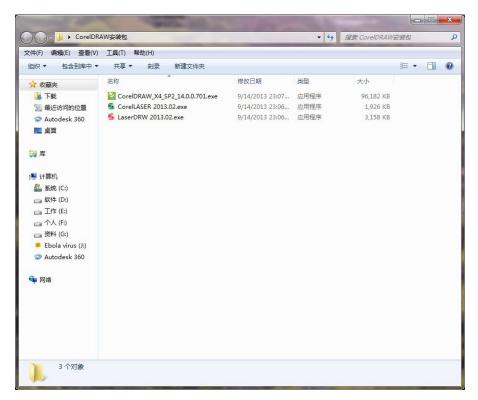
CorelDRAW 软件安装教程

1,从课程网站下载软件安装包:





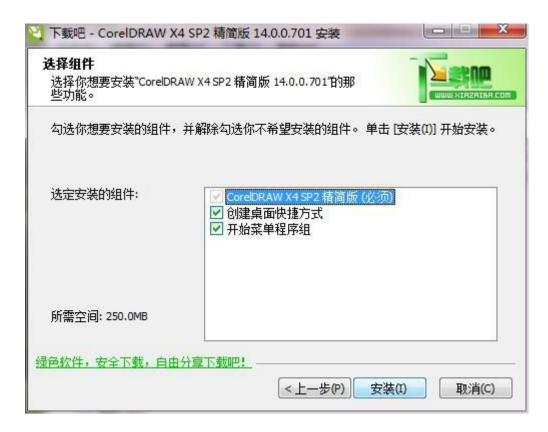
2, 依次安装三个可执行文件。

CorelDRAW_X4_SP2_14.0.0.701.exe

CorelLASER 2013.02.exe

LaserDRW 2013.02.exe























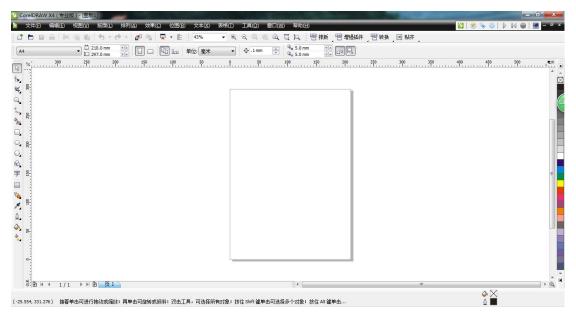




到这一步三个软件全部安装完成。雕刻使用软件为第一个,即 CorelLASER 2013.02

3,初始化设置

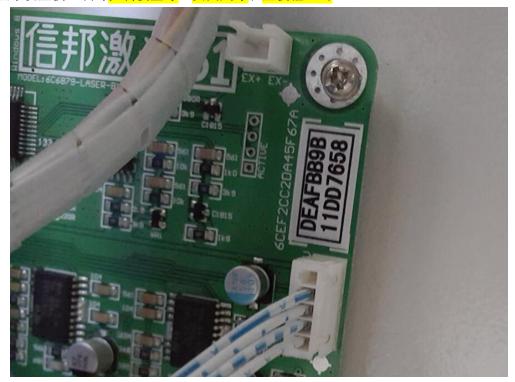
打开 CorelLASER 2013.02,



点击"雕刻机初始化"按钮



参照本机主板,填写<mark>控制板型号</mark>、<mark>页面尺寸</mark>和<mark>主板验证码</mark>



▶硬件系统初始化设置			▶雕刻线程优先级设置————————————————————————————————————			
控制板型号(6C6879-LASER-B1		优先级别:	分配极少资源 ▼		
曲线变速比:	0.000	Auto 🜲	□启用抗打扰功能			
逻辑分辨率:	1000	dpi 🚔	▶机械逆程特性的调试—————			
最高速度值:	450.000	mm/s	逆程补偿:	2	步章	测试①
原点的位置:	左上原点		▶机械特性的磨合调试————————————————————————————————————			
激光头为重	直运动方式		X 轨总长:	100.000		mm 🚖
逻辑页面初始化设置——————			Y 轨总长:	100.000		mm 🚖
页面原点-X:	0.000	mm 🚔	往复次数:	1000	次章	磨合(<u>M</u>)
页面原点-Y:	0.000	mm 🜲	▶调试的基本	控制选项		
页面尺寸-X:	900,000	mm 🖨	运动速度:	350.000		mm/s 💂
页面尺寸-W	600.000	mm 🚔	■ 选定Y轨道 停止(停止(P)
控制主板的逻	蜡蛤亚					
主板验证码:	DEAFBB9B11D	D7658	应用(A)	确定	E(F	取消(C)

点击"确定"完成设置。