



Instrukcja montażu:

1. W obudowie modułu rektascensji zmontować zespół wałka modułu rektascensji uprzednio umieszczając pasek 2GT na kole zębatym. Następnie przytwierdzić go za pomocą śruby M10 oraz Nakrętki M10 z pozycji odpowiednio 13,14.
2. Moduł silnika przytwierdzić do obudowy za pomocą 4 wkrętów
3. Złożyć pasek.
4. Do obudowy przykręcić uchwyt napinacza z przykręconym na nim napinaczem za pomocą wkrętów z pozycji 10 oraz 9.
5. Kołnierze zamocować za pomocą wkrętów M4 z pozycji 13.
6. Całość zabezpieczyć, przykręcając za pomocą wkrętów M4 z pozycji 12 dwie ścianki modułów ruchu

16	Nakrętka M10	4	-	ISO 4035	-
15	Śruba M10x1x20:1	4	-	ISO 8676	-
14	Wkręt M4x8-4.8	8	-	ISO 7045 Z	-
13	Wkręt M4x5-4.8	4	-	ISO 7045 Z	-
12	Kołnierz Ø12	2	-		-
11	Wkręt M3x6-4.8	4	-	ISO 7045 Z	-
10	Wkręt M4x6-4.8	2	-	ISO 7045 Z	-
9	Wkręt M3x5-4.8	2	-	ISO 7045 Z	-
8	Pasek 2GT 158x6 mm	1	-	Katalog iOrion 2020	-
7	Wkręt M4x6-4.8	2	-	ISO 7405 Z	-
6	Uchwyt napinacza paska	1	A6	MPT 01.05	-
5	Ścianka modułów ruchu	2	A6	MPT 01.02	-
4	Obudowa modułu deklinacji	1	A6	MPT 01.01	-
3	Napinacz paska (X-axis Belt Stretch)	1	-	Sunhokey	-
2	Zespół silnika	1	-	MPT 01.04	-
1	Zespół wałka modułu deklinacji	1	-	MPT 01.03	-
Poz	Nazwa części lub zespołu	L.szt	Materiał	Nr rysunku lub normy	Uwagi
Wykonał	Estera Pawlikowska, Michał Wincel Bartosz Mirecki, Filip Łabaj		01.09.2020	Miniaturyzacja urządzeń mechatronicznych	Rok.ak. 2019/2020
Firma	Politechnika Warszawska				Nr.projektu 2 GOTO
Podziałka 1:1	Nazwa zespołu Moduł deklinacji			L.szt 1	Nr rys. MPT.01