RAPPORTO DI ANALISI FIRMA

<u>INFORMAZIONI DEL CASO</u>

Progetto: Mirella

Oggetto: Verifica firma: firma_3.png

Data: 19/07/2025 Tipo: Verifica di firma Note: Analisi firme Mirella

Confrontata con 4 firme di riferimento.

RISULTATO DELL'ANALISI

Punteggio di similarità: 91.6% Valutazione: AUTENTICA

ANALISI PERITALE AI

- **Analisi Grafologica Forense delle Firme**
- **1. Confronto Parametro per Parametro:**
- **Dimensioni:**
- Firma in verifica: 65.0x20.0 mm
- Firma di riferimento: 72.0x23.0 mm
- *Differenza*: La firma in verifica è leggermente più piccola in larghezza e altezza rispetto alla firma di riferimento. Questa differenza potrebbe essere dovuta a variazioni naturali nella firma di una persona, ma è importante considerare altri parametri per una valutazione completa.
- **Spessore Tratto Medio:**
- Firma in verifica: 0.234 mm
- Firma di riferimento: 0.282 mm
- *Differenza*: La firma in verifica presenta un tratto medio più sottile. Questo potrebbe indicare una variazione nella pressione esercitata durante la firma.
- **Spessore Massimo:**
 - Firma in verifica: 4.040 mm
- Firma di riferimento: 5.978 mm
- *Differenza*: La firma di riferimento mostra un tratto massimo più spesso, suggerendo una maggiore variazione nella pressione o un diverso strumento di scrittura.
- **Spessore Minimo:**
- Firma in verifica: 0.059 mm
- Firma di riferimento: 0.074 mm
- *Differenza*: La differenza è minima e potrebbe rientrare nelle variazioni normali.
- **Varianza Spessore:**
- Firma in verifica: 10.80
- Firma di riferimento: 22.76
- *Differenza*: La firma di riferimento presenta una varianza maggiore, suggerendo una maggiore variabilità nella pressione o nella velocità del tratto.

2. Valutazione della Coerenza Dimensionale e Proporzionale:

Le dimensioni delle due firme mostrano una discreta coerenza, sebbene la firma in verifica sia leggermente più piccola. Le proporzioni generali sono simili, il che potrebbe indicare una mano comune, ma le differenze nei parametri di spessore e varianza richiedono ulteriori considerazioni.

- **3. Analisi delle Caratteristiche Grafologiche:**
- **Pressione:** La firma in verifica presenta una pressione media inferiore rispetto alla firma di riferimento, come indicato dal minore spessore medio e massimo. Questo potrebbe suggerire una variazione nella forza applicata durante la firma.
- **Fluidità:** La mancanza di dati sulla curvatura media e sulla lunghezza totale dei tratti limita l'analisi della fluidità. Tuttavia, una minore varianza nello spessore potrebbe indicare un tratto più controllato e meno fluido nella firma in verifica.
- **Controllo Motorio: ** La firma in verifica sembra avere un controllo motorio più consistente, come suggerito dalla minore varianza nello spessore del tratto.
- **4. Identificazione di Eventuali Anomalie o Elementi Sospetti:**

L'assenza di dati su lunghezza totale dei tratti e numero di componenti connesse limita l'identificazione di anomalie strutturali. Tuttavia, la differenza significativa nella varianza dello spessore potrebbe suggerire un diverso approccio nella firma, potenzialmente indicativo di una firma non spontanea o imitata.

5. Conclusione Professionale sull'Autenticità con Raccomandazioni:

Il punteggio di similarità algoritmica del 91.6% suggerisce una forte somiglianza tra le due firme. Tuttavia, le differenze nei parametri di spessore e varianza indicano potenziali variazioni nella pressione e nel controllo motorio. Queste differenze potrebbero essere attribuite a variazioni naturali o a condizioni diverse durante la firma.

- **Raccomandazioni:**
- Effettuare un'analisi aggiuntiva con dati completi sulla lunghezza totale dei tratti e sul numero di componenti connesse.
- Considerare un confronto con ulteriori campioni di firme per valutare la consistenza delle variazioni osservate.
- Se possibile, esaminare il contesto in cui la firma in verifica è stata prodotta per determinare se le condizioni potrebbero aver influenzato la sua esecuzione.

In sintesi, mentre le firme mostrano una somiglianza significativa, le differenze nei parametri grafologici richiedono ulteriori indagini per una conclusione definitiva sull'autenticità.

PARAMETRI ANALIZZATI

FIRMA IN VERIFICA:

Dimensioni: 1330x264 px
Dimensioni reali: 65.0x20.0 mm
Spessore tratto medio: 0.234 mm
Spessore massimo: 4.040 mm

• Varianza spessore: 10.80

FIRMA DI RIFERIMENTO:

Dimensioni: 1231x230 px
Dimensioni reali: 72.0x23.0 mm
Spessore tratto medio: 0.282 mm

• Spessore massimo: 5.978 mm

• Varianza spessore: 22.76

IMMAGINI ANALIZZATE

Firma in verifica:

Firma di riferimento:

METODOLOGIA

L'analisi è stata condotta utilizzando algoritmi di computer vision e analisi delle caratteristiche grafologiche. Il sistema estrae e confronta parametri quali spessore del tratto, pressione, curvatura, distribuzione spaziale e connettività. Il punteggio finale deriva dalla media ponderata di questi parametri con accuratezza stimata dell'85% rispetto all'analisi manuale.

LEGENDA PUNTEGGI: 85-100% Autentica, 65-84% Probabile Autentica, 0-64% Sospetta

Report generato automaticamente da GrapholexInsight il 19/07/2025 alle 14:17:45