

Assembly of SCK-unit with CoKLIMAx 3D print enclosure

Montage der SCK-Einheit mit CoKLIMAx 3D-Druckgehäuse

1. Smoothing of the edges of the PCB

EN: Use rasp or sandpaper to smooth the edges of the PCB

GER: Mit einer Feile oder Sandpapier die rauen Kanten der PCB glätten



2. PVB and spacer / PCB Abstandhalter

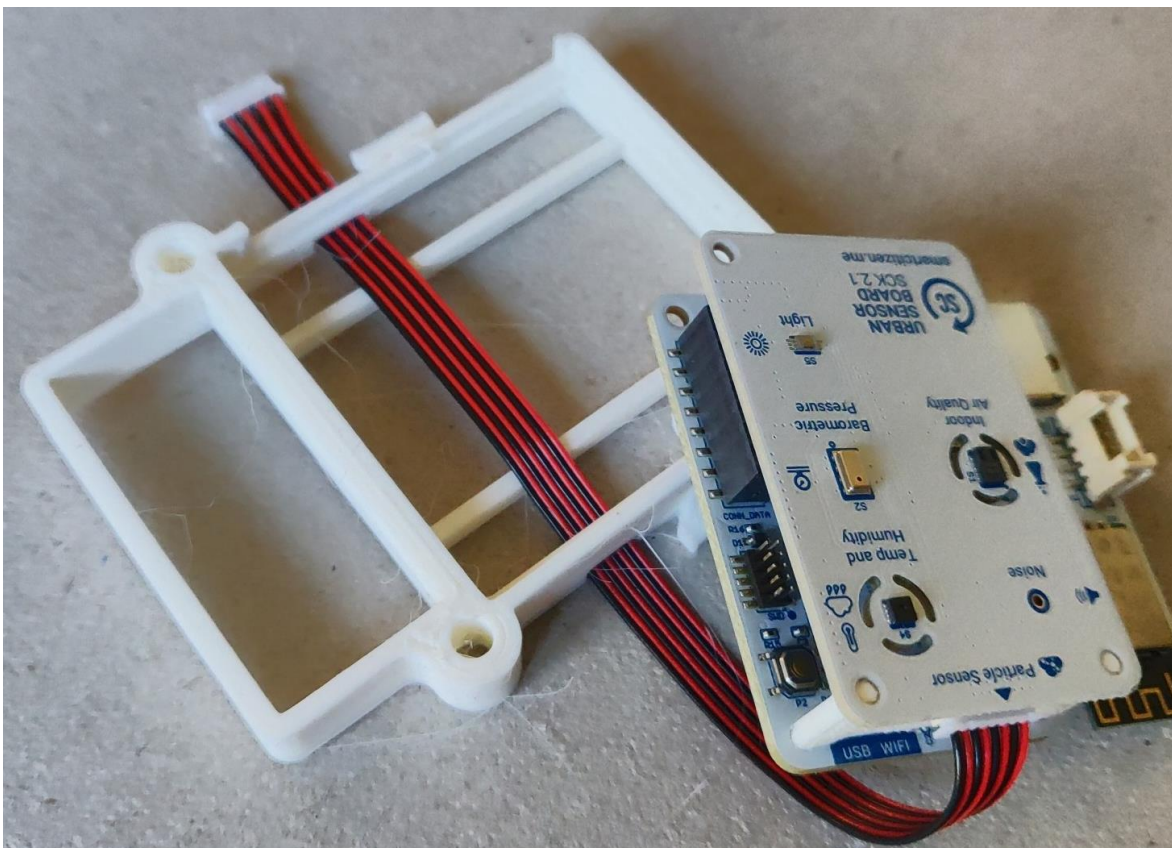




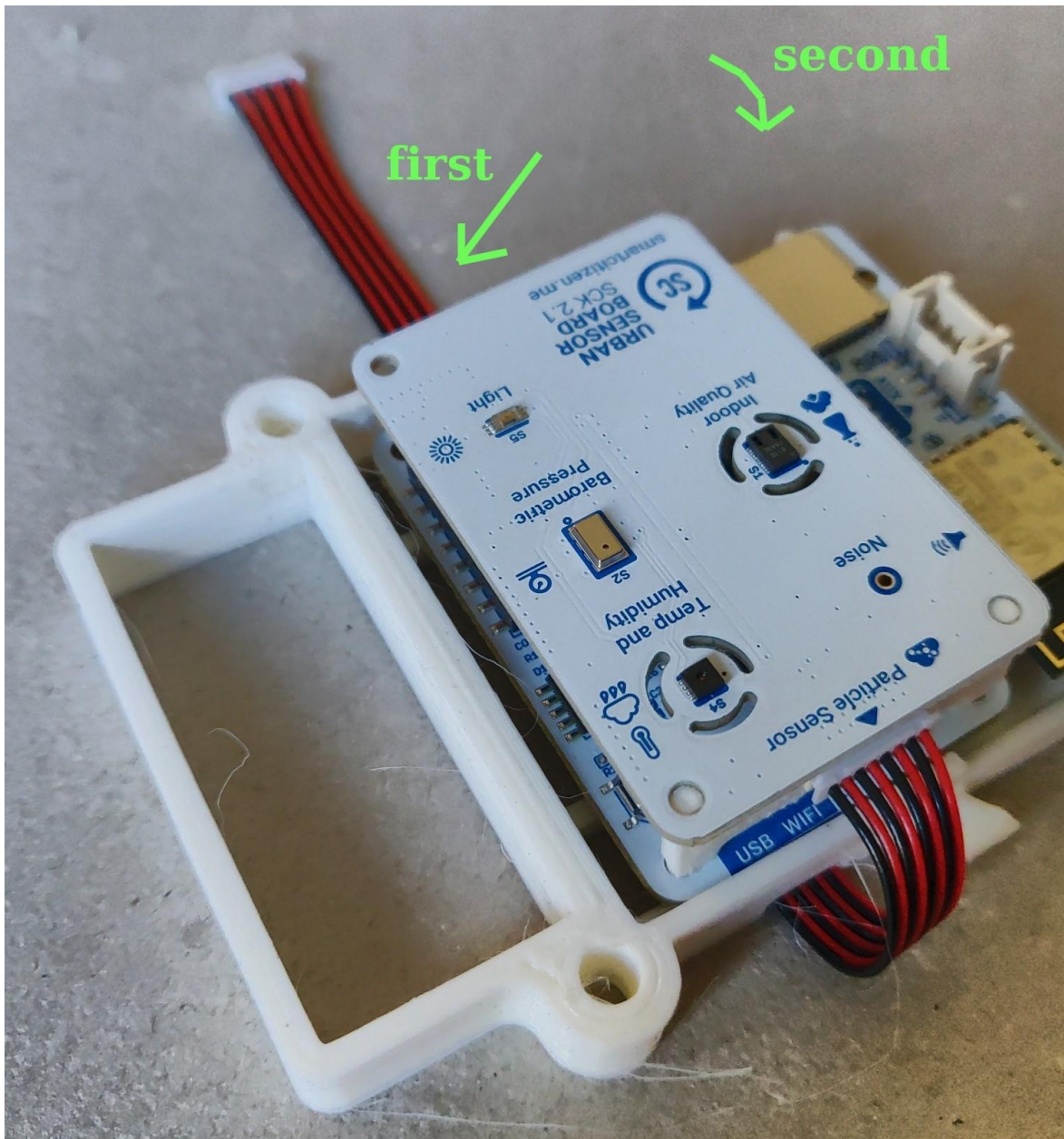
3. Mount PCB spacer / Zusammenbau der PCB mit spacer



4. Insert and position article-sensor-cable / Partikelsensorkabel einführen und positionieren



5. Insert the PCB into the device frame / Einsetzen der PCB in den Träger

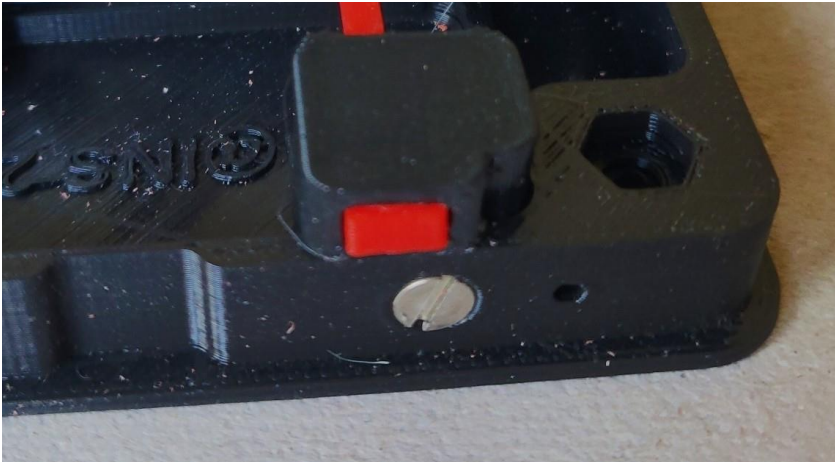


First, insert the PCB into the slot at the side of the particle-sensot.
Second, click the other end of the PCB into the frame.

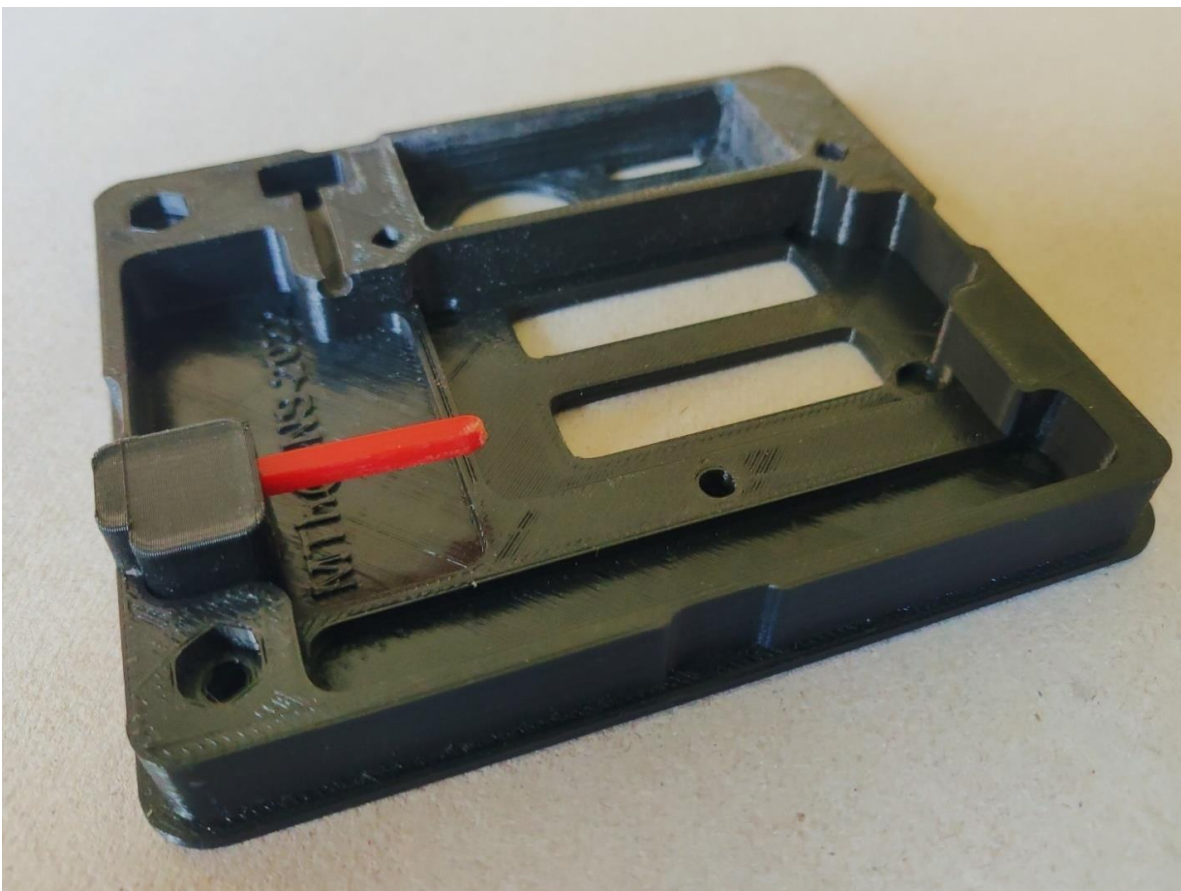
Zuerst die PCB in den Schlitzen auf der Sseite des Partikelsensors einsetzen.
Dann das andere Ende er der Platine in den Rahmen einklipsen.



- 6. Mounting of the button-guide to the baseplate and insert the push rod /**
Anschrauben der Tastenführung and die Basiseinheit

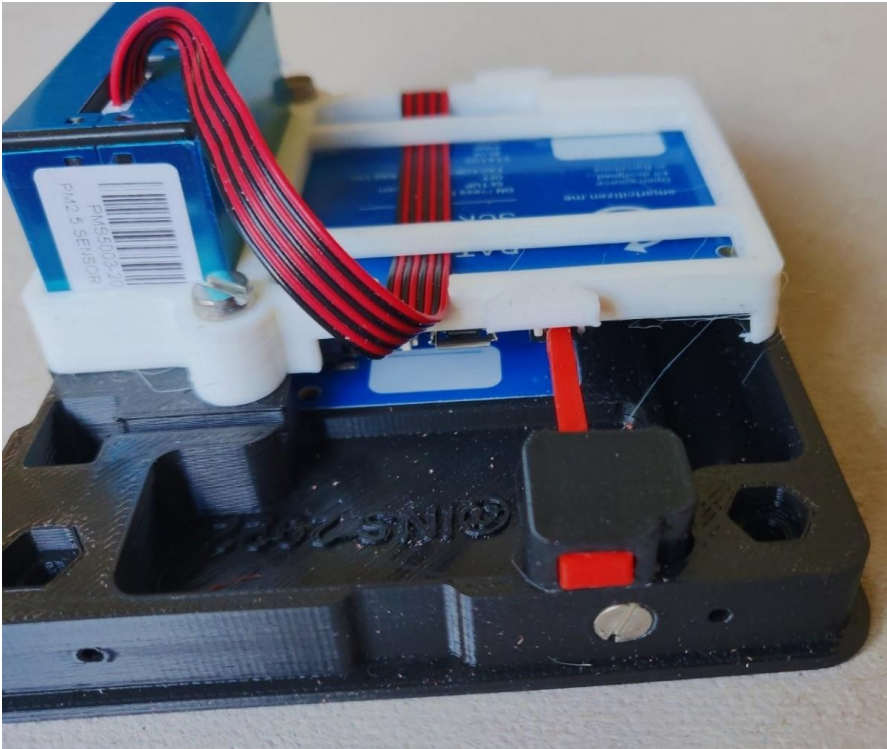


- 7. Screw tight with M3 countersunk screw / Festschrauben der M3-Senkkopfschraube**

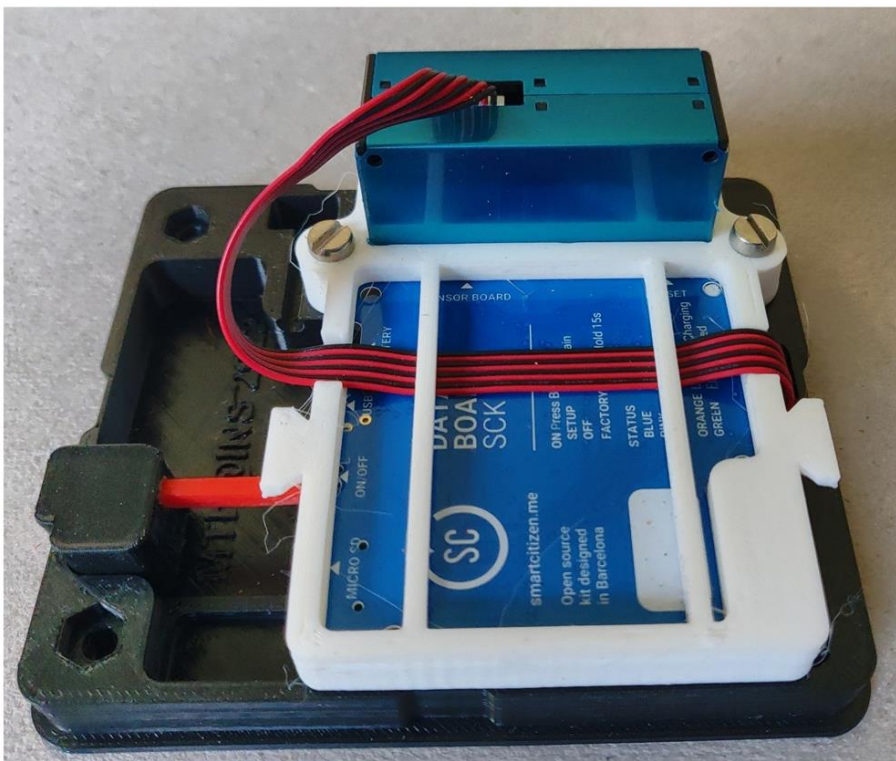


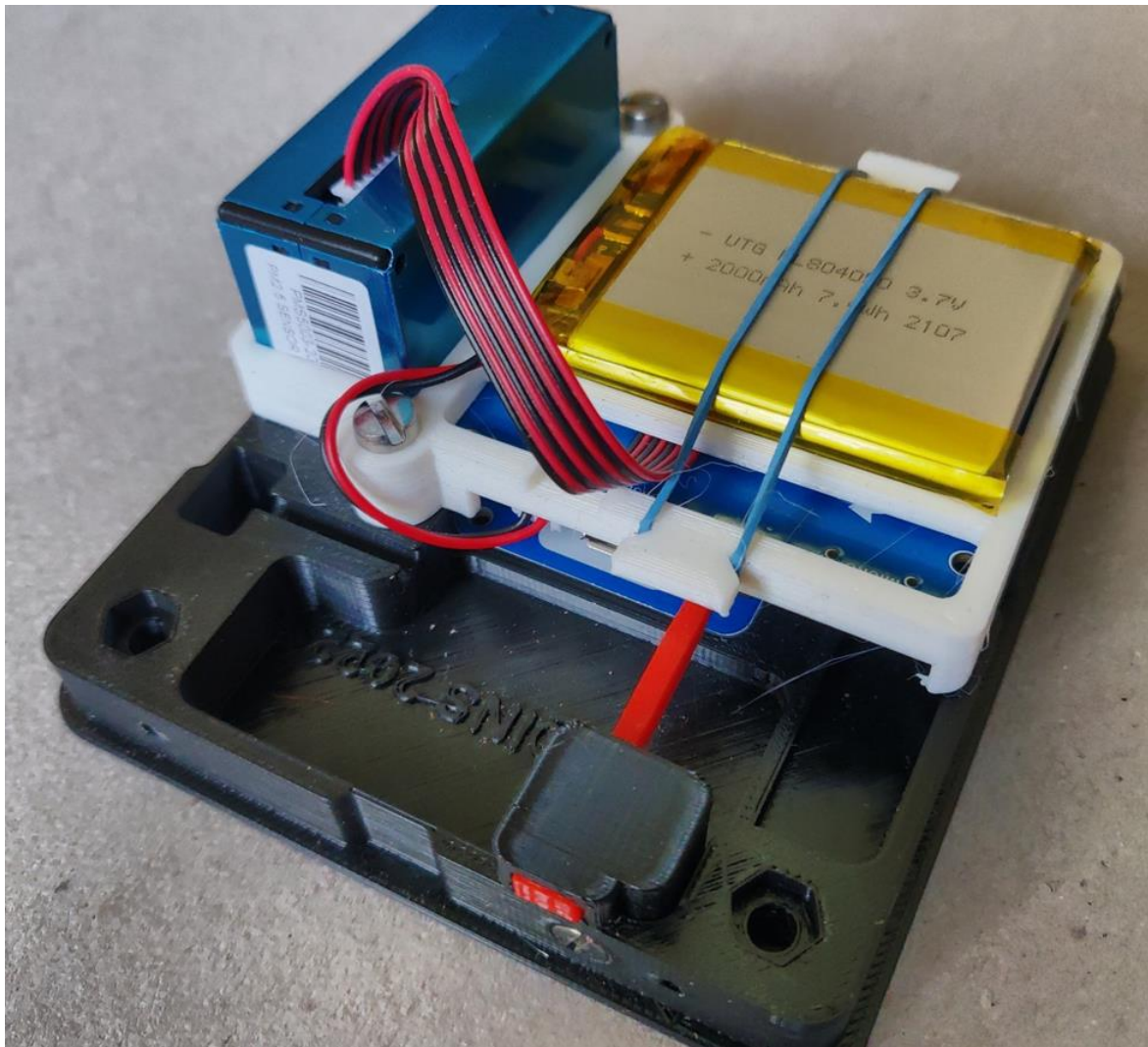


8. Insert the electronics / Einsetzen der Elektronik



9. View of finished assembly / Fertige Ansicht





10. Files for 3D print / 3D Druckdateien

Basiseinheit / base-carrier sck_17-basis.stl	sensorrahmen / sensor(PCB) frame sck_17-sensor-rahmen.stl
Tastenstößel / push rod sck_17-tastenstoessel.stl	Tastenführung / buttonguide sck_17-taster-einsatz.stl
Abstandhalter PCB / spacer for PCB sck_17-spacer.stl	Deckel mit Bohrungen / cover with holes sck_17-deckel-mit-bohrungrn.stl
Hinweis: Den Sensorrahmen mit 5 Perimeter drucken	
Hint: Print the sensor-frame with 5 perimeters	