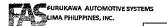


RE-TRAINING FOR INITIAL PROCESS OPERATORS

	(Last Name)	(First Name	}	(M.I.)	*****	
Full Name:	valenzuela		Jeni ro	W:	Date:	05-04-2020
I.D #:	15EC 1318C				Batch #:	220
Position:	<u>"Associate"</u>			<u></u>	Line # / Group:	Aunda
	·	SCORE:	<u> </u>	1000	EVALUATION:	PASSED FAILED
			100		. '	NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay question			_	_		
1. What is you	r idea about abnormality?			/.		
	— abvervo — which	10/11/4	11 state	e cha	-wual	condition
	which	Mrss	1 Calife	_deffect	·	
			1 , , ,	3 1		
2. Write down	some examples of the possible	e defects that y	ou might encount	er in your proces	5.	
	Dama acrd Insu	dation				
	bind turming	1				
	wrong termino	,				
	no domuser?	Y				
	110 01011103-01					
					_	
3. What are yo	ou going to do when you encou	ınter abnormali	ty in your process	? Please write do	wn the steps.	
•	1 11	ser a 400		10 11/10	while to	a ()
	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	1 4	mic fer 1	71.50	16 4	Jake
,	FOR TE-WANT	ro TV	William be a second	<u> </u>	nt throug	
ſ	-2000 - 445-1- BU	int the	Control	4511	الأا اسم	
1	to cord The	<u>~₽₩~</u> ℃₩	X 150 -	40 - 00A	and the	. Sccordavy
1	pass to the	—ac—	ana en	20 8 5 +0	- ተ ሎሁዳ	yet process
,	<u> </u>	11.0			1 -1 00	
	-call the a	ltten from	04 - 1	i starf(- statt	
					•	
					····	
4. What are th	e possible effects if defective v		. 1			
	it may (,ouse	accident	· · · · ·		
						
			/			
5. What will ha	appen in the company if there	are lots of custo	omer claims			
	n\(aluluqi	OLDIG CO	WP(WV)		
			سر سر	75.	_,	



RT-058-00

Revision no:	0	
STATE OF THE PARTY	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	Z.

EFF: 06/14/17

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff(SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahii sa pogkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi Interesado sa kanilang trabaho
	Always think that quantity must comes first. Loginginiisip no ang BILANG ang dapat na mauna.
4	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
2	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ong kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP" Hindi oware so "SOP"
3	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
5	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyada.
	others (PIS. Specify) mastado por portainy maraming structured so standard pa-dedelay portaini tapos hahanapan tamin ng outrout dag dag pa ong procedure na kaulangan matapos no gaintong loras and load, nakako shop udenzuela tha yamina m. OS-04-2000 SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

nagtatrabaho bilang क्रक्टीयटम का पक्टाबम्ब अy nangangako na Ako si, yakazueta Jegina M-

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad

bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS

Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Vakanyyka Mac Janing In.
Lagda salibabaw ng pangalan