



Full Name:	(Last Name) VARGAS	(First Name) JOSE	(M.I.) L.	Date:	Sept 24 2019
I.D #:	19-PK30708			Batch #:	255
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	7105
SCORE: 6/6 = 100				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

abnormality ay dito naging carling
pagtigil o pag kaantala ng isang car model o isang
lungod.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

TBO Wrong insert
Damage connector Wrong terminal
Bent terminal lowering grommet
Cross wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop operation
2. push/pull the andon light to call the attention of staff
3. fill up the defect tag
4. put the red tag in defective portion.
5. Give it to staff or staff to bring it repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

short circuit and burning the car when the
when the defective wire harness is fitted. cannot move the car.

5. What are your reasons for doing such violation?

na karama na ako dahil waiting na
to ang next process kaya ko po nagsawa ang violation
na hindi dapat gawin

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

ang pwedeng mangyari pag nag kaantala ng customer
claim ay mabawasan ang customer at maging ang company.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **2 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **3 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **1 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


SIGNATURE OVER PRINTED NAME

09-24-19
DATE

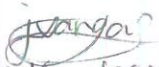
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Jose L. Vargas, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagpapad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


VARGAS JOSE L.
Lagda sa ibabaw ng pangalan

09-24-2019
Petsa