

Código:	SMIN-POP-GMU-10312
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	04/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

TROCA DE ROLETE PARA CORREIA DE ATÉ 78"

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca do rolete para correias de até 78".

2 Abrangência

Equipamentos do pátio porto e das usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

FISPQ - <https://www.royalmaquinas.com.br/upload/produto/arquivo/leo-lubrificante-desengripante-300-ml-pegamil.pdf>

Checklist de acessórios de içamento, anexado na ordem de manutenção.

4 Glossário

FISPQ: Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos.

HI: Habilitação Interna.

5 Mão de Obra

Para troca de 10 roletes, 3 mecânicos por 7 horas (21h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

IT RC 10.6 Sinalização e operação de guindar.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, 1 parafusadeira, alavanca de 1500mm, dispositivo para troca de rolete, catracas manuais de içamento de 1,5 toneladas.

Código:	SMIN-POP-GMU-10312
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	04/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

8 Consumíveis

1 desengripante spray.

9 Sobressalentes

Pedestais e correntes para isolamento, acessórios de içamento de acordo com o peso do rolete e guindaste.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança e luva anti impacto/vaqueta.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante a execução desta atividade, na etapa de içamento da correia haverá o risco de rompimento dos acessórios de içamento, posicionamento inadequado do material de içamento e queda de material sobre os membros inferiores e superiores.

Na etapa de desmontagem e montagem do rolete na estrutura do cavalete, há o risco de batida contra, prensamento, torção, falta de comunicação entre os trabalhadores, postura inadequada e excesso de peso.

Manuseio de instrumentos cortante ou perfurantes, gerando risco de cortes e lesões, ferramentas improvisadas/defeituosas, queda e projeção de materiais, sendo necessário manter uma distância segura do raio de ação.

Já referente ao meio ambiente, tem-se o risco de descarte de material em local inadequado.

12 Descrição das atividades

- 1) Fazer análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Realizar desmontagem da proteção de partes móveis.
- 5) Realizar o posicionamento do dispositivo de içamento.

Ponto de atenção (segurança): é necessário verificar se estrutura que será utilizada como apoio, está adequada para receber o dispositivo.

- 6) Realizar o içamento da correia no local da substituição.
- 7) Realizar a retirada do rolete da estrutura do cavalete.

Ponto de atenção (segurança): posicionar o corpo de maneira que, caso o rolete solte inesperadamente, não ocorra prensamento de membros. Adotar o uso da alavanca de 1500mm como medida de prevenção.

- 8) Realizar montagem do rolete na estrutura do cavalete.

Ponto de atenção (técnico): durante a montagem, o encaixe do espelho do rolete deve ser posicionado no sentido ao encaixe do cavalete, com o intuito de eliminar impurezas do seu interior durante o funcionamento.

Código:	SMIN-POP-GMU-10312
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	04/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

- 9) Realizar desmontagem do dispositivo de içamento.
- 10) Realizar montagem das proteções de partes móveis.
- 11) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.
- 12) Realizar o Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização de ferramentas e materiais.
- 13) Comunicar à liberação do equipamento para equipe de produção.

13 Resultados esperados

Equipamento funcionando sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.