

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		pi 112020
I.D #:	70-VE 37921	Evangelina	· ·	Date: Batch #:	295
Position:	Assidle			Line # / Group:	3170/HIGHO +KKA
	23500 11 6	SCORE:	1 G = MN	EVALUATION:	PASSED FAILED
		- Q	W W	EVALUATION.	NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questio	ons				
	ır idea about abnormality				
1. What is jou	State Ahat	1 0.3	tion		
	State Alle	double Conta	NI-OF I		
		,			
2. Write down		ssible defects that you might end	counter in your proces	s.	
	cross wire		***************************************		
		unitectur			
	TBG				
3. What are vo	ou going to do when you s	encounter abnormality in your pr	ocess? Please write do	wn the stens	
	14		ocess: Tiease write do	wii the steps.	
	2 Rush / Pull	operation 15 of	: 11 4	-1-1	of or Halter Hatt
		the ander light	TO call The	attention	0 3 NAIL - 111
	3 Fill up the				
	4 AH ached -	he red dag			
	5 GHR H to	J. SOFF or stoff	to bring	Repelir e	tind
4. What are th		tive wire harness is fitted in the c	ar?		
	maaning m	aaksidevite itu.			
	,				
			1		
5. What are yo	ur reasons for doing such	violation?			
	Coule of	delay, at ma	camina cias	CIONAL I	an talk De
	SUNTE OF	ciercay, at men	IRINING SIN	21/2/21 -1	nd say re
			/_		
	10 2000				
5. What will ha		nere are lots of customer claims?			
	Maaning m	agsard ang c	ampany di	alil mal	ulugi it sq
dala	ing bustomen	r chams.	1	0,0	7
0. 4.	)				
	1				



Revision no:	0	100

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Ir. Staff (SU/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho				
	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
\$	Because they want to.  Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.				
4	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.				
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"				
1	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency				
3	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify)				
	1				
	EVANGELIMA P. MARUAI 11/14/20				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE				

## PLEDGE OF OBEDIENCE

AKO SI, Exangelina V. Warual	nagtatrabaho bilang <u>Associate</u>	ay nangangako na	
(Sabinin ang pangalan)	(Sabihin ang Po	(Sabihin ang Posisyon)	
ako ay susunod sa mga panuntunan at reg	gulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tun	ıgkulin at responsibilidad bilar	
•			

ng isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.