

DANIEL CHIMAL TORRES

Ingeniero Industrial | Industrias de Alimentos | Mejora continua

55-3058-1356 * dchimalt@outlook.com * www.linkedin.com/in/daniel-chimal23 * Querétaro, Querétaro

PERFIL PROFESIONAL

Ingeniero industrial con más de 11 años de experiencia en la optimización de procesos productivos dentro de la industria de alimentos. Especializado en la mejora continua, reducción de desperdicios y aumento de eficiencia operativa mediante metodologías Lean Manufacturing y análisis de datos. Hábil en la implementación de indicadores claves (KPIs), gestión de proyectos y liderazgo de equipos multidisciplinarios. Comprometido con la calidad, la inocuidad alimentaria y la mejora constante de los sistemas productivos.

EXPERIENCIA

Susazon, S.A. DE C.V. (Proteínas)

Gerente de Producción

Celaya, Guanajuato

Agosto 2022 – Marzo 2025

Gestioné integralmente las operaciones productivas de planta, garantizando el cumplimiento de objetivos de seguridad, producción, calidad, inocuidad alimentaria y eficiencia operativa.

- Lideré un equipo de más de 110 colaboradores incluyendo operativos, supervisores y jefatura.
- Diseñé e implementé estrategias de mejora continua que incrementaron la eficiencia operativa en un 40% y reducción de las mermas en un 65%.
- Coordiné la planeación diaria, semanal y mensual de producción, alineando capacidades operativas con la demanda del mercado y objetivos comerciales.
- Elaboré y administré el presupuesto anual del área, controlando costos operativos y maximizando el uso de recursos sin comprometer la calidad.
- Establecí y di seguimiento a indicadores clave (KPIs) para evaluar productividad, merma, costos, rotación de personal, cumplimiento de tiempos, eficiencia de línea y cumplimiento de estándares regulatorios.

Pastelería Lety, S.A. DE C.V. (Panificación | Repostería)

Gerente de Producción

Monterrey, Nuevo León

Abril 2020 – Febrero 2022

Dirigí las operaciones productivas en planta asegurando el cumplimiento de producción, calidad, seguridad y eficiencia.

- Lideré un equipo de 380 colaboradores incluyendo operativos y supervisores.
- Coordiné la planeación operativa y estratégica de la producción, alineando la capacidad instalada con la demanda comercial y los objetivos financieros.
- Implementé proyectos de mejora continua que incrementaron la eficiencia operativa un 20% y optimizaron los flujos en planta.
- Lideré iniciativas de reducción de variaciones en el costo de producto, mejorando el control de insumos y la estandarización de procesos.
- Disminuí significativamente la diferencia de inventarios mediante controles, conciliaciones diarias, trazabilidad de materias primas y producto terminado.
- Aseguré el cumplimiento de las normas de seguridad industrial y alimentaria, fortaleciendo la cultura de prevención y minimizando accidentes.

Grupo Prime Foods de México (Proteínas)

Gerente de Planta

Estado de México, México

Julio 2019 – Marzo 2020

Lideré la operación integral de la planta, supervisando las áreas de producción, calidad, logística, almacén, mantenimiento y planeación, con un equipo de 80 colaboradores.

- Implementé estrategias de mejora continua que incrementaron la eficiencia operativa y permitieron un aumento sostenido en el volumen de producción.
- Diseñé y estandaricé procedimientos operativos clave, mejorando la trazabilidad y cumplimiento a especificaciones de producto y estándares normativos.
- Coordiné la planeación de la producción con enfoque en el cumplimiento de la demanda, optimizando inventarios y eficiencia logística.
- Fortalecí la colaboración interdepartamental, integrando las áreas operativas bajo una visión enfocada a resultados, inocuidad y mejora continua.

Qualtia Alimentos Operaciones | Planta SMO (Proteínas)

Responsable de Ingeniería Industrial

Estado de México, México

Febrero 2019 – Julio 2019

Lideré la implementación de procesos de optimización de producción.

- Colaboré con los equipos de mantenimiento, producción y calidad para mejorar la operación de las máquinas y reducir tiempos muertos, aumentando la productividad general en un 25%.
- Realicé análisis de costos y eficiencia para facilitar decisiones estratégicas sobre nuevas inversiones o mejoras.

Qualtia Alimentos Operaciones | Planta Tepetzotlán (Carnes Frías)

Ingeniero Industrial de procesos

Estado de México, México

Agosto 2013 – Febrero 2019

Ejecuté proyectos de mejora continua, logrando incremento de eficiencia de producción mediante la optimización de recursos y la implementación de metodologías de trabajo.

- Diseñé y ejecuté estrategias para la optimización de recursos, disminuyendo costos operativos y mejorando la sostenibilidad del proceso.
- Creé y actualicé procedimientos operativos estándar, garantizando la estandarización y mejora continua de los procesos.
- Desarrollé ayudas visuales (diagramas de flujo y tableros de control) para facilitar la comprensión y cumplimiento de los procedimientos, mejorando la capacitación y el rendimiento de los operadores.
- Colaboré con equipos multifuncionales para identificar y resolver cuellos de botella en la producción, optimizando tiempos ciclo y mejorando los índices de la productividad.
- Realicé análisis de procesos y reportes de desempeño que impactaban en la toma de decisiones estratégicas.

EDUCACIÓN

Universidad Tecmilenio

Maestría Administración de Negocios con Calidad y Productividad (Certificación Green Belt)

Querétaro, Querétaro

2024 - 2025

Tecnológico de Estudios Superiores de Cuautitlán Izcalli

Licenciatura en Ingeniería Industrial (Cédula 13412389)

Estado de México, México

2009 - 2014

IDIOMAS

Español: Nativo

Inglés: Intermedio

HABILIDADES

Mejora continua (Lean manufacturing) * Optimización de recursos * Gestión de procesos * Documentación técnica * Análisis de datos e indicadores de desempeño (KPI) * Diseño e ingeniería * Normativas de calidad e inocuidad alimentaria * Liderazgo y gestión de proyectos * Microsoft Office

FORTALEZAS

Enfoque a resultados y mejora continua * Adaptabilidad y resolución de problemas * Liderazgo técnico y operativo * Comunicación efectiva y trabajo en equipo * Pensamiento analítico y toma de decisiones * Visión integral de procesos * Compromiso con la calidad e inocuidad