



Full Name:	(Last Name) <u>Austero</u>	(First Name) <u>John Mark</u>	(M.I.) <u>E.</u>
I.D #:	<u>19-PK30484</u>		
Position:	<u>Production Operator</u>		
	SCORE:	<u>6 / 6 = 100%</u>	
Date:	<u>10-17-19</u>		
Batch #:	<u>7.54</u>		
Line # / Group:	<u>3129 HONDA TKRA</u>		
EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>		
	NOTE: PASSING RATE IS 100%		

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Maari po naya mag cart ng runog ng sasakyan kapag malipo ang pag kakalatagay ng wire harness tulad naling po ng wire na damage marami po ito dumikit sa anumang bakal ng sasakyan at mag cart ng runog or short surkit

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

missing option taping wiring option taping  
missing clamp  
wrong wire tape  
wrong use of clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. push the andon light
3. fill up the defect tag or real tag
4. call the attention of staff
5. insert defect tag or real tag to Jr. Staff or staff

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maari po madamag ang wire harness kapag hindi po ayat ang pag kakalatagay ng wireness

5. What are your reasons for doing such violation?

gusto kulang po mapabilis sa ung trabaho dahil po delay po konir ng pag kakalatagay na un kaya kupo na gawin... kahit alam po bawal un

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang marami yayari po sa company kapag marami customer claims ay kalamang sak ang isa company at malulugi ito kaya ang klampit gawin maging mapabilis na isang producto ginagawa kagay ito kagay na mga customer

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



**Due to delay operation**

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



**Unwillingness to do their job.**

Hindi interesado sa kanilang trabaho



**Always think that quantity must comes first.**

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



**Because they want to.**

Dahil gusto nila.



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



**They find the SOP hard to follow.**

Nahirapan silang sundin ang mga SOP.



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



**Management tolerates their acts.**

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



**Different instruction of the superior.**

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



**Unaware of the "SOP"**

Hindi aware sa "SOP"



**To be able to target the production efficiency.**

Para makamit ang production efficiency



**As seen from other co-workers.**

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

John Mark F. Xistero  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10-17-19

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, John Mark F. Austero, nagtatrabaho bilang Productio Operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

John Mark F. Austero  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-17-19  
Petsa