

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	/First Name)	/64.1.1		
ull Name:	HABAL	(First Name)	(M.1.)	Date:	11-19-20
.D #:	£UG9- 0937	HORBERTA	16.	Batch #:	210
Position:	CUB ACCY			Line # / Group:	SIZTIA
	000 1900	SCORE: //	(0= 110	EVALUATION:	PASSED FAILED
		4.	4 /b		NOTE: PASSING RATE IS 100%
ssay questio	ns.				
	ridea about abnormality:				
L. WHALIS YOU			٠		2. 1.
	That is	different cau	se of u	sual cond	li tion
2. Write down	some examples of the po	ssible defects that you might enco	ounter in your proce	SS,	
	Sha the	noeration.			
	Puch I Puli	the andon lie	aht be coil	1 Hor altenti	on of dr. Staff.
	Pli rob pal	the red to	In aCot	antina	
	Try own ea	The red tag Jr. Staff / Staff	TU ONICO 1	- in in in	
	dive it to	Jr. 5 1455 1 316555	TO OFING	rejone a	I COL
		encounter abnormality in your pro			
	Wrong inscr	or crossine can lead came light	cause	burning	
	Band tam	inal can lead	malfontio	ning 9	
	TBO can	came light			
	1 Damoord (	phrectur conn	nm per lu	fit into	other connector.
	5		por G	1.10	0 1 10 10 10
1. What are the	e possible effects if defec	tive wire harness is fitted in the ca	ar?		
	ndi ayos	ang insertion	ug ang s	sasakyan	pag
- hi	nai ayos	ang insertion			
	/				
. What are yo	ur reasons for doing such	violation?			
	POSS	an hindi madel	an am	laund =	seen hinds
	maman	po hindi madeli	and aireau	and no.	010 11101
	- Paritorn	TO TOTAL TAIL	any opino	W FU	
. What will ha	ppen in the company if t	here are lots of customer claims?	/		
	maan	pong maralam	na trab	cho	
	•	1.0			
	·				



Revision no:	0
rectision no.	

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

A	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.						
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho						
2	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.						
	Because they want to.  Dahil gusto nila.						
	Because they find the company/management not worthy to be Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang nangangasiwa nito.		wed (	of.			
3	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.						
Â	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.						
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.						
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.						
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"			ner	٧.		
4	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency			Aug Inc	1,4		
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.						
	Others (Pls. specify)	il .		x 5	ħ,		
	Chabai Nord Erth Habri	ii- h	4 - 2n				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	11 1	ATF				

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, _	No Me-Ma	Habal	, nagtatrabaho bilang _	Acocicte	ay na	ngangako na
	(Sabinin an	g pangalan)		(Sabihin an	g Posisyon)	
ako ay s	usunod sa m	ga panuntunar	n at regulasyon ng FALP, sa pa	ngtupad ng aking	tungkulin at res	ponsibilidad bilang
isang re	esponsable, n	nahusay at ep	oektibong miyembro ng aki	ng linya, grupo,	departamento	at ng buong FAS
Compar	ny. Ako ay nai	ngangako na g	agampanan ko ang aking tra	baho gayundin a	nng mga gawain	na ibinigay sa akin
ng akin	superyor ng	may mataas	na konsiderasyon sa mga s	tandard operati	ng procedures a	t hindi kailanman
ikukum	purmis <b>o</b> ang p	pangangailang	an ng kustomer, kalidad ng p	rodukto at kalig	tasan ng bawat	empleyado.
					MORBER	ubcul R <u>na Hngin</u> Ibaw ng pangalan
						IF IQ- d1 Petsa