

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	/54/3		
Full Name:	FOLLOJO	ABEGAIL	(M.I.) M -	Date: IV	117/20
I.D #:	AEFLIA273		1111		V3
Position:	ASSOCIATE			Line#/Group: 31	
		SCORE: (/ /	CP= //N		SSED FAILED
			(0	NOTE	PASSING RATE IS 100%
			- Committee of the second seco	7	
Essay questio	ns.				
 What is your 	idea about abnormality?		^	1	
	state t	that is different	from una	condition.	
				114/000	
2. Write down	some examples of the pos	sible defects that you might encour	nter in your process.		
	wrong insert		comector		
	cross wire		larin		
	Bend term				oon.
	TOO				-
				****	NAME OF THE PARTY
s. What are you	going to do when you er	ncounter abnormality in your proces	e7 Planea write down	in areas	
1	stop the	operation	is: Flease write down i	ne steps.	
	Purh/Rell the		all the atten	16.	10
	Fill up the	defect tag	call the atten	flow of Jour	talf
3	All I have				
-	Mach red	1 00 . 00 1	revation		
5	Clive it to	Ir. staff or staff to	, bring at r	epair area	7777700110000
1 M/hat ava tha	The officer of the co	Acres a succession of		1	
. What are the	possible effects if defecti	ve wire harness is fitted in the car?			
iNa	aari pond	acova avala	1 015		1-1
1 100	pand 1	nariva ang ravaby	et n	ag karoon	ng Komplikanjan.
At ma	aging mapal	amak any may -	ari		0 1 0
	J				
. What are your	reasons for doing such v	iolation?			
	Dahil po	sa akr ay delay na mali	nag mamadal	To ako k	raya nakanawa
po (ako na bagar	na mali		J	J
(
What will happ	pen in the company if the	re are lots of customer claims?			
	Magari non	1	/	ytomer na	
masasaya	-				company
"engineery	y ang	Inga kagamitan	et I maac	inng matting	I and windary
				<i>y</i>	



	no:

n

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

X	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
4	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
5	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
#	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
3	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	ADECAIL TO FOLLOGO 10 /17 /20					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si,	Abegar M.	Folloso	, nagtatrabaho bilang _	Associate	ay nangangako na
	(Sabihin an	g pangalan)		(Sabihin ang Posisyo	on)
ako ay	susunod sa mį	ga panuntunan at	regulasyon ng FALP, sa pa	gtupad ng aking tungkul	in at responsibilidad bilang
isang r	esponsable, n	nahusay at epekt	ibong miyembro ng akin	g linya, grupo, <u>departa</u>	mento at ng buong FAS
Compa	ny. Ako ay nar	ngangako na gagai	mpanan ko ang aking trak	paho gayundin ang mga	gawain na ibinigay sa akin
ng akir	superyor ng	may mataas na l	konsiderasyon sa mga st	andard operating proce	edures at hindi kailanman
kukum	purmiso ang p	angangailangan n	g kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtasan ng	bawat empleyado.
					. ^

ADTOAIL MOLLOW
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10/17/20

Petsa