

#### Datenverarbeitung in der Technik

Sommersemester 2025

# Projektbericht

Teammitglieder:	
Fabian Becker	
Jendrik Jürgens	
Nicolas Koch	
Michael Specht	
Jonathan Wohlrab	
Betreuung:	
Dr. Alexander Metzner, Matthias Altman	n
Abgabedatum:	
15.07.2025	

## Inhaltsverzeichnis

1	$\mathbf{C}\mathbf{A}$	D-Konstruktion												<b>2</b>
	1.1	Setup und Einarbeitur	ig (Becke	er, Spe	cht)						 			2
	1.2	Geschützarm Version	(Specht	)							 			2
	1.3	Geschützarm Version	2 (Specht	)							 			3
	1.4	Montagehalterung Mo	tortreibei	r (Spe	cht) .						 			4
2	ESI	P32 Programmierung												5
	2.1	Motor-Treiber (Specht	)								 			5
		2.1.1 Low-Level Trei	ber								 			5
		2.1.2 Differential Dri	ve								 			5
		2.1.3 Tests									 			5
		2.1.4 Integration .									 			5
	2.2	MQTT-Anbindung (S	pecht) .								 			5
		2.2.1 WiFi-Stack .									 			5
		2.2.2 MQTT-Stack									 			5
$\mathbf{A}$	bbild	${f lungsverze}$ ichnis												7
Та	abelle	shellenverzeichnis 8												

### 1. CAD-Konstruktion

#### 1.1. Setup und Einarbeitung (Becker, Specht)

Zu Beginn des Projekts wurde in Abstimmung mit Fabian Becker sowie im Austausch mit Andreas Wittmann (Studienkollege) entschieden, FreeCAD als CAD-Software zu verwenden. Der Grund hierfür war die einfache Kollaboration innerhalb der Projektgruppe sowie der unkomplizierte Erfahrungsaustausch mit der Arbeitsgruppe um A. Wittmann. Andere Softwarelösungen wie OnShape wurden diskutiert, aufgrund der Komplexität und der damit verbundenen Einarbeitungszeit im Hinblick auf die Projektlaufzeit jedoch verworfen. FreeCAD ist zudem eine Open-Source-Software, die neben Fedora auch auf Debian-Systemen lauffähig ist. So konnte die Software problemlos auf den Arbeitsrechnern der Teammitglieder installiert werden.

Grundsätzlich stützt sich die Konstruktion auf vorhandene STL-Vorlagen. Ein Beispielprojekt aus dem Internet diente als Grundlage für die Arbeit.

### 1.2. Geschützarm Version 1 (Specht)

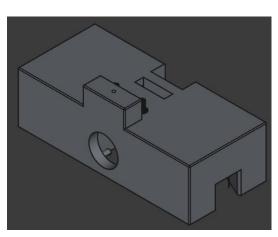
Bevor mit der Konstruktion begonne wurde, wurde im Team besprochen, welche Komponenten nötig sind, um die Position des Flugobjekts eindeutig zu bestimmen. Die Wahl fiel auf folgende Komponenten, die aus vorherigen Studienprojekten übernommen werden konnten:

- GY-521 MPU-6050 3-Achsen-Gyroskop und Beschleunigungssensor
- SRF02 Ultraschall Entfernungssensor
- Raspberry Pi 5 Kamera Modul
- 2x 28BYJ-48 Schrittmotor

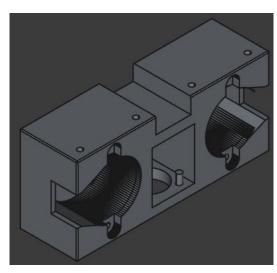
Ziel des ersten Entwurfs war es, diese kompakt auf dem Arm zu integrieren. Die angedachten Schrittmotoren wichen jedoch von der Vorlage aus dem Beispielprojekt ab, weshalb der Geschützarm von Grund auf neu konstruiert werden musste.

Alle Module sollten zentral über der Abschusseinrichtung platziert werden, um eine korrekte Berechnung der Flugbahn zu ermöglichen. Der Ultraschall-Sensor sollte dabei hochkant nach vorne gerichtet sein, um die Entfernung zum Ziel zu messen. Die Kamera sollte schräg nach oben gerichtet sein, um den Himmel zu überwachen. Der Beschleunigungssensor sollte liegend

auf dem Arm montiert werden, um die Beschleunigung des Arms zu messen. Die Schrittmotoren mussten in einem geeigneten Abstand zueinander montiert werden, sodass die Flywheel-Konstruktion des Arms funktioniert. Letzteres konnte durch das Vermessen der Vorlage aus dem Beispielprojekt realisiert werden. Für die restlichen Anforderungen waren die korrekten Maße nötig. Für die Montage der Kamera konnte eine bereits 3D-gedruckte Halterung aus einer anderen Gruppe benutzt werden. Die Haltevorrichtung für den Beschleunigungssensor wurde aus einer STL-Vorlage übernommen und angepasst. Auch für die Schrittmotoren konnte auf ein Modell aus dem Internet zurückgegriffen werden, weshalb es nicht nötig war, die komplexen Geometrie eigenständig zu ermitteln. Einzig die Maße für den Ultraschall-Sensor wurden recherchiert und durch Nachmessen validiert.







(b) Geschützarm Version 1 - Rückansicht

Abbildung 1.1: Geschützarm Version 1

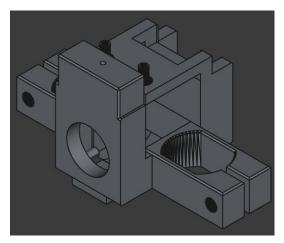
Neben den eigentlichen Maßen der Komponenten war das Kabelmanagement ein wichtiges Thema. Alle Kabel sollten nach hinten entlang am Magazin geführt werden, um eine saubere Optik zu gewährleisten. Für Beschleunigungssensor und Kamera stellte dies kein Problem dar, da diese ganz oben angebracht sein sollten. Der Ultraschall-Sensor und die Schrittmotoren hingegen waren in das neukonstruierte Gehäuse integriert, sodass Aussparungen, wie in Abbildung 1.1 zu sehen, angebracht werden mussten, um die Kabel aus dem Gehäuse herauszuführen.

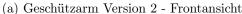
Außerdem musste sichergestellt werden, dass der Geschützarm an das Magazin montiert werden kann. Hierzu wurden vom Kollegen Fabian Becker Montagepunkte am Magazin konstruiert, die mit dem Geschützarm verschraubt werden können.

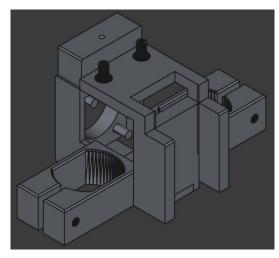
## 1.3. Geschützarm Version 2 (Specht)

Im Laufe des Projektes wurde in Abstimmung mit Fabian Becker klar, dass die Schrittmotoren aufgrund zu geringer Leistung nicht für die Flywheel-Konstruktion geeignet sind. Daraufhin wurde sich für die originalen Motoren aus dem Beispielprojekt entschieden. Das hatte zur Folge, dass der Geschützarm neu konstruiert werden musste, da die Maße der neuen Motoren

von den alten abwichen. Aus diesem Grund wurde der Geschützarm der Vorlage als Basis genommen und die Grundidee der Version 1 beibehalten.







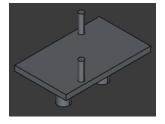
(b) Geschützarm Version 2 - Rückansicht

Abbildung 1.2: Geschützarm Version 2

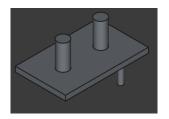
Im Gegensatz zur Version 1 wird der Ultraschallsensor nun seitlich eingeführt anstatt von unten, siehe 1.2. Problematisch waren dabei die beschränkten Platzverhältnisse, da die Schrittmotoren näher am Kanonenrohr angebracht wurden als im vorherigen Entwurf. Außerdem wurden die zuvor angedachten Montagepunkte am Magazin wieder entfernt. Die Zusammenführung des Geschützarms mit dem Magazin erfolgte deshalb mittels Modellbaukleber.

### 1.4. Montagehalterung Motortreiber (Specht)

Für die ersten Funktionstests wurden die Pololu-Motoren provisorisch auf Kork-Schnipseln montiert. Dieses Vorgehen ermöglichte eine zügige Inbetriebnahme, jedoch erwies es sich hinsichtlich Stabilität und Sicherheit als unzureichend. Im Rahmen des Tests kam es zum Abrutschen eines Motors von der Korkunterlage, was zu einer kurzfristigen Wärmeentwicklung und Geruchsbildung führte. Glücklicherweise wurde eine Beschädigung der Hardware vermieden.



(a) Polulu - Draufsicht



(b) Polulu - Bodensicht

Abbildung 1.3: Montagehalterung für Pololu-Motortreiber

Für die finale Abnahme wurde daher ein dauerhaftes und sicheres Montagesystem umgesetzt, das ein sauberes und zuverlässiges Setup gewährleistet. Wie in Abbildung 1.3 zu sehen, kann die Halterung direkt auf der Montageplatte des Fahrzeugs geklippt werden.

## 2. ESP32 Programmierung

- 2.1. Motor-Treiber (Specht)
- 2.1.1. Low-Level Treiber
- 2.1.2. Differential Drive
- 2.1.3. Tests
- 2.1.4. Integration
- 2.2. MQTT-Anbindung (Specht)
- 2.2.1. WiFi-Stack
- 2.2.2. MQTT-Stack

# Stundenliste

Name: Michael Specht Gruppe: 1 Himmelwacht

Pos.	Bezeichung	Beschreibung	Stunden in h
1	Einführung	Gruppe, Thema, Herangehensweise	4
2	Einführung	GANTT, Lastenheft, Einteilung, Teileliste	8
3	Flieger	Fliegermodell bauen + Arm für Befestigung	2
	CAD - Setup	Einführung in 3D-Druck, Test verschiedener	5
		Software (onshape, FreeCAD), Arbeitsaufteilung	
4			
	CAD - Geschützarm v1	eigene Konstruktion des Geschützarms für	15
		Anbringen von Ultraschall- und Gyrosensor +	
5		Flywheel-Motoren + Kamera	
	Dokumentation lesen	Dokumentation zu Motor-Control-PWM	5
		(MCPWM), Motortreiber und Motoren suchen und	
6		lesen	
	HW Setup Motortreiber	Widerstände und Kondensatoren laut Datenblatt	2
7	•	angebracht	
	ESP-IDF Motortreiber	Programmierung Low-Level Treiber für 919D51	15
		Gearbox Servomotoren mit Pololu MD31C	
8		Treiberboards	
	ESP-IDF Differential Drive	Logik für Diff-Drive Wrapper erstellt und	10
9		programmiert	
10	Test Motortreiber	Test am Fahrzeug + Debugging	5
11	Test Differential Drive	Test am Fahrzeug + Debugging	10
	Integration Differential Drive	Steuerung mittels PS4-Controller	5
12	G		
	Integrationstest Differential	Deadzones festlegen, Diff-Drive Algorithmus	10
13	Drive	anpassen	
	HW Setup Motortreiber	Anpassungen aufgrund zu geringer Spannung bzw.	2
14	·	Leistung	
	CAD - Geschützarm v2	komplette Überarbeitung aufgrund zu schwacher	10
15		Servomotoren	
16	CAD - Pololu Mounts	Mounts für Motortreiberboards erstellt	1
17	HW Setup Fahrzeug	Diverse Arbeiten für Zusammenbau	3
	HW Setup Fahrzeug	Keilrippenriemen-Trieb zerlegt, gereinigt,	2
18	,	zusammengebaut	
19	Flywheel Motoren	Test Flywheelmotoren	2
	ESP-IDF Differential Drive	Umbau auf Festkommaarithmetik	3
20	Algorithmus		
	ESP-IDF MQTT	Integration WiFi- + MQTT-Stack für KI-Integration	15
21			
22	Integration MQTT	Test an Fahrzeug + Debugging	5
	3D-Druck	Diverse Drucks begleitet (Slicer, Infill entfernen)	5
23			
24	Dokumentation erstellen	Wissenschaftliche Arbeit verfassen	20
	Präsentation erstellen	eigenen Teil (CAD, ESP32 Programmierung)	3
25		hinzufügen	
		Gesamt:	167

# Abbildungsverzeichnis

1.1	Geschützarm Version 1	3
1.2	Geschützarm Version 2	4
1.3	Montagehalterung für Pololu-Motortreiber	4

## Tabellenverzeichnis