*** 台灣安普產品有限公司團隊簡介 ***

公司名稱

(中文) 台灣安普產品有限公司 代表人： 陳 宇 祥

(英文) AMPUL INDUSTRIAL DIAMOND PLANT CORP.

公司簡介

台灣安普是一家致力於專業拋光物料的公司，深耕於鑽石微粉相關領域長達 20 年。在鑽石微粉的多項產品上，我們擁有在市場上領先的技術與品質，並有自行研發產品的技術能力，能配合客戶專業的需求。

我們秉持誠信、專業、高品質的經營理念，透過直接溝通和迅速的供貨服務，使我們能成為許多優良企業的優秀供貨廠商。

我們的願景是全力配合技術本位的廠商，以合理的價格獲得最優良的拋光物料，成功地開發終端產品。

聯絡方式

中文地址：22246 台北縣深坑鄉松柏街 28 巷 5 號 1 樓
英文地址：1F, No.5, Lane28, Songbo St., Shenken Township, Taipei County, Taiwan.
TEL：886-2-8662-6116
FAX：886-2-8662-6117
E-mail： annpru@ms28.hinet.net
網頁：http://www.annpox.com.tw

聯絡人

應用服務部	行政管理部	業務部
中文姓名：陳 宇 祥	陳 慧 文	林 珠 鳶；紀 蔚 豪
英文姓名：Shining Chen	Frances Chen	

熱銷商品

鑽石微粉 鑽石膏 鑽石液 鑽石砂輪 鑽石銼刀 超級油石 天然油石 鑽石油石
紅寶石油石 放電油石 帶柄砂輪 氣動刻模機 帶柄鬃刷 帶柄海綿 帶柄羊毛
鑽石修刀 棕條塊 綠條塊 鑽石磨棒 ＣＢＮ工具 氧化鋁粉 碳化硼 放大鏡
鉬塊鉬棒 拋光木條 鑽石砂紙 拋光條 氧化鈰 扭力扳手 鑽石眼模
模具冷補細補機 超音波研磨機 氣動/電動工具機 單晶/多晶/奈米鑽石料
模具鏡面物料工具全兼

鑽石微粉／膏 ／液 （單晶系列）

DIAMOND POWDER／COMPOUND／SLURRY

TAIWAN ANNPOX **單晶鑽石微粉系列為市場上用況最廣泛的中價位高級品~**

台灣安普產品有限公司自歐美引進粒度齊全，篩選嚴格的一系列單晶鑽石微粉，產銷鑽石粉、鑽石膏數十年，是產品優良及經驗豐富的可靠夥伴及供應商。

我們擁有美國技術轉移的後製加工能力，在鑽石粉、鑽石膏、鑽石液產品的產量產能及供貨速度上都很優秀，長期供應台灣模具界、3C 電子業、軸承加工廠及光電製造業等精密研磨拋光使用單位，並成功外銷歐美品質獲得肯定。

單晶鑽石微粉系列的產品

1. 鑽石微粉（Diamond powders）白色罐裝，包裝：每 100 克拉／罐，
   50 克拉／罐
   10 克拉／罐

2.鑽石膏 （Diamond compound／paste）

3.鑽石液（Diamond Slurry）

3-1 水性鑽石液

3-2 油性鑽石液

鑽石粉規格粒度表

Application	Micron range	Micron Grade (um)	Mesh	Remark
Fast stock removal and roughing on hard materials/Carbide	50-70	60	#230	
	40-50	45	#320	
Preliminary diamond finish used after abrasive stone finishing and honing (500/600 mesh)	30-40	35	#500	
	25-35	30	#600	
	20-30	25	#700	
	10-20	15	#1000	
	6-12	9	#1800	
Final finish for most molds, Dies, Punches, Extrusion dies, General honing and lapping	4-8	6	#3000	
	2-4	3	#8000	
	1-3	2	#12000	
	0-2	1	#14000	
Finest finishes, Optical lenses, Semiconductors	0-1.5	0.75	#30000	
	0-1	0.5	#60000	
	0-0.5	0.25	#100000	
	0-0.25	0.125	#200000	
	0-0.2	0.1	#250000	

◎以上規格為常用規格品，其他現貨詳細粒度，歡迎來訊索取進一步資料，謝謝。

鑽石膏規格粒度表：

Application	Mesh Size	Micro Grade	Color	Remark
Extra Fine Applying finest finishes On metals, ceramics, Optical lenses, Semiconductors	#250000 #200000 #100,000 #60,000 #30000 #14,000 #12000	0.1 0.125 0.25 0.5 0.75 1 2	Grey	灰白色 精密研磨用
Super Fine Final finishing for dies, molds, seals (RMS 4-12)	#8,000 #5,000 #3,000 #2000 #1,500	3 4.5 6 8 9	Yellow Orange Orange Green Green	高濃度 中階段拋光 可達到一般鏡面及精密鏡面
Fine finishing preparatory lapping (RMS 12-20) Fast stock removal and roughing on hard materials/Carbide	#1,200 #1,000 #800 #600 #320 #230 #100	12 15 21 30 45 60 150	Blue Blue Red Red Brown Purple Black	高濃度 粗階段拋光 工件表面傷痕修整及去除雜物

◎以上規格為常用規格品，其他現貨詳細粒度，歡迎來訊索取進一步資料，謝謝。

稀釋液／拋光油 -- 鑽石膏專用

鑽石膏專用的稀釋液能協助工程師依照自己的使用偏好和用況，藉由適當的鑽石膏和稀釋液的比例混合，調整鑽石膏的濃稠度。除了濃稠度的調整，稀釋液更能加強磨料的切削能力，以及降低研磨拋光時的溫度，所以也適用於鑽石微粉、各式油石等拋光用況。

*包裝:

500 c.c/罐

1000 c.c/罐

鑽石微粉／膏 ／液 （多晶系列）

DIAMOND POWDER／COMPOUND／SLURRY

多晶鑽石 OCD 系列的特性

1. OCD 系列的鑽石微粉屬於多晶結構，在進行研磨的同時能持續出現嶄新的磨削稜邊，以不斷發揮研磨能力。
2. 適用於精密加工組件的各階段用況。
3. 對於後段精密加工，有獨到研磨能力提升的作用。

多晶鑽石 OCD 系列的適合拋光件

◆藍寶石相關的研磨

腕錶玻璃蓋、條碼窗材、投影機透光板、電路專用基板、藍色 LED 專用基板。

◆磁頭

HDD、FDD、音響、VTR。

◆硬碟

◆光學相關產品

光纖連接器（Ferrules）

◆陶瓷

◆其他

如超硬、不繡鋼或鈦等金屬、模具加工等。

多晶鑽石 OCD 系列的產品

台灣安普產品有限公司引進美日產量及產能精良的多晶鑽石微粉及加工技術，提供下列各式多晶鑽石產品，歡迎來訊洽詢及採購：

1. 鑽石微粉（Diamond powders）
2. 鑽石膏 （Diamond compound／paste）
3. 鑽石液（Diamond Slurry）
   - 3-1 水性鑽石液
   - 3-2 油性鑽石液

多晶鑽石 OCD 的粒度表

台灣安普產品有限公司引進美日粒度精良且齊全的多晶鑽石微粉，提供鑽石微粉、鑽石膏、鑽石液等各式多晶鑽石產品，適用於一般模具拋光、光學元件生產製造、陶瓷研磨...等範圍。

表列為常用的規格品，另有成分及粒度範圍更精密的特殊系列品，歡迎來訊洽詢及採購。

多晶鑽石 OCD 的產品

1.鑽石微粉（Diamond powders）

精細的黑色微粉 ； 每 100 克拉／罐

2.鑽石膏 （Diamond compound／paste）

黑色膏狀注射筒包裝； 18g／支

3.鑽石液（Diamond Slurry）

3-1 水性鑽石液 WS

3-2 油性鑽石液 OS

高濃度的鑽石液產品，適用於光學機台研磨拋光使用，歡迎來訊洽詢或來樣，我們能推薦適合的鑽石液商品。

500 c.c／罐

1000 c.c／罐

確認規格後能迅速報價

粒度範圍	um
0-0.25	0.125
0-0.5	0.25
0-1	0.5
0-2	1
1-3	2
2-4	3
2-6	4
3-7	5
4-8	6
6-12	9
8-16	12
10-20	15

鑽石、氮化硼內孔研磨磨棒

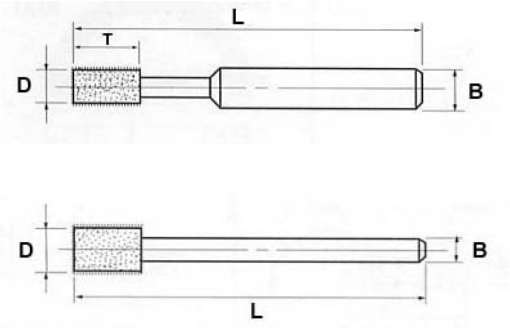
Internal Grinding Diamond & CBN Mounted Point

鑽石內孔研磨磨棒適於鎢鋼之內孔研磨、倒角或成行研磨以及陶瓷製品、玻璃等非鐵系材料之加工。

氮化硼內孔研磨磨棒主要用於各種熱處理後鋼料之內孔研磨或治具研磨。

※本系列磨棒均經過熱處理，強度加強，品質精良。

編　號 Order NO.	D (mm)	T (mm)	L (mm)	B (mm)	粒度 Grit Size Fine	Med	Coarse
A3003	0.3	2	35	3	400	200	
A3004	0.4	2	35	3	400	200	
A3005	0.5	2	35	3	400	200	
A3006	0.6	2	35	3	400	200	
A3007	0.7	2	35	3	400	200	
A3008	0.8	3	35	3	200	150	
A3009	0.9	3	35	3	200	150	100
A3010	1.0	3	45	3	200	150	100
A3012	1.2	3	45	3	200	150	100
A3015	1.5	3	45	3	200	150	100
A3020	2.0	4	45	3	200	150	100
A3025	2.5	4	45	3	200	150	100
A3030	3.0	4	45	3	200	150	100
A3035	3.5	5	45	3	200	150	100
A3040	4.0	6	45	3	200	150	100
A3050	5.0	8	45	3	200	150	100
A3060	6.0	8	45	3	200	150	100
A6040	4.0	10	80	6	200	150	100
A6050	5.0	10	80	6	200	150	100
A6060	6.0	10	80	6	200	150	100
A6070	7.0	10	80	6	200	150	100
A6080	8.0	10	80	6	200	150	100
A6090	9.0	10	80	6	200	150	100
A60100	10.0	10	80	6	200	150	100
A60120	12.0	10	80	6	200	150	100
A60150	15.0	10	80	6	200	150	100
A60200	20.0	10	80	6	200	150	100
A60220	22.0	10	80	6	150	100	80
A60250	25.0	10	80	6	150	100	80

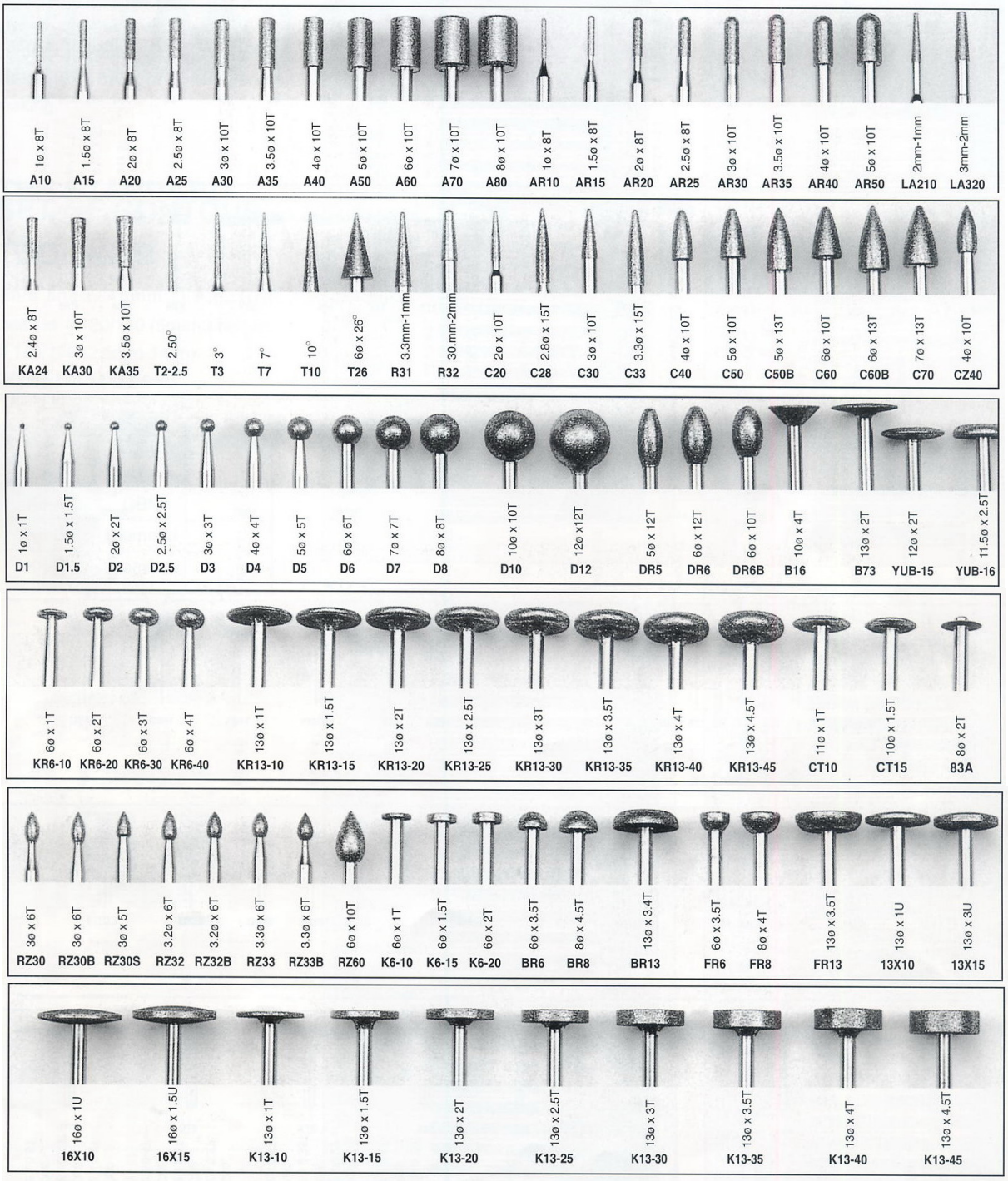


訂購時請指明鑽石或 CBN
可以依客戶要求訂製。

鑽石磨棒 Diamond & CBN Mounted Contour Tools

品　名	介　　紹
鑽石磨棒(一般經濟型)	適用於碳化鎢、超硬合金、陶瓷、磁性物、玉石等材料之研磨加工，並廣泛使用於各種鋼材模具之研磨加工。標準粒度：外徑 6φ以上為 100＃，2～5φ為 120＃，1.6φ以下為 140＃，其它粒度需訂製。
鑽石磨棒(外銷精密型)	
CBN 鑽石磨棒(金色)	

圖示及編號：軸徑：3mm　**全長：**45mm



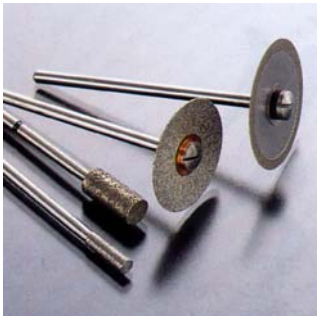
◎鑽石磨棒綜合組包裝：

DB30 暢銷精密綜合組
30 支 / 盒

◎附柄之鑽石切片：

電鍍鑽石切片熱處理過後增強硬度，不易彎曲，耐用度高。

A Type：雙面鍍鑽
B Type：單面鍍鑽
C Type：雙面邊緣鍍鑽



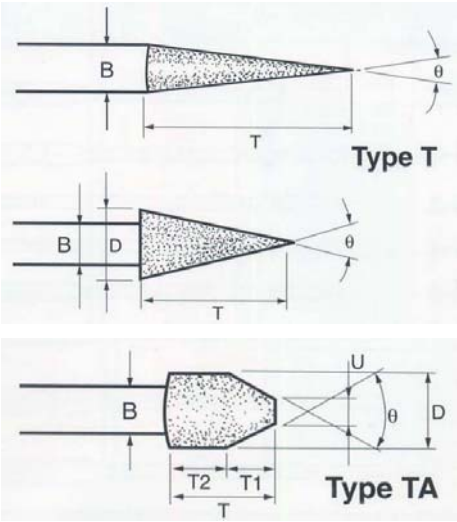
◎3mm 鑽石機械銼（往復式銼磨機用）：

2W，3W，4W，6W **機械銼，粒度有** 200#、320#、400#、600#，**柄徑** 3mm，**銼長** 20mm。

◎鑽石錐形磨棒（抽絲眼模用）：

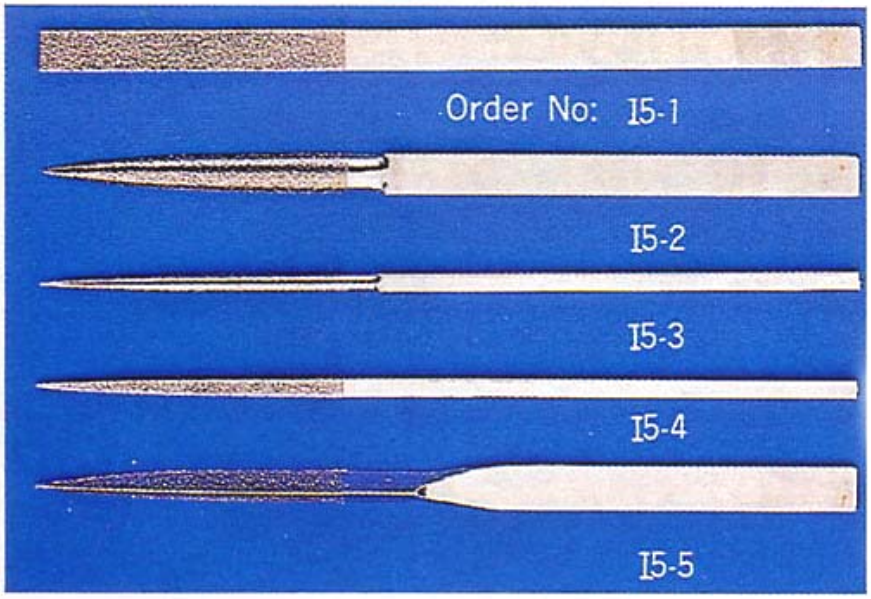
主要用於碳化鎢鋼抽絲眼模之打磨、拋光，亦適用於陶瓷、玻璃、塑化物等材質之細孔打磨加工作業。

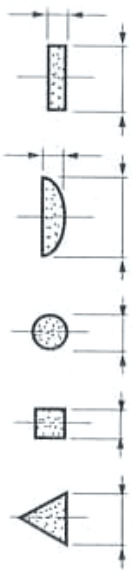
產品編號	D (mm)	Angle (θ)	T (mm)	L (mm)	B (mm)	Grit
T-202	2.5	2.5°	51	66	3	#140
T-301	1.5	3°	26	51	3	#140
T-303	1.5	3°	26	51	3	#320
T-306	1.5	3°	26	51	3	#600
T-353	3	3.5°	32	65	3	#150
T-308	3	8°	20	70	3	#120
T-608	6	8°	42	100	6	#320
TA-305	5	45°		45	3	#100
TA-306	6	45°		45	3	#100
TA-308	8	45°		80	6	#100
TA-3010	10	45°		80	6	#100



鑽石銼刀 DIAMOND FILES（每組 10 支包裝）

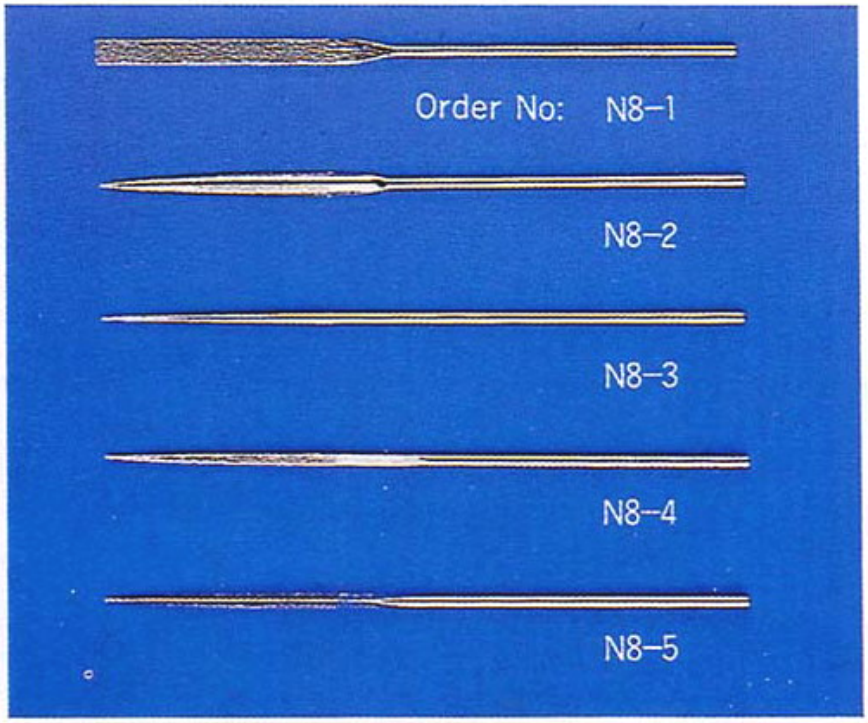
精密鑽石銼刀五支組 （TYPE I5）



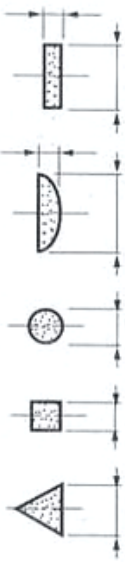


全長 215 mm
銼長 80 mm
粒度：
100#
150#
200#
320#
400#
600#

精密鑽石銼刀 76L （TYPE N8）



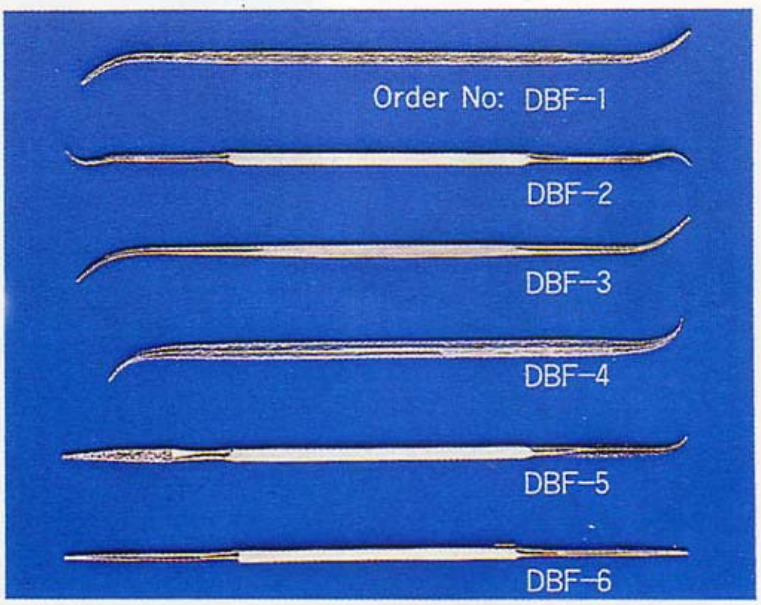
全長 140 mm
銼長 76 mm
粒度：



100#
150#
200#
320#
400#
600#

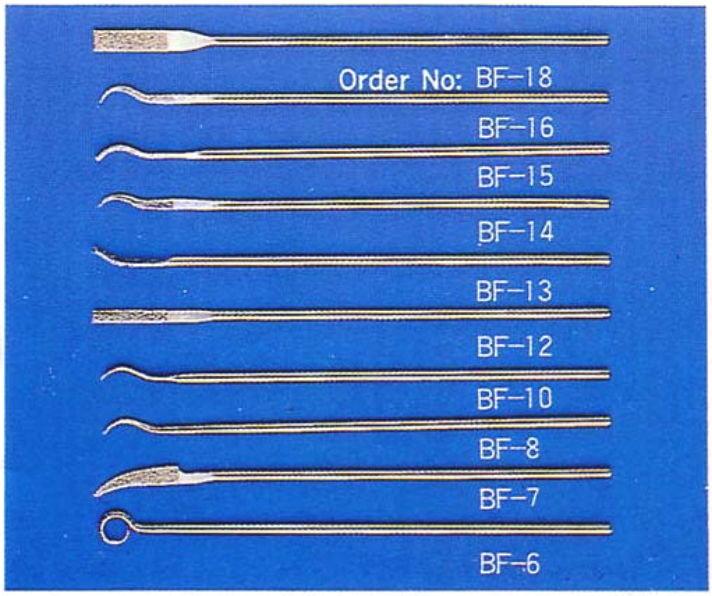
精密鑽石銼刀 異型雙曲組

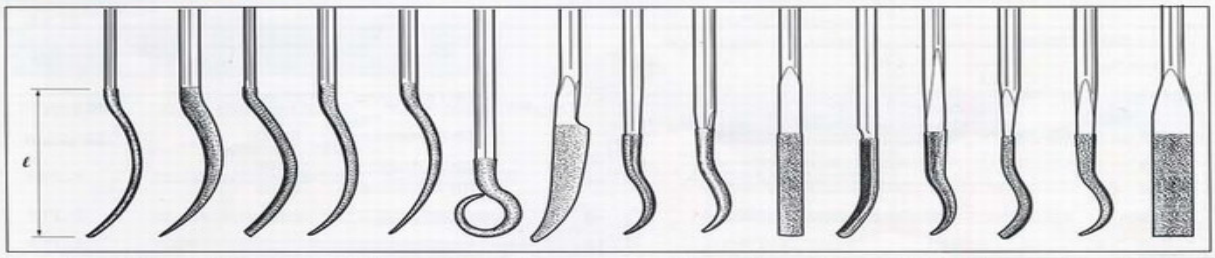
全長 150mm
銼長 20 mm
粒度：
100# 150# 200# 320#



精密鑽石銼刀 異型單曲組 (TYPE BF)

全長 150mm
銼長 20 mm
粒度：
100# 150# 200# 320#





Shape	BF-1	BF-2	BF-3	BF-4	BF-5	BF-6	BF-7	BF-8	BF-10	BF-12	BF-13	BF-14	BF-15	BF-16	BF-18
ℓ	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Remark															

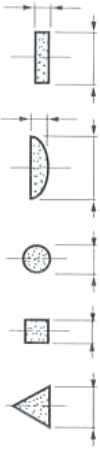
精密鑽石銼刀 劍形 (TYPE IW)

全長 160 mm
銼長 50 mm
粒度：
100#
150#
200#
320#
400#
600#

劍型另有 IW-4 (4x0.5mm-4x2mm)，IW-2 (2x0.5mm-2x2mm)，IW-(1-4) (1x0.5mm-4x2mm)

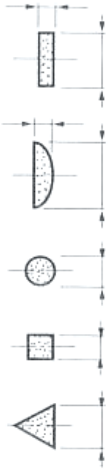
精密鑽石銼刀十支組 (TYPE NF)

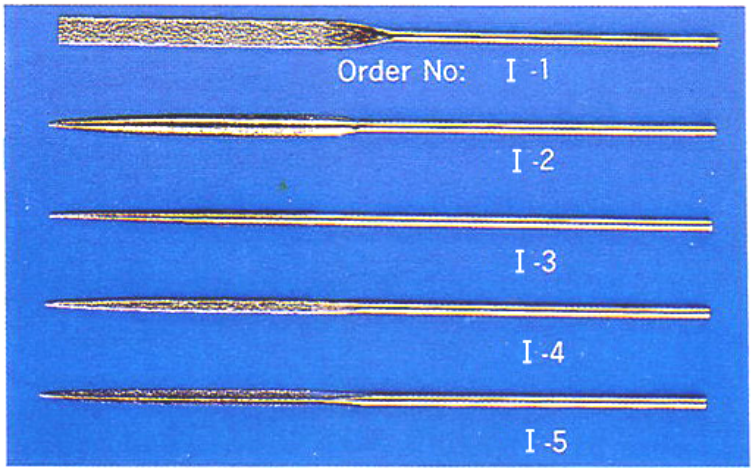
全長 140 mm
銼長 50 mm
粒度：
100#
150#
200#
320#
400#
600#



精密鑽石銼刀八支組 (TYPE I)

全長 180 mm
銼長 70 mm
粒度：
100#
150#
200#
320#
400#
600#



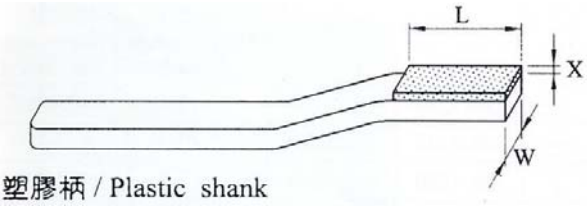
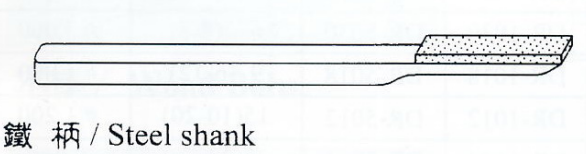
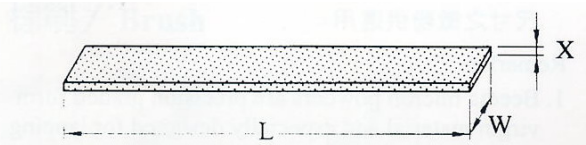


鑽石油石

RESINOID DIAMOND STONES

鑽石油石適用於各種刀具，鑽頭…等刃部之最後修磨，以增加工具壽命，亦可以用於模具或各種零件之精細拋光。

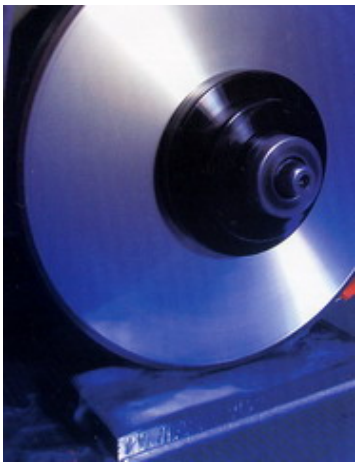
規格表：

外　形 Profile	編 號 Order no.	尺　寸 W x X x L(mm)	備 註
 塑膠柄 / Plastic shank	RDS-01	10 x 2 x 40	
 鐵 柄 / Steel shank	RDS-02	10 x 3 x 40	
	RDS-03	5 x 3 x 40	
 實心(無柄) / Solid Diamond stone	RDS-04	10 x 3 x 100	
	RDS-05	5 x 3 x 100	
	RDS-06	10 x 3 x 40	
	RDS-07	5 x 3 x 40	
	RDS-08	3 x 2.5 x 40	

說明：

1. **標準粒度：**#100，#150，#200，#400，#600，#800，#1000，#1200，#1800，#2000，#3000，#5000，#8000。
2. **訂購時請指明產品編號與所須粒度。**
3. **可依客戶需求訂製尺寸。**

鑽石及氮化硼砂輪



Diamond & CBN Grinding Wheels

鑽石及氮化硼砂輪可以克服各種難研削材，實現客戶高精度及高效率的研磨加工需求。安普砂輪以優異的技術能力及全面性的產品線，滿足客戶不同的研磨需要。

鑽石及氮化硼砂輪 / Diamond & CBN Grinding Wheels

訂購砂輪時，請指明下列事項：

1. 砂輪之形狀及各部尺寸：參考形狀表圖示
2. 砂輪之規格：含磨料種類、粒度、結合度、集中度、結合劑、磨料層厚度。
3. 冷卻方式：乾磨或溼磨
4. 數量及交期

參考表：

磨料種類 Kind of abrasive	粒度 Grit size	結合度 Grade	集中度 Concentration	結合劑 Bond	磨料層厚度 Rim thickness
D：天然鑽石	#100	**軟(銳利級)**	50	**V：瓷質法**	1mm
SD：人造鑽石	#200	L. M. N	75	**B：樹脂法**	2mm
SDC：人造金屬披覆鑽石	#300	**中(一般級)**	100	**P：電鑄法**	3mm
B：氮化硼(CBN)	#400	O. P. Q	125	**M：金屬法**	….
BC：金屬披覆氮化硼(CBN)	….	**硬(耐用級)**	150		
	#3000	R. S. T	200		

使用鑽石與氮化硼時機

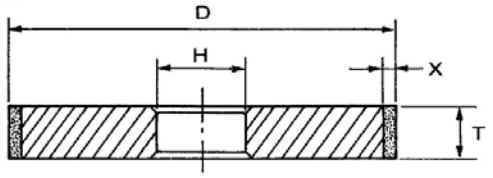
鑽石	氮化硼
鎢鋼、超硬合金、精密陶瓷、寶石、水晶、耐火材料及其製品，石材、玻璃、石英、瓷器，石英，碳、石墨及其製品，塑膠、加強塑料(F.R.P)耐磨耗披覆材料。	高速鋼、工具鋼、合金鋼、不銹鋼、鈦合金、軸承鋼、鉻鋼等之耐熱金屬。 各種難研削鋼材之中研磨及螺紋研磨。

砂輪使用周速度表：(m/min)

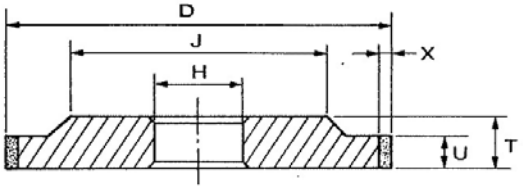
結合劑	鑽石砂輪		氮化硼砂輪	
	乾磨	溼磨	乾磨	溼磨
V：瓷質法	1000～1400	1300～1800	1600～2000	1600～2400
B：樹脂法	800～1200	1300～1800	1000～1400	1600～2400
P：電鑄法	600～1200	1200～1800	900～1600	1600～2400
M：金屬法	600～1000	1000～1500	1000～1500	1600～2400

砂輪形狀及尺寸標示 / Shape & Dimension of Wheels

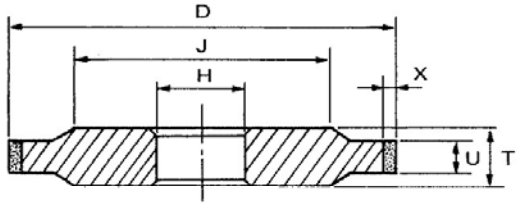
1A1



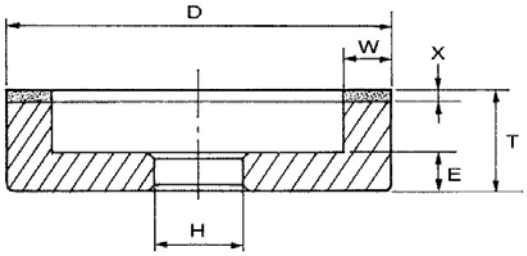
3A1



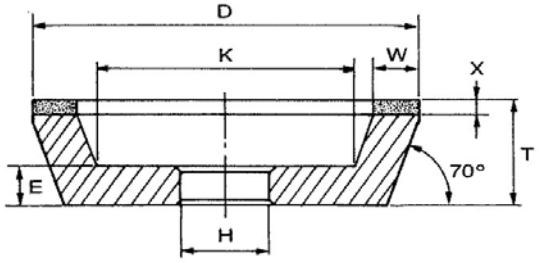
14A1



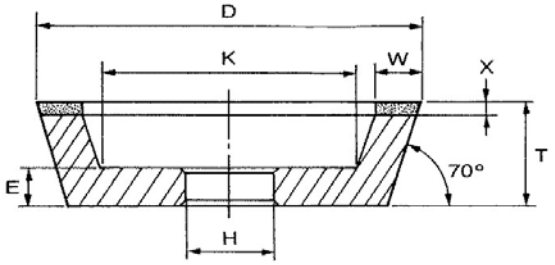
6A2



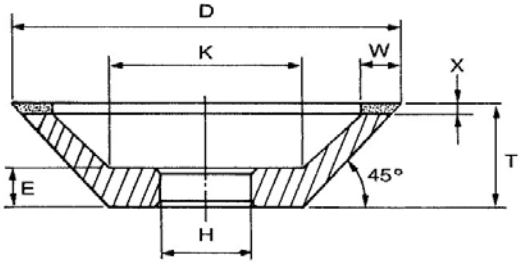
11A2



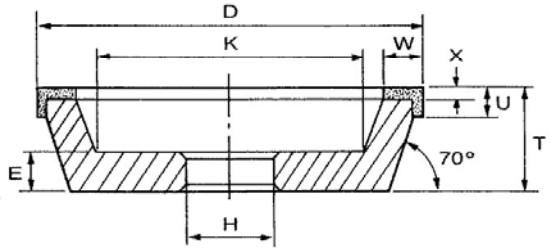
11B2



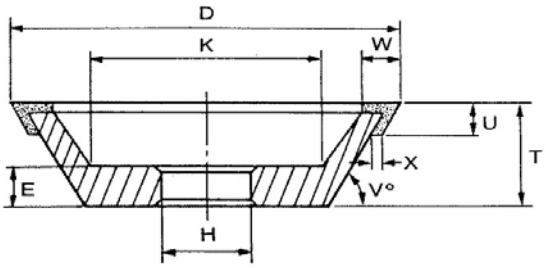
12B2



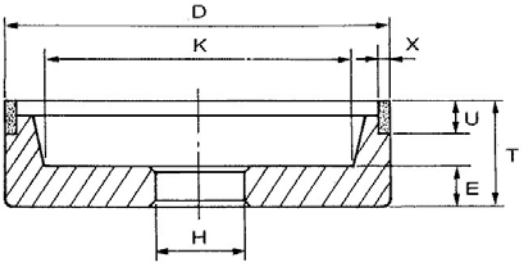
11C9



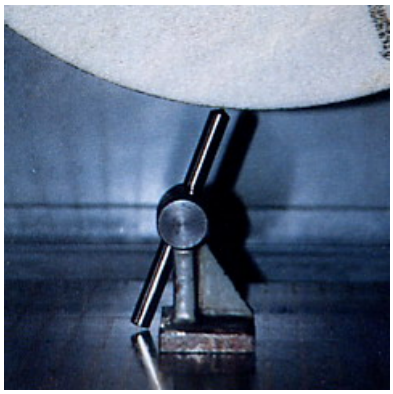
11Y9



6A9

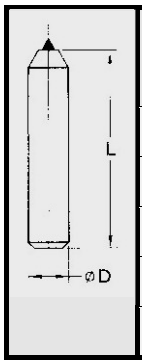


鑽石修刀 DIAMOND DRESSING TOOLS



提供各式砂輪修整用之修刀
訂購時請說明編號及柄徑尺寸或提供詳細圖面
When ordering, please specify order no &
Shank Size or detail drawing.

單石修刀 / Single Point Diamond Dressers

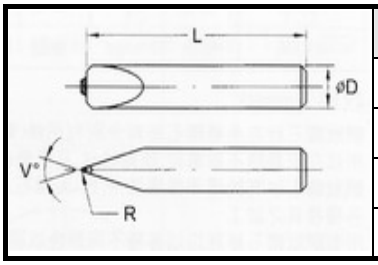


編 號 Order.no	鑽石番號 Weight Code	柄徑 ψD	備 註 carat
DS005	#5	ψD	0.18
DS010	#10	ψD	0.20
DS015	#15	ψD	0.25
DS020	#20	ψD	0.35
DS025	#25	ψD	0.50

編 號 Order.no	鑽石番號 Weight Code	柄徑 ψD	備 註 carat
DS033	#33	ψD	0.75
DS050	#50	ψD	1.0
DS075	#75	ψD	1.5
DS100	#100	ψD	2.0

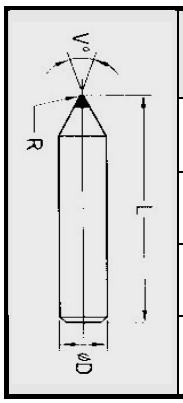
單點鑽石#20 以上有分 A / B 級請來電洽詢。

成型(斧型)修刀 / Chisel Type Diamond Dressers



編 號	鑽石角度 V°	鑽石端弧度 R	鑽石原料	備 註
DCT0255	55°	0.2R	天然鑽石	
DCT0255	60°	0.5R		
DCT0255F	55°	0.2R	人造鑽石	
DCT0255F	60°	0.5R		

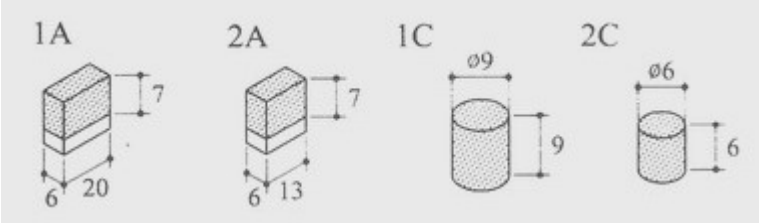
圓錐修刀 / Coned Diamond Dressers



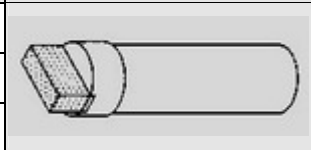
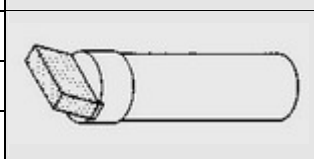
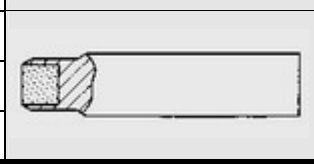
編 號	鑽石角度(V°)	鑽石端弧度(R)	鐵柄尺寸	備 註
DC600	60°	0.02~0.03 R	ψ3 x 1"L	
DC601	60°	0.02~0.03 R	ψ3 x 2"L	
DC602	60°	0.02~0.03 R	ψ6 x 2"L	
DC603	60°	0.02~0.03 R	ψ10 x 2"L	

結合修刀 / Impregnated Diamond Dressers

鑽石齒塊尺寸 / The dimenisions of diamond tips



規格：

編號	鑽石齒塊	粒度	鐵柄形狀	鐵柄尺寸	適用範圍	備 註
DI-2FC	2A	F		ψ 12 x 100L	無心研磨，圓筒研磨，平面研磨 砂輪尺寸ψ 300 x 25 到 ψ 500 x 63	
DI-2MC	2A	M		ψ 12 x 50L		
DI-2RC	2A	R		ψ 11 x 30L		
DI-2FD	2A	F		ψ 12 x 50L ψ 11 x 30L		
DI-2MD	2A	M				
DI-2RD	2A	R				
DI-1FG	1C	F		ψ 12 x 50L ψ 11 x 30L	一般用途之研磨 砂輪尺寸ψ 300 或以下	
DI-1MG	1C	M				
DI-1RG	1C	R				

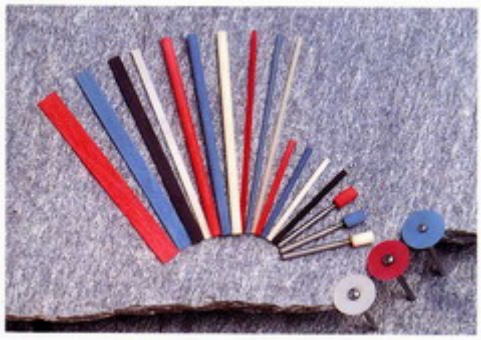
粒度/Grit size： **F**：細目/Fine **M**：中目/Medium **R**：粗目/Coarse

鉗塊

加鋼板握把，修補砂輪用

尺寸: 150mm* 25mm* 25mm

日本超級油石 SUPER STONE



by SUMITOMO SHOJI PLASTICS

粒度表：

棕	橘	棕黑	藍	白	紅
Light Brown	Orange	Dark Brown	Blue	White	Red
#220 ~ #320	#320 ~ #400	#400 ~ #600	#600 ~ #800	#800~#1200	#1200~#2000

超級油石 SUPER STONE 扁條片規格表：

編號	規格 m/m	粒度	備註
SL102	1x2x100	#200	
SL104	1x4x100	#200	
SL106	1x6x100	#200	
SL110	1x10x100	#200	
SO102	1x2x100	#300	
SO104	1x4x100	#300	
SO106	1x6x100	#300	
SO110	1x10x100	#300	
SP102	1x2x100	#400	
SP104	1x4x100	#400	
SP106	1x6x100	#400	
SP110	1x10x100	#400	
SB102	1x2x100	#600	
SB104	1x4x100	#600	
SB106	1x6x100	#600	
SB110	1x10x100	#600	
SW102	1x2x100	#1000	
SW104	1x4x100	#1000	
SW106	1x6x100	#1000	
SW110	1x10x100	#1000	
SR102	1x2x100	#2000	
SR104	1x4x100	#2000	
SR106	1x6x100	#2000	
SR110	1x10x100	#2000	

編號	規格 m/m	粒度	備註
SL0502	0.5x2x100	#200	
SL0504	0.5x4x100	#200	
SL0506	0.5x6x100	#200	
SL0510	0.5x10x100	#200	
SO0502	0.5x2x100	#300	
SO0504	0.5x4x100	#300	
SO0506	0.5x6x100	#300	
SO0510	0.5x10x100	#300	
SP0502	0.5x2x100	#400	
SP0504	0.5x4x100	#400	
SP0506	0.5x6x100	#400	
SP0510	0.5x10x100	#400	
SB0502	0.5x2x100	#600	
SB0504	0.5x4x100	#600	
SB0506	0.5x6x100	#600	
SB0510	0.5x10x100	#600	
SW0502	0.5x2x100	#1000	
SW0504	0.5x4x100	#1000	
SW0506	0.5x6x100	#1000	
SW0510	0.5x10x100	#1000	
SR0502	0.5x2x100	#2000	
SR0504	0.5x4x100	#2000	
SR0506	0.5x6x100	#2000	
SR0510	0.5x10x100	#2000	

超級油石 SUPER STONE

圓棒(1mm，2mm，3mm)

三角棒（3mm）

圓棒規格表：

編號	規格 m/m(直徑 x 長度)	粒度	備註
SLD3	3x100	#200	
SOD3	3x100	#300	
SPD3	3x100	#400	
SBD3	3x100	#600	
SWD3	3x100	#1000	
SRD3	3x100	#2000	
SLD2	2x100	#200	
SOD2	2x100	#300	
SPD2	2x100	#400	
SBD2	2x100	#600	
SWD2	2x100	#1000	
SRD2	2x100	#2000	
SLD1	1x100	#200	
SOD1	1x100	#300	
SPD1	1x100	#400	
SBD1	1x100	#600	
SWD1	1x100	#1000	
SRD1	1x100	#2000	

三角棒規格表：

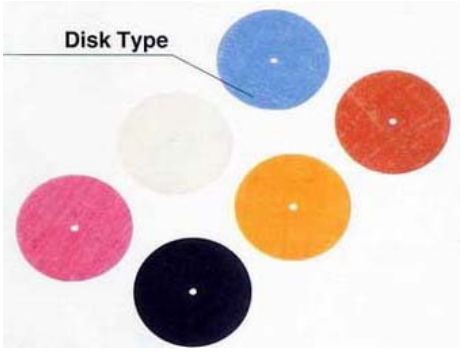
編號	規格 m/m(直徑 x 長度)	粒度	備註
SLQ3	3x100	#200	
SOQ3	3x100	#300	
SPQ3	3x100	#400	
SBQ3	3x100	#600	
SWQ3	3x100	#1000	
SRQ3	3x100	#2000	

超級油石專用夾具

編　號	規　格	備　註
SSH-4	4mm	
SSH-6	6mm	
SSH-10	10mm	
PEH-3	3mm 圓棒	

超級油石 SUPER STONE DISK 切片規格表：

編號	規格 m/m(直徑 x 內徑 x 厚度)	粒度	備　註
SLDS13	25x1.8x0.5	#200	
SODS13	25x1.8x0.5	#300	
SPDS13	25x1.8x0.5	#400	
SBDS13	25x1.8x0.5	#600	
SWDS13	25x1.8x0.5	#1000	
SRDS13	25x1.8x0.5	#2000	



精密超級油石 Seimitsu Super Stone：

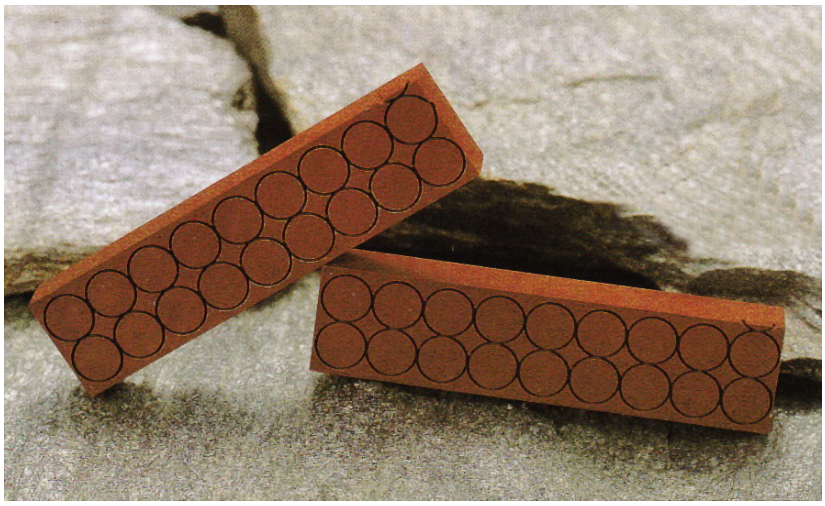
精密纖維技術結合磨料製成，是高強度、高彈性材質，專用於精密細小拋光研磨的良好工具，適用於金屬模具或者精密用況的後段處理拋光。

S0550 系列(50 mm)		M0950 系列(50 mm)		L1450 系列(50 mm)	
S-1	棕色 #300 0.5*0.5 mm	M-1	棕色 #300 0.9*0.9 mm	L-1	棕色 #300 1.4*1.4mm
S-2	藍色 #800 0.5*0.5 mm	M-2	藍色 #800 0.9*0.9 mm	L-2	藍色 #800 1.4*1.4mm
S-3	紅色 #2000 0.5*0.5 mm	M-3	紅色 #2000 0.9*0.9 mm	L-3	紅色 #2000 1.4*1.4mm
綜合組 S0550 包含 S1*1 + S2*2 + S3*1		綜合組 M0950 包含 M1*1 + M2*2 + M3*1		綜合組 L1450 包含 L1*1 + L2*2 + L3*1	

超級油石 SUPER STONE 綠條塊、棕條塊 ：

三倍研磨力！
不堵塞的特性！
三倍壽命！
節省您寶貴時間提升工作效率。

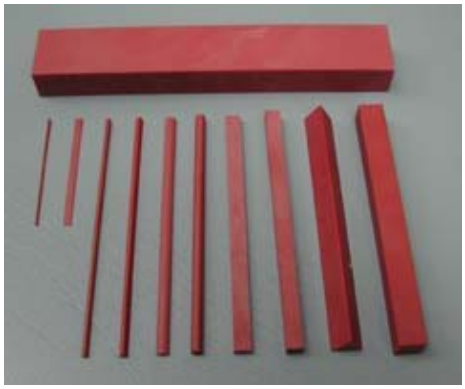
去除贅屑、毛茸屑修整平坦度、磨光打光於模座、定盤、放電加工機的平台、平面磨床的成品工件，另也可於保養維修磨床的精度，配件的傷痕。



規格表：

編 號	品 名	規 格 m/m	粒 度	備 註
DB-122	綠條塊	100x25x12	#3000~#5000	二列小圓溝
DB-123	綠條塊	100x25x12	#3000~#5000	三列小圓溝
DB-204	綠條塊	150x50x20	#3000~#5000	四列小圓溝
DB-153	綠條塊	125x40x15	#3000~#5000	三列小圓溝
DB-08	綠條塊	150x16x8	#3000~#5000	長條形
EG-10	棕條塊	100x25x12	#1000	二列小圓溝
EG-04	棕條塊	100x25x12	#400	二列小圓溝
EG-02	棕條塊	100x25x12	#200	二列小圓溝

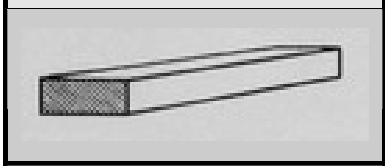
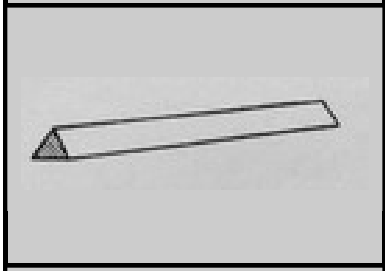
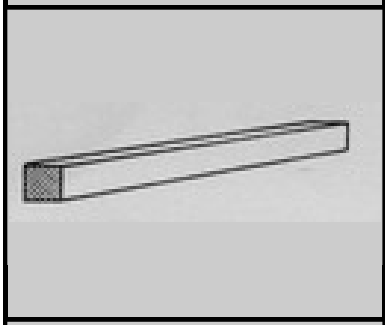
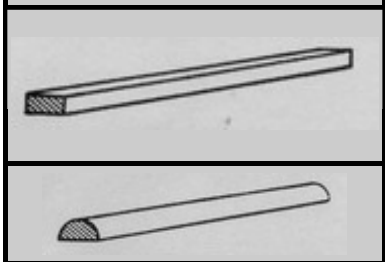
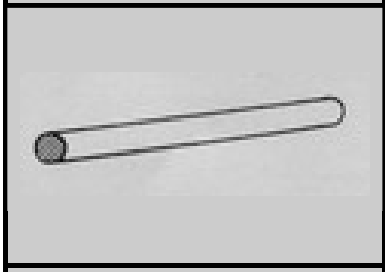
紅寶石油石



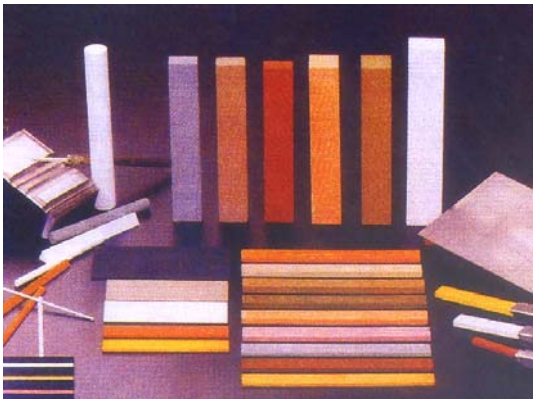
Ruby-Degussit Midgest Stones

由高科技的陶瓷原料技術結合製成，粒度極高（細粒度），用法類似於堅硬銼刀及銼具，是鋼模及精密機械業者清溝底、修整細微處或去毛邊等後段加工用況的精密拋光工具。

規格表：(訂購請告知其編號)

圖 示(Picture)	編 號 (Order.No)	尺 寸(mm)	備 註
	RUB-01	200x50x12	
	RUB-02	150x25x15	
	RUB-03	100x25x10	
	RUB-04	100x10	
	RUB-05	100x6	
	RUB-06	100x4(R)	
	RUB-07	100x3	
	RUB-08	50x2	
	RUB-09	100x12x12	
	RUB-10	100x10x10	
	RUB-11	100x6x6	
	RUB-12	100x4x4	
	RUB-13	100x2x2	
	RUB-14	50x1x1	
	RUB-15	100x8x6	
	RUB-16	100x6x3	
	RUB-17	50x3x0.3	
	RUB-18	100x4	
	RUB-19	100x6	
	RUB-20	100x4	
	RUB-21	100x3	
	RUB-22	100x2	
	RUB-23	50x1	
●	RUB-24	100x4x1.5	
▲	RUB-25	100x5x1.5	

油石 MOLD STONE



採用高純度的研磨材料，利用 Vitrified 法處理的產品。結合度和純度高，加工鑄模效果卓越。

粒度：#120、#150、#180、#220、#320、#400、#600、#900。

形狀：長條形、圓柱形、半圓形、三角形

EDM	材質堅硬，切削能力高，專供放電加工後表皮處理，且不損及鋼模表皮。適用於一般鋼研磨上。
GC	採用高純度的碳化矽(GC)，顆粒本身做為堅硬銳利的切削刃的自生能力很強，適用於難加工的堅硬材料的加工。
WA	高純度氧化鋁微粒利用高溫 Vitrified 結合劑結合而成的柔軟的產品。使用於最後結尾作業上金鋼石混合物前的結尾作業。

訂購時請標示：形狀、材質、粒度、尺寸

尺寸：寬(W)x 厚(T)x 長(L)mm

例如：13x13x150，13x6x150，13x3x150，6x6x150，6x3x150，10x10x150

天然油石

Arkansas Novaculite Grades

美國原裝進口最細的天然油石，粒度達 8000#(3u) 以上，可以使平面磨床之光滑度升級，磨越久越光滑，成品完美毫不損傷。

有分粗、細兩種，外觀呈現乳白透明色

規格表：

編 號	尺 寸(mm)	備 註
ANG-252	200x50x24	
ANG-251	200x50x13	
ANG-152	100x50x23~25	
ANG-1516	100x50x16	
ANG-1513	100x50x13	

編 號	尺 寸(mm)	備 註
ANG-121	100x25x16	
ANG-122	100x26x19	
ANG-128	100x25x8	
ANG-111	100x13x13	
ANG-199	100x9x9	

美國 BORIDE 油石

世界最好之陶瓷粘結鋼模油石

BORIDE Engineered Abrasives

美國 BORIDE 油石 900F(鏡面拋光油石)

900F 油石是 BORIDE 專門設計用於各種鋼材鏡面拋光的油石。尤其使用類似 P-20 鋼材，硬度在 29 ~32HRC 間的模具鋼時更可達到最佳效果。

粒度：**#900**

尺寸：厚 x 寬 x 長(包裝數量)

1/8 x 1/4 x 6”(12)	1/4 x 1/4 x 6”(12)	1/4 x 1 x 6”(12)
1/8 x 1/2 x 6”(12)	1/4 x 1/2 x 6”(12)	1/2 x 1/2 x 6”(12)

美國 BORIDE 油石 AM-2(適用各種鋼材、鋁合金、非鐵金屬、不鏽鋼、鈹銅)

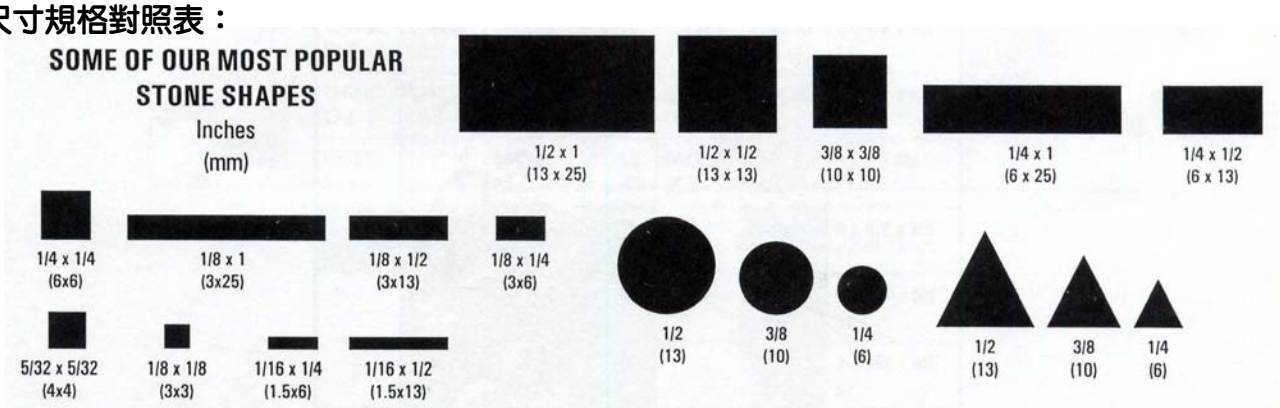
AM-2 是 BORIDE 專門設計使用於銑床加工後表面磨光的研磨油石。適用於各種鋼材如 SAE1030，P20(AISI4130)，H-13，S-7 和 T-420。也適用於鋁合金、非鐵金屬、鈹銅和各種不鏽鋼。

粒度：**#120、#150、#220、#320、#400、#600。**

尺寸：厚 x 寬 x 長(包裝數量)

1/16 x 1/4 x 6”(12)	1/8 x 1 x 6”(12)	1/4 x 3/4x 6”(12)	1/2 x 1 x 6”(12)
1/16 x 1/2 x 6”(12)	5/32 x 5/32 x 6”(12)	1/4 x 1 x 6”(12)	1 x 1 x 6”(6)
1/8 x 1/4 x 6”(12)	1/4 x 1/4 x 6”(12)	3/8 x 3/8 x 6”(12)	
1/8 x 1/2 x 6”(12)	1/4 x 1/2 x 6”(12)	1/2 x 1/2 x 6”(12)	

尺寸規格對照表：



美國 BORIDE 油石 AM-8、ORANGE EDM(適用 EDM 放電加工和各種鋼材)

AM-8 及 ORANGE EDM 是 BORIDE 專門設計使用於各種模具鋼材因放電加工而產生表面硬化的磨光油石。使用在各種需要比較銳角的磨光研磨，更能發揮極佳的效果。

粒度：#120、#150、#220、#320、#400、#600。

尺寸：厚 x 寬 x 長(包裝數量)

1/16 x 1/4 x 6”(12)	1/8 x 1/2 x 6”(12)	1/4 x 1/2 x 6”(12)
1/8 x 1/8 x 6”(12)	1/8 x 1 x 6”(12)	1/4 x 1 x 6”(12)
1/8 x 1/4 x 6”(12)	1/4 x 1/4 x 6”(12)	3/8 x 3/8 x 6”(12)

美國 BORIDE 油石 CS-HD

CS-HD 是 BORIDE 專門設計使用於 HRC 53-65 高硬度鋼模，粉末治金模更能發揮極佳的效果。其成份爲 GC 磨料。

粒度：#120、#150、#220、#320、#400、#600。

尺寸：厚 x 寬 x 長(包裝數量)

1/16 x 1/2 x 6”(12)	5/32 x 5/32 x 6”(12)	1/4 x 1 x 6”(12)	1/2 x 1 x 6”(12)
1/8 x 1/4 x 6”(12)	1/4 x 1/4 x 6”(12)	3/8 x 3/8 x 6”(12)	1 x 1 x 6”(6)
1/8 x 1/2 x 6”(12)	1/4 x 1/2 x 6”(12)	1/2 x 1/2 x 6”(12)	

美國寶來特石仔油

無毒性、無污染、不易燃燒。
不傷害皮膚，可防止生鏽。
特殊的清潔油配方，使模具打光更亮麗，更有效率。
請分開容器來浸不同粒度的油石。
請不要和其它油類混合使用，以保持其品質。

採購編號	L10G(1 加侖)
單價	2600

SGS 鎢鋼滾刀

SGS Carbide Cutters

美國製鎢鋼滾刀，切削力強，不彎曲。

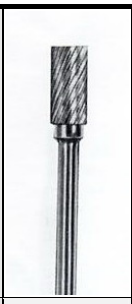
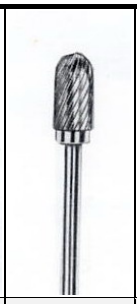
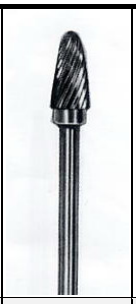
柄徑 3mm 全長 38(mm) ，另有鍍鈦規格

SB 型										
型 號	SA-41M SB-41M	SA-42M SB-42M	SA-43M SB-43M	SC-41M	SC-42M	SD-41M	SD-42M	SE-41M	SF-42M	SG-41M
直徑(mm)	1.5	2.5	3	2.5	3	2.5	3	3	3	3
刃長(mm)	6	11	14	11	14	2.5	3	5.5	12	6
備 註										

柄徑 3mm 全長 38(mm) ，另有鍍鈦規格

SG-43M	SG-44M	SH-41M	SL-41M	SL-42M	SM-41M	SM-42M	SM-43M	SN-42M	SJ-42M	SK-42M
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
9.5	12	6	9.5	12	8.8	11	16	4	2.5	1.5

柄徑 3mm 全長 51(mm)，另有鍍鈦規格

EC EC 型									
型　號	SA-51M SA-51MEC	SB-51M	SC-51M	SD-51M	SE-51M	SF-51M	SG-51M	SM-51M	SN-51M
直徑(mm)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
刃長(mm)	12	4.7	12	5	9.5	12	12	12	6
備　註									

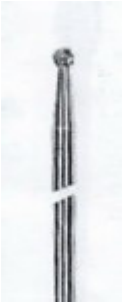
柄徑 3mm 全長 39(mm) 整支產品連同軸柄全鎢鋼製成

EC EC 型									
型　號	SA-52M SA-52MEC	SA-53M SA-53MEC	SC-52M	SC-53M	SD-52M	SD-53M	SE-53M	SF-53M	SG-53M
直徑(mm)	4	5	4	5	4	5	5	5	5
刃長(mm)	12.7	12.7	12.7	12.7	3.8	4.7	7.1	12.7	12.7
備　註									

型 號	SH-53M	SL-53M	SM-53M	SN-53M
直徑(mm)	5	5	5	5
刃長(mm)	9.5	12.7	12.7	6.3
備　註				

柄徑 3mm **全長有** 50(mm)**及** 75(mm)

圖示										
型 號	SA-43ML2	SA-43ML3	SC-42ML2	SC-42ML3	SF-42ML2	SF-42ML3	SM-42ML2	SM-42ML3	SL-42ML2	SL-42ML3
直徑(mm)	3		3		3		3		3	
刃長(mm)	14		14		12.7		11		12.7	
全 長	**50**	**75**	**50**	**75**	**50**	**75**	**50**	**75**	**50**	**75**
備 註										

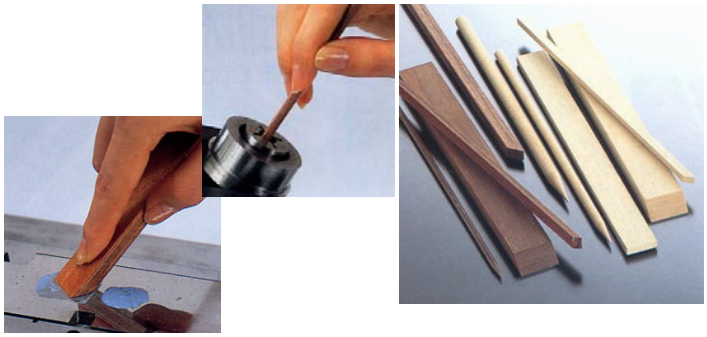
圖示								
型 號	SD-42ML2	SD-42ML3	SE-41ML2	SE-41ML3	SG-44ML2	SG-44ML3	SH-41ML2	SH-41ML3
直徑(mm)	3		3		3		3	
刃長(mm)	3		5.5		12.7		6.3	
全 長	**50**	**75**	**50**	**75**	**50**	**75**	**50**	**75**
備 註								

◎另有 **6mm** 柄徑，請來電詢價◎

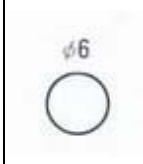
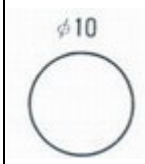
拋光木條

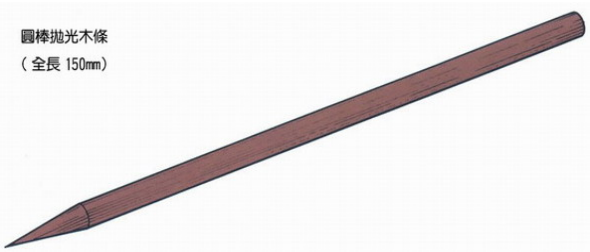
Lapping Wood Sticks

高密度拋光木條由人造壓縮木，或天然楓木等製成，搭配台灣安普鑽石膏等磨料，適用於各種金屬鏡面拋光作業及加工。

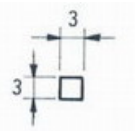
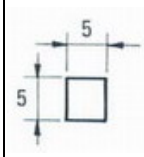
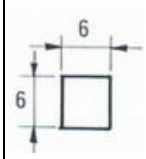
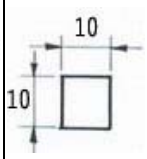


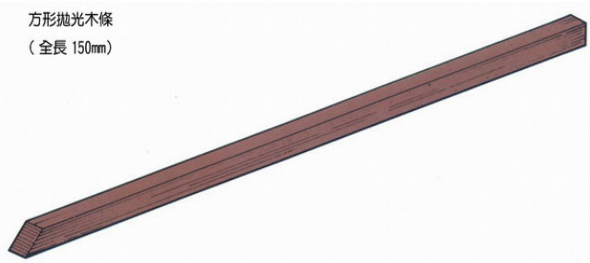
圓棒拋光木條（全長 150 mm）

編 號	RW030		RW045	RW060		RW100
規 格						
備註	軟	硬		軟	硬	

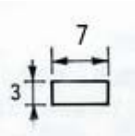
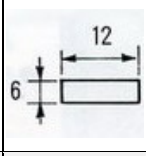
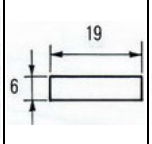
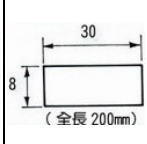


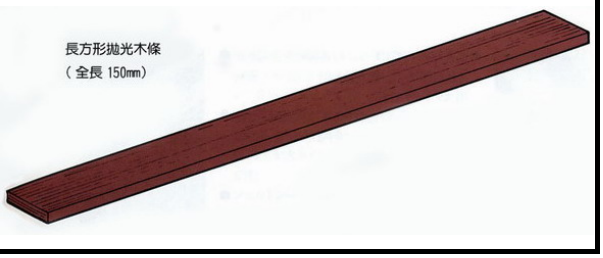
方形拋光木條（全長 150 mm）

編 號	SW030		SW050		SW060	SW100
規 格						
備註	軟	硬	軟	硬		



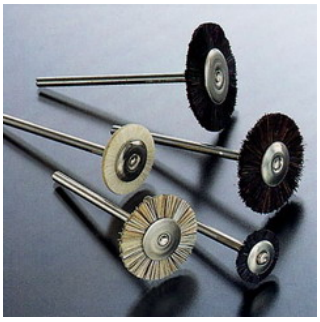
長方形拋光木條（全長 150 mm）

編 號	SQW037	SQW612	SQW619	SQW830
規 格				
備註				

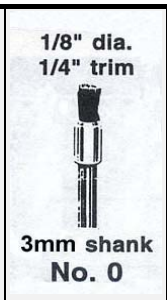
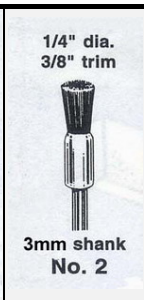


帶柄鬃刷 BRUSHES

鬃刷搭配磨料使用專門處理拋光模具或清潔模具之用，在使用鑽石膏細磨完成後，再利用鬃刷處理，更能使模具光滑、粗痕消跡，效果顯著。



直柄鬃刷(End Brushes)

圖 示 及 編 號								
備 註	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟

黑色鬃刷毛：
由馬鬃加工處理製成，材質較硬。

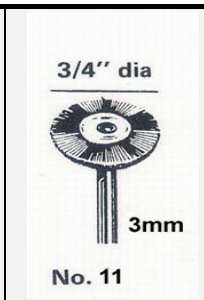
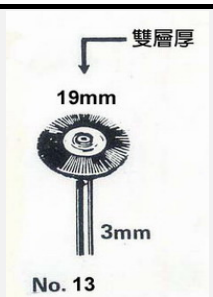
白色鬃刷毛：
由山羊鬃毛加工處理製成，材質柔軟。

碗型鬃刷(Cup Brushes)

圖 示 及 編 號				
備 註	黑/硬	白/軟	硬	軟

碗型、T 型鋼刷(Special Steel Brushes)

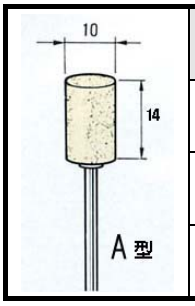
T 型鬃刷(Wheel Brushes)

圖 示 及 編 號			
備 註			

羊毛氈 Felts Bobs

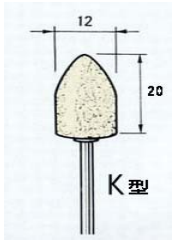
德國進口高密度羊毛氈，搭配台灣安普鑽石膏等磨料，適用於各種金屬鏡面拋光作業及加工。

規格表：

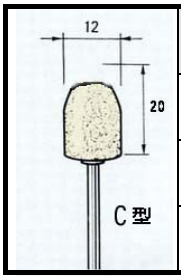


型 號	FB0408A	FB0510A	FB0610A	FB0812A	FB1014A
直 徑	4m/m	5 m/m	6 m/m	8 m/m	10 m/m
長 度	8	10	10	12	14
柄 徑	3	3	3	3	3

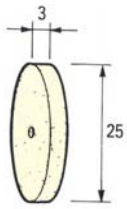
FB1220A	FB1225A	FB1520A	FB1919A	FB1525A	FB2025A	FB2530A
12m/m	12 m/m	15 m/m	19 m/m	15m/m	20 m/m	25 m/m
20	25	20	19	25	25	30
3	3	3	3	6	6	6



型 號	FB0610K	FB0812K	FB1018K	FB1220K	FB1530K
直 徑	6m/m	8 m/m	10 m/m	12 m/m	15 m/m
長 度	10	12	18	20	30
柄 徑	3	3	3	3	6



型號	FB0610C	FB0812C	FB1014C	FB1225C	FB1520C	FB2025C	FB2530C
直徑	6 m/m	8 m/m	10 m/m	12 m/m	15 m/m	20 m/m	25 m/m
長度	8	12	14	25	20	25	30
柄徑	3	3	3	3	6	6	6



型 號	FB2003D	FB2503D	FB2505D
直 徑	20m/m	25m/m	25m/m
厚 度	3m/m	3m/m	5m/m

EVE 拋光條

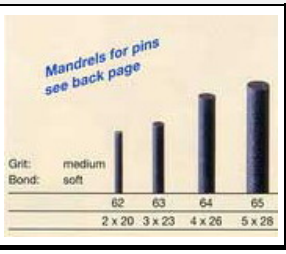
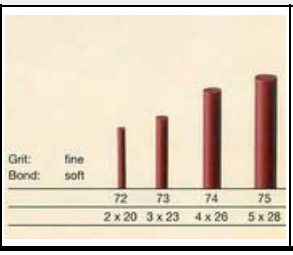
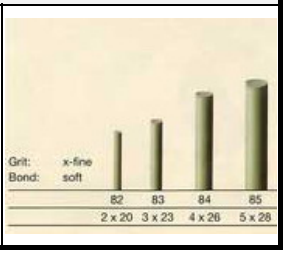
EVEFLEX Pins

台灣安普針對細小精密加工的拋光用況，引進四種粒度 3mm 拋光條，由粗到細排列分別爲藍色→灰色→紅色→綠色，搭配專用夾具及氣動、電動工具，能有效解決細小精密加工的情形。

EVE 拋光條特性：

1. **四種精準粗細粒度：**
   安普 EVE 系列 3φ 拋光條，由德國技術及磨料製成，提供四種粒度，有效達成細小處拋光問題。
2. **專精於 3φ 精密拋光：**
   適用於精密加工組件的各階段加工，用法如同一般帶柄海棉砂輪，但更輕巧環保。
3. **適用於 3φ 氣動工具：**
   專用夾具其柄徑適用於各式氣動、電動工具的配合使用，附帶效果是能減少氣動、電動工具夾頭的損耗。
4. **適用於下列工件：**
   金飾、銀飾等手飾的研磨、金屬加工的研磨、非金屬加工的研磨。

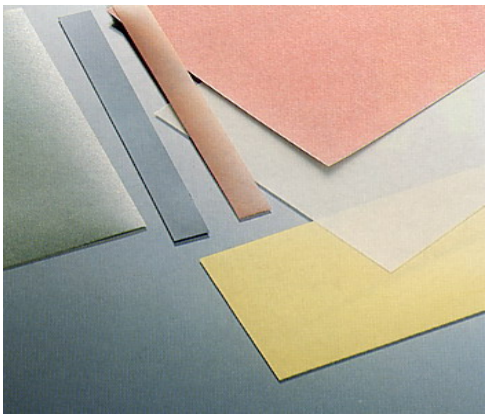
規格表：

編號	EVE053	EVE063	EVE073	EVE083
粒度	#150-180 藍色	#400-800 灰色	#2000-3000 紅色	#5000-8000 綠色
規格	標準 3φ，盒裝 100 支，附 3φ 德製專用夾具一支			
圖示				

鑽石砂紙

Polishing Tape

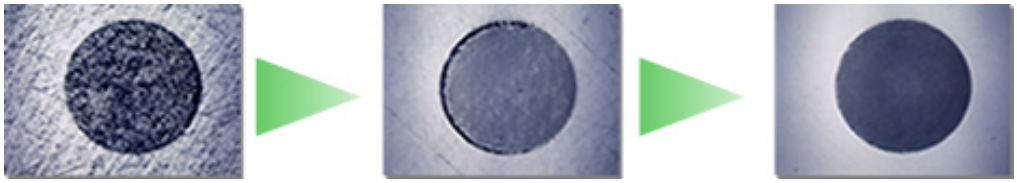
因光纖用途開發，高耐久性，內含鑽石磨料爲其特性，爲光學產品研磨拋光用，也可適用於鎢鋼或模具工件類。可任意裁切成各種形狀，以適合各種工件。



粒度表：

Mesh Size	10000	8000	6000	4000	3000	2000	1200	600
Size(um)	0.5	1	2	3	5	9	15	30
Color	Natural	Lavender	Natural	Pink	Brown	Blue	Orange	Light Green

加工研磨後之表面：



產品規格：

美國製 鑽石砂紙 (有背膠)	規　格 (SIZE)	備註
60u　230#	150x150(mm)	
45u　320#	150x150(mm)	
30u　600#	150x150(mm)	
15u　1000#	150x150(mm)	
12u　1200#	150x150(mm)	
9u　1800#	150x150(mm)	
6u　3000#	150x150(mm)	
3u　8000#	150x150(mm)	
1.5u　16000#	150x150(mm)	
1u　24000#	150x150(mm)	

日本製 鑽石砂紙	規　格 (SIZE)	備註
30u　600#	11x2(inch)	
9u　2000#	11x2(inch)	
3u　8000#	11x2(inch)	
1u　24000#	11x2(inch)	

拋光微粉、磨光膏

碳化硼 B4C 微粉：(1Kg/罐)

規格	＃120，＃180，＃220(75u)，＃250(60u)，＃320(45u)，＃400(37u)，＃600(30u)，＃800(21u)，＃1000(15u)，＃1200(12u)，＃1800(9u)，＃3000(6u)，＃5000(4.5u)，＃8000(3u)

氧化鋁 AL_2O_3 拋光粉：(1Kg/罐)

專於 Lapping 抹磨機使用，從鋼材到鈦鋇瓷件的拋光	9u，5u，3u，1u，0.4u

磨光膏：

① **Dursol**（德國進口）

容量：200 g

② **AUTOSOL**（德國進口）

容量：100 g

用途：適用於金、銅、鐵、鋼、鋁、鏡、鉻、錫等材質的表面清潔、磨光，並兼具除鏽及保護表面的效用，擦拭後的持久性強，能長時間保持發亮的功能，比一般銅油效果更加。

放大鏡

PEAK 日本原裝頭戴式放大鏡

型 號	規 格
2035	二段式變倍
2035-11	四段式變倍

國產附燈照明放大鏡：

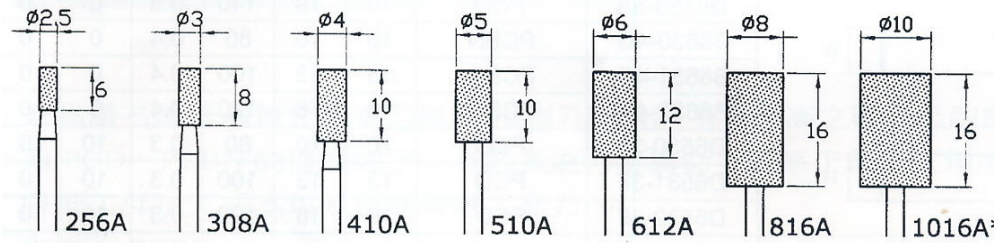
型 號	規 格
YT 10	10x
YT 15	15x
YT 22	22x

帶柄砂輪 Mounted Points

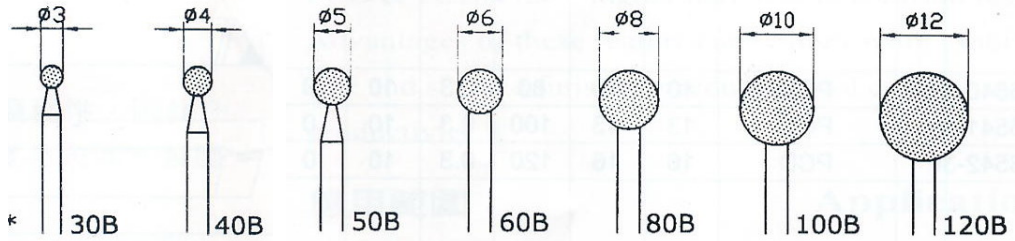
含金剛砂磨料，鋒利耐磨，
軸柄全部鋼質不易彎曲

規格表：3mm 柄徑

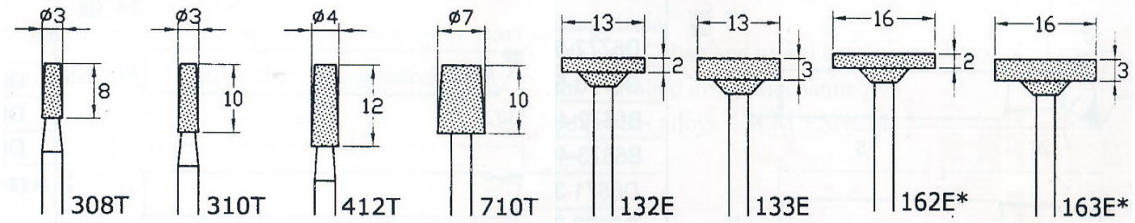
A 型(圓柱型)：



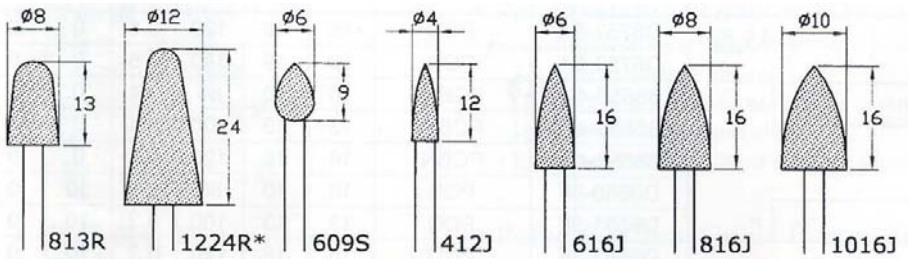
B 型(圓球型)：

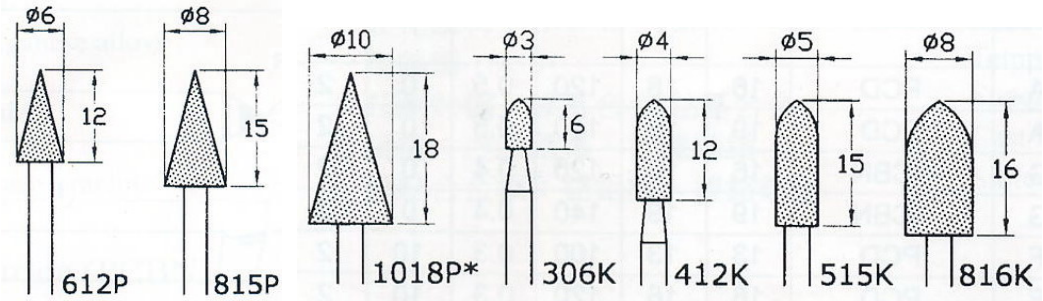


T 型 & E 型：



異型：





帶柄海綿砂輪

Abrasive Rubber Points

海棉砂輪本身具 30%切削力，70%拋光亮度力，
對模具表面與非鐵金屬，均具有拋光研磨能力。
本公司引進頂級品質日本貨 DAIWA 牌。

規格表：

標準形	規　格(m/m)	柄徑(m/m)	備 註			
			120# 180#	320#	600#	1000#
0205	2 x 5	3	✓	✓		
0308	3 x 8	3	✓	✓	✓	✓
0413	4 x 13	3	✓	✓	✓	✓
0515	5 x 15	3	✓	✓	✓	✓
0617	6 x 17	3	✓	✓	✓	✓
0820	8 x 20	3	✓	✓	✓	✓
1020	10 x 20	3	✓	✓	✓	✓
1320	13 x 20	3	✓	“✓” 表示有此規格		
1520	15 x 20	3	✓			
1325	13 x 25	6	✓			
1525	15 x 25	6	✓			
2025	20 x 25	6	✓			
2525	25 x 25	6	✓			
3030	30 x 30	6	✓			
0413	4 x 13 x L70	3	✓			
0617	6 x 17 x L70	3	✓			

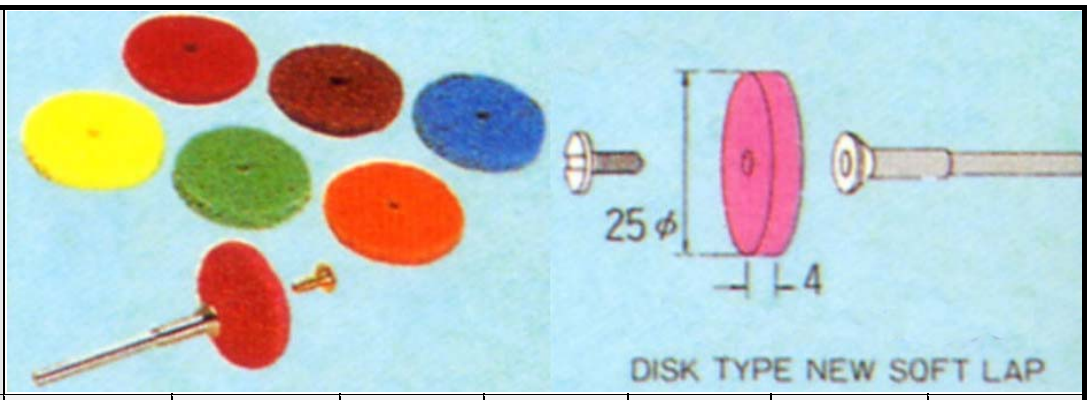
帶柄海棉砂輪使用轉速對照表：

外 徑(m/m)	長 度(m/m)	柄 徑(m/m)	回 轉 數
2 ~ 3	5 ~ 8	3	50,000
4 ~ 10	13 ~ 20	3	30,000
10 ~ 25	25 ~ 40	3 or 6	20,000
25	30 ~ 40	6	18,000
20 ~ 30		6	15,000
25 ~ 30		6	12,000

帶柄菜瓜布磨光輪 NEW SOFT LAP

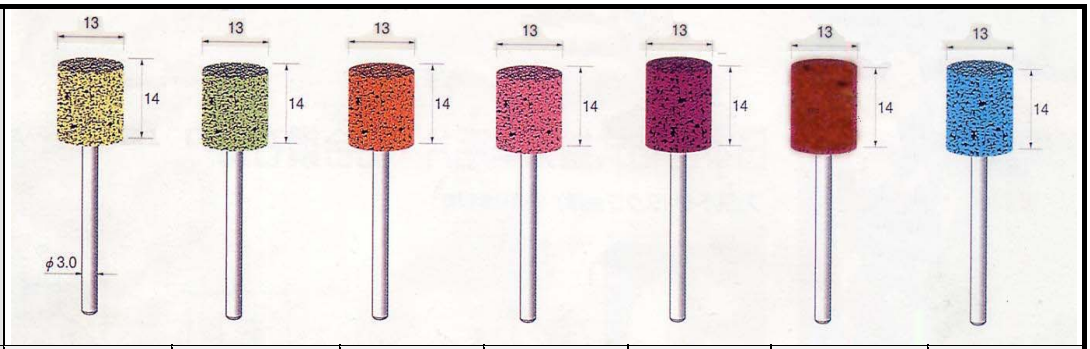
日本原裝進口之菜瓜布磨光輪，最能貼合顛簸面而均勻打光模具之用，亮度最亮，深淺均勻，不阻塞，可冷磨，能使模具光滑、粗痕消跡，效果顯著。

圓片型菜瓜布磨光輪(DISK TYPE NEW SOFT LAP)

圖示							
顏 色	黃 (Yellow)	綠 (Green)	桔 (Orange)	粉紅 (Pink)	紫 (Purple)	茶 (Brown)	藍 (Blue)
粒 度	#240	#320	#400	#600	#800	#1000	#1500
編 號	5151	5152	5153	5154	5155	5156	5157
備 註							

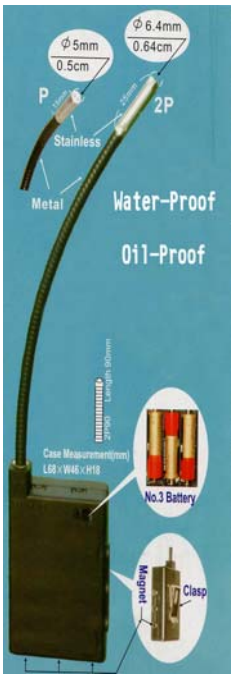
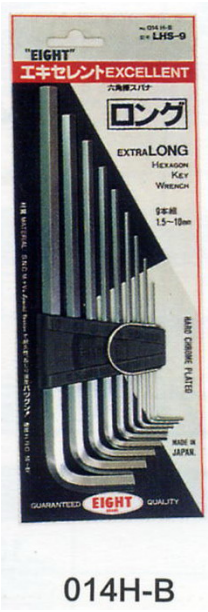
◎盒裝 25 片，內附 3mm 夾具一支，整盒購買另有優惠價。

圓柱型菜瓜布磨光輪(MOUNTED TYPE NEW SOFT LAP)

圖示							
顏 色	黃 (Yellow)	綠 (Green)	桔 (Orange)	粉紅 (Pink)	紫 (Purple)	茶 (Brown)	藍 (Blue)
粒 度	#240	#320	#400	#600	#800	#1000	#1500
編 號	5161	5162	5163	5164	5165	5166	5167
備 註							

◎盒裝 14 支，整盒購買另有優惠價。

專用手工具

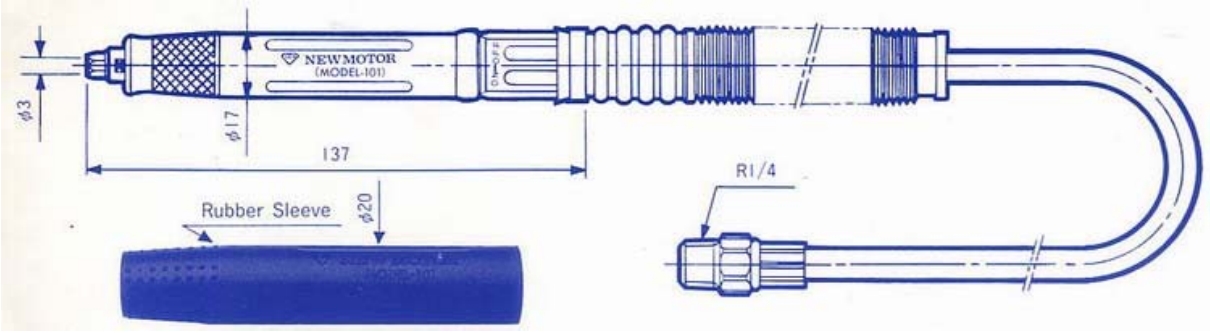
模具專用手電筒 (P165)：	白金長型六角板手 9 支組： 014H 平端 016H 球型端		萬能鉗 (IRWIN-05EL5)：	尖嘴鉗 (TTC-NP150HG)
	 014H-B	016H-B		
日製防磁鑷子 (ANEX-141)：	萬能剪 (KIKU-838)：		外徑扣環鉗 (TOP-SS175)：	斜口鉗 (TTC-PRP150HG)

氣動刻模機(砂輪筆)

美國 AIR TURBINE TOOLS 氣動刻磨機：

200 SV	201 DM	201 SV
Model 200SV 0.3 HP 0.22 KW 1/8" (3mm) Weight: 5.4 oz/ .15 Kg	Model 201 DM 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm) Weight: 9 oz/.25 Kg	Model 201SV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm) Weight: 6 oz/ .17 Kg
202 SV	**204 SV**	**525 SV 8mm**
Model 202 SV 0.55 HP 0.41 KW 1/8" (3mm) Weight: 8 oz/.23 Kg	Model 204 SV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm) Weight: 7.7 oz/ .22Kg	Model 525 XSV 0.9 HP 0.68 KW Weight: 15.5 oz /.44 Kg
0145 SSV	**0145 SV**	
Model 0145SSV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm) Weight: 6 oz /.17 Kg "The Mighty Mini"	Model 0145SV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm) Weight: 10 oz /.28 Kg	

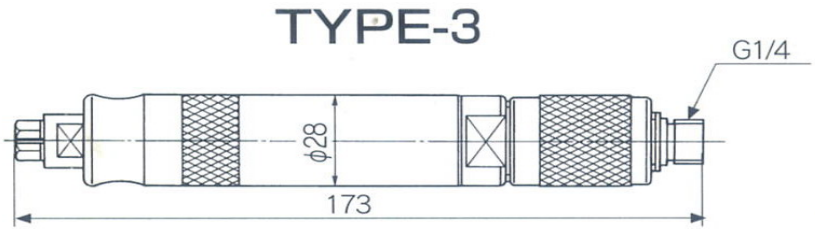
ECO GEMMOTOR 氣動砂輪筆 (日製)



MODEL-101				
最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	
60000 rpm	0.5	160	3mm	
MODEL – 101E				
最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	
48000 rpm	0.4	100	3mm	

MURAKI TYPE - 3 氣動刻磨機：

型號	最高轉數 (RPM)	空氣壓力 (Kgf/cmG)	空氣消耗量 (Nl/min)	夾頭 (mm)	排氣方式	重量 (gf)
TYPE - 3	**35000**	**5± 2**	**250**	**ϕ3、ϕ6**	**前方**	**280**

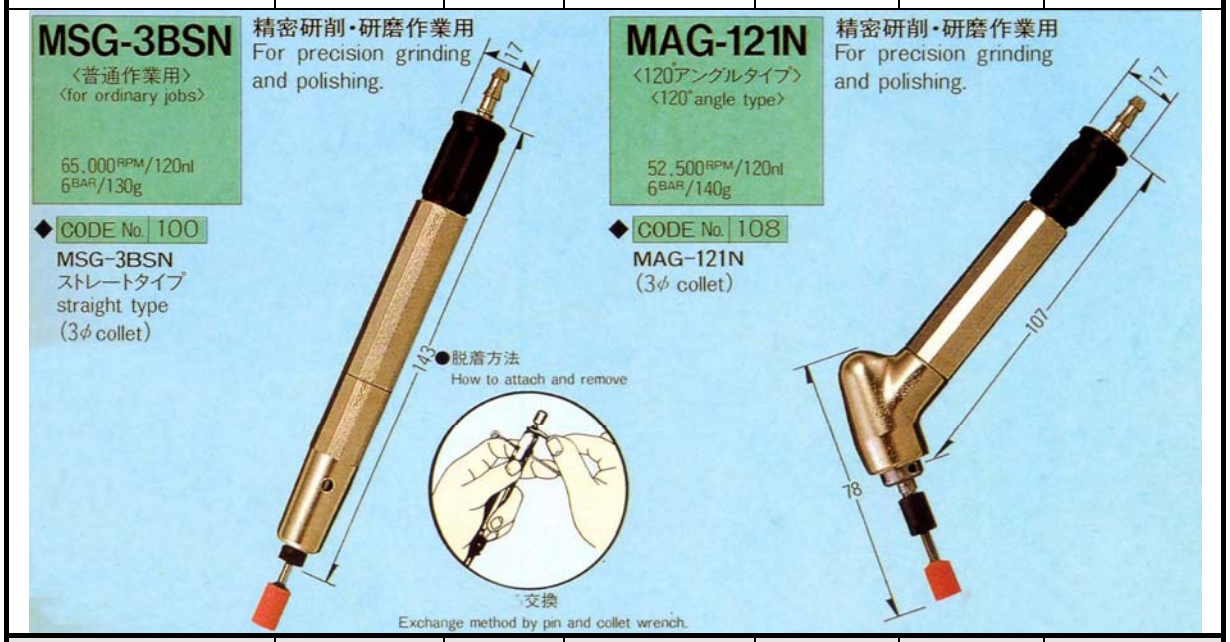


Abrasive & Tools 氣動砂輪筆(日製)

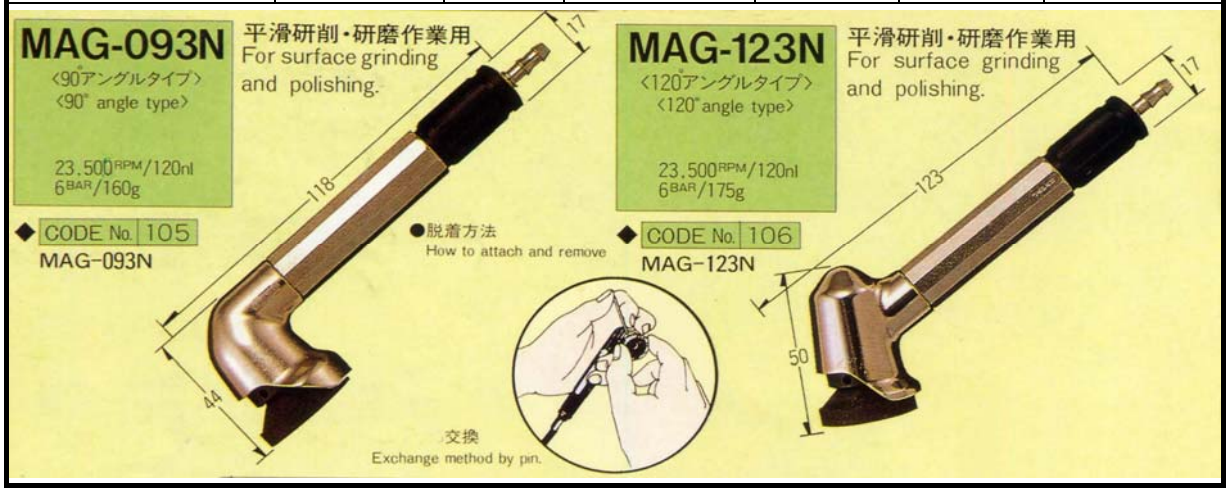
型　　號	最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	全長	外徑	重量
US-6	65000 rpm	6.5	200	**6mm**	154mm	23mm	270g

日本 UHT 氣動砂輪筆(日製)

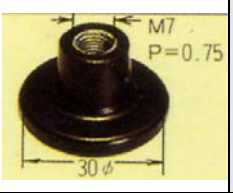
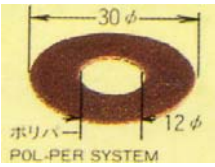
型　　號	最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	重量	
MSG-3BSN	65000 rpm	6 bar	120 nl	**3 mm**	130g	
MAG-121N	52500 rpm	6 bar	120 nl	**3 mm**	140g	



型　　號	最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	重量	
MAG-093N	23500 rpm	6 bar	120 nl	**3 mm**	160g	
MAG-123N	23500 rpm	6 bar	120 nl	**3 mm**	175g	



日本 UHT 耗材(日製)

砂輪	規 格	砂布橡膠座	規 格	自黏性砂布	規 格
	＃60＃100＃150 **盒裝 48 個**		φ30		＃150＃240＃400＃600 **盒裝 150 個**

日本 UHT 氣動往復式刻模機 – TLL 系列(日製)

選択のバリエーション
Variable choices

リニヤ、スイング共に、ストローク幅をショートからミドル、ロングまでのバリエーション化を実現
具有短程至中程和長程之無段研磨衝程，且可作直線和搖擺的運動

TLL ターボラップ リニヤ
TURBOLAP LINEAR

高速・微小ストローク
High-speed micro stroke

直線往復軌道は、特に狭い場所やコーナー際、精密部品等の研磨に威力を発揮
直線往復運動尤其適於研磨精密零組件狹窄的地方和邊角

TLS ターボラップ スイング
TURBOLAP SWING

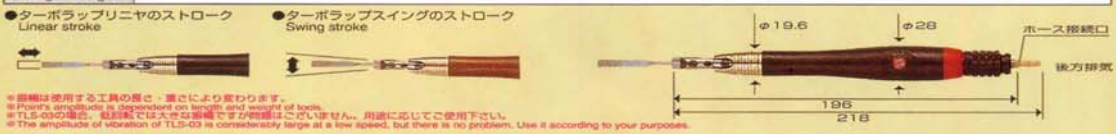
スムーズな楕円スイング
Smooth elliptic swing

過去の首振り軌道に比べ、スムーズな新発想の楕円スイング方式を採用
採用新式的構圖形擺動軌道，這與傳統的擺動軌道極為不同

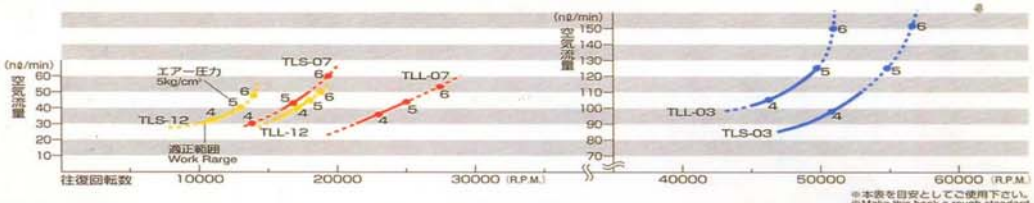
■仕様 Specifications

シリーズ	ターボラップ リニヤ TURBOLAP LINEAR			ターボラップ スイング TURBOLAP SWING		
型式 Model	TLL-03	TLL-07	TLL-12	TLS-03	TLS-07	TLS-12
ストローク幅 Stroke (mm)						
最大往復回転数/分 R.P.M	52,000	28,000	19,000	56,000	20,000	14,000
適正往復回転数/分 Work Range	45,000～50,000	22,000～25,000	15,000～18,000	48,000～53,000	16,000～18,000	10,000～12,000
ノイズ 空気圧5kg/cm²時 Noise level	72dB(A)	64dB(A)	63dB(A)	73dB(A)	62dB(A)	59dB(A)
空気消費量 空気圧5kg/cm²時 nℓ/min	125nℓ/min	46nℓ/min	45nℓ/min	125nℓ/min	46nℓ/min	40nℓ/min
本体寸法・重量 Length·Weight	218mm・180g					

●ターボラップリニヤのストローク Linear stroke　●ターボラップスイングのストローク Swing stroke



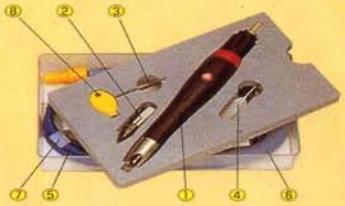
※詳細は使用する工具の長さ・重さにより変わります。
※Point's amplitude is dependent on length and weight of tools.
※TLS-03の場合、低速時では大きな振幅ですが問題はございません。用途に応じてご使用下さい。
※The amplitude of vibration of TLS-03 is considerably large at a low speed, but there is no problem. Use it according to your purposes.



※本表を目安としてご使用下さい。
※Make this book a rough standard

●標準セット
Set of package

CODE No.	型式 MODEL
50000080	TLL-03
50000010	TLL-07
50000090	TLL-12
50000060	TLS-03
50000050	TLS-07
50000070	TLS-12



スーパーコレット(φ3～φ3.18mm □0.5～3mm×4～10mm軸用)×1
Super Collet 1pc. PAT.

CODE No.
5025700

①本体×1 Turbolap 1pc.
②スーパーコレット(φ3～φ3.18mm □0.5～3mm×4～10mm軸用)×1 Super Collet 1pc.
③TL用六角レンチ(2.5)×1 Hexgonal wrench 1pc.
④ダイヤモンドヤスリ(DF5-06#200)×1 Diamond file (DF5-06#200) 1pc.
⑤エアホース×1 Air hose(1.5m 1pc.)
⑥オーバーホース×1 Over hose 1pc.
⑦ホースバンド×2 Hose band 2pcs.
⑧クイックジョイント×1 (フィルタ内蔵) Quick joint with filter

●外ケースは複数で積重ねができます。Outer box can be piled up.

超音波及電動工具

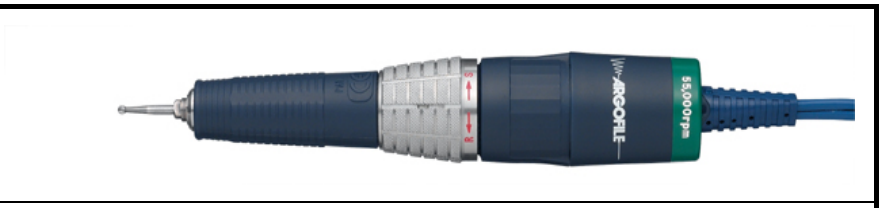
ARGOFILE – A.F. SERIES

P.A. SERIES DUAL POWER PACK

雙孔式的電源箱有二個輸出和各別的速度控制器，可雙機同時操作。

P.A.電源裝置在低轉速下仍能提供高扭力，此外它具有一個超負荷斷電保護開關以確保過熱或負載時，馬達不會損壞。

A.F. SERIES 迴轉型電動刻模機

High Speed Model: LA051 55,000RPM	
High Torque Model: LA211 15,000RPM	
All-Arounder Model: LA231 30,000RPM	

Gous U-Lap300 電動刻磨機

U-Lap 102 電源控制器
輸入電源採國際電壓 90~250v，可調式 0~30v 直流電輸出，具過載保護迴路、可長時間使用，正反轉切換，無段變速調整，可使用日系 30v 直流電動工具。
U-Lap 30 電動刻磨機
30v 直流電馬達，低燥音，夾頭採快換式設計，標準 3mm 夾頭可選換 2.34mm，最高轉速 30000rpm。

Gous 超音波研磨機(國產)：

AR-206

超音波輸出最大可達 45W。
微電腦自動追尾式振頻調整。使用簡易。
五段可調式輸出功率強弱控制。
開機即可使用，輸出強弱單鍵控制。
過載保護迴路設計。不當機。
空振檢知智慧迴路，延長使用壽命。
電源穩壓系統，無變壓器設計。操作穩定。
堅固耐用，壹年專業保固服務。

AR-303

複合式專業用。超音波輸出最大可達 45W。
超音波及電動工具（DC30V）複合功能。
微電腦自動追尾式振頻調整。使用簡易。
超音波五段及電動工具 10 段可調輸出控制。
操作簡易。開機即可使用，輸出強弱單鍵控制。
電動工具及超音波過載保護迴路。不當機。
空振檢知智慧迴路，延長使用壽命。
電源穩壓系統，無變壓器設計。操作穩定。
堅固耐用，壹年專業保固服務。

超音波及電動工具複合功能，可使用 DC30V 的電動打磨工具。（AR-303）

超音波研磨機(國產)：型號：ANSINC-2530S

電源輸入 Power Input	AC110V (60/50 Hz)	AC230V(60/50 Hz)
發振頻率 OSC Frequency	25K Hz~40K Hz AUTO SWEEP	
消耗功率 Power Input	45w max	
Output Power Rang 輸出功率範圍	5w ~ 35w	
尺寸 SIZE	95(w) x 160(d) x 70(h)	
發振電源供應器重量	2.1/kg(±0.2/kg)	

手握式研磨機	重量280g(± 30g)	行程 16~37um
研磨頭牙距	m6 x p1.0mm	
研磨頭拆卸工具組	開口板手 #10 and #8	六角板手 #1.5 and #2.5

Minimo 超音波及電動工具研磨機(日製)：

P211 超音波及電動工具用複合攻能電源箱
US21 超音波研磨機體

■仕 樣

型 名	P201	P211	P221
入力電圧	AC100V±5% (50/60Hz)	AC115V±5% (50/60Hz)	AC230V±5% (50/60Hz)
定格入力	60VA		
出力電圧	DC3～30V・AC MAX80V(25±5kHz)		
寸法(mm)	144(W)×218(D)×116(H)		
重 量	約2.6kg		

Minimo 電動工具

C11M 輕作業型 D.C.電動工具用電源箱
入力：110v 出力：3 ~ 30v

M21H 電動迴轉工具：
3000~30000 rpm，高迴轉高扭力兼具

KV11H 電動迴轉工具：
5000~50000 rpm，高迴轉