

Full Name: (Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Bellano	Blissy Jay	E.	08/13/17
I.D #:	BT-11005		Batch #:
Position:	Associate		Line # / Group:
SCORE:		6/6 = 100%	EVALUATION:
			PASSED FAILED
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality is state the different of the usual

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

* Loose clamp * short or long dimension
* missing clamp
* missing sponge harness will be difficult to install in the car frame
to clamp - harness will be detached to the car frame

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation process.
2. Push / Pull the andon light, to call the attention of the Jr. staff
3. Click the "NG" Button at the IRCS system
4. Fill up the Final Assembly Inspection Record and put the mark X.
5. Fill up the defect tag and Details of defect.
6. If there is pass tape removed it and stick at the backside of the defect tag.
7. Attached the red tag to the defect portion.
8. Endorse to the responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

maaring maganda ang takbo ng isang sasakyan kung
cataling ang isang wire harness po ay fitted in the car.

5. What are your reasons for doing such violation?

Maaring ang isang associate po kaya nakakagawa ng
violation ay dahil na rin sa kailangang makatapos sa process
pagkat natatambakan at kailangan sa susunod na process.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maari po na ang company ay mahigi o mabankrupt sa kadamihan
ng mga natatangap na customer claim.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 4

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☐ 1

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☐ 3

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☐ 5

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☐ 2

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☐

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Pluss Juv BOLDOSA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

08/13/20

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Blissy Joy E. Ballasa, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Ballasa
Ballasa, BLISSY JOY E
Lagda sa ibabaw ng pangalan

August 13, 2020
Petsa