Código:	
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

Troca de chapa PEAD do chute de transferência

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a substituição das chapas de PEAD do chute de transferência.

2 Abrangência

Equipamentos das Usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

- Checklist de ferramentas. Clique aqui.
- FISPQ desengripante. <u>Clique aqui.</u>

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*, é o documento que tem como objetivo descrever os perigos dos produtos químicos.

5 Mão de Obra

Para 1 placa de PEAD, 3 mecânicos por 8 horas (16h/h).

6 Conhecimentos

- Controle e bloqueio de energia (HI).
- Oficial de bloqueio de energia (HI).
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI).
- 16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.
- IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI).
- IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI.
- IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.
- IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.
- IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.
- NR 33 Espaço confinado.

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas.
- 1 parafusadeira com chave específica para aperto das porcas que travam o polietileno.

Código:	
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

- 1 marreta.
- 1 talhadeira.
- 1 esmerilhadeira.
- 1 aparelho medidor de gás.
- 1 escada de 100mm.
- Plaina.
- Serra circular.
- Máquina de solda de eletrofusão (Spud Weld).

8 Consumíveis

1 desengripante.

9 Sobressalentes

- Luminária.
- Correntes para isolamento.
- Cerâmica.
- Parafusos.
- Pinos.
- Porcas com furos para aperto.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos de maçariqueiro e máscara de solda.

11 Lista de tarefas SAP

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar bloqueio elétrico conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Realizar medições de espaço confinado.

Ponto de atenção (segurança): medições de espaço confinado só deve ser realizada pelo supervisor de espaço confinado.

5) Realizar limpeza das chapas, com auxílio de alavancas.

Elaborador: Carlos Eduardo Classificação da informação: Aprovador: Sanderson Luis

Código:	
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	14/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

- 6) Folgar parafusos de fixação.
- 7) Remover placas velhas, com auxílio de alavancas.
- 8) Limpeza da chapa base, com auxílio da esmerilhadeira.

Ponto de atenção (segurança): utilizar os equipamentos de segurança necessários para evitar o risco de cortes, lesões e projeções de materiais.

- 9) Posicionar chapas novas.
- 10) Realizar marcações, para realizar os furos com o diâmetro da cerâmica.

Ponto de atenção (segurança): redobrar atenção durante a execução das marcações para evitar o risco de prensamento e batida contra.

11) Soltar os pinos, com o auxílio da máquina de eletrofusão.

Ponto de atenção (segurança): utilizar luvas para altas temperaturas e posicionar-se de forma correta para evitar o risco de queimaduras e lombalgia.

- 12) Realizar aperto das porcas de fixação das placas.
- 13) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar acúmulo de material nos chutes.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.