



di Valsecchi Andreotti & C. S.p.A.
Via Pavia 7
23849 Casletto Rogno (BG) ITA
Tel. 031/865016 - Fax 031/876476
Internet : www.smv-forgia.it
E-MAIL: info@smv-forgia.it

CERTIFICATO DI COLLAUDO / INSPECTION CERTIFICATE

N. DATA/DATE
000053 09/04/2008

Spett.
O.M.B. VALVES S.p.A.

PAG. 1

N. D.D.T. / DELIVERY NOTE
270 DATA/DATE
09/04/2008

VIA EUROPA, 7
24069 CENATE SOTTO - BG
ITA

COLATA/HEAT N.	MATERIALE/MATERIAL	ACCIAIERIA /STEEL PLANT	N.QUANTITY	DESCRIZIONE/DESCRIPTION													
1T 34166	ASTM A105	LEALI	7.350	COPERCHI DIS. 4/8 A105N MAT. NORMALIZZATO													
[ANALISI CHIMICA/ CHEMICAL ANALYSIS]																	
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Cu	Al	Sn	Nb	N	Fe	W	Co
0,200	0,910	0,300	0,012	0,008	0,090	0,080	0,010	0,003	0,000	0,170	0,028	0,009	0,001				CE
Ca	B	Sb	As	Pb	Ta												0,388
[PROVE MECCANICHE/MECHANICAL TESTS]																	
				HEAT TREATMENT								IMPACT TEST					
RS-YIELD	R-TENSILE	A%-ELONG	C%-REDUCT	DESCRIPTION	HEATING C°	STAY TIME(h.)	COOLING	HARDNESS	TEST 1	TEST 2	TEST 3	Temper.					
337,0	522,0	30,0	55,0	NORMALIZED	910	1,0	AIR	152									
				HEAT TREATMENT 2													
				DESCRIPTION	HEATING C°	STAY TIME(h.)	COOLING	HARDNESS									
					0	0,0											
After tests forgings are in' according with normes CONTROLLI IN PRODUZIONE / PRODUCTION TESTS VISIVO/VISUAL DIMENSIONALE/DIMENSIONAL																	
TRADE MARK	HEAT CODE	MATERIAL CODE	MATERIAL TYPE NR	DWG											<input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORY	<input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORIE	
V	GM		A105N														

According to UNI EN 10204 3.1 <input checked="" type="checkbox"/>	APPROVATO/APPROVED
According to UNI EN 10204 2.2 <input type="checkbox"/>	
EMESSO/ISSUED	COLLAUDATORE/INSPECTOR
VALSECCHI ORNELLA	MILANI FELICIANO



S.M.V.

di Valsecchi Andrea & C. s.a.s.
 Via Provinciale , 24
 23849 Casletto - Rogno (LC) ~ ITA
 Tel. 031/865016 - Fax 031/876476
 Internet : www.smv-forgia.it
 E@MAIL: info@smv-forgia.it

CERTIFICATO DI COLLAUDO / INSPECTION CERTIFICATE

N. 000142 DATA/DATE 25-09-2007

D.D.T. / DELIVERY NOTE

N. 701 DATA/DATE 25-09-2007

Spett. O.M.B. VALVES S.p.A.

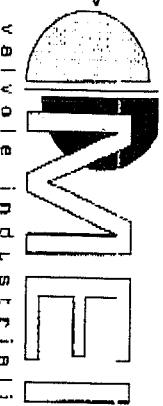
VIA EUROPA,7
 24069 CENATE SOTTO - BG
 ITA

PAG. 1

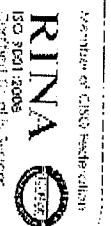
COLATA/HEAT N.		MATERIALE/MATERIAL		ACCIAIERIA /STEEL PLANT				N.QUANTITY		DESCRIZIONE/DESCRIPTION									
1T 30716		ASTM A105		LEALI				2.820		CORPO DIS. 4/9 A105N MAT. NORMALIZZATO									
ANALISI CHIMICA/ CHEMICAL ANALYSIS																			
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Cu	Al	Sn	Nb	N	Fe	W	Co		
0,180	0,870	0,230	0,008	0,010	0,060	0,080	0,010	0,001	0,001	0,230	0,032	0,010	0,001						
Ca	B	Sb	As	Pb	Ta												CE 0,360		
PROVE MECCANICHE/MECHANICAL TESTS																			
				HEAT TREATMENT				TEST 1				IMPACT TEST							
RS-YIELD	R-TENSILE	A%-ELONG	C%-REDUCT	DESCRIPTION		HEATING C°	STAY TIME(h.)	COOLING	HARDNESS	TEST 1	TEST 2	TEST 3	Temper.						
370,0	531,0	28,0	54,0	NORMALIZED		910	1,0	AIR	158										
				HEAT TREATMENT 2															
				DESCRIPTION		HEATING C°	STAY TIME(h.)	COOLING	HARDNESS										
						0	0,0												
TRADE MARK	HEAT CODE	MATERIAL CODE	MATERIAL TYPE NR	DWG		After tests forgings are in according with normes CONTROLLI IN PRODUZIONE / PRODUCTION TESTS VISIVO/VISUAL DIMENSIONALE/DIMENSIONAL													
V	FV		A105N			<input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORY <input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORY													

According to UNI EN 10204 3.1 <input checked="" type="checkbox"/>	APPROVATO/APPROVED
According to UNI EN 10204 2.2 <input type="checkbox"/>	
EMESSO/ISSUED	COLLAUDATORE/INSPECTOR
VALSECCHI ORNELLA	MILANI FELICIANO





Jin Shimen, 44 - 55060 CONSELLI - Lucca
Tel. 0583/40265 - Fax. 0583/403138
e-mail: info@rinavalve.it
P.R.T.I. IT-47CE 01684790460
Registrazione di Lucca, 01684790460
Numero REA: L.L.-143874
Capitale sociale € 100.000.000 i.v.



Certificate of conformity according to -EN 10204:3:1

Certificate n°.	Date / Data
Certificato n°.	
BVEN20101488	14/10/2010
	MRC TRANSMARK ITALY

Order / Ordine	Date / Data	Our ref. inv. / D.d.T
11806	07/06/2010	14882010
43000119	06/08/2010	Date / Data

Item Pos.	Item Cod. Codice	Description Descrizione	Tag. No. Body Marcatura Corpo	No. No.	Materials Specifications Specifica materiali	Tag. No. Disc. Marcatura Clapet	No. No.	Materials Specifications Specifica materiali
10	CVCEE02002	VALVOLA CLAPET DN 200 ACC.CARB.ZINCATA	A08648	1	EN 10025	91288	1	ASTM 216
20	CVCECP0003	VALVOLA CLAPET DN 400 ACC.CARB.ZINCATA	A08629	1	EN 10025-2	A08613	3	-EN 10025-2
30	CVCEC02003	VALVOLA CLAPET DN 500 ACC.CARB.ZINCATA	A08616	2	EN 10025-2			
40	CVCEU10002	VALVOLA CLAPET DN 100 ACC.CARB./AISI 316	A08631	3	EN 10025-2	A08632	3	EN 10025-2/2005
60	CVCTD10010	VALVOLA CLAPET DN 100 ACC.CARB./AISI 316	91225	2	ASTM A 216	D1492	1	ASTM A 351
70	CVCEB08010	VALVOLA CLAPET DN 80 ACC.CARB./AISI 316	A08465	2	EN 10025	91485	2	ASTM A 351
			91221	1	ASTM A 216	91847	1	ASTM A 351

"The Tag.No.(4/5 numbers) of the body and disc are marked on the parts and they identify the Heat No of the material.
The marking on the parts is followed by other 2 or 3 numbers that identify the production lot. No."
"I Tag.No. di Body e Disc (4/5 cifre) sono riportati direttamente sul componente e identificano la colata del materiale.
La marcatura sul componente è completata da altri 2/3 numeri che seguono il tag.no e che individuano il lotto di produzione."

The values showed below were taken from the EN 10204 3.1.B certificate of the supplier of the material used.
I valori indicati nella tabella sottostante sono rilevati dal certificato EN 10204 3.1.B. del produttore del materiale impiegato.

Chemical analysis / Analisi chimica

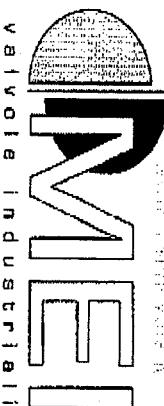
Item pos.	Tag n°.	Mat. Type : Marcatura	Mat. Type : Tipo Mat.	Heat Colata	C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	Cu %	N %	S %	P %	Al %	Zn %	Ti %	Fe %	Pb %	Sn %	RS N/mm²	Rm N/mm²	A %	KV J	Hhb / Rp 0,2% N/mm²	Rp 0,2% N/mm²	Z %
10	A08648	S3350+N	D060283741	0.19	0.26	1.35	0.01	0.05	0.02	0.02	-	0.01	0.022	0.031	-	0.004	-	-	-	-	388	536	26	70	-	-	-2-
10	91288	WC-B	1228	,164	,25	,9	0,1	0,4	0,12	0,12	-	0,032	0,025	-	-	-	-	-	-	554	22	29	-	-	-	251	37
20	A08616	S355L2+N	284741	0,18	0,24	1,43	0,03	0,08	-	0,03	0,008	0,012	0,019	0,029	-	-	-	-	-	347	532	28,5	44	-	-	-	-
20	A08629	S355L2+N	284741	0,18	0,24	1,43	0,03	0,08	-	0,03	0,008	0,012	0,019	0,029	-	-	-	-	-	347	532	28,5	44	-	-	-	-

Item Pos.	Tag n° Marca/	Mat. Type Tip. Mat.	Heat Colata	C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	Cu %	N %	S %	P %	Al %	Zn %	Ti %	Fe %	Pb %	Sn %	Rm %	A %	KV %	Hrb / Rp 0,2% N/mm²	J %	Hb N/mm²	Rp 1% N/mm²	Z %
20	A08613	S355J2+N	KG2278008	0.17	0.22	1.49	0.02	0.03	0.004	0.02	0.006	0.009	0.017	0.032	-	-	-	-	-	376	552	28	65	-	-		
30	A08631	S355JO	KG2369008	0.19	0.22	1.48	0.02	0.04	0.003	0.03	0.005	0.007	0.018	0.037	-	0.002	-	-	-	352	539	30	78	-	-		
30	A08632	S355J2+N	K080023005	0.17	0.24	1.41	0.013	0.025	0.002	0.02	-	0.008	0.014	0.033	-	0.001	-	-	-	372	536	27	74	-	-		
40	91225	WBC	D1492	0.22	0.155	0.28	0.91	-	-	-	0.004	0.032	-	-	-	-	-	-	-	550	22	29.33	-	-	252	36	
40	91221	WCB	1221	0.162	0.25	0.95	0.16	0.43	0.07	0.10	-	0.038	0.036	-	-	-	-	-	370	530	24	53	-	-	-	-	
70	91847	CF3M	C 1847	0.018	1.03	0.882	0.013	17.51	2.02	-	0.014	0.024	-	-	-	-	-	-	293	582	35.50	-	156	-	-	-	
70	91221	WCB	1221	0.162	0.25	0.95	0.16	0.43	0.07	0.10	-	0.038	0.036	-	-	-	-	-	370	530	24	53	-	-	-	-	
70	91847	CF3M	C 1847	0.018	1.03	0.882	0.013	17.51	2.02	-	0.014	0.024	-	-	-	-	-	-	293	582	35.50	-	156	-	-	-	

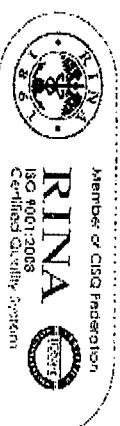
Further inspection performed during the phase of assembly concerning the dimensions and functionality had positive outcome and is documented on the internal technical mounting card No.:

Gli ulteriori controlli dimensionali e funzionali eseguiti al montaggio sono risultati positivi e sono documentati nella Scheda Tecnica di Montaggio Nr.:

OCV20101259 OCV20101259



MEI Valvole Industriali srl
 Via Signori, 44 - 55044 COSELLI - Lucca
 Tel. 0583/403265 - Fax 0583/403138
 e-mail: info@meivalvole.it
 R.I.R.T.T. I.T.1/CIE 01684790460
 Registro Imprese di Lucca: 01684790460
 Numero REA: LL 165874
 Capitale sociale € 100.000,00 i.v.



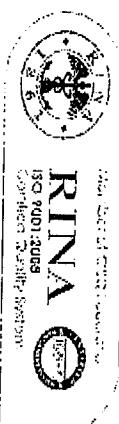
Certificate of conformity
according to -EN 10204:3.1

Compliance to Idraulic Tests as per EN 10204 2.2. The values relative to this certificate are in compliance with the approved prototype and tested as per EN 12266-1 Test P10,P11 and P12.
 Metal/metal seated valves are type approved as per the allowable leakage corresponding to the rate D of section A.4.4 of EN 12266-1.
 The pressure at which the prototype has been tested are showed below (all other conditions as per the directive above mentioned):

Conformità ai Test Idraulici secondo EN 10204 2.2. Le valvole del presente certificato sono conformi al prototipo omologato e collaudato secondo la EN 12266-1 Test P10,P11 e P12.
 Le valvole con tenuta met/met sono omologate secondo la perdita ammissibile corrispondente al Rate D del punto A.4.4 del EN 12266-1
 Le pressioni dei test a cui è stato sottoposto il prototipo omologato sono indicate nella tabella seguente (tutte le altre condizioni secondo la norma suddetta):

Item Pos.	Description	Pressure test [Bar] Prova di pressione	Tightness test [Bar] Prova di tenuta
20	VALVOLA CLAPET DN 400 ACC.CARB.ZINCATA	24	17.6
40	VALVOLA CLAPET DN 100 ACC.CARB.ZASI 316	24	17.6
60	VALVOLA CLAPET DN 100 ACC.CARB.ZASI 316	30	22
70	VALVOLA CLAPET DN 80 ACC.CARB.ZASI 316	30	22
10	VALVOLA CLAPET DN 200 ACC.CARB.ZINCATA	24	17.6

MEI Valvole Industriali srl
 Via Simeri 42 - 61040 Loffre - Italy
 Tel. 0533/403265 Fax 0533/463138
 e-mail: info@meivalvole.it
 P.I.P.T.T.4 IT-4/C.F. 01684700460
 Registro Imprese di Lucca: 01684700460
 Numero REA: L.C.163874
 Capitale sociale € 100.000,00 i.v.



Certificate of conformity
according to -EN 10204:3.1

Compliance to Idraulic Tests as per EN 10204 2.2. The valves relative to this certificate are in compliance with the approved prototype and tested as per EN 12266-1 Test P10,P11 and P12.
Metal/metal seated valves are type approved as per the allowable leakage corresponding to the rate D of section A.4.4 of EN 12266-1.
The pressure at which the prototype has been tested are showed below (all other conditions as per the directive above mentioned);

Conformità ai Test Idraulici secondo EN 10204 2.2. Le valvole del presente certificato sono conformi al prototipo omologato e collaudato secondo la EN 12266-1 Test P10,P11 e P12.
Le valvole con tenuta met/met sono omologate secondo la perdita ammissibile corrispondente al Rate D del punto A.4.4 del EN 12266-1.
Le pressioni dei test a cui è stato sottoposto il prototipo omologato sono indicate nella tabella seguente (tutte le altre condizioni secondo la norma sopraffeta);

Item Pos.	Description Descrizione	Pressure test [Bar]	Tightness test [Bar]
		Prova di pressione	Prova di tenuta
30	VALVOLA CLAPET DN 500 ACC.CARB.ZINCATA	24	17.6



DECLARATION OF CONFORMITY:

According to Annex VII of 97/23/EC OMB Valves S.p.a. - Cenate Sotto (I) declares
that product object of this declaration are in compliance with the directive 97/23/EC
and are subjected to the conformity assessment procedure Annex III - Module H
Surveillance performed by TUV SUD Industrie Service GmbH - Mannheim(D) (0036)



Value Specialists™
Forged Valves

OMB Valves S.p.a. - Uffici e Stabilimenti
Via Europa, 7 - 24069 Cenate Sotto (Bergamo) ITALY
Phone: ITALY 035-4256711
Fax : ITALY 035-9426388
URL : http://www.ombvalves.com

C.C.I.A.A. 157030 Reg. Soc. BG 10542
Capitale Sociale € 2.000.000
Partita IVA : 339560165
Codice Fiscale : 00339600165
VAT NUMBER IT : 00339600165
Export N.122821

OMB
0036
Enrico Bravi
Managing Director

Certificate N°/Certificato N°: **1001687** Date/Date: **26/2/2010** Pag. **1****CERTIFICATE ACC. TO UNI EN 10204 3.1**OMB Job: **01** Rev.: **7000782** Date: **11/12/2007**Customer Order / Ordine Cliente
10600Project / Progetto
ERG - RAFFINERIA NORD 2008**UNI EN 10204 2.1:TRIM AND BOLTING MATERIAL ACCORDING TO ORDER REQUIREMENTS**OMB Code: **AAB87AA010266**Qty: **150** OMB fig.: **817-SW A105N F6HF**Marking : **S105 -**GATE OS&Y - BOLTED BONNET SQUARE - GASKET JOINT - CLASS 800 - 1 1/2" REDUCED BORE - SW ENDS - X SGGA06-HF - X CGPA16-STD - STD STEM -
SELF-ALIGNING SEPARATED FLANGE AND GLAND - STD PACKING - X BULLSTD -

NACE MR 01.75 -

STD.REF.API 598**BS 6755 PART 1 - LAST ISSUE**

PRESSURE TEST (BAR)			DURATION TEST (SEC)			Pneum-Air	Seals Seggi	Test result Ris.prova	Description Descrizione	Material Materiale	Heat no Colata no	Cod.Forging Cod.Forgiato	Forging Cert. no Cert. Forgia no
Hydraulic	Pneum. Air	Medium Water	Hydraulic	Medium Water	Back Seat Controt.								
Shell Corpo	Seats Seggi	Back Seat Seggi	Shell Corpo	Seats Seggi	Back Seat Controt.					BODY BODY BONNET BONNET	ASTM A105N ASTM A105N ASTM A105N ASTM A105N	0744614-07 07-79133 71757 08-75388	TCCS TUBF I6BT I8B1
211	155	155	7	15	15								9996 9890 OMB-970-06 OMB-1454-08

Copies of mill sheet attached / Copia dei certificati di colata allegati
MARKING, VISUAL AND DIMENSIONAL CHECK SATISFACTORY

Inspector / Collaudatore

Inspection Service Q.C. Dep. **Matteo Brevi**Sales & Depts. Dep. **Matteo Brevi**

DIVISIONE ISMA M.E.G.A.										CERTIFICATO N. Certificate N. Certificat N.					FOGLIO Sheet Feuille 1				
				CLIENTE Customer Client		O.M.B. VALVES S.P.A.										9890			
				VIA EUROPA, 7 24069 CENATE SOTTO (BG)										23/05/08					
CERTIFICATO DI COLLAUDO TEST CERTIFICATE CERTIFICAT DE CONTROLE				COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001		ORDINE Purchase order Commande		2800130/AC1 26/03/08										COMMESSA Job N. Confirmation de commande 8215	
PROVA Test Epreuve	MATERIALE Steel quality / Matière			COLATA Heat / Coulée		C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	V %	A1%	CE%	
TUBF	ASTM A105/05			07/79133		0.180 --->	0.220 Nb%=< 0.001	0.900 N%=< 0.001	0.008 0.000	0.009 Sn%=< 0.008	00.10 0.008	00.05 0.010	0.010 0.027	0.027 0.180	0.019 0.023	0.019 0.371	CE%=< 0.330		
PROVA Test Epreuve	PROVETTA Test specimen / Epreouvette			SNERVAMENTO N/mm ² Yield point Limite d'élasticité	ROTTURA N/mm ² Tensile strength Rupture	ALLUNGAMENTO % ≥ Elongation Allongement	CONTRAZIONE % ≥ Reduction of area Striction	DUREZZA HB Hardness Dureté	PIEGA Bend test Pliage	SCHIACC. Flatt. test Aplatiss.	RESILIANZA Impact test / Résilience								
	SEZIONE Section / Sect.	LUNGHEZZA Length / Longeur	UNITÀ MIS. Unit system	TIPO Type	T. °C Test temp	VALORE / Value / Données													
TUBF	1	120.9	50.0	326.3	491.2	32.6	75.8	153-156											
PROVA Test Epreuve	NOTE / Remarks / Notes EN10204/3.1										FORMA Shape / Forme : 1 = ø 2 = □								
TUBF	BILLETTA MM.75 C.A.A. RIVA N.43248 DEL 25/10/07										SCL. 28224								
PROVA Test Epreuve	POS. Item Pos.	QUANTITÀ Quantity Quantité	CODICE CLIENTE Customer code Code client	VISIVO DIMENSIONAL															
TUBF	008	3690	9009A86010 132	CORPO VALVOLA 6/9 A105 DDT.10150 16/05/08 NORMALIZZAZIONE/normalizing All pieces were heated to 1670 F., held at this temperature for 1 hour each 1" of thickness and cooled in still air													OK		
NOTE / Remarks / Notes														ENTE UFFICIALE DI COLLAUDO Inspection Authority Service Inspection Official			CAPO COLLAUDO Chief Inspection DPT Responsable assurance qualité		
ORDINE 280018/AC1 POS.13 ORDINE 2800130/AC1 POS. 8																	DOC. CERT. M.E.G.A. Sergio Scampolini		

M.E.G.A. S.p.A. – VIA DALLA CHIESA, 3 – SCANZOROSCIATE (BG) ITALY – TEL. +39 035 661280 – TELEFAX +39 035 665535

Customer order / Ordine cliente: 10600

Società con Unico azionista soggetta al
attività di Direzione e Coordinamento di
RIVA FIRE S.p.A.



STABILIMENTO DI LESENGO

riva acciaio s.p.a.
12076 Lesegno (CN) - Via Statale, 28 Nord - telefono 0174 718111 - telefax 0174 77251
sede legale e amministrativa: Viale Certosa, 249 - 20151 Milano
telefono 02 30700 - telefax 02 38000346 - 38003147 - 38002974
cap. soc. € 210.600.000,00 int. vers.
cod. fisc., part. iva e numero iscrizione Registro Imprese Milano 08521290158
Società con unico azionista soggetta all'attività di direzione e coordinamento di RIVA FIRE S.p.A.

XXXXXX08521290158

T UBF

CERTIFICATO DI COLLAUDO
Inspection certificate
Certif. de réception
Abnahmeprüfung
DATA 43248
25.10.07

RIFERIMENTO: EN10204/2005 - 3.1

CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO RELATIVO A QUESTO DOCUMENTO
È CONFORME ALLE PRESCRIZIONI CITATE IN ORDINE.

CLIENTE:

M.E.G.A. S.P.A.

VIA DALLA CHIESA, 3
24020 SCANZOROSCIATE

PROCESSO: FUSIONE AL FORNO ELETTRICO
COLAGGIO PROTETTO IN C.G. Q.160

ACCIAIO STEEL ACIER STAHL	COLATA HEAT COULEÉE SCHMELZE	07/79133
PROFILO SHAPE SECTION PROFIL	A105/C21 ASTM BILLETTA MM 75,00	STATO DI FORN. DELIVERY COND. ÉTAT DE LIVRAISON LIEFERZUSTAND
ORDINE ORDER COMMANDE BESTELLUNG	UNI 7063 2051	BILLETTE LAM BARRE I.C. CONFIRMA CONFIRMATION CONF. DE COMM. AUFRAGSBESTÄTIGUNG GK182
PRELIEVO TEST ESSAI PRÜFUNG		003

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG % C: DI COLATA - L: SUL LAMINATO											
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	As	
0,18	0,90	0,22	0,009	0,008	0,10	0,05	0,01	0,18	0,008		
Al	Ti	V	Nb	B							
0,023	0,027	0,019	0,0010	0,0000						0,3	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTÉRISTIQUES MECANIQUES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN C: DI COLATA - L: SUL LAMINATO - T: SUL TRAFILATO									
CAMPIONE SAMPLE	PROVETTA TEST	Rm	Re	AS	Z	KCU	KV	Hb	TRATTAMENTO TERMICO HEAT TREATMENT TRAITEMENT TERMIQUE WÄRMEBEHANDLUNG
8 mm	ø min	N/mm²	N/mm²	%	%	J	J		
30	10	505	314	33	57		49,0		
TEMP. PROVA DI RESILIENZA °C									
46									

CAMPIONE SAMPLE	PRÓVA JOMINY - JOMINYTEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH										NORMALIZZ. TEMPO
mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30
HRC											35

CAMPIONE SAMPLE	GROSSEZZA GRANO AUSTENITICO - AUSTENITIC GRAIN SIZE - GROSSEUR DE GRAIN - KORNGRÖÙE										ISO 649 EN 10245 ASTM E 112
HRC											

CAMPIONE SAMPLE	MICROPUREZZA - MICRO INCLUSION RATING - TAUX DE MICROINCLUSIONS - MIKROSKOPISCHER REINIGKEITSGRAD										ASTM E 45 - MET. A NF A 04-106 DIN 50802/UNI 3244

TRE PROVE - OTHER TESTS - AUTRES ESSAIS - SONSTIGE PRÜFUNGEN:

RTCT

COD. ACCIAIERIA
TASSO DI RID.
XOLATE:
SO BLUMO C.C. KG:
UTILIZZABILI:

NOTE - REMARKS - BEMERKUNGEN:

4,60

RESPONSABILE CONTR. QUALITÀ

O.C. MANAGER

O.S. VERANTWORTLICHER

G. PIUMATTI

BOLLAN. 16712
16708
16730

DED 26/10/07

VERIFICATO:

DIVISIONE ISMA
M.E.G.A.

CERTIFICATO DI COLLAUDO
TEST CERTIFICATE
CERTIFICAT DE CONTROLE

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
—ISO 9001—

CLIENTE
Customer
Client

O.M.B. VALVES S.P.A.

CERTIFICATO N.
Certificate N.
Certificat N.

FOGLIO
Sheet
Feuille 1
9996

VIA EUROPA, 7
24069 CENATE SOTTO (BG)

DATA / Date
15/07/08

COMMESA
Job N.
Confirmation de commande

8215

2800130/AC1 26/03/08

PROVA Test Epreuve	MATERIALE Steel quality / Matière	COLATA Heat / Coulée	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	V %	A1%	CE%
TCCS	ASTM A105/05	0744614/07	0.180 ---> Nb%=<0.0019	0.245	1.070	0.004	0.010	00.11	00.02	0.006	0.000	0.070	0.003	0.041 CE%=<0.358	0.388

PROVA Test Epreuve	PROVETTA Test specimen / Epreouvette		SNERVAMENTO N/mm> Yield point Limite d'élasticité	ROTTURA N/mm> Tensile strength Rupture	ALLUNGAMENTO % ≥ Elongation Allongement	CONTRAZIONE % ≥ Reduction of area Striction	DUREZZA HB Hardness Dureté	PIEGA Bend test Pliage	SCHIACC. Flatt. test Aplatisse.	RESILIANZA Impact test / Résilience			
	SEZIONE Section / Sect.	LUNGHEZZA Length / Longeur								UNITÀ MIS. Unit system	TIPO Type	T. °C Test temp	VALORE / Value / Données
TCCS	1 120.3	50.0	346.1	538.9	32.8	77.2	158-162						

PROVA Test Epreuve	NOTE / Remarks / Notes	EN10204/3.1	* FORMA Shape / Forme : 1 = ø 2 = □
--------------------------	------------------------	-------------	--

TCCS	BILLETTA MM.75 C.A.A. LUCCHINI N.7278 DEL 20/04/07 SCL. 28349											
------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PROVA Test Epreuve	POS. Item Pos.	QUANTITÀ Quantity Quantité	CODICE CLIENTE Customer code Code client	DESCRIZIONE / Description / Description	VISIVO DIMENSIONAL
TCCS	008	680	9009A86010 132	CORPO VALVOLA 6/9 A105 DDT.10223 07/07/08	OK
TCCS	008	1500	9009A86010 132	CORPO VALVOLA 6/9 A105 DDT.10223 07/07/08	OK
TCCS	009	262	9009A86010 132	CORPO VALVOLA 6/9 A105 DDT.10223 07/07/08	OK
NORMALIZZAZIONE/normalizing All pieces were heated to 1670 F., held at this temperature for 1 hour each 1" of thickness and cooled in still air					

OMB
VALVES SpA
Via Europa n° 7
24069 CENATE SOTTO (BG)
ITALY

NOTE / Remarks / Notes	ENTE UFFICIALE DI COLLAUDO Inspection Authority Service Inspection Officiel	CAPO COLLAUDO Chief Inspection DPT Responsable assurance qualité
ORDINI: 2800130-2800329/AC1 POS.8/9		DOC. CERT. M.E.G.A. Sergio Scarpellini

**STAMPERIA
ITALFORGE**

- TEST REPORT 2.2
Certificato di stabilimento 2.2
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1.B
Certificato di collaudo 3.1B
GEM.DIN 50049
CERTIFICATE OF RAW MATERIAL IN ACCORDANCE WITH UNI
EN 10204
(Secondo EN 10204 Certificato per prove materiali)

CERTIFICATE No :
N° Certif: OMB 1454/08

SHEET OF
Foglio 1 di 1

CLIENT OMB
Cliente

CLIENT REFER
N° Ordine 2800335

MANUFACTURER
Fabbricante

PURCHASE No
N° Commessa

SPECIFICATION
Specifica

MATERIAL (according to the standard)
Materiale (denominazione a norma) N°
ASTM A105 Secondo A105N

STEEL TRADE MARK

Marca dell'acciaio ROLAVER

STEEL CONTINUOS CASTINGS

Tipo di elaborazione acciai

MARKING

Marcature

MATERIAL A105N

Materiale

TRADE MARK

Marchio di fabbrica I

HEAT CODE

N°Colata

I8B1

TEST No

N° Prova

AUTHORIZED INSPECTOR STAMP

Punzone dell'ispettore autorizzato

POS No. N.Posiz.	PIECES No- N° Pezzi	ARTICLE Oggetto	HEAT Colata	LOT.NR NR. Lotto	TEST N° N° Prova	WEIGHT Peso Kg
1	1770	6/8 COVER	08/74538	I8B1	1	4149

1. VISUAL AND DIMENSIONAL TEST

Controllo visivo e dimensionale

WITHOUT OBSERVATION

Senza rilievi

2. TRACTION TEST

Prova trazione

SEE TABLE

Vedi tabella

3 RESILIENCE

Resilienza

SEE TEST PIECE TABLE

Vedi tabella Tipo provetta

TEST TEMPERATURE

Temperatura di prova

4. ANTI-MIXING TEST

Prova antimescolamento

WITHOUT OBSERVATION

Senza rilievi

20°C

5. INTERGRANULAR CORROSION TEST n. DIN 50914

Corrosione intercristallina secondo DIN 50914

WITHOUT OBSERVATION

Senza rilievi

TEST NR. Prova NR:	TEST DIRECTION Direzione	0,2% YIELD STRENGTH Snervamento R N/mm ²	1% YIELD STRENGHT Snervamento R N/mm ²	RESILIENCE Resilienza Kv J-46° C	ELONGATION Allungamento A 5%	REDUCTION OF AREA Strizione Z%	TENSILE STRENGHT Resistenza a trazione R N/mm ²	HARDNESS Durezza HB
Required value Valori richiesti		320			32.4	56.7	515	168
MIN								
MAX								

L. Longitudinal/Longitudine Q.transverse/trasversale T. Tangential

HEAT CHEMICAL ANALYSIS

MANUFACTURER Fabbricante	C 0.185	Si 0.23	Mn 0.97	P 0.018	S 0.014	Al 0.021	Ni 0,05	Cr 0.13	Mo 0.01	Ti 0.007	V 0.001	Cu 0.25	Sn 0.011	CE 0.40
min														
Max														

HEAT TREATMENT

Trattamenti termici

NORMALIZING

Normalizzazione

950°C 60'

DATE 14/10/2008 ddt 1562

AUTHORIZED INSPECTOR
L'ispettore autorizzato F.R.



24069 CEMANO SOTTO (BG)

ITALY

Mod 083 dinomba105N-6-8-1454 DDT1562

**STAMPERIA
ITALFORGE**

TEST REPORT 2.2
Certificato di stabilimento 2.2
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1.B
Certificato di collaudo 3.1B
GEM.DIN 50049
CERTIFICATE OF RAW MATERIAL IN ACCORDANCE WITH UNI
EN 10204
(Secondo EN 10204 Certificato per prove materiali)

CERTIFICATE No :.
N° Certif: OMB 970/06
SHEET OF
Foglio 1 di 1

CLIENT Cliente	OMB	CLIENT REFER N° Ordine													
MANUFACTURER Fabbricante		PURCHASE No N° Commissa													
SPECIFICATION Specifica															
MATERIAL (according to the standard) Materiale (denominazione a norma)	ASTM A105	N° Secondo A105N													
STEEL TRADE MARK Marca dell'acciaio	ROLAVER														
STEEL CONTINUOS CASTINGS Tipo di elaborazione acciai		MARKING Marcature													
		<input type="checkbox"/> MATERIAL A105N Materiale													
		<input type="checkbox"/> TRADE MARK Marchio di fabbrica I													
		<input type="checkbox"/> HEAT CODE N° Colata 6BT													
		<input type="checkbox"/> TEST No N° Prova													
		<input type="checkbox"/> AUTHORIZED INSPECTOR STAMP Punzone dell'ispettore autorizzato													
POS No. N.Posiz.	PIECES No- N° Pezzi	ARTICLE Oggetto	HEAT Colata	LOT.NR NR. Lotto	TEST N° N° Prova	WEIGHT Peso Kg									
1	7103	6/8 COVER	71757	6BT	1	16602									
1. VISUAL AND DIMENSIONAL TEST Controllo visivo e dimensionale			WITHOUT OBSERVATION Senza rilievi												
2. TRACTION TEST Prova trazione			SEE TABLE Vedi tabella												
3 RESILIENCE Resilienza			SEE TEST PIECE TABLE Vedi tabella Tipo provetta												
4. ANTI-MIXING TEST Prova antimescolamento			WITHOUT OBSERVATION Senza rilievi												
5. INTERGRANULAR CORROSION TEST n. DIN 50914 Corrosione intercristallina secondo DIN 50914			TEST TEMPERATURE Temperatura di prova 20°C												
			WITHOUT OBSERVATION Senza rilievi												
TEST NR. Prova NR:	TEST DIRECTION Direzione	0,2% YIELD STRENGTH Snervamento R N/mm ²	1% YIELD STRENGHT Snervamento R N/mm ²	RESILIENCE Resilienza Kv J -46° C	ELONGATIO N Allungament o A5%	REDUCTION OF AREA Strizione Z%	TENSILE STRENGHT Resistenza a trazione R N/mm ²	HARDNES Durezza							
Required value Valori richiesti		322		48.2 43.9 46.2	32.2	56.4	519	HB168							
MIN		250			22	45	480	-							
MAX		-			-	-	630	187							
L. Longitudinal/Longitudine Q.transverse/trasversale T. Tangential									Acc. To NACE MR 01.03						
HEAT CHEMICAL ANALYSIS															
MANUFACTURER Fabbricante	C 0.20	Si 0.21	Mn 0.92	P 0.014	S 0.008	Al 0.024	Ni 0.06	Cr 0.11	Mo 0.01	Ti 0.02	V 0.018	Cu 0.18	CE 0.4		
min	-	-	0.80	-	-										
Max	0.25	0.35	1.35	0.04	0.05										
HEAT TREATMENT Trattamenti termici		NORMALIZING Normalizzazione 950°C 60'													
DATE 29/06/06 ddt: 840-841 02/08/06 ddt 997 06/09/06 ddt 1056- 05/10/06 ddt 1195															AUTHORIZED INSPECTOR L'ispettore autorizzato F. Rusconi

Mod.083 dinomba105N461



DECLARATION OF CONFORMITY:



According to Annex VII of 97/23/EC OMB Valves S.p.a. - Cenate Sotto (I) declares
 that product object of this declaration are in compliance with the directive 97/23/EC
 and are subjected to the conformity assessment procedure Annex III - Module H
 The surveillance is performed by TUV Industrie Service GmbH - Mannheim(D) (0036)

€ 0036

C.C.I.A.A. 157030 Reg. Soc. BG 10542
 Capitale Sociale € 2.000.000
 Partita IVA : 339600165
 Codice Fiscale : 00339600165
 VAT NUMBER IT : 00339600165
 Export M /122821

CERTIFICATE ACC.TO UNI EN 10204 3.1

OMB Job: **01** Rev.: **8000454** Date: **27/05/2008**

Customer Order / Ordine Cliente
11036

Project / Progetto
STOCK ESSO/SARPOM

NACE MR 01.75 -

Cod. **C 180016**

08/05/2008 16:15 +39-031-876476

▲ SMV DI VALSECCHI SAS

PAG 01/01

PAG.

S.M.V.

di Valsecchi Andrea & C. s.s.s.
Via Provinciale , 24
23849 Gualtieri - Reggio (LC) - ITA
Tel. 031/865016 - Fax 031/876476
Internet : www.smv-forgia.it
E-mail : info@smv-forgia.it

CERTIFICATO DI COLLAUDO / INSPECTION CERTIFICATE

+39 031 876476 DATA/DATE

000049 02/04/2008

Spett.

O.M.B. VALVES S.p.A.

D.D.T. / DELIVERY NOTE

N. 252 DATA/DATE
02/04/2008

VIA EUROPA,7

24069 CENATE SOTTO - BG
ITA

COLATA/HEAT N.		MATERIALE/MATERIAL		ACCIAIERIA /STEEL PLANT		N. QUANTITY		DESCRIZIONE/DESCRIPTION																					
07 77595		ASTM A105		INTERACCIAI		3.107		COPERCHI DIS. 4/8 A105N MAT. NORMALIZZATO																					
ANALISI CHIMICA/ CHEMICAL ANALYSIS																													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Cu	Al	Sn	Nb	N	Fe	W	Co												
0,195	0,870	0,250	0,015	0,009	0,100	0,080	0,010	0,024	0,017	0,180	0,023	0,009	0,000	-	-	-	-												
Ca	B	Sb	As	Pb	Ta												CE 0,381												
PROVE MECCANICHE/MECHANICAL TESTS																													
RS-YIELD		R-TENSILE		A%-ELONG		C%-REDUCT		DESCRIPTION		HEATING C°		STAY TIME(h.)		COOLING		HARDNESS		TEST 1		TEST 2		TEST 3		Temper.					
315,0		508,0		32,9		57,5		NORMALIZED		910		1,0		AIR		151													
								DESCRIPTION		HEATING C°		STAY TIME(h.)		COOLING		HARDNESS								Temper.					
																									0		0,0		
TRADE MARK		HEAT CODE		MATERIAL CODE		MATERIAL TYPE NR		DWG		After tests forgings are in according with norme controlli in produzione / PRODUCTIONS TESTS VISUAL/ VISUAL DIMENSIONALE/DIMENSIONAL																<input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORY		<input type="checkbox"/> NOT SATISFACTORY	
V		GE		A105N																									

According to UNI EN 10204 3.1 According to UNI EN 10204 2.2	<input checked="" type="checkbox"/>	APPROVATO/APPROVED
EME330/TSCUDED	<input type="checkbox"/>	COLLAUDATORE/INSPECTOR
Valico con C 8. Mag. 2008 16:06 Nr. 1445 ELICIANO		
Ora ricezione C 8. Mag. 2008 16:06 Nr. 1445 ELICIANO		



S.M.V.

di Valsecchi Andrea & C. s.a.s.
 Via Provinciale , 24
 23849 Casletto - Rogno (LC) - ITA
 Tel. 031/865016 - Fax 031/876476
 Internet : www.smv-forgia.it
 E@MAIL: info@smv-forgia.it

CERTIFICATO DI COLLAUDO / INSPECTION CERTIFICATE

N. DATA/DATE
000184 **04-12-2007**

Spett.

O.M.B. VALVES S.p.A.

PAG. 6

D.D.T. / DELIVERY NOTE

N. DATA/DATE
898 **04-12-2007**

VIA EUROPA,7

24069 CENATE SOTTO - BG
ITA

COLATA/HEAT N.		MATERIALE/MATERIAL		ACCIAIERIA /STEEL PLANT		N.QUANTITY		DESCRIZIONE/DESCRIPTION													
07 70374		ASTM A105		RIVA/R		4.759		CORPO DIS. 4/9 A105N MAT. NORMALIZZATO													
ANALISI CHIMICA/ CHEMICAL ANALYSIS																					
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Cu	Al	Sn	Nb	N	Fe	W	Co				
0,200	0,900	0,200	0,010	0,008	0,060	0,050	0,010	0,034	0,019	0,140	0,027	0,008									
Ca	B	Sb	As	Pb	Ta												CE 0,380				
PROVE MECCANICHE/MECHANICAL TESTS																					
				HEAT TREATMENT				DESCRIPTION				HEATING C°		STAY TIME(h.)		COOLING	HARDNESS	TEST 1	TEST 2	TEST 3	Temper.
RS-YIELD	R-TENSILE	A%-ELONG	C%-REDUCT	NORMALIZED				910		1,0		AIR	159								
				HEAT TREATMENT 2				DESCRIPTION				HEATING C°		STAY TIME(h.)		COOLING	HARDNESS				
								0				0		0,0							
TRADE MARK	HEAT CODE	MATERIAL CODE	MATERIAL TYPE NR	DWG				After tests forgins are in according with normes CONTROLLI IN PRODUZIONE / PRODUCTION TESTS VISIVO/VISUAL DIMENSIONALE/DIMENSIONAL													
V	GB		A105N					<input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORY <input checked="" type="checkbox"/> SATISFACTORY													

According to UNI EN 10204 3.1 <input checked="" type="checkbox"/>	APPROVATO/APPROVED
According to UNI EN 10204 2.2 <input type="checkbox"/>	
EMESSO/ISSUED	COLLAUDATORE/INSPECTOR
VALSECCHI ORNELLA	MILANI FELICIANO





DECLARATION OF CONFORMITY:

According to Annex VII of 97/23/EC OMB Valves S.p.a. - Cenate Sotto (I) declares
that product object of this declaration are in compliance with the directive 97/23/EC
and are subjected to the conformity assessment procedure Annex III - Module H
Surveillance performed by TUV SUD Industrie Service GmbH - Mannheim(D) (0336)



Forged Valves

(€ 0036
S. Brevi
Managing Director

Certificate N°/Certificato N°: **910818** Date/Date: **29/10/2009** Pag. **1**

CERTIFICATE ACC.TO UNI EN 10204 3.1

OMB Job: **01 800514** Rev.: **03/07/2008**

Customer Order / Ordine Cliente

11077

Project / Progetto
ERG - FERMATA RAFFINERIE NORD

2008

UNI EN 10204 2.1:TRIM AND BOLTING MATERIAL ACCORDING TO ORDER REQUIREMENTS

Item : **7.1** Qty: **500** OMB fig.: **814-SW A105N-F6HF**

Customer code : **-** Marking : **S105 -**

GATE OS&Y - BOLTED BONNET SQUARE - GASKET JOINT - CLASS 800 - 3/4" REDUCED BORE - SW ENDS - X SGGA03-HF - STD BONNET - X STGA13-STD -
SELF-ALIGNING SEPARATED FLANGE AND GLAND - STD PACKING - X BULLSTD -

NACE MR 01.75 -

STD.REF.API 598

BS 6755 PART 1 - LAST ISSUE

PRESSURE TEST (BAR)			DURATION TEST (SEC)			Test result Ris.prova	Description Descrizione	Material Materiale	Heat no Colata n°	Cod.Forging Cod.Forgiato	Forging Cert. n° Cert. Forgiata n°	
Hydraulic Medium Water	Pneum. Air	Hydraulic Medium Water	Pneum. Air	Hydraulic Medium Water	Pneum. Air							
Shell Corpo	Seats Seggi	Back Seat	Seats Seggi	Corpo Seggi	Shell Seggi	Back Seat Control.	Seats Seggi	BODY BODY BODY BODY BONNET BONNET	ASTM A105N ASTM A105N ASTM A105N ASTM A105N ASTM A105N ASTM A105N	8007-07 06-7 9200 166655 0745420-07 05-7 5781 07-79498 07-70377	TBU TUAD TUBC EFT M22U M23U	9575 9835 OMB-9183 9872 000357 673-A 673-B
211	155	155	7	15	15	15	15	Conform				

Copies of mill sheet attached / Copia dei certificati di colata allegati
MARKING, VISUAL AND DIMENSIONAL CHECK SATISFACTORY

Inspector / Collaudatore

Inspection Service Q.C. Dep. **Matteo Brevi**

SAFETY DEPT.
SAFETY DEPT.
SAFETY DEPT.

OMB Valves S.p.a. - Uffici e Stabilimento
Via Europa, 7 - 24066 Cenate Sotto (Bergamo) ITALY
Phone: ITALY 035-94256711
Fax: ITALY 035-942638
URL : <http://www.ombvalves.com>

C.C.I.A.A. 157030 Reg. Soc. BG 10542
Capitale Sociale € 2.000.000
Partita IVA: 33960165
Codice Fiscale: 00339600165
VAT NUMBER IT : 00339600165
Export M/122821



DIVISIONE IS

M.E.G.A.
**CERTIFICATO DI COLLAUDO
TEST CERTIFICATE
CERTIFICAT DE CONTRÔLE**
**COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001**

Customer Client

D.M.B. VALVES S.P.A.

**CERTIFICATO N.
Certificate N.
Certificat N.**

9872

**FOGLIO
Sheet
Feuille 1**
**VIA EUROPA, 7
24069 CENATE SOTTO (BG)**

DATA / Date

14/05/08

2800018/AC1 17/01/08

**COMMESA
Job N.
Confirmation de commande**

8197

PROVA Test Epreuve	MATERIALE Steel quality / Matière	COLATA Hot / Coulée	C %	Si %	Mn %	5 %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	V %	A1%	CE%
TUBC	ASTM 105/05	0745420/07	0.180 --->	0.230 Nb% 0.0037	1.090	0.001	0.010	00.10	00.01	0.006	0.000	0.029	0.003	0.044	0.387 CE% = 0.361

PROVA Test Epreuve	PROVETTA Test specimen / Epreuve			ENERVAMENTO N/mm ² Yield point Limite d'élasticité	ROTTURA N/mm ² Tensile strength Rupture	ALLUNGAMENTO % Elongation Allongement	CONTRAZIONE % Reduction of area Striction	DUREZZA HB Hardness Dureté	PIEGA Bend test Plisage	BONIACC Plan, losi Aplatisse	RESILIENZA Impact test / Résilience			
	SEZIONE Section / Sect.	LUNGHEZZA Length / Longeur	UNITÀ MM. Unit system								TIPO Type	T. °C Test Imp	VALORE / Value / Données	
TUBC	122.7	50.0	296.5	524.6	30.8	67.9	152-156							

PROVA Test Epreuve	NOTE / Remarks / Notes	EN10204/3.1	FORMA Shape / Forma :	1 = <input checked="" type="checkbox"/> 2 = <input type="checkbox"/>
TUBC	BILLETTA MM.55 C.A.A. LUCCHINI N.12135 DEL 26/06/07			
SCL. 26200				

PROVA Test Epreuve	POS. Item Pos.	QUANTITÀ Quantity Quantité	CODICE CLIENTE Customer code Code client	DESCRIZIONE / Description / Description	VISIVO DIMENSIONAL
TUBC	002	3430	9009AB3010 132	CORPO VALVOLA 3/9 A105 DDT.10116 04/04/08 NORMALIZZAZIONE/normalizing All pieces were heated to 1670 F., held at this temperature for 1 hour each 1" of thickness and cooled in still air	OK

NOTE / Remarks / Notes	ENTE UFFICIALE DI COLLAUDO Inspection Authority Service Inspection Official	CAPO COLLAUDO Chief Inspection DPT Responsabile controllo qualità
		DOC. CERT. M.E.G.A. Sergio Scapellini

DIVISIONE ISMA M.E.G.A.												CERTIFICATO N. Certificate N. Certificat N.	FOGLIO Sheet Feuille 1							
				CLIENTE Customer Client	O.M.B. VALVES S.P.A.								9183							
CERTIFICATO DI COLLAUDO TEST CERTIFICATE CERTIFICAT DE CONTROLE				COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001	VIA EUROPA, 7 24069 CENATE SOTTO (BG)								DATA / Date 15/03/07							
				ORDINE Purchase order Commande	2700019/AC1 17/01/07								COMMESA Job N. Confirmation de commande 8120							
PROVA Test Epreuve	MATERIALE Steel quality / Matière			COLATA Heat / Coulée	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	V %	A1%	CE%			
TUAD	ASTM A105/05			166655	0.182 --->	0.268 Nb% =	1.038 0.002	0.001 Sn% =	0.009 0.012	00.11	00.13	0.025	0.000	0.262	0.002	0.033	0.409 CE% = 0.355			
PROVA Test Epreuve	PROVETTA Test specimen / Epreouvette			SNERVAMENTO N/mm ₂ ≥ Yield point Limite d'élasticité	ROTTURA N/mm ₂ ≥ Tensile strength Rupture	ALLUNGAMENTO % ≥ Elongation Allongement	CONTRAZIONE % ≥ Reduction of area Striction	DUREZZA HB Hardness Dureté	PIEGA Bend test Plilage	SCHIACC. Flatt. test Aplatiss.	RESILLENZA Impact test / Résilience									
	*	SEZIONE Section / Sect.	LUNGHEZZA Length / Longeur								UNITÀ MIS. Unit system	TIPO Type	T. °C Test temp	VALORE / Value / Données						
TUAD	1	58.0	35.0	290.6	505.1	23.8	51.3	145-148												
PROVA Test Epreuve	NOTE / Remarks / Notes EN10204/3.1										• FORMA Shape / Forme : 1 = Ø 2 = □									
TUAD	BILLETT MM.55 C.A.A. ACC.VENETE N.97088 DEL 11/09/06 SCL. 27147																			
PROVA Test Epreuve	POS. Item Pos.	QUANTITÀ Quantity Quantité	CODICE CLIENTE Customer code Code client	DESCRIZIONE / Description / Description												VISIVO DIMENSIONAL				
TUAD	001	10155	9009A83010 132	CORPO VALVOLA 3/9 A105 DDT.10080 21/02/07												OK				
NORMALIZZAZIONE/normalizing All pieces were heated to 1670 F., held at this temperature for 1 hour each 1" of thickness and cooled in still air																				
NOTE / Remarks / Notes																ENTE UFFICIALE DI COLLAUDO Inspection Authority Service Inspection Officiel			CAPO COLLAUDO Chief Inspection DPT Responsable assurance qualité	
																			DOC. CERT. M.E.G.A. Sergio Scarpellini	

DIVISIONE ISMA M.E.G.A.										CERTIFICATO N. Certificate N. Certificat N.					FOGLIO Sheet Feuille							
CLIENTE Customer Client					O.M.B. VALVES S.P.A. VIA EUROPA, 7 24069 CENATE SOTTO (BG)										9835		1					
CERTIFICATO DI COLLAUDO TEST CERTIFICATE CERTIFICAT DE CONTROLE					COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001					ORDINE Purchase order Commande					DATA / Date 16/04/08							
PROVA Test Epreuve					MATERIALE Steel quality / Matière			COLATA Heat / Coulée		C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	V %	A1 %	CE %
TTBU	ASTM A105/05			06/79200		0.195 --->	0.190 Nb% =	0.860 0.000	0.008 Sn% =	0.014 0.008	00.11	00.06	0.010	0.017	0.170	0.016	0.020	0.380				
PROVA Test Epreuve	PROVETTA Test specimen / Epreouvette			SNERVAMENTO N/mm ² ≥ Yield point Limit d'élasticité	ROTTURA N/mm ² ≥ Tensile strength Rupture	ALLUNGAMENTO % ≥ Elongation Allongement	CONTRAZIONE % ≥ Reduction of area Striction	DUREZZA HB Hardness Dureté	PIEGA Bend test Pliage	SCHIACC. Flatt. test Aplatiss.	RESILIANZA Impact test / Résilience											
	SEZIONE Section / Sect.	LUNGHEZZA Length / Longeur	UNITÀ MIS. Unit system								TIPO Type	T. °C Test temp.	VALORE / Value / Données									
TTBU	1	123.1	50.0	336.3	517.2	32.6	73.0	156-159														
PROVA Test Epreuve	NOTE / Remarks / Notes EN10204/3.1										FORMA Shape / Forme : 1 = Ø 2 = □											
TTBU	BILLETTA M.55 C.A.A. RIVA N.7757 DEL 21/02/06										SCL. 28168											
PROVA Test Epreuve	POS. Item Pos.	QUANTITÀ Quantity Quantité	CODICE CLIENTE Customer code Code client	DESCRIZIONE / Description / Description														VISIVO DIMENSIONAL				
TTBU	002	6508	9009A83010 132	CORPO VALVOLA 3/9 A105 DDT.10116 04/04/08 NORMALIZZAZIONE/normalizing All pieces were heated to 1670 F., held at this temperature for 1 hour each 1" of thickness and cooled in still air														OK				
NOTE / Remarks / Notes															ENTE UFFICIALE DI COLLAUDO Inspection Authority Service Inspection Officiel			CAPO COLLAUDO Chief Inspection DPT Responsable assurance qualité				
																		DOC. CERT. M.E.G.A. Sergio Scappellini				

DIVISIONE ISMA M.E.G.A.										CLIENTE Customer Client		CERTIFICATO N. Certificate N. Certificat N.								FOGLIO Sheet Feuille 1				
										O.M.B. VALVES S.P.A.								9575						
										VIA EUROPA, 7 24069 CENATE SOTTO (BG)								DATA / Date		12/11/07				
										ORDINE Purchase order Commande								COMMESSA Job N. Confirmation de commande		8166				
										2700348/AC1 21/07/07														
PROVA Test Epreuve	MATERIALE Steel quality / Matière			COLATA Heat / Coulée	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	V %	Al %	CE %							
TFBU	ASTM A105/05			8007-07	0.210 --->	0.219	0.984	0.004	0.003	00.09	00.26	0.090	0.000	0.184	0.000	0.027	0.441 CE% = 0.374							
PROVA Test Epreuve	PROVETTA Test specimen / Epreouvette			SNERVAMENTO N/mm ² Yield point Limit d'elasticité	ROTTURA N/mm ² Tensile strength Rupture	ALLUNGAMENTO % ≥ Elongation Allongement	CONTRAZIONE % ≥ Reduction of area Striction	DUREZZA HB Hardness Dureté	PIEGA Bend test Pliage	SCHIACC. Flatt. test Aplatiss.	RESILIANZA Impact test / Résilience													
	SEZIONE Section / Sect.	LUNGHEZZA Length / Longeur	UNITÀ MIS. Unit system								TIPO Type	T. °C Test tmp	VALORE / Value / Données											
TFBU	1	122.7	50.0	309.1	555.7	29.4	60.5	162-166																
PROVA Test Epreuve	NOTE / Remarks / Notes EN10204/3.1										• FORMA Shape / Forme : 1 = Ø 2 = □													
TFBU	BILLETTA MM.100 C.A.A. OLIER-ACP N.ACWX02531 DEL 16/07/ SCL. 27551																							
PROVA Test Epreuve	POS. Item Pos.	QUANTITÀ Quantity Quantité	CODICE CLIENTE Customer code Code client	DESCRIZIONE / Description / Description															VISIVO DIMENSIONAL					
TFBU	021	1072	9009F87010 132	CORPO VALVOLA 7/9D A105 DDT.10365 06/11/07															OK					
NORMALIZZAZIONE/normalizing All pieces were heated to 1670 F., held at this temperature for 1 hour each 1" of thickness and cooled in still air																								
NOTE / Remarks / Notes																		ENTE UFFICIALE DI COLLAUDO Inspection Authority Service Inspection Officiel				CAPO COLLAUDO Chief Inspection DPT Responsable assurance qualité		
																						DOC. CERT. M.E.G.A. Sergio Scarpellini		

M.E.G.A. S.p.A. – VIA DALLA CHIESA, 3 – SCANZOROSCIATE (BG) ITALY – TEL. +39 035 661280 – TELEFAX +39 035 665535

Customer order / Ordine cliente: 11077



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della conciliazione 39 / tel. 0331.902.156 / fax 006.511
21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA
E CARATTERISTICHE MECCANICHE**
**CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION
AND MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	673 B	ORDINE / ORDER	2700330/AC1 del 06/07/07
DATA / DATE	14/11/2007	RIMESSO / RIESSUSE	1315 del 14/11/2007
CLIENTE / CUSTOMER	O.M.B. S.p.A.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPERCHIO Dis.N°2/8
		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	07/70377
		MARCATURA / MARKING	A105N M 23 U

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,20	0,93	0,18	0,011	0,007	0,06	0,04	0,01	0,12	0,017	0,00

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		323
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		521
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,1
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		56,2
DUREZZA / HARDNESS			187	168 - 168 - 168

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1. CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ'
QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.

DR25 / PQ06 Rev. 00



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della conciliazione 39 / tel. 0331-309.136 / fax 708.511
21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DADNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA
E CARATTERISTICHE MECCANICHE**
**CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION
AND MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	673 A	ORDINE / ORDER	2700330/AC1 del 06/07/07	
DATA / DATE	14/11/2007	RIMESSO / RIESSUSE	1315	del 14/11/2007
CLIENTE / CUSTOMER	DESCRIZIONE / DESCRIPTION		COPERCHIO Dis.N°2/8	
O.M.B. S.p.A.	MATERIALE / MATERIAL		ASTM A105	
	COLATA / HEAT		07/79498	
	MARCATURA / MARKING		A105N	M 22 U

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,20	0,89	0,20	0,011	0,008	0,10	0,06	0,02	0,15	0,02	0,000

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		319
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		515
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,4
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		56,6
DUREZZA / HARDNESS			187	170 - 170 - 170

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1. CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ
QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.

Evasi e Castelnuovo S.r.l.

Via Carlo Porta, 1 - 23861 CESANA BRIANZA (LC)
 Tel. 031/65.59.36 - Fax 031/65.66.27
 Cod. Fisc. e Part. IVA 00209790138
 Reg.Soc. Trib. Lecco n. 5932 - C.C.I.A. 121373

CERTIFICATO DI COLLAUDO/INSPECTION CERTIFICATE UNI EN 10204 3.1

SISTEMA QUALITA' CERTIFICATO UNI EN ISO 9001/2000
 QUALITY SYSTEM CERTIFIED UNI EN ISO 9001/2000

Spett.
 ITALIAN VALVES SRL

VIA CORREGGIO 3
 20149 MILANO

MI

N.	DATA/DATE
000357	01-08-2005
D.D.T. / DELIVERY NOTE	
N.	DATA/DATE
431	01-08-2005

COLATA /HEAT N.	MATERIALE/MATERIAL	ACCAIERIA/STEEL PLANT	N.QUANTITY	DESCRIZIONE/DESCRIPTION
05/75781	A105	RIVA	1.000	CORPO 3/9

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C 0,185	Mn 0,910	Si 0,170	P 0,014	S 0,010	Cr 0,110	Ni 0,060	Mo 0,020	Ti 0,019	V 0,024	Cu 0,170	Al 0,023
Sn 0,011	Nb	N	Fe	W	Ta	Co	Ca	B	Sb		CE

PROVE MECCANICHE/MECHANICAL TESTS

IMPACT TEST - KV - J

RS-YIELD N./mm ² 317,0	R-TENSILE N./mm ² 509,0	A%-ELONG	Z%-REDUCT	TEST 1	TEST 2	TEST 3	TEMP. °C

TRADE MARK	HEAT CODE	MATERIAL CODE	MATERIAL TYPE NR.	DWG
E.FT				

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

DESCRIPTION	HEATING °C	STAY TIME	COOLING	HARDNESS
NORMALIZZAZIONE	900	0,0		161

- 1) The result of chemical analisys is a true and correct copy of the mill certificate issued by the manufacturer of the steel employed, or by the laboratory which has determined it.
Il risultato delle analisi chimiche è la corretta trascrizione del certificato di colata emesso dall'acciaieria o dal laboratorio che li ha rilevati
- 2) Visual and dimensional control satisfactory.
Controlli visivi e dimensionali soddisfacenti.
- 3) Results of test effected are in conformance with order's specifications.
I risultati delle prove eseguite sono conformi alle specifiche richieste.
- 4) We confirm that materials used for the manufacture of supplied products are in conformance with the Directive 97/23/CE (PED); in particular with annex 1 par. 4 "Materials".
Confermiamo che i materiali usati per lo stampaggio dei prodotti forniti sono conformi alla Direttiva 97/23/CE (PED) e particolarmente all'allegato 1 paragrafo 4 "Materiali".

APPROVATO/APPROVED
COLLAUDATORE/INSPECTOR
EMESSO/ISSUED

EVASI E CASTELNUOVO s.r.l.
 STAMPERIA IN ACCIAIO E FERRO E ACCIAIO



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
 via della manifattura 39 / tel. 0331.909.196 / fax 908.511
 21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
 GESTIONE PER LA QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV
 =UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA
 E CARATTERISTICHE MECCANICHE**
**CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION
 AND MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. _____ di _____

N° / Nr.	673 B	ORDINE/ORDER	2700330/AC1 del 06/07/07
DATA / DATE	14/11/2007	RIMESSO / RIESSENSE	1315 del 14/11/2007
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPERCHIO Dis.N°2/8
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	07/70377
		MARCATURA / MARKING	A105N M 23 U

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,20	0,93	0,18	0,011	0,007	0,06	0,04	0,01	0,12	0,017	0,00

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		323
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		521
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,1
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		56,2
DUREZZA / HARDNESS			187	168 - 168 - 168

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1. CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
 CONTROLLO QUALITÀ
 QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della concordia 39 / tel. 0331-909.186 / fax 908.571
21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA
E CARATTERISTICHE MECCANICHE**
**CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION
AND MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	673 A	ORDINE / ORDER	2700330/AC1 del 06/07/07	
DATA / DATE	14/11/2007	RIMESSO / RIESSUSE	1315	del 14/11/2007
CLIENTE / CUSTOMER	DESCRIZIONE / DESCRIPTION		COPERCHIO Dis.N°2/8	
O.M.B. S.p.A.	MATERIALE / MATERIAL		ASTM A105	
	COLATA / HEAT		07/79498	
	MARCATURA / MARKING		A105N	M 22 U

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,20	0,89	0,20	0,011	0,008	0,10	0,06	0,02	0,15	0,02	0,000

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		319
ROTTURA / TENSILE STRENGHT	N / mm ²	485		515
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,4
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		56,6
DUREZZA / HARDNESS			187	170 - 170 - 170

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

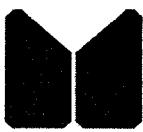
3.1. CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ
QUALITY CONTROL



STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.





STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della conciliazione 39 / tel. 0331.909.196 / fax 908.511
21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA
E CARATTERISTICHE MECCANICHE**
**CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION
AND MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	608 A	ORDINE / ORDER	2700330/AC1 del 06/07/07
DATA / DATE	17/10/2007	RIMESSO / RIESSUSE	1197 del 17/10/07
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPERCHIO Dis.N°2/8
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	07/76669
		MARCATURA / MARKING	A105N M 21 T

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,185	0,86	0,22	0,007	0,008	0,06	0,04	0,01	0,14	0,015	0,001

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		311
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		500
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		33,3
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		58,3
DUREZZA / HARDNESS			187	167 - 167 - 167

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1. CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ
QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
 STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
 via della conciliazione 39 / tel. 0331.909.196 / fax 908.511
 21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
 GESTIONE PER LA QUALITÀ
 CERTIFICATO DALLA DNV
 =UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA E
 CARATTERISTICHE MECCANICHE
 CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION AND
 MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	730 A	ORDINE / ORDER	2700514/AC1 del 07/11/07
DATA / DATE	19/12/2007	RIMESSO / RIESSUSE	1434 del 18/12/07
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CORPO Dis.N° 2/9 del 19/06/03
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	07/70167
		MARCATURA / MARKING	9 Q A105N

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,18	0,89	0,21	0,012	0,010	0,09	0,06	0,02	0,17	0,017	0,001

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		311
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		500
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		33,3
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		58,3
DUREZZA / HARDNESS	HB		187	157 - 157 - 157

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1.B CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
 CONTROLLO QUALITÀ
 QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
 via della conciliazione 39 / tel. 0331.909.186 / fax 908.511
 21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / vo / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
 GESTIONE PER LA QUALITÀ
 CERTIFICATO DALLA
 =UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA E
 CARATTERISTICHE MECCANICHE
 CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION AND
 MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	007 A	ORDINE / ORDER	2700514/AC1 del 07/11/07
DATA / DATE	08/01/2008	RIMESSO / RIESSUSE	6 del 08/01/08
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CORPO Dis.N° 2/9 del 19/06/03
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	07/70778
		MARCATURA / MARKING	8 Q A105N

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,19	0,91	0,20	0,010	0,010	0,10	0,05	0,02	0,15	0,022	0,002

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N/mm ²	250		316
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N/mm ²	485		510
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,8
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		57,1
DUREZZA / HARDNESS	HB		187	164 - 164 - 164

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

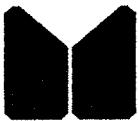
NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1.B CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
 CONTROLLO QUALITÀ
 QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della conciliazione 39 / tel. 0331.909.136 / fax 908.511
21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA E
CARATTERISTICHE MECCANICHE
CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION AND
MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	553 A	ORDINE / ORDER	2700330/AC1 del 06/07/07
DATA / DATE	21/09/2007	RIMESSO / RIESSUSE	1086 - 1087 del 21/09/07
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CORPO Dis.N° 2/9 del 19/06/03
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	06/73651
		MARCATURA / MARKING	7 P A105N

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,19	0,87	0,25	0,011	0,010	0,09	0,05	0,01	0,17	0,019	0,000

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		313
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		504
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		33,1
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		57,8
DUREZZA / HARDNESS	HB		187	163 - 163 - 163

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1.B CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ
QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della cintura 39 / tel. 0331-703.186 / fax 708.511
21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / va / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA E
CARATTERISTICHE MECCANICHE**
**CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION AND
MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	357 A	ORDINE / ORDER	2700071/AC1 del 12/02/07
DATA / DATE	30/05/2007	RIMESSO / RIESSUSE	689 del 30/05/07
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CORPO Dis.N° 2/9 del 19/06/03
		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	07/76599
		MARCATURA / MARKING	6 O A105N

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,20	0,88	0,21	0,010	0,009	0,09	0,05	0,01	0,17	0,017	0,001

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		319
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		514
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,5
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		56,8
DUREZZA / HARDNESS	HB		187	166 - 166 - 166

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1.B CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ'
QUALITY CONTROL

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
STAMPAGGIO A CALDO DELL'ACCIAIO
via della concordia 39 / tel. 0331-901186 / fax 708511
21048 MENZAGO DI SUMIRAGO / ve / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9001:2000

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA E
CARATTERISTICHE MECCANICHE
CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION AND
MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

Nº / Nr.	130 A	ORDINE / ORDER	2600032/AC1	del 23/01/06
DATA / DATE	24/02/2006	RIMESSO / RIESSUSE	263	del 6-3-06
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CORPO Dis.Nº 2/9 del 19/06/03	
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105	
		COLATA / HEAT	1T 21199	
		MARCATURA / MARKING	1 K	A105N

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,19	0,86	0,24	0,008	0,010	0,08	0,08	0,02	0,20	0,001	0,002

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		355
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		515
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		30
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		55
DUREZZA / HARDNESS	HB		187	164 - 164 - 164

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1.B CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
CONTROLLO QUALITÀ'
QUALITY CONTROL
[Signature]

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



STAMPERIA DI MENZAGO s.r.l.
 STAMPAGGIO A CAPO DELL'ACCIAIO
 via della conciliazione 39 / tel. 0331-908.156 / fax 908.511
 21040 MENZAGO DI SUMIRAGO / ve / Italy

AZIENDA CON SISTEMA DI
 GESTIONE PER LA QUALITÀ
 CERTIFICATO DAI DNV
 UNI EN ISO 9001:2000

**CERTIFICATO DI ANALISI CHIMICA E
 CARATTERISTICHE MECCANICHE
 CERTIFICATE OF CHEMICAL COMPOSITION AND
 MECHANICAL PROPERTIES**

Pag. di

N° / Nr.	116 B	ORDINE / ORDER	2500623/AC1 del 14/12/05
DATA / DATE	21/02/2006	RIMESSO / RIESSUSE	217 del 24-02-06
CLIENTE / CUSTOMER		DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CORPO Dis.N° 2/9 del 19/06/03
O.M.B. S.p.A.		MATERIALE / MATERIAL	ASTM A105
		COLATA / HEAT	05/78223
		MARCATURA / MARKING	OK A105N

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	V%	Nb%
Min	0,00	0,60	0,10	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Max	0,22	1,05	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,08	
VALORI VALUES	0,19	0,92	0,23	0,013	0,008	0,09	0,05	0,01	0,17	0,021	0,001

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	U.M. / M.U.	Min	Max	VALORI VALUES
SNERVAMENTO / YIELD STRENGHT 0,2%	N / mm ²	250		317
ROTTURA / TENSIL STRENGHT	N / mm ²	485		511
ALLUNGAMENTO / ELONGATION	%	22		32,7
STRIZIONE / REDUCT OF AREA	%	30		57
DUREZZA / HARDNESS	HB		187	156 - 162 - 158

TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT

NORMALIZING: ALL PIECES WERE HEATED TO 1670 F., HELD AT THIS TEMPERATURE FOR 1 HOUR EACH 1" OF THICKNESS AND COOLED IN STILL AIR.

NOTE / NOTES

3.1.B CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204

**STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.
 CONTROLLO QUALITÀ'
 QUALITY CONTROL**

STAMPERIA DI MENZAGO S.r.l.



MRC Transmark Italy S.r.l. - Viale delle Industrie, 9 - 20020 ARESE (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9358 0581 - Fax +39 02 9358 0577 -

Spettabile / Messrs.
DESMET BAL
S. S. MR. MASTERS

Collaudatore Cliente - Customer Inspector
Cert.no.

Transmark Fcx-Italy S.r.l.

04/11/2010



RUBINETTERIE DI VALDUGGIA S.R.L.

Via Monte Fenera, 20
13018 VALDUGGIA (VC)
Tel. e Fax 0163/47998
C.F. e P. IVA 01775460023

CERTIFICATO DI ACCETTAZIONE
E COLLAUDO

Fornitore	Cliente		
DESCRIPTION	Q.TY	ORDER NR.	
① GLOBE VALVE U.B. Ø 1/2" - BRONZE	200	8061 del	
② " " " 3/4"	"	12 - gl - 2005	
③ " " " 1"	"		
④ " " " 1.1/2"	"	100	⑪ ITEM 202342
⑤ " " " 2"	"	50	⑫ ITEM 202344
⑥ " " " 2.1/2"	"	10	⑯ ITEM 220925
⑦ " " " 3"	"	40	⑬ ITEM 215103
⑧ " " " 4"	"	10	⑭ ITEM 215108
⑨ GATE VALVE U.B. Ø 1/2" BRONZE	200	⑮ ITEM 215112	
⑩ " " " 3/4"	"	180	⑯ ITEM 220913
⑪ " " " 1"	"	180	
⑫ " " " 1.1/2"	"	100	
⑬ " " " 2"	"	50	
⑭ " " " 2.1/2"	"	5	
⑮ " " " 3"	"	10	
⑯ " " " 4"	"	5	
⑰ SWING CHECK V. 3/4"	"	20	
⑱ SWING CHECK V. 2"	"	20	
⑲ SWING CHECK V. 3"	"	15	
TEST	SAMPLE	OUTCOME	
VISUAL / DIMENSIONAL	100%	SI	
MANOEUVRABILITY	100%	SI	
SHELL HYDRAULIC TEST	37 BAR	SI 100%	
SEAT HYDRAULIC TEST	25 BAR	SI 100%	
Collaudatore	Data collaudo	Bolla N.	
	12-01-2005	MI del 12-01-2005	

**CASTIGLIONI MARIO
VAI VOLE INDUSTRIALI S.R.L.**
20027 RESCALDINA (MI) - VIA PROV.LE SARONNESE,58
UNI EN ISO 9001 - 2002 - CERT.QUALITY SYSTEM

**CERTIFICATO DI COLLAUDO
TEST CERTIFICA TE
EN 10204:2005 3.1**

**CLIENTE : MRC TRANSMARK S.R.L.
CUSTOMER**

**CERTIFICATO DI COLLAUDO
TEST CERTIFICA TE
EN 10204:2005 3.1**

**Nr. 085/2010
DATA / DATE. 07/10/2010**

**ORDINE Nr: 43000121
ORDER Nr:**

**FATTURA
INVOICE NR :**

**MATERIALI
MATERIALS**

**DATA
DATE**

**TEST IDRAULICO
HYDRAULIC TEST
EN 12266**

**AIR
TEST**

Pos. Qty Ident. DESCRIZIONE / DESCRIPTION

**Corpo-Coperchio
Body-bonnet**

**Corpo
Body**

Rating

**Selo
Seat**

**Sede
Seat**

Diamet. Size

**Sede
Seat**

**Sede
Seat**

Fig. Nr.

**Disc
Disc**

**Disc
Disc**

LIFT CHECK "Y" TYPE VALVES

**F316+
PTFE**

**F316+
PTFE**

ANSI150

30

30

DN 15

22

22

DN 40

316

316

20/G

**R316+
PTFE**

**R316+
PTFE**

1.4408/316

30

30

1.4408/316

22

22

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

**COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL
COMPOSITION**

**PROPRIETA' MECCANICHE
MECHANICAL PROPERTIES**

Pos. Qty Ident. DESCRIZIONE / DESCRIPTION

**Colata Nr.
Heat Nr:**

**ENTE COLLAUDATORE
INSPECTION AUTHORITIES**

**1 BODY
BONNET**

C8261

**FIRMA DEL COLLAUDATORE
INSPECTION SIGNATURE**

**2 BODY
BONNET**

C8293

**ENTE COLLAUDATORE
INSPECTION AUTHORITIES**

**HEAT NR. C8261 = AS PER CERTIFICATE ATTACHED NR. 633/08 FONDERIA MOIA SRL
HEAT NR. 427290 = AS PER CERTIFICATE ATTACHED NR. 36719 ROLLINGARIA STEEL
HEAT NR. C8293 = AS PER CERTIFICATE ATTACHED NR. 713/08 FONDERIA MOIA SRL
HEAT NR. 241661 = AS PER CERTIFICATE ATTACHED NR. MEST/008/22/2088 ACCIAIERIE VALBRUNA SPA**

**ENTE COLLAUDATORE
INSPECTION AUTHORITIES**

**FIRMA DEL COLLAUDATORE
INSPECTION SIGNATURE**

**CASTIGLIONI MARIO
VAI VOLE INDUSTRIALI S.R.L.**

A. Barbaggio

CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE / VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL : OK

**CASTIGLIONI MARIO
VALVOLE INDUSTRIALI S.R.L.**

2002) RESCALBNA (MI) – VIA PROV.LE SARON

IN EN ISO 9001 - 2002 - CERT.QUALITY SYSTEM

UNI EN ISO 9001 - 2002 - CERI.QUALITY SYSTEM

CIVILLETTA SRL - 00000000000000000000000000000000

CLIENTE : MRC TRANSMARK S.R.L.

CLIENT : MNC TRANSFER S.R.L.

CUSTOME

CUSTOMER

卷之三

CASTIGLIONI MARIO
VALVOLE INDUSTRIALI S.R.L.
2007 RESCALDINA (MI) - VIA PROV.LE SARONNESE,58
UNI EN ISO 9001 - 2002 - CERT.QUALITY SYSTEM

CERTIFICATO DI COLLAUDO
TEST CERTIFICATE
EN 10204:2005 3.1

Nr. 084/2010
DATA / DATE. 07/10/2010

PROPRIETÀ MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	MATERIALI / MATERIALS	COLATA NR. HEAT NR.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION
---------------------------	-----------------------	------------------------	--

= AS PER CERTIFICATE ATTACHED NR. 633/08 FONDERIA MOIA SRL
= AS PER CERTIFICATE ATTACHED NR. 36719 BOLLINGHAUS STEELEN

ENTE COLLAUDATORE
INSPECTION AUTHORITIES

FIRMA DEL COLLAUDATORE
INSPECTION SIGNATURE

CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE / VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL : OK

CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE / VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL : OK

Acciai speciali	Fonderia Moia srl											
inossidabili comuni		Via Sottofenera sn 13018 Valduggia - Vercelli		N.	633/08							
				Data	14/10/08							
Certificato materiali-material certificate			sec/acc.to	EN 10204.2004 3.1								
CLIENTE /customer				Ordine n./order no.								
CASTIGLIONI MARIO SRL				210/2008								
DESCRIZIONE SPEDIZIONE / Description of delivery												
Colata N. Heat no.	Quantità Quantity	Denominazione - descrizione / description - size										
C8261	1	CORPI A MOD 0346										
	10	CORPI A MOD 0351										
ANALISI CHIMICA / Chemical analysis												
Colata N. Heat no.	LEGA / Alloy STEEL ASTM A 351 CF8M - DIN 1.4408											
	C%	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo				
MAX	0,07	1,5	1,5	0,04	0,03	10/12	18/19,5	2/2,5				
C8261	0,05	1,15	1,18	0,019	0,02	10,95	18,9	2,21				
CARATTERISTICHE MECCANICHE / Mechanical properties												
Colata N. Heat no:	LEGA / Alloy STEEL ASTM A 351 CF8M - DIN 1.4408											
	Rs (N/mm)	R (N/mm)	A(%)	Z(%)	HB	RESILIENZA / Impact test						
	min.	205	485	30		KV -196°C						
C8261	295	518	46,9			77-69-72						
Prove speciali Special test												
Trattamento termico Thermal treatment	ESEGUITO TRATT.TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE A 1050°											
Osservazioni Remarks												

Resp.laboratorio

Met.department

FOND.MOIA SRL

Controllo qualità

Quality control

Ente Collaudatore

Third party inspector

Acciai speciali**Fonderia Moia srl****inossidabili
comuni****Via Sottofenera sn
13018 Valduggia - Vercelli****N. 713/08****Data 13/11/08**

Certificato materiali-material certificate

sec/acc.to

EN 10204.2004 3.1**CLIENTE /customer****Ordine n./order no.****CASTIGLIONI MARIO SRL****242/2008****DESCRIZIONE SPEDIZIONE / Description of delivery**

Colata N. Heat no.	Quantità Quantity	Denominazione - descrizione / description - size
C8293	12	CORPI A MOD 0136
	10	CORPI A MOD 0105
	10	CAPPELLI A MOD 035
	5	CORPI A MOD 022
	5	CAPPELLI A MOD 045

ANALISI CHIMICA / Chemical analysis

Colata N. Heat no.	LEGA / Alloy STEEL ASTM A 351 CF8M - DIN 1.4408										
	C%	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ti%	Cu%
MAX	0,07	1,5	1,5	0,04	0,03	10/12	18/19,5	2/2,5			
C8293	0,05	1,21	1,23	0,025	0,019	10,9	18,9	2,22			

CARATTERISTICHE MECCANICHE / Mechanical properties

Colata N. Heat no:	LEGA / Alloy STEEL ASTM A 351 CF8M - DIN 1.4408					
	Rs (N/mm)	R (N/mm)	A(%)	Z(%)	HB	RESILIENZA / Impact test
	min. 205	485	30			KV -196°C
C8293	298	521	48,2			78-75-72

Prove speciali Special test	
Trattamento termico Thermal treatment	ESEGUITO TRATT.TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE A 1050°
Osservazioni Remarks	

Resp.laboratorio

Met.department

FOND.MOIA SRL

Controllo qualità

Quality control

Ente Collaudatore

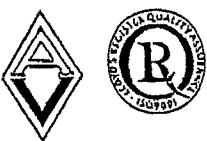
Third party inspector

Acciaierie Valbruna S.p.A.

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i.
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4

Cliente / Kunde/Purchaser/Clien
IMS SPA
VIA A. POLINI, 450
20043-ARCORE-MI

Produttore: ACCIAIERIE VALBRUNA S.p.A.
Herrsteller/Usine productrice



CERTIFICATO DI COLLAUDO ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204 (2005), 3.1

Foto da inviare
Avviso di Spedizione: A-MI08008428
Lieferanzeige/Packing DaVPL

Ordine nr: ORD. N. IFI-58620-CF
Bestell/Votre ordre/Commande

Tipo di Elaborazione: E+AOD
Fertigmechanisierung/Melting process/Mode d'élaboration

Certificato nr: MEST700822/2008/
Prüfung/Tes/Erk

Conferma ordine nr: MI08008466
WerksOrd/Order Ref. nr.

Marchio di Fabbrica:
Zeichen des Liefermarken
Trade mark
Signe de l'usine produitrice



Punzone del Collaudatore:
Blompaal des Werkssachverständigen
Inspector's stamp/Pointon de l'inspecteur



Oggetto Prova: Decapato Solubilizzato Laminato
Prüfgegenstand/Item Inspected/Finisage

Specifiche:
Anforderungen / Requirements / Exigences

VAL STOCK 2005 1.4404/316L A

AMS 5648 K S31600 A

ASME SA182 2007 S31603 A 1

ASME SA276 2007 S31603 A 4

ASME SA479 2007 S31603 A 7

ASTM A193 2008A B8M CLASS1

ASTM A276 2006 S31603 A

ASTM A479 2006A S31600 A

DIN 17440 96 1.4404 A

EN 10269 99 1.4401

EN 10272 2000 1.4404 A

QQ-S-763 F 316 A

(0) SEC.II PT.A 2007 EDITION

(1) SEC.II PT.A 2007 EDITION

(2) SEC.II PT.A 2007 EDITION

(4) SEC.II PT.A 2007 EDITION

(6) SEC.II PT.A 2007 EDITION

(8) Chemical analysis only and mechanical properties.

(A) ISO 15156-3

AISI 316

AMS 5653 F S31603 A

ASME SA193 2007 B8M CLASS1 2

ASME SA320 2007 B8M CLASS1 6

ASTM A182 2008 S31600 A 8

ASTM A262 2002A PRACTICE E

ASTM A314 97 S31600

ASTM A479 2006A S31603 A

EN 10088-3 2005 1.4401 A

EN 10269 99 1.4404

NACE MR0175* 2003 S31600 A

QQ-S-763 F 316L A

AISI 316L

ASME SA182 2007 S31600 A (a)

ASME SA276 2007 S31600 A (3)

ASME SA479 2007 S31600 A (6)

ASTM A182 2008 S31603 A (s)

ASTM A276 2005 S31600 A

ASTM A320 2008 B8M CLASS1

DIN 17440 96 1.4401 A

EN 10088-3 2005 1.4404 A

EN 10272 2000 1.4401 A

NACE MR0175* 2003 S31603 (B)

0)Chemical analysis only and mechanical properties.

1)Chemical analysis only and mechanical properties.

3)SEC.II PT.A 2007 EDITION

5)SEC.II PT.A 2007 EDITION

7)SEC.II PT.A 2007 EDITION

9)Chemical analysis only and mechanical properties.

B* ISO 15156-3

Qualità: 1.4404/316/316L

Werkstoff/Grau/Grade

Marca: APML

Markenbezeichnung/Brand/Naam

Punzonatura: 1.4404/316/316L

Kennzeichnung/Marking/Marquage

Pos. nr.	Oggetto Gegenstand Product description Descript. du produit	Dimensioni - mm Abmessungen Dimensions Dimensions	Tolleranza Toleranz, Allowance Tolerance	Lunghezza - mm Länge Length Longueur	Cotita Schmelze Heat Coulée	Pezzi Stückzahl Pieces Pièces	Peso - KG Gewicht Weight Poids	Lotto nr. Lager- Nr. Lot n.
0020	Piatto	100,000 x 20,000	DIN1017	6000 / 6380	241661		100,0	812200720

Sono state soddisfatte tutte le condizioni richieste

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlage erfüllt.

The material has been furnished in accordance with the requirements

Le matériau a été fourni conforme aux exigences

Controllo anti/mescolanza: OK

Verwechslungsprüfung: speziesneutralisch durchgeführt

Anti-mixing testing performed: OK

Controle anti-mixing: fait: n.o

Controllo visivo e dimensionale: soddisfa le esigenze;

Beobachtung und Ausmessen: ohne Beanstandung

Visual inspection and dimension check:satisfactory

Contrôle visuel et dimension: satisfaisant

TEST	Provoltta/Probstab Gewicht/Gewicht Peso/Poids Durchmesser Ø Diam. Dicke Wand Dicke, Thickness Läng. Läng. mm mm	°C Temperatur Temperatur Température	Pozz. Seggiola Prüfung Test Test	Snervamento Befestigung Yield Strength Limit strength Résistance à la traction Rp 0,2% N/mm2	Snervamento Befestigung Yield Strength Limit strength Résistance à la traction Rp 1% N/mm2	Resistenza Befestigung Yield Strength Tensione Resistencia Resist. a la tracci A5 N/mm2	Allungamento Dehnung Elongation Allongement	Strizione Befestigung Reduktion der Spannung Réduction de la Tension Z %	RA E 4d %	Resilienza Kehrschwank Impact Value Résistance KV J	Durezza Härte Hardness Dureté HB
Valori richiesti 1 Anforderungen/Required values Valeurs demandées	min max	207	240	517 690	40	40	-	50	100	140 215	
A 10	20 L	321	356	630	55	57	68	68	229 233 231	184	

1) Longitudinal/Längs, 2) transversale/quar 3) Tangential/longitudinal

Dimensioni grano x ASTM E112

6

Analisi chimica

Chemische Zusammensetzung/Chemical Analysis/Analyse chimique

Colata /Heat Schmelze/Coulée	min + max 0,030	1,00	1,25 2,00	16,50 18,00	2,00 2,50	1,00	10,00 13,00	-	0,040	0,030	0,100	-	-	-
241661	C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Cr %	Ni %	Co %	P %	S %	N %			
	0,028	0,46	1,49	17,13	2,08	0,51	10,04	0,080	0,030	0,024	0,064			

Intergranular corrosion test per ASTM A262 pract. E: ok,

I.Korrosion nach EN ISO 3651-2A Sensibilisierung : T1 : OK

Corrosion test per EN ISO 3651-2A sensitized T1 : OK

Vicenza, 04/12/08
VCO012
(Mod. INGEH)

Il collaudatore di stabilimento / der Werkssachverständige / Works inspector / L'agent d'usine

M.Rizzotti/Rizzotti

Pagina - 1 di 2