

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-176-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 03/04/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

Movimentação e içamento de cargas com empilhadeira

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar as manobras de movimentação e içamento de cargas com empilhadeira.

2 Abrangência

Equipamentos do site de Ubu.

3 Documentos complementares

- Manual de operação do fabricante da empilhadeira. Disponível na empilhadeira.
- Checklist pré operacional de empilhadeira e manipuladora. [Clique aqui.](#)
- Análise Preliminar de Risco. [Clique aqui.](#)
- Checklist Inspeção pré uso em acessórios de amarração de içamento. [Clique aqui](#)

4 Glossário

Nenhum.

5 Mão de Obra

1 operador de empilhadeira, 1 profissional com treinamento em amarração de cargas e sinalização.

6 Pré-requisitos

- Operação de empilhadeira (HI).
- Amarração de cargas (HI).
- Isolamento e sinalização (HI).
- Controle e bloqueio de energia (HI).
- Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI).

7 Conhecimentos

- IT RC 10.4 – Operação de empilhadeiras.
- IT RC 10.5 – Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.
- IT RC 10.6 – Sinalização e operação de guindar.
- IT RC 10.8 – Empilhamento utilização e movimentação de contentores flexíveis
- IT RC 16.2 – Isolamento e sinalização.

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-176-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 03/04/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

- IT RC 16.8 – Interação, Manuseio e Posicionamento de peças em campo.
- PCRC 01 – Condução em áreas industriais.

8 Ferramentas e Equipamentos

Nenhum.

9 Consumíveis

Nenhum.

10 Sobressalentes

- Acessório dispositivo para içamento aprovado pela samarco.
Acessório prolongador do garfo.
Rádio de comunicação.

11 Equipamentos de proteção (EPIs)

Vestimenta refletiva, (colete ou uniforme de cor de alta visibilidade) capacete, botina, óculos de segurança, luva anti impacto e protetor auricular.

Verificar, de acordo com a área, a necessidade de utilizar outros equipamentos de proteção.

12 Lista de tarefas SAP

13 Descrição das atividades

- 1) Realizar Análise Preliminar de Risco (APR) detalhada, antes do início da atividade.

Verificar as condições da empilhadeira.

Ponto de atenção (segurança): realizar o checklist pré operacional de empilhadeira e manipuladoras.

Acessar a cabine da empilhadeira através dos acessos seguros (escada e pontos de apoio).

Transladar com a empilhadeira para o local da atividade, em posição de traslado.

Ponto de atenção (segurança): transladar com a torre baixa e garfos a uma altura mínima e levemente inclinados para evitar colisão com obstáculos da via.

Avaliar atividade junto ao solicitante, verificando peso e geometria da carga e se estão compatíveis com capacidade de carga descrito na tabela de carga conforme modelo da empilhadeira.

Ponto de atenção (segurança): se necessário sair da empilhadeira, deve apoiar os garfos no chão, acionar freio de estacionamento e desligar o motor.

Avaliar o trajeto de movimentação da carga .

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-176-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 03/04/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Ponto de atenção (segurança): avaliar interferências aéreas , solo e distância do posicionamento final da carga..

Inserir novas etapas e novos riscos no formulário de Análise Preliminar de Risco (APR).

Isolar área conforme a IT RC 16.2, quando houver risco de exposição de pessoas a carga, equipamentos interação homem x máquinas.

Ajustar abertura dos garfos conforme geometria da carga.

Ponto de atenção (segurança): para abertura manual, desligar a empilhadeira para manusear aos garfos.

Posicionar garfos completamente em baixo da carga.

Ponto de atenção (segurança): atentar-se para que os garfos não ultrapassem o comprimento da carga e ocasionar o tombamento de cargas próximas.

Ponto de atenção (segurança): caso a visão do operador esteja comprometida, necessário apoio de sinaleiro. Este deve se posicionar fora do raio de ação da carga e área de tombamento.

Elevar a carga lentamente .

Ponto de atenção (segurança): observar a estabilidade e o nivelamento da carga, retornando a carga ao chão para reajustar o posicionamento dos garfos se necessário.

Inclinar a torre para trás.

Ponto de atenção (segurança): exceto para cargas que precisam ser transportadas totalmente na horizontal..

Movimentar a carga até posicionamento final .

Ponto de atenção (segurança): quando a dimensão da carga obstruir a visão do operador, a empilhadeira deve-se locomover em marcha ré.

Posicionar a carga no destino final.

Ponto de atenção (segurança): observar as regras de interação, manuseio e posicionamento de peças em campo..

Retirar garfos da carga .

Ponto de atenção (segurança): os garfos devem está livres de forma a evitar a movimentação involuntária da carga por contato com o garfo.

Ajustar torre e garfos para posição de translado.

Recolher isolamentos da área.

Realizar Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização de ferramentas e materiais.

Transladar com empilhadeira.

14 Resultados esperados

Equipamento manuseado conforme as normas de segurança interna.

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-176-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 03/04/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

15 Ação imediata para correção dos desvios

| Desvio | Possíveis causas | O que fazer para corrigir |
|--------|------------------|---------------------------|
| | | |

16 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

| Revisão | Página | Data | Motivo da Revisão | Necessidade de Treinamento? |
|---------|--------|------|-------------------|-----------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

17 Anexos

Nenhum.