

RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella
Oggetto: Verifica firma: firma_5.png
Data: 19/07/2025
Tipo: Verifica di firma
Note: Analisi firme Mirella
Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.7%
Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

****Analisi Grafologica Forense delle Firme****

****1. Confronto Parametro per Parametro:****

- ****Spessore Tratto Medio:****
 - Firma in verifica: 0.273 mm
 - Firma di riferimento: 0.282 mm
 - *Differenza minima, suggerisce una coerenza nel tratto.*
- ****Spessore Massimo:****
 - Firma in verifica: 7.202 mm
 - Firma di riferimento: 5.978 mm
 - *Differenza significativa, potrebbe indicare una variazione nella pressione esercitata.*
- ****Spessore Minimo:****
 - Firma in verifica: 0.077 mm
 - Firma di riferimento: 0.074 mm
 - *Differenza trascurabile, coerenza nel tratto sottile.*
- ****Varianza Spessore:****
 - Firma in verifica: 16.88
 - Firma di riferimento: 22.76
 - *La maggiore varianza nella firma di riferimento potrebbe indicare una maggiore variabilità nel controllo della pressione.*
- ****Inclinazione:****
 - Firma in verifica: 53.6°
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- ****Pressione Media:****
 - Firma in verifica: 81
 - Firma di riferimento: N/A

- *Non disponibile per confronto.*
- **Deviazione Pressione:**
 - Firma in verifica: 18.9
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Spaziatura Media:**
 - Firma in verifica: 20.52 mm
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Velocità Scrittura:**
 - Firma in verifica: 3/5
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Proporzione:**
 - Firma in verifica: 0.307
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Dimensione Asole:**
 - Firma in verifica: 0.341 mm
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Curvatura:**
 - Firma in verifica: 0.000
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Deviazione Baseline:**
 - Firma in verifica: 3.62 mm
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Stile Scrittura:**
 - Firma in verifica: Inclinata
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Leggibilità:**
 - Firma in verifica: Bassa
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Contrasto:**
 - Firma in verifica: 82%
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Qualità Immagine:**
 - Firma in verifica: 80%
 - Firma di riferimento: N/A
 - *Non disponibile per confronto.*
- **Connettività:**
 - Firma in verifica: 17 componenti
 - Firma di riferimento: 24 componenti

- *Differenza significativa, potrebbe indicare una variazione nella struttura della firma.*

- **Complessità Tratto:**

- Firma in verifica: 40%

- Firma di riferimento: 34%

- *La maggiore complessità nella firma in verifica potrebbe suggerire una maggiore elaborazione del tratto.*

2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale:

Le dimensioni delle firme non sono completamente definite, ma la proporzione e la complessità del tratto indicano una discreta coerenza tra le due firme, sebbene la firma in verifica presenti una maggiore complessità.

3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche:

- **Pressione:** La pressione media della firma in verifica è alta (81), suggerendo un tratto deciso e sicuro. La varianza inferiore rispetto alla firma di riferimento indica un controllo più uniforme della pressione.

- **Fluidità e Controllo Motorio:** La velocità di scrittura media (3/5) e la complessità del tratto (40%) indicano un buon controllo motorio, sebbene la maggiore complessità possa suggerire una certa elaborazione o incertezza.

4. Identificazione di Eventuali Anomalie o Elementi Sospetti:

- La differenza

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: undefinedxundefined px
- Spessore tratto medio: 0.273 mm
- Spessore massimo: 7.202 mm
- Varianza spessore: 16.88

FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:



METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata

dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 17:37:32