


REFERENCE DRAWINGS	
DESCRIPTION	NUMBER
PLOT PLAN	1E35-20-102
P.&I. DIAGRAM - SOLID PROPORTIONING - SECTION 62	1E35-10-1103 SH.1
P.&I. DIAGRAM - OFF SPEC. POWDER DISSOLVING/RECOVERING - SECTION 62	1E35-10-1103 SH.2
P.&I. DIAGRAM - SLURRY PREPARATION - SECTION 63	1E35-10-1104 SH.1
P.&I. DIAGRAM - SLURRY HOMOGENIZING AND PUMPING - SECTION 63	1E35-10-1104 SH.2
P.&I. DIAGRAM - SLURRY HOMOGENIZING AND PUMPING - SECTION 64	1E35-10-1105 SH.1
P.&I. DIAGRAM - ZEPOLITE DOSING TO SPRAY DRYING TOWER - SECTION 64	1E35-10-1105 SH.2
P.&I. DIAGRAM - CONTINUOUS POST BLENDING - SECTION 65	1E35-10-1106 SH.1
P.&I. DIAGRAM - PACKAGING SYSTEM - SECTION 65	1E35-10-1106 SH.2-3
PIPING ARRANGEMENT AREA "1"	1E352-60-1102

MATERIALI IMPIEGATI USED MATERIALS

- 1) TUBI DIRITTI CON RISVOLTI - SPESSORE 1mm
LUNGHEZZA VARIABLE DA 500 A 1500mm
- 1) STRAIGHT PIPES WITH CUFFEDS - THICKNESS 1mm
VARIABLE LENGHT FROM 500 TO 1500mm
- 2) CURVE CON RISVOLTI - SPESSORE 1mm - RAGGIO 1,5xØ
- 2) BENDS WITH CUFFEDS - THICKNESS 1mm - RADIUS 1,5xØ
- 3) RIDUZIONI CON RISVOLTI (SPESSORE A CATALOGO)
- 3) REDUCTIONS WITH CUFFEDS (THICKNESS AS PER CATALOGUE)
- 4) DERIVAZIONI A 2 VIE A 30° CON RISVOLTI - SPESSORE 1mm
- 4) 2 WAYS BRANCHES AT 30° CUFFEDS - THICKNESS 1mm
- 5) VALVOLE A FARFALLA CON RISVOLTI (ITEM "W")
- 5) BUTTERFLY VALVES WITH CUFFEDS (ITEM "W")
- 6) COLLARI CIRCOLARI COMPLETI DI 2 VITI E DADI PER GLI ACCOPPIAMENTI
- 6) WIDE TENSION CLIPS COMPLETE WITH 2 SCREWS AND NUTS FOR THE CONNECTIONS
- 7) MATERIALI: ACCIAIO AL CARBONIO ZINCATO SERIE LEGGERA
- 7) MATERIAL: CARBON STEEL GALVANIZED LIGHT TYPE
- 8) ROTOLO TUBO FLESSIBILE IN PVC CON SUPERFICIE INTERNA LISCA, ARMATO DI SPIRALE IN PVC RIGIDO ANTIRUOTO (PER COLLEGAMENTI / AGGIUSTAGGI A MACCHINE E APPARECCHI) PER STABILIRE LA LUNGHEZZA TOTALE DEL ROTOLO PREVEDERE SPEZZONI DI LUNGHEZZA MAX. 500mm, COMPLETI DI FASCETTE BIFILARI STRANGLESSIBILE
- 8) ROLL PVC FLEXIBLE PIPE WITH SMOOTH INTERNAL SURFACE, REINFORCED WITH RIGID SHOCK-RESISTANT PVC SPIRAL (FOR CONNECTIONS AND ADJUSTEMENT, TO THE MACHINE AND TO THE EQUIPMENT). TO STATE THE ROLL TOTAL LENGHT PROVIDE PIECES OF PIPE LENGHT 500mm MAX, COMPLETE WITH DOUBLE-WIRE HOSE CLAMPS

NOTA NOTE

- 1) EVENTUALI PEZZI SPECIALI "Y" DOVRANNO ESSERE COSTRUITI SEPARATAMENTE E INDICATI NELL'ELENCO PEZZI SPECIALI "Y"
- 1) POSSIBLE "Y" SPECIAL PIECES WILL HAVE TO BE MANUFACTURED SEPARATELY AND SHOWN ON THE "Y" SPECIAL PIECES LIST

1	REVISED WHERE INDICATED	M.B.	28/11/10
0	ISSUED FOR CONSTRUCTION	M.B.	09/11/10
REVISION	REVISION HISTORY	DRAWN	DATE
Revisione	Storia delle revisioni	Autore	Data
The master version of this document is stored as a digital file in a database. Approval process is digitally managed and no signature is valid on this document. L'originale del presente documento risiede in un database digitale. Il processo di approvazione è gestito via software e le firme non sono valide sul documento.			
 Desmet Ballestra S.p.A. MILANO - Italy		DRAWING NO. / Disegno No. 1E35-60-1119 CUSTOMER NO. / IN. Cliente -	
JOB / Commessa	1E35 Z	SHEET / Foglio	1/1
PLANT / Impianto	SABIZ 25000	SHEET REVISION / Revisione Foglio	1
TITLE / Titolo	DEDUSTING NETWORK SKETCHES	SCALE / Scala	-
		SECTION / Sezione	-
We reserve the ownership under the law of this drawing with prohibition of every partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization. Ci riserviamo la proprietà a termini di legge di questo disegno con divieto di riproduzione anche in parte e di renderlo noto a terzi senza nostra autorizzazione scritta.			