

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

| Full Name:             | (Last Name)   | (First Name)                  | (M.I.)                    | Date: DI     | 29/21  |
|------------------------|---|-------------------------------|---------------------------|--------------|--|
| I.D #.                 | D-PKDBITIL  | 104.01                        |                           | Batch #:     | 99   |
| Position:              | BUX WW!   |                               | 1115                      | /            | 21Mg (1727   |
|                        |   | SCORE:                        | 14=100                    |              | SED FAILED   |
|                        |   |                               |                           | NOTE:        | PASSING RATE IS 100%   |
| Essay questi           | ons /   |                               |                           |              | 1  |
|                        | ur idea about abnormality?  | applie                        | a abroma                  | itu ay tal   | rmba sa mrmdl  |
| z. macıs you           | 15toP Ha  | A Gisson                      | 40 Upilottion             | Lordieum     |  |
|                        | TOWARD  | a tathat                      | r JEGED NO                | toronatar    | , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,  |
| 1                      | MONCHO ICO de   | ed Too                        | 1011                      |              | , a byon   |
| 10                     | adivan no   | MA TAPA L                     | METOL DOVEDO              | n ha man     | - detre  |
| 4                      | Faldin &  | D TO THOSE                    | W Juda                    | ),           | orcital  |
|                        | 30/-1/11  | 100                           | 1 1 -00                   |              |  |
| 2. Write down          | some examples of the possi  | ble defects that you might e  | ncounter in your process. |              |  |
|                        | LOOK Clam   | D                             |                           | F            |  |
|                        | Pamare 1  | th                            |                           |              | -  |
|                        | bna Dan   | ClomP                         |                           |              |  |
|                        | Thory UC  |                               |                           |              |  |
|                        | 13  |                               |                           |              |  |
| 3. What are yo         | ou going to do when you end   | ounter abnormality in your p  | process? Please write dov | n the steps. |  |
|                        | 1 HIMIN 57  | OF the POOR                   | , 41                      |              | affunction it utat   |
|                        | 2 7WS   | h had sull the                | e andon Fial              | of and coll  | coffrish ion It stall  |
|                        | 3 FILL UP to D  | refert Tags                   | 0                         | 1010         |  |
|                        | 4 Attached  | the rest to                   | a to the                  | detect pom   | 76h  |
|                        | 5 1 Gave 4  | o Unitat o                    | and foreigne              | repair of    | ea   |
|                        |   |                               |                           | 7            |  |
| 4. What are th         | e possible effects if defective   | wire harness is fitted in the | car?                      |              | and the same of th |
| 1161                   | main Pona   | munta dom                     | lade and                  | POUL GLOON   | ion na voi wire  |
| harm                   | ect. blabo  | all all has                   | angs.                     | 100          | 7,7  |
|                        |   | 20                            | V                         |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
| 5. What are yo         | our reasons for doing such vi   | olation?                      | 101                       | a trabala    | Faya Po  |
|                        | Run Pa Fai  | it montopo                    | ACTOM: Wholiy             | J. J. DONO   | raga 10  |
| noopal (               | i to you.   | DI KO DOLOKO                  | m ha m                    | 18M Pala     | ٠ كار  |
| 0                      |   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
| aut anna ann an ann an | Basic State |                               |                           |              |  |
| 6. What will ha        | appen in the company if ther  | 1                             |                           | On 1 705     | di ruminod   |
| Α.                     | in a am pono  | mavira                        | Mr(2) COMP                | My Para      | (1) J.M. L. O.   |
| Ja su                  | of they say the   | aro Wor Lo                    | in off                    | 1 0          |  |
|                        | ,   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |
|                        |   |                               |                           |              |  |



| Rev |  |  |
|-----|--|--|

0

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bukil ung mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1...5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

|   | Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.  |
|---|---|
|   | Unwillingness to do their job. Hindi Interesado sa kanilang trabaho   |
|   | Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.   |
|   | Because they want to.  Dahil gusto nila.  |
|   | Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito. |
| 2 | They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.   |
| 3 | Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.                  |
|   | Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.   |
|   | Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.  |
| 4 | Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"  |
| T | To be able to target the production efficiency.  Para makamit any production efficiency   |
|   | As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.  |
|   | Others (Pls. specify)   |
|   | A .   |
|   | 1. Krysobnan  |
|   | \$6500 man 01/29/21   |
|   | SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE  |

## PLEDGE OF OBEDIENCE

| Lagda sa ibabaw ng pangalan  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Of Solver  |                                    |
| ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.             | ikukumpurmiso ang pangangailanga   |
| ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman          | ng akin superyor ng may mataas n   |
| Company. Akc ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin        | Company. Akc ay nangangako na ga   |
| isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS     | isang responsable, mahusay at epe  |
| ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang | ako ay susunod sa mga panuntunan : |
| (Sabihin ang Posisyon)   | (Sabihin ang pangalan)             |
| nagtatrabaho bilangay nangangako na  | Akosi, Karan (Isb-Womo             |