

Perawatan mesin adalah pekerjaan yang **menjaga aset mekanikal berjalan dengan waktu henti minimal**.

Pemeliharaan mesin dapat mencakup perbaikan terjadwal, pemeriksaan rutin, dan perbaikan teratur dan darurat. Ini juga mencakup penggantian atau penyesuaian ulang bagian yang usang, rusak, atau misaligned. Pemeliharaan mesin dapat dilakukan baik sebelum kegagalan atau setelah gagal terjadi. Biasanya, **beban dinamis dan getaran** adalah alasan utama mengapa mesin membutuhkan perawatan. Monitoring dan analisis getaran adalah proses memantau seberapa banyak mesin, komponen atau sistem bergetar atau bergerak selama operasi normal. Ini dapat digunakan untuk menentukan status atau kondisi sistem dan kemudian juga kesehatan atau kondisi operasi standarnya. Monitoring dan analisis getaran dapat digunakan untuk memberikan indikator awal kegagalan di mesin, sistem berbasis rotasi atau struktur yang mengalami resonansi selama operasi normal. Klik tautan berikut ini untuk mempelajari lebih lanjut:

VIBRATION ANALYSIS MACHINE MAINTENANCE

Bidang vibration and maintenance banyak dibutuhkan oleh beragam industri seperti **otomotif, manufaktur, dan pembangkit listrik**. Jika Anda tertarik untuk mendalami bidang vibration and maintenance, Anda direkomendasikan untuk mengambil skema spesialisasi Rekayasa Sistem Mekanikal. Mata kuliah terkait untuk bidang ini yaitu Kinematika dan Dinamika, Desain dan Manufaktur 1, Desain dan Manufaktur 2, Getaran Mekanik, Perawatan Mesin, Risiko dan Keselamatan Peralatan Mekanikal, dan Dinamika Benda Jamak. Jika Anda ingin mengambil tugas akhir di bidang ini, Anda dapat memilih dosen pembimbing Pak Zainal Abidin atau Pak Budi dengan laboratorium dinamika.

