



Full Name:	(Last Name) <u>NAIPA</u>	(First Name) <u>JHESAYAN</u>	(M.I.) <u>B.</u>
I.D #:	<u>01-100141</u>		
Position:	<u>ASSU CLIME</u>		
SCORE:		<u>816 = 100%</u>	
Date:	<u>01-30-2020</u>		
Batch #:	<u>270</u>		
Line # / Group:	<u>5114 / A</u>		
EVALUATION:	<input checked="" type="checkbox"/> PASSED <input type="checkbox"/> FAILED NOTE: PASSING RATE IS 100%		

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state the condition of usual product
can sometimes be a small matter which may lead to
severe cause or failed defective product.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Damaged insulation can cause short circuit
Exposed wire when touch to other metal can cause short circuit.
Damaged component can cause leak
Broken malfunctioned due to mixing airbag cord

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push the andon light button to call attention of Jr. Staff - CLICK NG BUTTON
3. Fill up the assembly line inspection record.
4. Fill up the defect tag and
5. If there's a piece tape removed it then stick to the backside of the Red tag.
6. Put the defect tag to the defect position
7. Give it to Jr. Staff the defect product.
8. And then the Jr. Staff bring into the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Possible hindi po umandar ang
paglalagan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Papa po matuto ang employees
sa kasalanan nya. Naguulat po ako dahil hindi po
ako nagmamadali sa pagpapaliit ng nameplate dahil mabilis po ang
line at nagmamadali ako. Hindi na po mauulit.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maari pong hindi na po sila
kumulo at mawala po ang customer.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ 2 Due to delay operation
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ Unwillingness to do their job.
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ 4 Always think that quantity must comes first.
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☒ 5 Because they want to.
Dahil gusto nila.
- ☐ Because they find the company/management not worthy to be followed of.
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ They find the SOP hard to follow.
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ Management tolerates their acts.
Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ Different instruction of the superior.
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ Unaware of the "SOP"
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ 3 To be able to target the production efficiency.
Para makamit ang production efficiency
- ☒ 1 As seen from other co-workers.
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

JASABU JAY NAYPA
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01-30-2020
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MA-PA JESAYLO B., nagtatrabaho bilang ASOCIADE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

JESAYLO B. MA-PA
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01-09-2020
Petsa