

Código:	SMIN-POP-GMU-11307
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

TROCA DE BORRACHA DO LIMPADOR DO TRANSPORTADOR DE CORREIA

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a substituição de borracha do limpador do transportador de correias.

2 Abrangência

Equipamentos do pátio porto e das usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

FISPQ – http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#).

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

1 mecânico por 8 horas (8h/h) e 1 soldador por 8 horas (8h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

Condução em área industrial H.I

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, 1 parafusadeira e 1 kit de soquetes.

Código:	SMIN-POP-GMU-11307
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

8 Consumíveis

1 cilindro de acetileno, 1 cilindro de oxigênio e 1 desengripante Protec Lub de 300ml.

9 Sobressalentes

Camionete (carro da central de veículos) para traslado de ferramentas e matérias (borracha) para local da atividade.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta e luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos maçariqueiro e máscara de solda.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise e inspeção preditiva sensível e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda humana, queda de objetos, lombalgia e prensamento de membros, corte e queimadura.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidente de terceiros.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais (chuva, vento, etc.), proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Desmontar proteções de partes móveis.
- 5) Realizar medição da borracha.

Ponto de atenção (técnico): as medições são realizadas para solicitar a empresa (Benetech) para corte da borracha.

- 6) Realizar retirada da borracha danificada (gasta).
- 7) Instalar borracha nova no raspador.
- 8) Apertar parafusos de fixação da borracha.

Código:	SMIN-POP-GMU-11307
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

- 9) Ajustar altura do raspador em relação ao tapete.
- 10) Montar proteções de partes móveis.
- 11) Desmobilizar ferramentas e materiais.
- 12) Solicitar o desbloqueio elétrico do equipamento.
- 13) Solicitar operador para realizar teste no equipamento.
- 14) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.