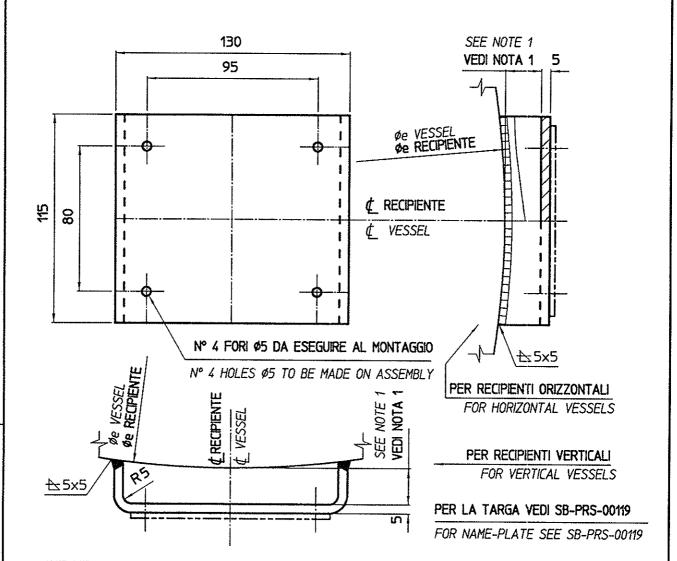
## PORTA TARGA PER RECIPIENTI SENZA COLLAUDO

NAME-PLATE SUPPORT FOR VESSELS WITHOUT TEST

DWG.	SB-PRS-00121

OF.

SHEET



- NOTE PER LA COSTRUZIONE
- 1 IL PORTA TARGA DEVE SPORGERE DAL FILO ESTERNO DELL' INVOLUCRO DI 20 mm. SE IL RECIPIENTE E' COIBENTATO IL PORTA TARGA DEVE SPORGERE DI 20 mm OLTRE IL FILO ESTERNO DELLA COIBENTAZIONE.
- 2 IL PORTA TARGA DEVE ESSERE DELLO STESSO MATERIALE DELL' INVOLUCRO DEL RECIPIENTE.
- 3 SE IL RECIPIENTE E' SOGGETO AL TRATTAMENTO TERMICO SI DEVE SALDARE SUL SUO MANTELLO UNA PIASTRA DI RINFORZO SULLA QUALE VERRA' SALDATO, DOPO IL TRATTAMENTO, IL PORTA TARGA.
- 4 LA TARGA DEVE ESSERE FISSATA AL PORTA TARGA CON CHIODI DI RAME.
- 5 PER LA POSIZIONE E L'ORIENTAMENTO DEL PORTA TARGA VEDI IL DISEGNO DEL RECIPIENTE.
  - NOTES FOR CONSTRUCTION
- 1 THE NAME-PLATE HOLDER HAS TO PROJECT 20 mm OUT OF THE SHELL. IF THE VESSEL IS INSULATED, THE NAME-PLATE HOLDER HAS TO PROJOCT 20 mm OVER THE EXTERNAL EDGE OF INSULATION.
- 2 THE NAME-PLATE HOLDER HAS TO BE MADE OF THE SAME MATERIAL AS THE VESSEL SHELL.
- 3 SHOULD THE VESSEL BE SUBJECT TO HEAT TREATMENT, A STIFFENING PLATE HAS TO BE WELDED ON ITS SHELL ON WHICH THE NAME-PLATE HOLDER WILL BE WELDED AFTER TREATMENT,
- 4 THE NAME-PLATE SHALL BE FIXED TO THE HOLDER BY MEANS OF COPPER RIVETS.
- 5 FOR THE NAME-PLATE HOLDER POSITION AND ORIENTATION, SEE THE VESSEL DRAWING.

	0	08.08.06	A.B.	REDRAWN WAS ST. 0379/3
	Rev.	Date	Drawn	Description
п				

The master version of this document is stored as a digital file in a software archive approval process is digitally managed, details do not show on paper copies,