

Código:	SMIN-POP-GMU-070-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	27/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

Troca do filtro de água de selagem da bomba de vácuo

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a substituição dos filtros de água de selagem das bombas de vácuo do sistema de filtragem das usinas III e IV.

2 Abrangência

Equipamentos da Preparação 2, Usinas III e IV.

3 Documentos complementares

- FISPQ – desengripante Proteg Lub. [Clique aqui.](#)

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a *Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos*, é o documento que tem como objetivo descrever os perigos dos produtos químicos.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 2 horas (4h/h).

6 Conhecimentos

- IT RC 16.2 – Isolamento e sinalização.
- IT RC 16.8 – Interação, manuseio e posicionamento de peças.
- IT RC 10.2 – Operação de caminhão guindauto (munck).
- IT RC 10.5 – Utilização e avaliação de acessórios de amarrações e içamento de cargas.
- PCRC 08 – Isolamento e bloqueio.
- PCRC 06 – Ferramentas e instrumentos.

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 caixa de ferramentas.
- 1 chave impacto.
- 1 kit de soquetes.
- 1 aparelho de alinhamento.

8 Consumíveis

- 1 desengripante.

Código:	SMIN-POP-GMU-070-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	27/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

9 Sobressalentes

- Trapos.
- Escova de aço manual.
- Filtro de água de selagem compatível.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança e luva anti impacto/vaqueta.

11 Lista de tarefas do SAP

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Realizar os bloqueios mecânicos da válvula de água de selagem e da válvula de vácuo conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Soltar parafusos da tampa do filtro, com soquetes, chave combinada e chave impacto.
- 5) Retirar filtro.
- 6) Realizar limpeza manual do filtro, com escova de aço e água corrente.
- 7) Inserir filtro.
- 8) Fixar parafusos da tampa do filtro.
- 9) Realizar o Plano SOL (limpeza e organização) do local e desmobilização dos materiais e ferramentas.
- 10) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.
- 11) Solicitar o operador para realizar teste de operação no equipamento.

Ponto de atenção (segurança): durante início de funcionamento do equipamento, é necessário manter uma distância segura para evitar o risco de projeção de materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Código:	SMIN-POP-GMU-070-00
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	27/02/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.