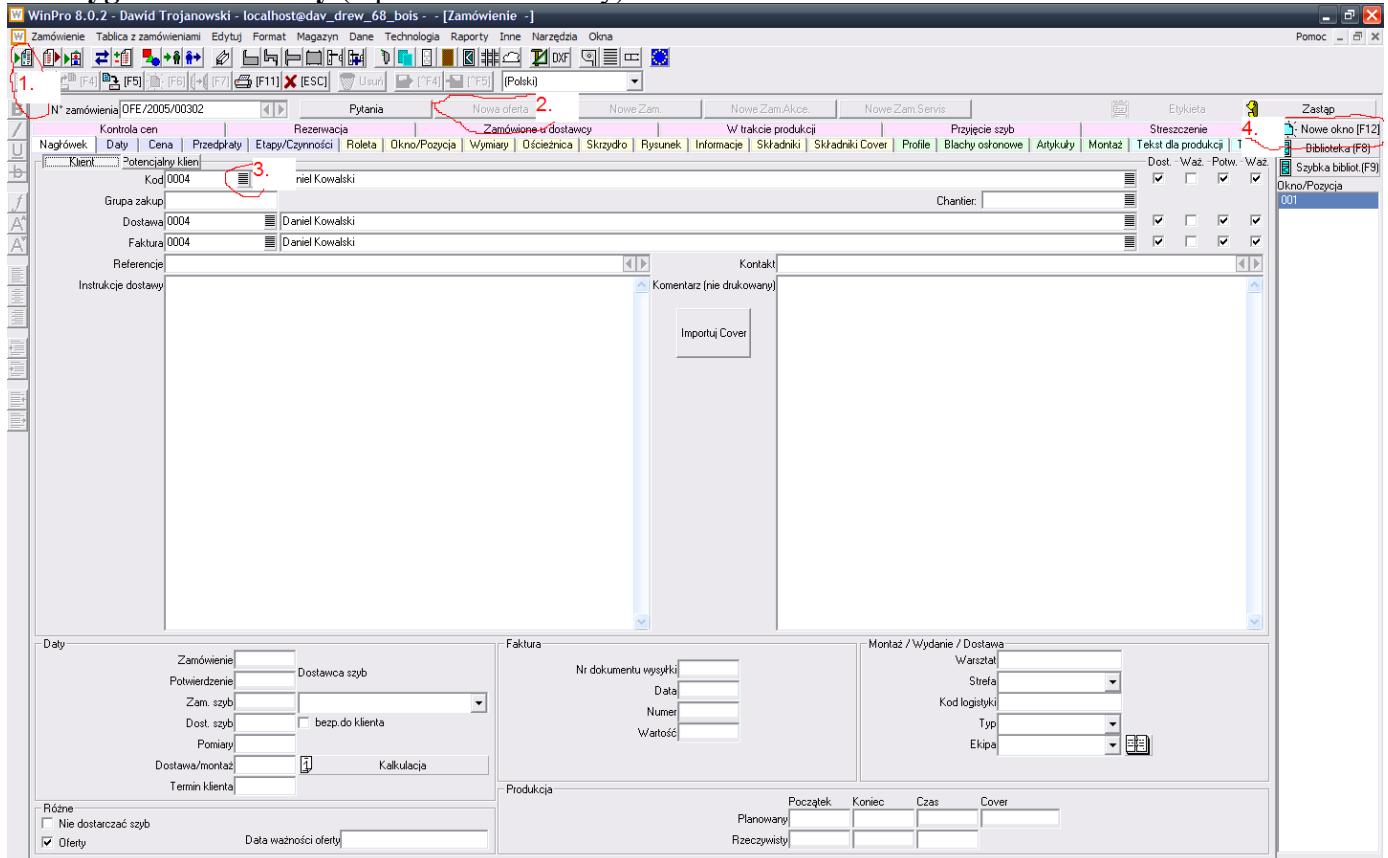


WinPro

Obieg zamówienia (harmonogram wstępne projektu wdrażania)

0. Przygotowanie oferty (4 podstawowe ruchy)

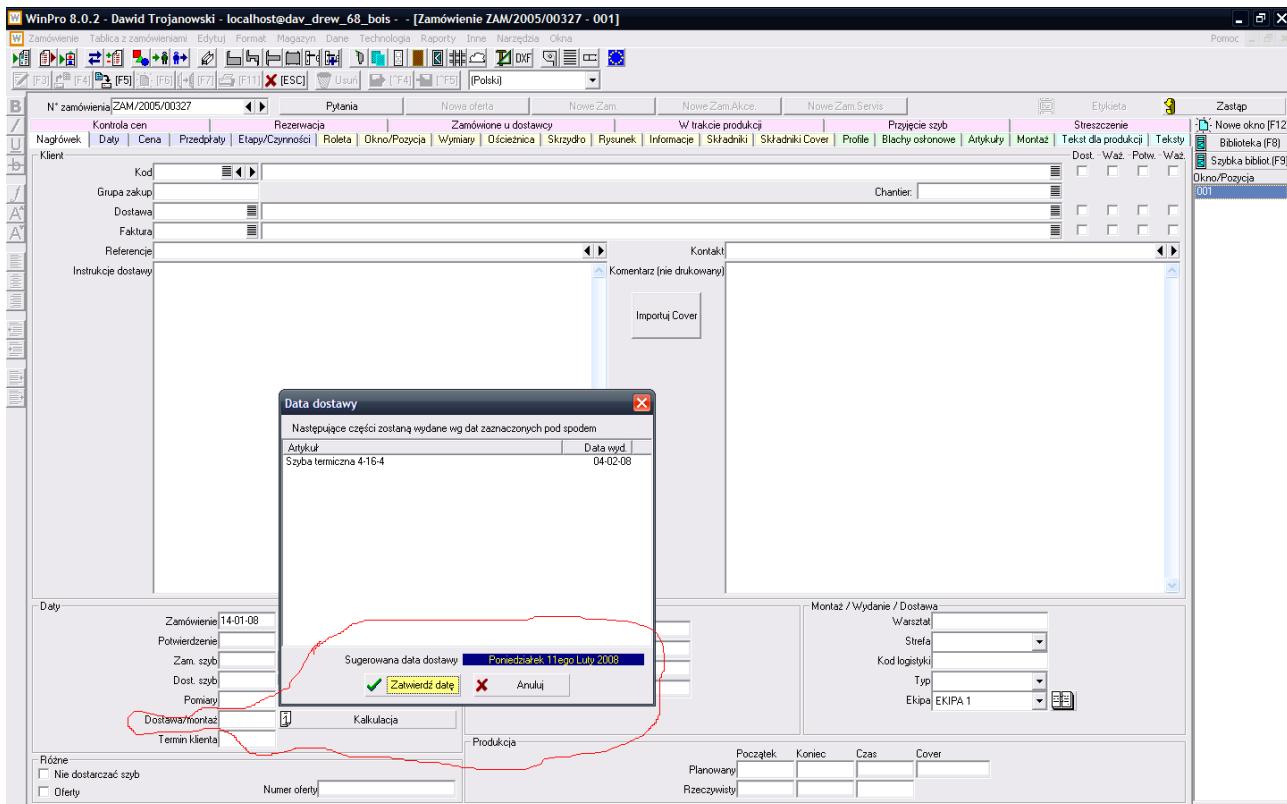


1. Przygotowanie oferty (F7; kopiuj - automatyczna zamiana na zamówienie)

Dział handlowy

Zanim wprowadzimy datę dostawy:

- naciskamy na „Kalkulacja”, Winpro podaje wstępna datę na podstawie użytych artykułów w zam.
- Kontrola obłożenia produkcji – poprzez sprawdzenie na serwerze WWW (web) dat (dni na zielono – wolne, na czerwono zajęte przez inne zlecenia)



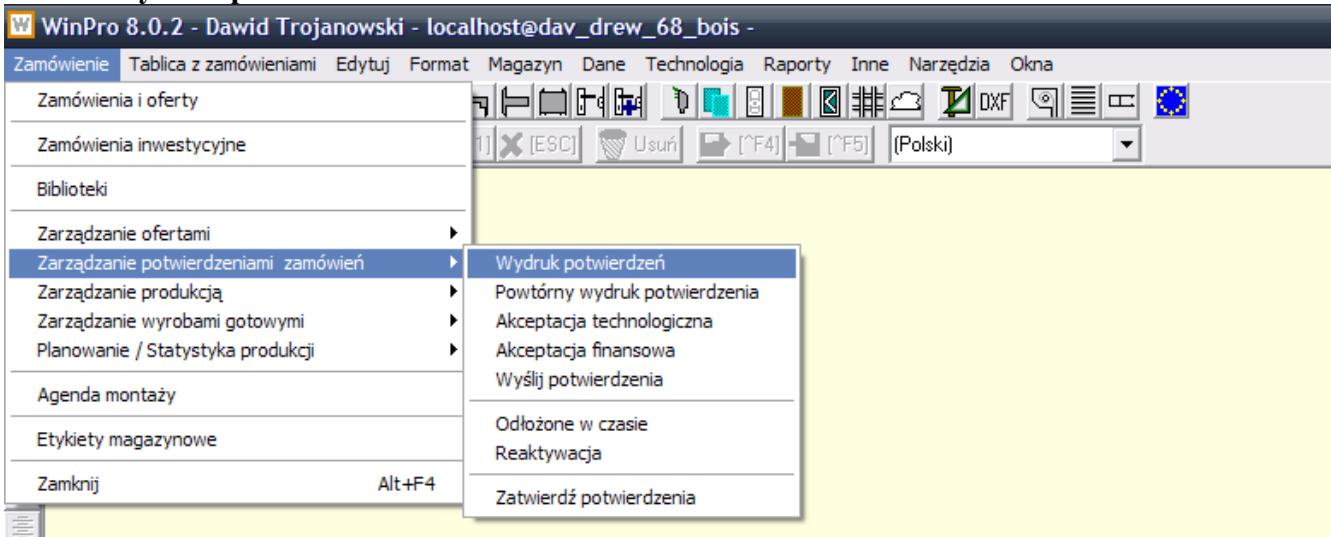
Zobaczyc zam

Zam	Referencja	Klient	Data zam	Data dostawy	Instrukcje dostawy	Punkty
ZAM/2007/00008	Dawid	DAREK	24-04-2007	26-04-2007 27-04-2007 28-04-2007 29-04-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
ZAM/2007/00007	zle-12354-100%	DAREK	24-04-2007	30-04-2007 01-05-2007 02-05-2007 03-05-2007 04-05-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
ZAM/2007/00010	Dawid	DAREK	24-04-2007	05-05-2007	dostawa do Achen	30.50
ZAM/2007/00009	Jean-Marc	DAREK	24-04-2007	05-05-2007 06-05-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
ZAM/2007/00011	Dawid	DAREK	24-04-2007	07-05-2007 08-05-2007	dostawa do Achen	30.50
ZAM/2007/00012	Edzio	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Wroclawia	30.50
ZAM/2007/00013	Krzy?	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Wroclawia	43.83
ZAM/2007/00014	Dawid	DAREK	24-04-2007	09-05-2007 10-05-2007	dostawa do Achen	43.83
ZAM/2007/00015	Dawid	DAREK	24-04-2007	11-05-2007 12-05-2007 13-05-2007 14-05-2007 15-05-2007	dostawa do Achen	43.83
ZAM/2007/00016	Dawid	DAREK	24-04-2007	16-05-2007	dostawa do Liege	43.83
ZAM/2007/00017	Dawid	DAREK	08-05-2007	16-05-2007	dostawa do Liege	43.83
ZAM/2007/00021	Dawid	DAREK	25-05-2007	16-05-2007 17-05-2007 18-05-2007 19-05-2007		59.17

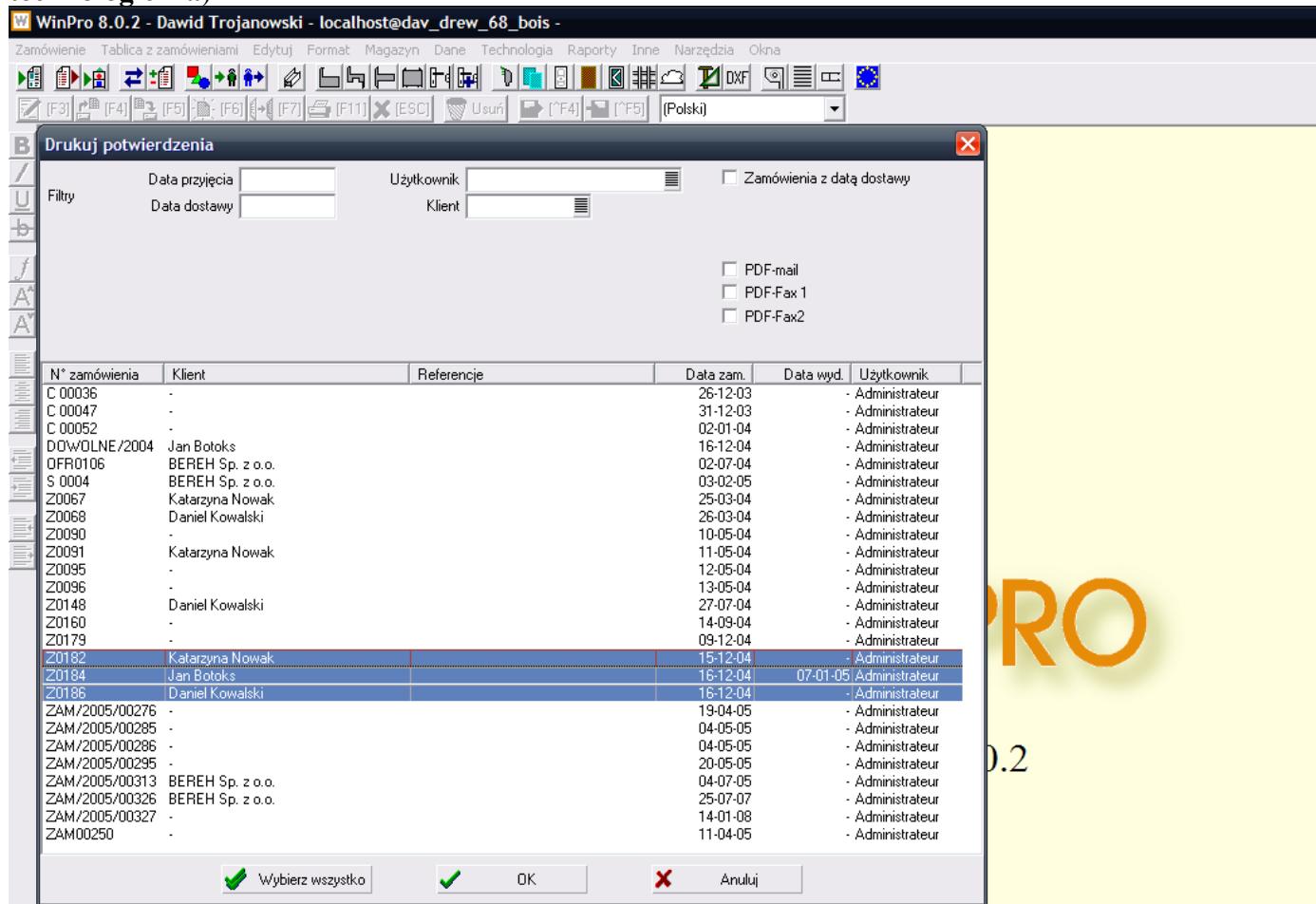
1.1 Wprowadzenie zamówienia

Dział handlowy – klient indywidualny; Dział przygotowania produkcji (.....) ? – dealer, biuro handlowe

2. Wydruk potwierdzenia -



wybieramy zamówienia i klikamy ok (zamówienie przechodzi do kolejnego bufora Akceptacja technologiczna)



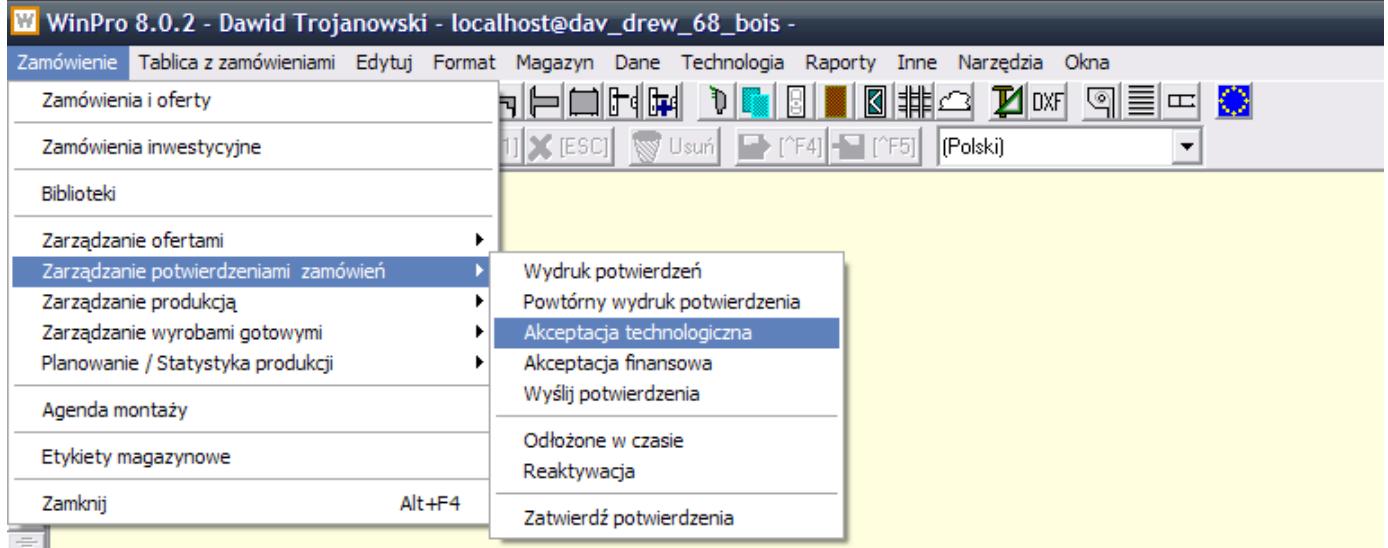
3. Eksport info na stronę WWW

Dział przygotowania produkcji – ?
Kontrola dat dostawy i daty planowanej..... ?

4. Akceptacja technologiczna

Na tym etapie wykonuje się weryfikacje komunikatów (np. nie zatwierdź). Istnieje możliwość wycofania zlecenia do etapu wydruku potwierdzenia.

Dział technologiczny - ?



5. Akceptacja finansowa

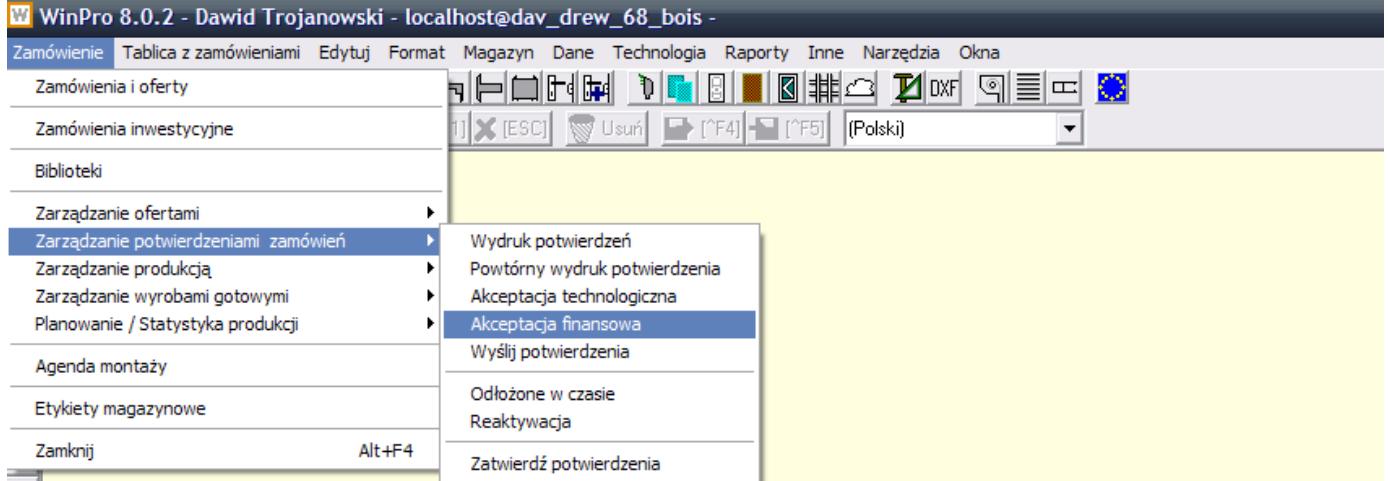
Informacje o zastosowanym rabacie, marży itp.

Dział Finansowy – ?

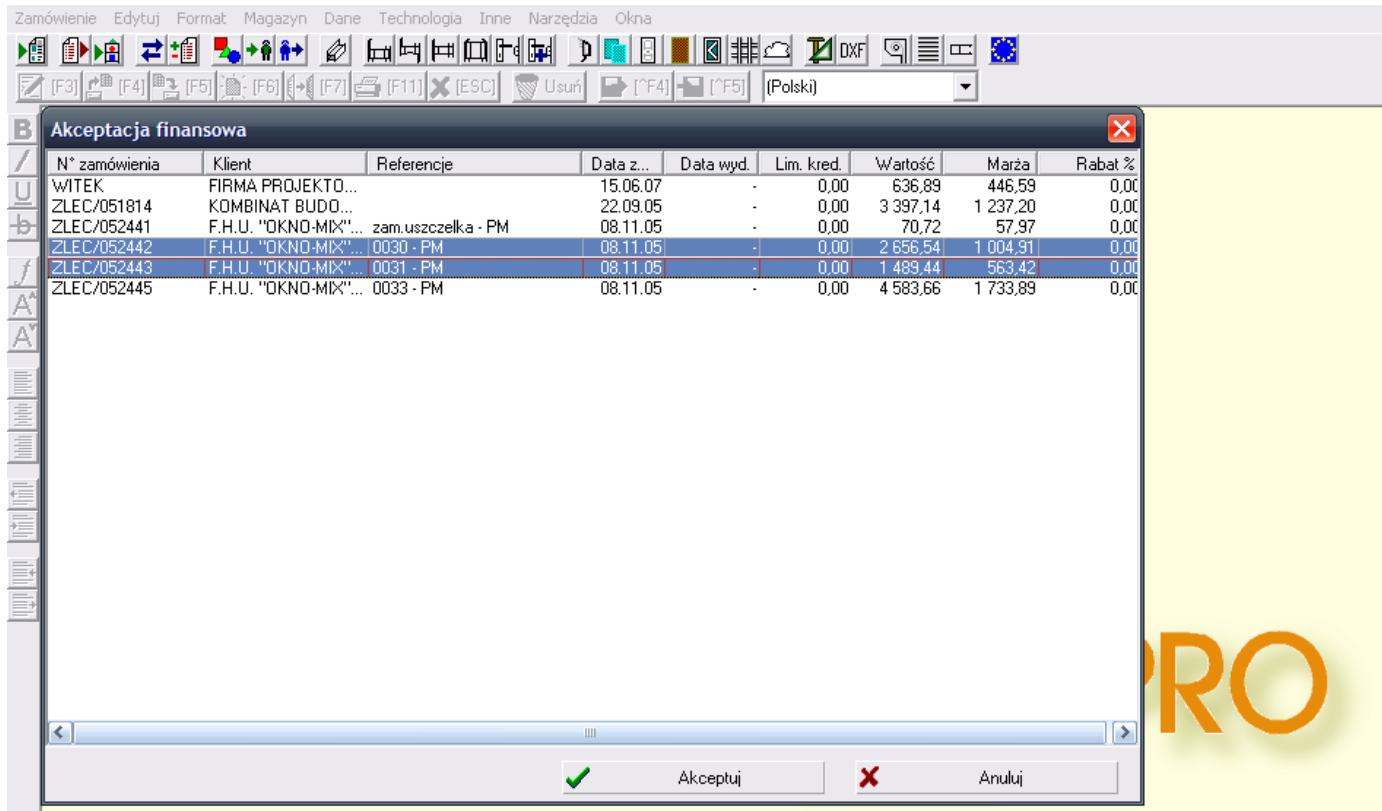
klient indywidualny :

Dział przygotowania produkcji ? –

dealer, biuro handlowe



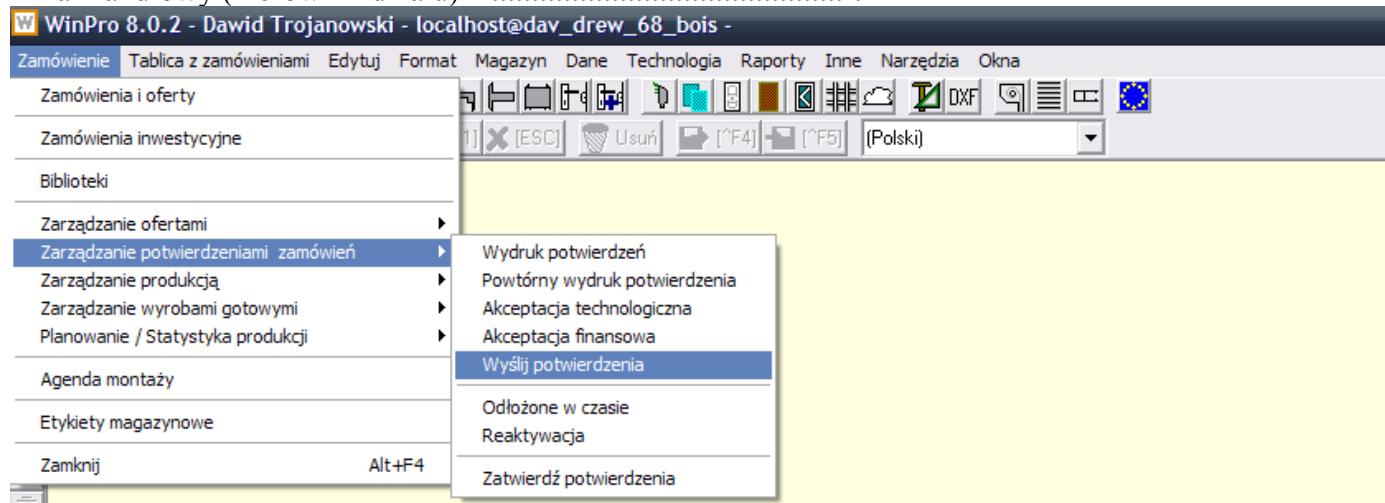
- wybieramy zamówienia i klikamy ok (zgłoszenie przechodzi do kolejnego bufora Wysyłka potwierdzenia)



6. Wyślij potwierdzenia

Potwierdzenie realizacji zamówienia (zlecenia), terminu realizacji na stronie internetowej (Wynik daty kalkulowanej na podstawie terminu dostaw art. określonych w bazie); wydruk potwierdzenia z możliwością wysyłki np. e-mail.

Dział handlowy (kierownik działu) – ?



7. Odłożenie w czasie; Reaktywacja – Odłożenie zamówień na czas określony, nieokreślony oraz ich reaktywowanie w celu dalszej realizacji.

Dział handlowy oraz Dział finansowo – księgowy na tym etapie nie ma możliwości wprowadzania zmian, korekt dotyczących zleceń.

Dział logistyczny (magazyn)- ?

8. Zatwierdzenie potwierdzenia (szczegóły w dok. „Zbiorówka do dostawcy, magazyn”)

- Przepuszczając zlecenia przez etap zatwierdzenia potwierdzenia, grupuje się je w celu przygotowania zamówienia na materiał. WinPro informuje użytkownika w przypadku zaistnienia niezgodności daty dostawy materiału z data wykonania zlecenia.
- Rezerwacja materiału

- Propozycja dostaw wg produkcji i stanów magazynowych (stosować przycisk JAKI DOSTAWCA?. Program przedstawi listę dostawców materiałów dla zleceń zatwierdzonych w potwierdzeniu)

- Po wybraniu dowolnego dostawcy WinPro przedstawi listę art., których brak na stanie magazynowym, które należy zamówić.

- Istnieje możliwość edytowania (korekt) ilości poszczególnych art. a także dodawania nowych lub usuwania istniejących.

UWAGA! Analizując zawartość listy zamówienia można selektywnie zamawiać towar (np. wybrać tylko art. w kolorze a usunąć biel. Przy generowaniu następnego zamówienia pojawią się tylko te art., które zostały wcześniej usunięte)

c. Propozycja dostaw musi zostać zatwierdzona przez wybór opcji <utwórz i modyfikuj zam. u dostawcy> Na tym etapie mamy do czynienia z wysłaniem zamówienia.

UWAGA! Propozycja zamówienia dotyczy art. brakujących zgodnie ze stanami magazynowymi.

d. Potwierdzenie zamówienia – jeżeli w kartotece dostawcy zaznaczymy druk zamówień/zatwierdzenie zamówienia, opcja potwierdzenie zamówienia jest obligatoryjna. Związane z systemem ISO.

Kierownik produkcji –?

e. Wprowadzenie zamówienia PZ (przyjęcie zewnętrzne) – FUNKCJA

OBLIGATORYJNA WERYFIKACJI (TZW. ODZNACZANIA, WPROWADZANIA KOREKT STANÓW ITP.) ART. DOSTARCZONYCH OD DOSTAWCY. Jeżeli dostawa materiału zawiera stan \geq złożonemu zapotrzebowaniu to następuje jego usuniecie z bufora zamówień.

Dział logistyczny (magazyn)- ?

f. Przypomnij dostawcy – wydruk raportu przypominającego dostawcy o nie dostarczonych artykułach.

Dział przygotowania produkcji – ?

Zamówienie Edytuj Format Magazyn Dane Technologia Inne Narzędzia Okno

[F3] [F4] [F5] [F6] [F7] [F11] [ESC] Usuń [F4] [F5] [Polski]

Zatwierdź potwierdzenia

Nº zamówienia	Klient	Referencje	Początek prod.	Data wyd.
ZLEC/052305	"AURISTILA" UAB	8462 - PM	-	04/11/05
ZLEC/052306	PHU GMYRPOL ROMAN KRZYŻANEK	0531-100%-WB	-	04/11/05
ZLEC/052307	"EKD-DUM" ŁUBKOWSKI, DOLATA SPÓŁKA ...	207-GDANSKA-100%-1740,50-WB	-	04/11/05
ZLEC/052309	"AURISTILA" UAB	8466 - PM	-	04/11/05
ZLEC/052311	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	453-ZAL-100% -AM	-	04/11/05
ZLEC/052312	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	426-ZAL-100% -AM	-	04/11/05
ZLEC/052313	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	451-ZAL-400 zł -AM	-	09/11/05
ZLEC/052316	CENTRUM OKIEN I DRZWI "RONDO" M.Tarta...	030-ZAL-100% -AM	-	
ZLEC/052318	ALBERT FLASKAMPER GMBH	021250 - JG	-	
ZLEC/052324	"AURISTILA" UAB	8469 - PM	-	
ZLEC/052325	"AURISTILA" UAB	8468 - PM	-	
ZLEC/052326	"B. H. BROKAT" PAWEŁ FUOŁEK	207-B/Z -JG	-	
ZLEC/052328	STORENS S.R.O. IČO: 36222909	19-10	-	
ZLEC/052329	STORENS S.R.O. IČO: 36222909	31-9 -JG	-	
ZLEC/052331	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU... Kom. Taeschner JG	-	-	
ZLEC/052332	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU... Kom. Taeschner JG	-	-	
ZLEC/052333	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU... Kom. Sunkovsky JG	-	-	
ZLEC/052335	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU... Kom. Klinikum Chemnitz - JG	-	-	
ZLEC/052338	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	452-ZAL-100% -AM	-	
ZLEC/052339	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	458-ZAL-100% -AM	-	
ZLEC/052340	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	459-ZAL-100% -AM	-	
ZLEC/052341	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	448-ZAL-200 zł -AM	-	
ZLEC/052342	BIURO HANDLOWO-USŁUGOWE "PROFIL"	43-100%-2400,00-WB	-	
ZLEC/052343	ZHU "PLAST-BI" JOLANTA PRZYBYSZ	168-ZAL-3000 zł -AM	-	
ZLEC/052346	AŁŁA ANATOLIEWA SMIRNOWA	0303 - PM	-	
ZLEC/052347	"AURISTILA" UAB	8484 - PM	-	
ZLEC/052348	"AURISTILA" UAB	8485 - PM	-	
ZLEC/052349	"AURISTILA" UAB	8459 br - PM	-	

Data wydania do produkcji: Data dostawy: 09/11/05

Zatwierdź

Zamówienie ZLEC/052311

Następujące części zostaną wydane wg dat zaznaczonych pod spodem

Artykuł	Data wyd.
001: KLAMKA TAG BIAŁA trzpień 37mm 45 stopni	21-01-08
001: Listwa przyszywka Biała	28-01-08
001: Łącznik śruba starego	28-01-08
001: Ośrona otworu 30/5 odwadniającego BIAŁY	28-01-08
001: Ościeżnica 64mm SF-213 Biała	28-01-08
001: Skrzydło 75mm SF-213 tylko białe	28-01-08
001: Ślupek 82/56 biały	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 16 srebrny	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 25 srebrny	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 32 srebrny	28-01-08

Początkowa data dostawy to: Piątek 4iego Listopad 2005
Sugerowana nowa data wydania to: Wtorek 29iego Styczeń 2008

Potwierdź ponownie Zignoruj

9. Przygotowanie partii

a. Filtry – układanie paczek produkcyjnych

- Ilość stojaków (miejsc) = ilość skrzydeł (filtr obligatoryjny)

np. 2 stojaki x 14 przegród = 28 skrzydeł

- System

- Kolor

- Kształty (np. drzwi, łuki itp.)

- Data wykonania

- Kod logistyczny (kierunek wywozu)

- w/g 30 kryteriów

Na etapie przygotowania partii produkcyjnej, zlecenia (zamówienia) przekształcane są w paczki zgodnie z wielkością naszych stojaków i kryteriów zastosowanych filtrów.

b. Definiowanie nr partii – sugestia dostawcy oprogramowania stosować datę z indeksem np. rok-miesiąc-dzień-id (07-05-23-01)

c. Nadanie daty zakończenia produkcji

d. Generowanie wybranych partii

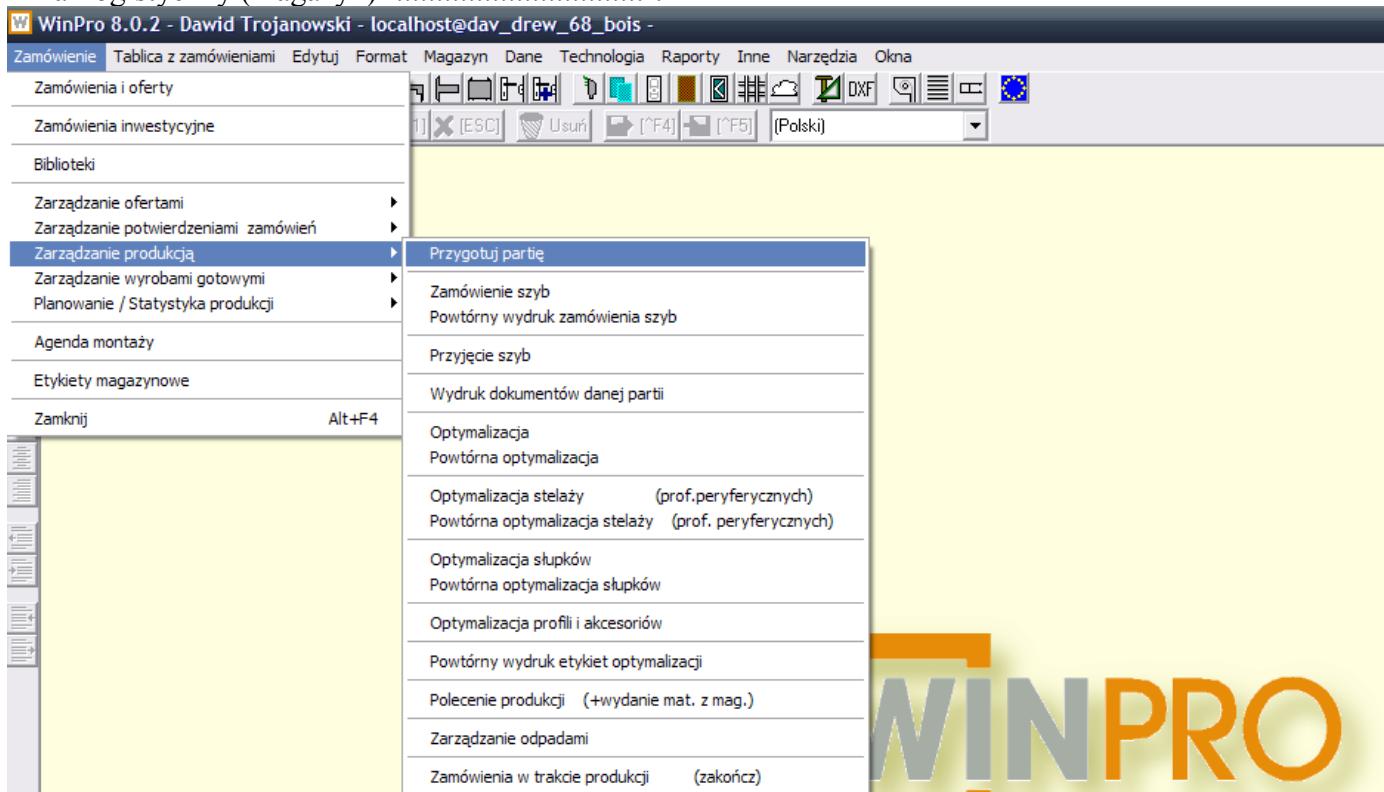
UWAGA! Należy zgodnie z omówionymi sugestiami dokonać korekt w sformułowaniu określeń dat tj. Początek produkcji – data rozpoczęcia produkcji;

Koniec produkcji – przypuszczalny termin zakończenia produkcji.

e. Linie produkcyjne, wąskie gardła

Linia produkcyjna (opcja technologie/produkcja) – możliwość określenia zdolności produkcyjnych dla danej linii (ładunek maksymalny skrzydeł, słupków itp). Zakładka kalendarz umożliwia określenie maksymalnego załadunku dla poszczególnych dni (np. wyłączenie dnia wolnego od pracy).

Dział logistyczny (magazyn)- ?



T	Nº zamówienia	Znak	I...	System	Kolor	Etap	Klient	Data wyd.	Strefa	Kod logi...	Linia prod.	Partia	Termin	Łat
	2003/0018	001	-	1 TROCAL ECO	001	499: Przygotowanie optymalizacji	dav	-	-	-	-	-	0 -	
#	2003/0018	-	-	-	-	499: Przygotowanie optymalizacji	dav	-	-	-	-	-	-	
	C 0464	002	1	TROCAL ECO	001	601: Wydanie do produkcji częściowe	Pantano	-	-	-	-	-	0 -	
	C 0468	001	1	TROCAL ECO	001	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	001	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	002	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	003	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	004	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	005	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	006	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00127	007	1	S 4-01I	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00174	001	1	S 2-01I	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	29-08-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00186	001	1	S 2-02I	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	29-08-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00186	002	2	S 2-02I	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	29-08-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00276	001	1	S 2-01I	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	22-08-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00288	001	2	S 2-02I	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	22-08-03	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00288	002	1	S 2-02I	-	-	-	-	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00288	003	1	S 2-02I	-	-	-	-	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00288	004	1	S 2-02I	-	-	-	-	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00296	001	1	S 2-02I	-	-	-	-	-	-	-	-	0 -	
	CPVC00296	002	3	S 2-02I	-	-	-	-	-	-	-	-	0 -	

Filtery

Strefa wydania towaru Systemy Typy Klienci

- S 0-000
- S 2-01E
- S 2-01I
- S 2-02E
- S 2-02I
- S 4-01I
- TROCAL ECO
- Prostokąty
- Drzwi
- Łuk
- Nie prostokątne
- Rolety
- Akcesoria
- 00197
- 00199
- 00202
- 00207
- 00209
- 00211
- 00212
- 00214
- 00219
- 00221
- 00225
- 20221
- CEZAM

Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję

Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję

Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję

Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję

Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję

Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję Odwróć sekcję

Tydzień dostawy: 0 53 OK Anuluj

Partia Linia prod. Data kal.. Data

222 - 05-02-03

Linia prod. Data prod. Ładuje

Filtery

- Zamówienia nie zatwierdzone
- Ukryj niezaznaczone linie
- Szybki wybór
- Filtry
- Przelicz wybór
- Wybierz wszystko
- Odznacz wszystko
- Odwróć wszystko
- Zdefiniuj nr partii
- Zdefiniuj załadunek
- Data produkcji
- Zarejestruj
- Wyjście
- Generuj wybrane partie

10. Zamówienia szyb – funkcja obligatoryjna nie dająca możliwości rozpoczęcia produkcji.

UWAGA! PROCES REALIZACJI ZAMÓWIENI (ZLECEN) NIEODWRACALNY.

Dział przygotowania produkcji – ?

WinPro 8.0.2 - Dawid Trojanowski - localhost@dav_drew_68_bois -

Zamówienia Tablica z zamówieniami Edytuj Format Magazyn Dane Technologia Raporty Inne Narzędzia Okna

Zamówienia i oferty

Zamówienia inwestycyjne

Biblioteki

Zarządzanie ofertami

Zarządzanie potwierdzeniami zamówień

Zarządzanie produkcją

Zarządzanie wyrobami gotowymi

Planowanie / Statystyka produkcji

Agenda montażu

Etykiety magazynowe

Zamknij Alt+F4

Przygotuj partię

Zamówienie szyb

Powtórny wydruk zamówienia szyb

Przyjęcie szyb

Wydruk dokumentów danej partii

Optymalizacja

Powtórna optymalizacja

Optymalizacja stelaży (prof. peryferycznych)

Powtórna optymalizacja stelaży (prof. peryferycznych)

Optymalizacja słupków

Powtórna optymalizacja słupków

Optymalizacja profili i akcesoriów

Powtórny wydruk etykiet optymalizacji

Polecenie produkcji (+wydanie mat. z mag.)

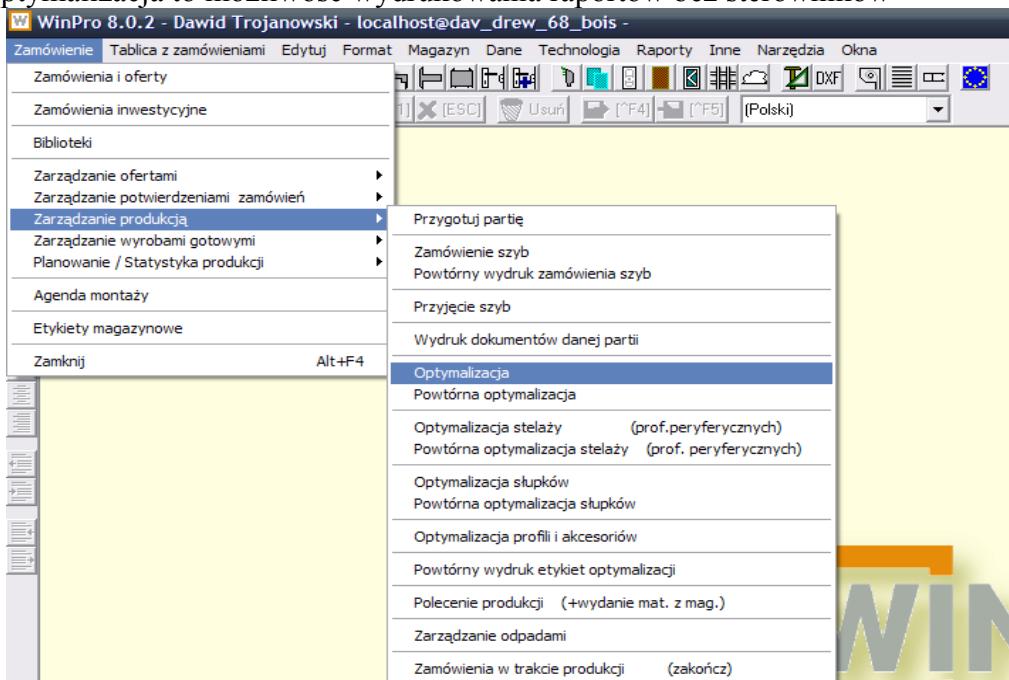
Zarządzanie odpadami

Zamówienia w trakcie produkcji (zakończ)

WINPRO

11. Optymalizacja – (optymalizujemy partię (paczkę) wcześniej zdefiniowaną) UWAGA! Możliwość wyboru Tak/Nie przygotowania sterowników.

a. Powtórna optymalizacja to możliwość wydrukowania raportów bez sterowników



12. Polecenie produkcji

- Impression Stock negatif – drukuj listę braków dla tej partii produkcyjnej
- Jeżeli po zaakceptowaniu nie pojawi się lista braków świadczy to o zamówieniu wszystkich art.

13. Aktualizacja magazynu – jest procesem wynikowym czynności związanych z poprzednimi etapami realizacji.

Dział kontroli jakości – ?

14. Zamówienia w trakcie produkcji (zakończone) – etap ten kończy proces produkcji.

Paczki są na powrót „rozbijane” na zlecenia produkcyjne. UWAGA! Jeżeli jakieś okno nie zostało wykonane zlecenie nie może opuścić bufora zleceń wykonanych.

UWAGA! Należy dokonać korekty okna w celu podawania informacji, co jest powodem niewykonania zlecenia.

Kierownik produkcji – ?

Ekran produkcyjny może przesunąć zlecenie do kolejnego etapu „**Przygotowanie WZ**” (np.: ustawiamy prawa na stanowisku z czytnikiem kodów kreskowych, co powoduje, że ostatni sczytany kod zamyka zlecenie i przenosi do bufora „**Przygotowanie WZ**”. Dzięki ekranom produkcyjnym, wiemy na jakim etapie znajduje się dane okno i zlecenie.)

Kod kreskowy: 02e64000 Zamówienie ZAM_00000242

Pozycja: Roleta Znak: 001

Partia DAVIDD
Pod partia: 1
Skrzynka na wydruk: 1
Pakiet na szyby: 1

Użytkownik: Administratorem Stanowisko: PCV_OKUWANIE

OK Anuluj Incident [F3]

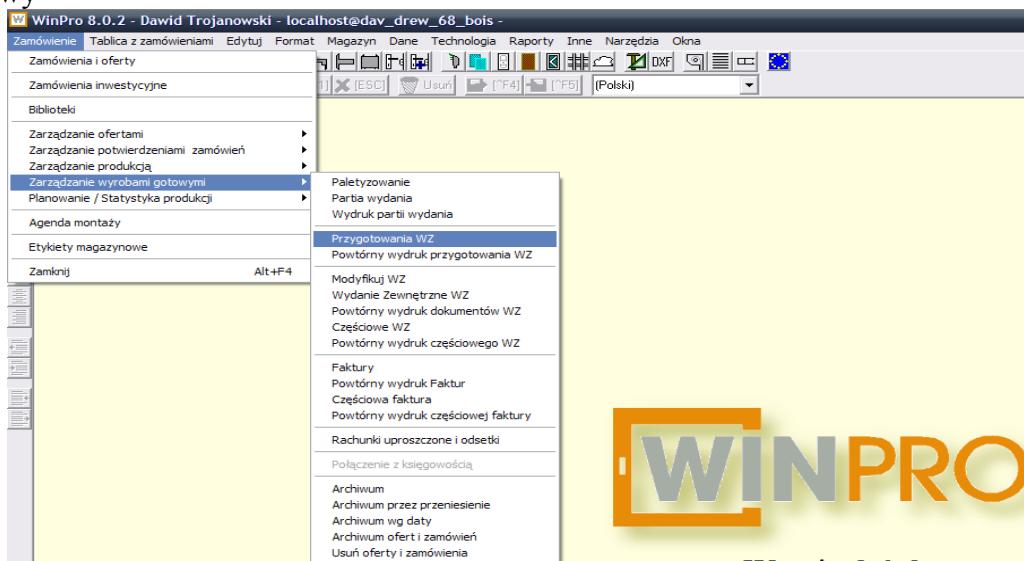
Nie zapomnij wstawić
Mikrowentylację.
PILNE zlecenie!!!!

Kod	Opis	Wymiary	Ilość	Typ opakowania
OKU-WHP1140722	MVR 50/1 Blokada ugięająca SR		1,000	-
OKU-WHP1140722	MVR 50/1 Blokada ugięająca SR		1,000	-
OKU-WHP1140979	GRK 1775/2 Zasuwnica SR		1,000	-
OKU-WHP1140979	GRK 1775/2 Zasuwnica SR		1,000	-
OKU-WHP1141266	RB Płytki łączące SR		1,000	-
OKU-WHP1141266	RB Płytki łączące SR		1,000	-
OKU-WHP1141262	RB Kompleksukowa podstawowy SR		1,000	-
OKU-WHP1141262	RB Kompleksukowa podstawowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143452	ER 1A Narożnik Trapezowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143452	ER 1A Narożnik Trapezowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143486	VSR 1300/1 Łącznik SR		1,000	-
OKU-WHP1143486	VSR 1300/1 Łącznik SR		1,000	-
OKU-WHP1145424	SWP 20/13 Rozwórka łukowa SR		1,000	-
OKU-WHP1145424	SWP 20/13 Rozwórka łukowa SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		6,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		6,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1149899	K-SEF 1/61 Zaczep antywłamaniowy Lewy SR		1,000	-
OKU-WHP1149897	K-SEF 1/61 Zaczep antywłamaniowy Prawy SR		1,000	-
WRAB_OKUCIOWY	Wymiar we wrębie okuciowym (szer. x wys.) 921 x 1550 - kwatery: 3		1,000	-
WRAB_OKUCIOWY	Wymiar we wrębie okuciowym (szer. x wys.) 921 x 1550 - kwatery: 1		1,000	-
4/16A/4TP	01.01: 4/16argon/4TP U=1,0		-	1
4/16A/4TP	02.01: 4/16argon/4TP U=1,0		-	1
4/16A/4TP	03.01: 4/16argon/4TP U=1,0		-	1

Incident
Wybierz typ wypadku: TEST_OKU
Komentarz dowolny:
Leć po flaszce zlecenie skończone!!!!!!

15. Przygotowanie WZ – Etap ten pozwala przygotować zlecenie do wydania uzupełniając je o art. dodatkowe (np. klamki, poszerzenia)

Dział handlowy



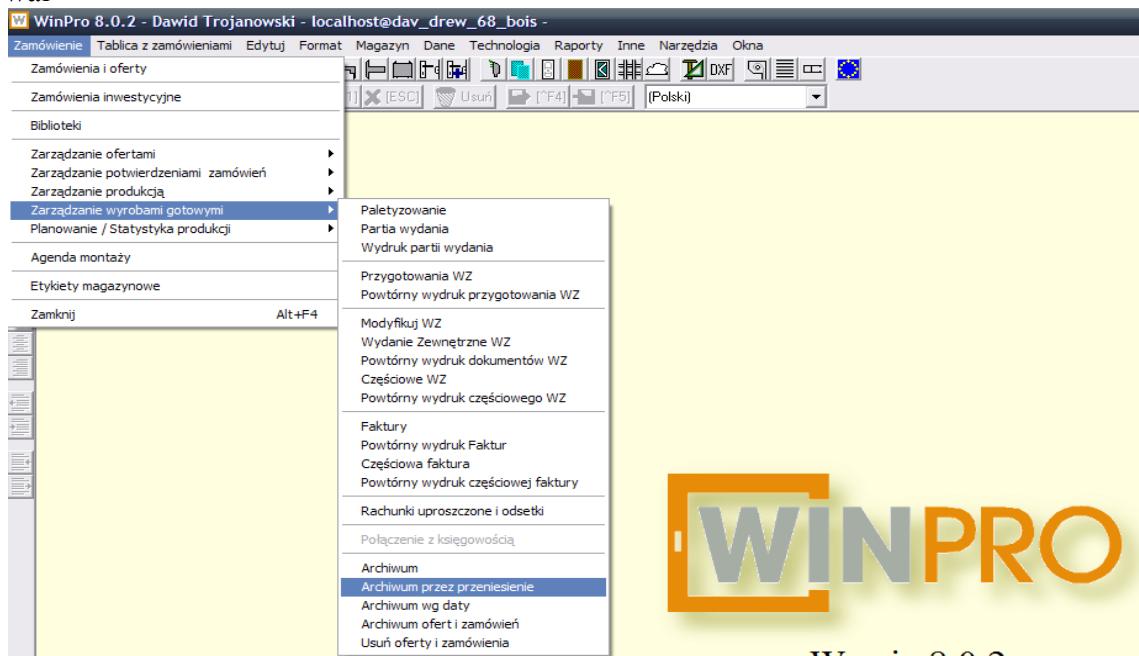
16. Wydanie Zewnętrzne (WZ) – przygotowanie dokumentu ścisłego zarachowania (WZ)

17. Faktury

Dział informatyczny

18. Archiwizacja

Przygotował



Zatwierdził:

4

Dane handlowe

Dział logistyczny (magazyn)

1. Zakres prac związanych z danymi handlowymi

a. Dodawanie nowych artykułów (indeksy, pod katem przygotowania ewentualnej technologii) – Dział informatyczny

b. Opis

- Wprowadzanie

- Edycja

c. Dostawcy (3 pozycje)

- Wprowadzanie

- Edycja

- Kontrola cen, kosztów, terminów dostaw

2. Prowadzenie kartoteki dostawcy

a. Dodawanie

b. Opis

- Wprowadzanie

- Edycja

c. Zamówienia i dostawy

- Wprowadzanie

- Edycja

3. Regulacje cenowe