



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: DEL Muncle	Scay	B.	04/07/21
I.D #:			Batch #:
6F-18291			207
Position:			Line # / Group:
Associate			5031
SCORE:	0/6 = 100%		EVALUATION:
			PASSED FAILED
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State that is different usual ~~defect~~ condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong insert
Wrong terminal
Bent terminal
damage connector

TBO

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation process
2. Call the Jr. Staff or staff
3. Fill up the defect log
4. Attached the record log in the defect log
5. Give it to Jr. staff or staff to repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Magkakaron ng maling koneksyon at kaire
lalo na kung may mali sa galingang harness na
posibleng sumabog, bumaba ang kuryente, at mapagmasid
na mayroon, o pwede ding humantong sa mapagmasid na

5. What are your reasons for doing such violation?

So kin lang po gusto lang naman pang fulunayan
ang line sa circuit ng kaso bago ko haman interest sa day
bag lasin yun kundi pinatibayan ng expert namin, at nap

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Mawawalan ng customer at kaya masising ang
kompanya sa mga teknikal na problema ng mga id na
kung ito ay mali at baka hindi mali pang pagkakatulad ng
ang kompanya kito ang kopya sa mga ng claim ng customer claim na
walang.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☒ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Jay B. Del Mundo
JAY B. DEL MUNDO

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

24/17/2021

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Jay B. Del Mundo, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

JAY B. DEL MUNDO
Lagda sa ibabaw ng pangalan

04/17/2021
Petsa