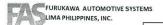


RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name)	(First Name)		(M.I.)		10 11 10	
Full Name. I.D #:	Suarez	Jorl	- 11 21	17	Date:	12-10-19	
	BF-144418		_	-0	Batch #:	VSY	
Position:	SUCHASY		6.1	1/1/25	Line # / Group:	7,1/5	
		SCORE:	W/6 =	100.	EVALUATION:	PASSED FAII	
				1.		NOTE: PASSING RATE IS	100%
Essay questio	one						
	r idea about abnormality?			y.			
I. What is you	idea about abilorillarity:		nd per	the The	a da	1-11	
	62 11/11/11	0,210,01	- 7000	in for	or Sti	11947	
	1º (ci)/ 46	2 affermon	J n	SterFF	or Sti	FF.	
	, ,	1		' //		//	
2. Write down	some examples of the po	ssible defects that you mi	ght encounter is	n your process			
	Wrong Insurt						
	7130						
	Bend Term	mal					
	In the wint						
	diff which						
What are vo	ou going to do when you e	nacuntar abnasmality in s	.a		414		
o, what are yo			your processr Pi	ease write dov	vn tne steps.		
	1 Stop they of	peration	1	- 11		1 1	-1 2
	2 MAN DULY	andon light	7 10	6:11	the and	tempon s.	(tiff or -
	3 FIll upl the de	Fect Ned Heig	/		/ //	,	
	4 Attached +	to dist of	porton				
	5 Give de ser	It Ir Storet	(gir	12 the	1. Theet 10	Tr Store	
		7 1//	(71	In hair	y repoir	200	
4 What are th	e possible effects if defect	tiva voice bannass is fitted i		70 000	y Ni pair	CACH	
4. What are th				1 [, bar	
2	. Possible			sasak	your or	Sumabou	
Sof	kedeihi lanang	NO yung Ho	armss In	a 1401	J		
				•			
	/						
			-				
5. What are yo	ur reasons for doing such	violation?		~ D	12 12.	. /	[]
	marine	go o casey "	weight 6)	H) HI	& VINO	po ato	ullit
	(r. atino	or o carry	a solabe	6 111	unt na	po de	0 1.6
	1 1	very constitution	1			po cigo	307 1.0
						/	
				120			
5. What will ha	ppen in the company if th		claims?	- 1	1.1	, L	. /
	Marari pr	ng maling; a	ng lomp	any de	ful po s	ia untomor	oloum
MA	4-1 100.64	1	1		1		
	,]			'			



		no	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation					
٢	Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
1	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
5	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
17	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	Sucres 1 7 72/16/19					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME / DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, _	Jose	Sucrez	, nagtatrabaho bilang	ASSEC INTE	ay nangangako na
	(Sabih	in ang pangal	an)	(Sabihin ang P	osisyon)
ako ay :	susunoc	l sa mga panı	untunan at regulasyon ng FALP, sa	a pagtupad ng ak	ing tungkulin at responsibilidad
bilang is	sang res	ponsable, mah	usay at epektibong miyembro ng a	iking linya, grupo,	departamento at ng buong FAS
Compan	ıy. Ako a	ay nangangako	na gagampanan ko ang aking trab	aho gayundin ang	g mga gawain na ibinigay sa akin
ng akin	supery	or ng may ma	taas na konsiderasyon sa mga sta	andard operating	procedures at hindi kailanman
ikukum	purmiso	ang panganga	ilangan ng kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtas	an ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa