

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

Full Name: I.D#: Position:	(Last Name) Albanica BF - 18524 Production Asso			Date: Batch #: Line#/Group:		
		SCORE:	2 = 100%	EVALUATION:	PASSED FAILED NOTE: PASSING RATE IS 100%	
Essay questic	ons.				NOTE. I ASSING NATE IS 100%	
1 What is you	ridea about abnormality? State that	is different	From Usu	al con	dition.	
2. Write down	Some examples of the possible Permit to Chis wise Wong Termino					
	1 Stop the operation of the state of the sta	Butten in the Final Assembly I Defect Tag and stad tope remove	call the de e IRCs inspection Re depect detail	tention cord on	of Jr. Staff. and then put the mark "X" the backide of defect key	
4. What are the	e possible effects if defective w May atte ause lights	ire harness is fitted in the car? Short Circuit to Subbanly	or burning turned app	g. Can	in lead to malpurtioning	
5. What are yo	urreasons for doing such viola I'm not rgut the Stud What I'm not	being owner of	what Pin inspecting	dojn harness	g id My process, they tell me	
6. What will ha	ippen in the company if there a		their	fruct	to the company.	

Revision no:	

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
5	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
3	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	Leomarco A. Albania 12/11/2020
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si,	Leomarco	Á.	Albania	, nagtatrabaho bilang _	Production	Associate	_ ay nangangako na
	(Sabihin ang pangalan)			(Sabihin ang Posisyon)			

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS Company. Ake ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin supervor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Leomara A. Albania Lagda sa ibabaw ng pangalan

12/11/2020