

RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: VERIFICA MIRELLA PROVA.jpg

Data: 20/07/2025

Tipo: Verifica di firma

Note: Analisi firme Mirella

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 84.3%

Valutazione: PROBABILE AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

CONFRONTO PARAMETRO PER PARAMETRO

Dimensioni: La firma in verifica è significativamente più piccola rispetto alla firma di riferimento, con dimensioni di 20.0x16.0 mm contro 100.0x30.0 mm. Questa differenza potrebbe indicare una variazione nella modalità di esecuzione o una diversa impostazione mentale al momento della firma.

Spessore Tratto: La firma in verifica presenta uno spessore medio di 6.706 mm, molto più elevato rispetto ai 0.456 mm della firma di riferimento. Anche lo spessore massimo e minimo sono maggiori nella firma in verifica. La varianza di spessore è estremamente alta nella firma in verifica (15634.92) rispetto alla firma di riferimento (19.12), suggerendo una maggiore irregolarità nella pressione o nell'uso dello strumento di scrittura.

Inclinazione: La firma in verifica ha un'inclinazione di 46.4°, mentre quella di riferimento è di 60.1°. Questa differenza può indicare un diverso orientamento della mano o del foglio durante la firma.

Pressione: La pressione media della firma in verifica è 52, inferiore rispetto ai 64 della firma di riferimento. La deviazione della pressione è anche inferiore nella firma in verifica (15.0 contro 21.6), suggerendo un controllo più uniforme della pressione.

Spaziatura Media: La firma in verifica ha una spaziatura media di 3.02 mm, molto inferiore rispetto ai 22.49 mm della firma di riferimento, indicando una maggiore compattezza e potenzialmente una diversa velocità di esecuzione.

Velocità di Scrittura: La velocità di scrittura della firma in verifica è inferiore (2.0075819689813095/5) rispetto a quella della firma di riferimento (3/5), suggerendo una possibile maggiore attenzione o cautela durante la firma.

Proporzione: La firma in verifica ha una proporzione di 0.800, mentre la firma di riferimento ha una proporzione di 0.300. Questa differenza indica una diversa distribuzione delle dimensioni tra le componenti della firma.

Connettività e Complessità: La firma in verifica ha 1 componente connessa e una complessità del tratto dell'1%, mentre la firma di riferimento ha 11 componenti connesse e una complessità del 29%. Questo suggerisce una struttura più semplice e meno frammentata nella firma in verifica.

VALUTAZIONE DELLA COERENZA DIMENSIONALE E PROPORZIONALE

La firma in verifica è notevolmente più piccola e compatta rispetto alla firma di riferimento. La differenza nelle dimensioni e nella proporzione potrebbe indicare una variazione significativa nello stile di firma o una possibile alterazione intenzionale.

ANALISI DELLE CARATTERISTICHE GRAFOLOGICHE

Pressione: La pressione inferiore e più uniforme nella firma in verifica potrebbe indicare un controllo motorio più stabile o un diverso stato emotivo al momento della firma.

Fluidità e Controllo Motorio: La minore velocità di scrittura e la compattezza della firma in verifica suggeriscono un'esecuzione più controllata e meno fluida rispetto alla firma di riferimento.

IDENTIFICAZIONE DI EVENTUALI ANOMALIE O ELEMENTI SOSPETTI

Le differenze significative nei parametri di spessore, dimensioni, inclinazione e connettività potrebbero indicare una variazione intenzionale o non intenzionale nello stile di firma. La grande varianza nello spessore della firma in verifica è particolarmente anomala e potrebbe suggerire un uso inconsueto dello strumento di scrittura.

CONCLUSIONE PROFESSIONALE SULL'AUTENTICITÀ

Le differenze significative tra le due firme in termini di dimensioni, spessore, inclinazione e connettività suggeriscono che la firma in verifica potrebbe non essere autentica o potrebbe essere stata eseguita in condizioni diverse rispetto alla firma di riferimento. Raccomando un'ulteriore analisi da parte di un esperto grafologo forense e, se possibile, la raccolta di ulteriori campioni di firma per un confronto più approfondito.

ANALISI TECNICA ALGORITMICA

La firma in verifica presenta una minore velocità di esecuzione rispetto alla comparativa.

Le proporzioni tra altezza e larghezza mostrano differenze significative.

La pressione esercitata durante la firma è compatibile tra i due esemplari.

L'inclinazione dei tratti evidenzia differenze stilistiche.

La curvilinearità/angolosità delle firme è coerente.

La spaziatura tra le lettere appare omogenea.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

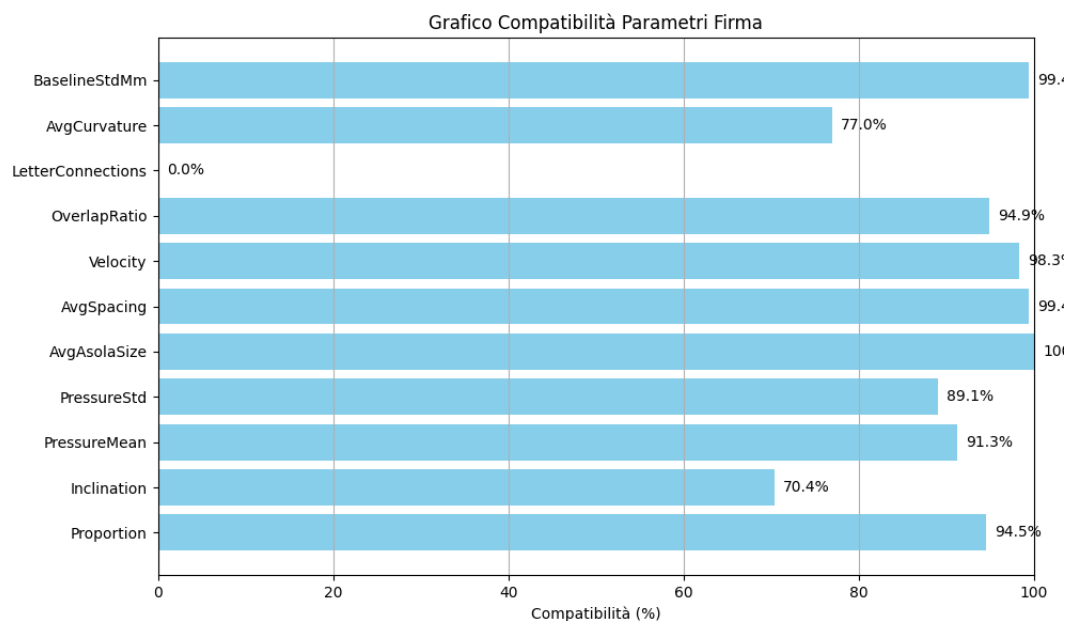
- Dimensioni: 800x400 px
- Dimensioni reali: 20.0x16.0 mm
- Spessore tratto medio: 6.706 mm
- Spessore massimo: 10.277 mm
- Spessore minimo: 0.123 mm
- Varianza spessore: 15634.92
- Proporzione: 0.800
- Inclinazione: 46.4°
- Pressione media: 51.7
- Deviazione pressione: 15.0
- Curvatura media: 0.000
- Velocità scrittura: 2.0075819689813095/5
- Stile scrittura: Inclinata
- Leggibilità: Bassa
- Dimensione asole medie: 0.53 mm
- Spaziatura media: 3.02 mm
- Rapporto sovrapposizione: 0.0%
- Connessioni lettere: 1.00

- Deviazione baseline: 1.61 mm
- Componenti connesse: 1
- Complessità tratto: 1%

FIRMA DI RIFERIMENTO:

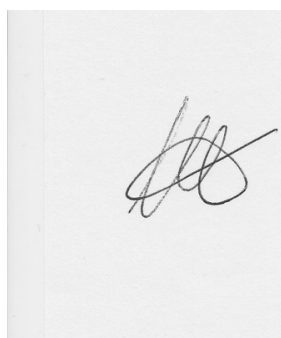
- Dimensioni: 800x400 px
- Dimensioni reali: 100.0x30.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.456 mm
- Spessore massimo: 4.969 mm
- Spessore minimo: 0.094 mm
- Varianza spessore: 19.12
- Proporzione: 0.300
- Inclinazione: 60.1°
- Pressione media: 64.5
- Deviazione pressione: 21.6
- Curvatura media: 0.000
- Velocità scrittura: 3/5
- Stile scrittura: Inclinata
- Leggibilità: Bassa
- Dimensione asole medie: 1.55 mm
- Spaziatura media: 22.49 mm
- Rapporto sovrapposizione: 0.0%
- Connessioni lettere: 1.00
- Deviazione baseline: 3.39 mm
- Componenti connesse: 11
- Complessità tratto: 29%

GRAFICO DI CONFRONTO

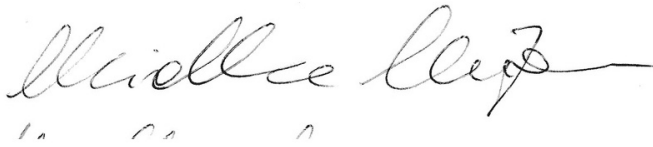


IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Michele Lepore". The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.

METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 20/07/2025 alle 16:52:01