



Full Name:	(Last Name) Moroto,	(First Name) Jessa	(M.I.) H.	Date:	Feb. 28, 2020
I.D #:	19-PK34448			Batch #:	270
Position:	Associate			Line # / Group:	3422
SCORE: 6/6 = 100				EVALUATION	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

It's a different to the usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Exposed wire	Damaged connector	in kink wire
Foreign Material	wrong use of connector	pinch wire
Deformed terminal	damaged grommet	tangled wire
Terminal backing out	damaged insulation	damaged grommet

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push the caution light to call the attention of staff or Jr. staff
3. Click the NA button to the IRCs
4. Fill up the Final Assembly Inspection Record, then put mark X
5. Fill up the defect tag, and the details of defect
6. If there's a passed tape remove it then stick at the backside of defect
7. Put the defect tag to the defect part
8. Endorse to the responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Possible hindi magstart ang makinyon kapag ang na fitted ang ay ang defective wire harness.

5. What are your reasons for doing such violation?

dahil wala ang magrepare, at ang foreign material naman po ay sa part nang connection lock na ang akala ko po ay hindi madapektuhan ang terminal o hindi ito mapupunta sa ibang part nang connector.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maaaring bumaba ang kanilang rate sa mga customer, at maaari ding mabawasan ang tiwala ng customer sa company.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

3

Always think that quantity must comes first.

Laging inililip na ang BILANG ang dapat na mauna.

Because they want to.

Dahil gusto nila.

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakarang ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa.

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

2

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

4

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Dahil matagal nang nakoondan, at wala ang magre-repair.

[Signature]
MORITO, JESSE

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

Feb. 28, 2020

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Jessa H. Morcho, nagtatrabaho bilang Peon Associate (Apprentice) ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Jessal.
Morcho Jessa

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Feb 28, 2020

Petsa