

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	trapas	Janny	V.	Date:	10-21-20
.D#:	1K- PK 20058	1444		Batch #:	198-
Position:	KISDLIMTE		0 0 11	Line # / Group:	5116
	100 0 011/10	SCORE:	1/0 = 1 NA	EVALUATION:	PASSED FAILED
		-	4 1		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questi	anc				
<ol> <li>What is you</li> </ol>	r idea about abnormality?		- 11		
	differen	from use	rat condition	7	
	TO A STATE OF THE PARTY OF THE				
and the same of the same					
<ol><li>Write down</li></ol>	some examples of the poss	ible defects that you might	encounter in your process		man various
	Cross wire				***************************************
	TBO				
	wrong term	uncil .	The second secon		
	wrong rum	mar			And the first of the state of t
	wrong value	03 7086			
	1				
3. What are yo	ou going to do when you en	counter abnormality in you	r process? Please write do	wn the steps.	
		operation			
			by call the co	Henton o	f or close
	2 rush me	indon light	ou can the a	()(()()()()	1 11.2 1017
	3 Click the	na witton u	n 1263 syrten	n	
	4 Fill up the	Francis assemble h	reportion record	y then ou	mark x
	5 Fill Up	Has detoid to	a and detalla	no date	rA
	6 14 thers	0 -00 -00	140 - 14	and chart	at the pack of the ne
		U FOST TOPE	Hemore II o	t.Co al	di the pace of sig re
	7 Fitacheci	He defect	red tag at a		TOO
	8 Endorselli	to the respo	mobile perso	m.	
		,	100 - 100 -		
4. What are th	ne possible effects if defecti	ve wire harness is fitted in t	he car?		
				d. 01-	mag function.
	Car expi	טן זט מטונט	ar Tit or	ar sya	mag sones ion.
5. What are y	our researce for doing such s		2		
	Di ko	Manin DO	singsodiana	ma au	dit dun talagang
de	cira lang	PU. 1400.	1, 1		, , ,
Dri .	civa lang	pu 1907.			
			/		
C 18/h==	ennon in the company if th	ere are lots of customer clai	ime?		
O. WHAT WILL	appenin me company ii m	ne are rots or customer cial	11113:		
	ma lulua i	1210 - 08	worst mad	sasara.	dahil wala
Mr	and other some	la carta.		)	
nano	- raginiou	ing contine	11.		



Revision no:	0
--------------	---

	/FY		

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho	1
	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	
	Because they want to.  Dahil gusto nila.	536
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.	
3	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	1
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.	
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.	*
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.	
2	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"	
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency	
I	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.	1
	Others (Pls. specify)	
	Grang My 1. V. 10 - 21 - 2020	
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE	

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, <u>lany</u> y. bapas	, nagtatrabaho bilang	associa te	ay nangangako na		
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisy	on)		
ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang					
isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS					
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin					
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman					
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.					
		_ 6n	Appas JENNII-Y.		

Lagda sa ibabaw ng pangalan

10.21-2020

Petsa