



| | | | | | |
|------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|
| Full Name: | (Last Name) <u>TUMBAGA</u> | (First Name) <u>ZIENNA</u> | (M.I.) <u>RDSF</u> | Date: | <u>08-23-19</u> |
| I.D #: | <u>17 PK10208</u> | | | Batch #: | <u>144</u> |
| Position: | <u>Production Operator</u> | | | Line # / Group: | <u>118</u> |
| | SCORE: <u>6/6 = 100%</u> | | | EVALUATION: | <u>PASSED</u> <u>FAILED</u> |
| | | | | | NOTE: PASSING RATE IS 100% |

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

abnormality. State the different from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

120
wrong insert
Damaged Connector

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. push/pull the Andon light to call the attention of UR-Staff
3. Click the NC Button on IRCS System
4. Fill up the Final Assembly Inspection Board, then put the Markx.
5. Fill up the defect tag and details of defect
6. if there's a pressed tape removed it, then stick at the backside of defect tag
7. attached the red tag to defect portion
8. endorse to responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

magkakaroon po sya ng di magandang epekto
sa sasakyan gaya na bng po ng short circuit.

5. What are your reasons for doing such violation?

Kasi po hirap po kamiing gumabay sa assy, nadedelay po
kami gaya ng malakas po kami matambakan ang max sets lang
po ay hanggang apat pero xung isang hanger naman po namin
ay 8 sets ang max pero ang hirap po din po kami makatambol.
late na po sa big product.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maaram po tayong mawalan ng ~~customer~~ Customer
kapag di po natin sila nagayon ng magandang quality
sa ating wire harness marami din pong maapektuhan ang
kompanya natin dahil saatin, dahil sa paggawa ng defective
na harness.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operating Procedure in their area causing defective products in the line?
Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1 to 5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**
Laging inilalip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **5 They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinakarante ng mga nanamuhula ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tuguhin ng superior.
- ☒ **4 Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **3 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Zienna Rose N. Tumbaga
ZIENNA ROSE N. TUMBAGA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

08-23-19

DATE

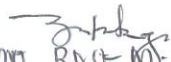
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ZIENNA ROSE M. TUMBAGA, nagtatrabaho bilang PRODUCTION OPERATOR ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurniso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


ZIENNA ROSE M. TUMBAGA
Lagda sa ibabaw ng pangalan

08-23-19

Petsa