

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	Aguino	Ma.	R	Date:	Dec 01 2020
.D #:	19-04230	Willy	1	Batch #:	113
Position:	tvm +			Line # / Group:	5122 /RDH
	- April	SCORE:	10 = 10	EVALUATION:	PASSED FAILED
			· · · ·		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Economic	nd.				
Essay questio					
1. What is you	ridea about abnormality	1? incirally			
	it con	course , defe	at borner	£.	
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
		597			
					_
Write down	some examples of the p	ossible defects that you might e	ncounter in your proces	ss.	
	whong Inco	of pend t	erninat we	one ux of	-kmp.
	domografic	connector deformed	. 1	0.0	
		dancerd Inc			
	TBO				
	wrong Wi	re francisco in	CITICLES		
3. What are yo	u going to do when you	encounter abnormality in your p	process? Please write do	own the steps.	
	1 stop the	Operation			
	2 Buch the	and on light co	ill je star or	in dear	
	# #11 15		11 42 0198 - 01	JI STOTT	
		he defect tog i	ed rag		
	1 attached	the detect red	rog		
	Bring Bring	g into the Nep	or, area.		
	_				
4. What are the	e possible effects if defe	ctive wire harness is fitted in the	car?		
	il	may cause be	iming		
		and come of	111110		
5. What are yo	ur reasons for doing suc	h violation?			
		ting to my din	a table as	so hind	ka na
	, and a second s	113 1			
1.	harnvod	ang COP. Hand	, ko bo		parar to page early as
	SOP. Sucunod		no nga SOP		o gawin. Hindi ng po
uko ma	g papatay / rg	andon of pag gar	nt ng termina		
	/	. 5/6	MAX. 16 .0 0 - 650 - 16		
5. What will ha	ppen in the company if	there are lots of customer claim	s?		
					and the share land
	1 1		cowa can or	g mga	empleyads of manalar ayo
	ng trabahi	and iba this	El al losson	d ox div	a ou malanalan tana
	ng racon	SIG THO WALL	rd po ouro	a po sia	ay marvina rayo
	79 000		ra por ouro	o po sio	ay is worker and rayo

Revision no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associale or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

X	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
5	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
·	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
·	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
2/	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
·	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	AGMINO MY R. Dec 01, 2020 SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, May Aginho.	, nagtatrabaho bilang	ay nangangako na					
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang	Posisyon)					
ako ay susunod sa mga panuntunan at	regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking t	tungkulin at resporsibilidad bilang					
isang responsable, mahusay at epekt	tibong miyembro ng aking linya, grupo,	departamento at ng buong FAS					
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na binigay sa akin							
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman							
kukumpurmiso ang pangangailangan r	ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligta	asan ng bawat empleyado.					
		1					
		Lagda sa ibabaw ng pangalan					

Petsa