

INSTRUMENTS SPECIFICATION SPECIFICA STRUMENTI

OMENTI Specifica N°

1E35-80-031

Customer - Cliente

Sheet

1 of

Plant - *Impianto* Job - *Commessa* SULPHUREX 1E35 Foglio

Specification N°

Rev. : **1**

We reserve the ownership under the law of this document with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization Ci riserviamo la proprietà a termine di legge di questo documento con divieto di riprodurlo anche in parte o di renderlo a terzi senza nostra autorizzazione scritta.

ORIFICE ASSEMBLY

Flange Tarate

Desmet Ballestra Supply

REVISIONS INDEX - INDICE DELLE REVISIONI

SHEET	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
REV. 0	х	х	х	х	х												-									
REV. 1	х		х	х	х																			`		
REV. 2												,														
REV. 3																										
REV. 4																										
REV. 5																										

																_			-							
SHEET	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
REV. 0																										
REV. 1																										
REV. 2																										
REV. 3																										<u> </u>
REV. 4																										
REV. 5																							-			

1 0	Issue for order FE 16.1 (n°291487) / FE 11.1 & 16.2 (n°291445) Issue for bid sh. 3	A. Emonte A. Emonte	17/12/2009 09/11/2009
U	issue for bid sri. 3	A. Linonte	03/11/2003
REV	Issue Description	Author	Date
Rev.	Descrizione	Autore	Data

The master version of this document is stored as a digital file in a database. Approval process is digitally managed and no signature is visible on the document.

L'originale del presente documento risiede in un database digitale. Il processo di approvazione è gestito via software e le firme non sono visibili sul documento.



4

5

6

7

8

10

12 13

14

15

16

17

18

19 20

21

22

23 24

25 26

27 28

29

30 31

32 33

34 35

36

37

38

39

40

41

42

43

44 45

46 47

48 49

50 51

52 53

54 55

56

57

58

59

60 61

62

63 64

65

66

67

68 69

70

71 72

INSTRUMENT SPECIFICATION SPECIFICA STRUMENTI

Specification N°: Specifica N°

Sheet

Foglio

1E35-80-031

of

Customer - Cliente

SULPHUREX

2

Plant - *Impianto* Job - Commessa

1E35

Rev. 0

Ci riserviamo la proprietà a termine di legge di questo documento con divieto di riprodurlo anche in parte o di renderlo a terzi senza nostra nostra autorizzazione scritta. We reserve the ownership under the law of this document with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization

NOTE GENERALI E INFORMAZIONI / GENERAL REQUIREMENTS AND INFORMATION

CONDIZIONI AMBIENTALI I ENVIROMENTAL CONDITIONS

Massima temperatura aria ambiente Minima temperatura aria ambiente Temperatura a bulbo umido

Maximum ambient air temperature Minimum ambient air temperature Design Wet bulb temperature

+40° C +25° C +30° C 0-10 meter ASL

Altitudine

Altitude not exceeding

85 %

Massima umidità relativa

Maximum Relative Humidity

TROPICALIZZAZIONE / TROPICALIZATION

Per tutti gli strumenti è richiesta la tropicalizzazione Is required tropicalization for all instruments

NORME E SPECIFICHE DI RIFERIMENTO / REFERENCE RULES AND SPECIFICATIONS

- Gli strumenti descritti in questa specifica dovranno essere in accordo alle sequenti normative e/o raccomandazioni: The instrumentation shall be carried out according to the following rules and/or recommendations:

CEI / IEC

_ANSI

API

- I seguenti documenti sono parte integrante di questa specifica

The following documents are part of this specification:

1E35-81-191 - Material requisition for Instruments, control and on-off valves, pressure safety devices

TARGHETTE / NAMEPLATES

Tutti gli strumenti dovranno avere una targheta in Acciaio Inossidabile con inciso l'ITEM dello strumento. All instruments shall be furnished with Stainless Steel nameplate with instrument TAG

ACCESSORI / ACCESSORIES

- Sul corpo delle valvole dovrà essere incisa la freccia con l'idicazione della direzione del flusso.

Valve body shall have an integral arrow indication direction of flow.

- Sulla Valvola dovrà essere indicata la posizione di "Aperta" e "Chiusa" On the Valve shall be indicated the position "Open" and "Close".

ATTUATORI / ACTUATORS

- Sul corpo delle valvole dovrà essere incisa la freccia con l'idicazione della direzione del flusso.

Valve body shall have an integral arrow indication direction of flow.

- Sulla Valvola dovrà essere indicata la posizione di "Aperta" e "Chiusa"

On the Valve shall be indicated the position "Open" and "Close"

- Il Venditore dovrà fornire le valvole complete di Volantino manuale per le operazioni locali in campo. Dovrà essere previsto un dispositivo meccanico per escludere il cilindro quando si deve intervenire con il Volantino manuale Vendor shall provide Handweel for local field operation. A means for cylinder exclusion operation when using Handweel shall be provided

POSIZIONATORI / POSITIONERS

Tutte le valvole dovranno essere equipaggiate con Posizionatori Elettropneumatici All valves shall be equipped with Electro/pneumatic positioners.

MATERIALI / MATERIALS

- Connessioni pneumatiche e raccorderia dovranno essere in Acciaio Inox (il Rame NON è accettato) Pneumatic connection and fittings in Stainless Steel (Copper materials shall NOT be admitted)

ALIMENTAZIONE ARIA STRUMENTI / INSTRUMENTS AIR SUPPLY

L'aria strumenti è disoleata ma non filtrata - Instrumets air is Oil free but not filtered

Minimun pressure 4 barg Pressione Minima Pressione Normale - Normal pressure 5 bard Pressione Massima -Maximum pressure 7 barg Temperatuta Temperature

LIVELLO SONORO / SOUND PRESSURE LEVEL

Il dimensionamento delle Valvole dovrà assicurare che il livello sonoro dovrà essere inferiore a 85 dBA a 1 metro di distanza Valves sizing shall ensure that the sound pressure level will be less than 85 dBA at 1 meter.

INSTALLAZIONE E MONTAGGIO / INSTALLATION AND MOUNTING

Le valvole saranno montate con l'albero in posizione verticale The valves will be mounted with shafts in vertical position.

ELETTRONICHE / ELECTRONIC UNIT

Tutti gli strumenti dovranno essere di tipo SMART con protocollo HART All instruments shall be SMART type with HART protocol

	X'	INSTRUMENT	SPECIF.	- ORIFIC	CE AS	SEMBL	.Y			FOGLIO SHEET	3	DI OF
RAI	LESTRA S.P.A.	CLIENTE CUSTOMER COMMESSA 4 A A	^			UNITA				(1	535.8	o, <i>o</i> ,
DAL		JOB A			Т	UNIT.						
		RISTICHE GENE CHARACTERIS							NO 1			**
FLANC	MATURA	OCCAGLIO	TUBO VE		6	-	ACE WIT	·u·			•	
ORIFIC	DE PLATE F	LOW NOZZLE	<u> </u>	TUBE	7							. #014
☐ PITOT	TUBE	A.S.M.E. ATTA	CCHIBIDIE	FLANGE	_ ·				NIFOLD ;			
	TION ACCORDING TO	A.S.M.E. STD	FLANGE TAP	s			STEEL ;	COND .; I	FLG & 54	\$ No ent	and 1/2	" NPI
	UNI				- ^s	B- 0	TALCULA	TION SH	EFT		·	
					10	<u>'</u>				1	1	
QUANT.	BIGLA TAG A	VO.					1	FE16		<u> </u>		
PIPING:	IDENTIF. NO. NON		1	<u>, </u>	1	, A	A. 11006		206 C	T		
	TATE ST	TATO TATE				<u> </u>		AIR	GAS	•		
1		MAX MIN M Kg/h			:_	-	4500	6200	3050	 		
1 4	ORTATA FONDO SCALA LOW FULL SCALE	h 🖊 h						7000		 		
1 1 :	RESSIONE ASSOLUTA A NLET ABSOLUTE PRESSI	URE			_			1,5+3	<u> </u>	-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
CIZIC	RESSIONE DIFFERENZIA DIFFERENTIAL PRESSURE							<u> </u>	0			
ES .	EMPERATURA EMPERATURE	•c		_				30				
00 00	ESO SPECIFICO LIQUID	T Kg/m°								1		
	EBO SPECIFICO VAPORI TEAM SPECIFIC WEIGHT											
ONDI	PESO SPEC, GAS A STC E BAS SPEC, WEIGHT STC A	760 mm Hg ASS.				Kg/Nm³	11.W.	29_	Kg/Nm³			
. 1	VISCOSITY - 2							0.02				
.	ATTORE DI COMPRIMIS			- and the				1				
J T	APPORTO CALORI SPEC											
. -	IMIDITA' RELATIVA DEL GAS RELATIVE HUMIDITY							. 6				
DIAMETR	DINTERNO TUBAZIONE	A 20°C mm	,				de= 2	3 το	K= 3,96	5		
	O STROZZAMENTO	. mm.	•	-			7 **					
DISCO:	SPESSORE THICKNESS	SIGLA IDENTIF. TAG NO.		mm -			6	mm F	: 16.1		mm	
FLANGE:	TIPO	SIGLA IDENTIF. TAG NO.		7	~		10" AN		Q #RF			
	COSTRUTTIVO											
	NUMERO COPPIE COUPLE NUMBER	DIMENSIONI DIMENSIONS					2	1/2" NE	7-F			
1 22	TIPO	MONTAGGIO ASSEMBLY		•								
3 3 8 7	POSIZIONE DELLE COPP COUPLES LOCATION			TR. OPPOST TER OPPOS			DIAME DIAME	TR. OPPOSTE TER OPPOSE	0 🗆	- 0	IAMETR. OPPO IAMETER OPPO	STE SED
<u> </u>	DISCO CALIBRATO ORIFICE PLATE							SISI 31				·
1 -	CONTENITORE HOLDING RING											
a E A	FLANGE FLANGES	GUARNIZIONI GASKET					CARGO	N STEEL				
7 3 2	BULLONI E DADI SCREW BOLTS AND NUT		Ţ									
	TIRANTI È DADI STAYBOLTS AND NUTS		(CARBO	N.STEEL				
9 PURGA PURGE			T					YES				
		SPECIFICO Kg FIC WEIGHT dm ²		-								
1 352172	TIPO TYPE		SIMPLE	CE DOPP	HE PRESE	DINAM. HICS TAGS	BEMPLIC SIMPLE	DOUBL	PRESE DINAM. E DINAMICS TAG	s s	MPLE DO	PPIE PRESE D
.2				FIC. VENTU]		FIG. VENTUR PRI AMPLIFIE			MPLIFIC. YENT ENTURI AMPLI	FIER
PITO PUBE	COEFFICIENTE AMPLIFI	CAZIONE IT										
10-1	DIMENSIONS OF THE TA	ESE										
14 00 14 01 16 01	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CON	GAM. AL TUBO										· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
16	LUNGHEZZA LENGHT	MATERIALE MATERIAL										
DATIDI	ACQUISTO	NOTE NOTES										
PURCHA	GING DATA					PURCH	ACQUISTO	1	1•		2"	3
6						 	R.D.O.					
48 5			-				UTTORE		STA			1
49 4			+	1	·	MODE			- DIA	_		+
50 3			7/. 1	1/1/		FORM			-	_		+
51 2			11/04	10/11		SUPPL	JER		-	77		+
52 9			11	WILL		N. ORI	R NO.		29148	<u> </u>		
10° 1			1004	Au			EMISSIONE C		1			1
53 0 15	sue for order	•	10.97	(Nu		ORDE	A ISSUING D	ATE				

ORIGINALE HALIANO - INGLESE

	_		INSTRUMENT	SPECIF.	- ORIFI	CE ASS	EMBL	Υ	FO	WG. 1A12 -	DI OF
	7		CLIENTE CUSTOMER							(K35.80	021
	BAL	LESTRA S.p.A.	JOB 14	112			UNITA'			100000	
			RISTICHE GEN						NOTI NOTE		
1 _	FLAM		CHARACTERIS Decaglio	- TUBO VI	ENTURI	6		SPE Literis.	HOIL	_	
	ORIF		OW NOZZLE	VENTUR	II TUBE	7		RE WITH:	MALL:5215 55	M) 4785	
- 1	PITO	T TUBE	A S M F ATT	ACCHI BULLI	F FLANGE	_ 8	1		MANIFOLD ; BO		
		TION ACCORDING TO	A.S.M.E. STO	FLANGE TAP	PS	9			.: FLG & 541	MM AND 1/2	MPI
4		UNI				10	B- C	ALCULATION	SHEET		
5		SIGLA		1 4 1			<u> </u>				
	JANT.	TAG N NE: SIGLA DN	MATERIALE	1 1		11.1 " 206	06				
12 PIF	PING.	FLUIDO ST	. SIZE MATERIAL ATO	AR.1100	AIR	1200	GAS				
14	T	PORTATA: NORMALE M		9000	10.00	30 51	000				
15		PORTATA FONDO SCALA	AX MIN E Kg/h	3000	12.00		100	<u>.</u>			
16		FLOW FULL SCALE PRESSIONE ASSOLUTA A			1.53						
10	• × ⊢	INLET ABSOLUTE PRESSL PRESSIONE DIFFERENZIA	LE mm He/I	<u> </u>	30						
18 8	710	<u>DIFFERENTIAL PRESSURE</u> TEMPERATURA TEMPERATURE	•c		5						
<u> </u>	8	PESO SPECIFICO LIQUIDO LIQUID SPECIFIC WEIGHT									
20 20	TING	PESO SPECIFICO VAPORE STEAM SPECIFIC WEIGHT	Ka/m³								
21 8	OPERATIN	PESO SPEC. GAS A D'C E GAS SPEC. WEIGHT O'C A	760 mm Hg ASS.		1.29	×	g/Nm²		Kg/Nm²		Kø
22 0	,	VISCOSITA'			0.02						
23		FATTORE DI COMPRIMIBI COMPRESSIBILITY FACTO			1						
24		RAPPORTO CALORI SPEC SPECIFIC HEAT RATIO	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		1.4						
25		GAS RELATIVE HUMIDITY					•		·		
26 IN	ITERN	RO INTERNO TUBAZIONE : AL PIPE DIAMETER AT 20°C		46 =	<u>355,</u>	6 T	CK=	4,78			
2/ 0	RIFICE		mm								
28 PL	LATE:	SPESSORE THICKNESS : TIPO	SIGLA IDENTIF. TAG NO. SIGLA	6		<u>FE 11</u>		mm		mm	
29 FL	LANGE		IDENTIF. TAG NO.	14" A	NSI	150#	Kr		J		
30 0	RAWIN		DIMENSION	2	1/2" 1	IOT C					
31	PAESS JAPS	TIPO	DIMENSIONS MONTAGGIO	<u> </u>	42	41 1-1					
32	PRESE	POSIZIONE DELLE COPP	ASSEMBLY IE	DIAM	ETR. OPPOS ETER OPPO	STE C	<u></u>	DIAMETR. OPP		DIAMETR. OPPO	
34	-	DISCO CALIBRATO		WE DIAME		316					
- 1	- s	CONTENITORE HOLDING RING				0,0					
36	MATERIALI MATERIALS	FLANGE FLANGES	QUARNIZIONI GASKET	CARI	BON .	STEE	L				
37	MAT	SCREW BOLTS AND NUT									
38		TIRANTI E DADI STAYBOLTS AND NUTS		CARBO	DN STE	EL					
	URGA				YES						
40 L S	EAL F	LUID SPECIF	IPECIFICO KG	3 SEMPL		PPIE PRESE	NINA 44	C SEMPLICE C	DOPPIE PRESE DIMAM.	SEMPLICE CD	OPPIE PRESE DI
41		TIPO TYPE		SIMPL	LIFIC. VENT	UBLE DINAM	ICS TAGS	SIMPLE AMPLIFIC. VE	DOUBLE DINAMICS TAGS	AMPLIFIC. VEN	
	T0T 18E	COEFFICIENTE AMPLIFI	CAZIONE		TURI AMPLI			VENTURI AME			LIFIER LJ
43	<u>2</u> 5	AMPLIFIER COEFFICIEN DIMENSIONI DELLE PRE	7	-				<u> </u>			
i	TUBO	BOCCHELLO DI COLLEG	AM. AL TUBO								
45	•	NOZZLE FOR THE CONF	MATERIALE								
47 6		LENGHT LACQUISTO	MATERIAL NOTE	4							
H		IASING DATA	NOTES	'	1			PACQUISTO PASING DATA	1°	2	3-
	6					1	_	R.D.O.			
	5				+	1		RUTTORE FACTURER	STA		
<u> </u>	4				1/1	111	MODE	LLO	- VIA		
50	3	acit Tan A	00-90-4	7/04	1/1/	11/11	FORM	TORE			1
51	-		06; <u>2C51</u>	1/04	AMP	- HACA	N. ORI	DIME	29444	5	
50 51 52 4 53		Order -	V41244	/ 		-	DATA	R NO. EMISSIONE ORDINE			
53	0 1	ssue for order		10.97			ORDE	R ISSUING DATE			
35			IZIONE	DATA	A COMP.	APPR.	DATA	CONSEGNA	1	1	1

ORIGINALE ITALIANO - INGLESE

		INSTRUMENT	J. 2011	J.111 10E		UL	•		FOGLIO SHEET	5	OF
	LI COTO	CUSTOMER						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	11=	35.8	30, 4
BA	LLESTRA S.P.A.	JOB A	12			JNITA' JNIT.			(***
		RISTICHE GEN				٠,		NO NO	TE		***
_ 51.0		CHARACTERIS Occaglio	. / / USO VEI	(TIID)	6			NO	1 2 3	•	
OR	FICE PLATE F	LOW NOZZLE	VENTURI			-	ICE WITH:				
	OT TUBE			<u></u>	-		HREE WAY				
	O DI CALCOLO SECONDO LATION ACCORDING TO		CCHI BULLE I FLANGE TAPS		8		TEEL ; CONN	.: FLG & 5	Amm At	40 1/2	" NP1
	UNI				- 9	B- C	ALCULATION	SHEET			
					10						
QUANT	SIGLA TAG N						1 FE	16.2		I	······································
TUBAZI PIPING	ONE: SIGLA DN	MATERIALE	, ,	,18	(s.r		2" 212 C.S	5.		
FIFING	FLUIDO ST	ATO ATE	<u> </u>		<u> </u>		S03+A1			<u>-</u>	
	PORTATA: NORMALE M	IAX MIN Nm3/h			f	2	7000 80				
	FLOW: NORMAL M PORTATA FONDO SCALA	Nm² Kg/h			_	+			<u>' </u>		
	FLOW FULL SCALE PRESSIONE ASSOLUTA A							000	+		
0.8	INLET ABSOLUTE PRESSU	JRE			,			<u> 383 </u>			·····
DI ESERCIZIO CONDITIONS	DIFFERENTIAL PRESSURE	min ASV						300			
ESE	TEMPERATURE	•6		-				50			
	PESO SPECIFICO LIQUIDO LIQUID SPECIFIC WEIGHT	. Kg/m³			······································						
CONDIZION	PESO SPECIFICO VAPORE STEAM SPECIFIC WEIGHT	. култ		•							
OND	PESO SPEC. GAS A DC ET GAS SPEC. WEIGHT DC A	780 mm Hg A88. ND 760 mm Hg ABS.			Kg/l	Nm ³	11.W. 32.	. 3 Ke/Nm	,1		
1 50	VISCOSITA'			-			0,0				
	FATTORE DI COMPRIMIBII						1				
	RAPPORTO CALORI SPEC			-			ارا	<u>.</u>			
5	SPECIFIC HEAT RATIO	gas ø		_					 		
DIAME	GAS RELATIVE HUMIDITY TRO INTERNO TUBAZIONE	A 20°C	,		<u>.</u>		da-202 A	TOU - A 70			
INTERI	NAL PIPE DIAMETER AT 20°C)	-				фе=323.В	1CK= 4110	,		
ORIFIC	E BORE	mm SIGLA									
PLATE	THICKNESS	IDENTIF. TAG NO.		mm		1		FE 16.2	-	mm	
FLANG	ES: TYPE	SIGLA IDENTIF, TAG NO.				1	12"ANSI	300 # RF	_		
DRAW										Τ	
PRESS.	NUMERO COPPIE COUPLE NUMBER	DIMENSIONS DIMENSIONS	<u> </u>				2 1/2"	NPT-F			
5.5 7.4		MONTAGGIO ASSEMBLY					_				
PRESE DI PRESS	POSIZIONE DELLE COPPI	E	DIAMET DIAMET	R. OPPOSTE ER OPPOSED			DIAMETER OP	OSED		METR. OPP METER OPP	
4	DISCO CALIBRATO ORIFICE PLATE						AISI	316			
5 = 5	CONTENITORE HOLDING RING										
MATERIAL!	FLANGE	GUARNIZIONI				1	CARBON STE	FL			
MATE	FLANGES BULLONI E DADI	GASKET	t	u			יום יועייייי	***			
8	SCREW BOLTS AND NUT	3	1	* * · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	~		CADANI (Tr				
BUIRG	STAYBOLTS AND NUTS		+		·	\dashv	<u>CARBON STO</u> YE				
PURG	E	PECIFICO Kg	 				16	<u> </u>	-		
SEAL	FLUID SPECIF	IC WEIGHT dm3	BEMPLIC	E C DOPPIE	PRESE DINA	AM.		OPPIR PRESE DINAM.		PLICE D	OPPIE PRESI
1	TYPE		SIMPLE	DOUBLE	DINAMICS	TAGS		DOUBLE DINAMICS TA	GS SIMP	PLIFIC. VEN	OUBLE DINA
2 TUBE		2471045		RI AMPLIFIER	<u> </u>		VENTURI AMP	LIFIER L		ITURI AMPI	
	COEFFICIENTE AMPLIFIC AMPLIFIER COEFFICIENT	<u> </u>	ļ								w
3 2 5	DIMENSIONI DELLE PRES	PS									
1 5 -		AM. AL TUBO									7
0 -	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN	ECT TO THE PIPE									
TOTIA	BOCCHELLO DI COLLEG	MATERIALE MATERIAL	1								
4 0001d 5 1011d	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIALE	·								
4 5 DATI	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE					ACQUISTO ISING DATA	1.		2"	
DATI PURC	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE				URCHA	ACQUISTO ASING DATA D.O.	1°		2*	
4 5 DATI	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE			P N	URCHA	SING DATA			2-	
DATI PURC	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE			P N	OSTRL	D.O. JTTORE ACTURER	STA		2	
1001d 5 6 DATI PURC 6 5	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE	j j		P N C A	URCHA L. R.	D.O. JTTORE ACTURER			2	
4 001d 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE	7/00		P N C A M	OSTRL	D.O. JITORE ACTURER LO ORE			2	
4 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE	7/04.		P N C A A A A A A A A A A A A A A A A A A	COSTRUMANUFA MODELLE M	D.O. JITORE ACTURER LO ORE ER	STA	45	2*	
4 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	BOCCHELLO DI COLLEG NOZZLE FOR THE CONN LUNGHEZZA LENGHT DI ACQUISTO	MATERIAL MATERIAL NOTE	F/04.		P N C A N N A F S	EURCHA I. R. COSTRI MANUFA MODELL MODEL FORNITE SUPPLIE CONDITE CON	D.O. JITORE ACTURER LO ORE ER		45	2-	

54 MEV.

the law of this drawing with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third pe

OHIGINALE HALIANO - INGLESE

narte o di renderio a terzi senza