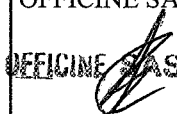
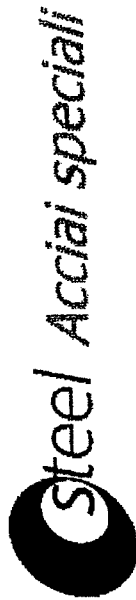


OFFICINE SASPE S.r.l.

ARESE (MI)

<i>OFFICINE SASPE S.r.l.</i> <i>ARESE (MI)</i>		N.F. serial number --	SIGLA item 63AB1	FOGLIO NUMERO Sheet number 1
CLIENTE customer	DESMET BALLESTRA	N° ORDINE order No. 101108		COMMESSA N° Job No. 1E35Z <small>(472/10 - 1707)</small>
IMPIANTO plant	SABIZ 25000	DETTAGLIO detail	PULSATION DUMPER COMPONENTS PARTS	DISEGNO N° drawing No. 2A09.35 117
NORME rules	--	OPERATORE operator	--	CERTIFICATO N° certificate No. --
FASE PCQ QCP phase --				
NOTE notes				
ENTE COLLAUDATORE inspection body		OFFICINE SASPE s.r.l. OFFICINE SASPE s.r.l. - ARESE		DATA date 07 LUG. 2010

OFFICINE SASPE S.r.l. ARESE (MI)		N.F. serial number --	SIGLA item 63AB1	FOGLIO NUMERO Sheet number 2
CLIENTE customer	DESMET BALLESTRA	N° ORDINE order No. 101108		COMMESSA N° Job No. 1E35Z (472/10 - 1707)
IMPIANTO plant	SABIZ 25000	DETTAGLIO detail	PULSATION DUMPER COMPONENTS PARTS	DISEGNO N° drawing No. 2A09.35 117
NORME rules	--	OPERATORE operator	--	CERTIFICATO N° certificate No. 1707 / VD
FASE PCQ QCP phase --				
** CERTIFICATO CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE ** visual and dimensional check report				
<p style="text-align: center;">L'ATTREZZATURA È STATA CONTROLLATA DIMENSIONALMENTE RISULTANDO IN ACCORDO AL DISEGNO COSTRUTTIVO E ALLE TOLLERANZE</p> <p style="text-align: center;">The equipment has been dimensional checked and found in according to the construction drawing and tolerances</p>				
SPECIFICA N° specification No. <p style="text-align: center;">PROCEDURE 24 – DWG No. 2A09.35.117</p>				
CLIENTE ISPETTORE Sig. customer inspector _____				
RESPONSABILE UFFICIO COLLAUDI OFFICINE SASPE s.r.l. inspector _____				
Mr. Ing. G. Trevale				
ISPETTORE DEL inspector of _____ Mr. _____				
ISPETTORE DEL inspector of _____ Mr. _____				
ESITO DEL CONTROLLO result <p style="text-align: center;">POSITIVO - positive</p>				
NOTE notes _____				
ENTE COLLAUDATORE inspection body		OFFICINE SASPE s.r.l.  OFFICINE SASPE s.r.l. - ARESE		DATA date 07 LUG. 2010



STEEL S.p.a.
AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2000
VIA C. COLOMBO 21
29010 SARINATO (PIACENZA)
TEL. 0523/886111 - FAX 0523/886298
E-MAIL: info@steelacciai.it

ATTESTATO DI CONTROLLO

2.2.10204

TEST REPORT - RELEVÉ DE CONTRÔLE - WERKSZEUGNIS

N° 4004 DATA 11.06.10

CONFIRMA

CLIENTE
Customer
Client
Besteller

ORDINE
Order
Commande
Bestellung

CONFIRMA
Confirmation
Confirmation de commande
Auftragsbestätigung

STATO DI FORNITURA NAT. LAM. (HOT ROLLED)
Delivery state
Etat de livraison
Lieferzustand

ACCIAIO C45
Steel
Acier
Stahl

PROFILO T. 170
Shape
Section
Profil

COLATA
Real
Coulée
Schmelze

P815289

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %													
C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	AL	CU	V	NB		
.46	.23	.72	.019	.035	0	0	0	0	0	0	0		
SUL PRODOTTO / On product Sur prod. / Am Erzeugnis													
CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANQUES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN													
TRATTAMENTO TERMICO Heat treatment / Traitement thermique Wärmebehandlung				Diameter Nominal mm		Weight Tolerance /m		Diameter Actual mm		Y. Strength N/mm ²		Rm/Re N/mm ²	
DI COLATA / On heat Sur coulee / Vonder Schmelze													
SUL PRODOTTO / On product Sur prod. / Am Erzeugnis													
DI COLATA / On heat Sur coulee / Vonder Schmelze													
SUL PRODOTTO / On product Sur prod. / Am Erzeugnis													

ALTRE PROVE N.11635 Other test Autres essais Sonstige Prüfungen	COMMENTI Si attesta che i prodotti sopra descritti sono conformi ai requisiti contrattuali. Remarks Remarques Andere Bemerkungen
--	--

REVIEWED BY
107

STEEL S.p.a.

Controllo Qualità
Quality control
Contrôle de qualité
Qualitätsabteilung

mod. 214 - REV. 01

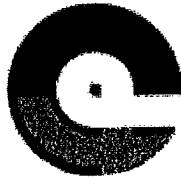
Customer: PIPEX ITALIA S.P.A.
Product: HOT ROLLED ROUND BARS
Total number of bundles 9

[illegible][illegible]

that the above mentioned steel (heat number) has been tested and proved to be free of radioactivity

REVIEWED BY
9107

Technical control:
Roller shop



FIL-PEMTO s.r.l.
Valvole & raccordi
Sede di: 21042 CARONNO PERTUSELLA (Varese)
Via Asiago, 1880 - Telefax 02.9657200
Telefono 02.9657141 (r.a.) - 02.9656438 - 02.9656464

CERTIFICATO DI COLLAUDO DIN 50049/31 - EN 10204/3.1



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION

CLIENTE - CUSTOMER - CLIENT EUROINOX GROUP S.R.L.	ORDINE - ORDER - COMMANDE ORD.682/10 SASPE 1709	N° CER-8043/10
VIA E. FERMI, 44 - C.P. N.93 MORTARA	SIGLA PRODUTTORE FLANGE MARK SIGLE	DATE 19/07/2010
	NOV	BOLLA DI CONSEGNA - DELIVERY NOTE - BORDEREAU LIVRAISON N° 6825
		19/07/2010 pag. 1

MATERIALE: - MATERIAL: - MATERIEL:

ASTM A 105

ANALISI CHIMICA: - CHEMICAL COMPOSITION - COMPOSITION CHIMIQUE

Colata Heat Coulée	QUANT.	DESCRIZIONE PRODOTTO PRODUCT DESCRIPTION DESCRIPTION DE PRODUIT	ANALISI CHIMICA: - CHEMICAL COMPOSITION - COMPOSITION CHIMIQUE															C.Eq.
			C %	SI %	Mn %	S %	P %	Ni %	Cr %	Mo %	Al %	N %	Cu %	Ti %	V %	Nb %		
4526-09	1	FLANGE ANSI 600 WN SCH.STD A 105 DN 2" INCAMERATURA LM	0.200	0.184	0.880	0.007	0.004	0.120	0.110	0.050	0.024	0.008	0.150	0.000	0.001	0.000	0,396	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL TESTS - ESSAIS MECANIQUES

Acciaieria Steel manufactory Fournisseur	Colata Heat Coulée	Rottura Tensile str. Resistance N/mm²	Snervamento Yield point Limite é. N/mm²	Allungamento Elongation Allongem %	Contrazione Red. of area Contraction %	Durezza Hardness Dureté Hb	Resilienza - Impact Value - Resilience - Joule/cm²					°C
							TIPO Type	1.	2.	3.	Media	
OLIFER-ACP S.p.a.	4526-09	538	371	28.59	56.71	172-174	KV	62	72	70		+0

Note:
FOR FLANGES ANSI : DIMENSION IN ACCORDANCE TO ASME/ANSI B16.5

TRATTAMENTO TERMICO - HEAT TREATMENT - TRAITEMENT TERMIQUE
NORMALIZED AT 920°C
COOLED IN STILL AIR

CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL SATISFACTORIO UFFICIO CONTROLLO QUALITÀ QUALITY CONTROL DEPARTMENT

ENTE COLLAUDATORE (RESPONSABILE COLLAUDO) INSPECTION AUTHORITY (INSPECTOR)



RACCORDI A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING FITTINGS

INDUSTRIA RACCORDERIE (TEMAGGIORE S.P.A.)
VIA E. FERMI, 7 - 29016 CORTI - AGGIORE - PIACENZA
TEL.: (0039)0523-839600 FAX CERT. DEPT. (0039)0523-839415
SEDE LEGALE: VIA M. INGEGNERI, 7 - 26100 CREMONA
CERT. DEPT. E-MAIL: germana.capra@ircspa.it
manuela.legittimo@ircspa.it
fabio.sabini@ircspa.it
riccardo.rinaldi@ircspa.it

005243

Reg. Imprese CR 012242020192 - EXPORT CR 011012
P. IVA 012242020192 - R.E.A. CR 152967
Codice Fiscale 00150030336



Quality Management System
supports the requirements of
Annex I, Section 4.3 of
Pressure Equipment Directive
(PED) 97/23/EC.

CERTIFICATO D'ISPEZIONE

Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificat de réception - EN 10204:2004 3.1 - ASME B16.9 - 2007

D.D.T. N.	DEL	Cliente - Customer	CERT. N°	5538	PAG.	1
5619	8/07/2010	EURINOX GROUP SRL	Norma di collaudo - Test specification Abnahmeanforderung - Specification ASTM A 234/A 234M-07 WPB			

Posizione Item Stellung Poste	Dimensione del raccordo / Acciolo Dimensions of fittings / Stiel Fittingsabmessungen / Stahl Dimensions des raccords / Acier	Quantità Quantity Menge Quantité	DIR. T	Trazione - Tension - Zugversuch - Traction				Durezza Hardness Härte Dureté	Resilienza - Impact test Kerbschlagzähigkeit - Resilience	
				UM mm ²	Snervamento Yield Point Streckgrenze Limit apparent. d'élasticité	Rottura Tensile Strength Zugfestigkeit Rupture	Allungamento Elongation Dehnung Allongement		Tip Type Typ	Otenuto Result Erreichte Obtenu Joules
30	RECEIVED / TRANSMISSION : R.C. CONCENTRIC REDUCER RES. EUTECTIC WELDER R.C. 2" x 1.1/2" STD WPB	1	T	MPa	315,0	485,0	53,8	HB	146	

Analisi chimica - Chemical analysis - Schmelzanalyse - Analyse chimique												
Posiz. Item Stellung Poste	Colata Heat Schmelze Coulée N°	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Cu %	L - LONGITUDINAL T - TRANSVERSE	
											Y %	Nb %
30	612753	1,150	1,670	1,220	0,010	0,005	0,040	0,020	0,020	0,030	0,001	0,279

Trattamento - Heat treatment
NORMALIZZAZIONE / NORMALIZING A/Al 500°C. -

Note - Remarques - Anmerkungen - Notes
- VISUAL DIMENSIONAL CHECK WITH SATISFACTORY RESULT
- THE PRODUCTS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS.

INSPECTOR

QUALITY ASSISTANT


Data - Date
08/07/2010



CERTIFICATO PROVE MECCANICHE EN 10204 3.1
MECHANICAL TEST CERTIFICATE EN 10204 3.1

Certificato/Certificate N° 35155
Data/Date 03/08/10

Pag. 1/1

DESCRIZIONE MATERIALE MATERIAL DESCRIPTION														CARATTERISTICHE RICHIESTE MECHANICAL REQUIREMENTS								
Pos. Item	Materiale Material													Colata Heat	Durezza Hardness		Resilienza Impact tests					
1	TIRANTE ASTM A193B7 5/8x190 ZINCATO BIANCO DEID.													32495	860	720	16	50	321			
2	Dado esag. ASTM A1942H 5/8-JUNC ZNB													18000					352			
3	Dado esag. ASTM A194Gr4 7/8UNC ZNB													443188								
4	TIRANTE ASTM A320L7 7/8x185 ZNB													AC6696	860	725	16	50		27		
ANALISI CHIMICA - CHEMICAL ANALYSIS																						
Pos. Item	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Ti	N	Cu	Fe	Rottura Tensile strength	Snervamento Yield point	A E	C Red. OIA %	Durezza Hardness Tipo/Type HB	Resilienza Impact tests			
1	0,43	0,833	0,265	0,024	0,018	1,028		0,177						925	799	21,6	58,8	275-278	-101°C J			
2	0,43	0,7	0,21	0,026	0,024													288-302				
3	0,42	0,74	0,25	0,027	0,008			0,22										261-282	28-29-32			
4	0,41	0,79	0,22	0,008	0,011	0,93		0,16						945	775	17,9	56,9		42-40-40			
Pos.	Durezza HB dopo trattam. termico per dadil/Hardness HB ater heat treatment on nuts													NOTE/NOTES								
Item	Esame visivo Visual examination	Prova di allargamento Cone stripping test			T. tratt. Termico Min. tempering T		T. di prova/Stay time		°C		Valori/Values>= 179/201 HB		Altre prove/Other tests									
1	POSITIVO/Positive				593°C								quenched and tempered macro etch examination: positive									
2	POSITIVO/Positive	POSITIVA/Positive			455°C		24h		540°C		282 HB		PROOF LOAD Positive									
3	POSITIVO/Positive				595°C		24h		590°C		257 HB		PROOF LOAD Positive									
4	POSITIVO/Positive				593°C								quenched and tempered macro etch examination: positive									
Dichiariamo che il materiale è conforme alle prescrizioni dell'ordinazione e, se necessario, ai regolamenti ufficiali e alle regole tecniche corrispondenti. We state that the material is in compliance with the requirements of the order and, if necessary, with official regulations and related technical rules														Vs. Ordine/Your Order 709/10		Cliente/Customer euroinox						
AZIENDA CON SISTEMA CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2008 CERTIF. N. 0312 CERTIFICATO AD 2000-Merkblatt W0														Ns. Rif./REF: 1005249 BL/Del. Note: 1006117 del/date 03/08/10								

e-mail: info@comvitea.com - internet: www.comvitea.com

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION



EVRAZ VITKOVICE STEEL

A01/A03/ EVRAZ VITKOVICE STEEL, a.s.,
Ostrava - Rulváky Slavenberské 1871/47, PSČ 709 00
ČESKÁ REPUBLIKA

EN 10204:2004

807/ Číslo dokladu, No. Nr.

202/ Datum, Date

Seznam, Page, Seite

14068/2009

08.06.2009

1/ 1

A05/ Odběratel/Client, Customer/Kunde, Destinatario/Importeur, Adressat/Destataire

Rolla Traverso & Storace
Via P.D. Da Bissone, 9
16153
Genova
IT

A06/ Číslo zakázky výrobce, Manufacturer's work order No., Werkauftrag-Nr., Número de la comanda de fábrica

157668/2009

A07/ Číslo objednávky odběratel, Purchaser's order No., Kundenbestellung, Número de la comanda del cliente

510582/004
5

A10/ Váha, Weight, Masse, Poids, Peso, Masse, etc.

613551

315447280555

5 886 kg

Hot rolled heavy plates in quality ASME SA/ASTM A
516.Gr.70/Gr.485 per SA 20



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001:2004
Certifikáty A, D41603 140000-01, 04 104 030124

B01/ Výrobek, Product, Erzeugnis, Produkt, B09/ Počet ks, No. of pieces, Stückzahl, B12/ Techn. Tl. mass, Masse, Masse, etc.

5-2500-10000 mm

5 886 kg

6 plates

B02/ Označení oceli, Steel designation, Stahlbezeichnung, Désignation de l'acier

SA516Gr.70 N

B05/ Referenční zprac., Reference Treatment, of symple, Référence, Traitement, de référence des, etc.

SA516Gr.70 N

B03/ Dodací podmínky, Terms of Delivery, Lieferbedingungen, Conditions de livraison

ASME SA516/2007
ASME SA-20M 0/0
ASME SA-20

B14/ Tavo. č. Heat No. Schmelze Nr. No de la coulée	B08/ Počet ks No. of pieces Stückzahl Masse, etc.	C00/ Identifikační Identifikation Identification	Zkouška tahová, Tensile test, Zugversuch, Essai de traction										Zkouška rázová v ohybu (J), Impact test (J), Kerbschlagversuch (J), Essai de résilience (J)			
			C01	C02	C03	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C02	C03	C04	C05

22298	Y	1	185672	A T	20 P	Rp0.2	A200	390	522	28.0	L	-46	KV 300/5	58	55	64	59
		1	185674	A T	20 P	Rp0.2	A200	390	503	26.0	L	-46	KV 300/5	98	100	61	86
		1	185675	A T	20 P	Rp0.2	A200	390	503	26.5	L	-46	KV 300/5	67	98	94	86
		1	185676	A T	20 P	Rp0.2	A200	392	525	28.0	L	-46	KV 300/5	62	100	67	76
		1	185677	A T	20 P	Rp0.2	A200	399	505	25.5	L	-46	KV 300/5	72	54	61	62
		1	185678	A T	20 P	Rp0.2	A200	414	523	25.0	L	-46	KV 300/5	62	65	58	62

G1/C22/ Chemical composition (%)

heat	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Al	N	Nb	CEV
22298	0.178	1.080	0.250	0.016	0.001	0.030	0.040	0.080	0.010	0.003	0.003	0.036	0.005	0.003	0.38

B07/ Identification of the product

heat	test	plates
22298	185672	442697 001
	185674	442699 101
	185675	442701 101
	185676	442702 101 X
	185677	442703 101
	185678	442700 001

NORMALIZED: walking beam furnace-length 70m, temperature 900°C/dwell 7min.
"Steel killed"

ASME ED 2007 ASME CODE SECTION II-SA 20

ROLLA TRAVERSO & STORACE

B06/ Značení výrobku, Marking of the product, Kennzeichnung des Erzeugnisses, Marquage du produit:
Vývalek, Plech, Tavo. č., Jakost, Zkouška, / Rolled product No., Plate No., Heat No., Quality, Test No., /
Walzstück, Blech, Schmelze, Qualität, Probe

Za tímto prohlášením na svoji výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek na něj se vztahuje toto prohlášení, jsou ve shodě s předpisem, který jsou specifickým kupní smlouvou a je na výrobce výrobku prohlášení o shodě podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o znění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s vyhláškou č. 190/2002 Sb., se vydává smlouva o odpovědnosti za vady, která je závazná pro obě strany. Es wird hiermit auf ausschließliche Verantwortlichkeit erklärt, dass die angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Hierby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in accordance with regulations, which are specified by the contract, nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se réfèrent à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

A04/ Značka výrobce:
Manufacturer's mark:
Zeichen des Herstellers:
Marque du producteur:



202/ Číslo platnosti
203/ Datum zástupce kontrol

C01/ Umístění vzorku, Město, A - horní, Top, Kopf, B - dle Z - pato, Bottom, Fuss, pied
C02/ Směr zkoušení vzorku: L - podélný, longitudinal, längs, T - příčný, transverse, quer, transversal
C03/ Zkouška teplota, Test temperature, Prüftemperatur, Température d'essai
C04/ Typ zkoušeného vzorku: P - plošný, deska, přímý, C - cylindrický, cylindric, cylindric
C11/ Význam nebo smysl nomenklatury, Yield or proof strength, Stiefo oder Dehngrenze, Limite d'élasticité
C12/ Měřítko v tahu, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance à la traction
C13/ Zároveň, Together after fracture, Bruchleistung, Allongement après rupture
C05/ Typ zkoušeného tělesa, Cylindrický, cylindric, cylindric
C06/ Zkouška výroby oceli, Steelmaking process, Stahlherstellung, Mode d'élaboration de l'acier, B04

200-F03



EVRAZ VITKOVICE STEEL

Jan STONEL

Independent Authorized agent
unabhängiger berechneter Vertreter
nezávislý oprávněný zastupitel

Stonel

INSPECTION CERTIFICATE

NF EN 10204-3.1/DIN 50049-3.1/B/ISO 10474

SOILAC MEDITERRANEE Groupe Arcelor		N° 73010140665		Page 1 / FIN	
USINE DE FOS 13776 - FOS SUR MER CEDEX FRANCE Tél:04.42.47.33.14 Fax:04.42.47.24.27		A02		A09/A03	
Sigle du producteur Mills identification FOS		(5)		Pos: Conformes valeurs charges / according specifications A: Essai de traction / Tension test B: Essai de pliage / Bending test C: Essai de trempage / Tempering D: Essai de revenu / Reheat E: Essai de recuit / Recrystallization F: Essai de laminage / Rolling G: Essai de soudage / Welding H: Essai de forgeage / Forging I: Essai de forgeage mécanique / Mechanical forging J: Essai de forgeage thermique / Thermal forging K: Essai de forgeage chimique / Chemical forging L: Essai de forgeage électrique / Electric forging M: Essai de forgeage à haute température / High temperature forging N: Essai de forgeage à basse température / Low temperature forging O: Essai de forgeage à température ambiante / Ambient temperature forging P: Essai de forgeage à température contrôlée / Controlled temperature forging Q: Essai de forgeage à température variable / Variable temperature forging R: Essai de forgeage à température constante / Constant temperature forging S: Essai de forgeage à température programmée / Programmed temperature forging T: Essai de forgeage à température aléatoire / Random temperature forging U: Essai de forgeage à température déterminée / Determined temperature forging V: Essai de forgeage à température choisie / Chosen temperature forging W: Essai de forgeage à température imposée / Imposed temperature forging X: Essai de forgeage à température spécifiée / Specified temperature forging Y: Essai de forgeage à température recommandée / Recommended temperature forging Z: Essai de forgeage à température non spécifiée / Unspecified temperature forging	
Client et/ou destinataire Customer and/or consignee SIDERURGICA ASTICO SPA VIA ASTICO 44 I-36030 PARA VICENTINO (VT) ITALIE		N° Commande Usine Mills Order Nbr 8H12419001 000002		N° Commande Client Customer's Order Nbr 800104	
RECEPTION USINE A05		A06		A07	
Identification du produit Product identification		Dimensions Sizes		Traction / Tensile requirements	
Repre. pièce Plate number		Epaisseur Thickness		Longueur Length	
B07 730826022 730826022		B10 8,000 8,000		B11 2000,00 2000,00	
B08 6518014 6607034		B09 001 001		B12 26419 26408	
B01 801		B02 802		B03 803	
B04 804		B05 805		B06 806	
B07 807		B08 808		B09 809	
B10 810		B11 811		B12 812	
B13 813		B14 814		B15 815	
B16 816		B17 817		B18 818	
B19 819		B20 820		B21 821	
B22 822		B23 823		B24 824	
B25 825		B26 826		B27 827	
B28 828		B29 829		B30 830	
B31 831		B32 832		B33 833	
B34 834		B35 835		B36 836	
B37 837		B38 838		B39 839	
B40 840		B41 841		B42 842	
B43 843		B44 844		B45 845	
B46 846		B47 847		B48 848	
B49 849		B50 850		B51 851	
B52 852		B53 853		B54 854	
B55 855		B56 856		B57 857	
B58 858		B59 859		B60 860	
B61 861		B62 862		B63 863	
B64 864		B65 865		B66 866	
B67 867		B68 868		B69 869	
B70 870		B71 871		B72 872	
B73 873		B74 874		B75 875	
B76 876		B77 877		B78 878	
B79 879		B80 880		B81 881	
B82 882		B83 883		B84 884	
B85 885		B86 886		B87 887	
B88 888		B89 889		B90 890	
B91 891		B92 892		B93 893	
B94 894		B95 895		B96 896	
B97 897		B98 898		B99 899	
B100 900		B101 901		B102 902	
B103 903		B104 904		B105 905	
B106 906		B107 907		B108 908	
B109 909		B110 910		B111 911	
B112 912		B113 913		B114 914	
B115 915		B116 916		B117 917	
B118 918		B119 919		B120 920	
B121 921		B122 922		B123 923	
B124 924		B125 925		B126 926	
B127 927		B128 928		B129 929	
B130 930		B131 931		B132 932	
B133 933		B134 934		B135 935	
B136 936		B137 937		B138 938	
B139 939		B140 940		B141 941	
B142 942		B143 943		B144 944	
B145 945		B146 946		B147 947	
B148 948		B149 949		B150 950	
B151 951		B152 952		B153 953	
B154 954		B155 955		B156 956	
B157 957		B158 958		B159 959	
B160 960		B161 961		B162 962	
B163 963		B164 964		B165 965	
B166 966		B167 967		B168 968	
B169 969		B170 970		B171 971	
B172 972		B173 973		B174 974	
B175 975		B176 976		B177 977	
B178 978		B179 979		B180 980	
B181 981		B182 982		B183 983	
B184 984		B185 985		B186 986	
B187 987		B188 988		B189 989	
B190 990		B191 991		B192 992	
B193 993		B194 994		B195 995	
B196 996		B197 997		B198 998	
B199 999		B200 1000		B201 1001	
B202 1002		B203 1003		B204 1004	
B205 1005		B206 1006		B207 1007	
B208 1008		B209 1009		B210 1010	
B211 1011		B212 1012		B213 1013	
B214 1014		B215 1015		B216 1016	
B217 1017		B218 1018		B219 1019	
B220 1020		B221 1021		B222 1022	
B223 1023		B224 1024		B225 1025	
B226 1026		B227 1027		B228 1028	
B229 1029		B230 1030		B231 1031	
B232 1032		B233 1033		B234 1034	
B235 1035		B236 1036		B237 1037	
B238 1038		B239 1039		B240 1040	
B241 1041		B242 1042		B243 1043	
B244 1044		B245 1045		B246 1046	
B247 1047		B248 1048		B249 1049	
B250 1050		B251 1051		B252 1052	
B253 1053		B254 1054		B255 1055	
B256 1056		B257 1057		B258 1058	
B259 1059		B260 1060		B261 1061	
B262 1062		B263 1063		B264 1064	
B265 1065		B266 1066		B267 1067	
B268 1068		B269 1069		B270 1070	
B271 1071		B272 1072		B273 1073	
B274 1074		B275 1075		B276 1076	
B277 1077		B278 1078		B279 1079	
B280 1080		B281 1081		B282 1082	
B283 1083		B284 1084		B285 1085	
B286 1086		B287 1087		B288 1088	
B289 1089		B290 1090		B291 1091	
B292 1092		B293 1093		B294 1094	
B295 1095		B296 1096		B297 1097	
B298 1098		B299 1099		B300 1100	
B301 1101		B302 1102		B303 1103	
B304 1104		B305 1105		B306 1106	
B307 1107		B308 1108		B309 1109	
B310 1110		B311 1111		B312 1112	
B313 1113		B314 1114		B315 1115	
B316 1116		B317 1117		B318 1118	
B319 1119		B320 1120		B321 1121	
B322 1122		B323 1123		B324 1124	
B325 1125		B326 1126		B327 1127	
B328 1128		B329 1129		B330 1130	
B331 1131		B332 1132		B333 1133	
B334 1134		B335 1135		B336 1136	
B337 1137		B338 1138		B339 1139	
B340 1140		B341 1141		B342 1142	
B343 1143		B344 1144		B345 1145	
B346 1146		B347 1147		B348 1148	
B349 1149		B350 1150		B351 1151	
B352 1152		B353 1153		B354 1154	
B355 1155		B356 1156		B357 1157	
B358 1158		B359 1159		B360 1160	
B361 1161		B362 1162		B363 1163	
B364 1164		B365 1165		B366 1166	
B367 1167		B368 1168		B369 1169	
B370 1170		B371 1171		B372 1172	
B373 1173		B374 1174		B375 1175	
B376 1176		B377 1177		B378 1178	
B379 1179		B380 1180		B381 1181	
B382 1182		B383 1183		B384 1184	
B385 1185		B386 1186		B387 1187	
B388 1188		B389 1189		B390 1190	
B391 1191		B392 1192		B393 1193	
B394 1194		B395 1195		B396 1196	
B397 1197		B398 1198		B399 1199	
B400 1200		B401 1201		B402 1202	
B403 1203		B404 1204		B405 1205	
B406 1206		B407 1207		B408 1208	
B409 1209		B410 1210		B411 1211	
B412 1212		B413 1213		B414 1214	
B415 1215		B416 1216		B417 1217	
B418 1218		B419 1219		B420 1220	
B421 1221		B422 1222		B423 1223	
B424 1224		B425 1225		B426 1226	
B427 1227		B428 1228		B429 1229	
B430 1230		B431 1231		B432 1232	
B433 1233		B434 1234		B435 1235	
B436 1236		B437 1237		B438 1238	
B439 1239		B440 1240		B441 1241	
B442 1242		B443 1243		B444 1244	
B445 1245		B446 1246		B447 1247	
B448 1248		B449 1249		B450 1250	
B451 1251		B452 1252		B453 1253	
B454 1254		B455 1255		B456 1256	
B457 1257		B458 1258		B459 1259	
B460 1260		B461 1261		B462 1262	
B463 1263		B464 1264		B465 1265	
B466 1266		B467 1267		B468 1268	
B469 1269		B470 1270		B471 1271	
B472 1272		B473 1273		B474 1274	
B475 1275		B476 1276		B477 1277	
B478 1278		B479 1279		B480 1280	
B481 1281		B482 1282		B483 1283	
B484 1284		B485 1285		B486 1286	
B487 1287		B488 1288		B489 1289	
B490 1290		B491 1291		B492 1292	
B493 1293		B494 1294		B495 1295	
B496 1296		B497 1297		B498 1298	
B499 1299		B500 1300		B501 1301	
B502 1302		B503 1303		B504 1304	
B505 1305		B506 1306		B507 1307	
B508 1308		B509 1309		B510 1310	
B511 1311		B512 1312		B513 1313	
B514 1314		B515 1315		B516 1316	
B517 1317		B518 1318		B519 1319	
B520 1320		B521 1321		B522 1322	
B523 1323		B524 1324		B525 1325	
B526 1326		B527 1327		B528 1328	
B529 1329		B530 1330		B531 1331	
B532 1332		B533 1333		B534 1334	
B535 1335		B536 1336		B537 1337	
B538 1338		B539 1339		B540 1340	
B541 1341		B542 1342		B543 1343	
B544 1344		B545 1345		B546 1346	
B547 1347		B548 1348		B549 1349	
B550 1350		B551 1351		B552 1352	
B553 1353		B554 1354		B555 1355	
B556 1356		B557 1357		B558 1358	
B559 1359		B560 1360		B561 1361	
B562 1362		B563 1363		B564 1364	
B565 1365		B566 1366		B567 1367	
B568 1368		B569 1369		B570 1370	
B571 1371		B572 1372		B573 1373	
B574 1374		B575 1375		B576 1376	
B577 1377		B578 1378		B579 1379	
B580 1380		B581 1381		B582 1382	
B583 1383		B584 1384		B585 1385	
B586 1386		B587 1387		B588 1388	
B589 1389		B590 1390		B591 1391	
B592 1392		B593 1393		B594 1394	
B595 1395		B596 139			