

Modelo lineal general: Bonding Strength vs. Curing Lights; Resin Types

Método

Codificación de factores (-1; 0; +1)

Información del factor

Factor	Tipo	Niveles	Valores
Curing Lights	Fijo	2	1; 2
Resin Types	Fijo	3	1; 2; 3

Análisis de Varianza

Fuente	GL	SC Ajust.	MC Ajust.	Valor F	Valor p
Curing Lights	1	54,67	54,67	2,59	0,120
Resin Types	2	76,45	38,22	1,81	0,184
Error	26	549,77	21,14		
Falta de ajuste	2	43,72	21,86	1,04	0,370
Error puro	24	506,05	21,09		
Total	29	680,89			

Resumen del modelo

S	R-cuad.	R-cuad. (ajustado)	R-cuad. (pred)
4,59835	19,26%	9,94%	0,00%

Coefficientes

Término	Coef	EE del coef.	Valor T	Valor p	FIV
Constante	18,703	0,840	22,28	0,000	
Curing Lights					
1	-1,350	0,840	-1,61	0,120	1,00
Resin Types					
1	-1,94	1,19	-1,64	0,114	1,33
2	-0,02	1,19	-0,02	0,984	1,33

Ecuación de regresión

$$\text{Bonding Strength} = 18,703 - 1,350 \text{ Curing Lights}_1 + 1,350 \text{ Curing Lights}_2 - 1,94 \text{ Resin Types}_1 - 0,02 \text{ Resin Types}_2 + 1,97 \text{ Resin Types}_3$$

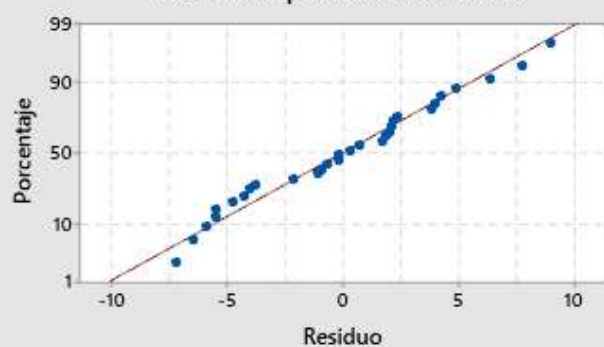
Ajustes y diagnósticos para observaciones poco comunes

Obs	Bonding Strength	Ajuste	Resid	Resid est.
16	27,10	18,11	8,99	2,10 R

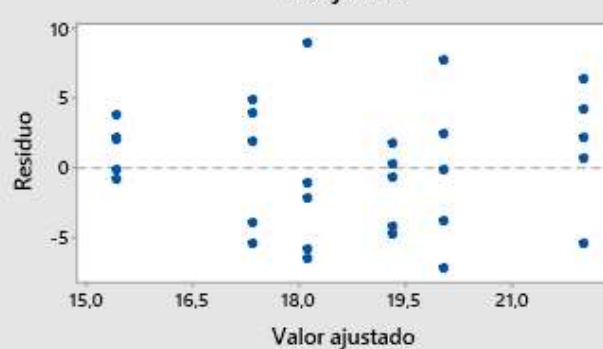
Residuo grande R

Gráficas de residuos para Bonding Strength

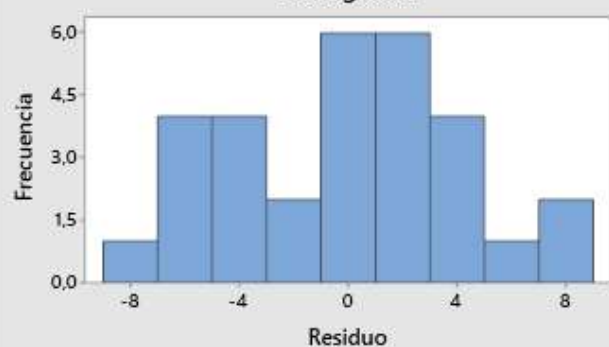
Gráfica de probabilidad normal



vs. ajustes



Histograma



vs. orden

