

Código:	SMIN-POP-GMU-10710
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

TROCA DA VÁLVULA DARTO DA ALIMENTAÇÃO DO FILTRO

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca das válvulas dardos da alimentação dos filtros.

2 Abrangência

Equipamentos da preparação 2, filtragem 3 e 4.

3 Documentos complementares

FISPQ — desengripante
http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf?msclkid=3d51f84db9a211ec89b9dc471e7fa9df

4 Glossário

FISQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 6 horas (12h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

NR 33 – Espaço confinado.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas e 2 chaves grifo de 14”.

8 Consumíveis

1 desengripante.

Código:	SMIN-POP-GMU-10710
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

9 Sobressalentes

1 válvula dardo compatível.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos maçariqueiro e máscara de solda.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda humana, queda de objetos, lombalgia, prensamento de membros, corted e queimaduras.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidente de terceiros.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais, proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Realizar teste para identificar falha da abertura ou fechamento da válvula.
- 5) Contatar instrumentação para remover os sensores.
- 6) Remover mangueiras de ar comprimido do acionamento da válvula.
- 7) Remover os parafusos de fixação do cilindro pneumático.
- 8) Remover conjunto da base.
- 9) Medir cilindro e haste da válvula danificada antes da desmontagem.
- 10) Desacoplar válvula do cilindro, com auxílio de 2 chaves grifo de 14".
- 11) Realizar limpeza da base.

Ponto de atenção (técnico): a limpeza da base é realizada apenas com escova de aço.

- 12) Realizar limpeza da rosca da haste do cilindro.
- 13) Acoplar válvula no cilindro.

Código:	SMIN-POP-GMU-10710
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

14) Realizar ajustes nas hastes.

Ponto de atenção (técnico): os ajustes são realizados com as mesmas medidas do conjunto anterior.

15) Posicionar conjunto na base.

16) Fixar parafusos.

17) Centralizar conjunto.

18) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.

19) Solicitar operador para zerar DS durante 1 minuto e certificar centralização.

20) Realizar teste de vedação.

21) Realizar teste de acionamento.

22) Retirar bloqueios mecânicos.

23) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.