

RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella
Oggetto: Verifica firma: firma_1.png
Data: 19/07/2025
Tipo: Verifica di firma
Note: Analisi firme Mirella
Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 89.4%
Valutazione: AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

****Analisi Grafologica Forense delle Firme****

****1. Confronto Parametro per Parametro:****

- ****Dimensioni:****

- Firma in verifica: 70.0x20.0 mm

- Firma di riferimento: 72.0x23.0 mm

- ***Osservazione:*** Le dimensioni delle due firme sono simili, con una lieve differenza nella larghezza e altezza. La firma di riferimento è leggermente più larga e alta.

- ****Spessore Tratto Medio:****

- Firma in verifica: 0.281 mm

- Firma di riferimento: 0.282 mm

- ***Osservazione:*** Lo spessore medio del tratto è praticamente identico, suggerendo una pressione simile durante l'esecuzione delle firme.

- ****Spessore Massimo:****

- Firma in verifica: 2.307 mm

- Firma di riferimento: 5.978 mm

- ***Osservazione:*** C'è una notevole differenza nello spessore massimo del tratto, con la firma di riferimento che presenta un tratto molto più spesso. Questo potrebbe indicare una variazione nella pressione esercitata o nell'uso dello strumento di scrittura.

- ****Spessore Minimo:****

- Firma in verifica: 0.062 mm

- Firma di riferimento: 0.074 mm

- ***Osservazione:*** Lo spessore minimo è simile, con una leggera differenza che potrebbe essere trascurabile.

- ****Varianza Spessore:****

- Firma in verifica: 16.86

- Firma di riferimento: 22.76

- ***Osservazione:*** La varianza dello spessore è maggiore nella firma di riferimento, suggerendo una

maggiore variabilità nella pressione o nello strumento di scrittura.

****2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale:****

Le dimensioni delle firme sono simili, con differenze minime che potrebbero rientrare nella normale variabilità della scrittura manuale. Tuttavia, la differenza significativa nello spessore massimo e nella varianza dello spessore potrebbe indicare una differente modalità di esecuzione o un diverso strumento di scrittura.

****3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche:****

- ****Pressione:**** La pressione sembra essere simile in termini di spessore medio, ma la firma di riferimento mostra una maggiore variabilità, suggerendo un controllo meno uniforme o un'intenzione di enfatizzare certe parti della firma.

- ****Fluidità e Controllo Motorio:**** L'assenza di dati su curvatura media, velocità di esecuzione e altri parametri avanzati limita l'analisi della fluidità e del controllo motorio. Tuttavia, la similitudine nelle dimensioni e nello spessore medio suggerisce un controllo motorio coerente tra le due firme.

****4. Identificazione di Eventuali Anomalie o Elementi Sospetti:****

La differenza significativa nello spessore massimo e nella varianza dello spessore potrebbe essere considerata un'anomalia. Questa discrepanza potrebbe derivare da un cambiamento intenzionale nella pressione o dall'utilizzo di un diverso strumento di scrittura.

****5. Conclusione Professionale sull'Autenticità con Raccomandazioni:****

Sulla base dei parametri analizzati, le firme mostrano una coerenza dimensionale e di spessore medio, suggerendo una possibile autenticità. Tuttavia, la differenza nello spessore massimo e nella varianza dello spessore richiede ulteriori indagini. Si raccomanda di esaminare ulteriori firme di riferimento per determinare se queste variazioni rientrano nella normale gamma di variabilità del firmatario. Inoltre, si consiglia di analizzare altri parametri grafologici avanzati, se disponibili, per una valutazione più completa.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

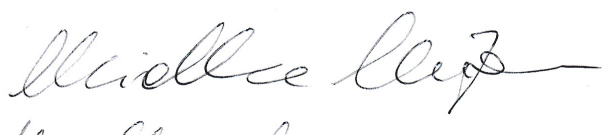
- Dimensioni: 1339x259 px
- Dimensioni reali: 70.0x20.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.281 mm
- Spessore massimo: 2.307 mm
- Varianza spessore: 16.86

FIRMA DI RIFERIMENTO:

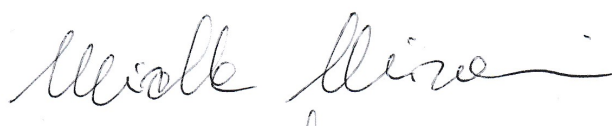
- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:



METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 19/07/2025 alle 14:49:05