

Código:	SMIN-POP-GMU-10711
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

TROCA DA VÁLVULA DE SOPRO DO FILTRO

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a troca das válvulas de sopro dos filtros.

2 Abrangência

Equipamentos da preparação 2, filtragem 3 e 4.

3 Documentos complementares

FISPQ — desengripante
http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf?msclkid=3d51f84db9a211ec89b9dc471e7fa9df

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 6 horas (12h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

NR 33 – Espaço confinado.

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, 1 chave corrente de 4.1/2” ou chave grifo de 24” e morsa.

Código:	SMIN-POP-GMU-10711
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

8 Consumíveis

1 desengripante.

9 Sobressalentes

1 válvula de sopro compatível.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos maçariqueiro e máscara de solda.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda humana, queda de objetos, lombalgia, prensamento de membros, cortes e queimaduras.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidente de terceiros.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais, proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Realizar checklist da ponte rolante e dos acessórios de içamento.
- 5) Posicionar bancada de acesso com auxílio da ponte rolante.
- 6) Subir na bancada e remover bobina de acionamento da válvula de sopro.
- 7) Desacoplar união de 3" com auxílio da chave corrente de 4.1/2".
- 8) Remover conjunto válvula, união, nipe e curva de 3" do mangote e transportar até oficina.
- 9) Posicionar conjunto na morsa e remover as conexões da válvula danificada com auxílio da chave corrente.
- 10) Transportar conjunto até o local de instalação.

Código:	SMIN-POP-GMU-10711
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

- 11) Acoplar conjunto de conexões no mangote do sistema de sopro.
- 12) Subir na bancada e posicionar mangote do sistema já com válvula nova acoplada.
- 13) Recolocar bobina de acionamento do sistema na válvula.
- 14) Retirar bloqueios mecânicos.
- 15) Realizar teste do equipamento atuando o sistema de sopro.
- 16) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.