

## TAMPILAN HMI

### 1. TERA 1 & TERA 2

#### a. Tampilan Utama

TERA1: <input type="radio"/> 01-01-2024 00:00:00		TERA2: <input type="radio"/> COM Disconnect	
Liter:	0.00	Liter:	0.00
Flow Rate:	0.00	Flow Rate:	0.00
SetLiter:	0.00	SetLiter:	0.00
K-Faktor:	0.0000	K-Faktor:	0.0000
F-Kurang:	0.00	F-Kurang:	0.00
Tanki T1	Batch 01	Tanki A1	Batch 01
Produksi	Mode : Manual	Produksi	Mode : Manual

Gambar 1.1 Tampilan Utama

Keterangan:

TERA1: <input type="radio"/> 01-01-2024 00:00:00		TERA2: <input type="radio"/> COM Disconnect	
Liter:	0.00	Liter:	0.00
Flow Rate:	0.00	Flow Rate:	0.00
SetLiter:	0.00	SetLiter:	0.00
K-Faktor:	0.0000	K-Faktor:	0.0000
F-Kurang:	0.00	F-Kurang:	0.00
Tanki T1	Batch 01	Tanki A1	Batch 01
Produksi	Mode : Manual	Produksi	Mode : Manual

Gambar 1.2 Tampilan Utama untuk keterangan

Pada gambar 1.2 dijelaskan sebagai berikut:

- t18 menunjukkan tanggal dan waktu sekarang.
- t15 menunjukkan status koneksi device dengan aplikasi computer.
- x1 dan x5 menunjukkan total volume liter yang telah di hitung oleh device.
- x2 dan x6 menunjukkan rata rata flow dalam satuan liter per menit.

- X0 dan x4 menunjukkan target liter volume dan dapat di set nilai nya dengan me-klik pada numeric box (*warna kuning*) x0 atau x4, lalu akan muncul key board seperti gambar 1.3.
- X8 dan x9 menunjukkan percent (%) kalibrasi factor dan dapat di set nilai nya dengan me-klik pada numeric box (*warna kuning*) x8 atau x9, lalu akan muncul key board seperti gambar 1.3.
- X7 dan x3 menunjukkan factor kurang (%/L) pada proses perhitungan tera liter.
- Untuk b0, b1, b2 dan b3 menunjukkan transfer ke tanki dan batch berapa, jika ingin mengganti item data transfer ke tanki dan batch bisa klik pada b0, b1, b2 atau b3, nanti nya akan pop up layar ke setting transfer ke tanki dan pilih batch seperti gambar 1.4 dan 1.6.
- Untuk b4 dan b5 merupakan button untuk mode proses produksi atau tidak produksi, nanti akan berganti tampilan jika di klik.
- Untuk t1 dan t9 menampilkan mode tera yaitu auto atau mode manual, tampilan mode tera dapat diganti dengan mengganti posisi selector pada panel.

**b. Tampilan Keyboard**

The image shows a screenshot of an HMI keyboard interface. On the left side, there are several labels with corresponding input fields: 'TERA1: 0', 'Liter:', 'Flow Rate:', 'SetLiter:', 'K-Faktor:', and 'F-Kurang:'. Each label is followed by a yellow numeric input box. In the center, there is a numeric keypad with buttons for digits 0-9, a decimal point, and a minus sign. To the right of the keypad, there are buttons for 'Tanki T1', 'Produksi', 'Batch 01', and 'Mode : Manual'. A red 'X' button is located at the top right of the keypad area. The background is grey with various colored buttons and text.

Gambar 1.3 Tampilan keyboard

Pada gambar 1.3 merupakan tampilan keyboar Ketika ingin mengisi data di numeric box yang berwarna kuning.

c. Tampilan setting dan pilih transfer ke tanki

SETTING TERA1 :		SETTING TERA2 :	
C:	500.00	Ovr:	50
ON:	1000	OFF:	1000
SET TANKI TERA 1 :		SET TANKI TERA 2 :	
Tanki T1	Tanki T2	Tanki A1	Tanki A2
Tanki T3	Tanki T4	Tanki B1	Tanki B2
Tanki T5	OK		

Gambar 1.4 Tampilan settings dan pilih transfer ke tanki

Keterangan:

SETTING TERA1 :		SETTING TERA2 :	
t2: <sup>x0</sup> 500.00	t7: <sup>x8</sup> 50	t6: <sup>x5</sup> 500.00	t5: <sup>x4</sup> 50
t16: <sup>x7</sup> 1000	t1: <sup>x1</sup> 1000	t3: <sup>x2</sup> 1000	t4: <sup>x3</sup> 1000
SET TANKI TERA 1 :		SET TANKI TERA 2 :	
<sup>b6</sup> Tanki T1	<sup>b5</sup> Tanki T2	<sup>b9</sup> Tanki A1	<sup>b10</sup> Tanki A2
<sup>b8</sup> Tanki T3	<sup>b7</sup> Tanki T4	<sup>b4</sup> Tanki B1	<sup>b3</sup> Tanki B2
<sup>b1</sup> Tanki T5	<sup>b0</sup> OK		

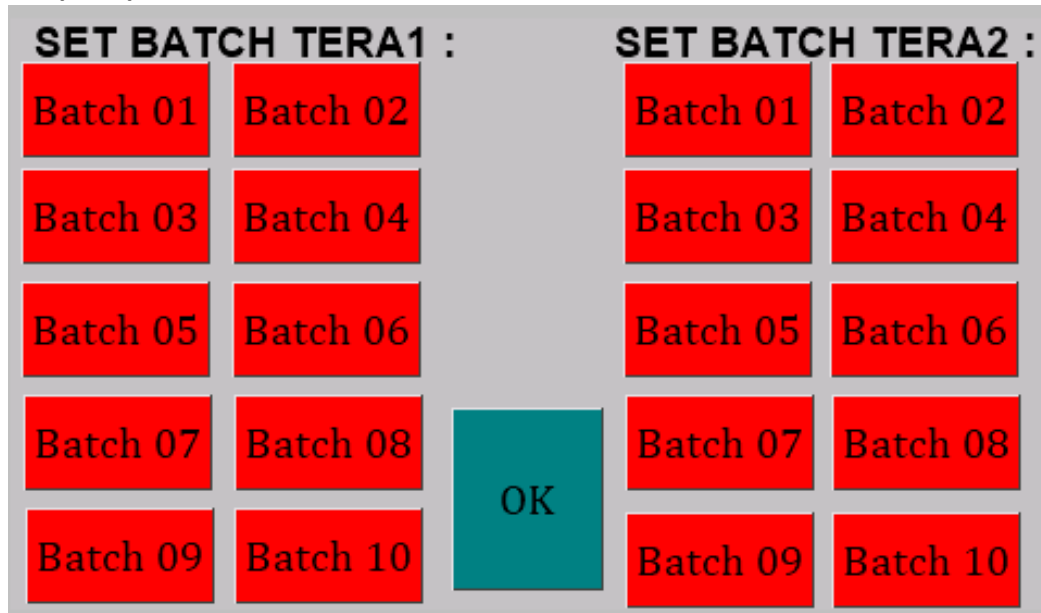
Gambar 1.5 Tampilan settings dan pilih transfer ke tanki keterangan

Pada gambar 1.5 dijelaskan sebagai berikut.

- x0, x8, x5 dan x4 merupakan pengaturan Capacity sensor flow meter dan over error flow meter (**JANGAN DISETTING ATAU DIGANTI NILAINYA** ).
- x7 dan x2 merupakan pengaturan waktu delay antara menyalnya (**ON**) valve dengan motor ketika start transfer (on flow meter) (**JANGAN DISETTING ATAU DIGANTI NILAINYA** ).
- X1 dan x3 merupakan pengaturan waktu delay antara matinya (**OFF**) valve dengan motor ketika start transfer (on flow meter) (**JANGAN DISETTING ATAU DIGANTI NILAINYA** )

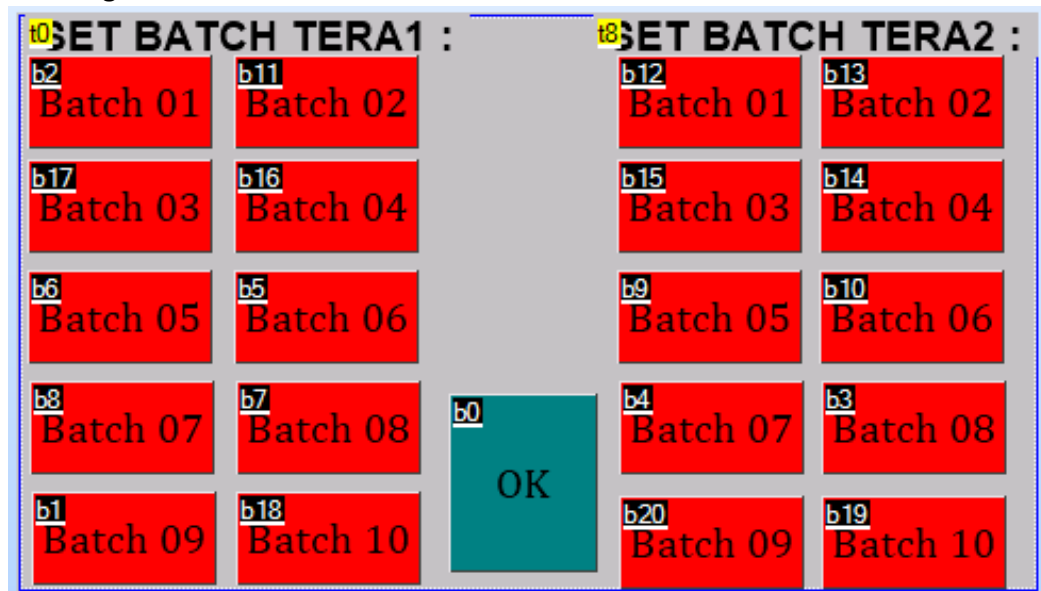
- Untuk button b6, b5, b8, b7, b1, b9, b10, b4 dan b3 merupakan button set transfer ke tanki, untuk memilih dengan me-klik pada item yang dipilih, nanti akan berwarna hijau jika item sudah ter pilih.
- Untuk b0 merupakan button OK, untuk menyimpan pilihan setting dan akan Kembali ke menu tampilan utama seperti gambar 1.1.

d. Tampilan pilih Batch



Gambar 1.6 Tampilan pilih batch

Keterangan :

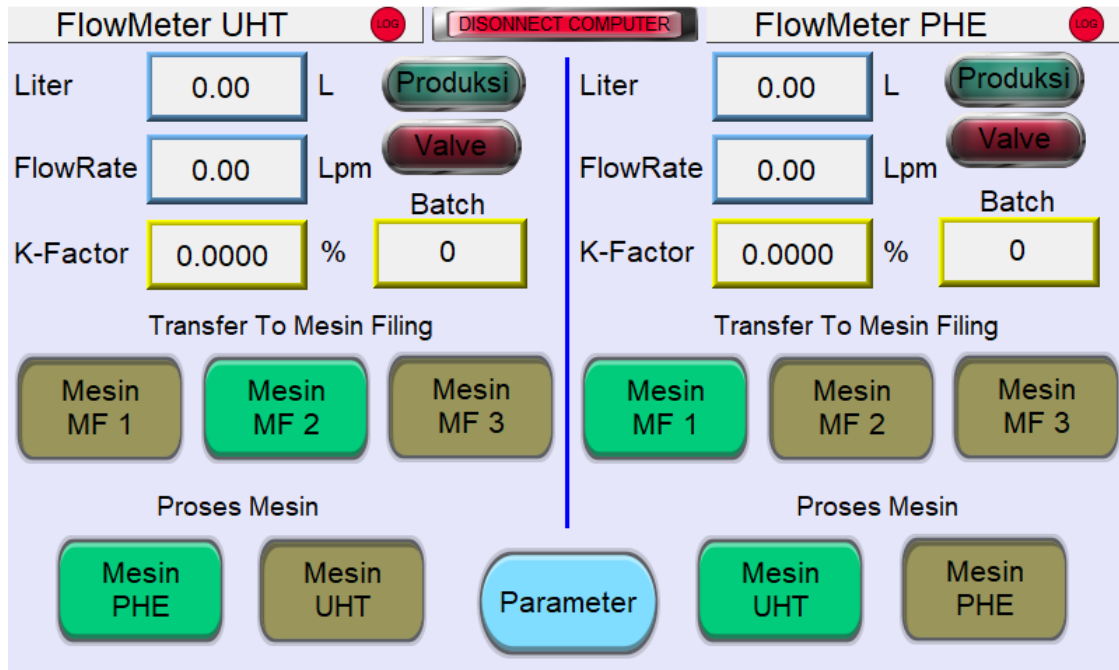


Gambar 1.7 Tampilan pilih batch keterangan

Pada gambar 1.7 berikut keteangan:

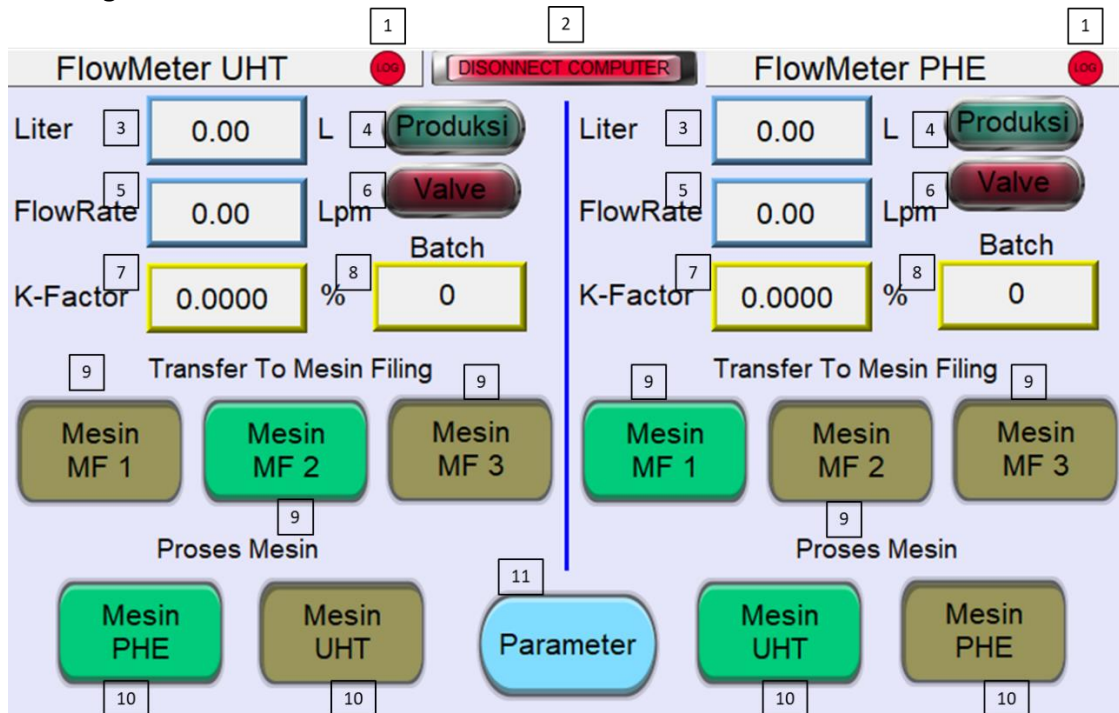
- Untuk button b(x) merupakan button set pilih batch, untuk memilih dengan me-klik pada item yang dipilih, nanti akan berwarna hijau jika item sudah terpilih.
- Untuk b0 merupakan button OK, untuk menyimpan pilihan setting dan akan Kembali ke menu tampilan utama seperti gambar 1.1.

## 2. TERA 3 & TERA 4 (UHT PHE)



Gambar 2.1 Tampilan utama

### Keterangan:



Gambar 2.2 Keterangan Tampilan utama

Pada gambar 2.2 berikut keterangan:

- 1) Flag log data tersimpan pada aplikasi
- 2) Status koneksi antara device dengan aplikasi computer.
- 3) Nilai volume liter yang diukur oleh flow meter atau tera

- 4) Status produksi dan tidak produksi dengan menekan tombol pada panel untuk mengganti status produksi atau tidak produksi, jika produksi warna akan menjadi hijau, jika tidak warna akan menjadi warna merah.
- 5) Nilai flow rate dengan satuan liter permenit (L/m).
- 6) Status valve pada feedback valve matic pada panel mesin.
- 7) Nilai kalibrasi factor (%), untuk mengganti nilai kalibrasi factor dengan menekan numeric box yang berwarna kuning maka akan muncul key board seperti gambar 2.3.
- 8) Batch number 1-10, jika ingin mengganti batch dengan klik pada numeric kuning batch maka akan muncul keypad pada tampilan.
- 9) Button transfer ke mesin filling, jika ingin mengganti item dengan menekan salah satu item.
- 10) Button proses mesin, jika ingin mengganti item dengan menekan salah satu item.
- 11) Button menu parameter, untuk menuju parameter setting flow meter seperti gambar 2.4.



Gambar 2.3 Tampilan key pad

PARAMETER SETTING			
FlowMeter UHT 1		FlowMeter UHT 2	
Capacity	<input type="text" value="0.00"/> Lpm	Capacity	<input type="text" value="0.00"/> Lpm
Delay ON	<input type="text" value="0"/> ms	Delay ON	<input type="text" value="0"/> ms
Delay OFF	<input type="text" value="0"/> ms	Delay OFF	<input type="text" value="0"/> ms
OverFlow	<input type="text" value="0"/> %	OverFlow	<input type="text" value="0"/> %
F-Kurang	<input type="text" value="0.00"/> %/L	F-Kurang	<input type="text" value="0.00"/> %/L

Gambar 2.4 Tampilan parameter settings

### 3. TERA 5 (DOUBLE JACKET)

FlowMeter UHT

Liter 0.00 L

FlowRate 0.00 Lpm

K-Factor 0.0000 %

Batch 0

Transfer To Mesin Filing

Mesin MF 1 Mesin MF 2 Mesin MF 3

Proses Mesin

Mesin DJ Mesin UHT Parameter

DISCONNECT COMPUTER

Gambar 3.1 Tampilan utama

PARAMETER SETTING

FlowMeter UHT 1

Capacity 0.00 Lpm

Delay ON 0 ms

Delay OFF 0 ms

OverFlow 0 %

F-Kurang 0.00 %/L

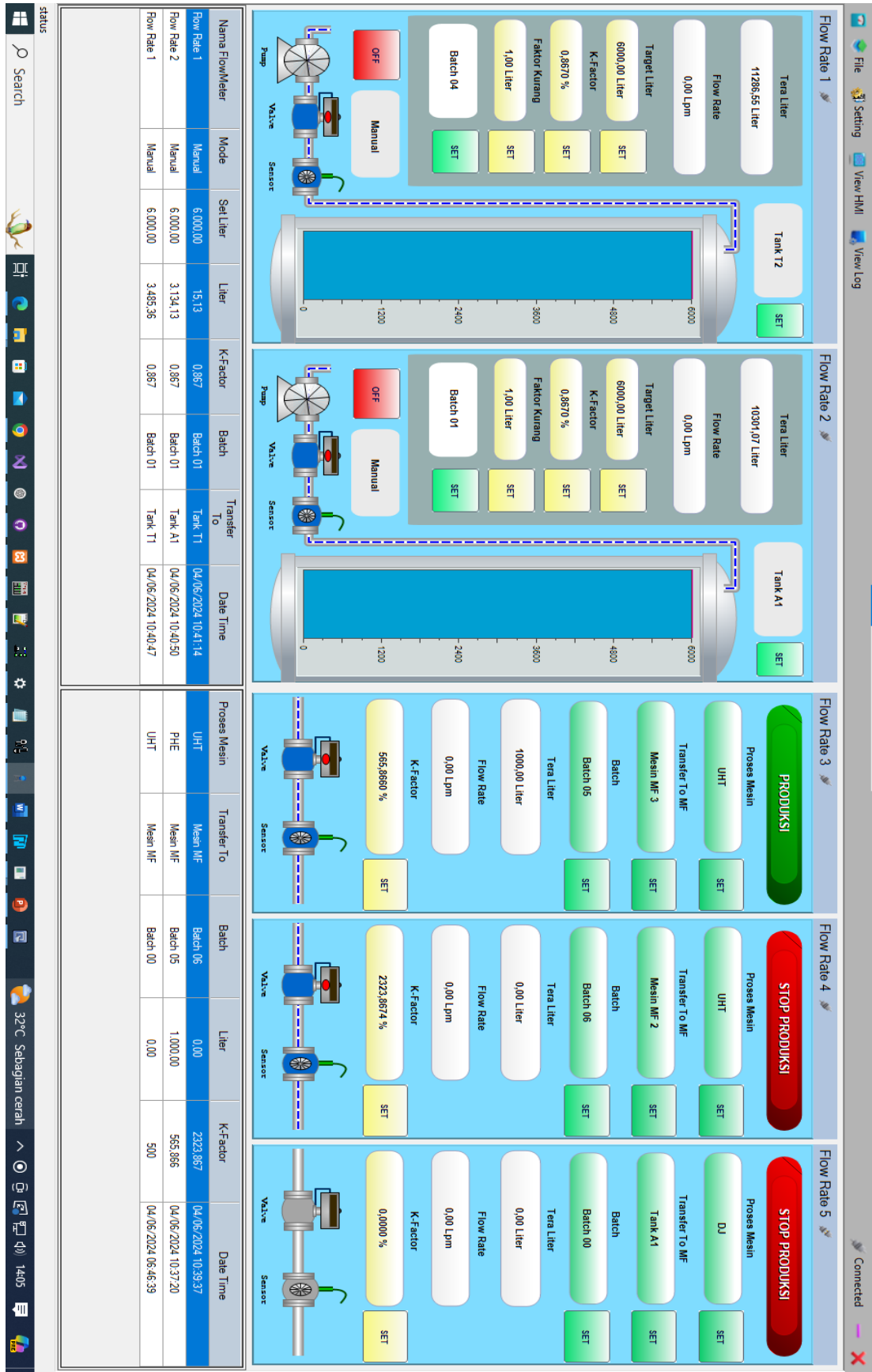
Main Menu

Gambar 3.2 Tampilan parameter settings

Untuk keterangan sama dengan Tera 3 dan Tera 4

TAMPILAN APLIKASI KOMPUTER

1. DASHBOARD (View HMI)





2. DATA LOG (View Log)

File

Setting

View HMI

View Log

Connected

Filter Data

Row Meter

Transfer To

Batch

Proses Mesin

Transfer To MF

Batch

Date From

Date To

☒ Select All Data by Date

Search

Export

Log Data

Nama FlowMeter	Mode	Set Lier	Liter	K-Factor	Batch	Transfer To	Date Time
Row Rate 1	Manual	6.000.00	15.13	0.867	Batch 01	Tank T1	04/06/2024 10:41:14
Row Rate 2	Manual	6.000.00	3.134.13	0.867	Batch 01	Tank A1	04/06/2024 10:40:50
Row Rate 1	Manual	6.000.00	3.485.36	0.867	Batch 01	Tank T1	04/06/2024 10:40:47

Total Liter : 6634.62 L

Proses Mesin

Transfer To

Batch

Liter

K-Factor

Date Time

UHT	Mesin MF	Batch 06	0.00	2223.867	04/06/2024 10:39:37
PHE	Mesin MF	Batch 05	1.000.00	565.866	04/06/2024 10:37:20
UHT	Mesin MF	Batch 00	0.00	500	04/06/2024 06:46:39

Total Liter : 1000 L

status

Search

32°C Sebagian cerah

1406

3. SETTING NAMA LABEL

File

Setting

View HMI

View Log

Connected

status

Search

32°C Sebagian cerah

1407

Flow Meter 1

label Header

Flow Rate 1

label Transfer

Tank T1

Tank T2

Tank T3

Tank T4

Tank T5

label Batch

Batch 01

Batch 02

Batch 03

Batch 04

Batch 05

Batch 06

Batch 07

Batch 08

Batch 09

Batch 10

Flow Meter 2

label Header

Flow Rate 2

label Transfer

Tank A1

Tank A2

Tank B1

Tank B2

label Batch

Batch 01

Batch 02

Batch 03

Batch 04

Batch 05

Batch 06

Batch 07

Batch 08

Batch 09

Batch 10

Flow Meter 3

label Header

Flow Rate 3

label Proses

PHE

UHT

label Transfer

Mean MF 1

Mean MF 2

Mean MF 3

Flow Meter 4

label Header

Flow Rate 4

label Proses

UHT

PHE

label Transfer

Mean MF 1

Mean MF 2

Mean MF 3

Flow Meter 5

label Header

Flow Rate 5

label Sumber

DU

label Transfer

Mean MF 1

Mean MF 2

Mean MF 3

☒ Auto Corred OPC

Cancel

Save

PRODUKSI

STOP PRODUKSI

STOP PRODUKSI

Proses Meain

UHT

Transfer To MF

Mean MF 2

Batch

Batch 06

Tera Liter

0,00 Liter

Flow Rate

0,00 Lpm

K-Factor

2323,8674 %

565,8680 %

SET

Proses Meain

DU

Transfer To MF

Tank A1

Batch

Batch 00

Tera Liter

0,00 Liter

Flow Rate

0,00 Lpm

K-Factor

0,0000 %

SET

Flow Rate 4

Flow Rate 5

Valve

Sensor

Valve

Sensor

Valve

Sensor

Nama FlowMeter	Mode	Sel Liter	Liter	K-Factor	Batch	Transfer To	Date Time
Flow Rate 1	Manual	6.000,00	15,13	0,867	Batch 01	Tank T1	04/06/2024 10:41:14
Flow Rate 2	Manual	6.000,00	3.134,13	0,867	Batch 01	Tank A1	04/06/2024 10:40:50
Flow Rate 1	Manual	6.000,00	3.485,36	0,867	Batch 01	Tank T1	04/06/2024 10:40:47

Proses Meain	Transfer To	Batch	Liter	K-Factor	Date Time
UHT	Mean MF	Batch 06	0,00	2323,867	04/06/2024 10:39:37
PHE	Mean MF	Batch 05	1.000,00	565,866	04/06/2024 10:37:20
UHT	Mean MF	Batch 00	0,00	500	04/06/2024 06:46:39