

Full Name:	(Last Name) Calape	(First Name) Lyca May	(M.I.) S.	Date:	10-22-19
I.D #:	BP-10240			Batch #:	214
Position:	Associate			Line # / Group:	WZDA MERGE - 118
SCORE: 6/6 = 100%				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State of different in usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

1. TBO may cause wheel not to move
2. Wiring fuse may cause short circuit or fire
- 3.
- 4.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Push Stop the operation / Process.
2. Push / Pull theandon light.
3. Click the NG button on IRCS.
4. Fill up the final inspection defect record.
5. Fill up the details of defect.
6. If theres a basic tape stick at the back of defect tag.
7. Attach the defect tag on defect portion.
8. Enclose to the responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Hindi ma-la-layout ng awis ang mga connector and clamps sa mga lalagyan, ito ay maaaring mag-cause ng di magandang pagbo ng sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

due to the fast flow of process, delay on process,

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Puede pong mawalan ng trust ang ating customer sa mga claim na nakasulat ng mga kamalig dahil sa maliliit lang na defect maging makasama sa ating customer / sasakyan.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

3

Because they want to.

Dahil gusto nila.

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

4

They find the SOP hard to follow.

Nahirapan silang sundin ang mga SOP.

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

5

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

2

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Annelga
LYCA MAY S. CHAVEZ

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10-22-19

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, LYCA MAY S. CAVAPE, nagtatrabaho bilang Assistant ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Pcsisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lyca May S. Cavape
LYCA MAY S. CAVAPE
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-22-19

Petsa