

Código:	SMIN-POP-GMU-11502
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	03/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Limpeza do filtro da unidade hidráulica

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar limpeza dos filtros Y nas linhas de água dos trocadores de calor.

2 Abrangência

Equipamentos das usinas I, II, III e IV que possuam filtro Y.

3 Documentos complementares

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#)

4 Glossário

FALAAD: sigla referente a *Frente, Abaixo, Lados, Acima, Atrás e Dentro*.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 2 horas (4h/h).

6 Conhecimentos

PCRC 08 – Isolamento e bloqueio.

PCRC 06 – Ferramentas e instrumentos.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas.

8 Consumíveis

Nenhum.

9 Sobressalentes.

1 balde e 1 escova de aço.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto e luva nitrílica.

Código:	SMIN-POP-GMU-11502
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	03/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução haverá os riscos de prensamento, projeção de material e batida de membros contra estrutura.

Portanto, é necessário manter uma boa comunicação com a equipe durante atividade, realizar o bloqueio do equipamento e se posicionar de maneira segura evitando batida dos membros contra as estruturas.

12 Descrição das atividades

- 1) Fazer análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar os bloqueios mecânicos das válvulas conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Soltar parafusos de fixação da tampa do filtro.

Ponto de atenção (segurança): durante remoção da tampa, há o risco de batida contra as estruturas ao seu redor, sendo necessário realizar o FALAAD antes de realizar a atividade.

- 5) Abrir a tampa do filtro.
- 6) Remover elemento filtrante da sede.
- 7) Verificar visualmente se dentro do copo não possui resíduos.
- 8) Realizar limpeza do elemento filtrante.

Ponto de atenção (qualidade): a limpeza deverá ser realizada com água e escova de aço para remoção mecânica dos resíduos.

- 9) Montar filtro na sede.

Ponto de atenção (técnico): é necessário verificar se o filtro acoplou corretamente na sede antes de montar a tampa.

- 10) Montar a tampa.
- 11) Realizar o aperto dos parafusos.
- 12) Retirar os bloqueios mecânicos.
- 13) Realizar o Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização dos materiais e ferramentas.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar vazamentos.

14 Ação imediata dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

Código:	SMIN-POP-GMU-11502
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	03/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.