



**NOTA:** todos los mecanizados son pasantes excepto los marcados, que tienen profundidad de 2mm.

El mecanizado se realiza por la cara interior de la caja.

En el caso de los agujeros opcionales, es necesario poderlos retirar manualmente a posteriori, sin comprometer la resistencia de la tapa en esa zona. Espesor a definir.

# VISTA INFERIOR DE LA CAJA

Dept.	Technical reference	Created by Óscar González 27/10/2021	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title encl00x-co2-2ec-ip	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 1/1