



Full Name:	(Last Name) <u>Lee, Miro</u>	(First Name) <u>Remondyn</u>	(M.I.) <u>C.</u>	Date:	<u>03/25/2019</u>
I.D #:	<u>17-PK19408</u>			Batch #:	<u>191</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>513/B</u>
SCORE: <u>1</u> =				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

states that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong mount/connector Short wire Later change location
T.B.O Open terminal Wrong connector
Bend Terminal Lacked connector wrong layout
Damaged connector Wrong wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Push! Pull the under light
2. Call the attention of Junior Stop! Stop
3. Fix up the red tag
4. attached red tag to the defect portion
5. Give it to Jr. Stop and bring it to the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Magbabasa sa ng di magandang delay ng hangarin
sa hangin pasahyan pag ka pa di pa dapat ang wire harness
ng hangin pasahyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Magbabasa sa ng violation sa kadalihan
sa ng di ako nakaisip sa tamang klasa para sa
gawang proses. sa kung sa Junior stop! report ang tinanggap
sa ng pa ay ang kung kung kung.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Magbabasa sa ng paglalagay ang ating hangarin pag
malaman sa kung kung kung, at mag feel kung kung
sa magbabasa ito.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

Because they want to.

Dahil gusto nila.

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

2

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

3

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

5

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

4

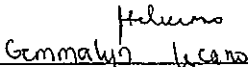
To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02/25/2019
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Gemma Lynn Lucero, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking supervisor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpormiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Gemma Lynn Lucero
Lagda sa ibabaw ng pangalan

03/01/2019
Petsa