



(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: Conila	Frahma	PE-3	03/07/20
I.D #:	PEEL 19269		Batch #:
Position:	Asociado		Line # / Group:
			Line # / Group: 3105 / B25
			EVALUATION: <input checked="" type="checkbox"/> PASSED <input type="checkbox"/> FAILED
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

SCORE: 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

loosing on clamp it can cause wire damage  
misusing clamp it can cause wire damage  
misusing spanner on clamp  
long short dimension it cannot fit into the car

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. push andon light to call jr. staff
3. click NG Button on IRCS system
4. Fill up the Final Assembly Inspection Record
5. Fill up the defect tag and defect portion
6. if there is a passed tape remove it then stick on the backside of defect tag
7. Attached the defect portion
8. Endore to a responsible portion

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

the possible effects is gumang siya pero may epekto parin  
gun sa car kasi madaling pag inikot sa any clamp may damage  
any wire

5. What are your reasons for doing such violation?

may mga ating reason po is na para magkaroon ng output  
subra na pong tambalan naang oradu na yon. at para

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

magari pong hindi na maghwal sa ang customer at  
possibleng mawalan tayo lahat ng trabaho

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

- ☐ **Due to delay operation**  
*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
*Hindi interesado sa kanilang trabaho*
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**  
*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*
- ☐ **Because they want to.**  
*Dahil gusto nila.*
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakarán ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*
- ☒ **They find the SOP hard to follow.**  
*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*
- ☒ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
*Hindi aware sa "SOP"*
- ☒ **To be able to target the production efficiency.**  
*Para makamit ang production efficiency*
- ☒ **As seen from other co-workers.**  
*Nakikita sa kapwa empleyado.*

Others (Pls. specify)

*FATMA CONIA*

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*06/09/20*  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Fatima P. Comia, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
Comia, Fatima P.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

03/07/20  
petsa