Código:	SMIN-POP-GMU-073-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

Troca da bomba de pistão do circuito hidráulico do carro alternativo

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca das bombas de pistões dos circuitos hidráulicos dos carros alternativos.

2 Abrangência

Equipamentos dos Fornos das Usinas III e IV.

3 Documentos complementares

- U030503-M-500456 Desenho Técnico do Sistema Hidráulico. Disponível no módulo DMS.
- U000503-M-500001 Desenho do Cilindro Hidráulico. Disponível no módulo DMS.
- U040500-G-20D107 Mapa de Bloqueio U04-05TP041. Disponível no módulo DMS.
- U040500-G20D109 Mapa de Bloqueio U04-05UH001. Disponível no módulo DMS.
- U0405TP-M-500139 Desenho do conjunto completo. Disponível no módulo DMS.
- FISPQ desengraxante SUN. Clique aqui.

4 Glossário

Módulo DMS: sigla referente a *Document Management System*, é o módulo de gestão de documentos do SAP. Administrado pela equipe do arquivo técnico.

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*, é o documento que tem como objetivo descrever os perigos dos produtos químicos.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 24h (48h/h) e 1 soldador por 24 horas (24h/h).

6 Conhecimentos

Elaborador: Wender Contaifer

- Controle e bloqueio de energia (HI).
- IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI).
- IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI).
- Operação de ponte rolante (HI).
- Oficial de bloqueio de energia (HI).
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI).
- 16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

Classificação da informação: Aprovador:

Código:	SMIN-POP-GMU-073-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

- IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.
- IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.
- IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.
- IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas.
- 1 alinhador a laser.
- 1 maleta de calço calibrado.
- 3 macacos hidráulicos de 300mm.
- 3 bombas hidráulicas.
- 2 catracas de 1.5 toneladas.
- 2 cintas de 2 toneladas x 1000mm.
- 1 saca polia.
- 1 kit de soquetes.
- 1 maçarico.
- 2 manilhas de ½".

8 Consumíveis

1 desengraxante.

9 Sobressalentes

- 2 baldes.
- 2 kits com 50 trapos.
- Bomba pistão.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva de vaqueta/impacto e luva química.

11 Lista de tarefas do SAP

12 Descrição das atividades

Elaborador: Wender Contaifer

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.

Classificação da informação: Aprovador:

Código:	SMIN-POP-GMU-073-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

3) Realizar bloqueios elétricos e mecânicos conforme a norma de bloqueios de equipamentos.

Ponto de atenção (técnico): taguear o motor da bomba principal, bomba auxiliar dos sistemas A e B, bomba de limpeza, transportador da cabeça móvel e do transportador de recebimento de pelotas cruas.

- 4) Solicitar montagem de andaime.
- 5) Fechar válvulas de alimentação da bomba principal.
- 6) Realizar tagueamento mecânico nas válvulas esféricas da tubulação da linha principal.
- 7) Despressurizar acumulador de pressão.
- 8) Retirar parafusos da bomba.
- 9) Remover braçadeira de tubulação "KV".
- 10) Desconectar mangueiras hidráulicas tipo castanha bipartida da linha principal de trabalho.
- 11) Desconectar mangueira hidráulica da bomba de enchimento.
- 12) Desconectar mangueira hidráulica do manômetro do painel de indicação.
- 13) Desconectar solenoide do bloco direcional.
- 14) Retirar bomba a ser substituída.

Ponto de atenção (segurança): realizar o checklist dos acessórios de içamento antes de iniciar a atividade.

Ponto de atenção (técnico): a transferência deve ser realizada com o auxílio do pau de carga feito com o andaime e com o uso das catracas e acessórios de içamento.

15) Transferir acoplamento da bomba a ser substituída para a bomba nova.

Ponto de atenção (técnico): realizar o aquecimento do acoplamento para facilitar transferência.

Ponto de atenção (técnico): a transferência é realizada com o auxílio do saca polia.

16) Recolocar bomba na base.

Ponto de atenção (técnico): a transferência deve ser realizada com o auxílio do pau de carga feito com o andaime e com o uso das catracas e acessórios de içamento.

- 17) Recolocar parafusos de fixação da bomba.
- 18) Instalar braçadeira de tubulação" KV".
- 19) Conectas mangueiras hidráulicas tipo castanha, da bomba de enchimento e do manômetro do painel de indicação.
- 20) Instalar solenoide do direcional.
- 21) Realizar alinhamento do conjunto motor x bomba.
- 22) Abrir válvulas de alimentação da bomba.
- 23) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos e lógicos.
- 24) Retirar bloqueios mecânicos.

Elaborador: Wender Contaifer

Classificação da informação: Aprovador:

Código:	SMIN-POP-GMU-073-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

25) Solicitar operador para realizar teste de operação do equipamento.

Ponto de atenção (segurança): durante teste de operação do equipamento, é essencial manter uma distância segura do equipamento para evitar o risco de projeção de material.

Ponto de atenção (técnico): solicitar comando de partida no local e realizar o procedimento de preenchimento com comando curtos e interruptos até atingir pressão de trabalho.

26) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação sem apresentar variação de velocidade, ruído e vibração na bomba.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Elaborador: Wender Contaifer

Nenhum.

Classificação da informação: Aprovador: