

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

REG/CED/01

Revisão nº. 01 03-01-2013

Pág.: 1 de 3

PRODUTO

Chouriço Carne Dubom - Calibre 40 - Embalagem 1kg

INGREDIENTES

- Carne e gordura de Porco
- Emulsionante (Polifosfato de sódio)
- Tecido Conjuntivo
- Intensificador de sabor (glutamato monossódico)
- Sal
- Antioxidante (Eritorbato de sódio)
- Massa de pimentão
- Conservante (Nitrito de sódio)
- Especiarias



CONDIÇÕES DE CONSERVAÇÃO

- Conservar em ambiente fresco e seco

PRAZO DE VALIDADE

- 120 DIAS

EMBALAGEM

PRIMÁRIA:

- Filme Plástico (embalado a atmosfera Protectora)

SECUNDÁRIA:

- Caixa de cartão

CARACTERISTICAS DO PRODUTO

CARACTERISTICAS ORGANOLÉPTICAS

- Cor:
- Cor:
- Textura:
- Cheiro:
- Sabor:

Vermelho/ marmoreado
- Homogénea
- Característico
- Característico

Elaborado por	Revisto por	Aprovado por



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

REG/CED/01

Revisão nº. 01 03-01-2013

Pág.: 2 de 3

CARACTERISTICAS FISICO – QUIMICAS

Valor médio energético (por 100g):	1558kJ/376kcal
Proteínas:	17.5g
Hidratos de Carbono:	4.5g
Dos quais: Açucares:	1.4g
Lipidos:	32g
Dos quais: Saturados:	13g
Fibras Alimentares:	Vestígios
Sódio (Sal):	2g (5g)

CARACTERISTICAS MICROBIOLÓGICAS

Microrganismos mesofilos:	10 ⁵ ufc/g
Coliformes a 30°C:	10 ² ufc/g
E. coli	<10 ufc/g
Estafilococos coagulase positiva	<10ufc/g
Listeria monocytogenes	Negativo a 25g
Salmonella spp	Negativo a 25g

ROTULAGEM

EMBALAGEM PRIMÁRIA (menções obrigatórias)

- Denominação de venda
- Quantidade Liquida
- Data Limite de consumo
- Lista de Ingredientes
- Nome ou firma ou denominação social
- Morada do Fabricante ou embalador
- Condições de conservação
- Lote
- Marca de Identificação

EMBALAGEM SECUNDÁRIO

- Menções obrigatórias semelhantes à Embalagem Primária

Elaborado por	Revisto por	Aprovado por



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

REG/CED/01
Revisão nº. 01

Pág.: 3 de 3

03-01-2013

DISTRIBUIÇÃO

CONDIÇÕES TRANSPORTE

- O transporte é efectuado pela Frota da Sicasal, SA ou por uma empresa subcontratada, garantindo o modo de conservação descrito anteriormente.
- Durante o transporte são asseguradas as condições de higiene que garantam a manutenção de qualidade do produto.

SEGMENTO DE MERCADO

- Grande distribuição
- Exportação

UTILIZAÇÃO MERCADO

- Pronto a consumir
- Aplicação culinária

Elaborado por	Revisto por	Aprovado por