**5.3.Сравнение двух вариантов электроснабжения цеха.**

В таблице 26 представлено сравнение двух вариантов электроснабжения цеха.

Таблица 26 – Технико-экономическое сравнение двух вариантов.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № варианта | Общие потери,  кВт·ч | Капиталовложение  на сооружение, руб. | Затраты на потери э-э, руб. | Суммарные  затраты, руб. |
| 1-ый вариант | 33146 | 465993 | 365430 | 808128 |
| 2-й вариант | 35614 | 480878 | 392644 | 862704 |

Из технико-экономического расчета следует, что выгоднее использовать первый вариант электроснабжения цеха металлообработки. Несмотря на то, что разница между вариантами совсем не велика все таки следует использовать первый вариант. Это следует из следующих соображений [5]:

* Простота планирования проектирования.
* Удобство и простота монтажа.
* Минимальные пространственные обьемы.
* Гибкость и трансформируемость системы.
* Высокая теплоотдача.
* Равномерное распределение плотности тока по сечению проводника.
* Экономия электроэнергии в процессе эксплуатации (что было доказано в расчетах).