

RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

INFORMAZIONI DEL CASO

Progetto: Mirella
Oggetto: Verifica firma: firma_3.png
Data: 19/07/2025
Tipo: Verifica di firma
Note: Analisi firme Mirella
Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 91.6%
Valutazione: AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

****Analisi Grafologica Forense delle Firme****

****1. Confronto Parametro per Parametro:****

- ****Dimensioni:****

- Firma in verifica: 65.0x20.0 mm

- Firma di riferimento: 72.0x23.0 mm

- ***Differenza*:** La firma in verifica è leggermente più piccola in termini di larghezza e altezza rispetto alla firma di riferimento. Questa discrepanza può essere dovuta a variazioni naturali nella firma di una persona.

- ****Spessore Tratto Medio:****

- Firma in verifica: 0.234 mm

- Firma di riferimento: 0.282 mm

- ***Differenza*:** La firma in verifica presenta un tratto medio leggermente più sottile rispetto alla firma di riferimento. Questo potrebbe indicare una variazione nella pressione esercitata durante la firma.

- ****Spessore Massimo e Minimo:****

- Spessore massimo: 4.040 mm (verifica) vs 5.978 mm (riferimento)

- Spessore minimo: 0.059 mm (verifica) vs 0.074 mm (riferimento)

- ***Differenza*:** La firma di riferimento mostra una maggiore variazione nello spessore massimo, suggerendo una pressione più variabile o un diverso strumento di scrittura.

- ****Varianza Spessore:****

- Firma in verifica: 10.80

- Firma di riferimento: 22.76

- ***Differenza*:** La maggiore varianza nella firma di riferimento indica una maggiore fluttuazione nella pressione esercitata durante la scrittura.

****2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale:****

Le dimensioni delle due firme mostrano una discrepanza che potrebbe essere attribuita a variazioni naturali o a condizioni di firma differenti (ad esempio, posizione della mano, tipo di superficie).

Tuttavia, la proporzione tra larghezza e altezza rimane relativamente simile, suggerendo una coerenza stilistica di base.

****3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche:****

- ****Pressione:**** La firma di riferimento presenta una maggiore varianza di spessore, suggerendo una pressione più dinamica e variabile. La firma in verifica, con una varianza minore, potrebbe indicare un controllo più uniforme della pressione.

- ****Fluidità e Controllo Motorio:**** La mancanza di dati su curvatura media e altri parametri avanzati limita l'analisi della fluidità. Tuttavia, la coerenza nei tratti suggerisce un controllo motorio adeguato in entrambe le firme.

****4. Identificazione di Eventuali Anomalie o Elementi Sospetti:****

Nonostante le differenze nei parametri di spessore e dimensioni, non emergono anomalie evidenti che indichino una falsificazione intenzionale. Tuttavia, l'assenza di dati avanzati limita la capacità di rilevare discrepanze più sottili.

****5. Conclusione Professionale sull'Autenticità con Raccomandazioni:****

Il punteggio di similarità algoritmica del 91.6% suggerisce una forte somiglianza tra le due firme. Le differenze nei parametri di spessore e dimensioni rientrano nelle variazioni accettabili per firme autografe. Tuttavia, per una valutazione più accurata, si raccomanda un'analisi supplementare con dati più completi sui parametri avanzati (inclinazione, pressione avanzata, ecc.).

****Raccomandazioni:****

- Effettuare ulteriori analisi con strumenti che possano misurare parametri avanzati.
- Considerare il contesto in cui le firme sono state realizzate per comprendere eventuali variazioni naturali.
- Se necessario, consultare ulteriori esperti per un'analisi più approfondita.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

- Dimensioni: 1330x264 px
- Dimensioni reali: 65.0x20.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.234 mm
- Spessore massimo: 4.040 mm
- Varianza spessore: 10.80

FIRMA DI RIFERIMENTO:


- Dimensioni: 1231x230 px
- Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
- Spessore tratto medio: 0.282 mm
- Spessore massimo: 5.978 mm
- Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:



Firma di riferimento:



METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GraphoLexInsight il 19/07/2025 alle 14:48:43