



Full Name:	(Last Name) <u>MAGAYUE</u>	(First Name) <u>KIDY</u>	(M.I.) <u>S.</u>	Date:	<u>03/18/19</u>
I.D #:	<u>01-00-16118</u>			Batch #:	<u>14-173</u>
Position:	<u>Production operator</u>			Line # / Group:	<u>5116 205001</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State that is different from usual location

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong insert Damaged connector
Wrong terminal
Bad terminal
wrong wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- pull push / pull the andon light to call attention of Jr. Staff or Staff
- fill up the defect tag
- Give the Jr. Staff or Staff
- Give it to Jr. Staff and to the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

The short circuit and burning, can cause lights suddenly turned off
Bad terminal can cause to leak malfunctioning, damaged connector
cannot properly fit into and another connector, too can cause
lights suddenly turned off, wrong terminal may cause wires not
to move

5. What are your reasons for doing such violation?

Patil delay pin kami at wala na pin
Alang malisub nang kanya ku pin nagawa pin.
kaya hindi naman pin kami delay hindi ku naman
pin gagawin labit alam ku naman pin mali.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

malulugi ang gawer company kapag labat ng pin
gagawin natin ay may defect at ibi pin ay nagagawa
na claims na ng ating customer

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategoriya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

hindi interesado sa kanilang trabaho

☐

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☒ 2

They find the SOP hard to follow.

Nahihihirapan silang sundin ang mga SOP.

☒ 5

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

hindi aware sa "SOP"

☒ 3

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☒ 4

As seen from other co-workers. *Arzo kwistist*

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

K. O. S. M. R. NAME
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

03/18/17
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, RICH S. MAGNAYE, nagtatrabaho bilang Operator ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan) (Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

RICH S. MAGNAYE
Lagda sa ibabaw ng pangalan

09/18/19
Petsa