Polymères en Impression 3D Principe de Liasion par réaction thermique Liaison par réaction chimique fusion Bonding Matière Liquide Matière liquide Filament Matériau en poudre Pellet Fondu Feuille première Bonding Tête d'impression Dépôt du Tête Pile de Dépôt par Tête d'impression Lit à poudre Cuve matériau d'impression feuilles une buse Frittage sélectif Extrusion de la Fusion de Principe de Durcissement Projection de poudres Photopolymère réactif feuilles matière fondue **Fabrication** par réaction de liant par laser empilées Photo-**Processus** Projection de Material Iet de Extrusion de Fritage à poudre Laminage de polymérisation matériau liant ietting matériaux feuilles en cuve liant adhésif Filament Laser Laser Laser liquide Projection de Rouleau chauffant Matériaux Lit à poudre Resine liquide Approvisionnement • -> \odot Matériau en vrac Poudre SLS LOM **MJM** 3DP SLA **FFF** Procédé Liquide **FGF** 2PP SFP BPM Projection de DLP Solide Robocasting CLIP ☐ Thermojet liant SLA: Stéréolithographie FFF: Dépôt de filament Fondu MJM: Modelage à jets SLS: Frittage de poudre 3DP: Impression 3D LOM: Stratification de DLP: Trairement numérique de la lumière multiples couches par laser CLIP: Production continue par interface SFP: Polymérisation en FGF: Fabrication par extrusion BPM: Fabrication par tire liquide directe des granulés de particules feuille solide MPP: Polymérisation multiphotonique 2PP: Impression à deux photons