

Full Name:	(Last Name) MINALVAN	(First Name) MARAVELLA	(M.I.) I	Date:	SEP 16, 2019
I.D #:	MMW100007012			Batch #:	247
Position:	Associate			Line # / Group:	412 B
SCORE: 6/6 = 100				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Pagkakaroon ng maling paglalagay ng clamp katulad ng pagkakaroon ng maling gawa, pag mabubungis ito o bukas may tendensi- along mag loose at mababagkis sa wire.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

pagkakaroon ng maling clamp
diping lalagay ng gipit bago tang clamp
pagkakaroon ng sobrang haba ng clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push/pull the andon light to call the attention of JR Staff
3. Fill up the red tag
4. Attached red tag to defect portion
5. Give it to JR Staff/Staff to bring at the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

possible po na mag burnon ng short circuit, at maari ma damage ang wire at mag karamon ng friction

5. What are your reasons for doing such violation?

Open po ang lance ng clamp nais ko po tumaglin ang ating JR staff, pero ito po ay nagka portion, kaya ako nalang po sarin ang gagawin ng itulak ko para masarin nyong bond tail ng clamp.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Magkakaroon po tayo ng pag-kamali at pag-hina sa ating product, maari pag-ilo mabala ay mauulan din kame ng trabaho.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **5 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **1 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☒ **2 Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **3 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **4 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)



MINNWAN, MARAVELLA, J

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

09-16-99

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Maravella Minnuyan I., nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.



MINNUYAN, MARAVELLA I.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

09-16-19

Petsa