

Código:	SMIN-POP-GMU-091-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	07/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

Troca do raspador central do disco de pelotamento

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a substituição dos raspadores centrais dos discos de pelotamento.

2 Abrangência

Equipamentos do Pelotamento das Usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

- Checklist de acessórios de amarração e içamento. [Clique aqui](#).
- Checklist de içamento e movimentação de cargas com guindauto (munck). [Clique aqui](#).

4 Glossário

Nenhum.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 16 horas (32h/h) e 1 soldador por 16 horas (16h/h).

6 Conhecimentos

- Controle e bloqueio de energia (HI)
- IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)
- IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)
- Operação de ponte rolante (HI)
- Oficial de bloqueio de energia (HI)
- Serviços a quente (HI)
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)
- 16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.
- IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.
- IT RC 6.2 Solda elétrica.
- IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.
- IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.
- IT RC 9.1 Trabalho em altura.
- IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

Código:	SMIN-POP-GMU-091-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	07/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas.
- 1 parafusadeira, soquete de 1" 5/16.
- Escada de 6000mm.
- Cinta de 3000 x 3000 toneladas.

8 Consumíveis

- 1 cilindro de acetileno.
- 1 cilindro de oxigênio.

9 Sobressalentes

- Correntes para isolamento.
- Acessórios de içamento de acordo com o peso da carga que será içada.
- Raspador central compatível.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto, luva de raspa, protetor facial, avental, perneira, óculos maçariqueiro e blusão de raspa.

11 Lista de tarefas do SAP

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Realizar travamento mecânico do disco de pelotização.

Ponto de atenção (segurança): utilizar cintas com pontos de ancoragem para o cinto de segurança.

- 5) Realizar amarração dos raspadores.

Ponto de atenção (segurança): após o posicionamento dos recursos, deve-se isolar a área, para evitar o risco de queda de carga suspensa.

- 6) Retirar raspadores danificados.

Ponto de atenção (segurança): em todas as etapas de manuseio dos raspadores, utilizar luvas anti impacto para evitar o risco de esmagamento de membros, e atentar-se para o risco da projeção de fragmentos.

- 7) Realizar instalação dos novos raspadores.
- 8) Realizar ajuste dos raspadores.

Código:	SMIN-POP-GMU-091-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	07/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Ponto de atenção (técnico): é necessário que o ajuste tenha 140mm entre o fundo da panela até a superfície da camada do material a ser pelotado.

9) Retirar os bloqueios mecânicos.

10) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.

11) Realizar o Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização dos materiais e ferramentas.

Ponto de atenção (meio ambiente): para efetuar o descarte dos materiais contaminados com óleo ou graxa é necessário entrar em contato com o CMD para definir o descarte correto de acordo com o contaminante.

12) Solicitar o operador para fazer o teste de operação no equipamento.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar degrau na camada de fundo.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.