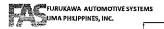


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)			
Full Name:	F100S	Rose anne	M	Date:	alasta	
.D #:	18-04046			Batch #;	2 2 M	-
Position:	Associate			Line # / Group:	5105 / A	-
		SCORE: (, / (	$r_{\alpha} = 10.7 \lambda_{\lambda}$	EVALUATION:	PASSED FAILED	-
			<del>- 100/</del> 0	<u> </u>	OTE: PASSING RATE IS 100%	- [
Essay question	is.					
1. What is your	idea about abnormality?	4			A . 11.	
	/ matii	bung giranganan	State -	that is differ	ent-from that ucual	condit
	<u> </u>					_
						_
Write down se	ome examples of the poss	ible defects that you might encou	nter in your process	•		
	lurona inser					
	coss wike	Wrow				_
	Bend termi		<del>J - 1-1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 </del>		<del></del>	_
	Domage Com			_	<del></del> -	_
•	r comage com		-		<del></del>	
What are you	going to do when you end	ounter abnormality in your proce	ss? Please write dov	on the steps.		
1	Stoon the	_operation		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
2	Puch Pull to		call the ac	thin time of	1 <u>cl</u> ca	
3	Fit up the	<u> </u>	call the or	THO TON OF	<u>Jr-Staff</u>	
4		the red tag to	4.0.1		<del></del>	
5	City il 1-	1 (1 (1 )	_defccd_	portion_	<del></del>	
	-PINE IT C	o Ju-Stortt or ut	<u> </u>	bring at	rchaic area	
What are the o	assible effects if defective	wire harness is fitted in the car?			•	
	hindi					
dī	, 'I			<u> </u>	1 _dt _maakl	
CALA	1 Per 17041	g' ikapahamak	<u>ng ta</u>	o'		
•		<del></del>				
	/					
	<u> </u>			<u> </u>		
What are your	reasons for doing such vio	dation2				
Trinacare jour			s data to a	6.55		
-	— Dogowa_		<u> Violation</u>	_dah.l_po_	sa kulang ka	mi.
—1B—1	man Dower - si	a sto acry, the	2 - 150 - 15	-ay dek	ay yo kami _	
			· <del>-</del> ··			
	<u>-</u>				<u> </u>	
					· <u>-</u>	
What will happe		are lots of customer claims?	,			
. –	Mawawa		ustomer a	omizan	· balba po ana	
Ovoleo	ng/ custon	ner Af maari	din Li	X Kanling		<del></del>
-trab.						<del>y -</del>
	/					



Revision no:	0	į.

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (5L/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Ir. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ong BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to.  Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
5	They find the SOP hard to follow.  Nohihirapan silang sundin ang mga SOP.
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
4	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify) Kulang po ra ranpower. Pag madaming abscrit
	Doct of the Edition
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Acac Hanz Epos nagt	nagtatrabaho bilang सद्वादान में प्रवास वर्ग nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)
ako ay susunod sa mga panuntunan at regul	ako ay susunod sa  mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking (ungkulin at responsibilidad
bilang isang responsable, mahusay at epektib	bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong
FAS Company. Ako ay nangangako na gagamp	FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay
sa akin ng akin superyor ng may mataas na	sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi
kailanman ikukumpurmiso ang pangangailan	kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat
empleyado.	

Rose Banc Elpon Lagda sa ibabaw ng pangalan