

Código:	SMIN-POP-GMU-010-01
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/01/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

Manutenção preventiva em banco de bateria da sala elétrica

1 Objetivo

Definir os requisitos mínimos para realizar a manutenção preventiva nos bancos de baterias de níquel cádmio, chumbo ácido selada e chumbo ácido ventilada das salas elétricas.

2 Abrangência

Equipamentos do Pátio Porto e das Usinas I, II, III e IV.

3 Documentos complementares

- U000015-E-2MM001 – Prontuário de instalações elétricas. Disponível no módulo DMS.

4 Glossário

Módulo DMS: sigla referente a *Document Management System*, é o módulo de gestão de documentos do SAP. Administrado pela equipe do arquivo técnico.

5 Mão de Obra

2 eletricitistas por 2 horas (4h/h).

6 Conhecimentos

- NR 10 – Segurança em instalações e serviços em eletricidade.
- NBR5410 – Norma regulamentadora de baixa tensão.
- NBR 14203 – Acumulador níquel cádmio estacionário.
- NBR 15389 – Acumulador chumbo ácido ventilado estacionário.
- IT RC 8 1 – Controle e bloqueio de energias.

7 Ferramentas e Equipamentos

- 1 densímetro.
- 1 termômetro.
- 1 kit de ferramentas para eletricitista com multímetro.
- 1 rádio de comunicação.

8 Consumíveis

- Água destilada.
- 1 kit lava olhos.

Código:	SMIN-POP-GMU-010-01
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/01/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

9 Sobressalentes

- Nenhum.

10 Equipamentos de proteção (EPIs)

Protetor auricular, capacete, botina, óculos de segurança, luvas de borracha, traje de eletricitista nível 2 e balaclava.

11 Lista de tarefas SAP

12 Descrição das atividades

- 1) Realizar análise de risco detalhada com a equipe de execução.
- 2) Mobilizar ferramentas e materiais.
- 3) Verificar funcionamento do exaustor da sala.
- 4) Verificar funcionamento do retificador.
- 5) Limpar banco de baterias.
- 6) Medir tensão de flutuação em cada bateria e a flutuação do banco.
- 7) Medir temperatura das baterias.

Ponto de atenção (técnico): a temperatura da bateria deve estar entre 25°C e 45°C.

- 8) Medir densidade do eletrólito de todas as baterias e completar se necessário.
- 9) Realizar reaperto das conexões.
- 10) Listar pendências e relatar no feedback da ordem de manutenção.

Ponto de atenção (técnico): para realizar teste de descarga do banco, é necessário desligar o retificador por 10 minutos e registrar a tensão e a corrente de flutuação. Atentar-se durante realização do teste para evitar desarmes dos quadros por falta de 125 VCC.

Ponto de atenção (técnico): o teste de descarga deve ser realizar em paradas a quente e a frio.

13 Resultados esperados

Equipamento operando com desempenho conforme previsto em projeto.

14 Ação imediata para correção dos desvios

Desvio	Possíveis causas	O que fazer para corrigir

Código:	SMIN-POP-GMU-010-01
Nº da revisão:	00
Data da aprovação:	11/01/2023
Periodicidade da revisão:	730 dias
Classificação:	Aprovado

SISTEMA DE PADRONIZAÇÃO SAMARCO

Procedimento Operacional Padrão - POP

15 Tabela de controle de revisão

Relaciona as versões do documento e a necessidade de treinamento da nova versão.

Revisão	Página	Data	Motivo da Revisão	Necessidade de Treinamento?

16 Anexos

Nenhum.