

Código:	SMIN-POP-GMU-10713
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

TROCA DO REVESTIMENTO DO CARRETEL DE ALIMENTAÇÃO DO FILTRO

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca dos revestimentos dos carretéis de alimentação dos filtros.

2 Abrangência

Equipamentos da preparação 2, filtragem 3 e 4.

3 Documentos complementares

FISPQ – desengripante
http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf?msclkid=3d51f84db9a211ec89b9dc471e7fa9df

FISPQ – durafast https://chestertondocs.chesterton.com/Arc/adMX1_PT.pdf

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 8 horas (16h/h) e 1 soldador por 8 horas (8h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 – Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 – Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 – Mapas de bloqueio.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 maçarico, 1 caixa de ferramentas, chave impacto a bateria, 2 catracas de 1.5 toneladas, 2 cintas de 2 toneladas, corda guia e alavanca grande.

Código:	SMIN-POP-GMU-10713
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

8 Consumíveis

1 cilindro de acetileno, 1 cilindro de oxigênio, 1 kit durafast MX1, 1 desengripante e tubo PEAD.

9 Sobressalentes

Ponte rolante e serra tico tico.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos maçariqueiro e máscara de solda.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda humana, queda de objetos, lombalgia, prensamento de membros, corte e queimadura.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidente de terceiros.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais, proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar operador para retirar 3 setores dos discos F e G.
- 4) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 5) Bloquear mecanicamente válvula de água de limpeza e válvula dardo de alimentação.
- 6) Realizar teste de efetividade.
- 7) Posicionar dispositivo de içamento para segurar as extremidades do pente.

Ponto de atenção (técnico): recomenda-se centralizar a cinta em cada pente e tensionar catraca.

Ponto de atenção (segurança): realizar o checklist dos acessórios de içamento, antes de iniciar atividade.

- 8) Desacoplar tubulação de alimentação.
- 9) Retirar carretel.

Código:	SMIN-POP-GMU-10713
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Ponto de atenção (segurança): orienta-se realizar esta etapa em duas pessoas, com auxílio da corda guia ou cinta.

10) Transportar carretel para oficina de apoio com auxílio da ponte rolante e corda guia.

11) Preparar tubo de PEAD ou revestimento Durafast MX1.

Ponto de atenção (técnico): se for utilizar tubo de PEAD de 8", é necessário soldar chapa nas extremidades para travar o revestimento.

12) Içar carretel para o filtro, com auxílio da ponte rolante e corda guia.

13) Posicionar carretel no pente de alimentação.

Ponto de atenção (segurança): orienta-se realizar esta etapa em duas pessoas, com auxílio da corda guia ou cinta.

14) Fixar parafusos no carretel.

15) Remover dispositivo de içamento e catracas.

16) Acoplar mangote no pente de alimentação.

17) Fixar parafusos.

Ponto de atenção (técnico): antes de remover os bloqueios, é necessário realizar inspeção visual para verificar se não há nenhum corpo estranho na bacia.

18) Remover bloqueio mecânicos da válvula de água de limpeza e válvula dardo de alimentação.

19) Remover bloqueio lógico.

20) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.

21) Solicitar operador para realizar montagem dos setores.

22) Realizar teste no equipamento.

Ponto de atenção (técnico): deve ser verificado a inexistência de vazamentos.

23) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar vazamentos.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Código:	SMIN-POP-GMU-10713
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.