

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-173-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 14/06/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

Ajuste da borracha do limpador do transportador de correia

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar o ajuste da borracha dos limpadores dos transportadores de correias.

2 Abrangência

Equipamentos do Pátio Porto e das Usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

- FISPQ – desengripante. [Clique aqui.](#)
- FISPQ – oxigênio. [Clique aqui.](#)
- FISPQ – acetileno. [Clique aqui.](#)
- Checklist das ferramentas. [Clique aqui.](#)

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*, é o documento que tem como objetivo descrever os perigos dos produtos químicos.

5 Mão de Obra

1 mecânico por 3.5 horas (3.5h/h) e 1 soldador por 3.5 horas (3.5h/h).

6 Pré-requisitos

- Controle e bloqueio de energia (HI).
- IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI).
- IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI).
- Oficial de bloqueio de energia (HI).
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI).

7 Conhecimentos

- 16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.
- IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.
- IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.
- IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-173-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 14/06/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

8 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas.
- 1 parafusadeira.
- 1 kit de soquetes.

9 Consumíveis

- 1 cilindro de acetileno.
- 1 cilindro de oxigênio.
- 1 desengripante Proteg Lub de 300ml.

10 Sobressalentes

- Camionete (carro da central de veículos) para traslado de ferramentas e matérias para local da atividade.

11 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos maçariqueiro e máscara de solda.

12 Lista de tarefas SAP

13 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Desmontar proteções de partes móveis.
- 5) Folgar parafusos de fixação da borracha.
- 6) Realizar ajuste da borracha.
- 7) Apertar parafusos de fixação da borracha.
- 8) Ajustar altura do raspador em relação ao tapete.
- 9) Montar proteções de partes móveis.
- 10) Desmobilizar ferramentas e materiais.
- 11) Solicitar desbloqueio elétrico do equipamento.
- 12) Solicitar operador para realizar teste no equipamento.

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Código: | SMIN-POP-GMU-173-00 |
| Nº da revisão: | 00 |
| Data da aprovação: | 14/06/2023 |
| Periodicidade da revisão: | 730 dias |
| Classificação: | Aprovado |

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

13) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

14 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

15 Ação imediata para correção dos desvios

| Desvio | Possíveis causas | O que fazer para corrigir |
|--------|------------------|---------------------------|
| | | |

16 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

| Revisão | Página | Data | Motivo da Revisão | Necessidade de Treinamento? |
|---------|--------|------|-------------------|-----------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

17 Anexos

Nenhum.