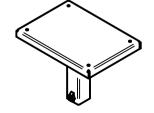
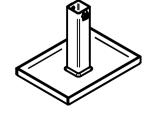


Númer	Nombre	Cant.
1	CBM_P004	1
2	CBM_P007.par	1
3	Din934_M10	2

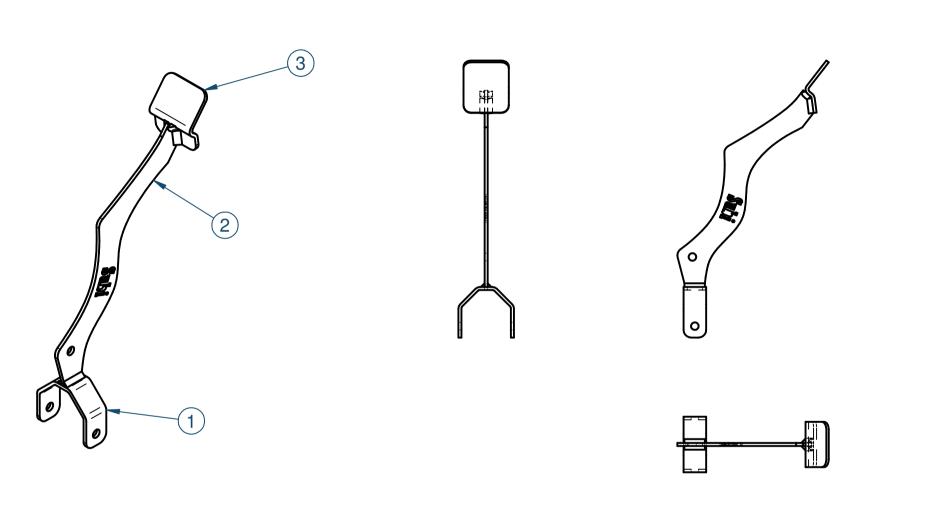




CBM_C001

Archivo: CBM_Soldadura		Proyecto: Dibuja			ado:Mini 04/11/2023						Salvo indicación contraria: Suavizar aristas exteriores. Dejar radio herramienta.				
Material:		Caballet moto Modifi			icado: Mini 04/11/2023						Tolerancia angular ± 0.5° Agujero con chanflán 0.5x45°.				
Cant: 1 ud maq	Masa	0,000 kg	Conjunto:			.,	osidad N7 N6	Aplic	ar DIN	N 7168	a las	cotas	sin tole	erancia	à:
Acabado y/o tratamiento:		Oficina tècnica i manteniment	Oficina tècnica i manteniment			N5 N4 N3 N2	Mida:	0.5 6	6 30	30 120		1000		4000	
				1:10	$\overline{}$	0,05 0,025	N1	Tol.	± 0.1	+ 0.2 -	+ 0.3 -	+ 0.5 -	+ 0.8	+ 1.2 -	+ 2 -
Estado:Disponible Verificado:					Prohibida la reproducción sin su previa autoritzación										

Númer	Nombre	Cant	
1	CBM_P002	1	
2	CBM_P001	2	i i
3	CBM_P003	1	Soldar —
4	CBM_P008	1	
4	3	2	150 150 310 CBM_C002
		9	Archivo: CBM_Soldadura Proyecto: Dibujado: Mini 04/11/2023 Salvo indicación contraria Supriar aristas exteriores
			Archivo: CBM_Soldadura Proyecto: Dibujado: Mini 04/11/2023 Suavizar aristas exteriore Dejar radio herramienta Tolerancia angular ± 0.5 Agujero con chanflán 0.5x4
		(1)	Cant: 1 ud maq Masa: 0,000 kg Conjunto: Acabado y/o tratamiento: Aca
			Cant: 1 ud maq Masa: 0,000 kg Conjunto: Acabado y/o tratamiento: Ra(µm) Rugosidad 1.6 N7
	\mathcal{M}		Estado:Disponible Verificado: Prohibida la reproducción sin su previa autoritzac



CBM_C003

Númer	Nombre	Cant
1	CBM_P005.par	1
2	CBM_P009	1
3	CBM_P010.par	1

Archivo: CBM_Soldadura		Proyecto: Dibuj			ado:Mini 04/11/2023						Salvo indicación contraria: Suavizar aristas exteriores. Dejar radio herramienta.				
Material:		Caballet moto		Modificado: Mini 04/11/2023					А	Tolerancia angular ± 0.5° Agujero con chanflán 0.5x45°.					
Cant: 1 ud maq	Masa:	0,000 kg	Conjunto:			Ra(µm) F 1,6 0.8	Rugosidad N7 N6	Aplicar DIN 7168 a las cotas sin tolerancia:							ı:
Acabado y/o tratamiento:		Officina tècnica i manteniment Jose Subrana			0,8 0,4 0,2 0,1 0.05	N5 N4 N3	Mida:	0.5 6	6 30	30 120	120 315		1000 2000	2000 4000	
		1:5				N2 N1	Tol.	+ 0.1	+ _ 0.2	+ - 0.3	+ 0.5 -	+ 0.8 -	+ 1.2 -	+ ₂	
Estado:Disponible Verificado:					<u>Pro</u>	<u>hibida</u>	la re	orodu	<u>cción</u>	sin su	ı prev	ia aut	oritza	<u>ción</u>	