

INSTRUMENTS SPECIFICATION SPECIFICA STRUMENTI

TI Specification N° Specifica N°

1E35-80-027

Customer - Cliente

anto : SULPHUREX

Sheet Foglio

1 of 8

Plant - *Impianto* Job - *Commessa*

1E35

Rev. :

We reserve the ownership under the law of this document with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization.

Ci riserviamo la proprietà a termine di legge di questo documento con divieto di riprodurlo anche in parte o di renderlo a terzi senza nostra autorizzazione scritta.

SAFETY AND RELIEF VALVES

Valvole di sfioro e di sicurezza

Desmet Ballestra Supply

REVISIONS INDEX - INDICE DELLE REVISIONI

SHEET	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
REV. 0	Х	х	х	х	х	х	x	х																		
REV. 1	х		х	х	х	х	х	х																		
REV. 2																										
REV. 3																										
REV. 4																										
REV. 5																										

SHEET	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
REV. 0				-																						
REV. 1																										
REV. 2																										
REV. 3																										
REV. 4																										
REV. 5																										

1	Issue for order sh. 6 ÷ 8 (291325) - sh. 3 ÷ 5 (100232)	A. Emonte	17/02/2010
0	Issue for bid sh. 3-4-5	A. Emonte	06/11/2009
REV	Issue Description	Author	Date
Rev.	Descrizione	Autore	Data

The master version of this document is stored as a digital file in a database. Approval process is digitally managed and no signature is visible on the document. L'originale del presente documento risiede in un database digitale. Il processo di approvazione è gestito via software e le firme non sono visibili sul documento.



2

3

4

5

6

8 9

10

12

13

14

15 16

17

18

19 20

21

22

23

24 25 26

27

28 29

30

31

32

33

34 35

36

37

38 39

40

41

42

43

44 45

46

47

48 49

50

51

52 53

54

55 56

57 58

59

60

62

63

64 65

66

67

68 69

70

71

72

INSTRUMENT SPECIFICATION 1E35-80-027 Specification N°: SPECIFICA STRUMENTI Specifica N° Customer - Cliente Sheet

SULPHUREX Plant - Impianto

2 of

Job - Commessa 1E35

Foglio Rev.

0

Ci riserviamo la proprietà a termine di legge di questo documento con divieto di riprodurlo anche in parte o di renderlo a terzi senza nostra autorizzazione scritta. We reserve the ownership under the law of this document with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization

NOTE GENERALI E INFORMAZIONI / GENERAL REQUIREMENTS AND INFORMATION

CONDIZIONI AMBIENTALI / ENVIROMENTAL CONDITIONS

Massima temperatura aria ambiente Minima temperatura aria ambiente

Maximum ambient air temperature Minimum ambient air temperature Design Wet bulb temperature

+40° C +25° C +30° C

Temperatura a bulbo umido Altitudine

Altitude not exceeding

0-10 meter ASL

Massima umidità relativa

Maximum Relative Humidity

TROPICALIZZAZIONE / TROPICALIZATION

Per tutti gli strumenti è richiesta la tropicalizzazione Is required tropicalization for all instruments

NORME E SPECIFICHE DI RIFERIMENTO / REFERENCE RULES AND SPECIFICATIONS

- Gli strumenti descritti in questa specifica dovranno essere in accordo alle seguenti normative e/o raccomandazioni: The instrumentation shall be carried out according to the following rules and/or recommendations:

_ANSI

_API

- I seguenti documenti sono parte integrante di questa specifica

The following documents are part of this specification:

1E35-81-191 - Material requisition for Instruments, control and on-off valves, pressure safety devices

TARGHETTE / NAMEPLATES

Tutti gli strumenti dovranno avere una targheta in Acciaio Inossidabile con inciso l'ITEM dello strumento. All instruments shall be furnished with Stainless Steel nameplate with instrument TAG

ACCESSORI / ACCESSORIES

- Sul corpo delle valvole dovrà essere incisa la freccia con l'idicazione della direzione del flusso.

Valve body shall have an integral arrow indication direction of flow.

- Sulla Valvola dovrà essere indicata la posizione di "Aperta" e "Chiusa" On the Valve shall be indicated the position "Open" and "Close".

ATTUATORI / ACTUATORS

- Sul corpo delle valvole dovrà essere incisa la freccia con l'idicazione della direzione del flusso.

Valve body shall have an integral arrow indication direction of flow.

- Sulla Valvola dovrà essere indicata la posizione di "Aperta" e "Chiusa"

On the Valve shall be indicated the position "Open" and "Close"

- Il Venditore dovrà fornire le valvole complete di Volantino manuale per le operazioni locali in campo. Dovrà essere previsto un dispositivo meccanico per escludere il cilindro quando si deve intervenire con il Volantino manuale Vendor shall provide Handweel for local field operation. A means for cylinder exclusion operation when using Handweel shall be provided

POSIZIONATORI / POSITIONERS

Tutte le valvole dovranno essere equipaggiate con Posizionatori Elettropneumatici All valves shall be equipped with Electro/pneumatic positioners.

MATERIALI / MATERIALS

- Connessioni pneumatiche e raccorderia dovranno essere in Acciaio Inox (il Rame NON è accettato) Pneumatic connection and fittings in Stainless Steel (Copper materials shall NOT be admitted)

ALIMENTAZIONE ARIA STRUMENTI / INSTRUMENTS AIR SUPPLY

L'aria strumenti è disoleata ma non filtrata - Instrumets air is Oil free but not filtered

4 barg Pressione Minima - Minimun pressure Pressione Normale - Normal pressure 5 bard Pressione Massima -Maximum pressure 7 barg 30°C Temperatuta Temperature

LIVELLO SONORO / SOUND PRESSURE LEVEL

Il dimensionamento delle Valvole dovrà assicurare che il livello sonoro dovrà essere inferiore a 85 dBA a 1 metro di distanza Valves sizing shall ensure that the sound pressure level will be less than 85 dBA at 1 meter.

11. INSTALLAZIONE E MONTAGGIO / INSTALLATION AND MOUNTING

Le valvole saranno montate con l'albero in posizione verticale. The valves will be mounted with shafts in vertical position.

ELETTRONICHE / ELECTRONIC UNIT

Tutti gli strumenti dovranno essere di tipo SMART con protocollo HART All instruments shall be SMART type with HART protocol



INSTRUMENT SPECIFICATION SPECIFICA STRUMENTI

Plant - Impianto

Job - Commessa

Customer - Cliente

1E35

SULPHUREX

Sheet Foglio

Specification N°

Specifica N°

1E35-80-027 3 of

: 3

Ci riserviamo la proprietà a termine di legge di questo documento con divieto di riprodurlo anche in parte o di renderlo a terzi senza nostra autorizzazione scritta.

We reserve the ownership under the law of this document with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization

1	QUA	NTITY	TAG DES	MET	BALLESTRA				1	PSV 33.	.9	
2	SER	VICE										
3	PIPII	NG OR VE	ESSE IDEN	IT. N	DN MA	TERIAL			WR-33129-20	03	2"	CARBON STEEL
4	FLUI	D			STATE	VISCO	SITY		WATER		LIQUID	
5	P&1	NUMBER	₹		. '					1E35-10	0-010	
6	EL	CAPACIT	Υ		SUF	RFACE			dm3		□ m2	
7		INSULAT	ION		INSULATION	MATERIA	AL		YES	□ NO		FIRE PROOFING
8	VE							:				
9		AM GENE	RATOR H	EATII	NG SURFACE	=	m2					l
10		FLUID TO	D BE RELIE	EVEC						WATI	ER	
11		STATE C	OF THE FL	UID F	RELIEV. CON	ID.	-		GAS		LIQUID	
12									FLASHING LIQ	UID - % FLA	ASH:	
13	S		M.W.		CP/CV		Compres. Factor					
14	O	FLUID	DENSITY	I			Kg/m3		,	1000		
15	CONDITIONS	н	VISCOSIT	ΓY			Ср		1. 4	1		
16	NC	LATENT	HEAT AT S	SET F	PRESSURE		Kcal/Kg					
17	S	QUANTIT	TY TO BE F	RELIE	VED		Kg/h		1			
18	NG.	PRESSU	RE NOR	MAL	SET	11.00	Barg		3			4
19	OPERATING	TEMPER	AT. NOR	MAL	AT REL	IEV. CON	D.°C		35			60
20)EF	OVERPR	ESSURE	BLO	W DOWN	%	-		10			7%
21	О	COSTAN	T BACKPF	RESS	URE		Barg			ATN	И	
22		MAX VAF	RIABLE BA	CK P	RESSURE		Barg			1		
23		SPRING	ADJUSTIN	IG RA	NGE					± 10	%	
24		BASIS O	F SELECT	ION					•	Thermal Ex	pansion	
25	T	CALCULA	ATED ORII	FICE	AREA				. ,	cm2		☐ Sq. Inches
26		SIZE CO	DE SELE	ECTE	D ORIFICE A	REA			d 0,785	cm2		☐ Sq. Inches
27	SEL	CONNEC	CTIONS						FLANGED	O ANSI 150	#RF(125-:	250 AARH)
28	<u>,</u>	INLET			OULET				3/4"			1"
29		BODY TY	/PE						ANGLE 🗆			
30		LIFT							FULL 🗆			
31	NS	NOZZLE							FULL -	MANUF.S		
32	유	BONNET	•						STD 🗆	EXTEND.		
33	CA	CAP				******			STD 🗆	BOLTED		REWED
34		LIFTING							NO 🗆	1 67 1114	□ PAC	CKED
35	PE(TEST GA						닏	YES	NO		
36	S	SEAL RI			****				YES	NO		
37			BALANCIN		LLOWS			닏	YES	NO		A STATE OF THE STA
38			DWN RING	i					YES =	NO		NOLOGO
39		BODY							CARBON STEE			AISI 316
40		BONNET							CARBON STEE			AISI 316 AISI 316
41	LS	NOZZLE			 				AISI 316 (Stellit	.ea)		AISI 316
42	MATERIALS	DISC							17-4 PH	-1		AISI 304
43	E	SPRING	10					==	CARBON STEE			AISI 316
44	Σ¥	BELLOW								VITON		BUNA-N
45		SEAL RII STEM	NG						AISI 410	VIION		INOX
46		GUIDES							AISI 410			INOX
47 48	١.	Certificati	ion						71107 710			
48	CONS.	oei tiiltati										
50	8	NOTE								1 -	2	
Note	s :							\neg		PURCHASI		\
		Manufac	cturer					-		2		
				ubm	it the calcu	lation		 Ma	nufacturer :	AST		
\-/		ta sheet						II.	del :	7000SU-L	_iq	
								- 11	pplier :	AST	-	
								III .	dern° :	100232		



INSTRUMENT SPECIFICATION SPECIFICA STRUMENTI

Customer - Cliente SULPHUREX Plant - Impianto

Job - Commessa

1E35-80-027 Specification N°

Specifica N°

Sheet Foglio Rev.

4 of

Ci riserviamo la proprietà a termine di legge di questo documento con divieto di riprodurlo anche in parte o di renderlo a terzi senza nostra autorizzazione scritta.

1E35

.,,			ip drider the law of the	no documen	- mar pro	STREET OF C	veri partiai reprede	otion and	to make it know	VII to timo			addionzation	
1		NTITY	TAG DESMET	BALLES	STRA				1		PSV 33	.10		
2		VICE	· ·									1		
3			ESSE IDENT. N		V MAT					3136-2	03	6"	CARBON	STEEL
4	FLU			STATE	=	VISCOS	SITY		W	ATER		LIQUID		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
5	-	NUMBER		I							1E35-1			
6	SEL	CAPACIT				FACE		닏	dm3			□ m2		
7	ESS	INSULAT	TON	INSULA	TION	MATERIA	<u>L</u> .		YES		П ио		FIRE PRO	OOFING
8	>						_						L	
9	SIE		RATOR HEAT		REACE		m2	_					····	
10			D BE RELIEVE		00115						WAT			
11		SIAIE	OF THE FLUID	RELIEV.	COND).			GAS			LIQUID		
12					D/01/				FLASHI		UID - % FL	ASH:		
13	NS	읕	M.W.	C	P/CV	C	Compres. Facto		•		4000			
14	ONDITIONS	FLUID	DENSITY				Kg/m3				1000			
15	Q		VISCOSITY	DDE001	.DE		Ср				1			
16	8		HEAT AT SET		JKE		Kcal/Kg							
17			Y TO BE RELI				Kg/h							
18	=	PRESSU				V. COND	Barg	-		3	•		4	
19	OPERATING		AT. NORMAL							35			60	
20	PP				IN	%	D			10	A T		7%	
21 22			T BACKPRESS RIABLE BACK F		DE		Barg				AT	M		
23			ADJUSTING R		NE		Barg				/ ± 10	0/.		
24			F SELECTION	TINGL					•		Thermal E			
25			ATED ORIFICE	ARFA							cm2		□ Sα I	nches
26	ECT	SIZE COI			ICF AF	RFA			d	0,785	cm2		☐ Sq. I	
27	E	CONNEC									O ANSI 150	<u> </u>		
28	S	INLET		OULET						3/4"		(120	1"	
29		BODY TY	 ′PE						ANGLE			1		
30		LIFT							FULL					
31	ङ	NOZZLE							FULL		MANUF.S	STD		
32	Ó	BONNET							STD		EXTEND	. FINI	NED 🗆	OPEN
33	Ϋ́	CAP							STD		BOLTED	☐ SCF	EWED	
34	ECIFICATIONS	LIFTING	LEVER						NO		PLAIN	□ PAC	KED	
35	S S	TEST GA	.G						YES		NO			
36	SP	SEAL RIN	٧G						YES		NO			
37		SEAL & E	BALANCING BE	LLOWS					YES		NO			
38		BLOWDO	OWN RING						YES		NO			
39		BODY							CARBO	N STEE	L		AISI 316	
40		BONNET	& CAP						CARBO	N STEE	EL	The same of the sa	AISI 316	Market Name of Street Control
41	က	NOZZLE				<u> </u>		ᆜᆜ	AISI 316	(Stellite	ed)		AISI 316	
42	ATERIAL	DISC							17-4 PH				AISI 316	
43	띮	SPRING							CARBO				AISI 304	
44	ΑĀ	BELLOW	S					닏	CARBO				AISI 316	
45	_	SEAL RIN	VG						STD		VITON		BUNA-N	
46		STEM							AISI 410				INOX	
47		GUIDES						ᆜ	AISI 410				INOX	
48	ONS.	Certificati	on											
49		NOTE						-				2		
50		NOTE						_			1 -			
Note		M =	4							F	PURCHASI	ING DATA		
		Manufac		.!4 Al	_11	41				_	ACT			
(2)_			er shall subm	nt the C	aicula	เนอก		ll l	nufacturer	:	AST	l i a		
	αa	ta sheet						Mod		:	7000SU-I	∟ıq		
								II '	plier er n°		AST 100232			
									ei II	:	100232			
								<u> </u>						

4		INSTRUMEN	T SPECIF	SAFET	Y AND R	ELIEF VALVE	ES	ar y para ar anni an	SHEET 6 OF				
	· FOTTO	CLIENTE CUSTOMER COMMESSA			U	IITA'			1/18	E35.80	0.02		
BAL	LESTRA S.P.A.	JOB GLA	1A12		UF	IIT							
QUANT.		IG NO.		1	PSV								
PIPING O	R VESSEL TAG NO.			2".DS.A									
MATERIA	L/CONNECTIONS TYPE	UPERFICIE		AISI 3	οω, 2Ω π'	FLANCE	E D		der	73			
	CAPACITY SL	URFACE ATERIALE ISOLAME	VTO	[SI		INCOMBU:	STIBILE	SI	□ NO		ROOFING		
	INSULATION IN	SULATION MATERIA	LL.	YES	NO	FIRE PROC	OFING	L YES		1	noor mo		
STEAM G	ENERATORE ENERATOR HEATING SU	IRFACE	m²	<u> </u>									
	FLUIDO A SCARICO FLUID TO BE RELIEVED			RAW	APORE P	2 LIQUIDO			O VAPORE OR VAPORS	LIQUIDO			
	STATO FISICO DEL FLUI STATE OF THE FLUID AT	DO ALLO SCARICO RELIEV. COND.		- LIQ. VA	ORIZZ % V	AP.:		C LIQ. V	APORIZZ %	VAP.:			
	PERO MOLECOLA			L FLASHIF	IG LIQ % FL	ASH.		FLASI	HING LIQ. · W	PLASII			
	HOLECUR AR WEL	GHT TV	: barA Kg		~ 1	<u> </u>							
CALCOLO	DE LIQUID SPECIFIC WEIG	A TEMP. DI SCARICO EHT AT RELIEVING COMDIT A TEMP. DI SCARICO	NON damas		0, 5								
30	LIQUID VISCOSIT	Y AT RELIEVING TE	TTO		100 -	500		-					
DAN DAN	CALORE LATENTE ALLA LATENT HEAT AT SET P. PORTATA DI SCARICO	RESSURE	K CO I/KG		40	00							
	QUANTITY TO BE RELIE PRESSIONE: NORMAL	VED E DI SCATTO	Kg/h		40	7.01	2						
ESERCIZI	PRESSURE NORMAL		bar A		013	†·U1	3	-			····		
50	TEMPERATURE: NOR	RMAL AT RELIEV	COND		50	5-7				+			
DATI	OVER PRESSURE CONTROPRESSIONE CO	BLOW DOWN	4	2	5	<u> </u>		-					
	CONTROPRESSIONE CL CONSTANT BACK PRES CONTROPRESSIONE VA	SURE	bara	 		MTL		+					
	MAX VARIABLE BACK P. CAMPO DI TARATURA	RESSURE	barA		<u>.</u>	10%		+					
	SPRING ADJUSTING RA		bara	nn-n			, C	+					
	BASIS OF SELECTION AREA CALCOLATA			UPER		HISTAN 60	<u>, C</u>	+					
NEIONAM.	CALCULATED ORIFICE SIGLA DELL'ORIFIZIO A		= cm²			0,7	۾د	 					
ELECT S	SIZE CODE S	GRESSO VIGRESSO	AREA Tom2	3/4"	1 1"	ANSI 1		F					
73S			UTLET	AD AN ANGLE			UU N	AD	ANGOLO]			
5	BODY TYPE			TOTAL		<u>, </u>			ALE				
5 5.0	LIFT			PIENO FULL		PER IL FORM. UFACT STD.		PIEI	NO STE	D. PER IL FORN. NUFACT STD.			
LUTTIW	NOZZLE CAPPELLO			STD	ALLUNG	ALETT.	APERTO	STE					
COSTRUT	BONNET CAPPUCCIO			STD	BULLON	ATO TAVV	ITATO EWED	STE	BUL / E	р Цs	CREWED		
DATI CO	LEVA			MO NO		PREMIST. P	REMIST. PACKED	□ NO	SENZA PLAIN		PACKED		
1 6	VITE DI BLOCCO	ANELLO DI TEI	ATUR	SI YES	NO NO	SI YES	NO NO	☐ SI YES	NO	☐ Si YES			
2	SOFFIETTO DI TENUTA E BILA		DI REGOLAZIONE OWN RING	SI YES	NO NO	SI YES	□ NO	YES		☐ \$1 YES			
13	SEAL & BALANCING BELLOW	my blumb		ACC.	AL C. ON ST	AISI 316		L CA	C. AL C. RBON ST.	AISI 316]		
14	CAPPELLO E CAPPUC	:C10		ACC.		AISI 31	6	L CA	C. AL.C. RBON ST.	<u> </u>			
35	UGELLO O SEDE			INOX SST	Z	A15131	6	☐ ss	r L				
	NOZZLE OR SEAT			INOX SST	7	A15131		SS	T L	A. TUNGST.			
MATERIAL 99	DISC MOLLA SPRING			ZAI	51 31				C. AL C.	TUNGSTEN S	it. []		
38	BOFFIETTO BELLOWS			AISI	316	MONEL		ᆛᆖ	BI 316 [MONEL	<u> </u>		
39	AMELLO DI TENUTA SEAL RING			U VITO	N BUI	MAN 📗		+=-		UNA N			
40	STELD SPINDLE	GUIDE GUIDES		STD		\$TD		S1	m	STT	<u> </u>		
DATI	D'ACQUISTO CHASING DATA	NOTE NOTE	s		<u>,</u>								
42 NOTE													
43													
44						DATI D'ACQUIST	0		•, [2°	Ţ :		
6						PURCHASING DA	TA	_	1'	-	+		
45 5					14	N. R.D.O					-		
				110		COSTRUTTORE MANUFACTURES	?	A	ST		1		
(Bigo	ice of D. In	B: 2057	(ob)	104 HI	MM	MODELLO MODEL		70	00-\$1	v-Liq	(55		
47				<u> </u>	Alsi	FORNITORE SUPPLIER		A	ST				
48	, 0	1320	40	Ptou		N. ORDINE ORDER NO.		29	11325				
49 4	issue for a	order	12		<u> </u>	DATA EMISSION	E ORDINE						
70 1	K 1 1			.97 Ju	, 1	ORDER ISSUING	DATE				i		

ORIGINALE ITALIANO - INGLESE

-	₩	SPECIFICA STI	RUMENTI SPECIF.	- VALVOL	LE DI SIC	UREZZA E	DI SFIOR ES	0	DWG. 1 FOGLIO SHEET	A12 -80	
1		CLIENTE CUSTOMER			UNI					35.80	
BA	LLESTRA S.P.A.	JOB	1A12		ÜNI	7			7:10		
QUANT.		GLA IG NO.		1		V16.3					
TUBAZIO	ONE O APPARECCHIO OR VESSEL TAG NO.		3	14"WP	1603	2.215				T	
MATERI	ALECTIPO CONNESSIONI ALCONNECTIONS TYPE			A15130	3 4	FLANGE	D				
Т	VOLUME SI	PERFICIE JRFACE			dm³		m²		den:		SUSTIBILE
VESSEL VESSEL	INCLAMENTO MA	ATERIALE ISOLAMENTO	[SI YES	☐ NO	INCOMBU	OFING	YES YES	NO	FIRE P	ROOFING
SLIPERF	ICIE GENERATORE		m²								
STEAM	GENERATOR HEATING SU	Ar KOL		PROC	ESS	WATER					
	FLUID TO BE RELIEVED			GAS O VA	PORE	LIQUIDO			VAPORE R VAPORS	LIQUIDO	
	STATO FISICO DEL FLUI STATE OF THE FLUID AT	RELIEV. COND.		LIQ. VAPO	RIZZ % VA	P.:		LIQ. VA	PORIZZ % V NG LIO % F	IAP.: LASH	
	PESO MOLECOLA	RE M CD TO TO TO B	ıγΔ	PLASHING	J LIQ IU I L						
o.	MOLECULAR WEL	A TEMP DI SCARICO	Kg	<u>_</u>	4	<u> </u>					
SOL	LIQUID SPECIFIC WEIG	HT AT RELIEVING CONDITION	dm3		- !						
I CALCOLO	LIQUID VISCOSIT	Y AT RELIEVING TEMP.	сР								
CONDIT	LATENT HEAT AT SET P	RESSURE	KGI/KG		000						
ING CO	PORTATA DI SCARICO QUANTITY TO BE RELIE		Kg/h		100		112			T	
EBERC	PRESSIONE: NORMAL PRESSURE NORMAL	SET	barA		013	13.0)15	<u> </u>		-	
50	TEMPERATURE: NOR		OND °C	35		 		 		+	
PATI O	SOVRAPRESSIONE %	RICHIUSURA BLOW DOWN	%	25		5-		-			
_	CONTROPRESSIONE CO	SURE	bara		7٨	M		-			
	CONTROPRESSIONE VA	RIABILE MAX	bara								
	CAMPO DI TARATURA N SPRING ADJUSTING RA	AOLLA	barA		<u>±</u>	10%		ļ			
	POTESI DI CALCOLO BASIS OF SELECTION			OPERI	MING	MISTAK	E				
3≥	AREA CALCOLATA	ADEA sq. ins.	2 cm²		0,0						
STON	CALCULATED ORIFICE SIGLA DELL'ORIFIZIO A	REA SCELTA SELECTED ORIFICE AREA	sq. ins.	C		0.4	26				
SELE	CONNESSIONI IN	GRESSO USCI	TA	1/2" 1	111		50*RF				
	TIPO DEL CORPO	LET OUTL	1	AD ANG	OLO			AD AL	GOLO		
	BODY TYPE			TOTALE				TOTA	L]	
5 10	UGELLO			PIENO		FACT STD.		PIENC FULL	MAN	PER IL FORN. IUFACT STD.	
INOI	NOZZLE CAPPELLO			STD	ALLUNG.	ALETT.	MINDOWS	STD	EXTEND	ALETY.	☐ APERT
DATI COSTRUT SPECIFICATION	BONNET CAPPUCCIO			STD	BULLONA	TO MY	NTATO REWED	STD	BOLTEL		YVITATO CREWED
1 55 F	CAP			I NO □	BENZA P	REMIST.	PREMIST.	□ NO	BENZA PLAIN	PREMIST.	PREMIST.
N S	LIFTING LEVER	ANELLO DI TENUT		SI	PLAIN NO	∏ SI	NO NO	Si YES	□ NO	SI YES	□ NO
· [TEST GAG SOFFIETTO DI TENUTA E BILAI	SEAL RING		YES SI	✓ NO	YES SI YES	□ NO	SI YES	NO	Si YES	NO
2	SEAL & BALANCING BELLOW		RING	YES ACC. A		AISI 316		ACC.	AL C.	AISI 316	<u> </u>
3	BODY	CIO		CARBO	NST.		<u> </u>	- ACC	AL C.	1	
4	CAPPELLO E CAPPUC BONNET & CAP			CARBO	N ST.	AISI 310		INO)	BON ST.	<u>. </u>	
5 _ 6	NOZZLE OR SEAT			SST		A151 31		INO		.	
6 AN	DISC DISC			SST		AISI31	6	SST	ALC.	A. TUNGST.	. T
MATERIAL 9	MOLLA SPRING			+=	ISI 31		1	L CAR	BON ST. L	J TUNGSTEN S	<u> </u>
8 2 3	BELLOWS			AlSI 31		MONEL]	VITO		MAN	
19	ANELLO DI TENUTA SEAL RING			VITON	BUNA			+=-		- π. π.	,
10	STELO SPINDLE	GUIDE GUIDES		STD		₩ STD		STD	<u> </u>		
DAT PUR	TI D'ACQUISTO	NOTE NOTES									
12 NO	TE							_			
43					····						
44					,			_			1 -
-						ATI D'ACQUIST PURCHASING DI			1'	2º	3°
45 5					N	l. R.D.O.					-
45 5				i		COSTRUTTORE	R	24	5		
46 4				-		AODELLO		100	20-61	1- Lia	(554
47 3						ORNITORE		100	7 40	<u>y-Liq</u>	
48 /2/						SUPPLIER N. ORDINE		70	(325		+
1/4/	0		121	Hou		N, ORDINE ORDER NO.		27.	1262		+
	ICCIIO. PAR	order	134.1	T					,		
	Issue for ten		116	37 Ju		DATA EMISSION					

		S	INSTRUMENT SPE	ECIF	SAFETY	ANDRE	LIEF VALV			FOGLIO SHEET	8 OF	- 4
,	DA	LESTRA S.D.A.	CLIENTE CUSTOMER COMMESSA	10		UN				(1E3	5.80.0)27)
	BAL		JOB 1A	1.7	4	DC	1 16.18					
1	UANT.		G NO.		0 N 1	6V3	10.10	,				
PI	PING OF	VESSEL TAG NO.			RB.57.		FLANC	ED				
M	ATERIAL	CONNECTIONS TYPE	PERFICIE	<i>C1</i> 3	KD.31.	dw.	7 6/3/10	m²		dim ³	1	
	- N	MI AMENTO M	IRFACE ATERIALE ISOLAMENTO	\dashv	SI YES	NO	INCOMBU	STIBILE	Si YES	NO	FIRE PE	BUSTIBILE ROOFING
		NSULATION IN WE GENERATORE	SULATION MATERIAL	m,	YES							
S	TEAM GI	NERATOR HEATING SU	RFACE		SIR							
	1	LUID TO BE RELIEVED			GAS O VA	PORE	LIQUIDO		GAS OF	VAPORS	LIQUIDO LIQUID	
	1	TATO FISICO DEL FLUR	OO ALLO SCARICO RELIEV. COND.		LIQ. VAPO	ORIZZ % VI	(P.:		LIQ. VAI	PORIZZ % V VG LIQ % F	IAP.: LASH	
	. }	PESO MOLECOLA	RE B CD TER PE BARA		FLASHING	3 LIG 10 FE						
	0	MOLECULAR WER	A TEMP. DI SCARICO HT AT RELIEVING CONDITION	Kg.	Kalm3	9.	1					
'	CALCOL	MACORITA'IN	TEMP. DI SCARICO	CP F	Min	<u> </u>						
		CALORE LATENTE ALLA	PRESSIONE DI SCATTO	100								
1	CONT	LATENT HEAT AT SET P PORTATA DI SCARICO	RESSURE	Kg/h		10	50					
٦	NG NG	QUANTITY TO BE RELIE PRESSIONE: NORMAL	VED b:	ar A	Q	013	9.0	13				
5	E PA	PRESSURE NORMAL TEMPERATURA: NOR	MALE DI SCARICO	,c	3		15					
6	I PO	SOVRAPRESSIONE	RICHIUSURA	46	<u></u>		5-					
7	5	OVER PRESSURE	BLOW DOWN	arA	- 10	ΔΤ						
В	+	CONSTANT BACK PRES	SURE MAX	arA								
9	-	MAX VARIABLE BACK P.	RESSURE L	DarA		÷	10%					
20	}	SPRING ADJUSTING RA	NGC				RE					
22	3>	BASIS OF SELECTION AREA CALCOLATA	ADEA sq. ins.	cm²		1.						
23	SELECTION	CALCULATED ORIFICE SIGLA DELL'ORIFIZIO	VLITY CO.	iq. ins.	е			389		.,		
24	SELEC	CONNESSIONI IN	GRESSO USCITA UET OUTLET		14	11/2"	ANSI 1	SO#RF	1			
25	<u> </u>	TIPO DEL CORPO	LE?		AD ANG	OLO _			AD AN ANGLE]	
26		BODY TYPE ALZATA			TOTALE				TOTAL FULL]	
27	TIV.	UGELLO		[PIENO		PER IL FORN. JFACT STD.		PIENO FULL	L MAN	PER IL FORN. IUFACT STD. ALETT.	- APF
28	TION	NOZZLE CAPPELLO BONNET			STD	ALLUNG EXTEND	ALETT.	MINDOWS	STD	EXTEND). LI FINN.	WIN
29	DATI COSTRUT SPECIFICATIO	CAPPUCCIO CAP			S TD	BULLON BOLTED	∟ sci	NTATO REWED	STD	BOLTEL		CREWED
30	SPEC	LEVA LIFTING LEVER			NO	BENZA F		PREMIST. PACKED	NO SI	PLAIN	- SI	PACKED
31	٠	VITE DI BLOCCO	ANELLO DI TENUTA SEAL RING		SI YES	⊿ NO	☐ SI YES	MO NO	YES	U NO	YES SI	
32		SOFFIETTO DI TENUTA E BILA SEAL & BALANCING BELLO	NCIAMENTO ANELLO DI REGOLAZI NS BLOWDOWN RING	OME	SI YES	MO NO	Z SI YES	□ NO	YES ACC.	MO HO	L YES	<u> []•</u>
33		CORPO BODY			CARBO	N ST L	AISI 316	(#)	CARB	ON ST.	AISI 316	<u></u>
34		CAPPELLO E CAPPUC BONNET & CAP	CIO		CARBO	N ST.				ION ST.	<u> </u>	
35		UGELLO O SEDE NOZZLE OR SEAT			INOX SST		DIS1316		SST		<u> </u>	
36	HALI	DISCO DISC			INOX SST		AISISI	b	L SST	ALC.	A. TUNGST.	-
37	MATERIAL!	MOLLA SPRING			ACC. A	ON ST.	TUNGSTEN ST.	<u> </u>	CARE	BON ST.	J TUNGSTEN S	<u>r. </u>
38		BELLOWS			AISI 3		MONEL _	<u></u>	VITO		MA N	
39	1	ANELLO DI TENUTA SEAL RING			VITON	BU	AN U		STD		STD	
40		STELD SPINDLE	GUIDE GUIDES		STD	<u> </u>	STO			<u> </u>	10	<u>_</u>
41	PURC	D'ACQUISTO HASING DATA	NOTE NOTES						_			
42	NOTE NOTE	s (*) EPOSSII	DIC FILISH						+			
43	3				6.5	Č.			-			
44	4			1			DATI D'ACQUIST	ro	1		2°	
	6			-	1	-	PURCHASING D	ATA	-			
4	5 5			-	-	1	N. R.D.O.			7		
4	6 4				-	1	MANUFACTURE		ZA			-
4	7 3					<u> </u>	MODELLO			0-50		-
4	18 20						FORNITORE SUPPLIER		AS			-
ĺ	19 1	Issue for	order	12.8	7 New		N. ORDINE ORDER NO.		231.	325		-
•	+++		oracr oder	110	1 710		DATA EMISSION	NE ORDINE G DATE				<u> </u>
	50 0	Issue for Ten										