

Código:	SMIN-POP-GMU-111302
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

REVISÃO DO CHUTE REVESTIMENTO COM CHAPAS BIMETALICAS DO TRANSPORTADOR DE CORREIA

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a revisão do chute.

2 Abrangência

Equipamentos do pátio porto e das usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

FISPQ - <https://www.royalmaquinas.com.br/upload/produto/arquivo/leo-lubrificante-desengripante-300-ml-pegamil.pdf>

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou [Clique aqui](#)

4 Glossário

FISPQ: Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos

HI: Habilitação Interna

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 35 horas (70h/h) e 2 soldador por 35 horas (70h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Operação de ponte rolante (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Serviços a quente (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 6.2 Solda elétrica.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

IT RC 9.1 Trabalho em altura

Código:	SMIN-POP-GMU-111302
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

IT RC 10.6 Sinalização e operação de guindar.

NR 33 – Espaço confinado

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, 1 parafusadeira com kit de soquetes, 1 maçarico, máquina de plasma e solda, compressor ou linha de ar comprimido para corte de solda com grafite e plasma , multi gás.

8 Consumíveis

1 cilindro de acetileno, 1 cilindro de oxigênio, 1 desengripante spray.

9 Sobressalentes

Pedestais e correntes para isolamento, sobressalente de plasma, eletrodos, caçamba para sucatas ferrosas, barras chata, chapas de desgaste, chapas de carbeto de tungstênio, discos de corte, barras de desgaste Chocky Bar.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança e luva anti impacto/vaqueta, luva kevlar para alta temperatura e luva látex, protetor facial.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante a etapa de montagem e desmontagem das chapas de desgaste há o risco de prensamento de membros.

Manuseio de instrumentos cortante ou perfurantes, gerando risco de corte e lesões, ferramentas improvisadas/defeituosas, queda e projeção de materiais, batida contra, acesso inadequado, risco de queimaduras e corpo estranho nos olhos, sendo essencial manter uma distância segura do raio de ação da carga e utilizar todos os equipamentos de proteção necessários.

Já referente ao meio ambiente, tem-se o risco de contaminação do solo durante limpeza dos resíduos gerados.

12 Descrição das atividades

- 1) Fazer análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.

Ponto de atenção (segurança): efetuar checklist das ferramentas, antes de iniciar a atividade.

- 3) Posicionar máquina no pátio para manutenção.
- 4) Efetuar bloqueios mecânicos.
- 5) Realizar bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.

Código:	SMIN-POP-GMU-111302
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

- 6) Efetuar limpeza do chute de transferência da torre.
- 7) Eetuar montagem de andaimes caso necessário.
- 8) Efetuar desmontagem dos periféricos.
- 9) Abrir janelas de inspeção.
- 10) Efetuar medições com multi gás.

Ponto de atenção (técnico): as medições são feitas pelos supervisores de espaço confinado.

- 11) Retirar saias de borracha das saias metálicas.
- 12) Verificar quantidade de cunhas de fixação das saias.
- 13) Verificar o estado de desgaste das saias de borracha.

Ponto de atenção (técnico): desgastes podem ser vistos quando há passagem de material nas saias.

- 14) Inspecionar desgaste e estado de corrosão das estruturas do chute.
- 15) Efetuar retirada das chapas de desgaste danificada.

Ponto de atenção (segurança): para evitar o risco de projeção de materiais é necessário efetuar o isolamento da área, para que não atinja outras pessoas.

- 16) Recuperar chapa base do chute.
- 17) Recuperar rampa interna no chute.
- 18) Recuperar ou trocar estruturas danificadas da saia metálica.
- 19) Instalar chapas de desgaste no chute.
- 20) Instalar chapas de desgaste nas saias metálicas.
- 21) Instalar saias de borracha.
- 22) Regular saias de borracha.
- 23) Efetuar desmontagem dos andaimes.
- 24) Retirar os bloqueios mecânicos.
- 25) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.
- 26) Realizar o Plano SOL (limpeza e organização) do local, desmobilização de ferramentas e materiais e descarte dos materiais contaminados.
- 27) Solicitar o operador para fazer o teste de operação no equipamento.

13 Resultados esperados

Equipamento funcionando sem apresentar vazamento.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

Código:	SMIN-POP-GMU-111302
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/04/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.