

# RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

## INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella  
Oggetto: Verifica firma: firma\_5.png  
Data: 19/07/2025  
Tipo: Verifica di firma  
Note: Analisi firme Mirella  
Confrontata con 4 firme di riferimento.

## RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.7%  
Valutazione: **PROBABILE AUTENTICA**

## ANALISI PERITALE AI

### CONFRONTO PARAMETRO PER PARAMETRO

1. Spessore Tratto Medio: La firma in verifica ha uno spessore medio di 0.273 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore di 0.282 mm. La differenza è minima, suggerendo una similitudine nel modo in cui la pressione è applicata durante la scrittura.
2. Spessore Massimo e Minimo: La firma in verifica mostra uno spessore massimo di 7.202 mm e minimo di 0.077 mm, mentre la firma di riferimento ha valori di 5.978 mm e 0.074 mm rispettivamente. La maggiore variazione nella firma in verifica potrebbe indicare un cambiamento nella pressione applicata o una differenza nello strumento di scrittura.
3. Varianza Spessore: La varianza di 16.88 nella firma in verifica rispetto a 22.76 nella firma di riferimento suggerisce una maggiore uniformità nel tratto della firma in verifica.
4. Connettività: La firma in verifica ha 17 componenti connesse rispetto alle 24 della firma di riferimento. Questo potrebbe indicare una differenza nello stile di scrittura o nella complessità della firma.
5. Complessità Tratto: La firma in verifica ha una complessità del 40%, mentre la firma di riferimento è al 34%. Una maggiore complessità potrebbe indicare una firma più elaborata o dettagliata.

### VALUTAZIONE DELLA COERENZA DIMENSIONALE E PROPORZIONALE

La firma in verifica non ha dimensioni specificate, mentre la firma di riferimento misura 72.0x23.0 mm. Senza le dimensioni della firma in verifica, è difficile fare un confronto diretto, ma la proporzione di 0.307 nella firma in verifica può indicare una certa coerenza rispetto alla firma di riferimento.

### ANALISI DELLE CARATTERISTICHE GRAFOLOGICHE

1. Pressione: La pressione media di 81 nella firma in verifica con una deviazione di 18.9 suggerisce una pressione consistente ma con alcune variazioni. La mancanza di dati comparabili nella firma di riferimento limita l'analisi.

2. Fluidità e Controllo Motorio: La velocità di scrittura 3/5 e lo stile inclinato della firma in verifica indicano una fluidità moderata e un certo controllo motorio. La leggibilità bassa potrebbe suggerire una firma più stilizzata o meno attenta.

#### IDENTIFICAZIONE DI ANOMALIE O ELEMENTI SOSPETTI

La maggiore variazione nello spessore massimo della firma in verifica rispetto alla firma di riferimento potrebbe essere un elemento da esaminare ulteriormente. Inoltre, la differenza nel numero di componenti connesse potrebbe indicare un cambiamento nello stile o nella tecnica di scrittura.

#### CONCLUSIONE PROFESSIONALE SULL'AUTENTICITÀ

Il punteggio di similarità algoritmico del 73.7% suggerisce una somiglianza moderata tra le due firme. Tuttavia, le differenze nei parametri come lo spessore massimo e la connettività potrebbero indicare variazioni nello stile o nell'esecuzione della firma. Raccomando un'ulteriore analisi con un confronto visivo diretto delle firme e, se possibile, l'acquisizione di ulteriori campioni di firma per una valutazione più completa.

### PARAMETRI ANALIZZATI

#### FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: N/AxN/A px
- Spessore tratto medio: 0.273 mm
- Spessore massimo: 7.202 mm
- Varianza spessore: 16.88

#### FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

### IMMAGINI ANALIZZATE

#### Firma in verifica:



#### Firma di riferimento:



### METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta