

Manufatura

Uma visão para Industria

Precione barra de espaço →

Módulos do manufatura

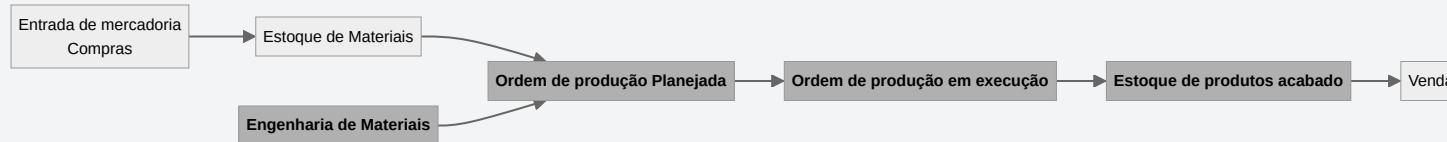
O manufatura EME4 é composto por 4 módulos:

-  **Parâmetros Globais** - Configurações globais que serão utilizadas por todos os módulos
-  **Engenharia de produtos** - Configuração de produtos e suas variantes
-  **Controle de produção** - Criação, controle e apontamento de ordens de produção
-  **Controle de Formulários** - Desenvolvimento específico para o Controle da Manufatura e Qualidade
-  **Custos** - Calculo do custo real do produto fabricado

⚙️ Tipos de Produção e a necessidade de materiais

Existem dois tipos de produção. A empurrada e a puxada ou o uso das duas de forma simultânea.

Produção empurrada



Produção puxada

```
SyntaxError: Failed to execute 'querySelector' on 'Element': '#6vGgr' is not a valid selector.
```

A Engenharia e a Capacidade de Produção

Linha de produção para o Café Cappuccino ☕

Roteiros de Produção

Roteiro de Produção

Filat: Fantasia:

Situação:

Produto:

Código Reduzido:	434
Código:	PID4020049
Nome Produto:	MISTURA BASE SABOR CHOCOL.
Código Grupo:	0402
Nome Grupo:	MISTURAS
Classif. Origem Padrão:	Nacional
Marca:	<input type="text" value="0"/>
Código:	PA04020049
Versão:	1.0

Data Inicial Versão: 01/11/2023 Data Final Versão: 31/12/2099 Número Série Inicial: Número Série Final:

Usuário Responsável:

Operações Roteiro

Operações Roteiro

Operação:

Recurso: Código: 200 Descrição: MISTURADOR

Tipo de Recurso:

Tempo Setup: 15,0000 Tempo Recurso: 20,0000 Tempo Homem: 0,0000

Tempo entre Tarefas: 0,0000 Quantidade Carga: 1,0000 Quantidade Produto: 280

Quantidade Recursos: 1,0000 Execução: Alternativa: Apontar Etapa: Gera Máscara Lote:

Texto:

Ferramenta de Produção: Código: Descrição:

SyntaxError: Failed to execute 'Element': '#5bx3N' is not a valid element handle

Roteiros de Produção

Roteiro de Produção

Filat: Fantasia:

Situação:

Produto:

Código Reduzido:	765
Código:	PA31010028
Nome Produto:	PREPARO PO SABOR CAPPUCCINO
Código Grupo:	3101
Nome Grupo:	CAPPUCCINO
Classif. Origem Padrão:	Nacional
Marca:	<input type="text" value="0"/>
Código:	PA31010028
Versão:	1.0

Data Inicial Versão: 01/11/2023 Data Final Versão: 31/12/2099 Número Série Inicial: Número Série Final:

Usuário Responsável:

Operações Roteiro

Operações Roteiro

Operação:

Recurso: Código: 205 Descrição: EMPACOTADORA BOSCH

Tipo de Recurso:

Tempo Setup: 15,0000 Tempo Recurso: 60,0000 Tempo Homem: 0,0000

Tempo entre Tarefas: 0,0000 Quantidade Carga: 1,0000 Quantidade Produto: 600

Quantidade Recursos: 1,0000 Execução: Alternativa: Apontar Etapa: Gera Máscara Lote:

Texto:

Ferramenta de Produção: Código: Descrição:

A Manufatura metal mecânica

Resolvendo a Lista de Material e Roteiro de Produção

ITEM	QUANTIDADE PAI (EM LITROS)	QUANTIDADE FILHO	ROTEIRO DE PRODUÇÃO	TEMPO
Tarugo de Poliuretano Alta Performance de 3 metros	10	2.500 ml	Corte	30 minutos
Refugo Tarugo de Poliuretano	10	100 ml	Torno	45 minutos
Eixo de metal 3 metros	10	2.700 ml	Montagem	30 minutos
Refugo Eixo de metal 3 metros	10	100 ml		

Observação: Na lista de material podem ser adicionados itens Alternativos, geralmente substitutos para os itens da lista caso faltem.



Parâmetros Globais

Configurações globais que serão utilizadas por todos os módulos

- Parâmetros Filiais Manufatura
- Calendário de produção
- Turnos de produção



Engenharia de produtos

Configuração de produtos e suas variantes

- Linha de produção
- Recursos
- Ferramentas
- Lista de materiais (BOM) Versionadas (Preferencia, Alternativa, opcional, Co-produto, Sub-Produto)
- Roteiro de operações (Routing) Versionadas



Controle de produção

Criação, controle e apontamento de ordens de produção

- Criação de ordem de produção (Empurrada, Puxada ou Mista)
- Consumo da engenharia de produtos e suas proporções
- Uma ordem para multiplos produtos saída (Co-produtos)
- Ordens de produção Planejadas, Firmes, Em Andamento, Baixa Parcial e Finalizada
- Apontamento de ordem de produção (Parcial e Total) - Opcionalmente com formulários Web
- Rastreabilidade de ordem de produção

Diagrama da Ordem de Produção

Situações da Ordem de produção por etapas

	Ordem de Produção	Planejada	Firme	Em Andamento	Baixa parcial	Finalizada	Concluída
Etapas	Apontamento de Produção		Firme	Em Andamento	Baixa Parcial	Finalizada	Concluída
	Estoque				Baixa Parcial	Finalizada	Concluída
	Custos						Concluído

Situação	Descrição
Planejada	A Ordem de Produção foi criada e esta na situação de Planejamento.
Firme	O produto e a quantidade da Ordem é Firmada e esta pronta para receber os apontamentos.
Em Andamento	A Ordem já tem apontamento.
Baixa Parcial	A Ordem já tem apontamento integrado no Estoque.
Finalizada	A Ordem foi 100% apontada e integrada Estoque.
Concluído	A Ordem foi Custeada o o produto fabricado valorizado.



Controle de Formulários

Controle de formulários para ordem de produção e controle de qualidade

- Criação de multiplos formulários a partir de uma ordem de produção
- Criação de formulários manualmente
- Rastreabilidade de formulários pelas ordens de produção
- Fila de inspeção para os formulários
- Controle supervisionado de formulários
- Apontamento de produção com formulários

Formulários WEB

Resolvendo apontamentos de produção e de controle de qualidade

EME4 Formulários APC

RECEB

Detalhes do Registro

Placa do Veículo: JAV5C27 MBE3J67
 Quantidade Recebida (kg): 18.800
 Número do tanque de recepção (Descarga): 3
 Temperatura de recebimento (°C): 12°C
 Resultado de qualidade no Spectrofotômetro (nm): 0,792
 Classificação da cor: A
 Parecer do Produto: Produção

Check list de documentos

Nota Fiscal: Sim Não
 DCPOA: Sim Não
 Responsável: MOESTE

PPR GQ_08
 Revisão 00
 POP 01
 01/11/2022

Produto: LEITE IN NATURA

↓↓ Temp.	↓↓ Qual. Spectro	↓↓ Classif. Cor.	↓↓ N. Fiscal	↓↓ DCPOA	↓↓ Parecer do Produto	↓↓ Resp.
12	0.792	A	Sim	Sim	Produto	MOESTE
10.5	0.562	A*	Sim	Sim	Produto	MOESTE

Filtros de Inspeção

FORMULÁRIOS

- Recebimento de matéria-prima secundária
- Recebimento de matéria-prima primária
- PPR GQ_08**
- PPR GQ_09
- PPR GQ_10
- Controle de higienização
- Registro de produção
- Análise de produto acabado

EME4 Logout

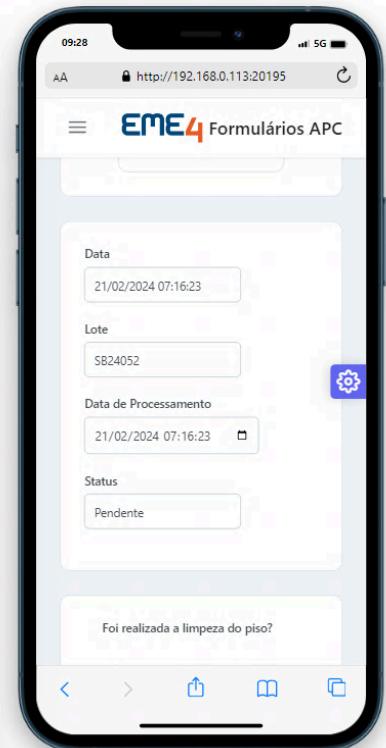
Novo Apagar

Limpar

Checklist Editar Apagar ACA

Checklist Nota Fiscal DCPOA Responsável

Cancelar Salvar





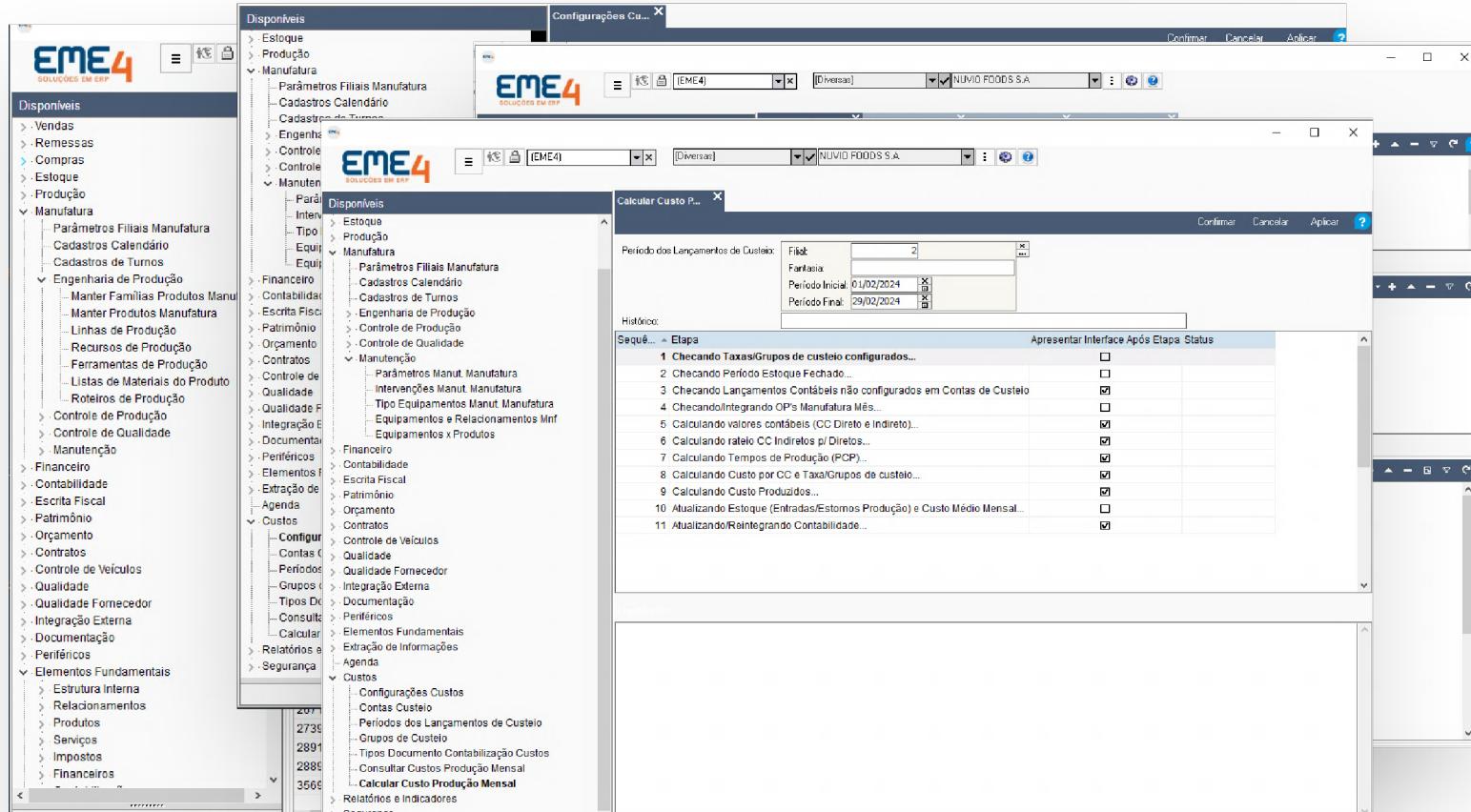
Custos

Calculo dos custos mensais de produção para produto acabado, semi acabado e recursos

- Parametrização do módulo de Custos
- Calculo dos custos mensais de produção para produto acabado, semi acabado e recursos
 - Checagem dos parametros
 - Calculo dos custos
 - Atualização Estoques (Entradas/Estornos de Produção) e Custo médio mensal
 - Atualização/Reintegração da Contabilidade

Custos

Uma Visão da apuração do custo mensal



The screenshot illustrates the EME4 ERP system's costing functionality. The main application window shows a navigation tree with various business modules. A specific configuration dialog is open, titled 'Configurações Custo', which is used to calculate monthly costs. This dialog includes fields for selecting a subsidiary ('Filiado') and defining the period ('Periodo Inicial' and 'Periodo Final'). Below the dialog, a detailed history log tracks 11 steps of the costing process, many of which are marked as completed.

Documentação

The screenshot shows the homepage of the EME4 - Manufatura website. The header features a blue banner with the text "Central de INFORMAÇÕES datainfo". Below the banner is a navigation bar with links: Início, EME4, BRC, Totali, Previva, Service, Gestão, Painel, Sair, and a search icon. The main content area has a title "EME4 – Manufatura" and a date "8 de dezembro de 2023 Por Fabrício Moeller". A sidebar on the right contains a search field labeled "Busca" and a list of "Assuntos mais procurados" (Most searched topics) including: Agendador/Tarefas Alçadas, Apontamentos Bloqueios, Clientes Clonar/Clonagem, Comissões Composições, Compras Cotações/Vendas DAV, Descontos Despesas e-mail, Estoques Faturamento Filiais, Fornecedores Importações, Impostos Instalação, Integrações Lotes, Manufatura NFes, NotasFiscaisCompras, NotasFiscaisVend, Últimas Novidades, and OrdensCompras.

EME4 – Manufatura

8 de dezembro de 2023 Por Fabrício Moeller

1. Cadastros Globais

- 1. Parâmetros Filhas Manufatura
- 2. Calendário
- 3. Turnos
- 4. Estoques

2. Elementos Fundamentais

- 1. Produtos Acabados ou SemiAcabados
- 2. Produtos consumidos como Materiais
- 3. Tipo de documento
- 4. Fornecedor

3. Engenharia

- 1. Linha de produção
- 2. Recursos
- 3. Ferramentas
- 4. Lista de material
- 5. Rendimento de produção e operações

4. Qualidade

5. Controle de produção

- 1. Ordem de produção
- 2. Atenção de produção

6. Entrada de Produção

- 7. Estoques

Notícias

- EME4, Manufatura
- < Novidades EME4 05.18.00
- > Fases Processuais [Módulo Secretaria]

Contato

Fabricio Luiz Chiste Moeller

Fabricio.moeller@datainfo.inf.br

47 98472-8615



Um produto
datainfo

The 'datainfo' logo features the word in a lowercase sans-serif font next to a small icon of three dots connected by lines, forming a triangular shape.

