

Código:	SMIN-POP-GMU-086-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	07/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Troca da mola da roda tensora da mesa de rolos

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a substituição das molas das rodas tensoras das mesas de rolos.

2 Abrangência

Equipamentos do pelotamento das usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

FISPQ – anti engripante https://www.tekbond.com.br/sites/tekbond.com.br/files/2019-01/fispq_fispq_n.0084_antiengripante_rev_06_17.pdf.

Checklist de acessórios de amarração e içamento. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#).

Checklist de ponte rolante. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#).

Checklist de ferramentas de bancada. Disponíveis ou [Clique aqui](#).

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

3 mecânicos por 24 horas (72h/h) e 1 soldador por 8 horas (8h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Operação de ponte rolante (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Serviços a quente (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 6.2 Solda elétrica.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

IT RC 9.1 Trabalho em altura.

Código:	SMIN-POP-GMU-086-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	07/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, chave de pancada, 1 parafusadeira com kit de soquetes, 1 prensa hidráulica e 1 maçarico.

8 Consumíveis

1 cilindro de acetileno, 1 cilindro de oxigênio e 1 antiengripante.

9 Sobressalentes

Panos para limpeza, baldes, correntes para isolamento e mola tensora compatível.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto, luva de raspa, protetor facial, avental, perneira, óculos maçariqueiro e blusão de raspa.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução, há os riscos de prensamento de membros, cortes, lesões, ferramentas improvisadas/defeituosas, queda e projeção de materiais, batida contra, acesso inadequado, queimaduras e corpo estranho nos olhos.

Portanto, é essencial manter uma distância segura do raio de ação do equipamento, uma boa comunicação com a equipe durante todo o procedimento, verificar as condições em que as ferramentas se encontram antes de iniciar as atividades e isolar a área para evitar acidentes.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Retirar as tampas de proteções das correntes.
- 5) Folgar parafusos das proteções.
- 6) Retirar tensão das molas.
- 7) Realizar corte das correntes.

Ponto de atenção (segurança): atentar-se para realizar a atividade com postura correta, para evitar o risco de lombalgia.

Ponto de atenção (segurança): isolar a área para que pessoas não envolvidas na atividade não corram risco de se acidentarem.

- 8) Sacar engrenagens do eixo.

Código:	SMIN-POP-GMU-086-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	07/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Ponto de atenção (segurança): após o posicionamento dos recursos, deve-se isolar a área, para evitar o risco de queda pessoal.

Ponto de atenção (técnico): é necessário realizar o checklist dos acessórios de içamento, antes da atividade.

- 9) Montar proteções das correntes.
- 10) Retirar os bloqueios mecânicos.
- 11) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.
- 12) Realizar o Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização dos materiais e ferramentas.

Ponto de atenção (meio ambiente): para efetuar o descarte dos materiais contaminados com óleo ou graxa é necessário entrar em contato com o CMD para definir o descarte correto de acordo com o contaminante.

- 13) Solicitar o operador para fazer o teste de operação no equipamento.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração, vazamento ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.