



Full Name:	(Last Name) <u>Magalana</u>	(First Name) <u>ANA MARIE</u>	(M.I.) <u>P</u>	Date:	<u>01-10-19</u>
I.D #:	<u>17-PK15731</u>			Batch #:	<u>170</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>5120</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that the different is usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

loose clamp
Missing tape
Missing clamp
short / long dimension

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- push the andon light
- Click NG Button
- pull up the final assembly
- fill up the red tag
- fill up the details of defect.
- If there's a passed tape, move and attached at the back of red tag.
- endorse to the responsible area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

loose clamp when w/h is moving may cause wire damage
short / long dimension harness will difficult to install to car frame
Missing clamp will cannot properly fit into a car
Missing sponge on clamp, harness detached to car frame

5. What are your reasons for doing such violation?

Magawa ko po ang violation na yun kase po wala po
ang ating line reader tapes po palage pong tambakan yung harness
kung ran po ako naka portion kaya hindi ko po rinasadyang mapatay
yung IRCS.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Magani pong mawalan ng customer ang company. o
kaya po hindi na maulit na bumili ang customer.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ 1 **Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ 3 **Always think that quantity must comes first.**
Laging inilip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ 4 **They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ 2 **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Dahil din po sa pahirapan tinawag ang lineleader o Junior Staff

ANA MARIE J. MACULONA
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01-10-19
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ANA MARIE P. MAGALANA, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

ANA MARIE P. MAGALANA
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01-11-19

Petsa