

Código:	SMIN-POP-GMU-072-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

Troca do motoredutor de telescopagem do shiploader

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca do motoredutor de telescopagem do shiploader.

2 Abrangência

Equipamentos do Pátio Porto.

3 Documentos complementares

- FISPQ – óleo lubrificante. [Clique aqui.](#)
- FISPQ – desengraxante. [Clique aqui.](#)
- FISPQ – desengripante. [Clique aqui.](#)
- Plano de rigging, elaborado pelo rigger no momento da atividade. [Clique aqui](#)

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*, é documento responsável por descrever os perigos dos produtos químicos.

5 Mão de Obra

Para redutores inferiores a 1 tonelada, 3 mecânicos por 20 horas (60h/h) e 1 soldador por 20 horas (20h/h).

Para redutores superiores a 1 tonelada, 4 mecânicos por 31 horas (124h/h) e 1 soldador por 31 horas (31h/h).

6 Conhecimentos

- Controle e bloqueio de energia (HI)
- IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)
- IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)
- Oficial de bloqueio de energia (HI)
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)
- Ferramentas e equipamentos rotativos (HI) 16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.
- IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.
- IT RC 6.2 Solda elétrica.
- IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.
- IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

Código:	SMIN-POP-GMU-072-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

- IT RC 9.1 Trabalho em altura
- IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.
- IT RC 10.6 Sinalização e operação de guindar.

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas.
- chave de pancada.
- 1 parafusadeira com kit de soquetes.
- 1 macaco hidráulico de 30 toneladas.
- 1 bomba hidráulica.
- 1 pirômetro.
- 1 maçarico de aquecimento.
- 1 saca-polia.

8 Consumíveis

- 1 cilindro de acetileno.
- 1 cilindro de oxigênio.
- 1 antiengripante;henkel/anti seize C102.
- 1 desengripante spray.

9 Sobressalentes

- Panos para limpeza.
- Baldes.
- Tambor para coleta de óleo.
- Pedestais.
- Correntes para isolamento.
- Barras roscadas ¾" ou 1"x 1000mm.
- Acessórios de içamento de acordo com o peso do redutor.
- Guindaste de acordo com o plano de ringging.
- Caminhão munck.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva kevlar para alta temperatura e luva látex.

Código:	SMIN-POP-GMU-072-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

11 Lista de tarefas do SAP

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Realizar amarração do motoredutor.
- 5) Retirar parafusos da bucha de fixação.
- 6) Solicitar equipe elétrica para desconectar o motor.
- 7) Retirar motoredutor com auxílio do guidaste.

Ponto de atenção (segurança): isolar a área, para evitar o risco de queda de carga suspensa sobre pessoas.

Ponto de atenção (técnico): realizar o checklist dos acessórios de içamento, antes da atividade.

- 8) Drenar óleo do redutor.

Ponto de atenção (meio ambiente): para realizar drenagem do óleo, é importante atentar-se ao risco de contaminação do solo caso não utilize o recipiente adequado de acordo com o volume a ser drenado.

Ponto de atenção (segurança): ter em mãos a FISPQ do produto químico.

- 9) Realizar amarração do motoredutor novo.
- 10) Montar motoredutor na base do guindaste.
- 11) Solicitar elétrica para conectar motor.
- 12) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.
- 13) Realizar teste de giro.

Ponto de atenção (técnico): se for constatado que o sentido está ao contrário dos outros, a permissão da telescopagem será retirada.

- 14) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.
- 15) Solicitar operador para realizar teste de operação do equipamento.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

Código:	SMIN-POP-GMU-072-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	28/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.