

RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella
Oggetto: Verifica firma: firma_5.png
Data: 19/07/2025
Tipo: Verifica di firma
Note: Analisi firme Mirella
Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.7%
Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

****Analisi Grafologica Forense: Confronto tra Firma in Verifica e Firma di Riferimento****

****1. Confronto parametro per parametro:****

- ****Spessore del tratto:****

- Firma in verifica: Spessore medio 0.273 mm, massimo 7.202 mm, minimo 0.077 mm, varianza 16.88.

- Firma di riferimento: Spessore medio 0.282 mm, massimo 5.978 mm, minimo 0.074 mm, varianza 22.76.

- ****Differenze significative:**** La firma in verifica presenta un maggiore spessore massimo e una minore varianza rispetto alla firma di riferimento, suggerendo una pressione più irregolare e potenzialmente un diverso strumento di scrittura o superficie.

- ****Inclinazione e Stile di scrittura:****

- Firma in verifica: Inclinazione 53.6°, stile inclinato.

- Firma di riferimento: Inclinazione non disponibile.

- ****Differenze significative:**** L'inclinazione della firma in verifica è ben definita, mentre manca il dato per la firma di riferimento, rendendo difficile un confronto diretto.

- ****Pressione e Deviazione della pressione:****

- Firma in verifica: Pressione media 81, deviazione 18.9.

- Firma di riferimento: Dati non disponibili.

- ****Differenze significative:**** L'assenza di dati sulla pressione nella firma di riferimento impedisce un confronto diretto, ma la pressione nella firma in verifica è relativamente alta, suggerendo una scrittura energica.

- ****Spaziatura media e Connettività:****

- Firma in verifica: Spaziatura media 20.52 mm, 17 componenti connesse.

- Firma di riferimento: 24 componenti connesse.

- ****Differenze significative:**** La firma in verifica ha meno componenti connesse, suggerendo una maggiore continuità nel tratto rispetto alla firma di riferimento.

- ****Complessità del tratto:****

- Firma in verifica: 40%
- Firma di riferimento: 34%
- ****Differenze significative:**** La complessità maggiore nella firma in verifica potrebbe indicare una maggiore elaborazione o variabilità nel tratto.

****2. Valutazione della coerenza dimensionale e proporzionale:****

La firma in verifica non ha dimensioni definite, mentre la firma di riferimento misura 72.0x23.0 mm. La proporzione della firma in verifica è 0.307, ma senza dimensioni complessive definite, è difficile valutare la coerenza dimensionale. Tuttavia, la differenza nella complessità del tratto e nel numero di componenti connesse suggerisce una variazione stilistica significativa.

****3. Analisi delle caratteristiche grafologiche:****

- ****Pressione:**** La firma in verifica mostra una pressione media alta (81) con una deviazione moderata (18.9), indicando una scrittura decisa ma con variazioni di pressione.
- ****Fluidità e controllo motorio:**** La velocità di scrittura 3/5 e la complessità del tratto 40% suggeriscono un controllo motorio moderato con una certa fluidità, ma anche una possibile variabilità nel ritmo di scrittura.

****4. Identificazione di eventuali anomalie o elementi sospetti:****

- La differenza nel numero di componenti connesse e nella complessità del tratto potrebbe indicare una variazione stilistica o un tentativo di imitazione.
- La maggiore spaziatura media nella firma in verifica potrebbe suggerire una scrittura meno compatta e più dispersa.

****5. Conclusione professionale sull'autenticità con raccomandazioni:****

Considerando il punteggio di similarità algoritmico del 73.7%, le differenze nei parametri di spessore, complessità del tratto e connettività, e l'assenza di dati completi per la firma di riferimento, è difficile fornire una conclusione definitiva sull'autenticità della firma in verifica. Tuttavia, le differenze osservate potrebbero indicare una variazione stilistica significativa o un tentativo di imitazione.

****Raccomandazioni:****

- Acquisire ulteriori campioni di firma per un confronto più robusto.
- Utilizzare tecniche di analisi grafologica avanzata per valutare ulteriormente la pressione e la fluidità.
- Considerare un'analisi contestuale per determinare se le variazioni osservate sono coerenti con il comportamento di scrittura noto del firmatario.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: undefinedxundefined px
- Spessore tratto medio: 0.273 mm
- Spessore massimo: 7.202 mm
- Varianza spessore: 16.88

FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Marco Bire'. The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.

METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 19/07/2025 alle 17:40:39