

Código:	
Nº da revisão:	
Data da aprovação:	
Periodicidade da revisão:	
Classificação:	

TROCA DE ÓLEO DO ACOPLAMENTO HIDRÁULICO DE ACIONAMENTO DO TRANSPORTADOR DE CORREIA

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca do óleo dos acoplamentos hidráulicos de acionamento dos transportadores de correia.

2 Abrangência

Equipamentos do pátio porto e das usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

- FISPQ – <https://www.h7desengraxante.com.br/wp-content/uploads/2018/04/fispq-h7-desengraxante-1.pdf>.

FISPQ – http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf

Checklist dos acessórios de amarração e içamento. Disponível na intranet ou Clique aqui.

Checklist de içamento e movimentação de cargas com guindauto (munck). Disponível na intranet ou Clique aqui.

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou Clique aqui.

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 8 horas (16h/h).

6 Conhecimentos

- Controle e bloqueio de energia (HI)
- IT 16.2 – Isolamento e sinalização (HI)
- IT 16.8 – Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)
- Operação de ponte rolante (HI)
- Oficial de bloqueio de energia (HI)
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)
- 16.2 – Procedimento de análise preliminar de risco.
- IT RC – 6.1 Ferramentas portáteis.

Código:	
Nº da revisão:	
Data da aprovação:	
Periodicidade da revisão:	
Classificação:	

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

IT RC 8.1– Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 – Mapas de bloqueio.

IT RC 10.5 – Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

IT RC 10.6 – Sinalização e operação de guindar.

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas;
- 1 chave de impacto 36mm.

8 Consumíveis

- 1 desengraxante de 1L;
- 1 desengripante Protec Lub de 300ml.

9 Sobressalentes

- 1 funil;
- Trapos;
- Mangueira.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança e luva anti impacto/vaqueta.

11 Lista de tarefas SAP

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.

Mobilizar ferramentas e materiais.

Realizar os bloqueios elétricos e mecânicos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.

Abrir janela de inspeção.

Retirar bujão de dreno.

Drenar óleo do acoplamento.

Ponto de atenção (meio ambiente): descartar o óleo no tambor adequado para o tipo e quantidade de óleo retirado.

Ponto de atenção (segurança): durante drenagem, é necessário aguardar o óleo chegar a uma temperatura ambiente de 25 °C para evitar o risco de queimaduras.

Código:	
Nº da revisão:	
Data da aprovação:	
Periodicidade da revisão:	
Classificação:	

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Girar acoplamento de acordo com a vazão do óleo, para certificar-se que todo o óleo foi drenado.

Girar acoplamento em um ângulo de 90°.

Completar óleo.

Ponto de atenção (técnico): a quantidade de óleo irá variar de acordo com o fabricante, é necessário verificar a tabela do fabricante ou em alguns casos, já vem especificado ao redor do acoplamento.

Ponto de atenção (técnico): uma quantidade muito alta ou muito baixa de óleo, pode reduzir a eficiência do acoplamento, por isso é imprescindível consultar a tabela do fabricante disponível com o programador, para saber a quantidade exata de óleo que deverá ser utilizado.

Inserir/apertar bujão de dreno.

Fechar janela de inspeção.

Retirar bloqueios mecânicos.

Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.

Solicitar operador para fazer o teste de operação no equipamento.

Realizar Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização dos materiais e ferramentas.

Ponto de atenção (meio ambiente): encaminhar o óleo contaminado para o CMD, que realizará o descarte correto.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração, vazamento ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

Código:	
Nº da revisão:	
Data da aprovação:	
Periodicidade da revisão:	
Classificação:	

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

16 Anexos

Sem anexos.