

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

		(First News)	(M.I.)			
	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:	11-25-19	
Full Name:	VIANA	WENNA	10		Mail	
.D #:	18_ PK18749			Batch #:	OIN II	
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	2104	
		SCORE: 6 /	0 = 102	EVALUATION:	PASSED FAILED	
			0 1		NOTE: PASSING RATE IS 100%	
Essay questio	nns					
		3				
1. What is you	r idea about abnormality	ito po ay gone	na kakoe	a me me m	ng abnormality	
	- 1				· · ·	
	so Isang 1	byrnass. hat mb awa	pr ditt y	mg niger	defect na	
	raiin counter.					
		11 1 5 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	aunter in your proce	••		
2. Write dowr	some examples of the p	ossible defects that you might end	counter in your proce.	33.		
	missing	optim mining man	· .			
	nlissing c	damage 1	bnnector			
	What we	of tope				
	Total Old	1 .5/0				
			annes 2 Planes write d	own the stens		
3. What are y		encounter abnormality in your pr	ocess: Please write u	own the steps.		
		peratim				
	2 Puin pull th	ie ardim light				
	3 call the at	tention of utalf or	Jr. utaff			
	4 Fill up the	red tag	***			
		(1) 1 / h	the repair	area		
	5 call the sta	iff to Bring it to	114 10017	Olicol		
4. What are t	he possible effects if defe	ective wire harness is fitted in the	car?			
	magian	na everto po	nito ang	pag Kakaro	M	
	1 17.	aim of makani	70 ng mak	agnekh ,	Ga .	
ng		XIVI CA MARGUN	YVIS MAIN	ouper-	71	
	rasakyan.					
	(5 -2)	/				
5. What are y	our reasons for doing su	ch violation?				
	Ma	ook pring iting	maging sa	nhi na		
	41 4 37	oar mig ing	401			
	, , ,		i magando	and record.		
pag	ka terminate	e at my hind		0		
pag	ika terminate	e at his hind	1 1000	0		
þag	ika terminate	e al la fina				
pag	ika terminate	e al Ma Mind				
	ika terminate					
	ika terminate	f there are lots of customer claims				
	ika terminate	f there are lots of customer claims	3		10	
	tha terminate		3	49 12a		
	tha terminate	f there are lots of customer claims	3	49 12a	ng	
6. What will	tha terminate	f there are lots of customer claims	g pag Kallaji	49 12a		

		no:	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
٩	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
3	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
5	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
2)	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	Mtr 112.05-19					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MELISCA B' VIANA	, nagtatrabaho bilang _	ACCOCIATE	ay nangangako na			
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisyo	on)			
ako ay susunod sa mga panuntunan	at regulasyon ng FALP, s	sa pagtupad ng aking tu	ıngkulin at responsibilidad			
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS						
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin						
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman						
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.						

WETRICH B. KINDA

Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-25-19

Petsa