

Código:	SMIN-POP-GMU-10704
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

INSPEÇÃO E TROCA DO BICO SPRAY DA LAVAGEM DO SETOR

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar inspeção e troca dos bicos spray de lavagem dos setores.

2 Abrangência

Equipamentos da preparação 2, filtragem 3 e 4.

3 Documentos complementares

FISPQ – desengripante http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#).

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

3 mecânicos por 5 horas (15h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, 1 chave corrente de 4. ½”, chave de grifo de 24”, 2 cintos de segurança com trava queda.

8 Consumíveis

1 desengripante.

9 Sobressalentes

Bico spray.

Código:	SMIN-POP-GMU-10704
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, cinto de segurança, luva anti impacto/vaqueta e luva química.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda de pessoas, queda de objetos, lombalgia e prensamento de membros e cortes.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidentes.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais, proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos e mecânicos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.

Ponto de atenção (técnico): taguear árvore, agitador e válvula de limpeza.

- 4) Realizar teste de efetividade.
- 5) Instalar pontos de ancoragem com trava queda.
- 6) Retirar proteções de polietileno.

Ponto de atenção (segurança): há risco de prensamento das mãos, sendo necessário atentar-se e manter uma boa comunicação com a equipe para evitar o risco.

- 7) Entrar na parte superior do filtro sobre tubulação do pente de alimentação.

Ponto de atenção (segurança): há o risco de queda, sendo necessário estar ancorado com cintos de segurança e trava queda.

- 8) Retirar tubulações dos bicos de spray.

Ponto de atenção (técnico): a retirada é realizada com auxílio da chave corrente e da chave de grifo.

- 9) Transportar tubulações até a preparação dos setores.

- 10) Realizar limpeza e troca dos bicos, se necessário.

Ponto de atenção (segurança): a limpeza é realizada com água corrente, sendo necessário utilizar óculos de proteção e avental para evitar projeção de água nos olhos e roupas.

Código:	SMIN-POP-GMU-10704
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

11) Realizar transporte das tubulações até o equipamento.

12) Montar tubulações.

Ponto de atenção (técnico): durante montagem, é necessário passar fita teflon para melhor vedação.

13) Realizar inspeção na parte interna do filtro.

Ponto de atenção (técnico): verificar se não há corpos estranhos na bacia.

14) Montar proteções de polietileno.

15) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.

16) Retirar bloqueio mecânico.

17) Realizar teste de operação do equipamento.

18) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar obstrução dos bicos durante lavagem.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.