

Prensa de banco de escritorio

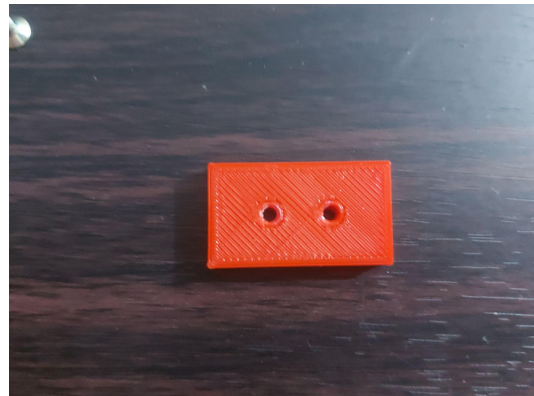
Prensa de banco de escritorio, pequeña y ligera, tiene una abertura máxima de 100 mm, consta de 5 piezas impresas en 3D y una pieza de metal, las cuales deben ser ensambladas, esta prensa funciona debido a que la varilla roscada gira y desplaza el cuerpo 3 reduciendo el espacio que lo separa del cuerpo 1, esto se ajusta para lograr un agarre seguro para lo que se desee sostener, este diseño busca ser ligero, fácil de armar y simple de usar.

La finalidad de este producto es sostener cosas, las cuales se deben mantener quietas, esta ayuda para mantener las cosas fijas a la hora de cortar, limar, pintar diferentes objetos con un largo menor a 100 mm.

Desktop bench press, small and light, it has a maximum opening of 100 mm, it consists of 5 3D printed parts and a metal part, which must be assembled, this vise works because the threaded rod rotates and displaces the body 3 reducing the space that separates it from body 1, this adjusts to achieve a secure grip for what you want to hold, this design seeks to be light, easy to assemble and simple to use.

The purpose of this product is to hold things, which must be kept still, this helps to keep things fixed when cutting, filing, painting different objects with a length of less than 100 mm.

Componentes:

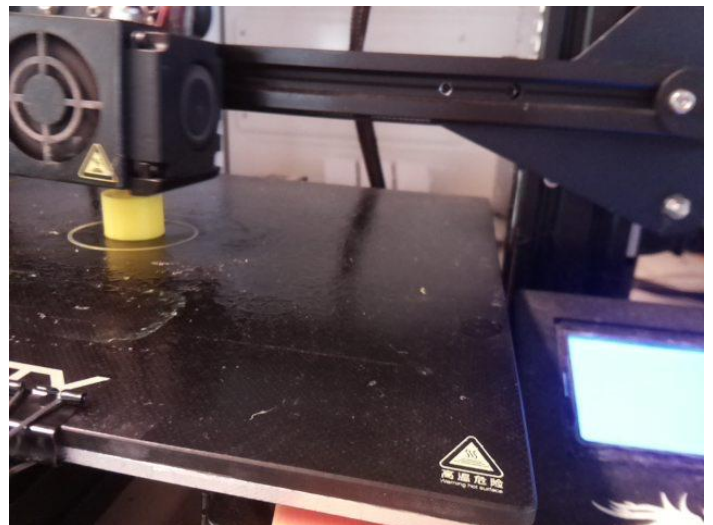
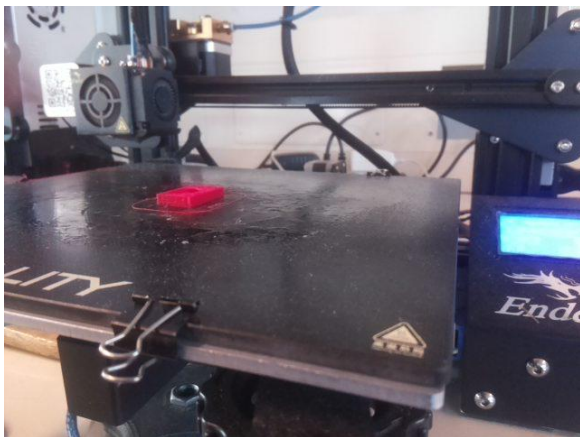
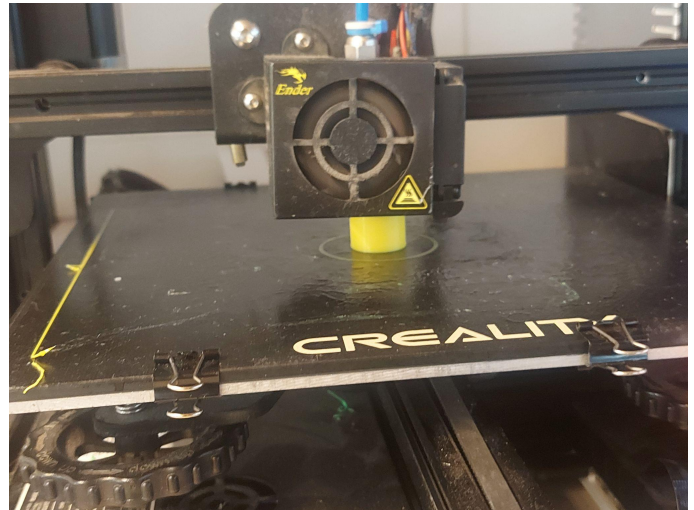
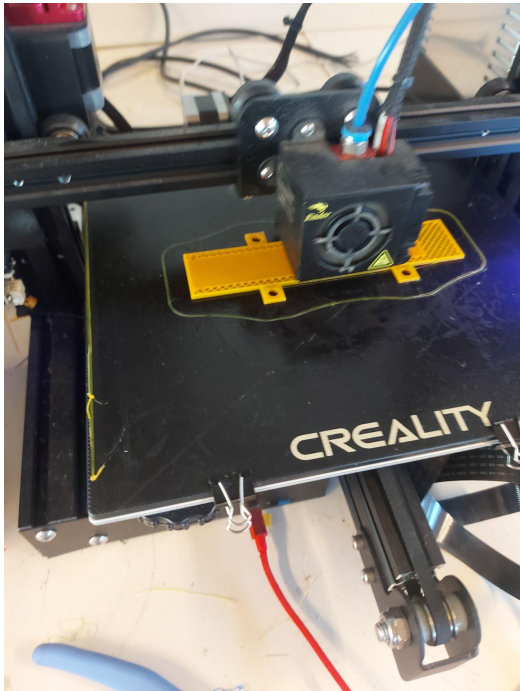


Las imágenes están en orden enumerándolas de izquierda a derecha para las primeras 5 imágenes que representan los 5 cuerpos

Componentes:

- cuerpo 1: Base
- cuerpo 2: Soporte para cuerpo 1
- cuerpo 3: Soporte móvil
- cuerpo 4: Tuerca para soporte
- cuerpo 5: Manilla para girar
- Varilla roscada M12x1,75 de 16 cm de largo
- 2 Tornillos M3x0,5 de 10 mm de largo
- 4 Tornillos M6x1 de largo a conveniencia

Proceso de impresión:



Tiempo de impresión:

- cuerpo 1: 139 min
- cuerpo 2: 29 min
- cuerpo 3: 19 min
- cuerpo 4: 16 min
- cuerpo 5: 25 min

Tiempo de impresión: 240 min

Peso de la pieza impresa:

- cuerpo 1: 24 gr
- cuerpo 2: 4 gr
- cuerpo 3: 2 gr
- cuerpo 4: 1 gr
- cuerpo 5: 5 gr

Peso de la pieza: 36 gr

Ensamble:

El primer paso alinear los agujeros de los tornillos M3 entre el cuerpo 1 y el cuerpo 2, luego se deben poner los tornillos para atornillarlos, luego en la parte final de la varilla se atornilla el cuerpo 5, seguido a esto hacemos pasar la varilla por el agujero roscado del final del cuerpo 1, cuando una porción considerable haya pasado procedemos a atornillar el cuerpo 4, dejando espacio para luego atornillar el cuerpo 3, cuando el cuerpo 3 este atornillado con el cuerpo 4 lo giramos hasta que se junten y lo giramos hasta que esté bien apretado.