



Full Name:	(Last Name) <u>Elang</u>	(First Name) <u>Ruth Marie</u>	(M.I.) <u>G.</u>	Date:	<u>05/26/20</u>
I.D #:	<u>19-PK 24695</u>			Batch #:	<u>271</u>
Position:	<u>OPERATOR</u>			Line # / Group:	<u>5110</u>
SCORE: <u>10/10 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

~~Abnormality may lead to the it may cause!
lead to cause some accident to the car.~~

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

~~bend terminal may lead to malfunctioning
TBO may cause off lights
Damage connector unfit to another connector
Wrong use of wire can lead to short circuit and burning.~~

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- ~~1. Stop the operation~~
- ~~2. Pull the andon lights to call the attention of Jr. staff~~
- ~~3. Fill the defect tag~~
- ~~4. Add to the defect operation~~
- ~~5. Give to the staff or Jr. staff to bring to the repair area~~

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

~~Maaaring magkaron ng anomalya ang isang
sasakyan o maging sanhi ng pagkakamit ng asidente
dahil na n'in sa pagkakatagay ng hindi tamang harness
sa sasakyan.~~

5. What are your reasons for doing such violation?

~~dahil na n'in po sa delay at pagmamadali
kaya po kami nakakagawa ng violation sa aming
process.~~

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

~~maaaring bumaba po ang quality ng isang
company at mawala ang tiwala ng mga costs customer
sa ating produkto.~~



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☐

They find the SOP hard to follow.

Nohihirapan silang sundin ang mga SOP.

☒

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga nomamahala ang kanilang mga maling gawain.

☒

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☐

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

dahil sa delay na ang line at kailangang mokaahon.

*Alaga
Ruth Marie Fiang*

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

08/26/26

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Ruth Marie Etang, nagtatrabaho bilang OPERATOR ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Ruth Marie Etang
Lagda sa ibabaw ng pangalan

08/26/20

Petsa