

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(0.4.1)			
Full Name:	Amillono	Lorauly	(M.I.)	Date:	10126/19	
I.D#:	BF-10697	LUMING		Batch #: 22		
Position:	Production 1:	eccuate	C 11.7	Line # / Group:	FILE / A	
		SCORE:	(o = /W)	EVALUATION:	PASSED FAILED NOTE: PASSING RATE IS 100%	
					NOTE: PASSING RATE IS 100%	
Essay questio	ns.					
	r idea about abnormality?					
		thoma (a	anomal mon	T ~'in	TOTAL ME DUINDAN	
WOT DIND	davilar	# parkadea	ACT COLOC	200	rgalog, not pweden	
morging	CICATORIA DE	70.91.0		9014		
			/			
		/				
2. Write down		le defects that you might enco				
	wire Break	ing pagkaputol	ng wire			
	wire inculo	ttion Pagkagasg	gar ing wire			
			3.61			
		unter abnormality in your prod	cess? Please Write down	tne steps.		
	1 utcp the o			T- 1	~	
	Push / Pull the	andon light t	c call the	11. 000	F	
	it is the	detted 10g.	M			
		tag to de	effect portion	}		
	s call the u	taffy In Staff	effect portion	7 of re	epair orea.	
			8)		
4. What are th		wire harness is fitted in the car		.1		
		minhi ng pag	gka akadel	the ng	isang tao pa	
May	y wagiging	malaking d	ADBATC CO	onno	icon panya.	
		/ /				
		/ /				
5. What are vo	ur reasons for doing such vio	ration?				
J. Hillardia jo	1		011 00 00	PADAR	lower Achil windi	
-	o awaye	Wadayy	T CLEARY	March 5	lawa dahil hindi ng dahilan ng maaaring nakikto	
Par I		A III III III	y (demil)	magigi	TO TOTAL NO	
MINON	badaning ?	COP. P	dilibarro k	ay	modalling naktikle	
urla	ucid andr	gawa ng	INCA.			
6 What will ha	ppen in the company if there	are lots of customer claims?				
			+umanal sili	/	- adulate	
00-07	Posible bong	WATER THE	- WINNING KIN	K (50)	DIETOMURIO ING	
cowb	My MO WO	isigning owning	m ng pogk	a wgi	produkto ng	



		no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

ı	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
5	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
4	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Uthers (Hs. specify)
	ONOMO CUMILIGAD LOCATION CUMILIGAD LOCATION OVER PRINTED NAME 10 26 19

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Loraine comillano	, nagtatrabaho bilang	ay nangangako na			
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)				
ako ay susunod sa mga panuntuna	an at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng akr	ng tungkulin at responsibilidad			
bilang isang responsable, mahusay a	at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, g	departamento at ng buong FAS			
Company. Ako ay nangangako na ga	gampanan ko ang aking trabaho gayundin ang	mga gawain na ibinigay sa akin			
ng akin superyor ng may mataas n	na konsiderasyon sa mga standard operating p	procedures at hindi kailanman			
ikukumpurmiso ang pangangailanga	n ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasa	in ng bawat empleyado.			

Lagra sa ibabaw ng pangalan

10 | 26 | 19 Petsa