



Full Name:	(Last Name) <u>Oence</u>	(First Name) <u>Nenette</u>	(M.I.) <u>P.</u>	Date:	<u>Feb. 27, 2019</u>
I.D #:	<u>BE-19101</u>			Batch #:	<u>339</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>312G HONDA TKRA</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

long / short dimension
loose clamp
missing clamp
missing gage on clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- Push / Pull the andon light to call the attention of j. daff
- Click "NG" button on "I-Rec" system
- Fill up the assembly inspection Record, put mark X
- fill up the defect tag details of defect
- If there's a pass tape remove the pass and stick at backside of defect tag
- Attach the defect where the defect portion
- Endorse to responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

(poor) magari po na ang kotse ay hindi aandar, magari din po tung sumabag, at magari po na hindi mag function ng ayos ang kotse.

5. What are your reasons for doing such violation?

(Gata po ako reason) (pero) magari po na delay na po kaya hindi nasunod sa SOP at nagkakaroon po ng violation.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Magari po na umayaw o hindi na (function) . Umorder sa'ten o umayaw na sa'tin ang mg customer kasi po marami na ang customer claims, maraming defect ang wire harness

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐ 2

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☐ 3

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐ 4

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐ 5

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☒ 5

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☒ 2

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang qinagawa.

☐ 6

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐ 7

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior

☐ 8

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒ 4

To be able to target the production efficiency.

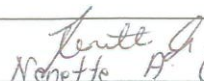
Para makamit ang production efficiency

☒ 3

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


Nene A. Orense
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

Sept 20, 2019
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Nenette A. Orense, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Nenette A. Orense
Lagda sa ibabaw ng pangalan

Sept 22, 2019
Petsa