

Código:	SMIN-POP-GMU-11308
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

AJUSTE DE LÂMINA DO RASPADOR DO TRANSPORTADOR DE CORREIA.

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar o ajuste da lâmina do raspador do transportador de correias.

2 Abrangência

Equipamentos do pátio porto e das usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

FISPQ – http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#).

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

1 mecânicos por 2 horas (2h/h) e 1 soldador por 2 horas (2h/h).

6 Conhecimentos

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

Condução em área industrial H.I

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, 1 parafusadeira e 1 kit de soquetes.

8 Consumíveis

1 desengripante Proteg Lub de 300ml.

9 Sobressalentes

Camionete (carro da central de veículos) para traslado de ferramentas e matérias para local da atividade.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta e luva química.

Código:	SMIN-POP-GMU-11308
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise e inspeção preditiva sensível e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda humana, queda de objetos, lombalgia e prensamento de membros, corte e queimadura.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidente de terceiros.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais (chuva, vento, etc.), proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar limpeza da caixa de acionamento do raspador fixada na parte externa do chute.

Ponto de atenção (técnico): a limpeza é realizada apenas com água ou ar comprimido.

- 4) Realizar limpeza do fuso de ajuste.

Ponto de atenção (técnico): a limpeza é realizada com escova manual e super lub.

- 5) Realizar ajuste da lâmina.
- 6) Desmobilizar ferramentas e materiais.
- 7) Solicitar operador para realizar teste no equipamento.
- 8) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído e vazamento.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Código:	SMIN-POP-GMU-11308
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.