

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name) (First Name) (M.I.)	
Full Name:	Mohd Rosalyn P. Date: 10-18-19	
.D #:	MWM 66605013 Batch #: 267	
Position:	PSCYLORE Line # / Group: SCORE: GOLG = AU EVALUATION: PASSED FA	ILED
	SCORE: EVALUATION: PASSED FA	
	NOTE: PASSING NATE:	100%
Essay questic		
1. What is you	uridea about abnormality?	
	state of difficult from west condition	
2. Maite down	n some examples of the possible defects that you might encounter in your process.	
2. Write down	heral terminal	
	the same	
	wrang terminal	
	way remarks	
2 What are w	rou going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.	
5. What are yo	1 (Stop the grants on	
	SAUL LIVE CHOICE	
	2 fun the ardin light	
	3 Fill top detert stay	
	4 Put detet to 10 706	
	s sive to Jr. Start to being at repair	
W. W	Section 1.	
4. What are th	the possible effects if defective wire harness is fitted in the car? Cosh cave daware because of accepte wire	
	Con cause damage because of defetile wire	
Date - March		
5. What are y	your reasons for doing such violation?	
	because of aelly	
	/ ,	
w	to the second of	
6. What will h	happen in the company if there are lots of customer claims?	
	massing image, issue kay automer, banknowy	



		no	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.			
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho			
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.			
	Because they want to. Dahil gusto nila.			
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.			
2	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.			
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.			
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.			
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.			
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"			
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency			
5	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.			
	Others (Pls. specify)			
	ROS ACTIVOR 12-12-19			
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME			

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Masalyn Muly	_, nagtatrabaho bilang	Production ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihir	n ang Posisyon)
ako ay susunod sa mga panuntunan a	at regulasyon ng FALP, sa pagtupad	ng aking tungkulin at responsibilidad
bilang isang responsable, mahusay at e	oektibong miyembro ng aking linya,	grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gagan	npanan ko ang aking trabaho gayung	din ang mga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na k	onsiderasyon sa mga standard ope	erating procedures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang pangangailangan n	g kustomer, kalidad ng produkto at k	kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

12-12-19

Petsa