

Full Name:	(Last Name) <u>MENDOZA</u>	(First Name) <u>PAOLA ANDREA</u>	(M.I.) <u>P.</u>	Date:	<u>October 19, 2020</u>
I.D #:	<u>PF-10003</u>			Batch #:	<u>211</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>RUZUKI IN/11th</u>
SCORE: <u>5 = 5 / 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

It is state that is different in usual operation.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Damaged insulation which may lead on short circuit  
Bend terminal can cause malfunctioning  
No grommet which may affect other parts  
wrong terminal because wire not to move

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

stop the operation.  
call the attention of responsible person like staff,  
or Jr. staff.  
wait for further advise.  
If NG, attached the red/defect tag into the  
shikaguri process to re-cutting. If ok, proceed  
to next process.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maagang pang hindi gumagana / umangar yang kasaluyan.  
At may devalidado the dahil pwede nang magina sanhi ng  
pagsabog ng kasaluyan na maaaring ilahim ng  
gumagamit nito.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Mala ng customer ang tatanggap sa kanilang produkto.  
Mawala y at may posibilidad na magsara ang kanyanya.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

- ☒ **5 Due to delay operation**  
*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
*Hindi interesado sa kanilang trabaho*
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**  
*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*
- ☒ **1 Because they want to.**  
*Dahil gusto nila.*
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**  
*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*
- ☒ **4 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
*Hindi aware sa "SOP"*
- ☒ **2 To be able to target the production efficiency.**  
*Para makamit ang production efficiency*
- ☒ **3 As seen from other co-workers.**  
*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

  
P. MENDOZA  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

OCTOBER 19, 2020  
DATE


## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, PAOLA ANDREA P. MENDOZA, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
PAOLA ANDREA P. MENDOZA  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

OCTOBER 19, 2020  
Petsa