

WinPro

Obieg zamówienia

(harmonogram wstępny projektu wdrażania)

0. Przygotowanie oferty (4 podstawowe ruchy)

The screenshot shows the WinPro 8.0.2 interface with the following elements:

- Top Menu Bar:** Zamówienie, Tablica z zamówieniami, Edytuj, Format, Magazyn, Dane, Technologia, Raporty, Inne, Narzędzia, Okna.
- Toolbar:** Icons for various functions, including file operations and editing.
- Main Data Entry Area:**
 - Client Information:** Klient, Kod 0004, Imię: riel Kowalski.
 - Order Details:** Zamówienie, Dostawa, Faktura, Referencje, Instrukcje dostawy.
 - Delivery Information:** Dostawa, Dost. szyb, Dost. do klienta, Termin klienta.
 - Production Information:** Produkcja, Początek, Koniec, Czas, Cover.
- Bottom Section:**
 - Dane:** Zamówienie, Potwierdzenie, Zam. szyb, Dost. szyb, Pomiar, Dostawa/montaż, Termin klienta.
 - Faktura:** Nr dokumentu wysyłki, Data, Numer, Wartość.
 - Montaż / Wydanie / Dostawa:** Warsztat, Strefa, Kod logistyki, Typ, Ekipa.

1. Przygotowanie oferty (F7; kopiuj - automatyczna zamiana na zamówienie)

Dział handlowy

Zanim wprowadzimy datę dostawy:

- naciskamy na „Kalkulacja”, Winpro podaje wstępną datę na podstawie użytych artykułów w zam.
- Kontrola obłożenia produkcji – poprzez sprawdzenie na serwerze WWW (web) dat (dni na zielono – wolne, na czerwono zajęte przez inne zlecenia)

WinPro 8.0.2 - Dawid Trojanowski - localhost\daw_drew_68_bois - [Zamówienie ZAM/2005/00327 - 001]

Menu: Zamówienia, Tablica zamówień, Edycja, Formularz, Raporty, Dane, Technologia, Raporty, Zarządzanie, Opcje

Panel nawigacyjny: Kontrola cen, Rezerwacja, Zamówione u dostawcy, W trakcie produkcji, Przyjęcie szyb, Streszczenie, Zastęp

Panel główny: Klient, Kod, Grupa zakup, Dostawa, Faktura, Referencja, Instrukcja dostawy, Kontakt, Komentarz (nie drukowany), Importuj Cover

Panel danych: Zamówienie: 14-01-08, Potwierdzenie, Zam. szyb, Dost. szyb, Pomiar, Dostawa/montaż, Termin klienta, Kalkulacja, Produkcja

Panel prawy: Montaż / Wydanie / Dostawa, Warsztat, Strefa, Kod logistyki, Typ, Ekipa EKIPA 1

Panel dolny: Planowany, Początek, Koniec, Czas, Cover, Rzeczywisty

Okno dialogowe: Data dostawy

Następujące części zostaną wydane wg dat zaznaczonych pod spodem

Artykuł	Data wyd.
Szyba termiczna 4-16-4	04-02-08

Sugerowana data dostawy: Poniedziałek 11ego Luty 2008

[Zatwierdź datę] [Anuluj]

Oknoplast - Mozilla Firefox

http://www.winpro.pl/winpro2/orderview.php

Zobaczyć zam

Data początku : 16-12-2007 Data końca : 16-12-2007

Zobaczyć

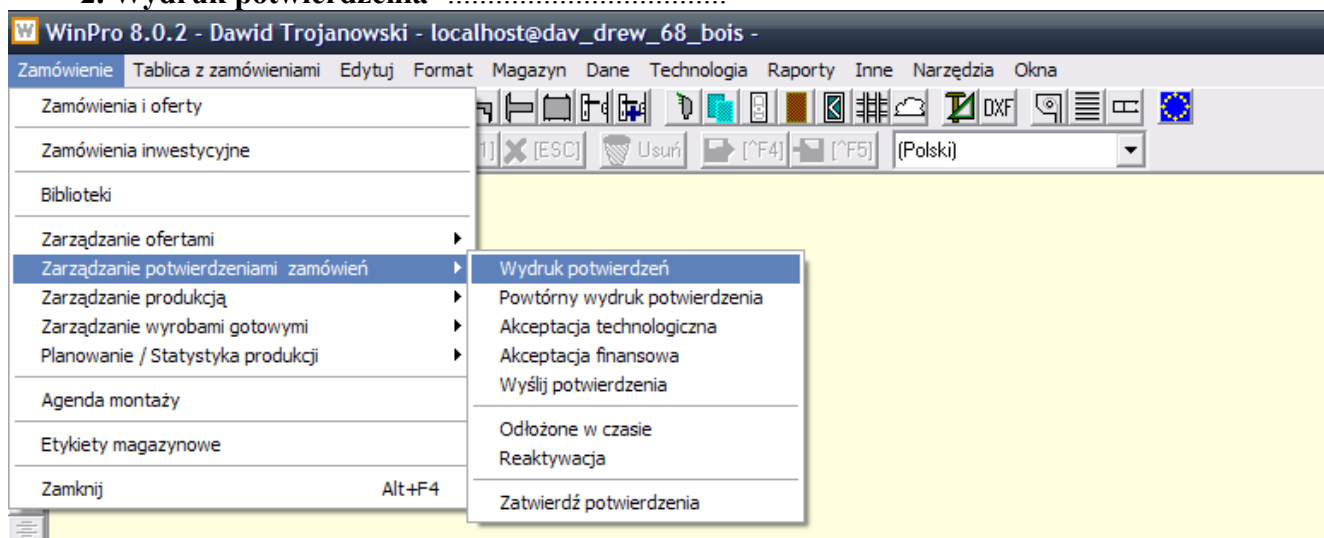
Zam	Referencja	Klient	Data zam	Data dostawy	Instrukcje dostawy	Punkty
ZAM/2007/00008	Dawid	DAREK	24-04-2007	26-04-2007		
				27-04-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
				28-04-2007		
				29-04-2007		
ZAM/2007/00007	zle-12354-100%	DAREK	24-04-2007	30-04-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
				01-05-2007		
				02-05-2007		
				03-05-2007		
				04-05-2007		
ZAM/2007/00010	Dawid	DAREK	24-04-2007	05-05-2007	dostawa do Achen	30.50
ZAM/2007/00009	Jean-Marc	DAREK	24-04-2007	05-05-2007	zamowienie opoznione o 2 dni	90.50
				06-05-2007		
ZAM/2007/00011	Dawid	DAREK	24-04-2007	07-05-2007	dostawa do Achen	30.50
				08-05-2007		
ZAM/2007/00012	Edzio	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Wroc-awia	30.50
ZAM/2007/00013	Krzy?	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Wroc-awia	43.83
ZAM/2007/00014	Dawid	DAREK	24-04-2007	09-05-2007	dostawa do Achen	43.83
				10-05-2007		
ZAM/2007/00015	Dawid	DAREK	24-04-2007	11-05-2007	dostawa do Achen	43.83
				12-05-2007		
				13-05-2007		
				14-05-2007		
				15-05-2007		
ZAM/2007/00016	Dawid	DAREK	24-04-2007	16-05-2007	dostawa do Liege	43.83
ZAM/2007/00017	Dawid	DAREK	08-05-2007	16-05-2007	dostawa do Liege	43.83
ZAM/2007/00021	Dawid	DAREK	25-05-2007	16-05-2007		59.17
				17-05-2007		
				18-05-2007		
				19-05-2007		

Zakończono

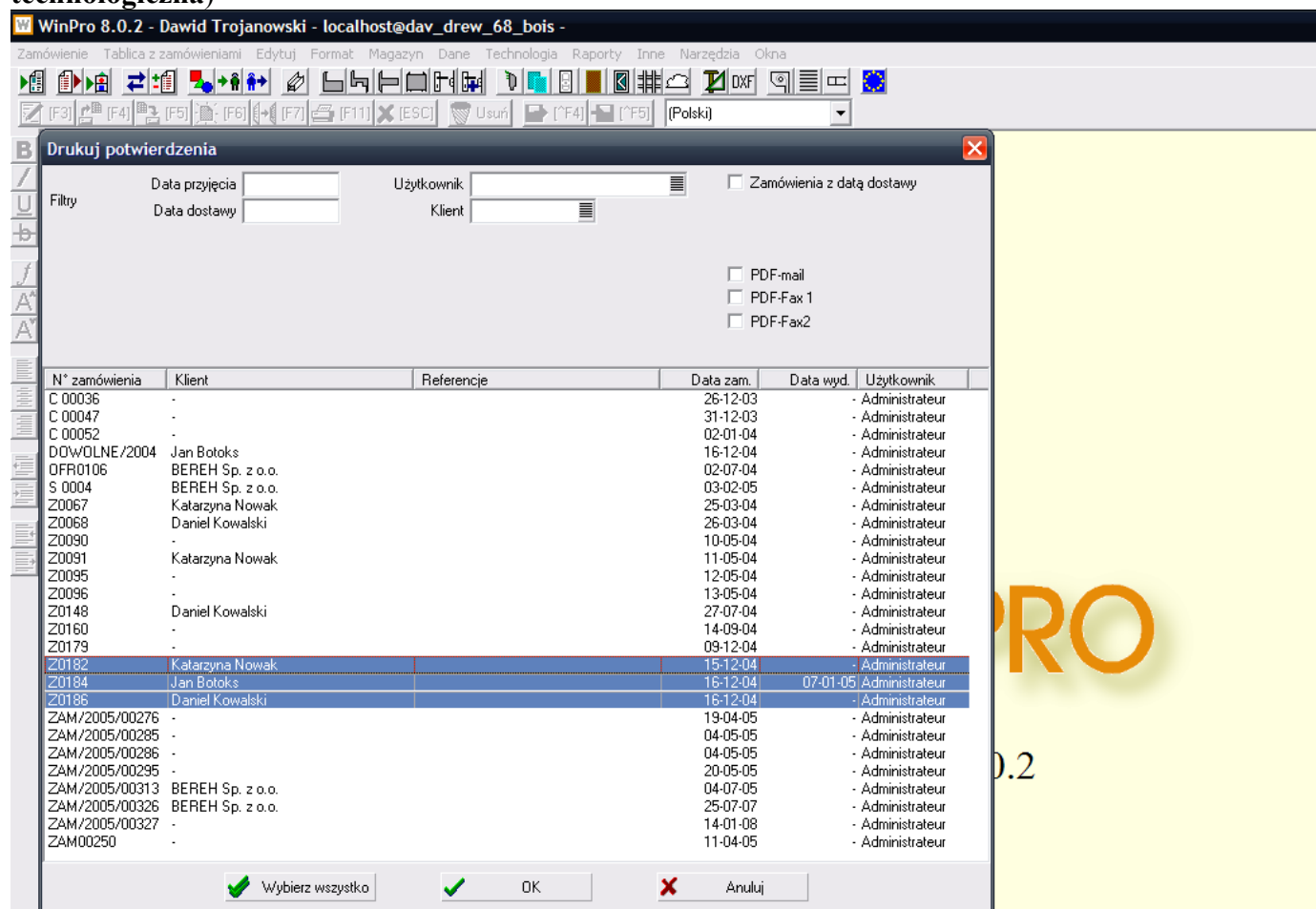
1.1 Wprowadzenie zamówienia

Dział handlowy – klient indywidualny; Dział przygotowania produkcji (.....) ? – dealer, biuro handlowe

2. Wydruk potwierdzenia-



wyberamy zamówienia i klikamy ok (zmówienie przechodzi do kolejnego bufora **Akceptacja technologiczna**)



3. Eksport info na stronę WWW

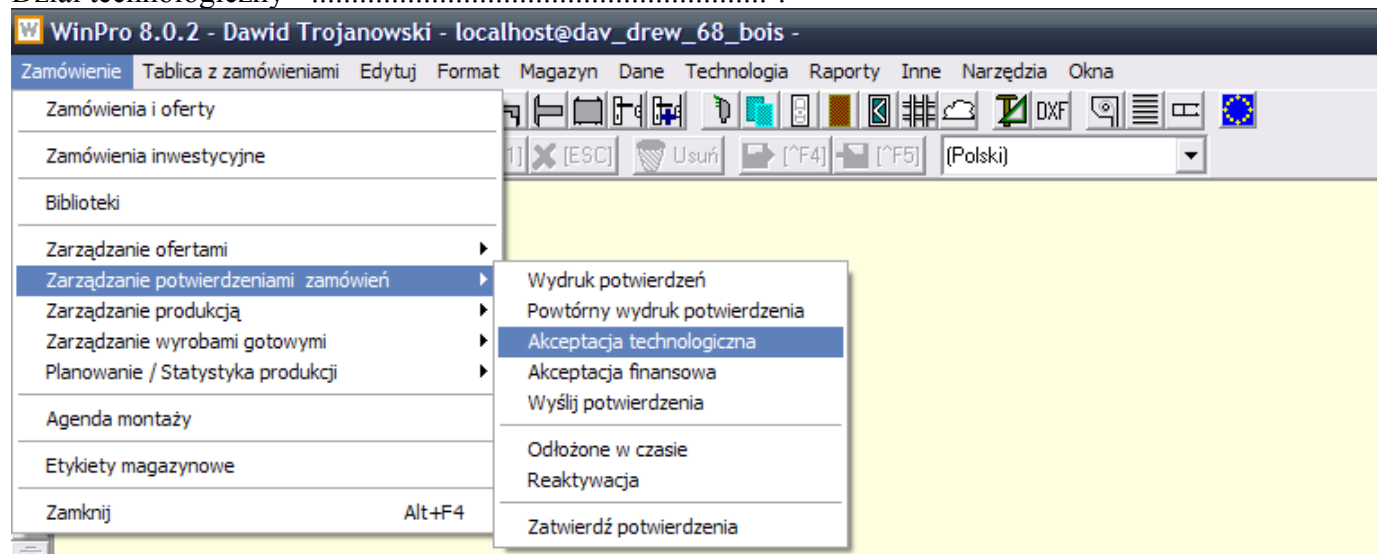
Dział przygotowania produkcji –

Kontrola dat dostawy i daty planowanej.....

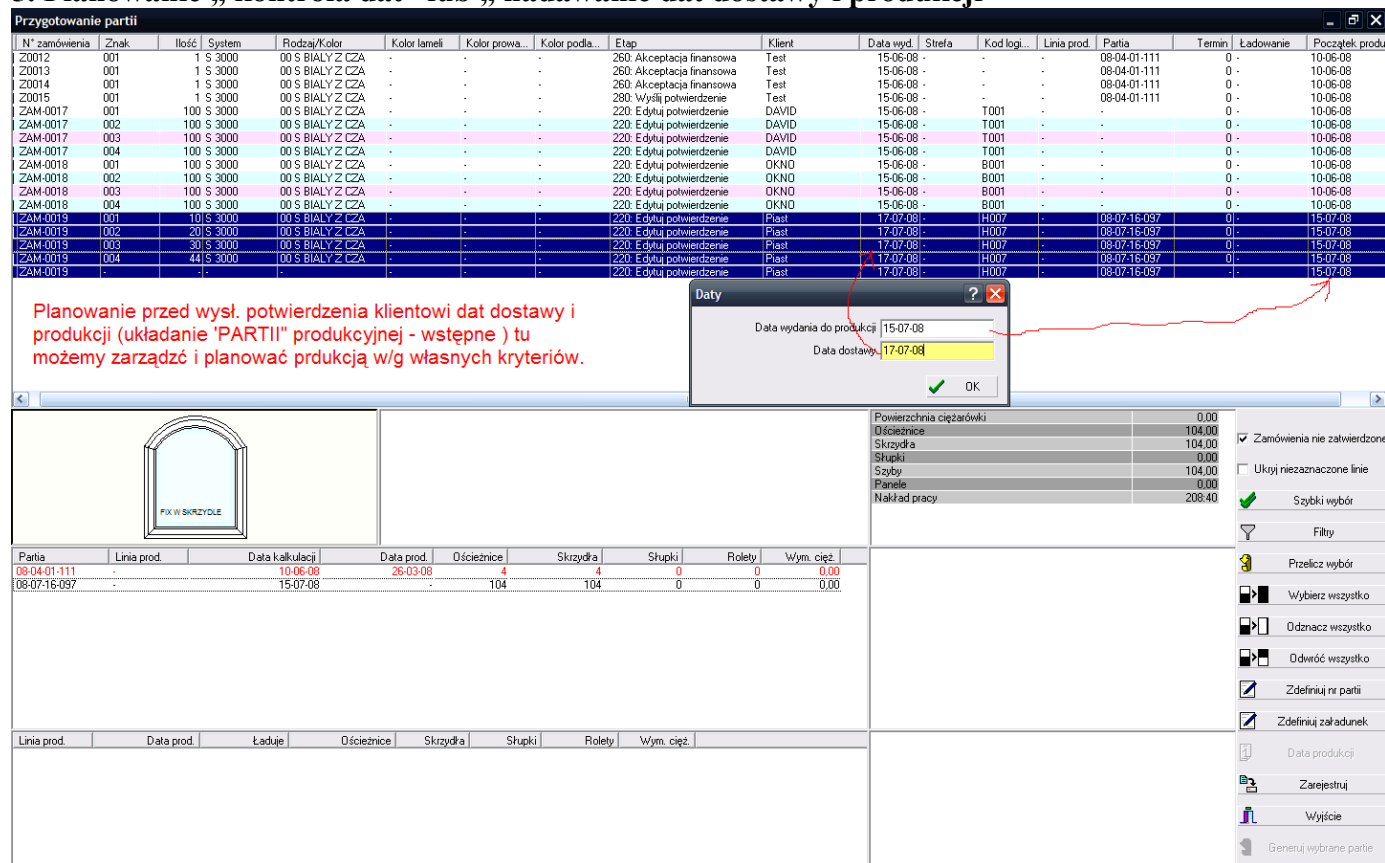
4. Akceptacja technologiczna

Na tym etapie wykonuje się weryfikację komunikatów (np. nie zatwierdź). Istnieje możliwość wycofania zlecenia do etapu wydruku potwierdzenia.

Dział technologiczny -



5. Planowanie „kontrola dat” lub „nadawanie dat dostawy i produkcji”



5. Akceptacja finansowa

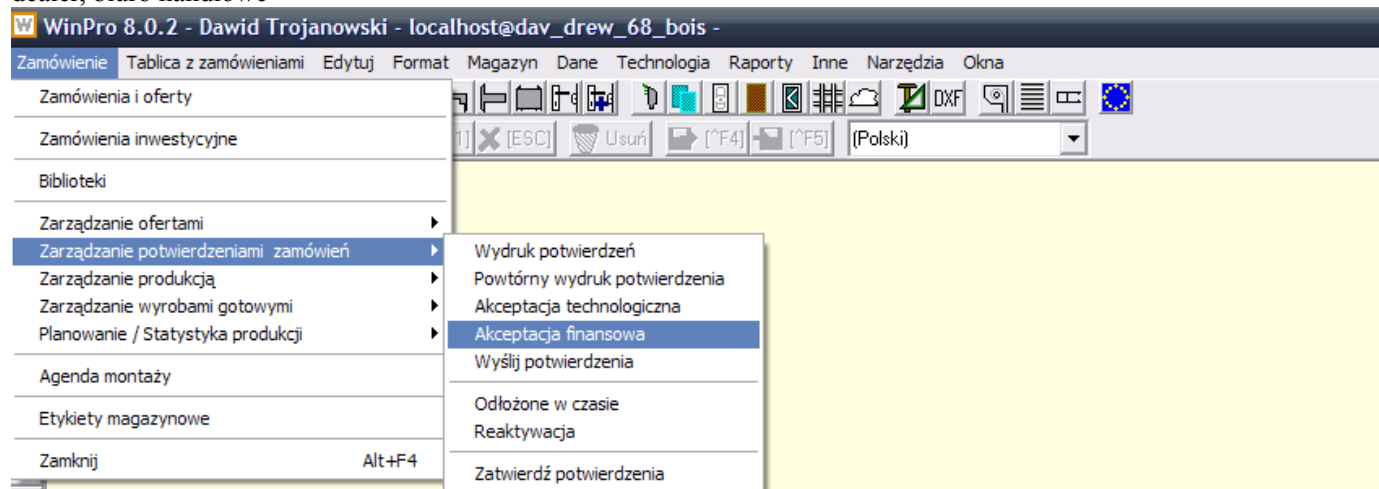
Informacje o zastosowanym rabacie, marży itp.

Dział Finansowy –?

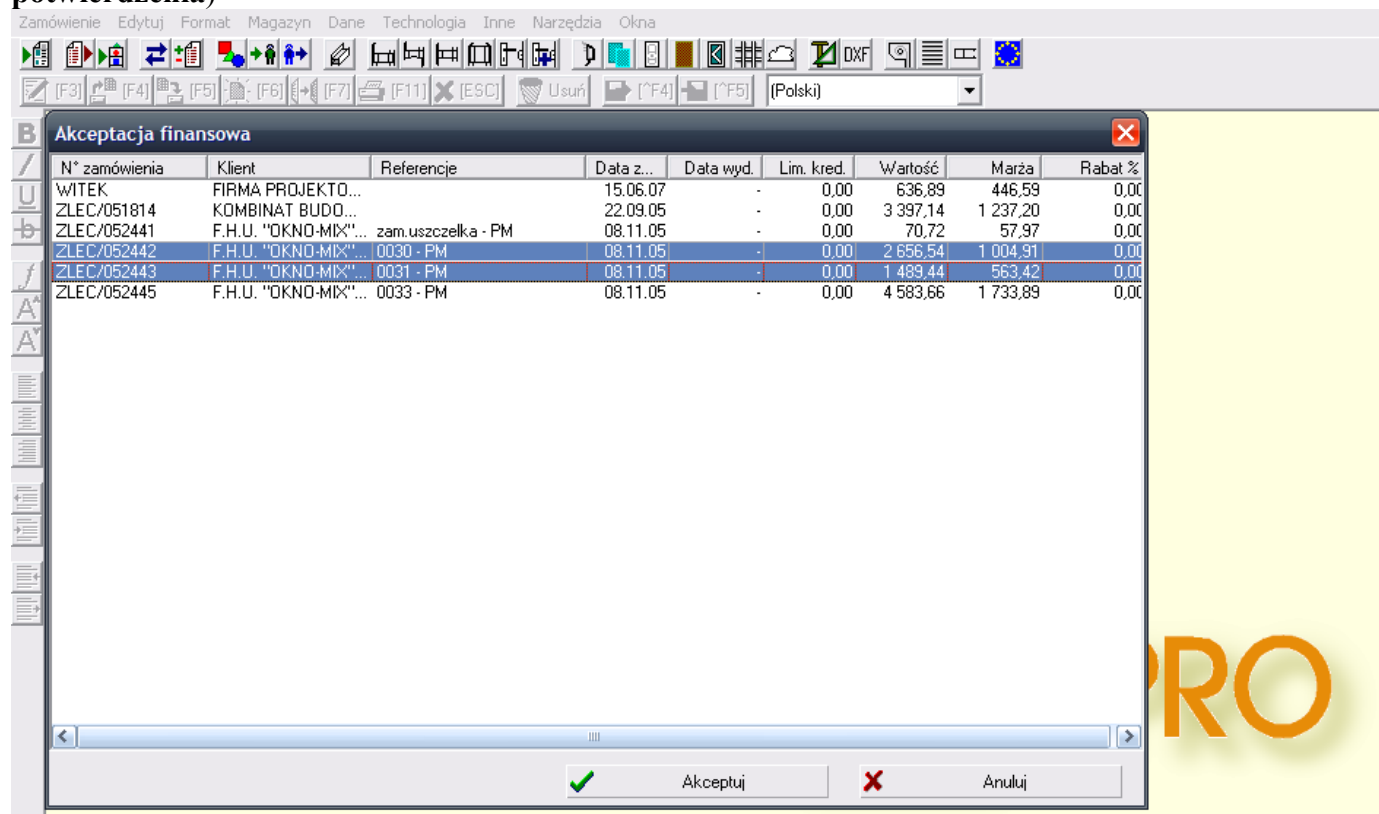
klient indywidualny :

Dział przygotowania produkcji ? –

dealer, biuro handlowe



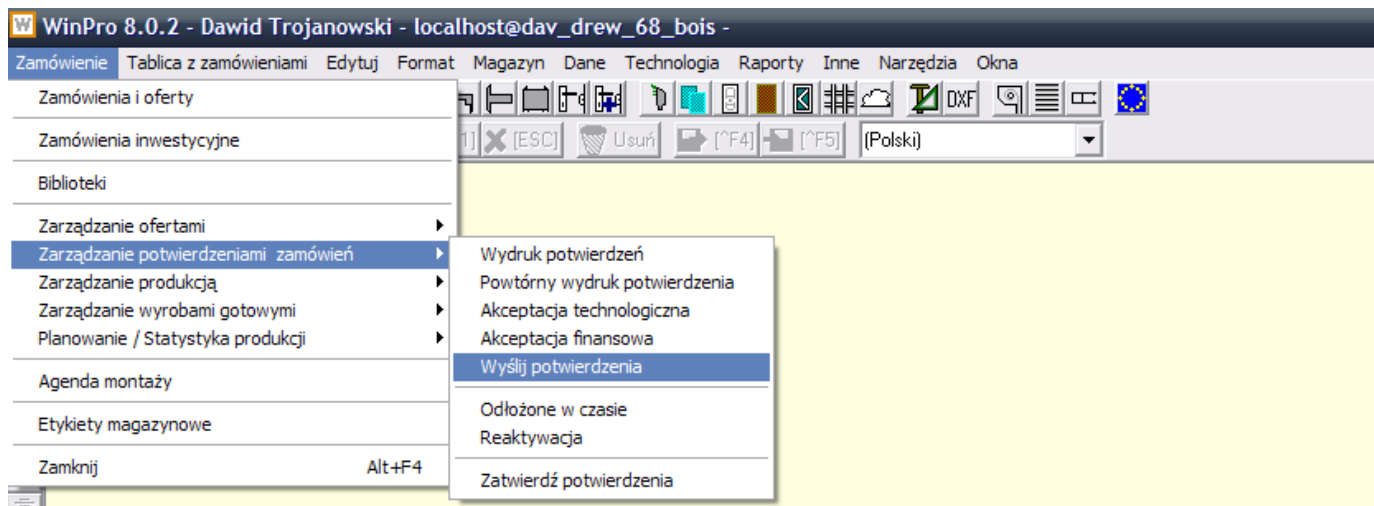
- wybieramy zamówienia i klikamy ok (z zamówienie przechodzi do kolejnego bufora **Wysyłka potwierdzenia**)



6. Wyslij potwierdzenia

Potwierdzenie realizacji zamówienia (zlecenia), terminu realizacji na stronie internetowej (Wynik daty kalkulowanej na podstawie terminu dostaw art. określonych w bazie); wydruk potwierdzenia z możliwością wysyłki np. e-mail.

Dział handlowy (kierownik działu) – ?



7. Odłożenie w czasie; Reaktywacja – Odłożenie zamówień na czas określony, nieokreślony oraz ich reaktywowanie w celu dalszej realizacji.
Dział handlowy oraz Dział finansowo – księgowy na tym etapie nie ma możliwości wprowadzania zmian, korekt dotyczących zleceń.
Dział logistyczny (magazyn)-

8. Zatwierdzenie potwierdzenia (szczegóły w dok. „Zbiorówki do dostawcy, magazyn”)

a. Przepuszczając zlecenia przez etap zatwierdzenia potwierdzenia, grupuje się je w celu przygotowania zamówienia na materiał. WinPro informuje użytkownika w przypadku zaistnienia niezgodności daty dostawy materiału z datą wykonania zlecenia.

b. Rezerwacja materiału

- Propozycja dostaw wg produkcji i stanów magazynowych (stosować przycisk JAKI DOSTAWCA?. Program przedstawi listę dostawców materiałów dla zleceń zatwierdzonych w potwierdzeniu)

- Po wybraniu dowolnego dostawcy WinPro przedstawi listę art., których brak na stanie magazynowym, które należy zamówić.

- Istnieje możliwość edytowania (korekt) ilości poszczególnych art. a także dodawania nowych lub usuwania istniejących.

UWAGA! Analizując zawartość listy zamówienia można selektywnie zamawiać towar (np. wybrać tylko art. w kolorze a usunąć biel. Przy generowaniu następnego zamówienia pojawią się tylko te art., które zostały wcześniej usunięte)

c. Propozycja dostaw musi zostać zatwierdzona przez wybór opcji <utwórz i modyfikuj zam. u dostawcy> Na tym etapie mamy do czynienia z wysłaniem zamówienia.

UWAGA! Propozycja zamówienia dotyczy art. brakujących zgodnie ze stanami magazynowymi.

d. Potwierdzenie zamówienia – jeżeli w kartotece dostawcy zaznaczymy druk zamówień/zatwierdzenie zamówienia, opcja potwierdzenie zamówienia jest obligatoryjna. Związane z systemem ISO.

Kierownik produkcji –

e. Wprowadzenie zamówienia PZ (przyjęcie zewnętrzne) – FUNKCJA

OBLIGATORYJNA WERYFIKACJI (TZW. ODZNACZANIA,

WPROWADZANIA KOREKT STANÓW ITP.) ART. DOSTARCZONYCH OD

DOSTAWCY. Jeżeli dostawa materiału zawiera stan \geq złożonemu zapotrzebowaniu to następuje jego usunięcie z bufora zamówień.

Dział logistyczny (magazyn)-

f. Przypomnij dostawcy – wydruk raportu przypominającego dostawcy o nie dostarczonych artykułach.

Dział przygotowania produkcji –

Zamówienie Edytuj Format Magazyn Dane Technologia Inne Narzędzia Okna

[F3] [F4] [F5] [F6] [F7] [F11] [ESC] Usun [F4] [F5] (Polski)

Zatwierdź potwierdzenia

N° zamówienia	Klient	Referencje	Początek prod.	Data wyd.
ZLEC/052305	"AURISTILA" UAB	8462 - PM	-	04/11/05
ZLEC/052306	PHU GMYR POL ROMAN KRZYŻANEK	0531-100%-WB	-	04/11/05
ZLEC/052307	"EKO-DOM" ŁUBKOWSKI, DOLATA SPÓŁKA ...	207-GDAŃSKA-100%-1740,50-WB	-	04/11/05
ZLEC/052309	"AURISTILA" UAB	8466 - PM	-	04/11/05
ZLEC/052311	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	453 -ZAL-100% -AM	-	04/11/05
ZLEC/052312	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	426 -ZAL-100% -AM	-	04/11/05
ZLEC/052313	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	451 -ZAL-400 zł -AM	-	09/11/05
ZLEC/052316	CENTRUM OKIEN I DRZWI "RONDO" M.Tarta...	030 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052318	ALBERT FLASKAMPER GMBH	021250 - JG	-	-
ZLEC/052324	"AURISTILA" UAB	8469 - PM	-	-
ZLEC/052325	"AURISTILA" UAB	8468 - PM	-	-
ZLEC/052326	"B. H. BROKAT" PAWEŁ FIJOŁEK	207 - B/Z - JG	-	-
ZLEC/052328	STORENS S.R.O. ICO: 36222909	19-10	-	-
ZLEC/052329	STORENS S.R.O. ICO: 36222909	31-9 - JG	-	-
ZLEC/052331	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Kom. Taeschner -JG	-	-
ZLEC/052332	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Komm. Taeschner - JG	-	-
ZLEC/052333	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Kom. Sunkovsky -JG	-	-
ZLEC/052335	FRIEDER STERZEL SONNENSCHUTZ & BAU...	Kom. Klinikum Chemnitz - JG	-	-
ZLEC/052338	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	452 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052339	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	458 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052340	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	459 -ZAL-100% -AM	-	-
ZLEC/052341	ZPH "ALEX" S.C. G.J. PASIEKA	448 -ZAL-200 zł -AM	-	-
ZLEC/052342	BIURO HANDLOWO-USŁUGOWE "PROFIL"	43-100%-2400,00-WB	-	-
ZLEC/052343	ZHU "PLAST-BI" JOLANTA PRZYBYSZ	168 -ZAL-3000 zł -AM	-	-
ZLEC/052346	AŁŁA ANATOLIEWA SMIRNOWA	0303 - PM	-	-
ZLEC/052347	"AURISTILA" UAB	8484 - PM	-	-
ZLEC/052348	"AURISTILA" UAB	8485 - PM	-	-
ZLEC/052349	"AURISTILA" UAB	8459 br - PM	-	-

Data wydania do produkcji:

Data dostawy: 09/11/05

Zatwierdź

Zamówienie ZLEC/052311

Następujące części zostaną wydane wg dat zaznaczonych pod spodem

Artykuł	Data wyd.
001: KLAMKA TAG BIAŁA trzpień 37mm 45 stopni	21-01-08
001: Listwa przyszybowa Biała	28-01-08
001: Łącznik słupka stałego	28-01-08
001: Ochrona otworu 30/5 odwadniającego BIAŁY	28-01-08
001: Ościeżnica 64mm SF-213 Biała	28-01-08
001: Skrzydło 75mm SF-213 tylko białe	28-01-08
001: Słupek 82/56 biały	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 16 srebrny	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 25 srebrny	28-01-08
001: Wkręt samowiercący 3,9 x 32 srebrny	28-01-08

Początkowa data dostawy to: Piątek 4ego Listopad 2005

Sugerowana nowa data wydania to: Wtorek 29ego Styczeń 2008

☒ Potwierdź ponownie ☐ Zignoruj

9. Przygotowanie partii

a. Filtry – układanie paczek produkcyjnych

- Ilość stojaków (miejsc) = ilość skrzydeł (filtr obligatoryjny)

np. 2 stojaki x 14 przegród = 28 skrzydeł

- System

- Kolor

- Kształty (np. drzwi, łuki itp.)

- Data wykonania

- Kod logistyczny (kierunek wywozu)

- w/g 30 kryteriów

Na etapie przygotowania partii produkcyjnej, zlecenia (zamówienia) przekształcane są w paczki zgodnie z wielkością naszych stojaków i kryteriów zastosowanych filtrów.

b. Definiowanie nr partii – sugestia dostawcy oprogramowania stosować datę z indeksem np. rok-miesiąc-dzień-id (07-05-23-01)

c. Nadanie daty zakończenia produkcji

d. Generowanie wybranych partii

UWAGA! Należy zgodnie z omówionymi sugestiami dokonać korekt w sformułowaniu określić datę tj. Początek produkcji – data rozpoczęcia produkcji;

Koniec produkcji – przypuszczalny termin zakończenia produkcji.

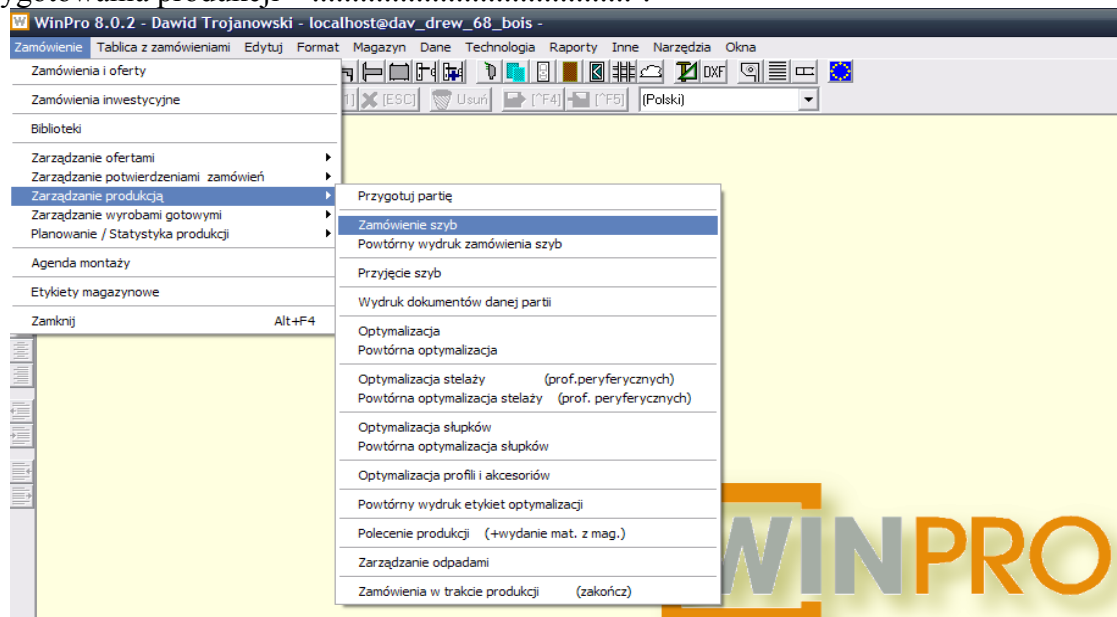
e. Linie produkcyjne, wąskie gardła

Linia produkcyjna (opcja technologie/produkcja) – możliwość określenia zdolności produkcyjnych dla danej linii (ładunek maksymalny skrzydeł, słupków itp). Zakładka kalendarz umożliwia określenie maksymalnego załadunku dla poszczególnych dni (np. wyłączenie dnia wolnego od pracy).

Dział logistyczny (magazyn)-

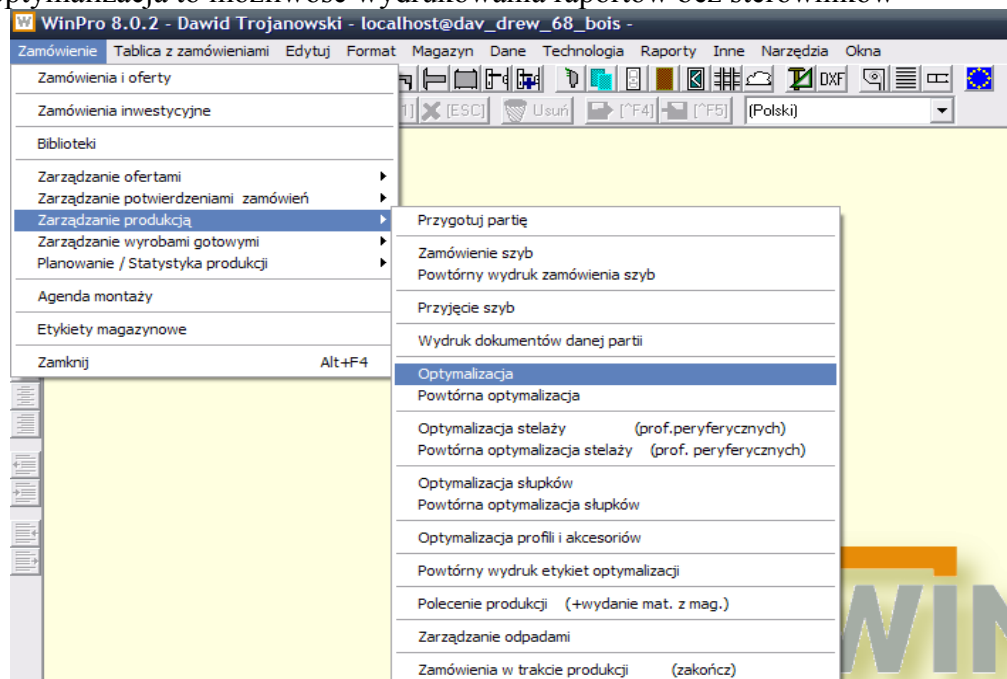
UWAGA! PROCES REALIZACJI ZAMÓWIEŃ (ZLECEN) NIEODWRACALNY.

Dział przygotowania produkcji – ?



11. Optymalizacja – (optymalizujemy partię (paczkę) wcześniej zdefiniowaną) UWAGA! Możliwość wyboru Tak/Nie przygotowania sterowników.

a. Powtórna optymalizacja to możliwość wydrukowania raportów bez sterowników



12. Polecenie produkcji

- a. Impression Stock negatíf – drukuj listę braków dla tej partii produkcyjnej
- b. Jeżeli po zaakceptowaniu nie pojawia się lista braków świadczy to o zamówieniu wszystkich art.

13. Aktualizacja magazynu – jest procesem wynikowym czynności związanych z poprzednimi etapami realizacji.

Dział kontroli jakości – ?

14. Zamówienia w trakcie produkcji (zakończone) – etap ten kończy proces produkcji.

Paczki są na powrót „rozbijane” na zlecenia produkcyjne. UWAGA! Jeżeli jakieś okno nie zostało wykonane zlecenie nie może opuścić bufora zleceń wykonanych.

UWAGA! Należy dokonać korekty okna w celu podawania informacji, co jest powodem niewykonania zlecenia.

Kierownik produkcji – ?

Ekran produkcyjny może przesunąć zlecenie do kolejnego etapu „Przygotowanie WZ” (np.: ustawiamy prawa na stanowisku z czytnikiem kodów kreskowych, co powoduje, że ostatni sczytany kod zamyka zlecenie i przenosi do bufora „Przygotowanie WZ”. Dzięki ekranom produkcyjnym, wiemy na jakim etapie znajduje się dane okno i zlecenie.)

Kod kreskowy 02e64000Zamówienie ZAM_00000242

OKAnulujIncident [F3]

Partia DAVIDD
Pod partia 1
Skrzynka na 1
Skrzynka wydań 1
Palety na szyby 1
Użytkownik Administrator
Stanowisko PCV_OKUWANIE

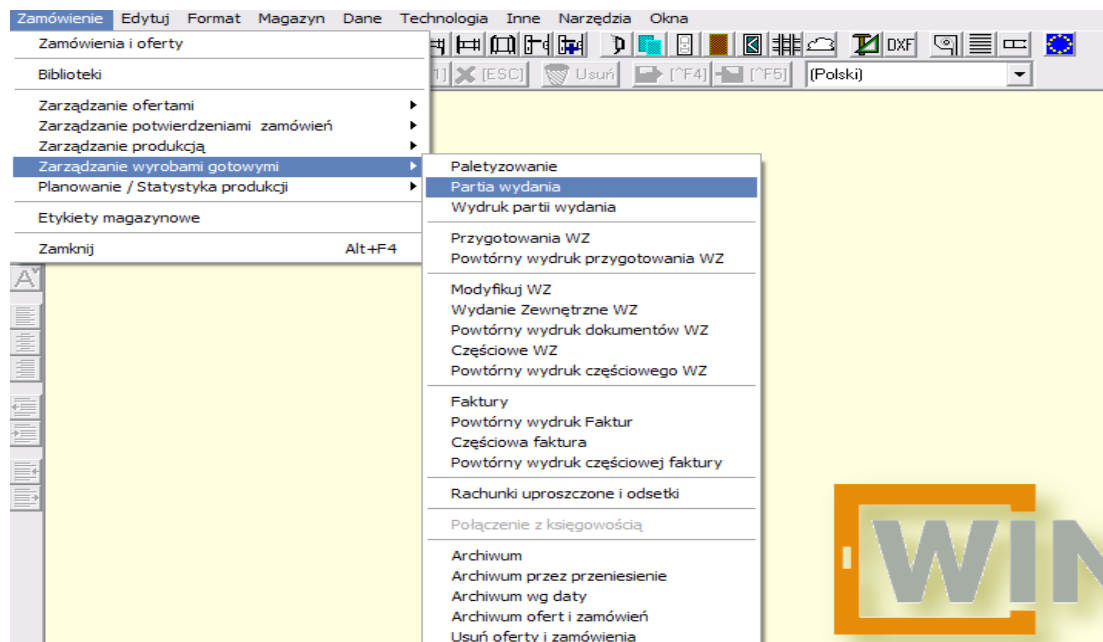
Kod	Opis	Wymiary	Ilość	Typ opakowania
OKU-WHP1140722	MVR 50/1 Blokada tyglująca SR		1,000	-
OKU-WHP1140722	MVR 50/1 Blokada tyglująca SR		1,000	-
OKU-WHP1140879	GRK 1775/2 Zasuwnica SR		1,000	-
OKU-WHP1140879	GRK 1775/2 Zasuwnica SR		1,000	-
OKU-WHP1141266	RB Płytki łączące SR		1,000	-
OKU-WHP1141266	RB Płytki łączące SR		1,000	-
OKU-WHP1141282	RB Komplet hakowy podstawowy SR		1,000	-
OKU-WHP1141282	RB Komplet hakowy podstawowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143452	ER 1A Narożnik Trapezowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143452	ER 1A Narożnik Trapezowy SR		1,000	-
OKU-WHP1143486	VSR 1300/1 Łącznik SR		1,000	-
OKU-WHP1143486	VSR 1300/1 Łącznik SR		1,000	-
OKU-WHP1145424	SWR 20/13 Rozwórka hakowa SR		1,000	-
OKU-WHP1145424	SWR 20/13 Rozwórka hakowa SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		6,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		6,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1146315	WSK 60 Zaczep prosty SR		1,000	-
OKU-WHP1149889	K-SEF 1/61 Zaczep antywłamaniowy Lewy SR		1,000	-
OKU-WHP1149897	K-SEF 1/61 Zaczep antywłamaniowy Prawy SR		1,000	-
WRAB_OKUCIOWY	Wymiar we wrębie okuciowym (szer. x wys.): 921 x 1550 - kwatera: 3		1,000	-
WRAB_OKUCIOWY	Wymiar we wrębie okuciowym (szer. x wys.): 921 x 1550 - kwatera: 1		1,000	-
4/16A/4TP	01.01: 4/16Argon/4TP U=1,0		1	
4/16A/4TP	02.01: 4/16Argon/4TP U=1,0		1	
4/16A/4TP	03.01: 4/16Argon/4TP U=1,0		1	

Incident

Wybierz typ wypadku
TEST_OKU

Komentarz dowolny
Leć po flaszkę zlecenie skończone !!!!!

15. Logistyka „Partia Wydania” - Etap ten pomaga w przygotować zlecenie jako partii wywozowej, tu układamy zlecenia w/g własnych kryteriów wywozowych np.; kod logistyki, data dost.

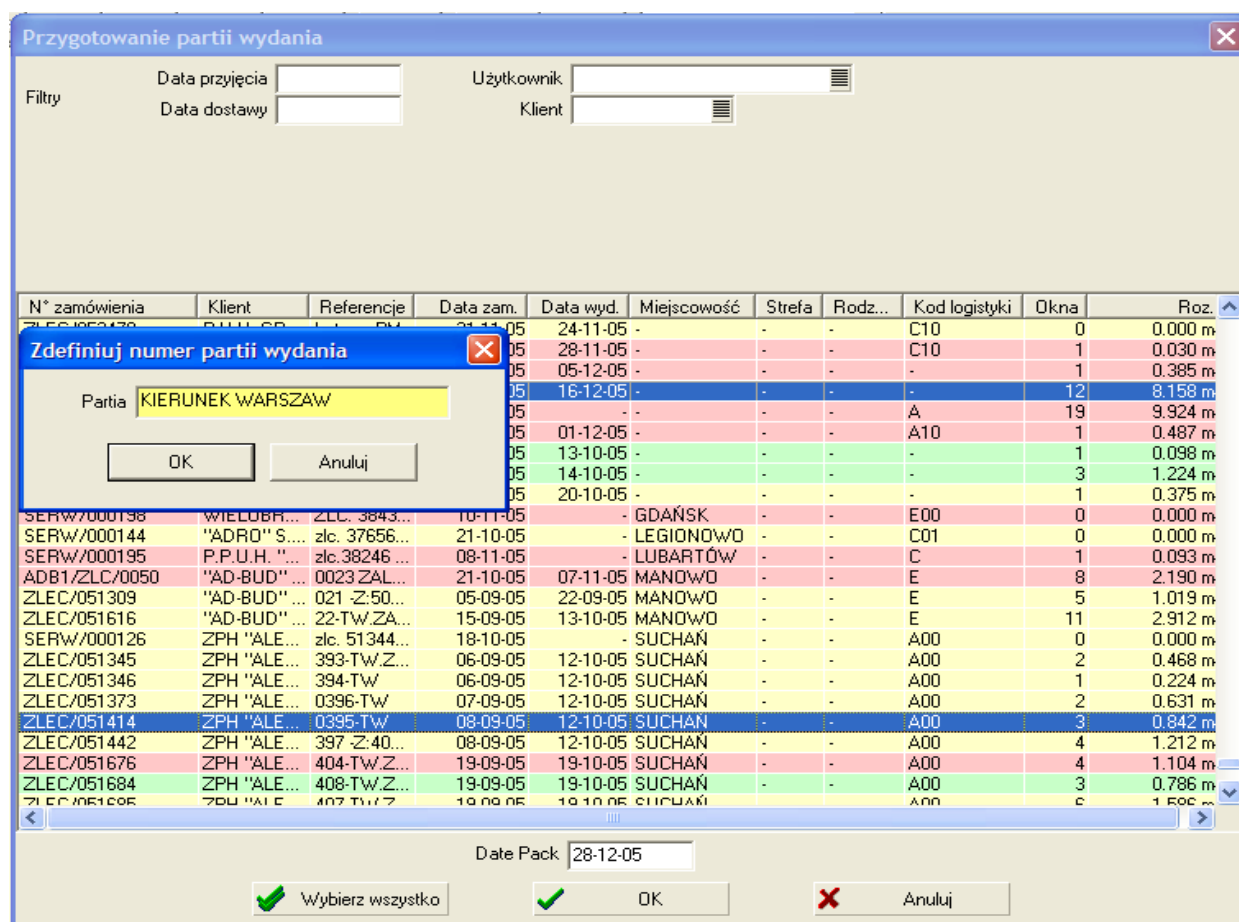


Strona następna:

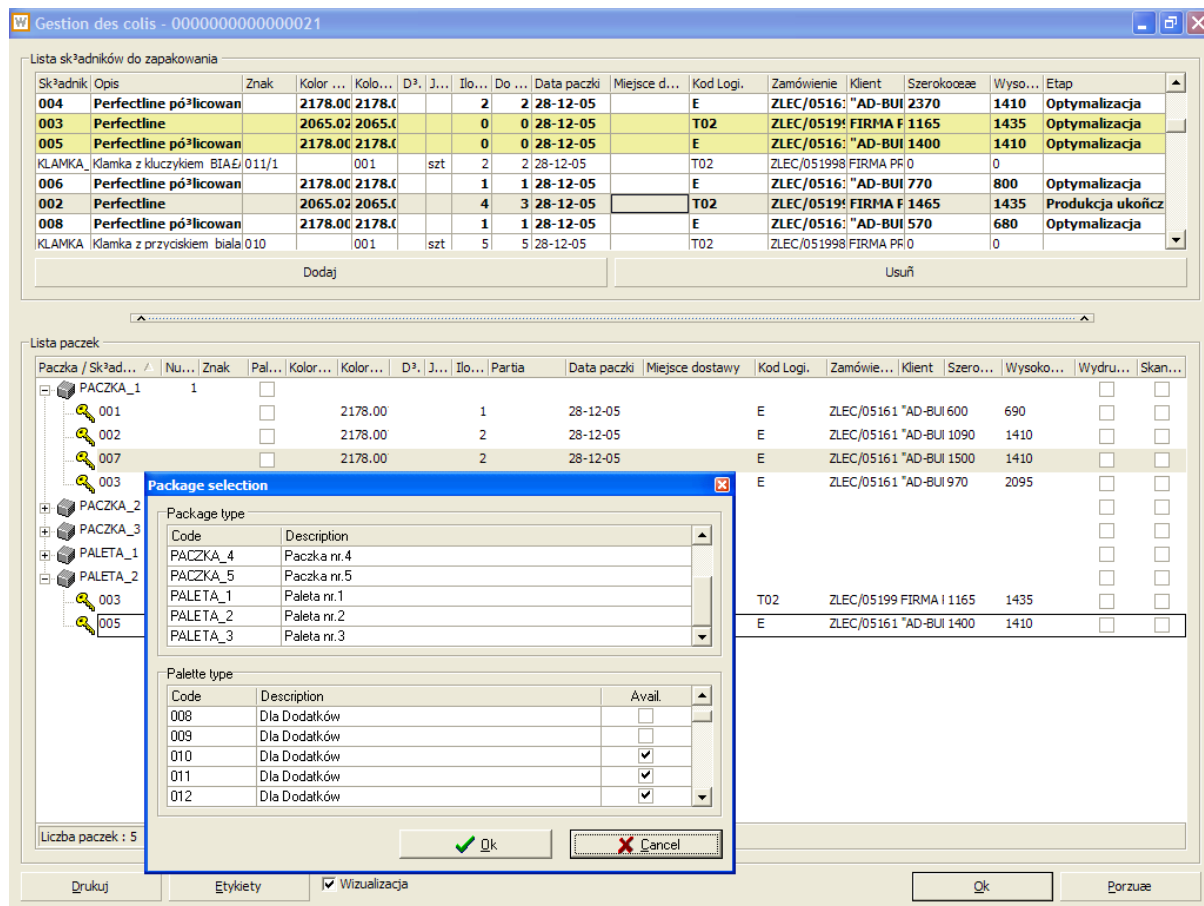
Kolor zielony- zlecenia zrobione (skończone)

Kolor żółte - zlecenia zrobione w 50 %

Kolor zielony- zlecenia nie zrobione (nie skończone) (w przygotowaniu produkcji przed optymalizacją)

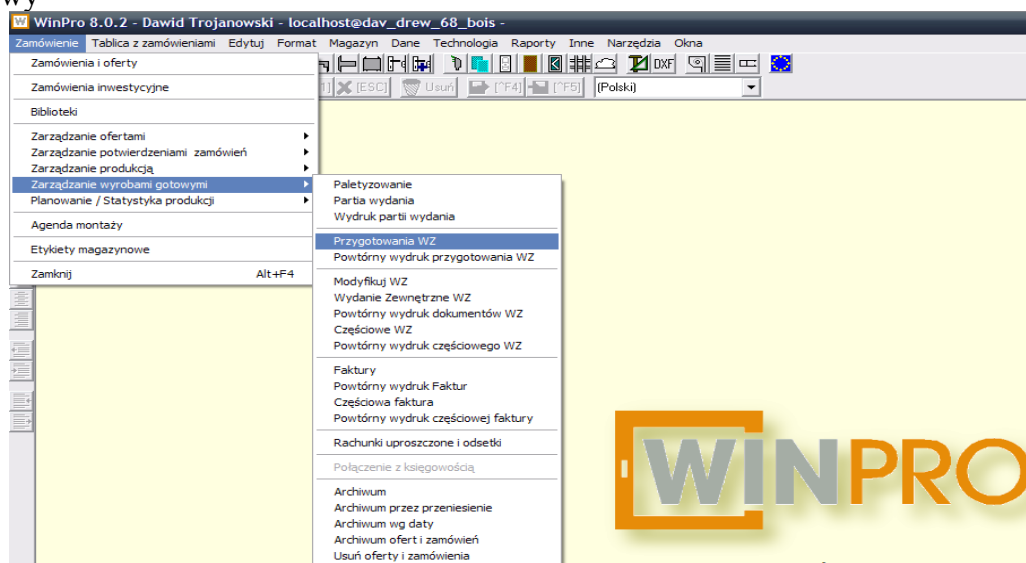


16. Logistyka „Wydruk Partia Wydania” - Tu rozmieszczamy 'Partię wywozową' na paczki z oknami i akcesoriami(poszerzacz, łączniki, parapety, klamki, osłonki, etc) w w/g typ samochodu



15. Przygotowanie WZ – Etap ten pozwala przygotować zlecenie do wydania uzupełniając je o art. dodatkowe (np. klamki, poszerzenia)

Dział handlowy



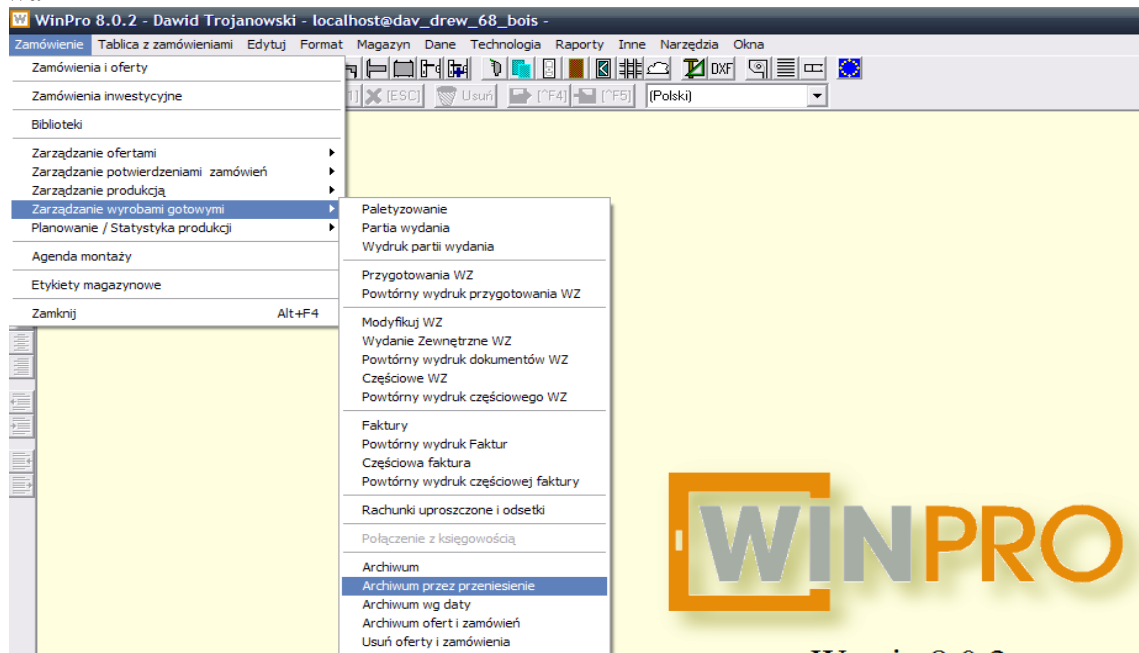
16. Wydanie Zewnętrzne (WZ) – przygotowanie dokumentu ścisłego zachowania (WZ)

17. Faktury

Dział informatyczny

18. Archiwizacja

Przygotował



Zatwierdził:

4

Dane handlowe

Dział logistyczny (magazyn)

1. Zakres prac związanych z danymi handlowych

a. Dodawanie nowych artykułów (indeksy, pod kątem przygotowania ewentualnej technologii) – Dział informatyczny

b. Opis

- Wprowadzanie

- Edycja

c. Dostawcy (3 pozycje)

- Wprowadzanie

- Edycja

- Kontrola cen, kosztów, terminów dostaw

2. Prowadzenie kartoteki dostawcy

a. Dodawanie

b. Opis

- Wprowadzanie

- Edycja

c. Zamówienia i dostawy

- Wprowadzanie

- Edycja

3. Regulacje cenowe