

激光雕刻机操作规程

使用说明：

- 1、接通激光雕刻机供电电源；
- 2、确定雕刻机与计算机连接正常，打开雕刻机启动开关；
- 3、指示灯亮时，冷水机水泵有旋转的声音，说明机器启动正常；
- 4、将需要雕刻或者切割的材料放入雕刻机，通过升降按键可以调节所加工材料表面与激光头之间的距离为 23mm 左右；
- 5、控制面板数码管显示当前实际电流的大小，根据加工材料的不同，将电流调节到一定值；
- 6、打开激光开关；
- 7、在电脑 CorelDRAW 软件进行雕刻操作；
- 8、在操作结束后必须关掉激光开关和雕刻机的电源开关。

紧急停止：

紧急停止开关是整个激光打标机系统的急停开关。当激光打标机系统的电源，操作者只要按下“紧急停止”按钮开关，整个激光打标机系统即断电停止工作。

注意事项：

- 1、出光时严禁将身体的各个部分深入光路，以免烧伤。
- 2、激光加工可能产生高温和明火，加工时严禁离开机器，以避免燃烧而导致各种安全事故的发生。
- 3、使用前检查冷却水是否冻结，有水垢、赃物堵塞，循环冷却水泵运转是否正常，以免造成激光器破损。
- 4、严禁手或其他物件接触镜片，以免导致镜片镀膜的损坏。
- 5、机器开启后严禁用手去推动导轨，以避免其传动系统的损坏。
- 8、保证通风除尘系统的畅通，防止机箱因烟尘、湿气堆积过多而引起腐蚀，损坏电子元件。