



DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA



**TSC está enfocado en la innovación y brindando iniciativas sostenibles
a nuestros clientes con el objetivo de convertirse en el líder en Perú**



STITCH FIX

NUESTRO PRODUCTOS

Producimos Tops de punto (camiseta, polos, henley, túnicas), sudaderas, vestidos, pantalones para hombres, mujeres, niños.

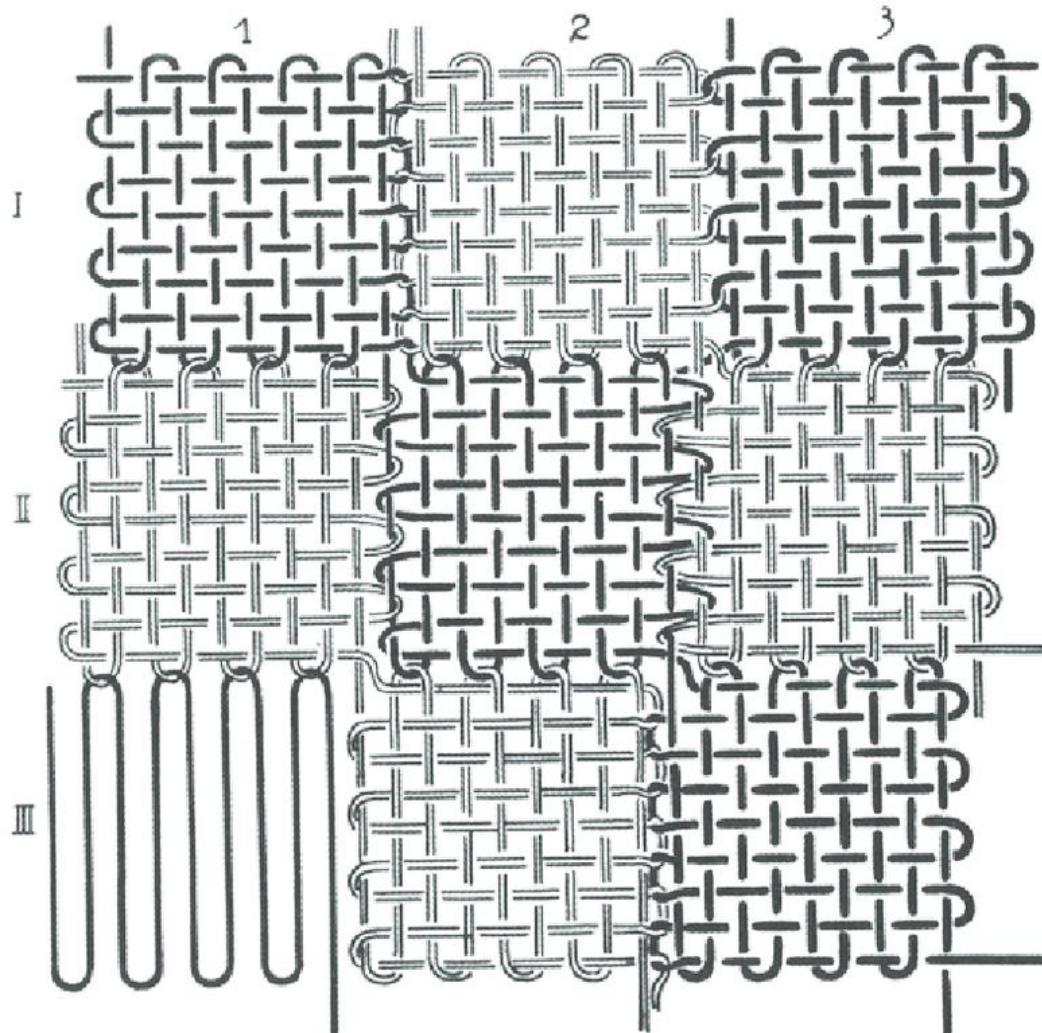
Nuestros productos incluyen 100% algodón prima, modal (entre otros productos lenzing), viscosa, poliéster y capacidad total de mezclas personalizadas, como otras fabricaciones de lujo y de alta gama.

CLIENTES EN PRODUCCIÓN - 2022:

- ✓ LANDS'END
- ✓ MARMAXX
- ✓ ORVIS
- ✓ STITCH FIX
- ✓ LACOSTE



STITCH FIX **ORVIS® T.J.MAXX® LANDS' END**   **LACOSTE**



¿Qué es la tejeduría textil?

La tejeduría es el conjunto de acciones cuya finalidad es obtener telas a partir de hilos naturales o sintéticos.



TIPO DE MAQUINA



TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C



MAQUINA DE TEJEDURIA

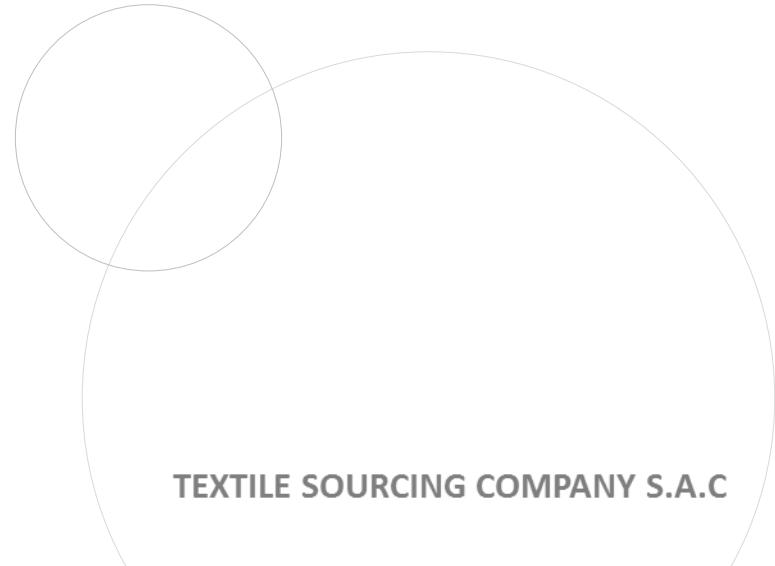


TEÑIDO EN CUERDA O TORNIQUETE:

En este sistema, el movimiento del sustrato a través del baño es el que crea la circulación del mismo, a base de agitarlo suave pero constantemente.



TIPO DE TELA



TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C



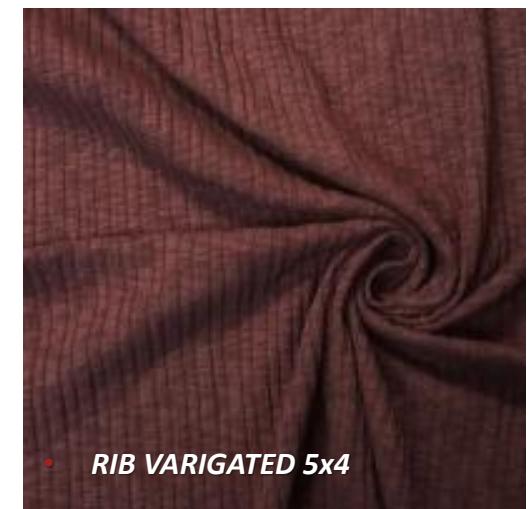
TIPOS DE TELA



• **RIB 1X1 FULL LICRA**



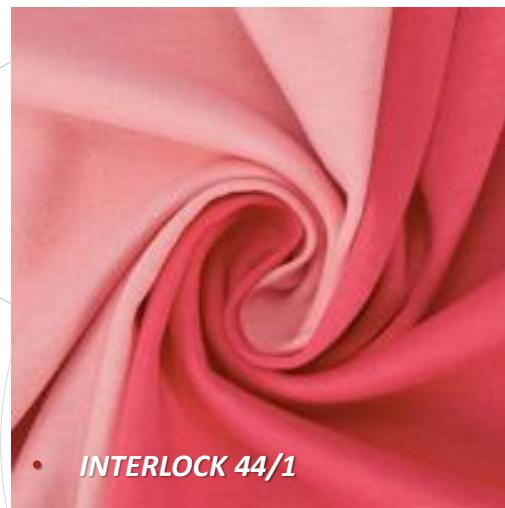
• **RIB 2X1 FULL SPANDEX**



• **RIB VARIGATED 5x4**



• **FRENCH TERRY C/SPANDEX**



• **INTERLOCK 44/1**



• **JERSEY FLAME 40/1**

TIPOS DE TELA



TEL A JERSEY

DESCRIPCIÓN: JERSEY SUPLEX ESTAMPADO 75/72/1 DN + 40 DN

COMPOSICIÓN FINAL: 84% POLYESTER / 16% SPANDEX

PROTECCIÓN UPF 50 ESTÁ INCORPORADA.

TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C

TIPOS DE TELA



PIQUE DOBLE 36/1 NE X 2 CABOS

DESCRIPCIÓN: 36/1 NE X 2 CABOS

COMPOSICIÓN: FINAL: 100% COTTON BCI

CLIENTE: ORVIS

TIPOS DE TELA



TELA MODAL

DESCRIPCIÓN TELA: JERSEY F/L 30/1 MODAL + 30 DE SPANDEX

COMPOSICIÓN FINAL: 95% MODAL - 5% SPANDEX

CLIENTE: MARMAXX

TIPOS DE TELA



TELA PIQUE SOLIDO

DESCRIPCIÓN TELA:PETIT PIQUE SIMPLE 44/2 NE

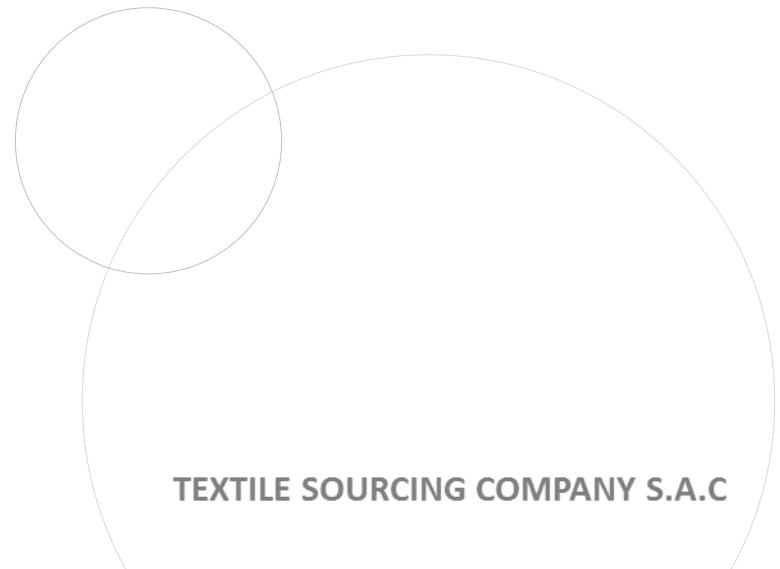
COMPOSICIÓN:100% COTTON

CLIENTE: LACOSTE





DEFECTOS DE TELA



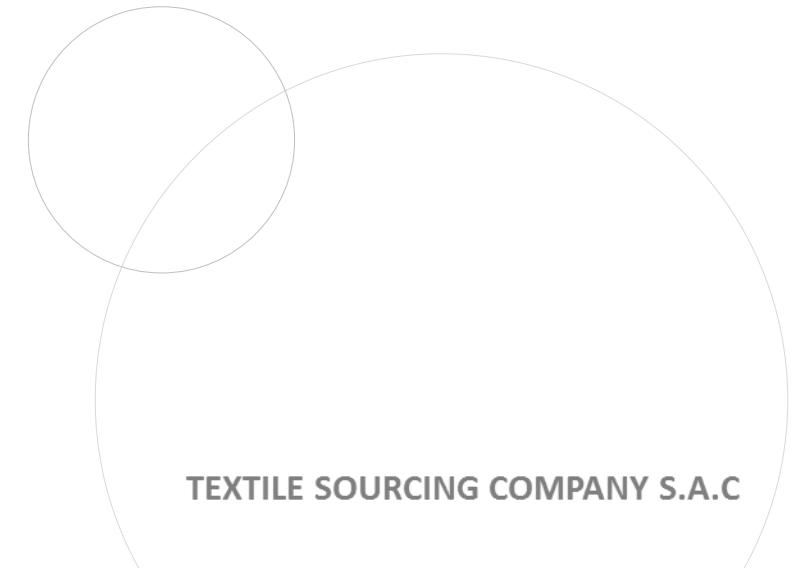
TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C

DEFECTOS DE TELA

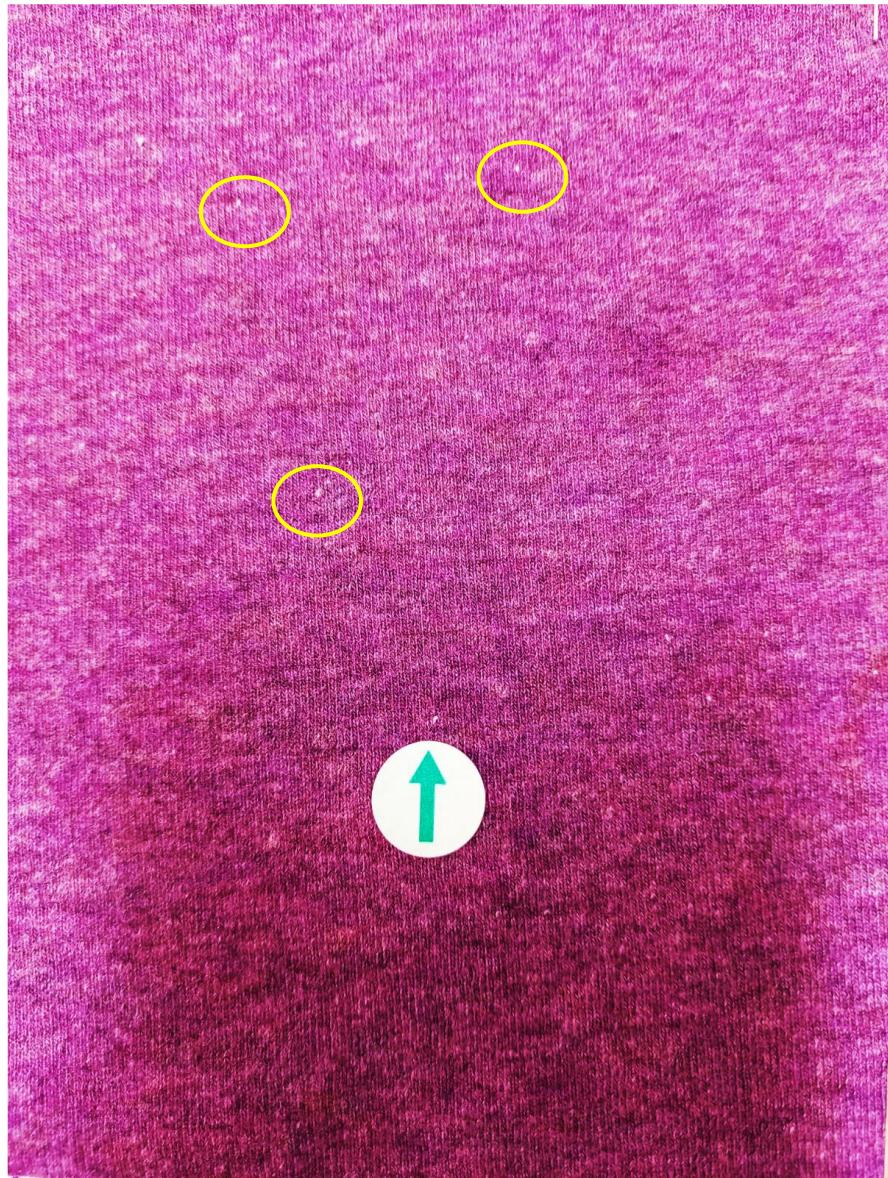


HUECO

ORIGEN DEL DEFECTO: FUGA POR AGUJA CERRADA EN MÁQUINA DE TEJEDURÍA.

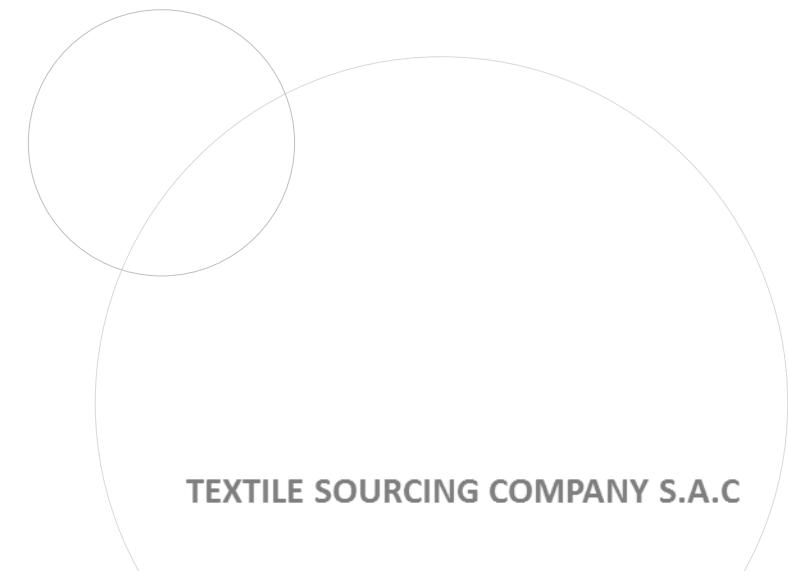


DEFECTOS DE TELA

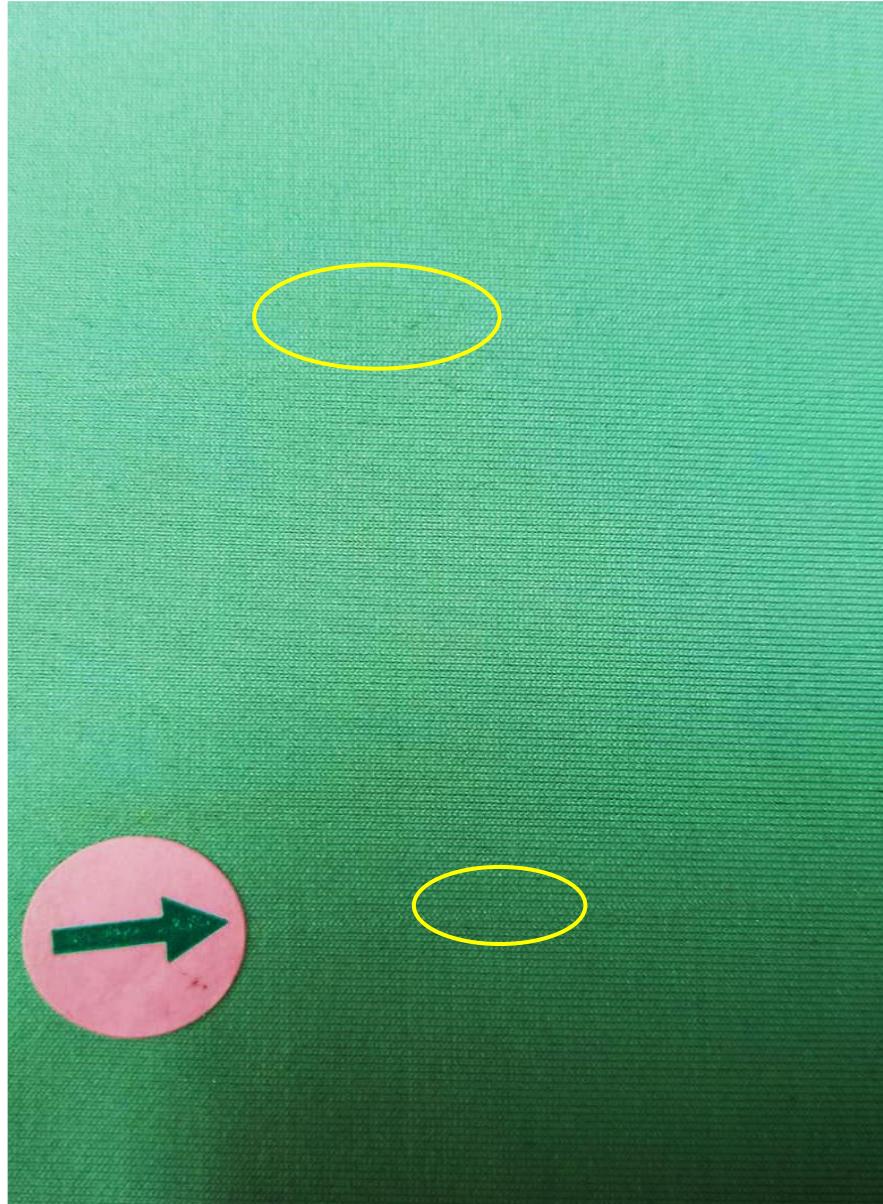


FIBRA MUERTA

ORIGEN DEL DEFECTO: POR HILO



DEFECTOS DE TELA

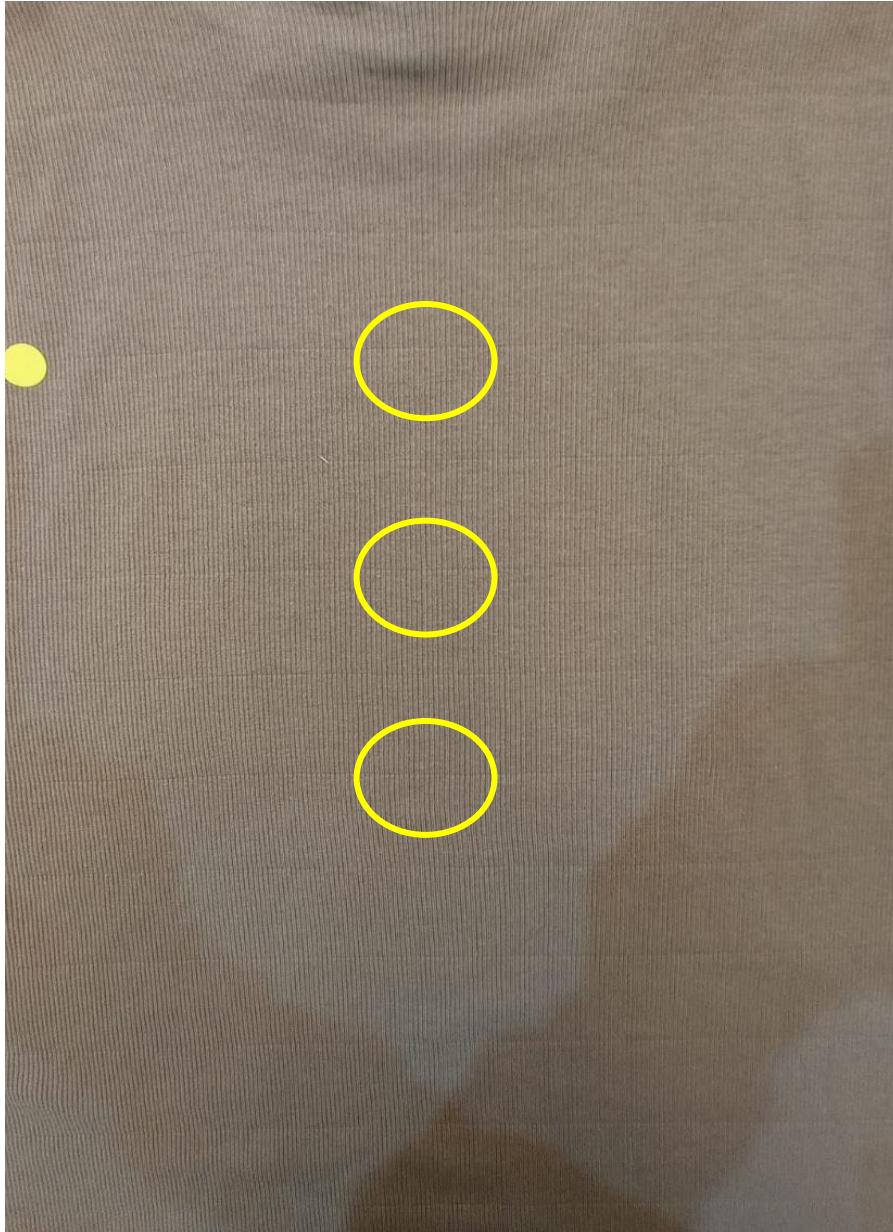


QUEBRADURA

ORIGEN DEL DEFECTO: PRESIÓN DE RODILLO DE RAMA DE ACABADO



DEFECTOS DE TELA

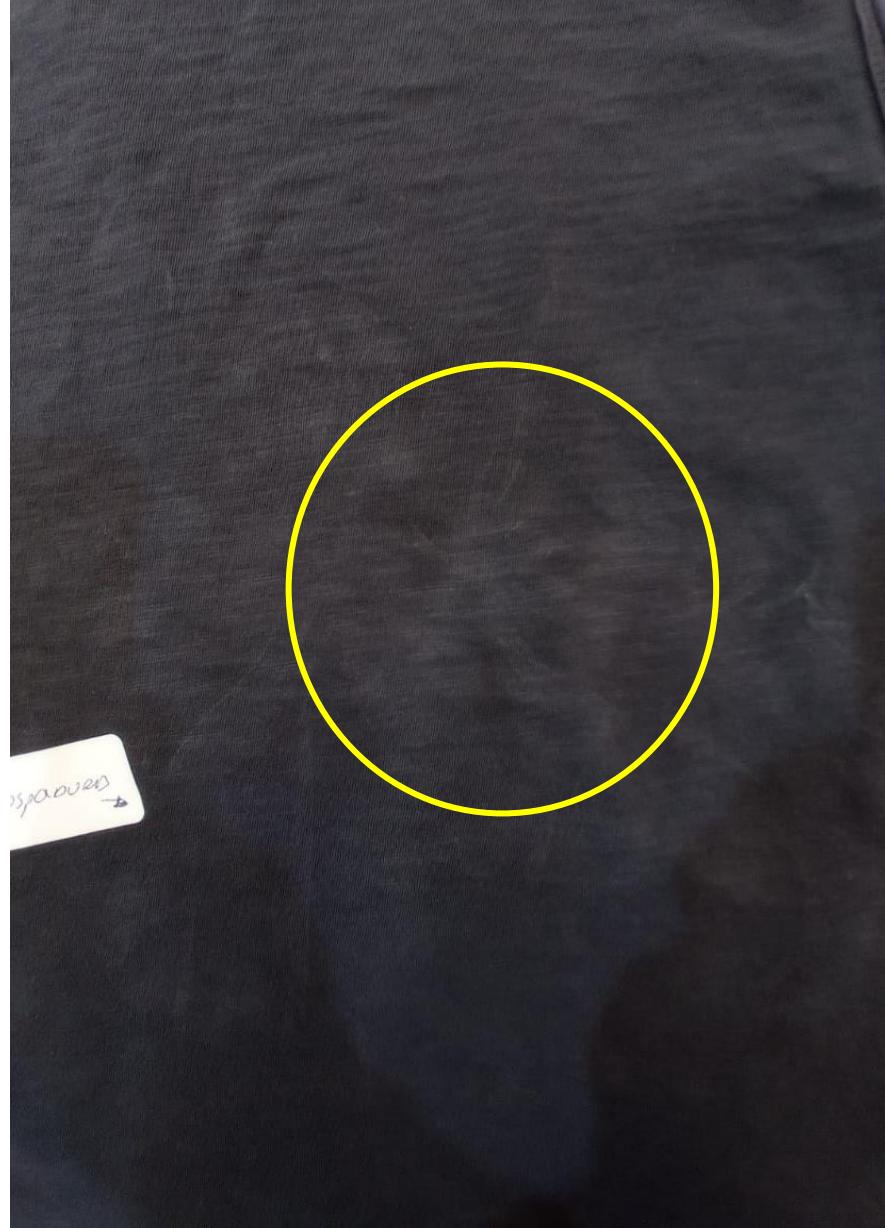


ANILLADO

ORIGEN DEL DEFECTO: MAQUINA DE TEJEDURÍA



DEFECTOS DE TELA

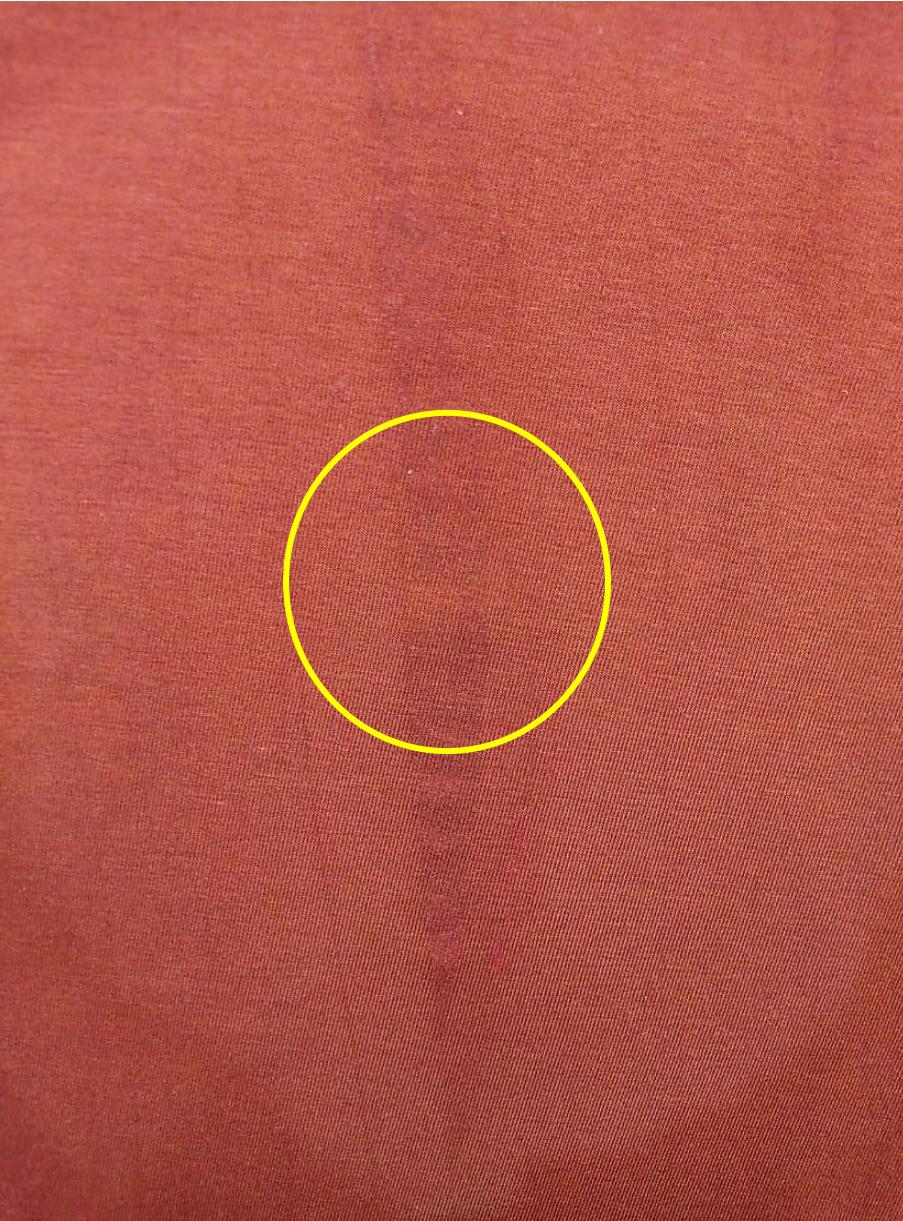


RASPADURA

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE TINTORERÍA



DEFECTOS DE TELA



VETEADURA

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE TINTORERÍA



TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C

DEFECTOS DE TELA

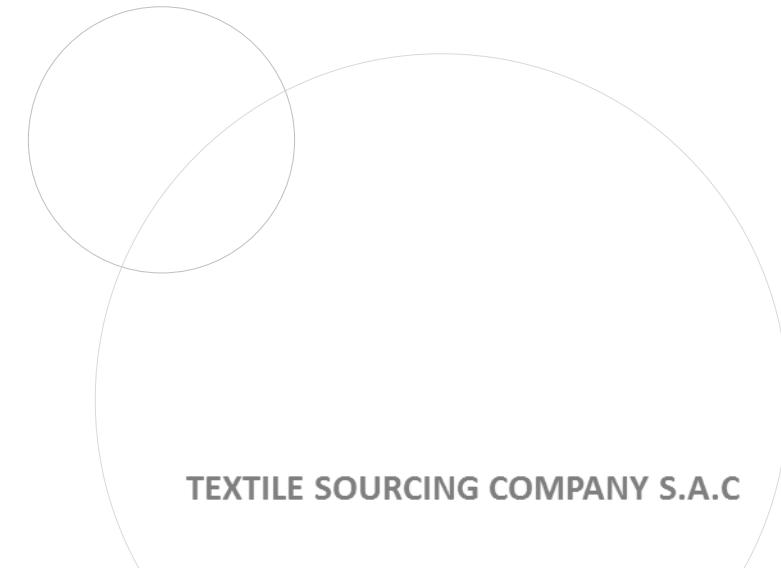


Contaminado
Severo

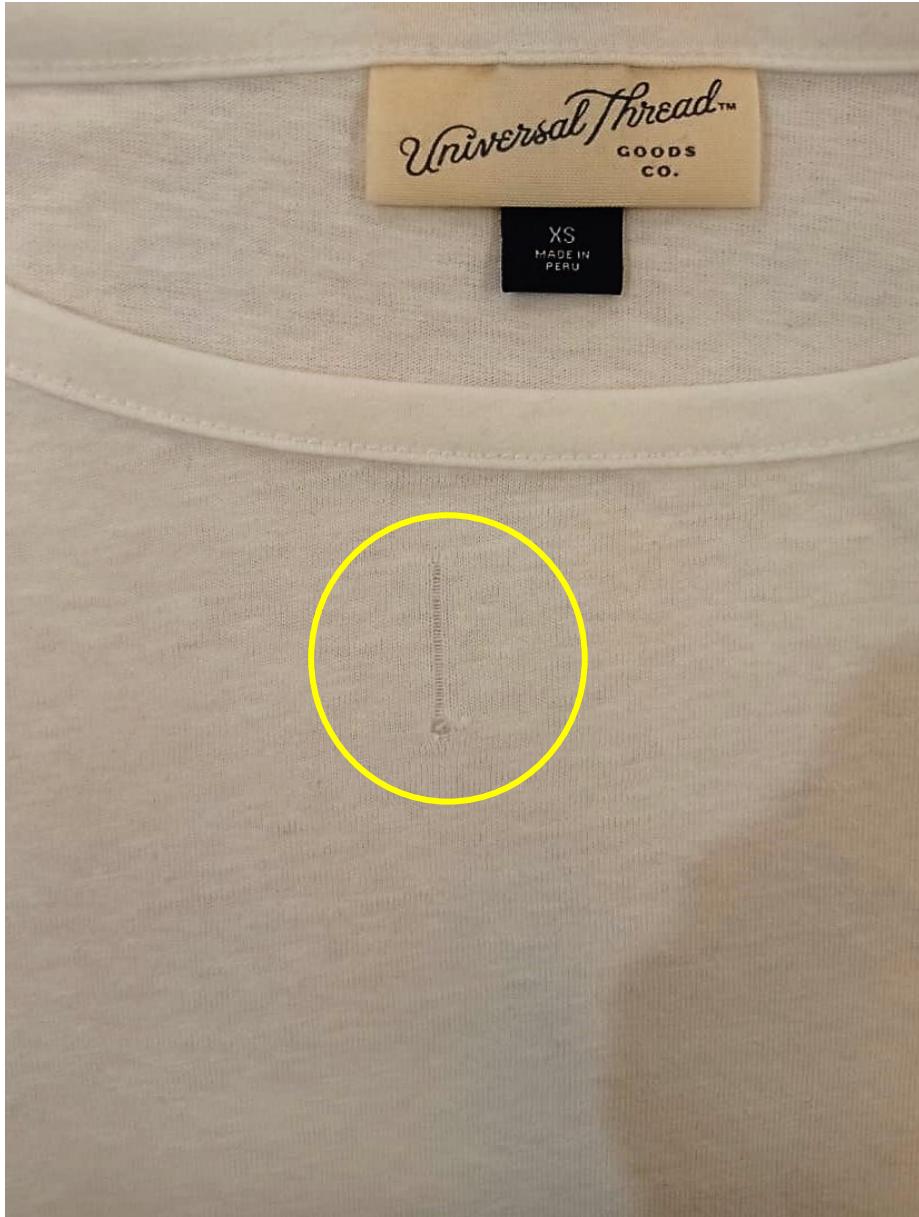


CONTAMINADO

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE TEJEDURIA



DEFECTOS DE TELA

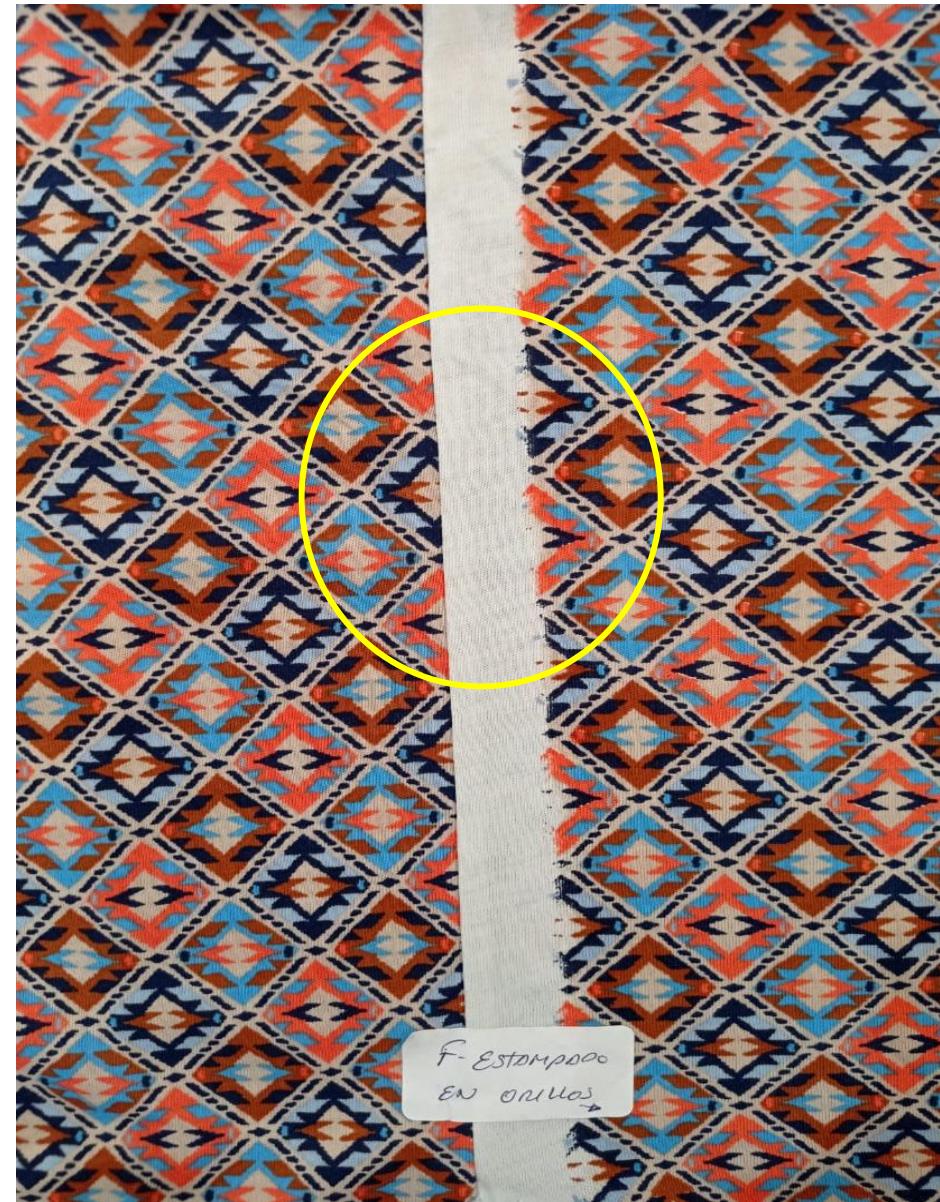


FUGA

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE TEJEDURIA



DEFECTOS DE TELA



ORILLO SIN ESTAMPADO

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE ESTAMPADO

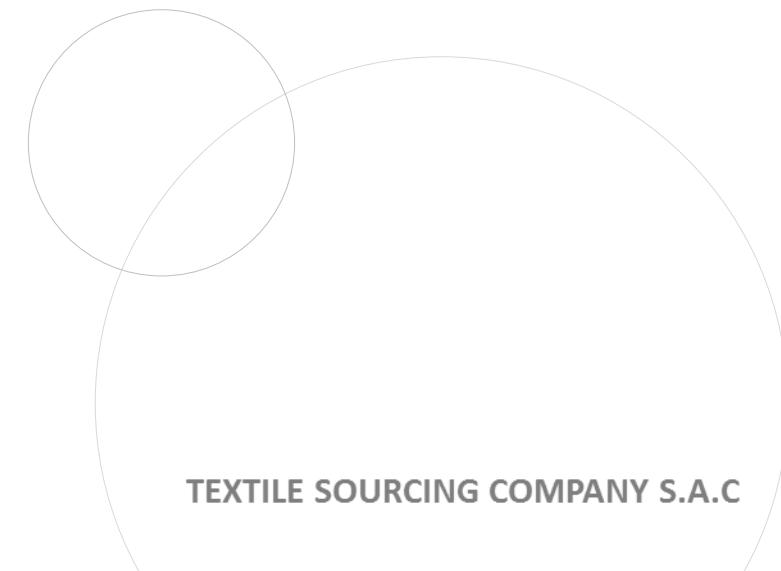


DEFECTOS DE TELA

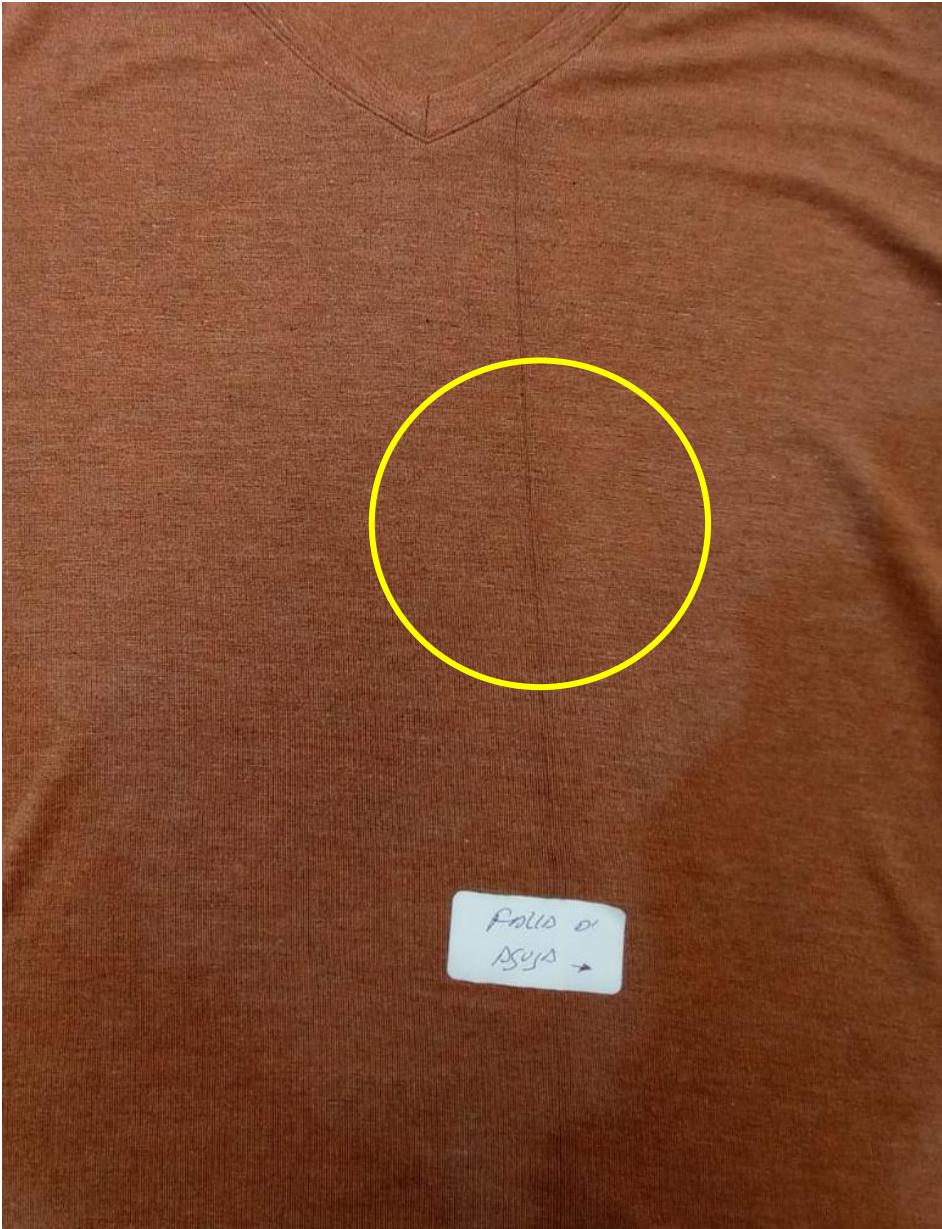


REMALLES

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE TINTORERÍA

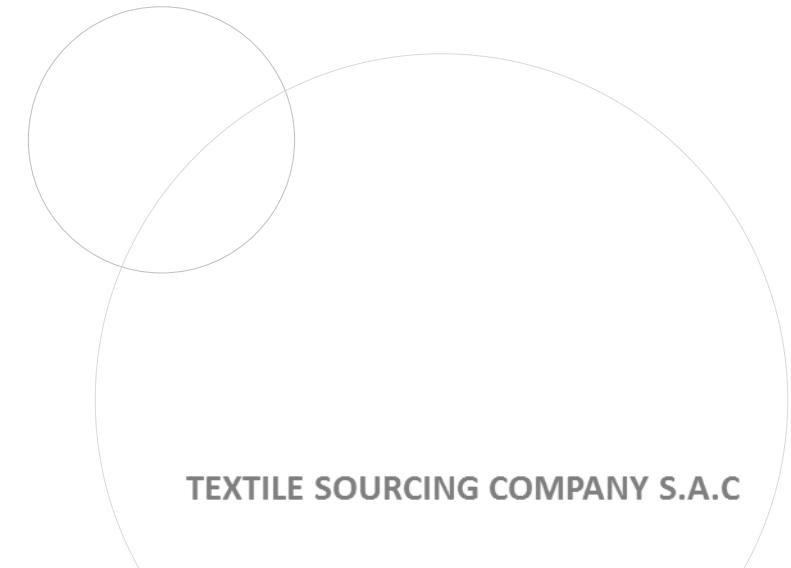


DEFECTOS DE TELA



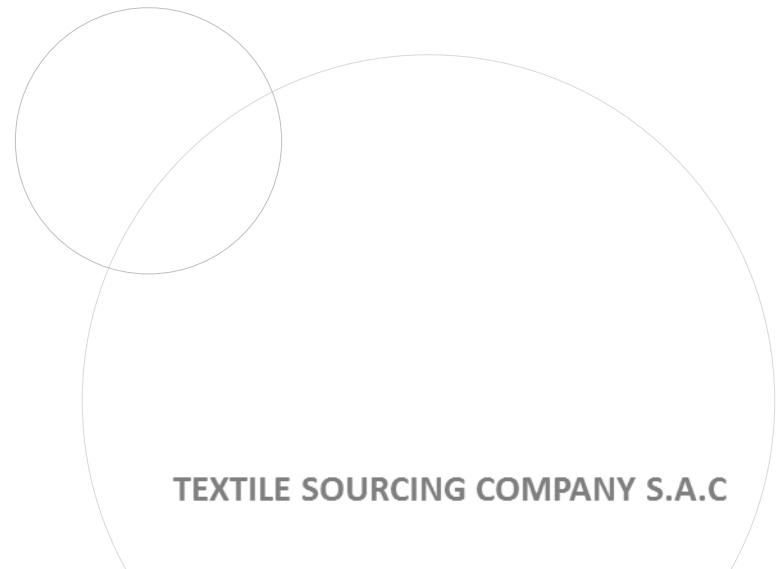
FALLA DE AGUJA

ORIGEN DEL DEFECTO: MÁQUINA DE TEJEDURIA





DEFECTOS DE CORTE



TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C



TABLA DE DEFECTOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
RC10	ASIMETRÍA
RC07	TONO ENTRE PIEZAS
RC12	ORILLOS
RC16	PIQUETES PROFUNDOS
RC18	MAL APLOMADO
RC23	RECABE EN MANGAS
RC24	MANCHAS DE SUCIEDAD

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
RC25	CARA INCORRECTA
RC26	FUERA DE MEDIDA
RC27	REVIRADO
RC18	SENTIDOS ENTRE PIEZAS
RC29	MANCHAS DEL ENUMERADOS
RC30	MATCHING INCORRECTO
RC31	UBICACIÓN INCORRECTA DE PIQUETE
RC34	MAL FUSIONADO



DEFECTOS

TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C

DESNIVEL DE PIEZAS



CÓDIGO	CAUSA
RC22	<ul style="list-style-type: none">• TELA AGLOBADA• TENDIDO CON TELA MUY ESTIRADA.

PIEZAS EN ASIMETRIA HOMBROS



CÓDIGO	CAUSA
RCDI	<ul style="list-style-type: none">• FALLA DE MÁQUINA• NO RESPETAR EL TIZADO EN CORTE MANUAL

PIEZAS CON ORILLO



CÓDIGO	CAUSA
RCDI	<ul style="list-style-type: none">• MENOR ANCHO DE TELA QUE LO INDICADO EN EL TIZADO.



DEFECTOS

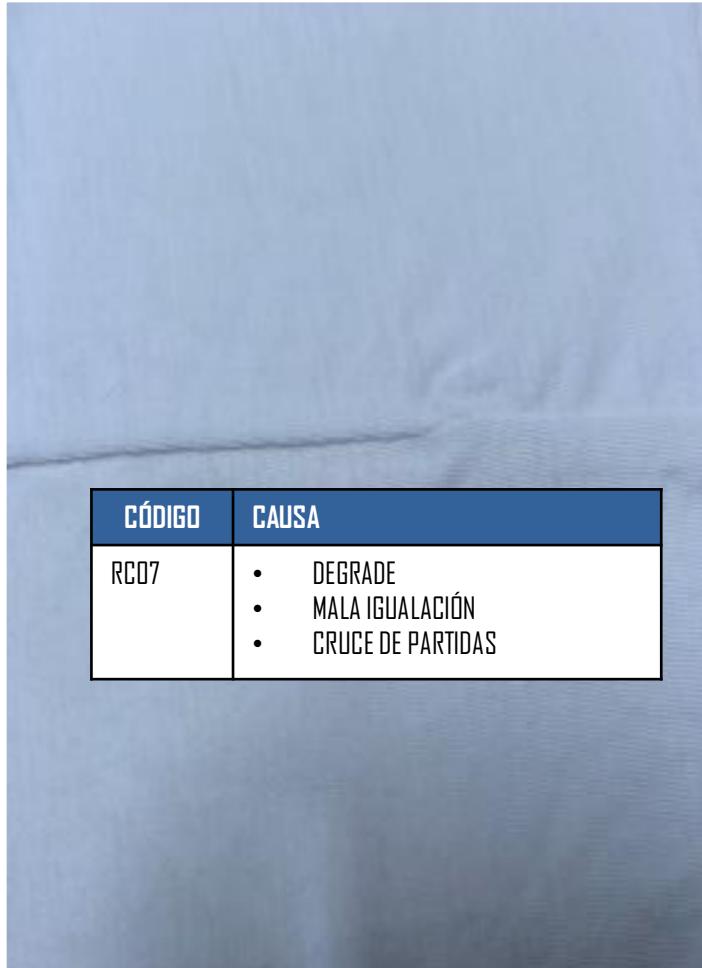
TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C

PIQUETE PROFUNDO



CÓDIGO	CAUSA
RC01	<ul style="list-style-type: none">FALLA DE MAQUINA CORTADORAINCORRECTO CORTE MANUAL

TONO ENTRE PIEZAS



CÓDIGO	CAUSA
RC07	<ul style="list-style-type: none">DEGRADEMALA IGUALACIÓNCRUCE DE PARTIDAS

MAL APLOMADO



CÓDIGO	CAUSA
RC07	<ul style="list-style-type: none">INCORRECTO UBICACIÓN DEL PIQUETE EN EL TIZADOVARIACION DE MEDIDA EN EL RAPORT,

DEFECTOS

TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C



RECABE DE MANGAS



CÓDIGO	CAUSA
RC23	<ul style="list-style-type: none">REVIRADOVELOCIDAD INCORRECTA DE MÁQUINA TENDEDORA

MANCHAS DEL ENUMERADO



CÓDIGO	CAUSA
RC29	<ul style="list-style-type: none">MÁQUINA NUMERADORA MALograda, EXCESO DE TINTA

SENTIDO ENTRE PIEZAS



CÓDIGO	CAUSA
RC28	<ul style="list-style-type: none">TIZADO CABECEADOCRUCE NUMERADO



DEFECTOS

TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C

REVIRADO



CÓDIGO	CAUSA
RC01	<ul style="list-style-type: none">ACABADO INCORRECTO DE LA TELAMAYOR TORSIÓN DEL HILO

FUERA DE MEDIDA



CÓDIGO	CAUSA
RC07	<ul style="list-style-type: none">DEGRADEMALA IGUALACIÓNCRUCE DE PARTIDAS

CARA INCORRECTA/MAL ENUMERADO



CÓDIGO	CAUSA
RC25	<ul style="list-style-type: none">INCORRECTO TENDIDONO IDENTIFICAR LA CARA CORRECTA

DEFECTOS

TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C



MAL FUSIONADO



CÓDIGO	CAUSA
RC34	<ul style="list-style-type: none">• INCORRECTA ENTRETELA• FUSIONADO INCOMPLETO• NO SE RESPETO LOS PARÁMETROS INDICADOS EN FT.

MAL ENUMERADO



CÓDIGO	CAUSA
	<ul style="list-style-type: none">• MÁQUINA NUMERADORA DESCOMPAGINADAS

FALTA PIQUETES



CÓDIGO	CAUSA
RC33	<ul style="list-style-type: none">• OMISIÓN DE LOS PIQUETES EN EL TIZADO

DEFECTOS

TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C



DESNIVEL DE PIEZAS



CÓDIGO	CAUSA
RC31	<ul style="list-style-type: none">• INCORRECTO TIZADO• EN CORTE MANUAL, NO SE RESPETO EL TIZADO.

PIEZAS CON DEGRADE



CÓDIGO	CAUSA
T072	<ul style="list-style-type: none">• VARIACIÓN DE COLOR DE PIEZAS

MACHINTG INCORRECTO



CÓDIGO	CAUSA
RC30	<ul style="list-style-type: none">• COMPLEMENTOS INCORRECTOS• MEZCLA DE PARTIDAS DE COMPLEMENTOS.



**C A L I D A D
G R A C I A S!**