

# RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

## INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella  
Oggetto: Verifica firma: firma\_5.png  
Data: 19/07/2025  
Tipo: Verifica di firma  
Note: Analisi firme Mirella  
Confrontata con 4 firme di riferimento.

## RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.7%  
Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

## ANALISI PERITALE AI

### Analisi Grafologica Forense delle Firme

#### 1. Confronto Parametro per Parametro

- **\*\*Spessore Tratto Medio\*\***: La firma in verifica presenta uno spessore medio di 0.273 mm, leggermente inferiore rispetto alla firma di riferimento (0.282 mm). Questa differenza è minima e potrebbe rientrare nella variabilità individuale.
- **\*\*Spessore Massimo e Minimo\*\***: La firma in verifica ha uno spessore massimo di 7.202 mm e minimo di 0.077 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore massimo di 5.978 mm e minimo di 0.074 mm. La maggiore differenza nello spessore massimo potrebbe indicare una variazione nella pressione o nell'implementazione del tratto.
- **\*\*Varianza Spessore\*\***: La firma in verifica mostra una varianza di 16.88, inferiore rispetto a quella di riferimento (22.76). Una varianza inferiore può suggerire una maggiore uniformità nella pressione esercitata durante la scrittura.
- **\*\*Inclinazione\*\***: La firma in verifica ha un'inclinazione di 53.6°, mentre non è disponibile il dato per la firma di riferimento. Tuttavia, l'inclinazione può influenzare l'aspetto generale della firma e la sua leggibilità.
- **\*\*Pressione Media e Deviazione\*\***: La pressione media di 81 con una deviazione di 18.9 nella firma in verifica suggerisce una pressione consistente ma con variazioni significative, che possono indicare variazioni nell'energia o nel controllo durante la scrittura.
- **\*\*Spaziatura Media\*\***: La firma in verifica ha una spaziatura media di 20.52 mm. Questo parametro non è disponibile per la firma di riferimento, quindi non è possibile un confronto diretto.
- **\*\*Velocità di Scrittura\*\***: La velocità di scrittura della firma in verifica è valutata 3/5, suggerendo una velocità moderata. Questo parametro non è disponibile per la firma di riferimento.
- **\*\*Proporzione e Dimensione Asole\*\***: La proporzione di 0.307 e la dimensione delle asole di 0.341 mm nella firma in verifica indicano una certa coerenza nelle proporzioni interne della firma.

- **\*\*Deviazione Baseline\*\***: La firma in verifica ha una deviazione della baseline di 3.62 mm, che potrebbe indicare una leggera instabilità o variazione nel controllo motorio.

- **\*\*Connettività e Complessità Tratto\*\***: La firma in verifica ha 17 componenti connesse e una complessità del tratto del 40%, mentre la firma di riferimento ha 24 componenti e una complessità del 34%. La differenza nella connettività potrebbe indicare una variazione nel modo in cui le lettere sono collegate.

#### #### 2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale

La firma in verifica presenta una coerenza dimensionale e proporzionale accettabile, con parametri di proporzione e dimensione delle asole che suggeriscono una struttura interna ben definita. Tuttavia, la maggiore varianza nello spessore massimo potrebbe indicare una variazione nella pressione o nell'intensità del tratto.

#### #### 3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche

- **\*\*Pressione\*\***: La pressione media e la sua deviazione indicano una certa consistenza, ma con variazioni che potrebbero suggerire fluttuazioni emotive o di controllo motorio.

- **\*\*Fluidità e Controllo Motorio\*\***: La velocità di scrittura moderata e la deviazione della baseline suggeriscono un controllo motorio adeguato, sebbene con alcune variazioni.

#### #### 4. Identificazione di Anomalie o Elementi Sospetti

La maggiore differenza nello spessore massimo e la variazione nella connettività delle componenti potrebbero essere considerate anomalie. Tuttavia, senza dati completi per la firma di riferimento, è difficile determinare se queste differenze siano significative o indicative di falsificazione.

#### #### 5. Conclusione Professionale sull'Autenticità

Il punteggio di similarità algoritmico del 73.7% suggerisce una somiglianza moderata tra le due firme. Le differenze nei parametri di spessore, connettività e complessità del tratto potrebbero indicare variazioni naturali o potenziali discrepanze. Tuttavia, senza dati completi per la firma di riferimento, è difficile trarre una conclusione definitiva sull'autenticità.

**\*\*Raccomandazioni\*\***: Si consiglia un'ulteriore analisi con dati completi

### PARAMETRI ANALIZZATI

#### FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: undefinedxundefined px
- Spessore tratto medio: 0.273 mm
- Spessore massimo: 7.202 mm
- Varianza spessore: 16.88

#### FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

### IMMAGINI ANALIZZATE

#### Firma in verifica:



Firma di riferimento:

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Nicola Nino', with a small '1' written below the second name.

## METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 19/07/2025 alle 17:33:13