# RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

#### <u>INFORMAZIONI DEL CASO</u>

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: autentica-emanuele.jpeg

Data: 19/07/2025 Tipo: Verifica di firma Note: Analisi firme Mirella

Confrontata con 4 firme di riferimento.

# RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 37.0%

Valutazione: SOSPETTA

## ANALISI PERITALE AI

- \*\*Analisi Grafologica Forense delle Firme\*\*
- \*\*1. Confronto Parametro per Parametro:\*\*
- \*\*Dimensioni:\*\*
- Firma in verifica: 80.0x30.0 mm
- Firma di riferimento: 72.0x23.0 mm
- \*Differenze significative\*: La firma in verifica è più grande in entrambe le dimensioni, con una differenza di 8.0 mm in larghezza e 7.0 mm in altezza. Questo potrebbe indicare una variazione nella pressione o nella velocità di esecuzione.
- \*\*Spessore Tratto Medio:\*\*
- Firma in verifica: 5.457 mm
- Firma di riferimento: 0.282 mm
- \*Differenze significative\*: Lo spessore medio del tratto nella firma in verifica è notevolmente superiore, suggerendo una pressione molto maggiore durante l'esecuzione.
- \*\*Spessore Massimo:\*\*
  - Firma in verifica: 35.122 mm
- Firma di riferimento: 5.978 mm
- \*Differenze significative\*: Anche lo spessore massimo è significativamente più alto nella firma in verifica, il che può indicare un uso eccessivo di pressione o un diverso strumento di scrittura.
- \*\*Spessore Minimo:\*\*
- Firma in verifica: 0.023 mm
- Firma di riferimento: 0.074 mm
- \*Differenze significative\*: Lo spessore minimo è leggermente inferiore nella firma in verifica, suggerendo una possibile variazione nella fluidità o nel controllo motorio.
- \*\*Varianza Spessore:\*\*
- Firma in verifica: 188787.17
- Firma di riferimento: 22.76
- \*Differenze significative\*: La varianza nello spessore è estremamente più alta nella firma in

verifica, indicando una grande incoerenza nella pressione applicata durante l'esecuzione.

\*\*2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale:\*\*

Le dimensioni delle due firme mostrano una discrepanza significativa. La firma in verifica è più grande e presenta una maggiore varianza nello spessore, suggerendo una mancanza di coerenza dimensionale e proporzionale rispetto alla firma di riferimento.

- \*\*3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche:\*\*
- \*\*Pressione:\*\* La firma in verifica mostra una pressione molto maggiore, come indicato dallo spessore medio e massimo dei tratti. Questo può indicare un diverso stato emotivo o un cambiamento nell'intensità della scrittura.
- \*\*Fluidità:\*\* La grande varianza nello spessore suggerisce una mancanza di fluidità e controllo motorio nella firma in verifica, rispetto alla firma di riferimento.
- \*\*Controllo Motorio:\*\* Le differenze nei parametri di spessore e dimensioni indicano un potenziale deficit nel controllo motorio nella firma in verifica.
- \*\*4. Identificazione di Eventuali Anomalie o Elementi Sospetti:\*\*

La firma in verifica presenta diverse anomalie rispetto alla firma di riferimento, tra cui una pressione eccessiva e una varianza di spessore estremamente alta. Questi elementi possono essere indicativi di una firma falsificata o eseguita in condizioni diverse rispetto alla firma di riferimento.

\*\*5. Conclusione Professionale sull'Autenticità con Raccomandazioni:\*\*

In base all'analisi dei parametri disponibili, la firma in verifica presenta differenze significative rispetto alla firma di riferimento in termini di dimensioni, spessore e varianza. Il punteggio di similarità algoritmico del 37.0% supporta ulteriormente l'ipotesi di una bassa corrispondenza tra le due firme.

- \*\*Raccomandazioni:\*\*
- Si consiglia un ulteriore esame da parte di un esperto grafologo con accesso a strumenti di analisi più avanzati.
- Potrebbe essere utile un confronto diretto con ulteriori campioni di firme autentiche per determinare la variabilità naturale del firmatario.
- Considerare l'analisi di altri elementi contestuali e documentali per supportare la valutazione dell'autenticità.

Questa analisi è stata condotta con i dati disponibili e dovrebbe essere integrata con ulteriori indagini per una valutazione definitiva.

### PARAMETRI ANALIZZATI

#### FIRMA IN VERIFICA:

Dimensioni: 1536x2048 px
Dimensioni reali: 80.0x30.0 mm
Spessore tratto medio: 5.457 mm
Spessore massimo: 35.122 mm

• Varianza spessore: 188787.17

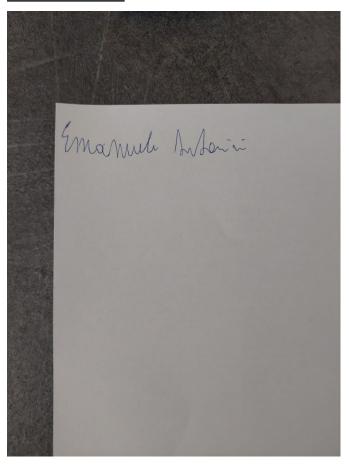
FIRMA DI RIFERIMENTO:

Dimensioni: 1231x230 px
Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
Spessore tratto medio: 0.282 mm
Spessore massimo: 5.978 mm

• Varianza spessore: 22.76

# **IMMAGINI ANALIZZATE**

#### Firma in verifica:



#### Firma di riferimento:

**METODOLOGIA** 

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 14:33:42