

## PERSONAL INFORMATION

# Fabricio Miguel Ferreira Antunes



Portugal

+351 91 91 43993

Fabricio.1137@gmail.com

https://everythingautomation.github.io/

Sex Male | Date of birth 09/11/1979 | Nationality Portuguese

# JOB APPLIED FOR Automation Engineer

# WORK EXPERIENCE 04/2018 – 05/2020

# **Process Engineer**

Segula Tecnologies - Renault CACIA DIPM

#### MISSION:

- Propose and analyze the technical relevance of solutions in collaboration with the Technological expertise of the process.
- Formalize technical specifications and organize technical offers.
- Ensuring physical reception and service of equipment, ensuring the achievement of the contracted performance objectives.
- Piloting the integration of the equipment into production and ensuring his service and reliability.

## **ACTIVITIES**:

On product competitiveness project:

 Identification and integration of investments in robotic cells with one-year pay-back with operator reduction (total of 3 robotic cells).

On the project of the new gearbox model:

- In charge of the automation of part handling along two machining lines (total of 7 means) with aggressive planning and budget constraints.
- Integration of vision posts (P.Y.) in the assembly line, reducing cost errors associated with component assembly and increasing customer satisfaction and quality index.
- Adaptation and retrofit of various robotic media for the new product, allowing for more competitive investments and project savings

On the project of the new differential design technology:

 In charge of adapting the automation of a line with an investment of more than one million euros and savings calculated on production costs.



## 11-2017 - 04/2018

# **Automation Engineer**

**SYSMETA** 

- Development and integration of automation systems (Clients: IKEIA Industry, Bank of Portugal, Valora)
- Designer and programmer of industrial vision systems (Sherlock, Cognex, smart cams and multicode reader).
- Fanuc and Kuka Programmer (WorkVisual and TP).
- Junior PLC Programmer (Siemens and Omron).
- For more information please consult https://everythingautomation.github.io/

#### 2015 - 11-2017

## **Application Engineer**

ISICOM TEC - https://isicom.pt/

- Developing automation solutions for the mould industry in the context of Industry 4.0.
- Survey of needs with the customer, follow-up of the post-sale process and commissioning of robotic cells in discontinuous production lines.
- Design of technical solutions, including production of documentation.
- Robotic manipulator programmer (Fanuc).
- Fault finding and resolution, in person on-site and via remote support
- PLCs programmer (Omron CJ2M and NX).
- Driver programmer for Ethernet / IP communication bridges via Explicit messaging between CNC controllers.
- Microcontroler programmer (PIC, Zigbee, Atmega and TI).
- Installation and configuration of post-processors for Milling, CMM and EDM processes.
- Installation, maintenance and repair of 3D printers (3DSystem).
- Technical engineer at the exhibitor at MoldPlás Batalha 2015, OPEN 2016, BIEMH Bilbao 2016 and EMO Hannover 2017.

## 2004 - 2011

## Help-Desk Technician

BPI - Banco Português de Investimento – www.bancobpi.pt

Technical and administrative support of the commercial network.

### **EDUCATION AND TRAINING**

#### 2012 - 2015

# Electrotechnical Engineering - Escola Superior de Tecnologia e Gestão (IPL). Level 6 QRQ.

Final grade of 17 out of 20.

# PERSONAL SKILLS

## Mother tongue(s)

Portuguese



## Other language(s)

English

French

UNDERSTANDING		SPEAKING		WRITING
Listening	Reading	Spoken interaction	Spoken production	
C1	C1	B2	B2	B1
C1	C1	C1	C1	B1

Levels: A1/A2: Basic user - B1/B2: Independent user - C1/C2 Proficient user Common European Framework of Reference for Languages

#### Job-tools skills

- KUKA Robotics (WorkVisual)
- Fanuc Robotics (TP)
- Sherlock Vision System Software
- Cognex Designer e Vision Pro
- Siemens Step7 e Tia Portal v11 e v13 (projects made with PLC S7-200, S7-300 e S7-1200).
- Omron (Cx-Programmer e Sysmac)
- SCADA e HMI (WinCC flexible 2008).
- Basic knowledge of Python, Django framework, HTML, CSS.
- Knowledge of database structure and language (SQL).
- RobotStudio (projects implemented on the robot IRB-2400-16 ABB).
- · Linguagem C.
- SolidWorks.
- Eagle, Multisim e KiCad (PCBs Design).
- Knowledge of Lean management, 6 Sigma, 5s and DIKW Hierarchy.

## Courses & Certifications

- Initial Pedagogical Training Course for Trainers (Certificate nº F640523 / 2016).
- Certified training of industrial vision (INFAIMON MOD 1)
- Easy Automation Programming Course Phoenix Contac Level 2.
- SolidWorks Essentials training (2017).
- Finalist of the "Prize Siemens Next Generation 15" with project related to the industry 4.0.
- Training of accredited Technician in the Projet 2500 of 3DSystems (Course attended in Germany).
- Participation in the technical and pedagogical journeys of Eng. Electrotechnical.
- Projects developed with Arduino and Raspberry Pi.
- Content creation for Electronica Club ESTG eClub (http://sites.ipleiria.pt/eclub/).



# INFORMAÇÃO PESSOAL

# Fabricio Miguel Ferreira Antunes



- Portugal
- Fabricio.1137@gmail.com
- https://fabricio-eed.github.io/

Sexo Masculino | Data de nascimento 09/11/1979 | Nacionalidade Portuguesa

## EMPREGO PRETENDIDO

# Engenheiro Eletrotécnico

# EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL 04/2018 - 05/2020

# Engenheiro de Processo

Segula Tecnologies - Renault CACIA DIPM

#### MISSÂO:

- Propor e analisar a pertinência técnica de soluções em colaboração com o Métier Técnológico do respetivo processo.
- Formalizar os cadernos de encargos técnicos e organizar as ofertas técnicas.
- Garantir a receção física e colocação em serviço dos equipamentos, garantindo o atingir dos objetivos de performance contratualizados.
- Pilotar a integração dos meios na linha e assegurar a sua colocação em serviço e fiabilização.

## ACTIVIDADES:

Integrado no projeto de competitividade de produto em vida série:

 Identificação e Integração de investimentos em ilhas robotizadas com pay-back a um ano com redução de operador (total de 3 ilhas robotizadas).

Integrado no projeto de um novo modelo de caixa de velocidades:

- Encarregado da automação do manuseamento de peça ao longo de duas linhas de maquinação (total de 7 meios) com planning agressivos e constrangimentos de orçamento.
- Integração de postos de visão (P.Y.) na linha montagem reduzindo erros de custos associados à montagem dos componentes e aumentando a satisfação cliente e índice de qualidade.
- Adaptação e retrofit de diversos meios robotizados para o novo produto, permitindo investimentos mais competitivos e poupanças ao projeto.

Integrado no projeto de nova tecnologia de diferencial:

 Encarregado da adaptação de automatização de uma linha com investimento superior a um milhão de euros e poupança calculadas nos custos de produção.



## 10/2017 - 04/2018

# Engenheiro de automação

Sysmeta – www.sysmeta.pt

- Desenvolvimento e integração de automatismos nos clientes (IKEIA Industry, Banco de Portugal, Valora, etc..).
- Programação de robôs FANUC e KUKA (WorkVisual e TP).
- Programador júnior de PLC Siemens e Omron (Sysmac, CX-Programmer, STEP 7).
- Conceção e Programação de sistemas de visão artificial (Sherlock, Cognex Designer, boa inspect).

#### 2015 - 10/2017

# Engenheiro de aplicação

ISICOM TEC - https://isicom.pt/

- Dimensionamento, programação e colocação em serviço de sistemas de células de automação flexíveis que permitem a gestão e alimentação de fresadoras CNC, estações de limpeza, máquinas de Controlo Dimensional (CMM), Erosão de Penetração (EDM) e armazém (linhas com 4-7 máquinas).
- Levantamento de necessidades junto do cliente, definição de critérios de produção, inspeção e medida com base nas especificações do produto e cliente.
- Desenho de soluções técnicas, incluindo produção de documentação.
- Programador de manipuladores robóticos (Fanuc).
- Programação de PLCs (Omron CJ2M e NX),
- Programador de drivers e configuração de pontes de comunicação por Ethernet/IP via Explicit messaging entre controladores.
- Instalação e configuração de pós-processadores para CNC, CMM e EDM.
- Instalação, manutenção e reparação de impressoras 3D (3DSystem), (clientes: Visteon, Socem, Flamingo, ect..).
- Engenheiro técnico responsável do expositor na MoldPlás Batalha 2015, OPEN 2016,
  BIEMH Bilbao 2016 e EMO Hannover 2017.

## 2004 - 2011

# Técnico de HelpDesk

BPI - Banco Português de Investimento

- Apoio técnico na equipa DNC-HELPDESK.
- Assistente de banca transacional

## EDUCAÇÃO E FORMAÇÃO

## 2012 - 2015

# Engenharia Eletrotécnica (Ramo Automação e Energia)

6 QRQ

Engenharia Eletrotécnica - Ramo de Automação e Energia pela Escola Superior de Tecnologia e Gestão (IPL). Nível 6 QRQ.

#### Curriculum Vitae

• Média final de curso: 17 valores.

## COMPETÊNCIAS PESSOAIS

## Língua materna

#### Portuguesa

## Outras línguas

COMPREENDER		FALAR	
Leitura	Interação oral	Produção oral	
C1	B2	B2	B1
C1	C1	C1	B1
		Leitura Interação oral	Leitura Interação oral Produção oral

Francês

Inglês

Níveis: A1/A2: utilizador básico - B1/B2 utilizador independente - C1/C2: utilizador avançado Quadro Europeu Comum de Referência para as Línguas

#### Ferramentas

- KUKA Robotics ( WorkVisual )
- Fanuc Robotics (TP)
- Sherlock Vision System Software
- Cognex Designer e Vision Pro
- Omron (Cx-Programmer e Sysmac)
- Siemens Step7 e Tia Portal v11-13 (Projetos implementados com PLCs serie 7)
- Conceitos de microcontroladores (PIC, Atmel, Zigbee, TI).
- Eagle, Multisim e KiCad (Desenho de PCBs).
- SolidWorks
- · Linguagem C.
- Conhecimentos básicos da Linguagem JavaScript e Python.
- Conhecimentos da estrutura e linguagem de base de dados (SQL).
- SCADA e HMI (WinCC flexible 2008).
- Conhecimentos de gestão Lean, 5S e Hierarquia DIKW.

## Realizações e Formações

- Formação credenciada de visão industrial (INFAIMON MOD 1)
- Formação credenciada SolidWorks Essentials (2017).
- Curso de Formação Pedagógica Inicial de Formadores (Certificado nº F640523/2016).
- Formação de Técnico credenciado na Projet 2500 da 3DSystems (Curso presencial realizado na Alemanha).
- Curso de programação Easy Automation Phoenix Contac Nível 2.
- Finalista no "Prémio Siemens Nova Geração 15" com projeto relacionado com a Industria 4.0.
- Projetos DIY desenvolvidos em Arduíno e o Raspberry Pi.