



Desarrollo 1:1 y posición de plegados en el dxf

Archivo: <i>CBM_P005</i>		Proyecto:		Dibujado: <i>Mini 04/11/2023</i>		<i>Salvo indicación contraria:</i> Suavizar aristas exteriores. Dejar radio herramienta. Tolerancia angular ± 0.5° Agujero con chanflán 0.5x45°.																	
Material: <i>Steel - Structural:1.0037 , S235JR</i>		<i>Caballet moto</i>		Modificado: <i>Mini 04/11/2023</i>																			
Cant: <i>1 ud maq</i>	Masa: <i>0,149 kg</i>	Conjunto:			<div>Ra(μm) Rugosidad</div> <div><div>1.6 N7</div><div>0.8 N6</div><div>0.4 N5</div><div>0.2 N4</div><div>0.1 N3</div><div>0.05 N2</div><div>0.025 N1</div></div>	Aplicar DIN 7168 a las cotas sin tolerancia:																	
Acabado y/o tratamiento:			Escala: 	Mida:		0.5	6	30	120	315	1000	2000											
Laser y plegado				6		30	120	315	1000	2000	4000												
Estado: <i>Disponible</i>		Verificado:				Tol.	+ 0.1	+ 0.2	+ 0.3	+ 0.5	+ 0.8	+ 1.2	+ 2										
														<i>Prohibida la reproducción sin su previa autorización</i>									