



Full Name:	(Last Name) <u>GARCIA</u>	(First Name) <u>MICKEY JOY</u>	(M.I.) <u>M</u>	Date:	<u>11-14-2026</u>
I.D #:	<u>19-PK34756</u>			Batch #:	<u>271</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>H0000 INITIAL</u>
SCORE: <u>6/6 = 100</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <input checked="" type="checkbox"/> <u>FAILED</u> <input type="checkbox"/>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

states that is different from usual condition  
can sometimes call it a matter which may lead failed  
and detection.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Loose clamp when wire moving may cause wire damage  
Missing clamp cannot fit properly into the car frame  
Missing sponge on clamp, harness will detached to the car frame  
Damage insulation causes friction may lead to short circuit

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 stop the operation
- 2 Push/Pull the order light to call the attention of Jr. staff
- 3 Fill up the red tag
- 4 Attached red tag to the defect portion
- 5 Give it to Jr. staff or staff to bring at repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maagari pang hindi gumana ang sasakyan o  
magkaroon ng short circuit. Magkakaroon din ng  
wire harness damage.

5. What are your reasons for doing such violation?

Maagawa ko po ang violation na yun dahil kailangan po  
namang maghapi. Magkaiba po ang running ng dalawang line na  
kibibigyan namin ng airbag sa pagmamadali hindi ko na po nasunod ang  
cop. Ilang araw din pang iyon ay kulang kami sa manpower.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maagari pang mawala ng partnership ang company dahil  
sa madaming customer claims. Maagari ding pang mawala ang  
kumpanya sa dami ng magiging customer claims.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☐

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐ 4

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒ 3

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☒

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☐

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 2

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☒ 5

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*GARCIA, JOY M*  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

11-14-2020  
DATE

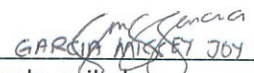
## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MISSET JOY GARCIA, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
GARCIA MISSET JOY M.  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-11-2020

Petsa