



Full Name:	(Last Name) <b>ARINGO</b>	(First Name) <b>PECKIE</b>	(M.I.)	Date:	<b>21-15-21</b>
I.D #:	<b>20-PR37849</b>			Batch #:	<b>245</b>
Position:	<b>production Operator</b>			Line # / Group:	<b>812</b>
	SCORE:	<b>10/10 = 100%</b>		EVALUATION:	<b>PASSED</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>FAILED</b> <input type="checkbox"/>
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Loose clamp when W/H is making may cause wire damage.  
Missing clamp  
Missing sponge on clamp  
Long / short dimension

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- Push the alarm light to call the attention of jr. staff
- click the "NG" button on the system.
- fill up the final inspection record then put mark X.
- fill up the defect tag and details of defect
- if there's a pass tape, remove it then stick at the backside of defect tag
- Attached the defect tag to defect portion.
- endorse to the responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

kaaring ito po ay magiging sanhi ng aksidente ng  
makakabili ng sakayan na ito.

5. What are your reasons for doing such violation?

sa kalahirangin nito ang kase ng pagkataturo saatin.  
At dahil sa tamakan na po hindi ko na nagawang magconfirm sa  
sa jr. staff.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

ito po ay magiging kalugian ng kompanya at puwedeng  
mawalan din ng customer.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒ 5

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒ 2

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☒ 3

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 4

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

  
**NECHIE ARINGO**  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

**January 15, 2021**  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, PECKIE ARLING, nagtatrabaho bilang production operator ay nangangako na

(Sabiin ang pangalan)

(Sabiin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
PECKIE ARLING

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Jan - 15, 2024

Petsa