RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

<u>INFORMAZIONI DEL CASO</u>

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: firma_5.png

Data: 19/07/2025 Tipo: Verifica di firma Note: Analisi firme Mirella

Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.7%

Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

CONFRONTO PARAMETRO PER PARAMETRO

Spessore Tratto Medio: La firma in verifica ha uno spessore medio di 0.273 mm, mentre la firma di riferimento è leggermente più spessa con 0.282 mm. La differenza è minima e potrebbe rientrare nella variabilità naturale della scrittura.

Spessore Massimo e Minimo: La firma in verifica presenta uno spessore massimo di 7.202 mm e minimo di 0.077 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore massimo di 5.978 mm e minimo di 0.074 mm. La differenza nel massimo spessore potrebbe indicare una variazione nella pressione o un diverso strumento di scrittura.

Varianza Spessore: La varianza dello spessore è di 16.88 per la firma in verifica e 22.76 per la firma di riferimento. Una maggiore varianza nella firma di riferimento suggerisce una maggiore variabilità nella pressione esercitata durante la scrittura.

Connettività: La firma in verifica ha 17 componenti connesse, mentre la firma di riferimento ne ha 24. Questa differenza potrebbe indicare una variazione nello stile di scrittura o nella modalità di connessione delle lettere.

Complessità Tratto: La firma in verifica presenta una complessità del 40%, mentre la firma di riferimento è al 34%. Un tratto più complesso potrebbe indicare una maggiore elaborazione o un diverso livello di controllo motorio.

VALUTAZIONE DELLA COERENZA DIMENSIONALE E PROPORZIONALE

Le dimensioni della firma di riferimento sono specificate, mentre quelle della firma in verifica non sono disponibili. Tuttavia, la proporzione della firma in verifica è indicata come 0.307, il che potrebbe suggerire una differenza nella scala o nella proporzione rispetto alla firma di riferimento. Senza dati completi sulle dimensioni della firma in verifica, è difficile fare un confronto diretto.

ANALISI DELLE CARATTERISTICHE GRAFOLOGICHE

Pressione: La pressione media della firma in verifica è 81 con una deviazione di 18.9. Questi valori

non sono disponibili per la firma di riferimento, quindi non è possibile un confronto diretto. Tuttavia, la pressione elevata potrebbe indicare una scrittura più decisa o un diverso strumento di scrittura.

Fluidità e Controllo Motorio: La velocità di scrittura della firma in verifica è valutata come 3/5, suggerendo una fluidità moderata. La complessità del tratto e la connettività indicano un certo livello di controllo motorio, ma la maggiore complessità rispetto alla firma di riferimento potrebbe suggerire una variazione nello stile o nell'intenzione.

IDENTIFICAZIONE DI EVENTUALI ANOMALIE O ELEMENTI SOSPETTI

La differenza significativa nello spessore massimo e nella complessità del tratto potrebbe essere considerata un'anomalia, specialmente se non giustificata da un cambio di strumento di scrittura o da condizioni di scrittura diverse. La differenza nel numero di componenti connesse potrebbe anche indicare una variazione nello stile di scrittura.

CONCLUSIONE PROFESSIONALE SULL'AUTENTICITÀ

Sulla base dei parametri disponibili, ci sono alcune differenze tra la firma in verifica e la firma di riferimento che potrebbero essere attribuite a variazioni naturali nella scrittura o a cambiamenti nelle condizioni di scrittura. Tuttavia, la differenza nel numero di componenti connesse e nella complessità del tratto potrebbe richiedere ulteriori indagini. Il punteggio di similarità algoritmico del 73.7% suggerisce una somiglianza moderata, ma non conclusiva. Raccomando un'analisi più approfondita, possibilmente con ulteriori campioni di scrittura e un esame diretto delle firme originali per una valutazione più accurata.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: N/AxN/A px
- Spessore tratto medio: 0.273 mm
- Spessore massimo: 7.202 mm
- Varianza spessore: 16.88

FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:

Firma di riferimento:

METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e

connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 17:43:30