

Full Name:	(Last Name) <u>LOALACAN</u>	(First Name) <u>JEANLA</u>	(M.I.) <u>R</u>	Date:	<u>01-28-20</u>
I.D #:	<u>07 PR000000</u>			Batch #:	<u>000</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>00000000</u> <u>000000</u>
SCORE: <u>8/5 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different of usual condition
can be sometimes small matter which may lead severe
cause or failed defect

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Damaged terminal causes friction which may lead short circuit
Bent terminal can lead mal functioning
Wrong terminal can be wiper not to move
No gumosen

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

stop operation
fill up defect tag and call attention of supervisor to confirmation
recalling procedure
send the recalling instruction
print and read to find using Pc control
head up details to the PRD-004 first
pass to QC inspection if good endorse the shikakari

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

puwede pong matatkaron ng customer claim nagiging
dahanhan para maka apektu sa companya.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

kapag po nagkaron ng maraming customer claim
ang companya magkakaroon po ng problema na dahilan para
humina at baka dahilan din po na makata apektu sa ibang
impiegado ng companya.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒ 5

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☒ 2

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☐

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☒ 3

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP".

Hindi aware sa "SOP"

☐

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☒ 4

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


JETHLA R.
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

07-23-20
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, WALACAN JETHLA R-, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na iiniigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


WALACAN JETHLA R-
Lagda sa ibabaw ng pangalan

Jan 25, 2021
Petsa