

7、安水:
1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配;
2、所有零部件(包括外购、外协件)必须具有检验合格证方能进行装配;
3、零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、砂粒、灰尘和油污等,并应符合相应清洁度要求;
4、装配过程中零件不得磕碰、划伤和锈蚀;
5、油漆未干的零件不得进行装配;
6、相对运动的零件,装配时接触面间应加润滑油脂;
7、各零、部件装配后相对位置应准确。

业务代码: FS-WMB-K17C-120-40-190等级A

K17C浅灰色塑料端盖 YG-K17C07-0267-002 ABS 0.017 挡板 YG-K17C-0267-003 5052-H32 0.018 YG-K17C-0267-001 上壳体 6063-T5 0.137 名称 数量 单重 序号 图号 材料 备注 (Part Name) (QTY) (Weight) (Note) (Item) (Drawing Number) (Material) Tolerances (装配图) Material (材料) YONGU (未注公差): 0.401 0.5 to 6 Weight: (重量) (Kg) 6 to 30 ± 0.2 Protection: (表面处理) 30 to 120 120 to 400 ± 0.3 ± 0.4 Part Name (零/部件名称): Drawing Number (图号): K17D壳体 YG-K17C-0267-000 Angular tolerances (未注角度公差): <6° ± 10'

Date (日期) :

Date (日期)

Date (日期)

2024.03.09

下壳体

凸台不锈钢内六角杯头螺丝M3X8

6063-T5

SUS 304

Revision (版本) : A1

Scale (比例):

0.184

0.001

Sheet (页数):

YG-K17C-0267-004

YG-TY-DZLS-001

Drawn by (绘图):郭晓锋

Check by (校对)

Signature by (批准)

Break sharp edges

(未注锐边倒角)

Ch 0.05 to 0.25 x45 Position tolerances

(未注位置公差)

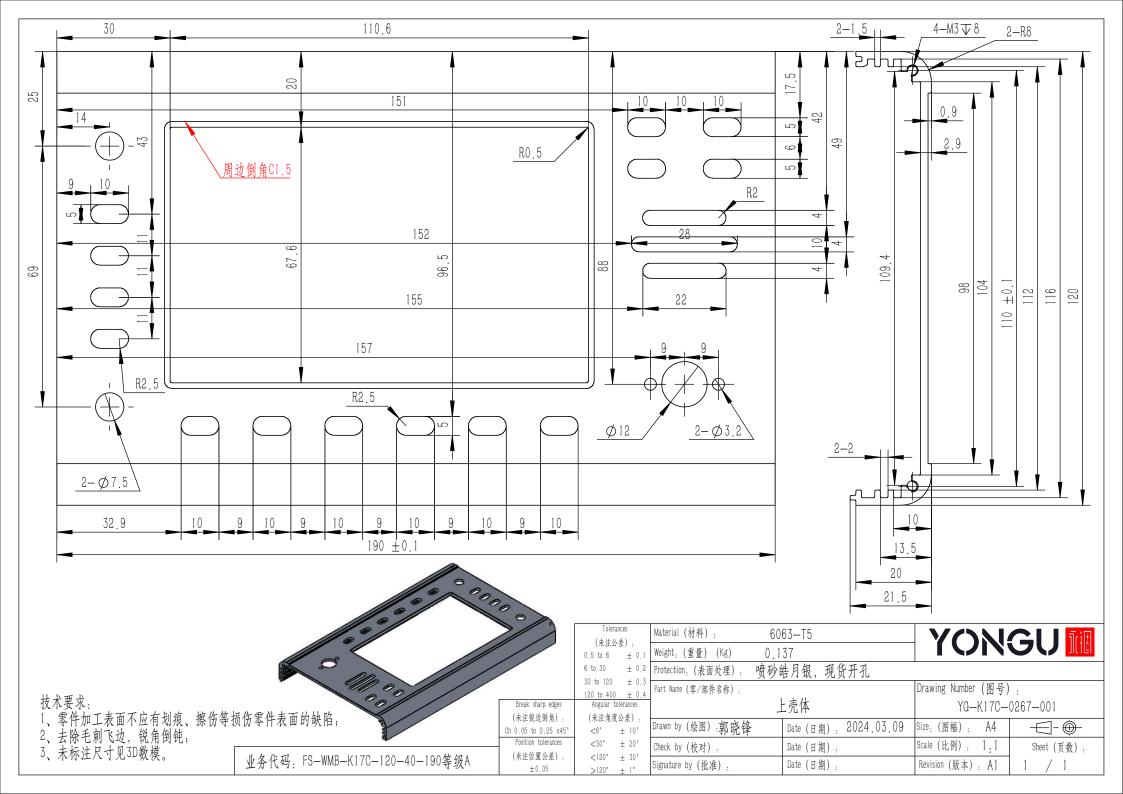
<30°

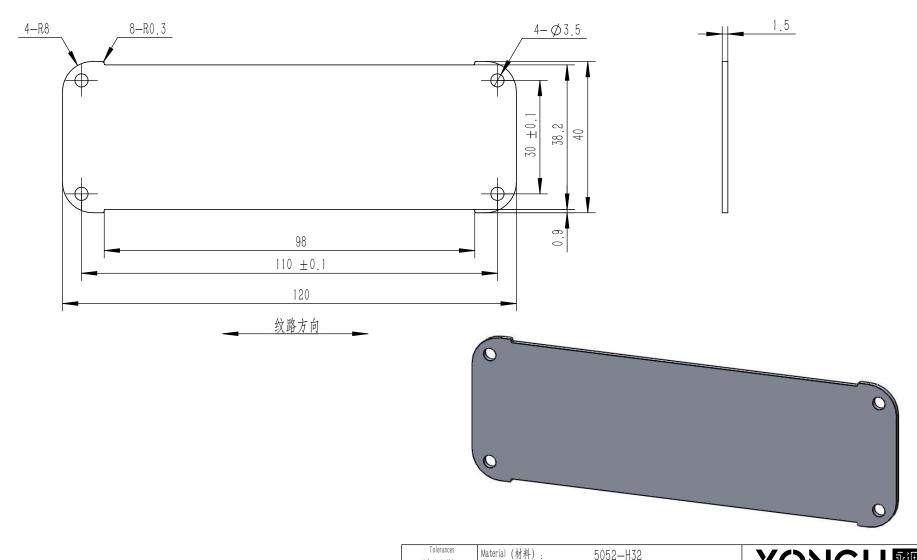
<120°

>120°

± 20'

± 30' ± 1°



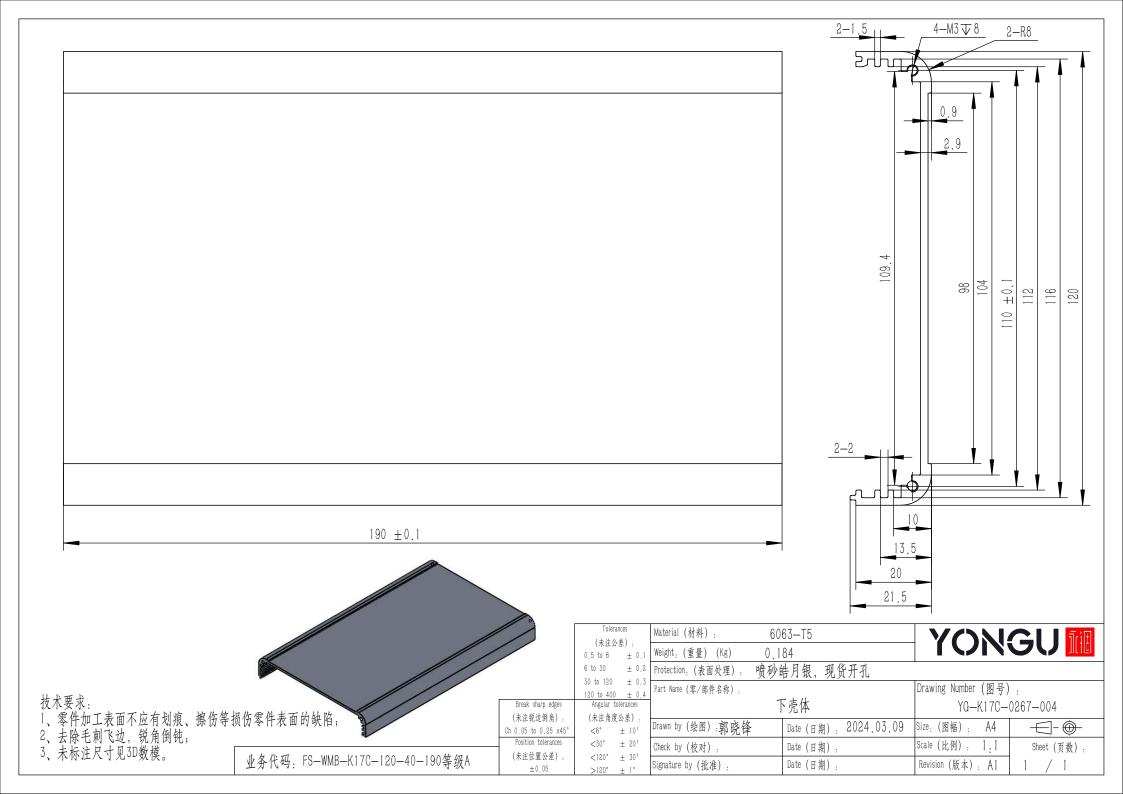


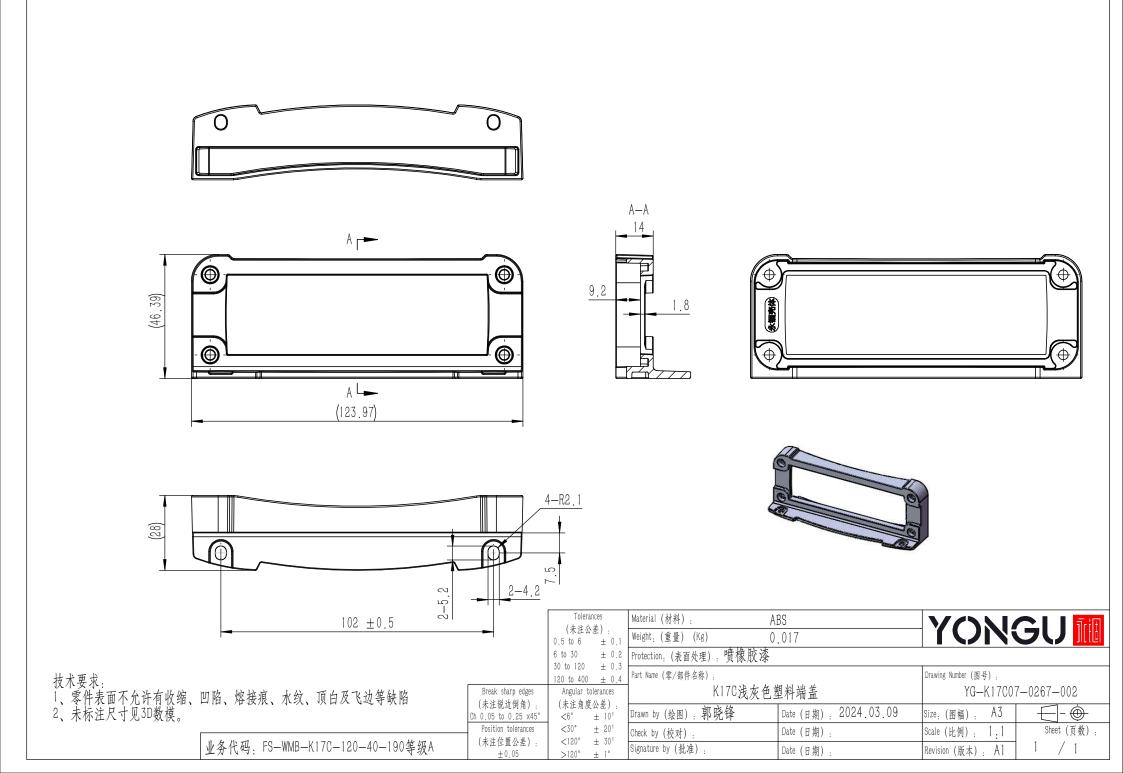
技术要求:
1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
2、去除毛刺飞边,锐角倒钝;
3、未标注尺寸见3D数模。

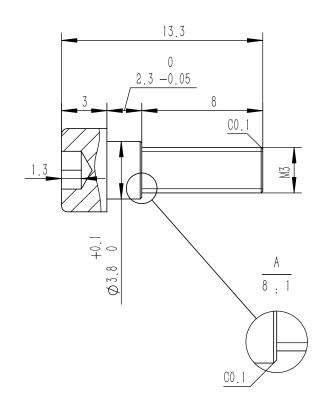
业务代码: FS-WMB-K17C-120-40-190等级A

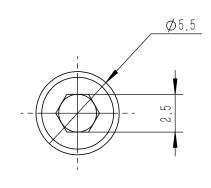
	Tolerances		
	(未注公差):		
	0.5 to 6 ± 0.1	ı	
	6 to 30 ± 0.2	ĺ	
	30 to 120 ± 0.3	ĺ	
	120 to 400 ± 0.4	ı	
Break sharp edges	Angular tolerances	ı	
(未注锐边倒角):	(未注角度公差):		
Ch 0.05 to 0.25 x45°	<6° ± 10'	ı	
Position tolerances	<30° ± 20'	ĺ	
(未注位置公差):	<120° ± 30'	ſ	
+0.05	\100° ± 1°	ı	

(11117): 000	1100		
Weight: (重量) (Kg) 0.0	18		
Protection: (表面处理): 喷砂的	告月银,现货开孔		
Part Name (零/部件名称):		Drawing Number (图号)	:
	挡板	YG-K17C-	0267-003
Drawn by (绘图) :郭晓锋	Date (日期) : 2024.03.09	Size: (图幅): A4	
Check by (校对) :	Date (日期) :	Scale (比例) : 1.1	Sheet (页数):
Signature by (批准) :	Date (日期) :	Revision (版本) : A1	1 / 1









技	术要	求
1	+ >	+ 1

1、未注公差按GB/T70.1-2000。 2、去除毛刺飞边,锐角倒钝。 3、未标注尺寸见3D数模。 4、螺牙搓牙到顶。

		Toler	ances
		(未注公	(差):
		0.5 to 6	± 0.1
		6 to 30	± 0.2
		30 to 120	± 0.3
		120 to 400	± 0.4
	Break sharp edges	Angular t	olerances
	(未注锐边倒角):	(未注角度	〔公差):
	Ch 0.05 to 0.25 x45°	<6°	± 10'
	Position tolerances	<30°	± 20'
业务代码: FS-WMB-K17C-120-40-190等级A	(未注位置公差):	<120°	± 30'
业为八号:10 11110 120 10 100 千级八	±0.05	>120°	+ 1°

	Tolerances (未注公差):	Material (材料): SU	S 304	VCX	GU 📶
	(木注公左): 0.5 to 6 ± 0.1	Weight: (重量) (Kg)			JU IIII
		Protection: (表面处理): 不锈勻	羽本色		
	30 to 120 ± 0.3 120 to 400 ± 0.4	Part Name (零/部件名称):		Drawing Number (图号)	:
reak sharp edges	Angular tolerances	凸台不锈钢内	n六角杯头螺丝M3X8 YG-TY-DZLS-00		ZLS-001
た注锐边倒角): .05 to 0.25 x45°	(未注角度公差): <6° ± 10'	Drawn by (绘图) :郭晓锋	Date (日期) : 2024.03.09	Size: (图幅): A4	
osition tolerances	<30° ± 20'	Check by (校对):	Date (日期) :	Scale (比例): 4:1	Sheet (页数):
夫注位置公差): ±0.05	<120° ± 30' >120° ± 1°	Signature by (批准) :	Date (日期) :	Revision (版本) : A1	/