

(Last Name)	(First Name)	(M.I.)
Full Name: <u>LOREL SHARRA MAE P.</u>		
I.D #: <u>20-813780</u>		
Position: <u>Associate</u>		
SCORE: <u>1 / 5 = 100%</u>		
Date: <u>April 22, 2021</u>		
Batch #: <u>328</u>		
Line # / Group: <u>5101</u>		
EVALUATION: <u>PASSED</u>	<u>FAILED</u>	
NOTE: PASSING RATE IS 100%		

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

is different from normal condition  
can sometimes be small to lead severe outcome  
defect product

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Bend terminal  
wrong attachment of wire  
wrong size of wire  
cut terminal

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

stop the process, fill up the red tag, call the attention of Sr. Staff  
for confirmation  
re-cutting procedures, send the recut to the TRD by  
using control PC, Point the re-cut feedback to TRD.  
Send it to PRD for first and secondary monitoring Daily,  
pass to QC process, and if good, send the  
the shipment to the next process.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

hindi po ito maaring magamit ng mga pas. at  
maaring din pong madisgrasya o mapahamak ang  
mga taong gagamit nito.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

hindi po ito maganda sa company, sasama po  
ang image ng ating company at bibihira po  
ang mga produktong ating ginagana.  
maaring hindi na po faay kiliting ng mga tao  
kapag lagay ng o kung madaming customer claims.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**  
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**  
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**  
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**  
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **2 To be able to target the production efficiency.**  
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**  
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

dahil sa maraming Problem or pinagdaanan kaya  
di makasund sa mga opis ang mga patakaran sa loob ng company

PEREY SHARAH NAEP

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

April 02 2021

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, \_\_\_\_\_, nagtatrabaho bilang \_\_\_\_\_ ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

*Dr.*

PEREZ, MARIA INAE P

Lagda sa ibabaw ng pangalan

April 22, 2021

Petsa