



Full Name:	(Last Name) <u>Wulcano</u>	(First Name) <u>Garay Bay</u>	(M.I.) <u>T</u>	Date:	<u>02-10-21</u>
I.D #:	<u>20 PK 40 219</u>			Batch #:	<u>010</u>
Position:	<u>associate</u>			Line # / Group:	<u>114</u>
SCORE: <u>61/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <input checked="" type="checkbox"/> <u>FAILED</u> <input type="checkbox"/>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State that is From usual (conduction) condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Missing clamp  
Missing sponge  
Expose wire  
Damage wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- push / pull the andon light to get the attention of onstaff
- fill up the defective tag
- Attach the red tag
- Give to jr staff to bring into repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Missing clamp cause of short circuit  
Missing sponge cause of detach of unit to the car  
Expose wire cause of damage wire  
Loose wire can not fit into the car

5. What are your reasons for doing such violation?

Kulang ang mga tao sa aming line kung kaya  
kung laganap na mag mabuti ngunit sa pagmamadaling ito  
ay hindi pala makakatulong

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Masalala pong tatagal ang mga customer sa ating  
company kung kaya masasagot pong tatangkulin ang  
ating gawa

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☐

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☐

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☐

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☐

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*need a rest of member in line*

*Eulogio G. Bay*  
**EULOGIO G. BAY**

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*02-12-21*

**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Isang Bay Subido, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

02-19-21  
Petsa