



Archivo: <u>CBM_P004</u>		Proyecto:		Dibujado: <u>Mini 04/11/2023</u>		Salvo indicación contraria: Suavizar aristas exteriores. Dejar radio herramienta. Tolerancia angular ± 0.5° Agujero con chanflán 0.5x45°.																												
Material: <u>Steel - Structural:1.0037 , S235JR</u>		<u>Caballet moto</u>		Modificado: <u>Mini 04/11/2023</u>																														
Cant: <u>1 ud maq</u>	Masa: <u>0,518 kg</u>	Conjunto:		<div><div>Ra(µm)</div><div><div>N7</div><div>N6</div><div>N5</div><div>N4</div><div>N3</div><div>N2</div><div>N1</div></div></div> <div><div>1,6</div><div>0,8</div><div>0,4</div><div>0,2</div><div>0,1</div><div>0,05</div><div>0,025</div></div> <div><div>Escala:</div><div>1:1</div><div></div></div>		Aplicar DIN 7168 a las cotas sin tolerancia:																												
Acabado y/o tratamiento:						Mida:	<table><tr><td>0,5</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>315</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>315</td><td>1000</td><td>2000</td><td>4000</td></tr></table>	0,5	6	30	120	315	1000	2000	6	30	120	315	1000	2000	4000	<table><tr><td>0,5</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>315</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td>± 0.1</td><td>± 0.2</td><td>± 0.3</td><td>± 0.5</td><td>± 0.8</td><td>± 1.2</td><td>± 2</td></tr></table>	0,5	6	30	120	315	1000	2000	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8
0,5	6	30	120	315	1000	2000																												
6	30	120	315	1000	2000	4000																												
0,5	6	30	120	315	1000	2000																												
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2																												
Estado: <u>Disponible</u>		Verificado:		<u>Prohibida la reproducción sin su previa autorización</u>																														