

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
ull Name:	RODRIGIO	ZOKEN	E	Date: 12-04	719
.D #:	BF- 3209			Batch #: 2-50	
osition:	Associate		- 117	Line # / Group:	L/2/17
		SCORE:	) 16 = 11NV	EVALUATION: PASSE	
				NOTE: PAS	SSING RATE IS 100%
ssay questio	ns.				
. What is you	r idea about abnormality?	1.0	1		
	State	that differ	est to usua	al rendition	
			700		
. Write down	some examples of the pos	sible defects that you might	encounter in your proces	S.	
	Bend terminal		CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF		
	TBO				15
	Domage for	meloc			16 170
	Drong use	Luise			16.2
	prong ose	27 2011	***************************************	***************************************	
What are you	u going to do when you er	ncounter abnormality in you	r process? Please write de	+1+	
	1 Stop He o		process! Flease write do	wii the steps.	
	2 Puch the a				
	ruch the	andon light	r		<del></del> 0
0.5	3 Call the Jr	Staff of Staff red tog or di lention of 15-5te	(-1-1-		
	a li up me	red tog or or	Et of the	3 1	_ 、
	s can the or	sention of 7-7+0	THE STEP	of m pring of .	sepair orea
				180	
. What are the		ve wire harness is fitted in th			
	Ma	ari po di u	mondor o ma	ag finction ng	ayos un
	sasalyon.			5	0
	9				
. What are you	ur reasons for doing such v	violation?			
	Para	a po mapabili	s un amagan	un Pero alam l	60 Nerman 00
	bowal un	Kayon 40 Winds	ico nalona vulu	to madala sas	20 solible
			3	3, 7, 7, 7, 9	1010.01
What will ba	nnen in the company if the	ere are lots of customer clair	75)		. 2
wildt will Ha					in.
( -	1-	aar po maa	be know of	maoridin po	magsora ang
Isa	19 Company	pag maraning	ng englomer	claim.	, mg
			-/ 		1 5
	/				
					-0.6



-		
	/ision	

)

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE				
	Zeodrigo. Zorfin t. podrsgo	12-04-19				
	Others (Pls. specify)					
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
4	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
5	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
3	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ZOPEN E. PODRICO	, nagtatrabaho bilang _	Associate.	ay nangangako na		
(Sabihin ang pangal	an)	(Sabihin ang Posisyo	on)		
ako ay susunod sa mga pan	untunan at regulasyon ng FALP, s	a pagtupad ng aking tu	ngkulin at responsibilidad		
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS					
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin					
ng akin superyor ng may ma	taas na konsiderasyon sa mga si	andard operating proce	dures at hindi kailanman		

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Zoren E - RODECO Lagda sa ibabaw ng pangalan

12-04-19

Petsa