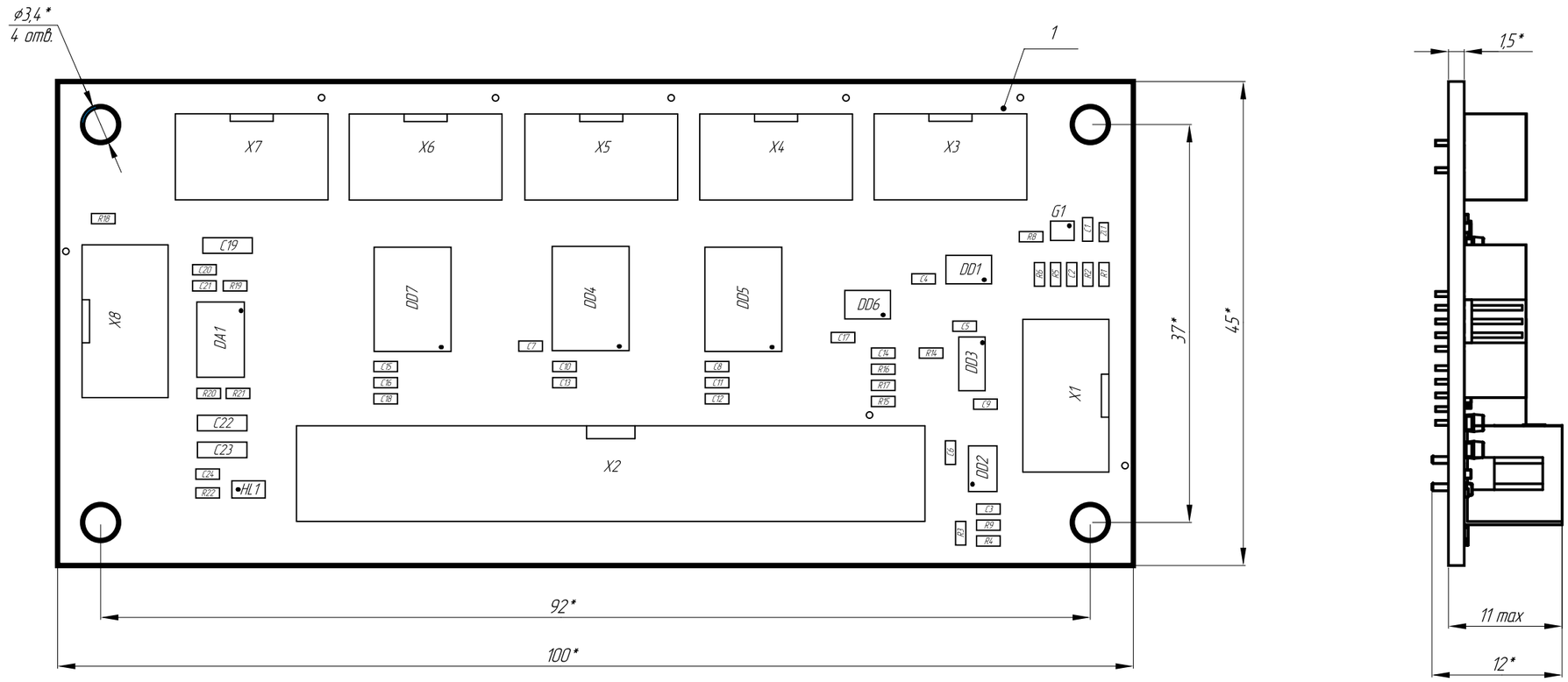
XXXX.XXXXXX.001




1 * Размеры для справок.

2 Установку элементов поверхностного монтажа производить по ГОСТ Р МЭК 61191-2010.

3 Паять: Паста паяльная Indium NC-SMQ 92J. Допускается припой ПОС 61 ГОСТ 21931-76.

4 Установку элементов со штырьковыми выводами производить по ОСТ45.010.030-92. XP1-XP8 – устанавливать вплотную к плате. Паять ПОС 61 ГОСТ 21931-76. Концы всех выводов обрезать на длину не более 2мм от основания печатной платы.

5 Печатные проводники не показаны.

6 Монтаж компонентов производить согласно позиционным обозначениям, указанным в графе "Примечание" в спецификации.

7 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | | | |
| Проверил | | | | |
| Т. контр. | | | | |
| | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

XXXX.XXXXXX.001

Плата распределения тактовых частот

Сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А3