

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	DIAZ	Emayn	N	Date:	03-17-21
.D #:	BF - 39348			Batch #:	3016
osition:	ASSUCIONE			Line # / Group:	उत्प
		SCORE: /	6=1003	<b>EVALUATION:</b>	PASSED FAILED
		4	- , ,		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questic	ns.				
. What is you	r idea about abnormality	?			
	diFF	event from	usual opt	eration	
			/		
. Write down	some examples of the po	ossible defects that you might enco	ounter in your proces	s.	
	Loose clar	ip wrong to	iping		
	bamaged Missing	Insolation			
	Missina	clamp			
	1				
14/6-4		encounter abnormality in your pro	annes? Dinnes write de	un the stone	
. what are yo			ocess: Flease write do	wir the steps.	
	1 Stop the	operation		Tes VI de l'	
	2 Dush the	andon light to a	all the att	ention of	Sr. Staff
	3 Fill UP 4	the detect tag		7	
	4 Attachec	the desect to	aa tu dan	named are	0
	5 Give to	Ir staff to	heina veno	AND FOR THE CO.	
	3 61106 10	11.01014	Dittis rep.		
			. /		
. What are th		ctive wire harness is fitted in the ca	ar?	L	
	can	cause shor	rt aircui	7	
		*			
					- E
What are vo	our reasons for doing sucl	h violation?			
. Wilde are ye			ot upou	na mas	padali ang
		ot using a	ar abou	11.00	polotorii ottig
	gawain			9	
	0				
What will be	annen in the company if t	there are lots of customer claims?			
. what Will h				costu	AA 815
	Mac	ring maloaw	alam and	1 20570	NCC)

_		
Rev	ision	no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1°5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> <u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho	
	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	
	Because they want to.  Dahil gusto nila.	
	Because they find the company/management not worth Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya nangangasiwa nito.	y to be followed of. at ang mga
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	
2	Unaware of the penalties that will likely to be given after thindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang g	r every violations inagawa.
3	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling ga	awain.
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.	
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	
9	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency	
5	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.	
	Others (Pls. specify)	
	FURITU N. DIAZ	03-17-21
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Emalyn H. Diaz nagtatrabaho bilang	ASSOCIONER	ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)	isyon)
ako ay susunod sa  mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang	gtupad ng aking tung	kulin at responsibilidad bilang
isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS	g linya, grupo, <u>dep</u> :	artamento at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin	aho gayundin ang m	nga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman	andard operating pi	rocedures at hindi kailanman

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Emalyn B. DIP 2
Lagda sa ibabaw ng pangalan

6-11-21 Petsa