



Full Name:	(Last Name) <u>Estrellado</u>	(First Name) <u>Rose Marie</u>	(M.I.) <u>B</u>
I.D #:	<u>17-03237</u>		
Position:	<u>Associate</u>		
SCORE:		<u>6 / 6 = 100%</u>	
Date:	<u>02-11-19</u>		
Batch #:	<u>65</u>		
Line # / Group:	<u>3102 / ADS</u>		
EVALUATION:	<u>PASSED</u> FAILED		
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert or cross wire too
bend terminal damaged insulation
wrong terminal
damaged connector

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop to the operation
- Push/Pull and/or light to call attention of Jr. Staff
- Fill up defect tag
- Attached red tag to defect portion
- Give it to Jr. Staff or Staff to bring at repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Wrong insert or cross wire can cause short circuit or burning
Bend terminal can lead malfunctioning
Damaged connector cannot properly fit another connector
This may cause lights suddenly off
Wrong terminal may cause wiper not move

5. What are your reasons for doing such violation?

Not so summoned as SOP upang hindi na po maalit ang violation. Humingi po talong sa Jr. Staff kung delay na po.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Kung magkaroon po tau customer claim at madami pwede po mangsan ang companya at nasisira po tau sa sa ating mga customer at wating - nasa ripat ang customer sa ika.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kaniang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☒ **4 Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **5 Always think that quantity must comes first.**
Laging inuusap na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **2 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **3 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

ROSE MARI D. ESTRELLADO

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02-11-17

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Rose Marie B. Estrabado, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


ROSE MARIE B. ESTRABADO

Lagda sa ibabaw ng pangalan

02-11-19

Petsa