



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS  
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name) <u>Jim</u>	(First Name) <u>GINOYAN</u>	(M.I.) <u>V.</u>	Date:	<u>03/04/19</u>
ID #:	<u>17-03236</u>			Batch #:	<u>CA</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>5124 / A</u>
SCORE: <u>1</u> =				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

abnormality is state that the different from the usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert  
crack wire  
bad terminal  
damage connector

Terminal backing out  
cut terminal  
damage insulation  
wrong connector

cut wire  
kink wire  
tension wire  
wrong wire / wrong terminal

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- push/pull the caution light to call the attention of VESTAF.
- fill up the defect tag.
- attach the red tag to the defect portion
- Give to the UR-staff to bring at the repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

the possible effects of the defective wire harness is fitted in the car will cause malfunctioning like cross wire or wrong insert it will cause burning.  
when bend terminal will cause malfunctioning. TBO can cause light suddenly turned off.  
damage connector cannot properly fit into the other connector.  
wrong terminal can cause wiper not to move.

5. What are your reasons for doing such violation?

Gusto ko lang po tumulong sa delayed process kaya ko po nagana yung violation na yun. Nalawutan ko rin po na expired na po ang ating badge. Ngayon po ay ipinangangako ko na hindi ko po ulit ulitin ang mga gumagaling bagay at magpapacertified po ako sa ibang process para di na po na-audit.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maaring magkaroon po ng karagdagang bayad ang ating company sa mga customer, at maaari pang malugi o masira ang company para sa mga customer. Para po maiwasan yun ay gagawin po ang standard at surunatin kung ano po ang dapat gawin para sa ika-mundal ng kumpanya.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

- ☒ **1 Due to delay operation**  
*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
*Hindi interesado sa kanilang trabaho*
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**  
*Laging inilinisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*
- ☐ **Because they want to.**  
*Dahil gusto nila.*
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**  
*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*
- ☒ **3 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
*Hindi aware sa "SOP"*
- ☒ **4 To be able to target the production efficiency.**  
*Para makamit ang production efficiency*
- ☐ **As seen from other co-workers.**  
*Nakikita sa kapwa empleyado.*

Others (Pls. specify)

*Walang walang - wala pa talagang maibigay ng support at madalang certified sa process.*

*[Signature]*  
LIM, ANAIS D.

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*02/07/19*

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Lim, Gauden V., nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpormiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lim, Gauden V.  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

03/02/19  
Petsa