

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	Maranan	VEROME	B.	Date:	02-16-21
I.D #:	20-PK 39461	VO'NALIV		Batch#:	297
Position:	ACCOCIATE			Line # / Group:	H28 / ADS
osition.	ASSOCIATE	SCORE:	ple = 100	EVALUATION:	PASSED FAILED
		SCORE.	4 - 0 0	LVALUATION.	NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questi					
 What is yo 	ur idea about abnormality?			2000m25	.11 - 6 1
	ANG H	mga maling	Gawain	e at	and Hinoipa Gsunod
CO	maga SOP				,
9.	111600				
2. Write dow		sible defects that you might e	ncounter in your pro	cess.	
	WANDS INSERT	CROSS WIRE			-
	RAND TO MINI	71			
	BOND JERMINI Damaged Car	מושיריתוט -			
	DOM. OIGHE ID WIT	TIDOTON			
3. What are	you going to do when you er	counter abnormality in your p	process? Please write	down the steps.	
	1 STOP THE C	PERATION			
	> PILSHI PILL	THE AMOON T	D COUL THE	attention n	P IR STAFE
	- TU 110 DIE	DEPOCT TAG	Curry 7/16	Onjoin on	J. S. S. J. J.
	3 FUI UF JAR	DELCCI 14P			
	4 AND MUICE D	THG TO WRONG	PORMON		
	S GIVE IT TO	DEPOCT TAG TAG TO WRONG URSTAFF TO	BRING THE	REPOIR	arex
4. What are	the possible effects if defect	ve wire harness is fitted in the	car?		
				10-11	/2
	Fridacia	ine maka s	ika ng	Sacaky	an
	40				
5 What are	your reasons for doing such	violation?			
J. WHAT GIC	TOUR TO TOUR TOWN	SQ HIMD	Da. Silva		01 D
	PORTU P	sa HIMDT	40G SUI	10D	SOF
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		/			
		ere are lots of customer claim	-3		
b. What will	nappen in the company if th	ere are ious or customer claim		1.1-11	
	DOITH	sa HINDI	110 NO	CMECKY	16 macyos
	7				



	ion	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay nututuksony hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

2	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
5	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
3	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	1					
	122 mare 216-21					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

200.00	purchic ode	
The second contract of	nagtatrah	
m Collins	マセンサン	111111111111111111111111111111111111111
ç	Č	2
THOUSE AND THE	LEGINE	0
	_	10000

__ay nangangako na

ASSOCIATE

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang

at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento

ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

JEROME MARANAN

Lagda sa ibabaw ng pangalan

02 - /6-21 Petsa