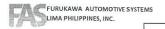


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)			
Full Name:	Carada	Mark Angolo	8.	Date:	11-05-20	
I.D#.	19- PK 50L18			batch #:	186	
Position:	Associate			Line # / Group:	3125/PD5 ADNIA TKRA	
	143 - Ot of 16	SCORE: / /	= 1067	EVALUATION:	PASSED FAILED	
		00112	Ley's	EVALUATION.	NOTE: PASSING RATE IS 100%	
			V		NOTE. PASSING NATE IS 100%	
Essay questlo 1. What is you	r idea about abnormality?	at different from us	val condition	۸۰.		
2. Write down	Wrong Insert Bend termina Damaged cor (ross wire	sible defects that you might encou	. 1	ss.		
	Stop the property of Push/Pull the Fill up the re	andon light to call d tag	the attention	on of 4r.Sta		
madulat	ng kapakan aw at maar	nkan sa makakal	nailagay Dili nito	sa jasak gaya n kodah lan	yan ay may maarintol g hindi paggana na dn na ang harass	
	ar reasons for doing such von hilanan po	iolation? ang maman bo ay sobrang de mi sa tao	nagawa ay na pr	ang hind	i pagsunod sa sop aking giragawa at	
	1			/		
Madrih Magrih Magra Magra Magra Mawa	kapan nan	arness of lumigarness. Af maari	narabing out to mers out no s	ila na 1	customer claim ay ding hind i ha sa atio bang company na ng emple yado ang	



	no:	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Stuff (SL/LL)</u> uy nututuksony hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> <u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunāhing dahilan)

	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE		
	MARK ENGELS B. CARADA	11-05-20		
	Others (Pls. specify)	-	_	
5	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.			
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency			
	Unaware of the "SOP". Hindi aware sa "SOP"	J<: 11		
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.			
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gar	vain.		
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.			
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.			
	Because they find the company/management not worth Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya nangangasiwa nito.			
	Because they want to. Dahil gusto nila.			
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.			
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho			
1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.			

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Mark Angelo B. Carada	, nagtatrabaho bilang _.	Production Operator	ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posis	yon)
ako ay susunod sa mga panuntunan at	t regulasyon ng FALP, sa p	agtupad ng aking tungk	ulin at responsibilidad bilang
isang responsable, mahusay at epek	tibong miyembro ng aki	ng linya, grupo, <u>depa</u> r	tamento at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gaga	ampanan ko ang aking tra	abaho gayundin ang mg	a gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na	konsiderasyon sa mga s	standard operating pro	cedures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang pangangailangan	ng kustomer, kalidad ng r	produkto at kaligtasan r	ng hawat empleyado

Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-05-20

Petsa