

Código:	SMIN-POP-GMU-11801
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	09/05/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

## TROCA DO TAMBOR DA CORREIA DA LANÇA DAS MÁQUINAS DO PÁTIO PORTO.

### 1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a substituição dos tambores das correias da lança das máquinas do pátio porto.

### 2 Abrangência

Equipamentos do pátio porto.

### 3 Documentos complementares

FISPQ – <https://www.h7desengraxante.com.br/wp-content/uploads/2018/04/fispq-h7-desengraxante-1.pdf>.

FISPQ – [http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante\\_Proteg\\_Lub\\_300ml.pdf](http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf)

Checklist dos acessórios de amarração e içamento. Disponível na intranet ou [Clique aqui.](#)

Checklist de içamento e movimentação de cargas com guindauto (munck). Disponível na intranet ou [Clique aqui.](#)

Checklist das ferramentas. Disponível na intranet ou [Clique aqui.](#)

### 4 Glossário

FISPQ: Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos.

### 5 Mão de Obra

3 mecânicos por 24 horas (72h/h) e 1 soldador por 24 horas (24h/h)

### 6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Operação de ponte rolante (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

Código:	SMIN-POP-GMU-11801
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	09/05/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

## SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

### Procedimento Operacional Padrão - POP

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

IT RC 10.5 Utilização e avaliação de acessórios de amarração e içamento de cargas.

IT RC 10.6 Sinalização e operação de guindar.

## 7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, chave de impacto de 36mm, 1 parafusadeira, 1 kit de soquetes, 1 máquina de solda, talha corrente de 1.5 toneladas, alavanca manual de 1.5 metros, calibrador de folga e paquímetro de 300 mm.

## 8 Consumíveis

1 cilindro de acetileno, 1 cilindro de oxigênio, 1 desengraxante de 1 litro, 1 desengripante Proteg Lub de 300ml e trapos

## 9 Sobressalentes

1 caminhão munck com acessórios de içamento (cintas, manilhas, corda guia e dispositivo de quebra quina).

## 10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta e luva química.

## 11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução há riscos de lesões no corpo e nos membros, lombalgia, queda de carga suspensa e queda de pessoas.

Portanto, é imprescindível realizar inspeções de pré uso dos equipamentos de proteção individual e ferramentas, manter uma distância segura da carga suspensa, observar o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, presença de andaimes e áreas isoladas, agentes ambientais, proximidade a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos.

Para atividade com duração acima de 3 horas, é necessário realizar a parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Caso ocorra desvios e/ou necessidades não previstas durante realização da atividade, é necessário realizar análise criteriosa dos riscos e tomar ações corretivas.

## 12 Descrição das atividades

- 1) Fazer análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar os bloqueios elétricos e mecânicos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.

Código:	SMIN-POP-GMU-11801
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	09/05/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

## SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

### Procedimento Operacional Padrão - POP

- 4) Efetuar medições do novo tambor, para identificar compatibilidade.
- 5) Efetuar desmontagem das proteções de partes móveis.
- 6) Efetuar o travamento do tapete para criar um espaço entre o tapete e o tambor a ser substituído.
- 7) Efetuar o alívio de tensão do tapete do transportador (colo).
- 8) Desativar contrapeso.

*Ponto de atenção (técnico): cada transportador apresenta uma característica estrutural de tensionamento diferente.*

- 9) Efetuar o posicionamento do material de içamento no tambor.
- 10) Retirar os parafusos de fixação.
- 11) Efetuar retirada do tambor.
- 12) Realizar limpeza do local de instalação.
- 13) Efetuar o posicionamento do tambor na base de montagem.

*Ponto de atenção (segurança): é necessário utilizar alavanca manual e cordas guias para evitar o risco de pensamento e esmagamento de membros.*

- 14) Efetuar a montagem dos parafusos de fixação
- 15) Retirar equipamento de içamento.
- 16) Alinhar e ajustar o tambor.

*Ponto de atenção (técnico): é necessário verifica as folgas entre os dois labirintos, afim de identificar o desnivelamento e torção da caixa de mancal.*

*Ponto de atenção (técnico): a folga irá depender da caixa de mancal.*

- 17) Realizar o tensionamento do transportador.
- 18) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização de ferramentas e materiais.
- 19) Efetuar montagem de proteções de partes móveis.
- 20) Solicitar retirada de bloqueios elétricos.
- 21) Retirar bloqueios mecânicos.
- 22) Solicitar o operador para realizar teste de funcionamento do equipamento.

*Ponto de atenção (segurança): durante o início de funcionamento do equipamento, é necessário manter uma distância segura para evitar o risco de projeção de materiais.*

### 13 Resultados esperados

Equipamento funcionando sem apresentar aquecimento, vibração, vazamento ou ruído.

Código:	SMIN-POP-GMU-11801
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	09/05/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

## SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

### Procedimento Operacional Padrão - POP

#### 14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

#### 15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

#### 16 Anexos

Nenhum.