# RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

#### <u>INFORMAZIONI DEL CASO</u>

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: firma\_2.png

Data: 19/07/2025 Tipo: Verifica di firma Note: Analisi firme Mirella

Confrontata con 4 firme di riferimento.

## RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 91.4% Valutazione: AUTENTICA

### ANALISI PERITALE AI

- \*\*Analisi Grafologica Forense delle Firme\*\*
- \*\*1. Confronto parametro per parametro:\*\*
- \*\*Dimensioni:\*\*
- Firma in verifica: 72.0x22.0 mm
- Firma di riferimento: 72.0x23.0 mm
- \*\*Differenza:\*\* La firma in verifica è leggermente più corta in altezza rispetto alla firma di riferimento. Questa differenza è minima e potrebbe rientrare nella normale variazione di firma.
- \*\*Spessore tratto medio:\*\*
- Firma in verifica: 0.275 mm
- Firma di riferimento: 0.282 mm
- \*\*Differenza:\*\* Lo spessore medio del tratto è molto simile tra le due firme, suggerendo una pressione di scrittura comparabile.
- \*\*Spessore massimo:\*\*
- Firma in verifica: 3.669 mm
- Firma di riferimento: 5.978 mm
- \*\*Differenza:\*\* La firma di riferimento presenta un tratto massimo significativamente più spesso, indicando una variazione nella pressione o nell'uso dello strumento di scrittura.
- \*\*Spessore minimo:\*\*
- Firma in verifica: 0.075 mm
- Firma di riferimento: 0.074 mm
- \*\*Differenza:\*\* Gli spessori minimi sono praticamente identici, suggerendo una consistenza nel tratto più fine.
- \*\*Varianza spessore:\*\*
- Firma in verifica: 10.41
- Firma di riferimento: 22.76
- \*\*Differenza:\*\* La maggiore varianza nella firma di riferimento indica una maggiore variabilità nella pressione o nella velocità di scrittura.

\*\*2. Valutazione della coerenza dimensionale e proporzionale:\*\*

Le dimensioni delle due firme sono molto simili, con una differenza minima nell'altezza. La proporzionalità generale è coerente, suggerendo che entrambe le firme potrebbero essere state eseguite dalla stessa mano, sebbene con variazioni nella pressione.

- \*\*3. Analisi delle caratteristiche grafologiche:\*\*
- \*\*Pressione:\*\* La firma di riferimento mostra una maggiore pressione massima e varianza, suggerendo un tratto più deciso e variabile. La firma in verifica ha una pressione più uniforme.
- \*\*Fluidità e controllo motorio:\*\* La mancanza di dati specifici su curvatura, inclinazione e velocità di esecuzione limita l'analisi dettagliata. Tuttavia, la similitudine nello spessore medio e minimo suggerisce un controllo motorio simile.
- \*\*4. Identificazione di eventuali anomalie o elementi sospetti:\*\*

La principale anomalia risiede nella differenza di spessore massimo e varianza di spessore. Questo potrebbe indicare una variazione nell'uso dello strumento o una differente condizione psicofisica al momento della firma.

\*\*5. Conclusione professionale sull'autenticità con raccomandazioni:\*\*

Il punteggio di similarità algoritmico del 91.4% indica un'alta probabilità che le firme siano state eseguite dalla stessa persona. Tuttavia, la differenza significativa nello spessore massimo e nella varianza suggerisce la necessità di ulteriori analisi, possibilmente con l'ausilio di parametri avanzati non disponibili in questo set di dati.

- \*\*Raccomandazioni:\*\*
- Acquisire ulteriori campioni di firma per un confronto più esteso.
- Utilizzare strumenti di analisi che possano fornire dati mancanti come inclinazione, velocità e curvatura microscala.
- Considerare un'analisi contestuale per determinare se fattori esterni potrebbero aver influenzato la variazione osservata.

In sintesi, sebbene le firme presentino una forte somiglianza, le differenze osservate richiedono un'analisi più approfondita per confermare l'autenticità con certezza.

### PARAMETRI ANALIZZATI

#### FIRMA IN VERIFICA:

Dimensioni: 1164x232 px
Dimensioni reali: 72.0x22.0 mm
Spessore tratto medio: 0.275 mm
Spessore massimo: 3.669 mm
Varianza spessore: 10.41

#### FIRMA DI RIFERIMENTO:

Dimensioni: 1231x230 px
Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm

Spessore tratto medio: 0.282 mm
Spessore massimo: 5.978 mm
Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

### Firma in verifica:

Midb Alige

#### Firma di riferimento:

**METODOLOGIA** 

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

lliolk lline

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 14:48:54