

# WinPro

## Obieg zamówienia

### (harmonogram wstępny projektu wdrażania)

#### 0. Przygotowanie oferty (4 podstawowe ruchy)

The screenshot shows the WinPro 8.0.2 software interface. The title bar indicates the user is logged in as 'Dawid Trojanowski' on a local host. The main window is titled 'Zamówienie' (Order). The interface is divided into several sections:

- Top Menu Bar:** Includes options like 'Zamówienie', 'Tablica z zamówieniami', 'Edytuj', 'Format', 'Magazyn', 'Dane', 'Technologia', 'Raporty', 'Inne', 'Narzędzia', and 'Okna'.
- Toolbar:** Contains various icons for file operations and data management.
- Main Data Entry Area:** This section is divided into several tabs and fields. The 'Pytania' (Questions) tab is active, showing a list of questions and answers. The 'Zamówienie' (Order) tab is also visible, showing details about the order, including the client's name, address, and contact information. The 'Zamówienie u dostawcy' (Order at supplier) tab is also visible, showing details about the supplier's order.
- Bottom Section:** This section contains several forms and buttons. The 'Dane' (Data) form includes fields for 'Zamówienie' (Order), 'Potwierdzenie' (Confirmation), 'Zam. szyb' (Order speed), 'Dost. szyb' (Delivery speed), 'Pomiary' (Measurements), 'Dostawa/montaż' (Delivery/installation), and 'Termin klienta' (Client deadline). The 'Faktura' (Invoice) form includes fields for 'Nr dokumentu wysyłki' (Document number), 'Data' (Date), 'Numer' (Number), and 'Wartość' (Value). The 'Montaż / Wydanie / Dostawa' (Installation / Release / Delivery) form includes fields for 'Wzrost' (Height), 'Strefa' (Zone), 'Kod logistyki' (Logistics code), 'Typ' (Type), and 'Ekipa' (Team). The 'Produkcja' (Production) form includes fields for 'Początek' (Start), 'Koniec' (End), 'Czas' (Time), and 'Cover'.

Red annotations highlight four key actions:

- 1.** Pressing F7 to copy the order to a quote.
- 2.** Pressing F12 to open a new window.
- 3.** Pressing F8 to open the library.
- 4.** Pressing F9 to open the quick search.

#### 1. Przygotowanie oferty (F7; kopiuj - automatyczna zamiana na zamówienie)

Dział handlowy

Zanim wprowadzimy datę dostawy:

a) naciskamy na „Kalkulacja”, Winpro podaje wstępną datę na podstawie użytych artykułów w zam.

b) Kontrola obłożenia produkcji – poprzez sprawdzenie na serwerze WWW (web) dat (dni na zielono – wolne, na czerwono zajęte przez inne zlecenia )

WinPro 8.0.2 - Dawid Trojanowski - localhost\daw\_drew\_68\_bois - [Zamówienie ZAM/2005/00327 - 001]

Menu: Zamówienia, Tablica zamówień, Edycja, Formularz, Raporty, Dane, Technologia, Raporty, Zarządzanie, Opcje

Panel nawigacyjny: Kontrola cen, Rezerwacja, Zamówione u dostawcy, W trakcie produkcji, Przyjęcie szyb, Streszczenie, Nagłówek, Dany, Cena, Przedpłaty, Etapy/Czynności, Roleta, Okno/Pozycja, Wymiary, Ocieplenie, Skrzydło, Rysunek, Informacje, Składniki, Składniki Cover, Profile, Blachy osłonowe, Artykuły, Montaż, Tekst dla produkcji, Dost. Waz. Polw. Waz.

Klient: Kod, Grupa zakup, Dostawa, Faktura, Referencja, Instrukcja dostawy

Kontakt: Komentarz (nie drukowany), Importuj Cover

Data dostawy (okno dialogowe):

Następujące części zostaną wydane wg dat zaznaczonych pod spodem

Artykuł	Data wyd.
Szyba termiczna 4-16-4	04-02-08

Sugerowana data dostawy: **Poniedziałek 11ego Lutego 2008**

[Zatwierdź datę] [Anuluj]

Dany: Zamówienie 14-01-08, Potwierdzenie, Zam. szyb, Dost. szyb, Pomiar, Dostawa/montaż, Termin klienta

Różne: Nie dostarczać szyb, Oferty

Numer oferty

Montaż / Wydanie / Dostawa: Warsztat, Strefa, Kod logistyki, Typ, Ekipa EKIPA 1

Planowany Początek, Koniec, Czas, Cover, Rzeczywisty

Oknoplast - Mozilla Firefox

http://www.winpro.pl/winpro2/orderview.php

Zobaczyć zam

Data początku : 16-12-2007 Data końca : 16-12-2007

Zobaczyć

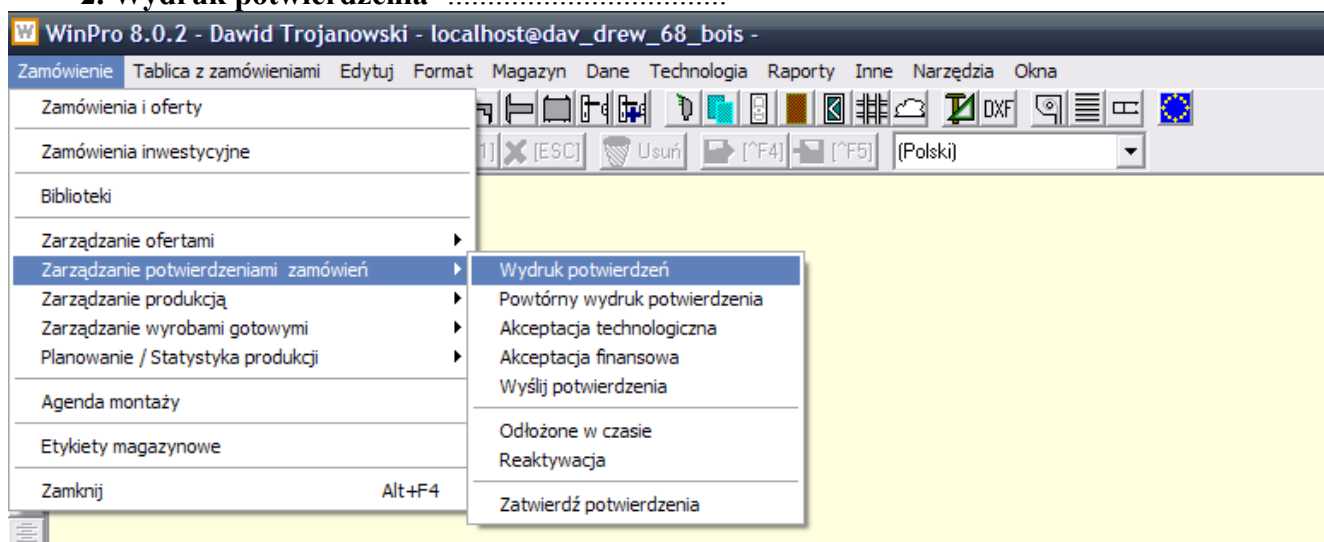
Zam	Referencja	Klient	Data zam	Data dostawy	Instrukcje dostawy	Punkty
ZAM/2007/00008	Dawid	DAREK	24-04-2007	26-04-2007		
				27-04-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
				28-04-2007		
				29-04-2007		
ZAM/2007/00007	zle-12354-100%	DAREK	24-04-2007	30-04-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
				01-05-2007		
				02-05-2007		
				03-05-2007		
				04-05-2007		
ZAM/2007/00010	Dawid	DAREK	24-04-2007	05-05-2007	dostawa do Achen	30.50
ZAM/2007/00009	Jean-Marc	DAREK	24-04-2007	05-05-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
				06-05-2007		
ZAM/2007/00011	Dawid	DAREK	24-04-2007	07-05-2007	dostawa do Achen	30.50
				08-05-2007		
ZAM/2007/00012	Edzio	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Wroc-awia	30.50
ZAM/2007/00013	Krzy?	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Wroc-awia	43.83
ZAM/2007/00014	Dawid	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Achen	43.83
				10-05-2007		
ZAM/2007/00015	Dawid	DAREK	24-04-2007	11-05-2007	dostawa do Achen	43.83
				12-05-2007		
				13-05-2007		
				14-05-2007		
				15-05-2007		
ZAM/2007/00016	Dawid	DAREK	24-04-2007	16-05-2007	dostawa do Liege	43.83
ZAM/2007/00017	Dawid	DAREK	08-05-2007	16-05-2007	dostawa do Liege	43.83
ZAM/2007/00021	Dawid	DAREK	25-05-2007	16-05-2007		59.17
				17-05-2007		
				18-05-2007		
				19-05-2007		

Zakończono

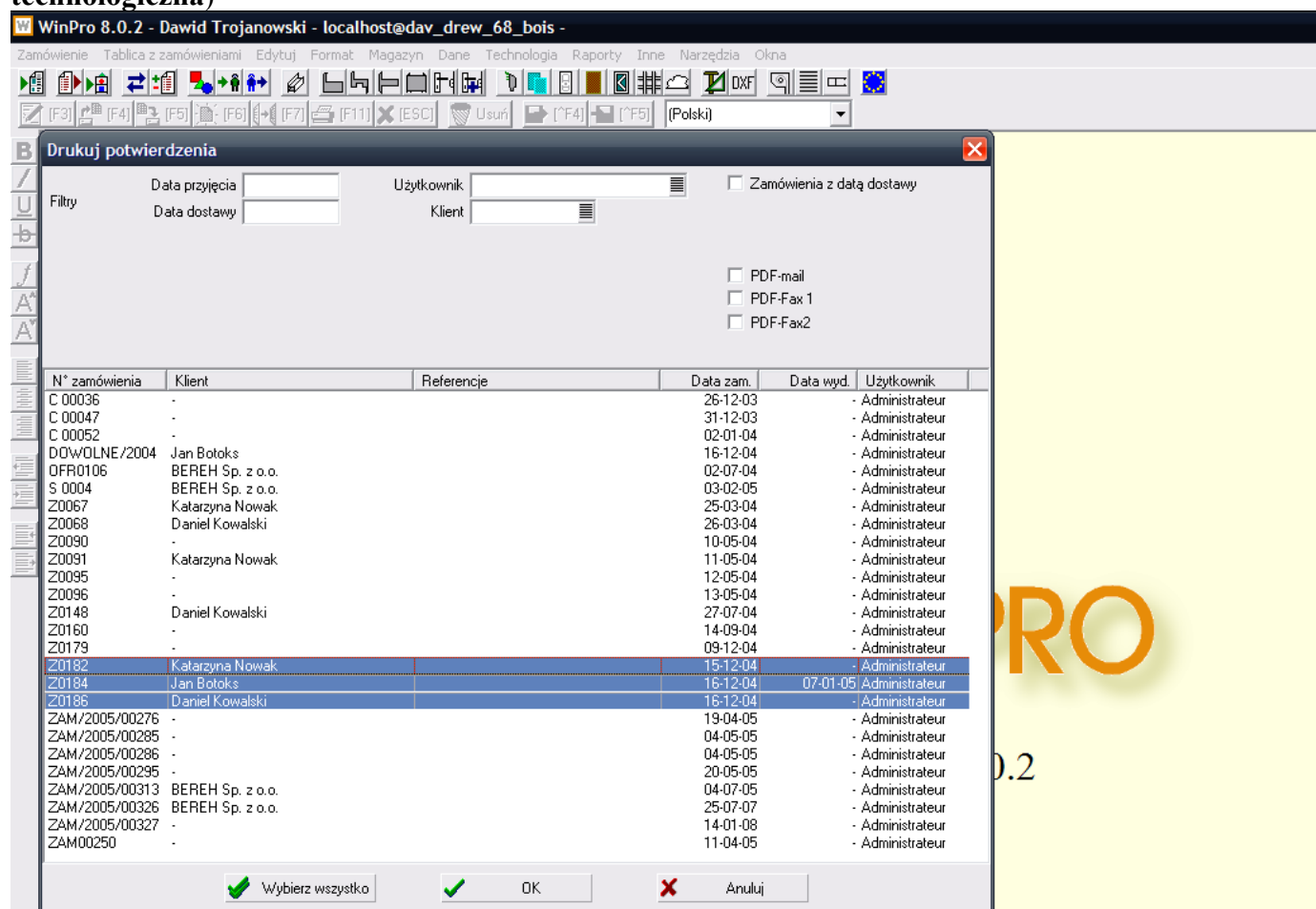
## 1.1 Wprowadzenie zamówienia

Dział handlowy – klient indywidualny; Dział przygotowania produkcji (.....) ? – dealer, biuro handlowe

## 2. Wydruk potwierdzenia- .....



wyberamy zamówienia i klikamy ok (zmówienie przechodzi do kolejnego bufora **Akceptacja technologiczna**)



## 3. Eksport info na stronę WWW

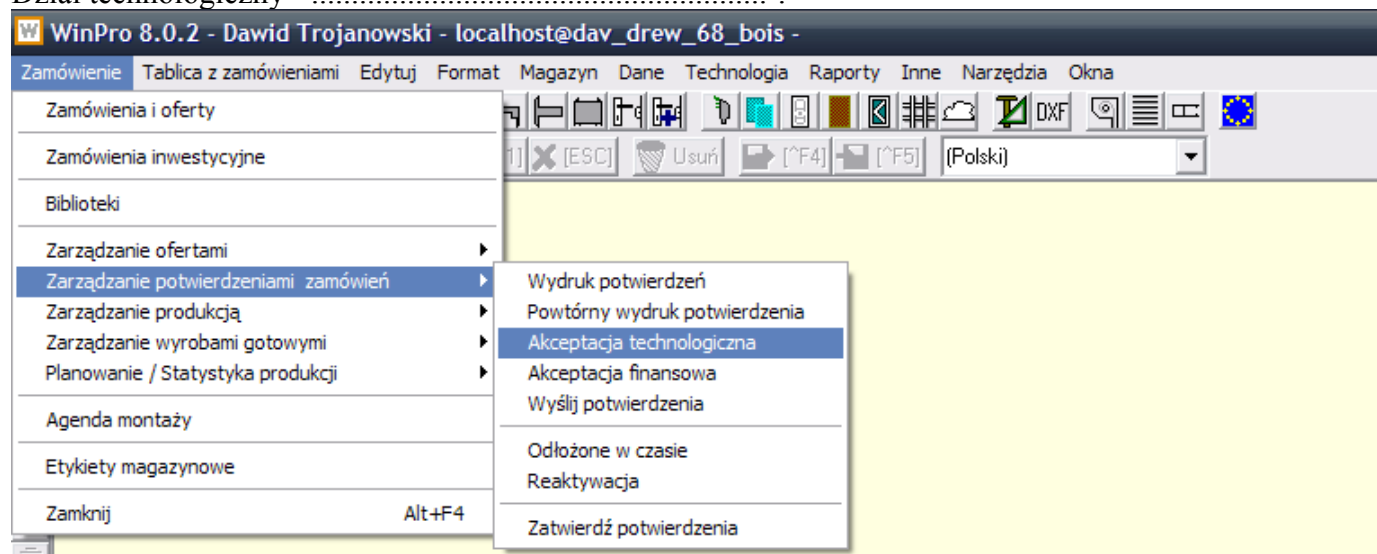
Dział przygotowania produkcji – .....

Kontrola dat dostawy i daty planowanej..... ?

#### 4. Akceptacja technologiczna

Na tym etapie wykonuje się weryfikację komunikatów (np. nie zatwierdź). Istnieje możliwość wycofania zlecenia do etapu wydruku potwierdzenia.

Dział technologiczny - ..... ?



#### 5. Akceptacja finansowa

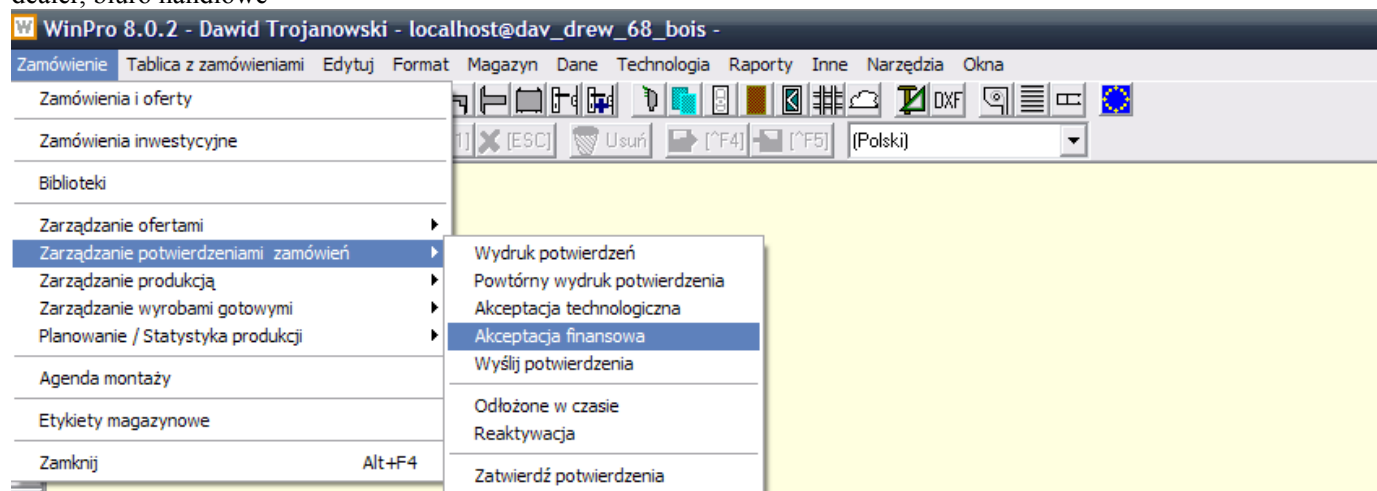
Informacje o zastosowanym rabacie, marży itp.

Dział Finansowy – ..... ?

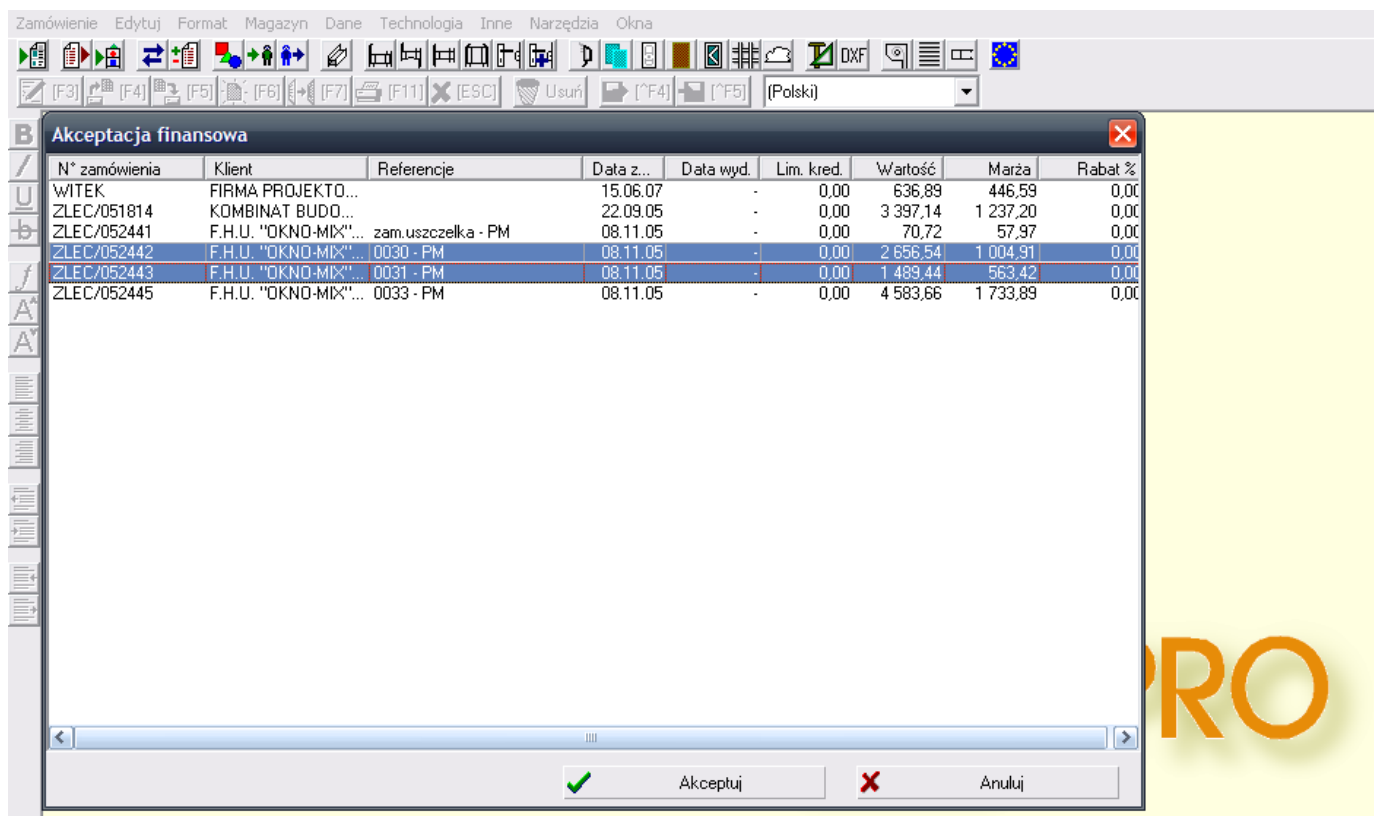
klient indywidualny :

Dział przygotowania produkcji ..... ? –

dealer, biuro handlowe



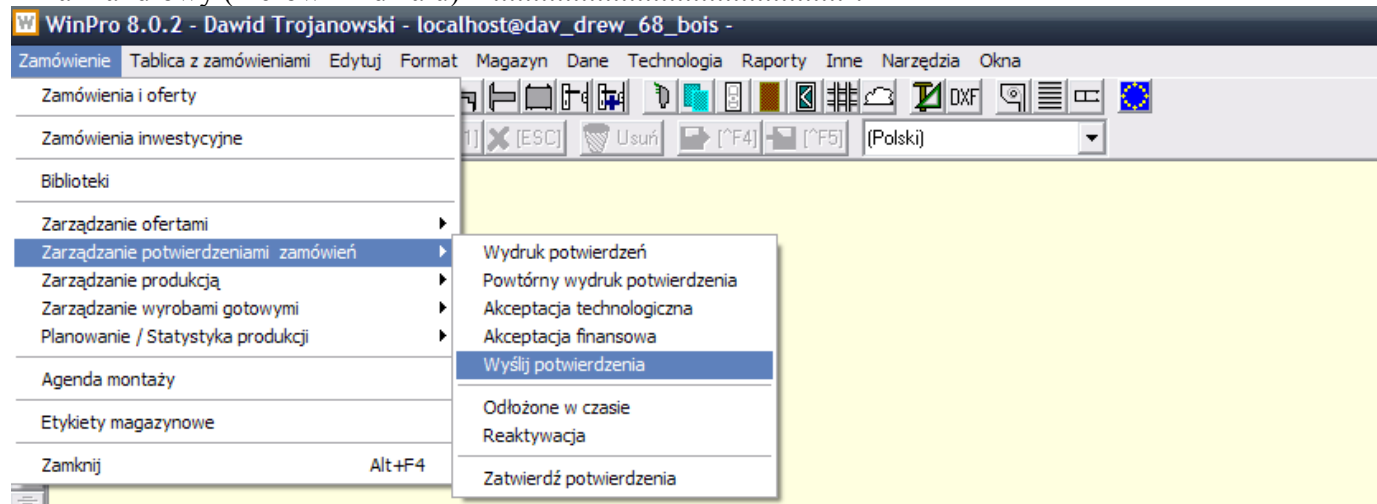
- wybieramy zamówienia i klikamy ok (zmqwienie przechodzi do kolejnego bufora **Wysylka potwierdzenia**)



## 6. Wyślij potwierdzenia

Potwierdzenie realizacji zamówienia (zlecenia), terminu realizacji na stronie internetowej (Wynik daty kalkulowanej na podstawie terminu dostaw art. określonych w bazie); wydruk potwierdzenia z możliwością wysyłki np. e-mail.

Dział handlowy (kierownik działu) – ..... ?



**7. Odłożenie w czasie; Reaktywacja** – Odłożenie zamówień na czas określony, nieokreślony oraz ich reaktywowanie w celu dalszej realizacji.

Dział handlowy oraz Dział finansowo – księgowy na tym etapie nie ma możliwości wprowadzania zmian, korekt dotyczących zleceń.

Dział logistyczny (magazyn)- ..... ?

## 8. Zatwierdzenie potwierdzenia (szczegóły w dok. „Zbiorówki do dostawcy, magazyn”)

a. Przepuszczając zlecenia przez etap zatwierdzenia potwierdzenia, grupuje się je w celu przygotowania zamówienia na materiał. WinPro informuje użytkownika w przypadku zaistnienia niezgodności daty dostawy materiału z datą wykonania zlecenia.

b. Rezerwacja materiału

- Propozycja dostaw wg produkcji i stanów magazynowych (stosować przycisk JAKI DOSTAWCA?. Program przedstawi listę dostawców materiałów dla zleceń zatwierdzonych w potwierdzeniu)

- Po wybraniu dowolnego dostawcy WinPro przedstawi listę art., których brak na stanie magazynowym, które należy zamówić.

- Istnieje możliwość edytowania (korekt) ilości poszczególnych art. a także dodawania nowych lub usuwania istniejących.

UWAGA! Analizując zawartość listy zamówienia można selektywnie zamawiać towar (np. wybrać tylko art. w kolorze a usunąć biel. Przy generowaniu następnego zamówienia pojawią się tylko te art., które zostały wcześniej usunięte)

c. Propozycja dostaw musi zostać zatwierdzona przez wybór opcji <utwórz i modyfikuj zam. u dostawcy> Na tym etapie mamy do czynienia z wysłaniem zamówienia.

UWAGA! Propozycja zamówienia dotyczy art. brakujących zgodnie ze stanami magazynowymi.

d. Potwierdzenie zamówienia – jeżeli w kartotece dostawcy zaznaczymy druk zamówień/zatwierdzenie zamówienia, opcja potwierdzenie zamówienia jest obligatoryjna. Związane z systemem ISO.

Kierownik produkcji – .....

e. Wprowadzenie zamówienia PZ (przyjęcie zewnętrzne) – FUNKCJA

OBLIGATORYJNA WERYFIKACJI (TZW. ODZNACZANIA, WPROWADZANIA KOREKT STANÓW ITP.) ART. DOSTARCZONYCH OD

DOSTAWCY. Jeżeli dostawa materiału zawiera stan >= złożonemu zapotrzebowaniu to następuje jego usunięcie z bufora zamówień.

Dział logistyczny (magazyn)- .....

f. Przypomnij dostawcy – wydruk raportu przypominającego dostawcy o nie dostarczonych artykułach.

Dział przygotowania produkcji – .....

Zamówienie Edytuj Format Magazyn Dane Technologia Inne Narzędzia Okna

[F3] [F4] [F5] [F6] [F7] [F11] [ESC] Usun [F4] [F5] (Polski)

**Zatwierdź potwierdzenia**

N° zamówienia	Klient	Referencje	Początek prod.	Data wyd.
ZLEC/052305	"AURISTILA" UAB	8462 - PM	-	04/11/05
ZLEC/052306	PHU GMYR POL ROMAN KRZYŻANEK	0531-100%-WB	-	04/11/05
ZLEC/052307	"EKO-DOM" LUBKOWSKI, DOLATA SPÓŁKA...	207-GDAŃSKA-100%-1740,50-WB	-	04/11/05
ZLEC/052309	"AURISTILA" UAB	8466 - PM	-	04/11/05
ZLEC/052311	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	453 -ZAL-100% -AM	-	04/11/05
ZLEC/052312	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	426 -ZAL-100% -AM	-	04/11/05
ZLEC/052313	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	451 -ZAL-400 zł -AM	-	09/11/05
ZLEC/052316	CENTRUM OKIEN I DRZWI "RONDO" M.Tarta...	030 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052318	ALBERT FLASKAMPER GMBH	021250 - JG	-	-
ZLEC/052324	"AURISTILA" UAB	8469 - PM	-	-
ZLEC/052325	"AURISTILA" UAB	8468 - PM	-	-
ZLEC/052326	"B. H. BROKAT" PAWEŁ FIJOŁEK	207 - B/Z - JG	-	-
ZLEC/052328	STORENS S.R.O. ICO: 36222909	19-10	-	-
ZLEC/052329	STORENS S.R.O. ICO: 36222909	31-9 -JG	-	-
ZLEC/052331	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Kom. Taeschner -JG	-	-
ZLEC/052332	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Komm. Taeschner -JG	-	-
ZLEC/052333	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Kom. Sunkovsky -JG	-	-
ZLEC/052335	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Kom. Klinikum Chemnitz - JG	-	-
ZLEC/052338	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	452 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052339	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	458 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052340	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	459 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052341	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	448 -ZAL-200 zł -AM	-	-
ZLEC/052342	BIURO HANDLOWO-USŁUGOWE "PROFIL"	43-100%-2400,00-WB	-	-
ZLEC/052343	ZHU "PLAST-BI" JOLANTA PRZYBYSZ	168 -ZAL-3000 zł -AM	-	-
ZLEC/052346	AŁŁA ANATOLIEWA SMIRNOWA	0303 - PM	-	-
ZLEC/052347	"AURISTILA" UAB	8484 - PM	-	-
ZLEC/052348	"AURISTILA" UAB	8485 - PM	-	-
ZLEC/052349	"AURISTILA" UAB	8459 br - PM	-	-

Data wydania do produkcji: [ ]  
Data dostawy: 09/11/05

☒ Zatwierdź

**Zamówienie ZLEC/052311**

Następujące części zostaną wydane wg dat zaznaczonych pod spodem

Artykuł	Data wyd.
001: KLAMKA TAG BIAŁA trzpień 37mm 45 stopni	21-01-08
001: Listwa przyszybowa Biała	28-01-08
001: Łącznik słupka stałego	28-01-08
001: Ostrona otworu 30/5 odwadniającego BIAŁY	28-01-08
001: Ościeżnica 64mm SF-213 Biała	28-01-08
001: Skrzydło 75mm SF-213 tylko białe	28-01-08
001: Słupek 82/56 biały	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 16 srebrny	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 25 srebrny	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 32 srebrny	28-01-08

Początkowa data dostawy to: Piątek 4ego Listopad 2005  
Sugerowana nowa data wydania to: Wtorek 29ego Styczeń 2008

☒ Potwierdź ponownie ☒ Zignoruj

## 9. Przygotowanie partii

a. Filtry – układanie paczek produkcyjnych

- Ilość stojaków (miejsce) = ilość skrzydeł (filtr obligatoryjny)

np. 2 stojaki x 14 przegród = 28 skrzydeł

- System

- Kolor

- Kształty (np. drzwi, łuki itp.)

- Data wykonania

- Kod logistyczny (kierunek wywozu)

- w/g 30 kryteriów

Na etapie przygotowania partii produkcyjnej, zlecenia (zamówienia) przekształcane są w paczki zgodnie z wielkością naszych stojaków i kryteriów zastosowanych filtrów.

b. Definiowanie nr partii – sugestia dostawcy oprogramowania stosować datę z indeksem np. rok-miesiąc-dzień-id (07-05-23-01)

c. Nadanie daty zakończenia produkcji

d. Generowanie wybranych partii

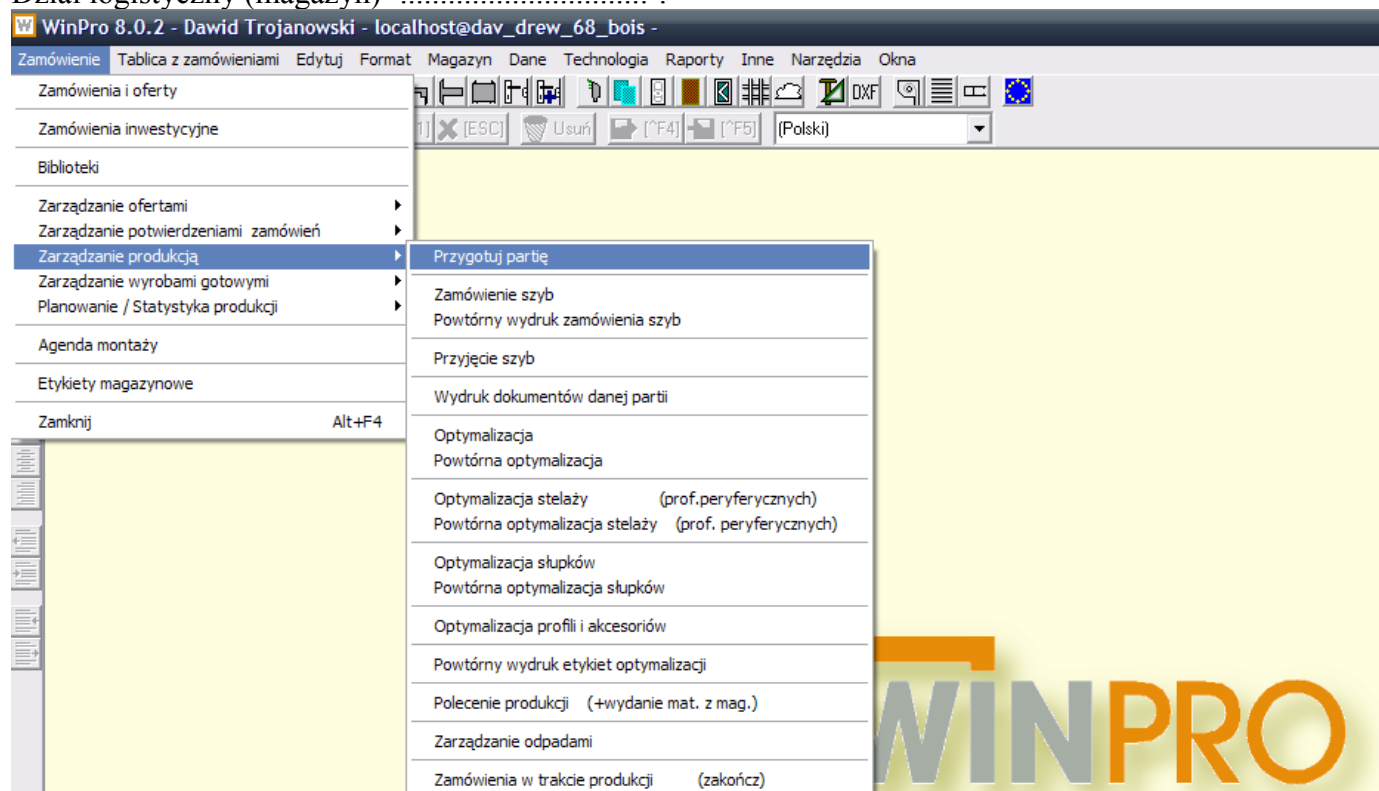
UWAGA! Należy zgodnie z omówionymi sugestiami dokonać korekt w sformułowaniu określeń dat tj. Początek produkcji – data rozpoczęcia produkcji;

Koniec produkcji – przypuszczalny termin zakończenia produkcji.

e. Linie produkcyjne, wąskie gardła

Linia produkcyjna (opcja technologie/produkcja) – możliwość określenia zdolności produkcyjnych dla danej linii (ładunek maksymalny skrzydeł, słupków itp). Zakładka kalendarz umożliwia określenie maksymalnego załadunku dla poszczególnych dni (np. wyłączenie dnia wolnego od pracy).

Dział logistyczny (magazyn)- .....





T	N° zamówienia	Znak	I...	System	Kolor	Etap	Klient	Data wyd.	Strefa	Kod logi...	Linia prod.	Partia	Termin	Ład
#	2003/0018	001	1	TROCAL ECO	001	499: Przygotowanie optymalizacji	dav	-	-	-	-	-	0	-
	C 0464	002	1	TROCAL ECO	001	601: Wydanie do produkcji częściowe	Pantano	-	-	-	-	-	0	-
	C 0468	001	1	TROCAL ECO	001	420: Zamówienie szyb	-	-	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	001	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	002	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	003	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	004	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	005	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	006	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00127	007	1	S4-011	223	420: Zamówienie szyb	CEZAM SPRL	15-09-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00174	001	1	S2-011	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	29-08-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00186	001	1	S2-021	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	29-08-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00186	002	2	S2-021	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	29-08-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00276	001	1	S2-011	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	22-08-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00288	001	2	S2-021	001	420: Zamówienie szyb	E.D.S FERMETU...	22-08-03	-	-	-	-	0	-
	CPVC00288	002	1	S2-021									0	-
	CPVC00288	003	1	S2-021									0	-
	CPVC00288	004	1	S2-021									0	-
	CPVC00296	001	1	S2-021									0	-
	CPVC00296	002	3	S2-021									0	-

Partia	Linia prod.	Data kal.	Data
222	-	05-02-03	

Linia prod.	Data prod.	Ładuje

**Filtry**

Strefa wydania towaru	Systemy	Typy	Klienci
S0-000	S2-01E	Prostokąty	00197
S2-011	S2-02E	Drzwi	00199
S2-021	S4-011	Łuk	00202
S2-021	TROCAL ECO	Nie prostokątne	00207
S4-011		Rolety	00209
		Akcesoria	00211
			00212
			00214
			00219
			00221
			00225
			00221
			CEZAM

Kod logistyki	Kolory	Linia produkcyjna	Partie
133	140		222
206	223		
230	232		
240	241		
ACAJOU	BLANC		
CHENE	CHENE DORE		
GBIS			

Tyzdzień dostawy:  0 53

☒ OK
☐ Anuluj

**10. Zamówienia szyb** – funkcja obligatoryjna nie dająca możliwości rozpoczęcia produkcji.  
**UWAGA! PROCES REALIZACJI ZAMÓWIEŃ (ZLECEN) NIEODWRACALNY.**  
Dział przygotowania produkcji – .....

WinPro 8.0.2 - Dawid Trojanowski - localhost@dav\_drew\_68\_bois -

Menu: Zamówienie, Tablica z zamówieniami, Edytuj, Format, Magazyn, Dane, Technologia, Raporty, Inne, Narzędzia, Okna

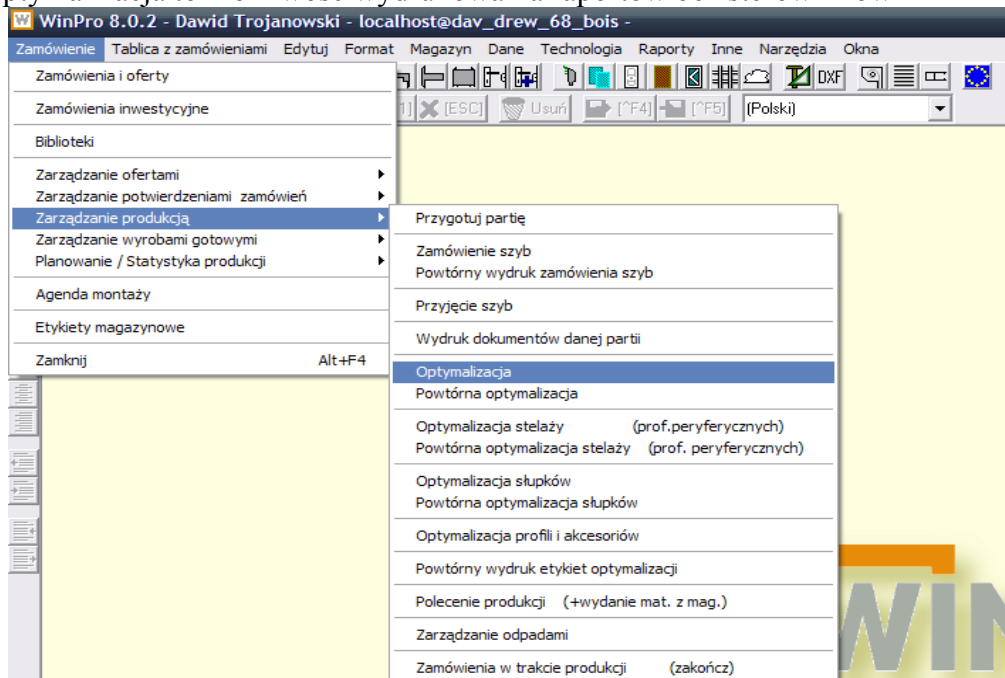
Menu: Zamówienia i oferty

- Zamówienia inwestycyjne
- Biblioteki
- Zarządzanie ofertami
- Zarządzanie potwierdzeniami zamówień
- Zarządzanie produkcją**
  - Przygotuj partię
  - Zamówienie szyb**
  - Powtórny wydruk zamówienia szyb
  - Przyjęcie szyb
  - Wydruk dokumentów danej partii
  - Optymalizacja
    - Powtórna optymalizacja
    - Optymalizacja stelaży (prof. peryferycznych)
    - Powtórna optymalizacja stelaży (prof. peryferycznych)
    - Optymalizacja słupków
    - Powtórna optymalizacja słupków
    - Optymalizacja profili i akcesoriów
  - Powtórny wydruk etykiet optymalizacji
  - Polecenie produkcji (+wydanie mat. z mag.)
  - Zarządzanie odpadami
  - Zamówienia w trakcie produkcji (zakończ)
- Agenda montażu
- Etykiety magazynowe
- Zamknij Alt+F4



**11. Optymalizacja** – (optymalizujemy partię (paczkę) wcześniej zdefiniowaną) UWAGA! Możliwość wyboru Tak/Nie przygotowania sterowników.

a. Powtórna optymalizacja to możliwość wydrukowania raportów bez sterowników



## 12. Polecenie produkcji

- a. Impression Stock negatif – drukuj listę braków dla tej partii produkcyjnej
- b. Jeżeli po zaakceptowaniu nie pojawia się lista braków świadczy to o zamówieniu wszystkich art.

**13. Aktualizacja magazynu** – jest procesem wynikowym czynności związanych z poprzednimi etapami realizacji.

Dział kontroli jakości – ..... ?

**14. Zamówienia w trakcie produkcji (zakończone)** – etap ten kończy proces produkcji.

Paczki są na powrót „rozbijane” na zlecenia produkcyjne. UWAGA! Jeżeli jakieś okno nie zostało wykonane zlecenie nie może opuścić bufora zleceń wykonanych.

UWAGA! Należy dokonać korekty okna w celu podawania informacji, co jest powodem niewykonania zlecenia.

Kierownik produkcji – ..... ?

Ekran produkcyjny może przesunąć zlecenie do kolejnego etapu „**Przygotowanie WZ**” (np.: ustawiamy prawa na stanowisku z czytnikiem kodów kreskowych, co powoduje, że ostatni sczytany kod zamyka zlecenie i przenosi do bufora „**Przygotowanie WZ**”. Dzięki ekranom produkcyjnym, wiemy na jakim etapie znajduje się dane okno i zlecenie.)

Kod kreskowy 02e64000 Zamówienie ZAM\_00000242 Znak 001 OK Anuluj Incydent [F3]

Partia 1 /Pozycja DAVIDD  
Pod partia 1  
Skrzynka na 1  
Skrzynka wydzieli 1  
Palety na szczyby 1

Użytkownik Administrator  
Stanowisko PCV\_OKUWANIE

Nie zapomnij wstawić Mikrowentylację. PILNE zlecenie !!!!!

Kod	Opis	Wymiary	Ilość	Typ opakowania
OKU-WHP1140722	MVR 50/1 Blokada ryglująca SR		1,000	-
OKU-WHP1140722	MVR 50/1 Blokada ryglująca SR		1,000	-
OKU-WHP1140979	GRK 1775/2 Zasuwnica SR		1,000	-
OKU-WHP1140979	GRK 1775/2 Zasuwnica SR		1,000	-
OKU-WHP1141266	RB Płytki łącząca SR		1,000	-
OKU-WHP1141266	RB Płytki łącząca SR		1,000	-
OKU-WHP1141282	RB Komplet łukowy podstawowy SR		1,000	-
OKU-WHP1141282	RB Komplet łukowy podstawowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143452	ER 1A Naróżnik Trapezowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143452	ER 1A Naróżnik Trapezowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143496	VSR 1300/1 Łącznik SR		1,000	-
OKU-WHP1143496	VSR 1300/1 Łącznik SR		1,000	-
OKU-WHP1145424	SWR 20/13 Rozwórka łukowa SR		1,000	-
OKU-WHP1145424	SWR 20/13 Rozwórka łukowa SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		6,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		6,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1149899	K-SEF 1/61 Zaczep antywłamaniowy Lewy SR		1,000	-
OKU-WHP1149899	K-SEF 1/61 Zaczep antywłamaniowy Prawy SR		1,000	-
WRAB_OKUCIOWY	Wymiar we wrębie okuciowym (szer. x wys.): 921 x 1550 - kwatera: 3		1,000	-
WRAB_OKUCIOWY	Wymiar we wrębie okuciowym (szer. x wys.): 921 x 1550 - kwatera: 1		1,000	-
4/16A/4TP	01.01: 4/16Argon/4TP U=1,0		1	
4/16A/4TP	02.01: 4/16Argon/4TP U=1,0		1	
4/16A/4TP	03.01: 4/16Argon/4TP U=1,0		1	

Incident

Wybierz typ wypadku

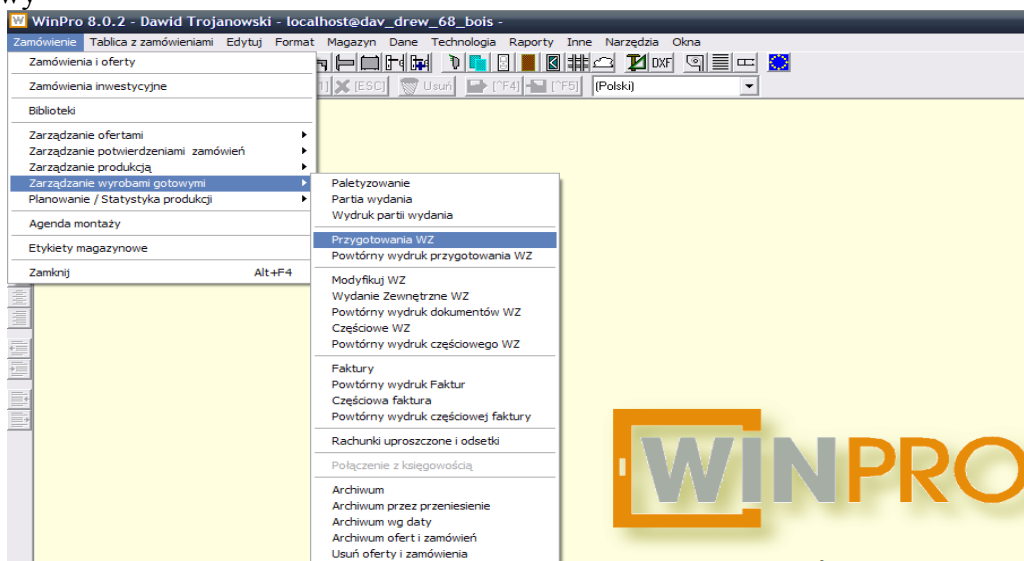
TEST\_OKU

Komentarz dowolny

Leć po flaszkę zlecenie skończone !!!!!

15. Przygotowanie WZ – Etap ten pozwala przygotować zlecenie do wydania uzupełniając je o art. dodatkowe (np. klamki, poszerzenia)

Dział handlowy



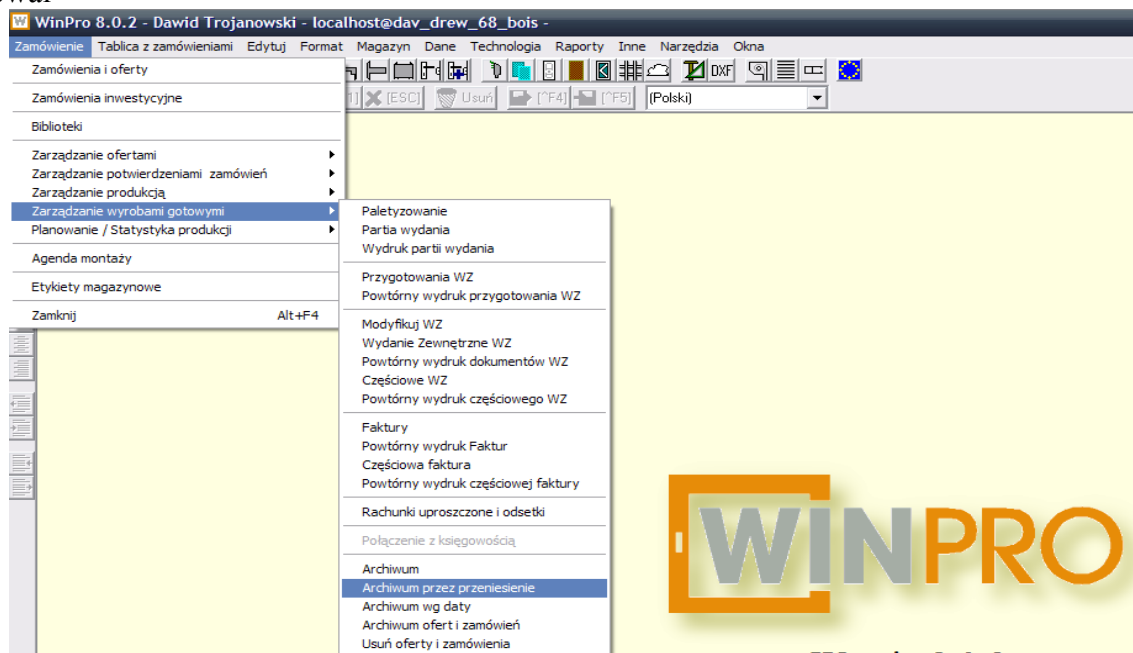
16. Wydanie Zewnętrzne (WZ) – przygotowanie dokumentu ścisłego zachowania (WZ)

17. Faktury

Dział informatyczny

## 18. Archiwizacja

Przygotował



Zatwierdził:

4

Dane handlowe

Dział logistyczny (magazyn)

1. Zakres prac związanych z danymi handlowych

a. Dodawanie nowych artykułów (indeksy, pod kątem przygotowania ewentualnej technologii) – Dział informatyczny

b. Opis

- Wprowadzanie

- Edycja

c. Dostawcy (3 pozycje)

- Wprowadzanie

- Edycja

- Kontrola cen, kosztów, terminów dostaw

2. Prowadzenie kartoteki dostawcy

a. Dodawanie

b. Opis

- Wprowadzanie

- Edycja

c. Zamówienia i dostawy

- Wprowadzanie

- Edycja

3. Regulacje cenowe