|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ЕКСПЛУАТАЦІЯ МАШИН І ОБЛАДНАННЯ**  **Електронний підручник** | | |
| Головна  Теоретичні відомості  Лабораторні та практичні роботи  Тести  Список використаних джерел | **Звіт** | | |
| **ПРАКТИЧНЕ ЗАНЯТТЯ 3**  **Технологічне налагодження машинно-тракторних агрегатів**  1. Відповідно до запропонованого варіанту вказати:  технологічну операцію*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*\_\_\_\_\_  склад МТА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  враховуючи агротехнічні вимоги встановити діапазон швидкостей, відповідно до якого можна виконувати технологічну операцію \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **2.** **Користуючись агронормативами та технічною характеристикою трактора і машини відповідно до варіанту виписати дані для розрахунків**  **Таблиця 3.1**  **Вихідні дані для розрахунків**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Показник | Значення  показника | Примітка | | В |  | Відстань між крайніми робочими органами с.-г. машини, м | | А |  | Ширина колії трактора, м | | m |  | Ширина стикового міжряддя, м | | c |  | Виліт плеча штанги слідопокажчика, м | | Нз |  | Норма внесення садивного матеріалу | | Rк |  | Радіус опорно-привідного колеса | |  |  |  |  1. **Підготувати агрегат до роботи: скомплектувати його, перевірити технічний стан усіх механізмів і вузлів, виявлені несправності усунути.**   Описати виконанні операції технологічних регулювань \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   1. Визначити виліт маркера:   Лівого:  lлів = (В+А)/2+m  lлів = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_м;  Правого:  lпр = (В‒А)/2+m  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_м.  **Визначити виліт маркера з використанням слідопокажчика:**  Lсл = В/2+m‒c  Lсл = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_м.   1. Перевірка норми внесення садивного матеріалу:   Qc = 10-4·mк·Hз·Dк·π·Вр·Kп,  де Qc – маса висіяного насіння під час перевірки, кг;  mк – кількість обертів колеса сівалки при висіванні насіння на площі 100 м2:  mк = 100·(1- Kп)/3,14· Dк,  де Kп – коефіцієнт пробуксовування коліс, Kп = 0,08-1;  Hз – задана новма висіву насіння, кг/га;  Dк – діаметр опорно-привідного колеса, м;  π·- математична константа п= 3,1415;  Вр – ширина захвату сівалки, м.  mк = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Qc = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кг.   1. Описати виконанні операції технологічного налагодження агрегату та зобразити схематично регулювання робочих органів машини.   Проведено технологічні регулювання: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **Рис. 3.1. Схематичне відображення технологічного налагодження агрегату**   1. Зробити висновок щодо вибору складу агрегату його регулювання на заданий режим експлуатації. 2. **Дати відповіді на контрольні запитання.** 3. **Оформити звіт з виконаної роботи**  |  |  | | --- | --- | | Оцінка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |  | (підпис викладача) | | | |
|  | Попередня тема | На початок | Наступна тема |
| © 2016 ДУ «Науково-методичний центр інформаційно-аналітичного забезпечення діяльності ВНЗ «Агроосвіта»  03151, м. Київ, вул. Смілянська, 11 | | | |