

# RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

## INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella  
Oggetto: Verifica firma: firma\_5.png  
Data: 19/07/2025  
Tipo: Verifica di firma  
Note: Analisi firme Mirella  
Confrontata con 4 firme di riferimento.

## RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.6%  
Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

## ANALISI PERITALE AI

### CONFRONTO PARAMETRO PER PARAMETRO

Spessore tratto medio: La firma in verifica ha uno spessore medio di 0.257 mm, leggermente inferiore rispetto alla firma di riferimento che è di 0.282 mm. Questa differenza è minima e potrebbe rientrare nella variabilità naturale della scrittura.

Spessore massimo e minimo: La firma in verifica presenta uno spessore massimo di 6.782 mm e uno spessore minimo di 0.072 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore massimo di 5.978 mm e minimo di 0.074 mm. La differenza nel massimo spessore è più significativa e potrebbe indicare una variazione nella pressione o nel tipo di penna utilizzata.

Varianza spessore: La varianza di spessore è 16.88 per la firma in verifica e 22.76 per la firma di riferimento. La maggiore varianza nella firma di riferimento suggerisce una maggiore variabilità nella pressione o nel controllo motorio.

Connettività: La firma in verifica ha 17 componenti connesse, mentre la firma di riferimento ne ha 24. Questa differenza potrebbe indicare una variazione nello stile di connessione delle lettere o nella continuità del tratto.

Complessità tratto: La firma in verifica ha una complessità del 40%, superiore al 34% della firma di riferimento. Questo potrebbe suggerire una maggiore elaborazione o un tratto più dettagliato nella firma in verifica.

### VALUTAZIONE DELLA COERENZA DIMENSIONALE E PROPORZIONALE

Le dimensioni della firma di riferimento sono note, mentre quelle della firma in verifica non sono disponibili. Tuttavia, la proporzione della firma in verifica è indicata come 0.267, suggerendo una certa coerenza proporzionale. Senza le dimensioni esatte, è difficile fare un confronto diretto, ma la proporzione suggerisce che la firma in verifica potrebbe essere più compressa o stilizzata rispetto alla firma di riferimento.

### ANALISI DELLE CARATTERISTICHE GRAFOLOGICHE

**Pressione:** La pressione media della firma in verifica è 81 con una deviazione di 18.9. Sebbene non ci siano dati comparativi per la firma di riferimento, la pressione relativamente alta e la varianza indicano una scrittura decisa e potenzialmente emotiva.

**Fluidità e controllo motorio:** La velocità di scrittura della firma in verifica è 3/5, suggerendo una fluidità moderata. La complessità del tratto e la connettività indicano un buon controllo motorio, anche se la maggiore complessità potrebbe suggerire una scrittura più elaborata.

#### IDENTIFICAZIONE DI EVENTUALI ANOMALIE O ELEMENTI SOSPETTI

La differenza nel numero di componenti connesse e nella complessità del tratto potrebbe indicare una variazione nello stile di scrittura o una possibile alterazione intenzionale. La differenza significativa nello spessore massimo potrebbe suggerire l'uso di strumenti di scrittura diversi o variazioni nella pressione applicata.

#### CONCLUSIONE PROFESSIONALE SULL'AUTENTICITÀ CON RACCOMANDAZIONI

Il punteggio di similarità algoritmico del 73.6% indica una somiglianza moderata tra le due firme. Tuttavia, le differenze nei parametri di spessore, complessità del tratto e connettività suggeriscono che potrebbero esserci variazioni significative nello stile di scrittura. Queste differenze potrebbero essere dovute a fattori naturali come l'uso di strumenti diversi o variazioni nella pressione, ma potrebbero anche indicare una possibile alterazione o imitazione.

Raccomando un'ulteriore analisi con strumenti più avanzati e, se possibile, un confronto con ulteriori campioni di firma per determinare con maggiore certezza l'autenticità della firma in verifica.

### PARAMETRI ANALIZZATI

#### FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: Non disponibilexNon disponibile px
- Spessore tratto medio: 0.257 mm
- Spessore massimo: 6.782 mm
- Spessore minimo: 0.072 mm
- Varianza spessore: 16.88
- Proporzione: 0.267
- Inclinazione: 53.6°
- Pressione media: 81.2
- Deviazione pressione: 18.9
- Curvatura media: 0.000
- Velocità scrittura: 3/5
- Stile scrittura: Inclinata
- Leggibilità: Bassa
- Dimensione asole medie: 0.30 mm
- Spaziatura media: 19.32 mm
- Rapporto sovrapposizione: 0.0%
- Connessioni lettere: 1.00
- Deviazione baseline: 3.41 mm
- Componenti connesse: 17
- Complessità tratto: 40%

#### FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Spessore minimo: 0.074 mm
- Varianza spessore: 22.76
- Componenti connesse: 24
- Complessità tratto: 34%

## IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:



## METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 19/07/2025 alle 17:56:04