

RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella
Oggetto: Verifica firma: firma_5.png
Data: 19/07/2025
Tipo: Verifica di firma
Note: Analisi firme Mirella
Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 73.6%
Valutazione: **PROBABILE AUTENTICA**

ANALISI PERITALE AI

ANALISI DELLE FIRME

1. CONFRONTO PARAMETRO PER PARAMETRO

Spessore Tratto Medio: La firma in verifica ha uno spessore medio di 0.257 mm rispetto a 0.282 mm della firma di riferimento. Questa differenza è relativamente piccola e potrebbe rientrare nella normale variabilità della firma di una persona.

Spessore Massimo e Minimo: La firma in verifica ha uno spessore massimo di 6.782 mm e minimo di 0.072 mm, mentre la firma di riferimento ha uno spessore massimo di 5.978 mm e minimo di 0.074 mm. La differenza nel massimo spessore potrebbe indicare una variazione nella pressione o nell'uso dello strumento di scrittura.

Varianza Spessore: La firma in verifica mostra una varianza di 16.88, mentre la firma di riferimento ha una varianza di 22.76. Una varianza più alta nella firma di riferimento potrebbe indicare una maggiore variazione nella pressione o nello stile di scrittura.

Connettività: La firma in verifica ha 17 componenti connesse, mentre la firma di riferimento ne ha 24. Questa differenza potrebbe indicare una variazione nella continuità del tratto o nello stile di scrittura.

Complessità Tratto: La firma in verifica ha una complessità del 40%, mentre la firma di riferimento ha il 34%. Una maggiore complessità potrebbe riflettere un tratto più elaborato o dettagliato.

2. VALUTAZIONE DELLA COERENZA DIMENSIONALE E PROPORZIONALE

Le dimensioni della firma di riferimento sono fornite (72.0x23.0 mm), mentre quelle della firma in verifica non sono disponibili. Tuttavia, la proporzione della firma in verifica è indicata come 0.267. Senza le dimensioni specifiche della firma in verifica, è difficile fare un confronto diretto. Tuttavia, la proporzione suggerisce un certo grado di coerenza dimensionale.

3. ANALISI DELLE CARATTERISTICHE GRAFOLOGICHE

Pressione: La firma in verifica ha una pressione media di 81 con una deviazione di 18.9. Non ci sono

dati comparativi per la firma di riferimento, ma la pressione media e la sua deviazione possono indicare la forza applicata durante la scrittura e la sua variabilità.

Fluidità e Controllo Motorio: La velocità di scrittura della firma in verifica è valutata 3/5, suggerendo una fluidità moderata. La complessità del tratto e la connettività possono anche riflettere il controllo motorio.

4. IDENTIFICAZIONE DI EVENTUALI ANOMALIE O ELEMENTI SOSPETTI

La differenza nel numero di componenti connesse e nella complessità del tratto potrebbe essere considerata un'anomalia, suggerendo una variazione nello stile di scrittura o nell'esecuzione della firma. Tuttavia, senza ulteriori dati comparativi, è difficile determinare se queste differenze siano significative.

5. CONCLUSIONE PROFESSIONALE SULL'AUTENTICITÀ CON RACCOMANDAZIONI

Il punteggio di similarità algoritmico del 73.6% indica una somiglianza moderata tra le due firme. Le differenze nei parametri come lo spessore massimo, la varianza dello spessore, la connettività e la complessità del tratto potrebbero essere dovute a variazioni naturali o a differenze nelle condizioni di firma (ad esempio, diverso strumento di scrittura o superficie).

RACCOMANDAZIONI: Si consiglia di eseguire ulteriori analisi con campioni aggiuntivi della firma di riferimento per determinare meglio la variabilità naturale della firma. Inoltre, un esame visivo dettagliato da parte di un esperto grafologo potrebbe fornire ulteriori informazioni sull'autenticità della firma in verifica.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: 1149x248 px
- Spessore tratto medio: 0.257 mm
- Spessore massimo: 6.782 mm
- Spessore minimo: 0.072 mm
- Varianza spessore: 16.88
- Proporzione: 0.267
- Inclinazione: 53.6°
- Pressione media: 81.2
- Deviazione pressione: 18.9
- Curvatura media: 0.000
- Velocità scrittura: 3/5
- Stile scrittura: Inclinata
- Leggibilità: Bassa
- Dimensione asole medie: 0.30 mm
- Spaziatura media: 19.32 mm
- Rapporto sovrapposizione: 0.0%
- Connessioni lettere: 1.00
- Deviazione baseline: 3.41 mm
- Componenti connesse: 17
- Complessità tratto: 40%

FIRMA DI RIFERIMENTO:

- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Spessore minimo: 0.074 mm
- Varianza spessore: 22.76
- Componenti connesse: 24
- Complessità tratto: 34%

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:



METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 19/07/2025 alle 18:03:06