

## Defect photo



Bentuk yang seharusnya

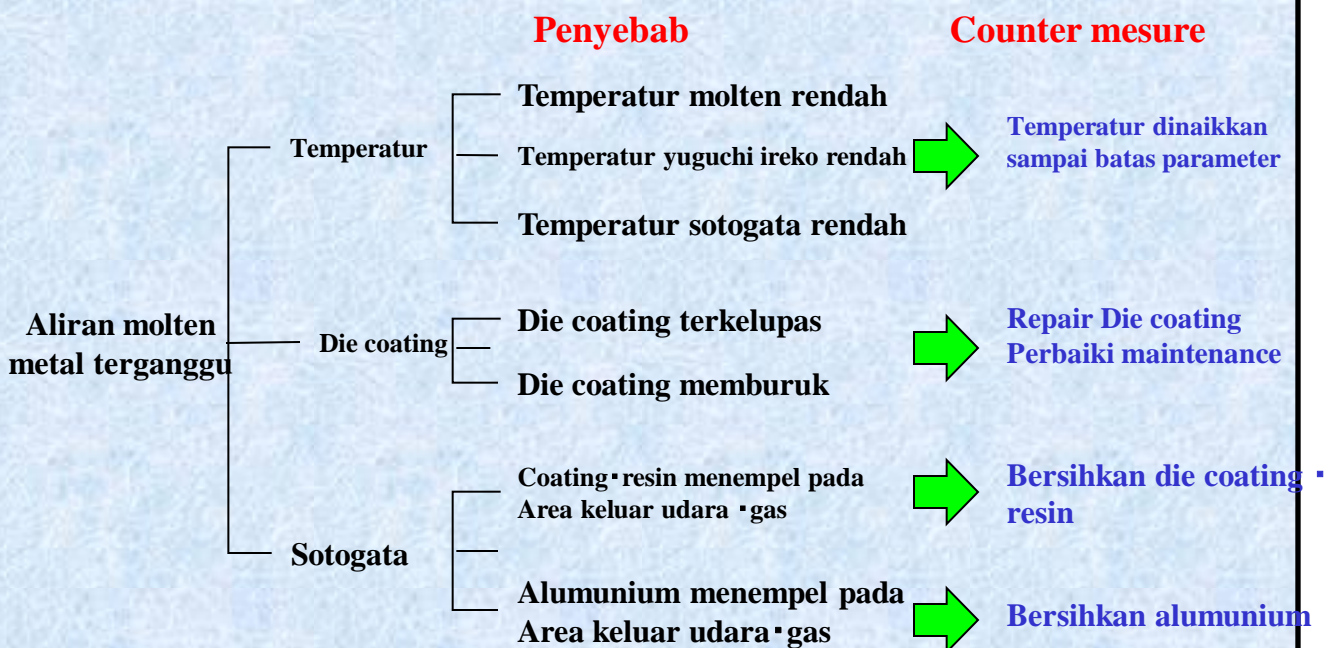


Belum jadi (NG)

Molten metal diisi kedalam mold dies dan di sirkulasikan, ini adalah NG kurang pengisian mengakibatkan bagian sudut product membulat atau gompal

## Penyebab • Counter measure

☆ Molten tidak mengalir dengan baik



## Fenomena • Gambar



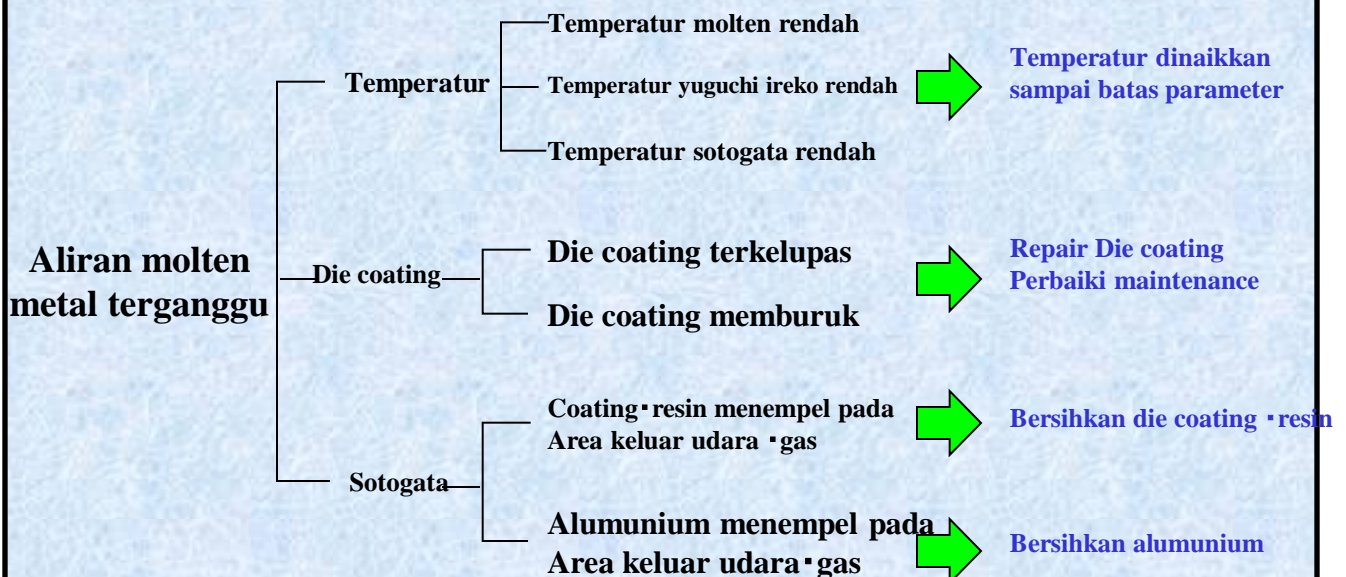
NG name adalah bentuk kecil dari Defect Yumawari, sudutnya membulat dan bentuknya tidak sempurna

## Penyebab • Counter measure

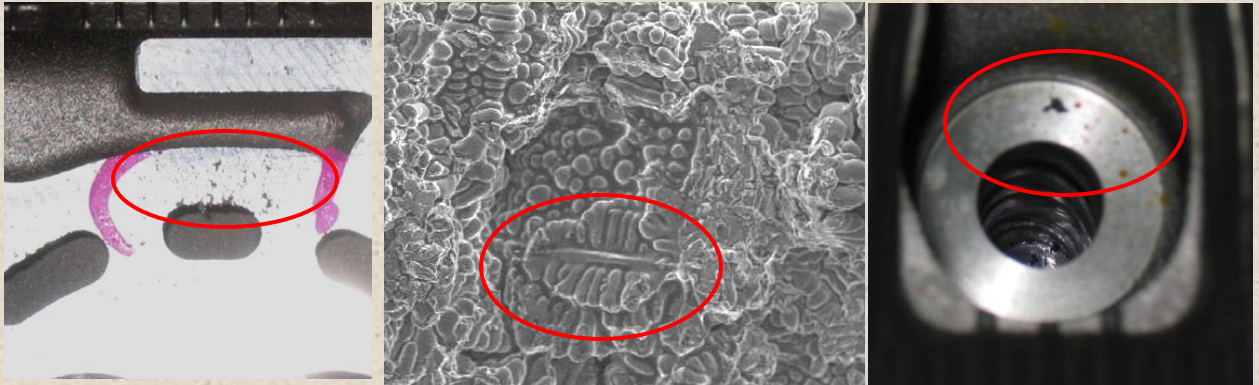
★ Molten tidak mengalir dengan baik

### Penyebab

### Counter measure



## Phenomena • Drawing



Dentlight (Grup Karakter Hike Su)

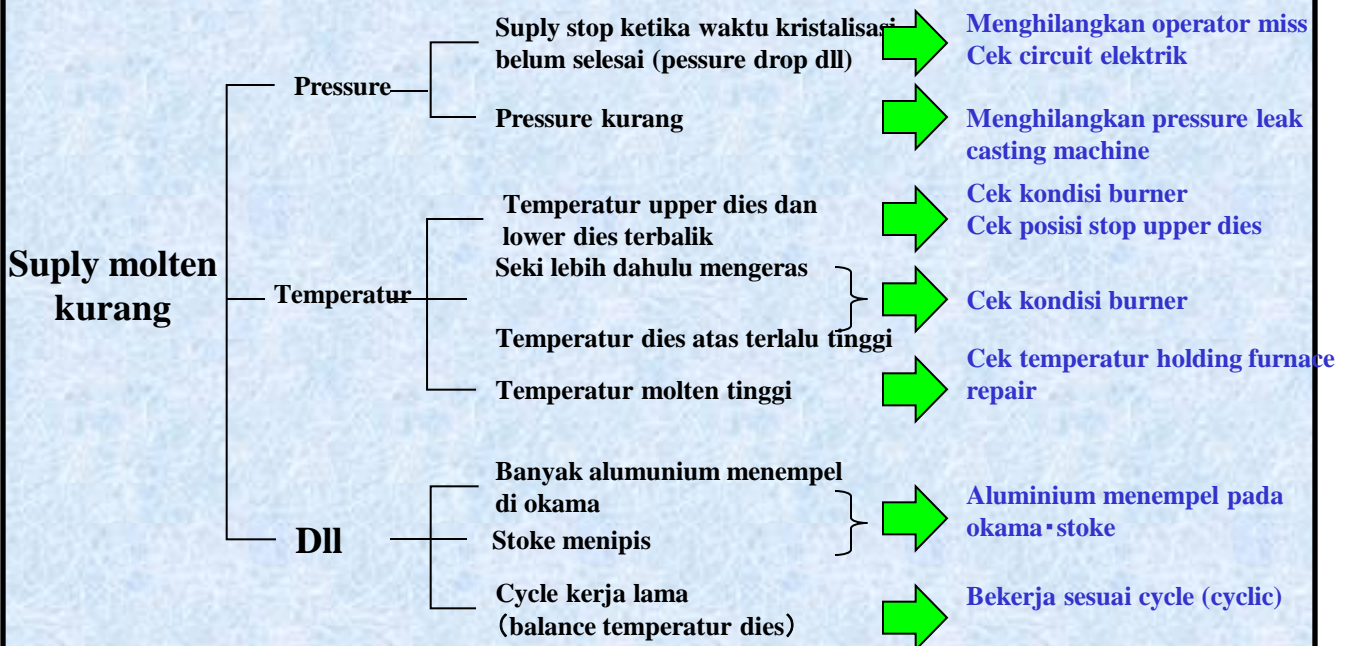
Saat molten metal berubah dari cairan ke bentuk padat, dengan dinding bagian dalam berbentuk seperti roti tawar yang memiliki cekungan yang disebabkan Solidification shrinkage, (pemadatan penyusutan), timbulnya lapisan daging pada akhir pemadatan, karena suply molten kurang (melambat)

## Penyebab • Counter measure

### ☆Suply molten kurang

#### Penyebab

#### Counter measure





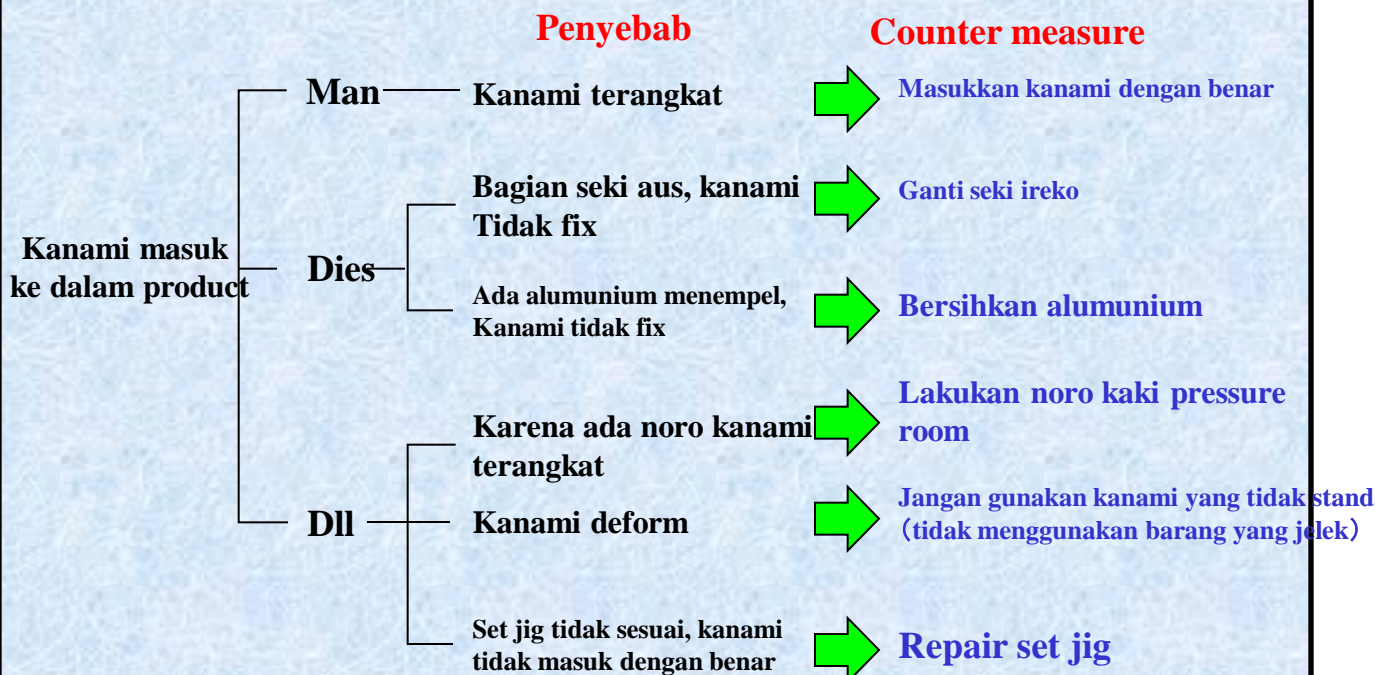
## Fenomena • Drawing



Kondisi dimana kanami masuk ke dalam product, akan terlihat Setelah seki dipotong

## Penyebab • Counter measure

★ Kanami masuk ke dalam product



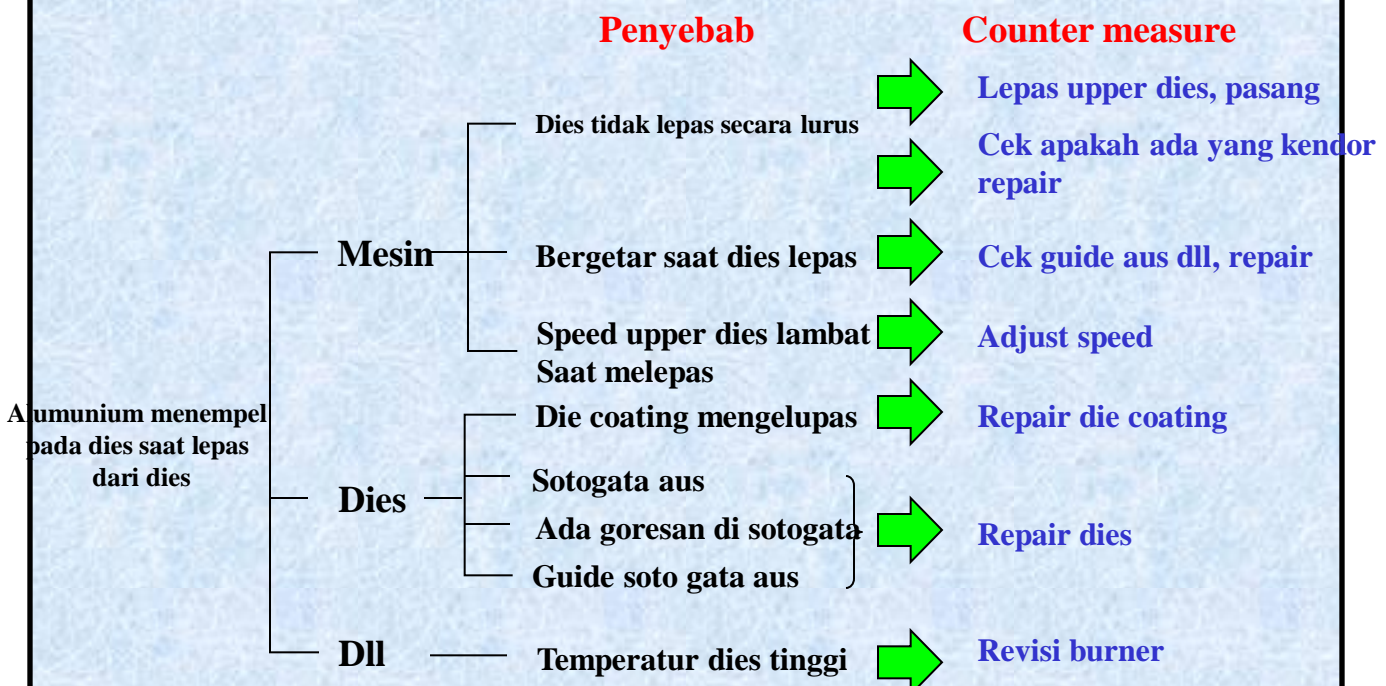
## fenomena • Gambar



Defect yang timbul saat work lepas dari dies, kondisi pada permukaan material timbul bintil atau gores, jika ini berkelanjutan akan timbul retak

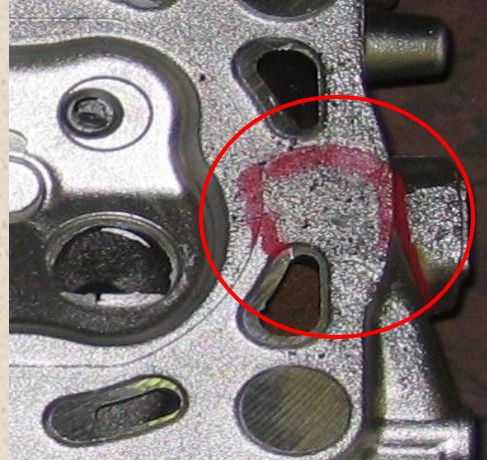
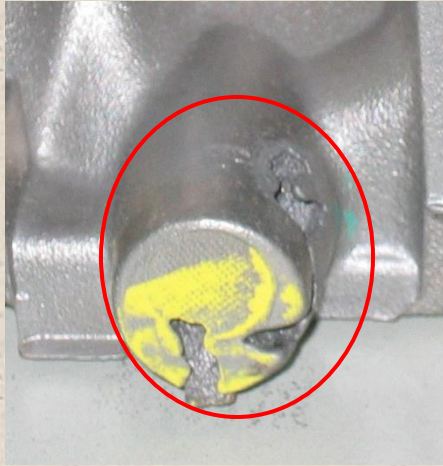
## Penyebab • Counter measure

### ☆ Alumunium menempel pada dies





## Fenomena • Gambar



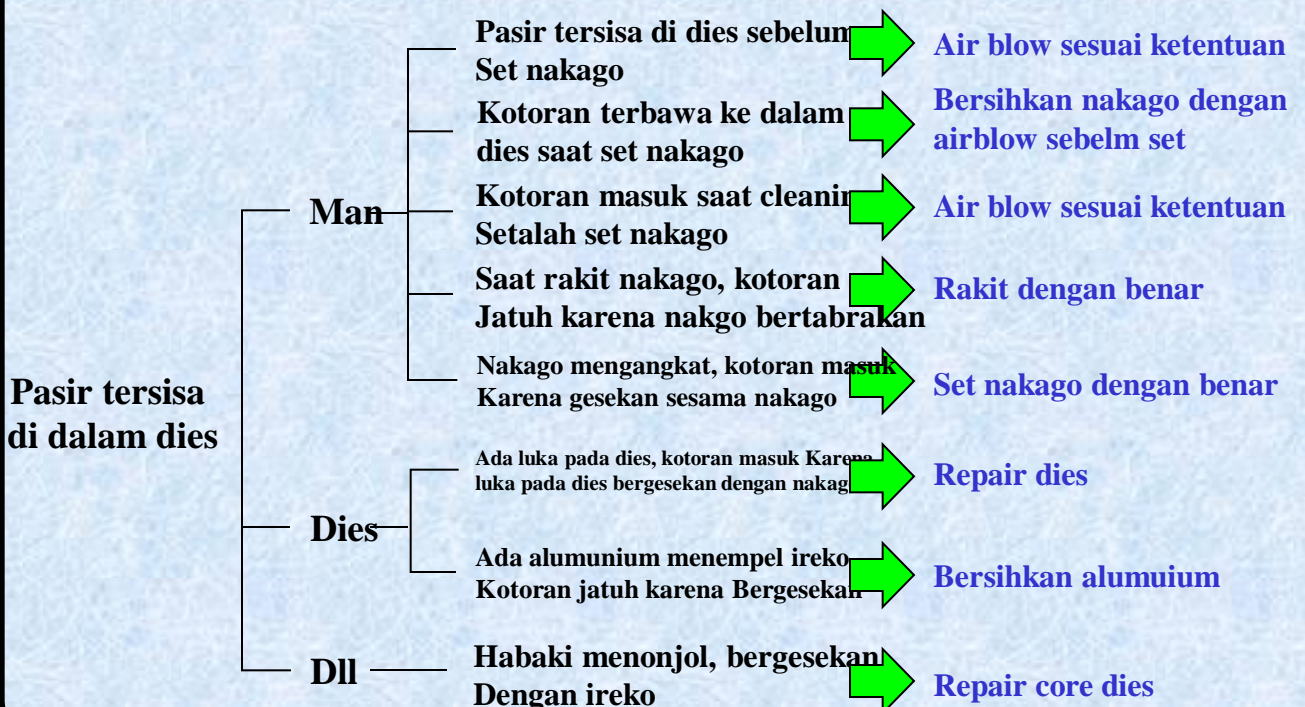
Kebanyakan yang disebut gomi adalah pasir atau pasir yang mengeras (produksi silinder head), benda yang lain disebut ibutsu, Gomi ochi adalah defect gomi yang menempel dan tercasting

## Penyebab • Counter measure

### ☆Pasir tersisa didalam dies

#### Penjelasan

#### Counter measure



## Fenomena • Gambar



Material silicon oil  
(Material top coat)



Material noro

Ibutsu adalah berbagai macam material yang masuk ke molten, Defect yang kebanyakan ditemukan after machining atau keropos permukaan machining (noro, silicon oil, lapisan oksidasi, flux, kawool, dll)

## Penyebab • Counter measure

☆Ibutsu masuk kedalam molten

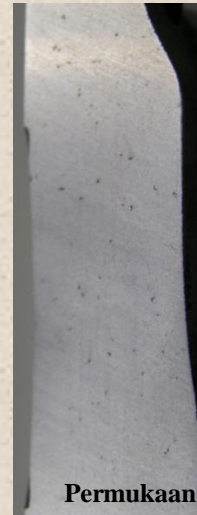
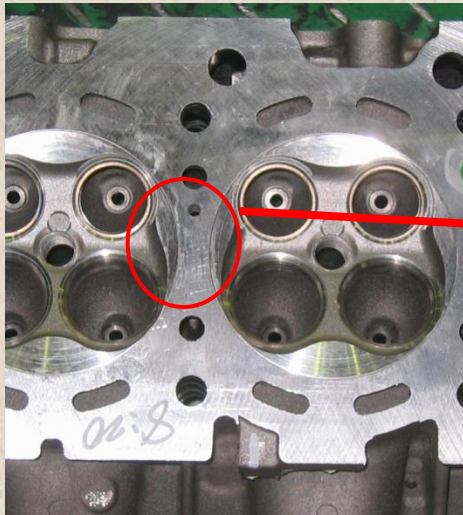
### Penyebab

### Counter measure





## Fenomena • Gambar



Banyak timbul gelembung titik titik kecil

Permukaan dalam

Defect Pin hole kebanyakan setelah machining, bagian permukaan bawah seperti tertusuk jarum, timbul karena gas terperangkap didalam molten

## Penyebab • Counter measure

☆ Banyak gas didalam molten metal

**Penyebab**

**Counter measure**

