



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS  
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name) LANDICHO	(First Name) BERNADETTE	(M.I.) I	Date:	01/24/20
I.D #:	BE-14373			Batch #:	354
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	702 SUBARU
SCORE: 6/6 = 100				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different to usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Damaged Insulation Excess Wire  
Loose clamp Damaged clamp  
Missing Sponge on clamp Short Circuit due to damaged insulation  
Wire Damaged

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. STOP the operation
2. Push / Pull the Andon light to call the attention of dr. staff
3. Fill up the Red Tag
4. Attached the Red Tag to the defect Area
5. Give it to the staff / dr. staff to bring into the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maari pong sumabog ang kotse

5. What are your reasons for doing such violation?

Nakagawa po ako ng violation na ito sapagkat ako po ay nagmamadali at delay na sa process ko.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang maari pong mangyari sa isang kumpanya kung palaging nagkakaroon ng customer claims ay malulugal po at maaring mag-sarado.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒ 3

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasawa nito.*

☒ 5

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒ 4

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☐

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 1

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Si Landi Cho*  
**BERNADETTE LANDI CHO**  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01/24/2020  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, BERNARDETTE LANDICHU, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

*Bernardette*  
BERNARDETTE LANDICHU

Lagda sa ibabaw ng pangalan

01/24/20

Petsa