RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

<u>INFORMAZIONI DEL CASO</u>

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: firma_5.png

Data: 19/07/2025 Tipo: Verifica di firma Note: Analisi firme Mirella

Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 77.9%

Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

<u>ANALISI PERITALE AI</u>

CONFRONTO PARAMETRO PER PARAMETRO

Dimensioni: La firma in verifica è leggermente più piccola (100.0x30.0 mm) rispetto alla firma di riferimento (110.0x30.0 mm). Questa differenza potrebbe essere dovuta a variazioni naturali nella scrittura o a condizioni di firma differenti.

Spessore tratto medio: La firma in verifica ha uno spessore medio di 0.360 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore medio di 0.377 mm. La differenza è minima e potrebbe rientrare nella normale variazione di scrittura.

Spessore massimo e minimo: La firma in verifica mostra uno spessore massimo di 9.516 mm e minimo di 0.101 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore massimo di 6.510 mm e minimo di 0.096 mm. La differenza nello spessore massimo è significativa e potrebbe indicare una variazione nella pressione o nell'angolazione dello strumento di scrittura.

Varianza spessore: La varianza dello spessore è maggiore nella firma in verifica (16.88) rispetto alla firma di riferimento (10.80), suggerendo una maggiore variabilità nella pressione o nel controllo del tratto.

Inclinazione: Entrambe le firme mostrano un'inclinazione simile, con la firma in verifica a 53.6° e la firma di riferimento a 52.2°. Questa somiglianza supporta la coerenza tra le due firme.

Pressione media e deviazione: La pressione media è identica (81) in entrambe le firme, ma la deviazione della pressione è leggermente diversa (18.9 per la firma in verifica e 19.3 per la firma di riferimento). Questa differenza è trascurabile.

Spaziatura media: La firma in verifica ha una spaziatura media di 27.11 mm, mentre la firma di riferimento ha una spaziatura di 32.66 mm. Questa differenza potrebbe indicare una variazione nel ritmo o nella velocità della scrittura.

Velocità scrittura: Entrambe le firme hanno una velocità di scrittura valutata a 3/5, indicando una coerenza nel ritmo di esecuzione.

Proporzione: La firma in verifica ha una proporzione di 0.300, mentre la firma di riferimento ha una proporzione di 0.273. La differenza è minima e potrebbe rientrare nella variazione naturale.

Deviazione baseline: La deviazione della baseline è simile tra le due firme (4.78 mm per la firma in verifica e 4.39 mm per la firma di riferimento), suggerendo una coerenza nel controllo della linea di base.

Connettività e complessità tratto: La firma in verifica ha 17 componenti connesse e una complessità del tratto del 40%, mentre la firma di riferimento ha 24 componenti connesse e una complessità del 36%. Queste differenze potrebbero indicare variazioni nel modo in cui le lettere sono collegate o nella complessità del disegno.

VALUTAZIONE DELLA COERENZA DIMENSIONALE E PROPORZIONALE

Le dimensioni e le proporzioni delle due firme sono relativamente simili, con alcune differenze che potrebbero rientrare nella variazione naturale della scrittura. La differenza più significativa è nella spaziatura media, che potrebbe essere influenzata da fattori esterni come la superficie di scrittura o lo stato emotivo del firmatario.

ANALISI DELLE CARATTERISTICHE GRAFOLOGICHE

Pressione: La pressione media è identica in entrambe le firme, suggerendo un livello di forza simile applicato durante la scrittura. Tuttavia, la maggiore varianza dello spessore nella firma in verifica potrebbe indicare un controllo motorio meno stabile o una variazione nella forza applicata.

Fluidità e controllo motorio: La velocità di scrittura e l'inclinazione simili indicano una coerenza nella fluidità e nel controllo motorio. Tuttavia, la differenza nella complessità del tratto e nella connettività potrebbe suggerire una variazione nel modo in cui il firmatario collega le lettere o esegue i tratti.

IDENTIFICAZIONE DI EVENTUALI ANOMALIE O ELEMENTI SOSPETTI

La differenza significativa nello spessore massimo e la maggiore varianza dello spessore nella firma in verifica potrebbero essere considerate anomalie. Questi elementi potrebbero indicare una variazione nella pressione o nell'angolazione dello strumento di scrittura, che potrebbe essere dovuta a fattori esterni o a una differ

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

• Dimensioni: 1149x248 px

Dimensioni reali: 100.0x30.0 mm
Spessore tratto medio: 0.360 mm
Spessore massimo: 9.516 mm
Spessore minimo: 0.101 mm

Varianza spessore: 16.88
Proporzione: 0.300
Inclinazione: 53.6°
Pressione media: 81.2
Deviazione pressione: 18.9
Curvatura media: 0.000

Velocità scrittura: 3/5
Stile scrittura: Inclinata
Leggibilità: Bassa

Dimensione asole medie: 0.59 mm
Spaziatura media: 27.11 mm
Rapporto sovrapposizione: 0.0%

Connessioni lettere: 1.00
Deviazione baseline: 4.78 mm
Componenti connesse: 17

• Complessità tratto: 40%

FIRMA DI RIFERIMENTO:

• Dimensioni: 1330x264 px

Dimensioni reali: 110.0x30.0 mm
Spessore tratto medio: 0.377 mm
Spessore massimo: 6.510 mm
Spessore minimo: 0.096 mm
Varianza spessore: 10.80

Proporzione: 0.273
Inclinazione: 52.2°
Pressione media: 81.2
Deviazione pressione: 19.3
Curvatura media: 0.000

Velocità scrittura: 3/5Stile scrittura: InclinataLeggibilità: Bassa

Dimensione asole medie: 0.00 mm
Spaziatura media: 32.66 mm
Rapporto sovrapposizione: 0.0%

Connessioni lettere: 1.00
Deviazione baseline: 4.39 mm
Componenti connesse: 24
Complessità tratto: 36%

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:

Firma di riferimento:

METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 18:38:26