



1AI

CI3

Conception Mécatronique Innovante

Brunelle MARCHE Hakim BOUDAOUD Daniel MESTANZA Alaa HASSAN

2022-2023





Conception Mécatronique Innovante

L'équipe









Brunelle

Daniel

Hakim

Alaa





Quelques projets de l'année 2018

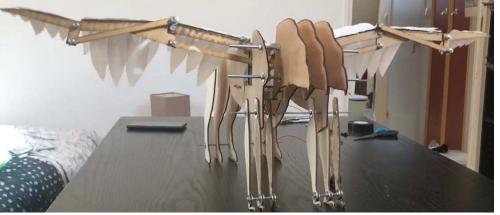


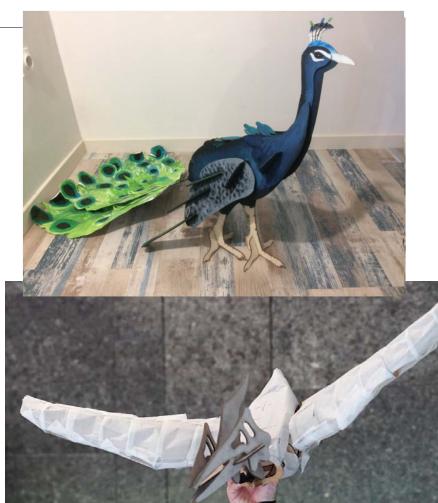




Quelques projets de l'année 2019





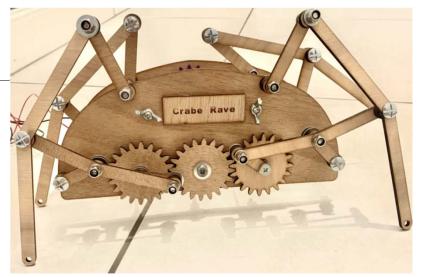






Quelques projets de l'année 2021













C1	C2	C3	C4	C5	C6	С7	С8	С9	C10
Je suis capable de _ décrire une chaine cinématique	Je suis capable d'imaginer un dispositif simple de transformation de mouvements	Je suis capable de le dimensionner	Je suis capable de concevoir une pièce sous Solidworks	Je suis capable de concevoir un assemblage sous Solidworks	Je suis capable de réaliser une simulation sous solidworks	Je suis capable de réaliser une pièce sur la découpeuse laser	Je suis capable de réaliser une pièce en impression 3D	Je suis capable de réaliser un mécanisme complet et de le rendre fonctionnel	Je suis capable de concevoir et réaliser un montage électronique simple

4 NIVEAUX D'EVALUATION

APPRENTISSAGES	0 : Je n'ai	1 : Je maîtrise	2 : J'ai une	3 : Je me sens
	aucune	quelques	bonne	capable
	maîtrise	notions de	maîtrise des	d'appliquer mes
		base	notions de	acquis dans un
			base dans le	autre projet
			cadre du	
			module	

3 EVALUATIONS

- 1. AUTO-EVALUATION AU DEBUT DU MODULE
- 2. EVALUATION A LA FIN DES COURS (EXAMEN) (niveaux 0 à 3)
- 3. AUTO-EVALUATION A LA REMISE DU PROJET

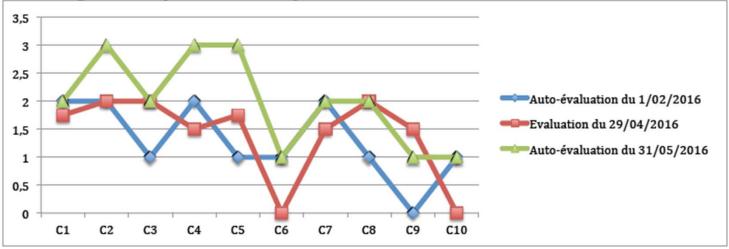


EVALUATION DES COMPETENCES Module CI3 Fiche individuelle



1. EXAM /20	2. MINIBREVET (Bonus)	3. TOTAL NOTE INDIVIDUELLE (1+2)/20	4. RAPPORT (Coef 2) /20	5. MAQUETTE (Coef 1) /20	6. POSTER (Bonus)	7 .NOTE PROJET /20	8 NOTE MODULE C /20 = (3+7)/2
14	0,5	14,5	8,67	8,67	0	8,67	11,58

Evaluation des compétences (échelle de 0 à 3) :

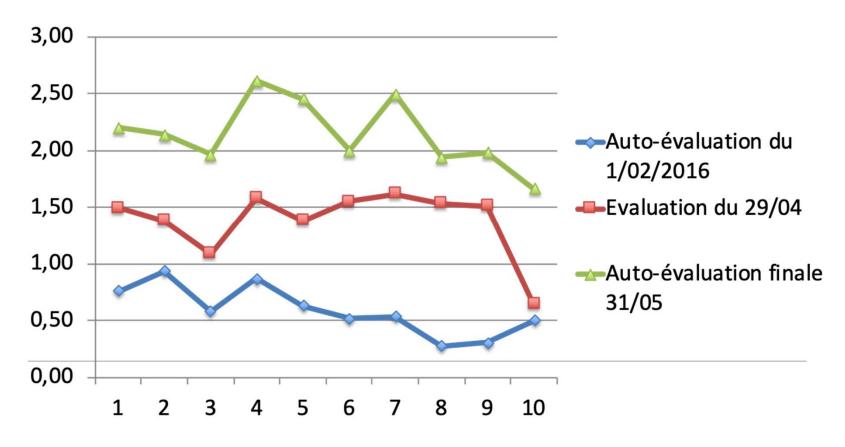


C1	C2	С3	C4	C5	C6	С7	С8	С9	C10
Je suis capable de décrire une chaine cinématique	Je suis capable d'imaginer un dispositif simple de transformation de mouvements	Je suis capable de le	Je suis capable de concevoir une pièce sous Solidworks	Je suis capable de concevoir un assemblage sous Solidworks	Je suis capable de réaliser une simulation sous solidworks	Je suis capable de réaliser une pièce sur la découpeuse laser	Je suis capable de réaliser une pièce en impression 3D	Je suis capable de réaliser un mécanisme complet et de le rendre fonctionnel	Je suis capable de concevoir et réaliser un montage électronique simple









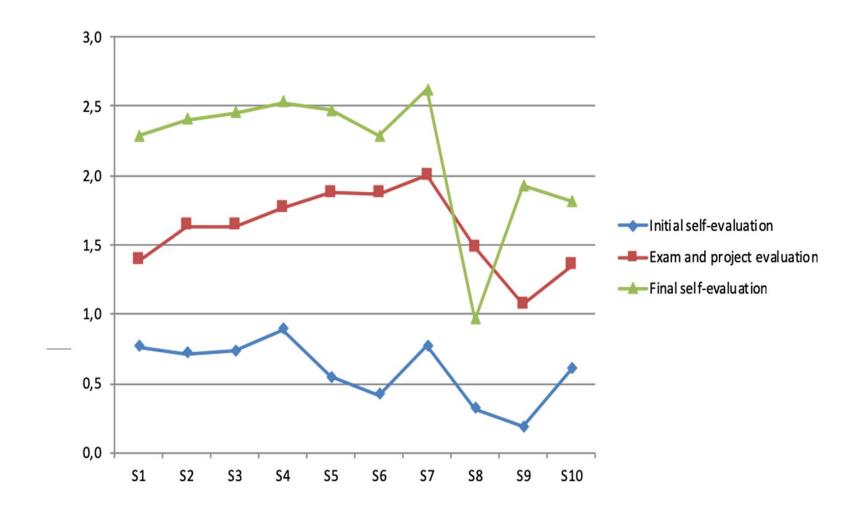
GAIN MOYEN/COMPETENCE ENTRE LES 1/02 et 31/05 : 0,79

GAIN MOYEN/COMPETENCE ENTRE LES 1/02 et 29/04 : 0,77







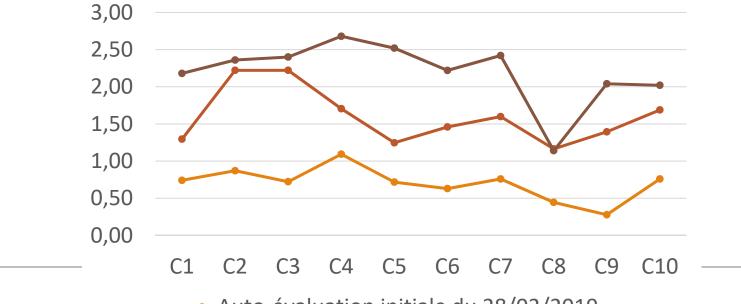












- → Auto-évaluation initiale du 28/02/2019
- → Evaluation d'examen du 24/04/2019
- → Auto-évaluation finale 29/04/2019





✓ Un processus d'apprentissage

1/ COMPENDRE

LES LOIS - LES PHENOMENES

2/ IMAGINER

UN OBJET - GROUPE

3/ CONCEVOIR

MODELISER - CAO - MESURER SIMULER - MATERIAUX

4/ REALISER

PROCEDES - MACHINES ASSEMBLAGE - TESTS





Le cours

7 CM de 1H15

- 1. Introduction à la conception
- 2. Introduction à la Mécatronique (2 CM)
 - 3. Cinématique du point
 - 4. Le prototypage rapide FAB LAB
 - 5. Mécanismes
 - 6. Travaux de Daniel Mestanza
 - 7. Éléments de machines

4 TD de 4H (PROJET)

6 TP de 4H CAO-ELECTRONIQUE – FAB LAB





Le processus de conception

RECHERCHE D'IDEES

CONCEPTS

OIC1 - Fiche TD1 (TD1_APP1) choix du système

VALIDATION DES IDEES

PERCEPTS

OIC2 – Maquette en carton

PRE-CONCEPTION

MAQUETTES CAO BREVETS

OIC3 - MAQUETTES CAO

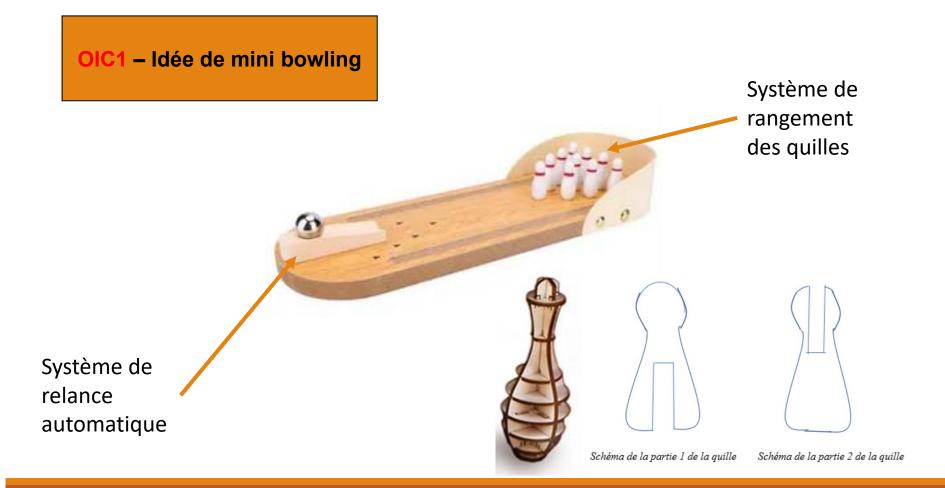
CONCEPTION

PROTOTYPE

OIC4 - PROTOTYPE PHYSIQUE











OIC2 – Maquette en carton



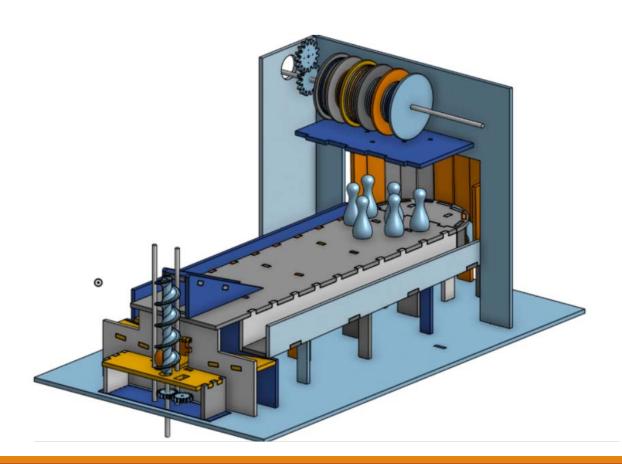








OIC3 - MAQUETTE CAO







OIC4 - PROTOTYPE PHYSIQUE

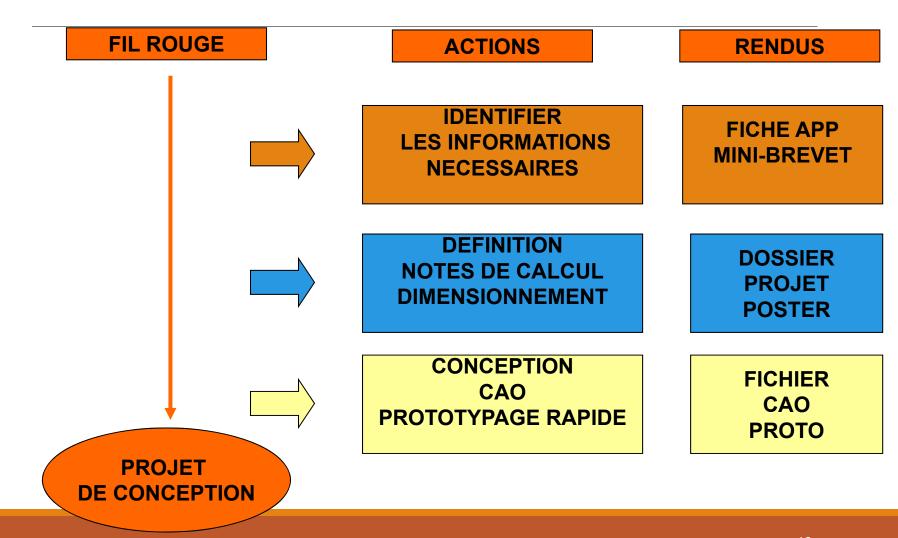


Démo





PROJET- RENDUS







EVALUATION

1/ PROJET - Groupe

LE PROTOTYPE LE POSTER 30% 20% 10%

2/ L'EXAMEN - Individuel

COMPETENCES INDIVIDUELLES

30%

3/ MINI BREVET - Individuel

ETONNEMENT – MINI BREVET

10%

Un seuil de 10/20 sur la note individuelle pour la prise en compte de la note de groupe dans la moyenne du module



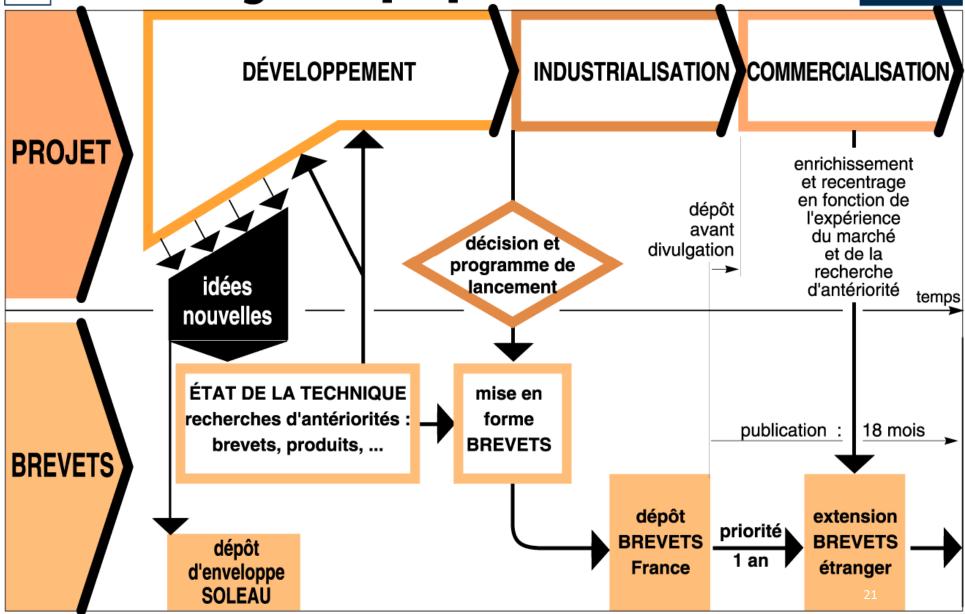


PROPRIETE INDUSTRIELLE



OUTIL de développement : la stratégie de propriété industrielle







MINI-BREVET



CI3 - Conception Mécanique Innovante

Fiche de dépôt de brevet - Histoire de la mécanique - HB PT BZ

1AI

· Insention ou découverte chaine : le fer à cheval

Français

- Période correspondante : Moyenne-âge
- Nom de l'auteur (sous) : Maggli Altmayer
- Date de dépôt (aujourd'hui): 9 mai 2011
- · Nom des mandataires : Patrick TRUCHOT, Barthélimy ZOZ
- Numéro de dépêt (attribué par les mandataires) :
- · Now des inventeurs: Léon VI, auteur du premier livre connu portant sur l'utilisation de fer à cheval
- Déposant (société....) :
- · Date de l'objet : VI siècle
- · Titre français : le fer à cheval
- Abrégé en français ou dans la langue de publication (explications, particularités, concepts et connaissances associées, applications techniques et commerciales, passées et actuelles) :

Nous connaissons tous l'hypposandale utilisé par les romains pour protéger les sabots des chevaux de traits. Il était constitué d'une plaque métallique attaché aux sabots par des lanières en cuir.

Le fer à cheval possède la même fonctionnalité que ce dernier, protéger de l'usure prématurée les sabots des chevaux domestiqués, mais utilise une technique bien différente. Il permet également d'amortir les chocs et d'assurer une meilleure adhérence au sol. À l'état naturelle un cheval n'a pas besoin de fer car l'usure est compensée par la pousse du sabot, mais une fois domestiqué la pousse du sabot ne compense plus l'usure causée par les travaux demandés à l'animal. Le sabot des chevaux est constitué de come et ne contient pas de nerf, il est l'équivalent des ongles chez les hommes. C'est pourquoi la pose d'un fer à cheval se fait à chaud sans aucun risque de blessure. Une bande métallique prenant la forme d'un U est directement clouée sur le sabot de l'animal, selon la région du monde on utilise de six à dix clous. Cette opération se fait par le maréchal ferrant et doit se renouveler tous les deux mois

Voici les différant partie du fer à cheval. La rive interne est le contour intérieur du fer, la rive externe celle extérieur. La mamelle, le quartier et la pince sont les parties du fer situé sous les différentes parties du sabot portant respectivement les mêmes noms. Les branches désignent chacune des deux parties du fer disposées de part et d'autre de la pince et qui se terminent par les éponges. Les éponges sont donc les extrémités de chaque branche, elles sont arrondies et biseautées pour éviter les blessures. Enfin l'étampure est le nom des orifices rectangulaires perces dans le fer où loge la tête du clou-







- Sources:

 - http://www.ikonet.com/fr/ledictio

 - http://cheval.mon.ami.free.fr/cheval/pied.html http://visual.metriam-webster.com/animal-kingdom/ungulate-mammals/horse/horseshoe.php

Mini-brevet-magali-almayer.docx 1/2





CI3 - Conception Mécanique Innovante

Fiche de dépôt de brevet - Histoire de la mécanique - HB PT BZ

1AI

· Insention or disassery: the horseshoe

English

- Period in history : Middle Ages
- · Author's name (you): Magali Alemayer
- Date of application (today): Monday the 9, may 2011
- · Names of representatives , : Patrick TRUCHOT, Barthélémy ZOZ
- Number (PT, BZ):
- · Name of inventors: Léon VI, who is the author of the first known book which talk about the horseshoe
- Owners (enterprise....):
- · Date of the invention: VI* century
- Title in English: the horseshoe
- Abstract in English (explanations, special features, associated concepts and knowledges, technical and commercial applications

The forbearer of the horseshoe was the hypposandale. The Romans use this object to protect the draft horses hooves. It consisted of a metal plate attached to the hoof by leather straps.

The horseshoe has the same functionality as the hypposandale, the protected from premature wear domesticated horseshoes, but uses a technique quite different. It also helps absorb shock and provide a better grip. In its natural state, a horse does not need horseshoe, because the wear is compensated by the growth of the hoof, but once domesticated the growth of the hoof no longer compensates for the wear caused by the work required of the animal. The horse hoof is made of hom and contains no nerves, it is the equivalent of nails in men. Therefore the installation of a horseshoe could made in hot condition without risk of injury. A metal strip in the form of a U is directly nailed to the hoof of the animal, by region of the world uses six to ten nails. This is done by the blacksmith and must be renewed every two months.

The inner edge is the inner contour of the horseshoe. The outer edge is the outer contour of the horseshoe. The side wall is the part of the horseshoe under the side wall of the hoof. The nail is the pointy metal pin, its head lodges in the nail hole to attach the horseshoe to the hoof. The quarter is the part of the horseshoe under the quarter of the hoof. The toe is the Part of the horseshoe under the toe of the hoof. The branch is each of the two parts of the horseshoe starting at the toe and ending at the hed. The heel is the terminal end of each branch of a horseshoe, it is rounded and beveled to prevent injury. Finally, the nail hole is a rectangular opening made in the iron to hold the head of a nail; there are usually six to eight nail holes

Illustration (photo, drawing,...):





- - o http://visual.merriam-webster.com/animal-kingdom/ungulate-mammals/horse/horseshoe.php

Mini-brevet-magali-almayer.doCX 2/2 09/05/2011





TECHNOLOGIES

Découpage laser

Electronique

Impression 3D (3 technologies)

Découpe vinyle 2D

Scan 3D

Outils

. . .





Les fiches de compétences

FIN?





Thème 2022-2023

Systèmes mouvants sans roues – Walking machines







Thème 2022-2023 Systèmes mouvants sans roues – Walking machines

Liens utiles:

https://www.youtube.com/watch?v=IPUU8SS0-FQ

https://www.youtube.com/watch?v=skErWsSDo5s
https://www.youtube.com/watch?v= EDdAn0jyGQ

https://www.youtube.com/watch?v=KYxnChZmFFE

https://www.youtube.com/watch?v=PtlqIPs-T84

https://www.youtube.com/watch?v=5RvBJTBWBmU

Transmissions mécaniques :

https://www.youtube.com/watch?v=jXzyJ1jGQRE



SEURET

LE PRIOL

Doriane

Arnaud



Les groupes

groupe 1.1 groupe 2.1

AFFLELOU	Joss		DE GRAMMONT	Charlotte	
BEAUCAILLOU	Maëlle	E-learning	DIEHL	Chantal	
COTHENET	Thibaud		GAURIER	Emmanuel	Parcours Santo
GORECKI	Emmy		REMY	Mattéo	Parcours Saint
OONECKI	Lilling		SAADI	Saad	
CHALUMEAU	Louna	Arduino	BOUADJIO	Alice	
LAMORLETTE	Théo		DERROUAZI	Matthias	
PÉE dit GRABET	Pierre	Aldullo	HOFFERT	Emeline	Laine de verre
VIAUD	Juliette		LEGRAND	Matthieu	
			NICOLLE	Romain	
<u> </u>	la.				<u></u>
CAILLET	Clémence	AGRONOV	CHOPIN	Eliot	
GÉRARD	Luka		ЕВОКО ЕВОКО	Quitterie	
MOURTAD <u>A</u>	Clarisse		LICHTLE	Emma	Déchets Bois E
PITOKO	Océana	Aditoliov	SUTER	Adèle	Decilets bois i
THOMAS	Marceau		TOURKI	Habib	
			MANSUY	Arthur	
	Mathieu	,	ENGEL	Rose-Erine	
	Mathieu Robin		ENGEL FAROUS	Yassine	
DEBOS DINÉ FERRARI		BACCARAT		Yassine Celia	Dispositifs ergo
DINÉ	Robin	BACCARAT	FAROUS	Yassine	Dispositifs erg

MOUALLEM

Julien



LAHEURTE

Eva



Les groupes

groupe 1.2 groupe 2.2

BULOT	Loris		CLAUDE	Benoît	
NGUYEN	Daniel		DANIÉLOU	Victor	DNII Ctrochourg
PORTIER	Alexis		DARCQ	Hélène	BNU Strasbourg
QUEYREL	Flore	STORAGE 24	PIERRON	Marie	
RASOLOARIMAN ANA	Alisoa				
RETEAUDEAU	Emma				
BARBELIN	Lola		CARTON DE WIART	Arthur	
BONILLO	Anaëlle		DAHBI NAJIB	MAHFOUD	
DAMIN	Enzo	INNOBULLUS	DIN	Eliz	URBANLOOP
FALLER	Amelie	INNOBOLLOS	JUGGERY	Alice	UNDANLOUP
		-		Romain	
KRIKAVA	Hugo		LEMAIRE	Komain	
			BALALUD DE SAINT		
AGUAD O	Zoe		JEAN	Alexandra	
BURGGRAF	Anthony		BOTTIN	Camille	ı
COLODEAU	Thibaud	Cini	CHABROL	Nathan	CLAYRTON'S
HOA	Enzo		HENRION	Lola	
 	+		—		
VERNET	Victor		LALY	Julian	
ALHON	lárámu	1	ALI	Abdoulkarim	
-	Jérémy	-			
GAU	Romane		GOBAILLE	Jean	ENEDDIOLISY
HANNA	Marie	DHDA	GOYTINO	Audrey	ENERBIOFLEX
MORILLE	Paul		MONGEVILLE	Paul	
SCHILLING	Antonin	_	THOMAS	Eva	





MERCI

