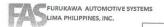


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	Comin	makilou	m.	Date: 01-	30-21
I.D #:	18-0401			Batch #:	1000
Position:	EXPERT	SCORE:	11-150	EVALUATION: PASS	FAILED
		SCORE:	16=00		ASSING RATE IS 100%
			6		
Essay questio	ons.				
1. What is you	ır idea about abnormality	?	[]	· · · · ·	1
	abnormali	+7 - 16 the	state of	Function Albua	A ansual
		4,			
2. Write down	some examples of the po	ossible defects that you might e	ncounter in your proce	ss.	
	EXPOSE WI	re mucring c	pange on clamp		
	Damage In				
	missing cl	amp			
	roose cla	mp			
			2.51		
		encounter abnormality in your p	process? Please write d	own the steps.	
		operation	Call all 1	in a la chan	
	2 Push the	andon light to	call attent	ion of Jr. Ctaff	
		red tag	/		
	4 attach the	defred tag	01-1 - 01	fa 1	1
	5 Endonce +	+) give to J.	r. (tolf or st	att to bring repo	11/01/89
4 What are th	ne nossible effects if defer	ctive wire harness is fitted in the	e car?		
4. Willat ale ti			a hamal sa	mga qagamit	ng Sasckyan
	Thoract A	2 170019 Molley	STORY OF THE	mg gogetti	100 32401 /-111
				/	
5. What are yo	our reasons for doing such	1 Violation?	a rol kat	الم ما ام ما ا	-ta md
0	nagawa_	to pong mage	suport kan	t po hindi o na fambak	and vertipide
19	pricer	. 00	aami p	to his tampar	10 A(C)
Kolfa	1 napi litem	Pb 'alkong	mag tape.)	
	•	,)			
				7	
6. What will h	appen in the company if t	there are lots of customer claim			
	magati	Dona Wala	DONG BRILLY	der na proc	luct nation
Kun	lagi D	(S. I.) NI	de soli calil	a potern	1/4/114
- WW) (mg)	ong 116 awa) Singo	~ 110/11/	
		/			



Revision no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ung mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1.5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify) hags suport po also dahil sa delay po ang assy, nasa					
	LOIP to po kupag sobra na katembak eh mamadaliin po gawin ng bata baku Po ito pa ang madahiban ng mksing kapag nagmanadali					
	marilou comin 61-30-21					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

ıy nangangako na	
Expert	(Sabihin ang Posisvon)
nagtatrabaho bilang	
Comine makalku m.	(Sabihin ang pangalan)
Ako si, _	

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empreyado. isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u>



Detca