RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

<u>INFORMAZIONI DEL CASO</u>

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: firma_3.png

Data: 19/07/2025 Tipo: Verifica di firma Note: Analisi firme Mirella

Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 91.6% Valutazione: AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

- **Analisi Grafologica Forense delle Firme**
- **1. Confronto Parametro per Parametro:**
- **Dimensioni:**
- Firma in verifica: 65.0x20.0 mm
- Firma di riferimento: 72.0x23.0 mm
- **Osservazione:** La firma in verifica è leggermente più piccola in termini di larghezza e altezza rispetto alla firma di riferimento. Questa differenza potrebbe essere dovuta a variazioni naturali nella firma di una persona, ma è importante considerare altri parametri per una valutazione completa.
- **Spessore Tratto Medio:**
- Firma in verifica: 0.234 mm
- Firma di riferimento: 0.282 mm
- **Osservazione:** Il tratto medio della firma in verifica è più sottile rispetto alla firma di riferimento. Questo potrebbe indicare una differenza nella pressione esercitata durante la firma.
- **Spessore Massimo:**
 - Firma in verifica: 4.040 mm
- Firma di riferimento: 5.978 mm
- **Osservazione:** Lo spessore massimo è significativamente inferiore nella firma in verifica, suggerendo una possibile variazione nella pressione o nell'uso dello strumento di scrittura.
- **Spessore Minimo:**
- Firma in verifica: 0.059 mm
- Firma di riferimento: 0.074 mm
- **Osservazione:** Anche lo spessore minimo è leggermente inferiore nella firma in verifica, coerente con un tratto medio più sottile.
- **Varianza Spessore:**
- Firma in verifica: 10.80
- Firma di riferimento: 22.76
- **Osservazione:** La varianza dello spessore è significativamente più bassa nella firma in verifica,

indicando una minore variazione nella pressione o nel tratto, che potrebbe suggerire un controllo motorio più uniforme o una riproduzione meccanica.

2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale:

Le dimensioni delle due firme mostrano una discreta coerenza, con differenze che rientrano in un range accettabile di variazione naturale. Tuttavia, la differenza nella proporzione del tratto (spessore medio e massimo) potrebbe indicare una variazione nel modo in cui la firma è stata eseguita.

- **3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche:**
- **Pressione:** La firma in verifica presenta una pressione inferiore, come indicato dal minore spessore medio e massimo. Questo potrebbe suggerire una mano più leggera o una variazione nello strumento di scrittura.
- **Fluidità:** La mancanza di dati sulla lunghezza totale dei tratti e sulla curvatura media limita l'analisi della fluidità. Tuttavia, la minore varianza dello spessore potrebbe suggerire una fluidità più uniforme.
- **Controllo Motorio: ** La minore varianza dello spessore nella firma in verifica potrebbe indicare un controllo motorio più stabile, ma potrebbe anche suggerire una riproduzione meccanica.
- **4. Identificazione di Eventuali Anomalie o Elementi Sospetti:**

La significativa differenza nella varianza dello spessore è un elemento che merita attenzione. Potrebbe indicare una firma riprodotta meccanicamente o con un diverso strumento di scrittura. Inoltre, la differenza di pressione tra le due firme potrebbe suggerire una variazione nel contesto o nella modalità di esecuzione.

5. Conclusione Professionale sull'Autenticità con Raccomandazioni:

Sulla base dei parametri analizzati, la firma in verifica presenta alcune differenze significative rispetto alla firma di riferimento, in particolare nella pressione e nella varianza dello spessore. Queste differenze potrebbero essere spiegate da variazioni naturali, ma potrebbero anche indicare una riproduzione non autentica.

- **Raccomandazioni:**
- Ulteriori analisi con strumenti avanzati di verifica grafologica, come il confronto con altre firme dello stesso individuo.
- Considerazione del contesto in cui la firma è stata apposta (strumento di scrittura, superficie, condizioni ambientali).
- Se possibile, un'analisi dinamica della firma (osservazione diretta della firma in atto) per valutare il controllo motorio e la fluidità.

In conclusione, mentre il punteggio di similarità algoritmico è elevato (91.6%), le differenze nei parametri grafologici suggeriscono la necessità di ulteriori indagini per confermare l'autenticità della firma

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

• Dimensioni: 1330x264 px

• Dimensioni reali: 65.0x20.0 mm

• Spessore tratto medio: 0.234 mm

• Spessore massimo: 4.040 mm

• Varianza spessore: 10.80

FIRMA DI RIFERIMENTO:

• Dimensioni: 1231x230 px

• Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm

• Spessore tratto medio: 0.282 mm

• Spessore massimo: 5.978 mm

• Varianza spessore: 22.76

<u>IMMAGINI ANALIZZATE</u>

Firma in verifica:

Firma di riferimento:

METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 14:12:46