

Full Name: (Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Masera	Keye Ann	P.	11/26/20
I.D #:	16-04719		Batch #:
Position:	Associate		Line # / Group:
			12/10/20 / ADS
SCORE:	6 / 6 = 100%		EVALUATION:
			PASSED <input checked="" type="checkbox"/> FAILED <input type="checkbox"/>
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is usual condition of the encountered the defect.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Exposed Wire Missing Sponson  
Damaged Insulation Missing Clamp  
Missing Clamp  
Loosed Clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the Operation
2. Push/Pull the Ampul light to get the attention of Jiro Staff.
3. Fill up the red tag
4. Attached the red tag to the defective portion
5. Call the attention of Jiro staff to bring it to the repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

magiging di mag function ang wala kayan. magiging  
ding sumabog ang wala kayan kapag magkaraan. tayo ng gutflow  
sa paggawa ng wala kayan. magiging carbon di n'y pagkapanat ng  
wire na magiging wala kayan pagkabigat.

5. What are your reasons for doing such violation?

para po makatulong.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

magiging marami ang ating company kapag  
padami ang padami ang customer. claim dahil kapag  
may claim sa japan binabayad ito ng FAS.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

- ☒ **1 Due to delay operation**  
*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
*Hindi interesado sa kanilang trabaho*
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**  
*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*
- ☐ **Because they want to.**  
*Dahil gusto nila.*
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*
- ☒ **3 They find the SOP hard to follow.**  
*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*
- ☒ **4 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
*Hindi aware sa "SOP"*
- ☒ **5 To be able to target the production efficiency.**  
*Para makamit ang production efficiency*
- ☐ **As seen from other co-workers.**  
*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Kamo sona/  
keye Ann P. Masaros*  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*11/26/20*  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Keye Ann P. Morales, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabinin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Keye Ann P. Morales  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

11/26/20  
Petsa