



ENGINEERING DEPARTMENT

Magelang, 13 Oktober 2022

No.

OFW. KR. BUS. BD. 2022.10.13

Revisi

: 00

Lamp.

2 Lembar

Kategori

: BODY/Komponen

Perihal

: Roll Pipa Cowl Skylander R22

Kepada Yth. **Bp. Widodo**Manager PPC

Dengan Hormat,



Mohon untuk diorderkan Part untuk kebutuhan unit. Informasi lengkap dan penjelasan lihat di lampiran.

No	Nama Part	Qty	Part Number	Keterangan			
1.	Roll Pipa Cowl Belakang Atas Kaca Skylander R22	1 PC	2728103547501	Untuk Unit Skylander R22			
1 /2	Roll Pipa Atas Kaca Depan Skylander R22	1 PC	2728103547601	Untuk Unit Skylander R22			

m ·	**	**
Terim	a K	asıh.

Rekomendasi proses produksi

Produksi Minubus Komponen Penunjang Bus

X Komponen

Vendor Stamping

Atas perhatian dan kerja samanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,

0

Danny Dimas D.

Staff Prod. Develop.

Diketahui,

M. Ghozi

SPV Prod. Develop

Diperiksa,

Tugino

Spv. Master Data

Disetujui,

13/1/4/1

Mgr. Eng



PRODUCTION ENGINEERING ENGINEERING DIVISION PT. MAJ - KAROSERI

BILL of MATERIAL

No. Dokumen	
No. SPK	
Nama Unit	
Nama Part	Roll Pipa Cowl Skylander R22
No. Part	
Tanggal Pembuatan	13/10/2022

Membuat	Memeriksa	R A Mengetahui
Tgl: 13/10/2022	Tgl: 13/10/2022	Tgl: 13/10/2022
gel	Na Property	RING OF
Danny D. D.	M. Ghozi	AN Albertus Indra

No	Nama Material	Ukuran Material	No. SAP	Qty	Satuan	Keterangan
1	PIPA STKM 11AH 40X60X2,3X6M(PIPA KOTAK)		310115019	0,5	ba	
2	PIPA STKM 11AH 20X40X2X6M(PIPA KOTAK)		310106016	0,5	ba	
-						
				-		
				The Bessel occupation of the common second common to the		MANUFACTURE AND

Kev. No.		Rev. No.	Paraf
Rev. Date	The second of th	4.00	

40 RADIUS BENDING SESUAIKAN DENGAN MAL 163 R1710 R26500 REV.CONTENT Radius sama dengan Roll Pipa Bando NO. DOCUMENT R4370 2260 2214 DATE REVISED BY No. NS B 0400 General DATE : PIPA STKM 11AH 20X40X2X6M(PIP PIPA 40 x 20 x 2,00 MM CED Part Name KOTAK) M. Ghozi DEPARTMENT Part Number 310106016 DRWG NO : PART NAME : SURFACE FINISHING Roll Pipa Afas Kaca Depan Skylander R22 Poem armada MA TERIAL CED Qt y 0.5 SCALE 1: REV. PAGE 1/1 A4

RADIUS BENDING SESUAIKAN DENGAN MAL



SYM	A	>		D		D	- Communication of the Communi										
REV.CONTENT						enaltiväligienlin taunnaatitaaluupuulupipiluuteriken erimmittaa riopuuluksin, ulomin	eferingen der granden betranden som den generalen er menden generalen generalen er den den generalen er den ge										
NO.																	No.
NO. DOCUMENT															40X	P	
DATE							and the same of th							KO	60X2	PAS	Part
REVISED BY														TAK)	40X60X2,3X6M(PIPA	TKM 11.	Part Name
1	}	uangy u. u.	4	1	RnD Staff	DATE :	-	limer	JIS Gi rsio	B General	1401 rai uter	anc	e		OPA	AH	
4		U. U.		63			Basic Dimension	9=>	6= 30	30=120	120= 400	400= 1000	1000~				
DEPA	-	M. UNOZI	144		SPV Prod. Develop.		nsion Fine	±0.05	10 ±0.7	20 ±0.15	400 ±0.2	1000 ±0.3	±0.5				70
DEPARTMENT	RnD	Alberrus	1		Man		Middle	±0.1	±0.2	₹0.3	±0.5	±0.8	±1.2		310115019		Part Number
٦		E MORE STO.		1/6/2	Manager RnD		Rough	±0.3	±0.5	±0.8	+1	±2.	ξŧ		5019		ımber
Œ				15/12 DRWG NO :		Roll Pi	PART NAME :		CHASIS		SURFACE FINISHING		TOLERANSI				
Sem of mono					Skylander R22	na Cowl Belakann Afas F	· ·	en de la company de la comp		CED			MATERIAL :		0.5		Qty
1/1	PAGE		7	> /		(aca			REV.	1:	SCALE						