Código:	SMIN-POP-GMU-10708
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

INSPEÇÃO E TROCA DO REDUTOR DO AGITADOR

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar inspeção e troca dos motoredutores dos agitadores.

2 Abrangência

Equipamentos da preparação 2, filtragem 3 e 4.

3 Documentos complementares

FISPQ – desengraxante https://solven.com.br/painel/wp-content/uploads/2015/12/fispq-desengraxante.pdf
FISPQ – desengraxante https://solven.com.br/painel/wp-content/uploads/2015/12/fispq-desengraxante.pdf
FISPQ – desengraxante

http://www.baston.com.br/arquivos/Desengripante_Proteg_Lub_300ml.pdf?msclkid=3d51f84db9a211ec8_9b9dc471e7fa9df

Checklist ponte rolante. Disponível na intranet ou Clique aqui.

4 Glossário

FISPQ: sigla referente a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos.

5 Mão de Obra

2 mecânicos por 8 horas (16h/h) e 1 soldador por 8 horas (8h/h).

6 Conhecimentos

Controle e bloqueio de energia (HI)

IT 16.2 Isolamento e sinalização (HI)

IT 16.8 Interação, manuseio e posicionamento de peças (HI)

Oficial de bloqueio de energia (HI)

Ferramentas e equipamentos rotativos (HI)

16.2 Procedimento de análise preliminar de risco.

IT RC 6.1 Ferramentas portáteis.

IT RC 8.1 Controle e bloqueio de energia.

IT RC 8.2 Mapas de bloqueio.

NR 33 – Espaço confinado.

Elaborador: Flavio Pereira

7 Ferramentas e Equipamentos

1 caixa de ferramentas, saca polia hidráulico, bomba hidráulica, ponte rolante e 1 maçarico.

Classificação da informação: Aprovado

Código:	SMIN-POP-GMU-10708
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

8 Consumíveis

1 cilindro de oxigênio, 1 cilindro de acetileno, trapos, 1 desengripante e 1 desengraxante.

9 Sobressalentes

1 motoreduto compatível.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina de segurança, óculos de segurança, luva anti impacto/vaqueta, luva química, avental, luva de raspa, perneira, blusão de raspa, capuz de brim, óculos maçariqueiro e máscara de solda.

11 Riscos gerais

Esta atividade é baseada em planos de manutenção e análise de inspeção preditiva e preventiva. Contudo, durante execução há os riscos de lesões no corpo, queda humana, queda de objetos, lombalgia, prensamento de membros, cortes e queimaduras.

Portanto, é imprescindível manter boa comunicação com a equipe durante execução, utilizar os equipamentos de segurança individual necessários, manter uma postura adequada e isolar a área para evitar o risco de acidente de terceiros.

Para atividades com duração acima de 3 horas, deve-se realizar parada técnica de segurança e reavaliar os riscos do local.

Antes e durante a execução da atividade, deve-se observar criteriosamente o ambiente de trabalho tais como: pessoas trabalhando nas proximidades, agentes ambientais, proximidades a sistemas de ar comprimido, hidráulico, tubulação e possíveis interferências da atividade em execução com outros equipamentos, mesmo que a análise de risco já tenha sido elaborada.

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Solicitar os bloqueios elétricos conforme a norma de bloqueio de equipamentos.
- 4) Drenar vaso de pressão.
- 5) Desacoplar tubulação do sistema de sopro próximo a válvula diafragma volante.
- 6) Solicitar eletricista para desconecta o motoredutor.
- 7) Retirar proteções de partes móveis.
- 8) Desacoplar elementos elásticos do acoplamento.
- 9) Retirar porcas dos parafusos de fixação da redutora.

Ponto de atenção (técnico): os parafusos de fixação do motoredutor são fixos, não devem ser cortados.

10) Posicionar ponte rolante.

Elaborador: Flavio Pereira

11) Realizar pega com cinta de 2000 toneladas x 2000mm e manilha de ½" ou ¾".

Classificação da informação:

Código:	SMIN-POP-GMU-10708
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

- 12) Transportar motoredutor danificado até local seguro.
- 13) Retirar acoplamento do motoredutor danificado com auxílio do saca polia.
- 14) Transportar motoredutor novo até o equipamento.
- 15) Realizar montagem do acoplamento.
- 16) Transportar e posicionar motoredutor na base.
- 17) Montar elemento elástico no acoplamento do motoredutor e no eixo do rolete blindado.
- 18) Realizar alinhamento da redutora.
- 19) Fixar parafusos do redutor na base.
- 20) Solicitar eletricista para conectar os cabos elétricos do motor.
- 21) Montar proteções de partes móveis.
- 22) Acoplar tubulação do sistema de sopro.
- 23) Solicitar retirada dos bloqueios elétricos.
- 24) Realizar teste de sentido de giro do motoredutor da árvore.

Ponto de atenção (técnico): o sentido de giro deve ser sentido horário.

- 25) Retirar bloqueios mecânicos.
- 26) Realizar Plano SOL (limpeza e organização) e desmobilização de ferramentas e materiais.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho aceito pela operação, sem apresentar aquecimento, vibração ou ruído.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

15 Tabela de controle de revisão

Elaborador: Flavio Pereira

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

Classificação da informação: Aprovado

Código:	SMIN-POP-GMU-10708
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	24/06/2022
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado



SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO Procedimento Operacional Padrão - POP

16 Anexos

Elaborador: Flavio Pereira

Nenhum.

Classificação da informação: Aprovado