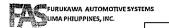


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (<u>SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY</u>)

Full Name:	(Last Name) PAN1E	(First Name)	(W.Y.)		as Tradas
I.D #:	10-PC 39309	Joseph		Date: Batch #:	302
Position:	ACCOCIONE			Line#/Group:	3135 HONDA TYCKA
		SCORE: P/	u = 1002	EVALUATION:	PASSED FAILED
			1-7		NOTE: PASSING RATE IS 200%
Essay questi			_	<i></i>	
1. What is you	ur idea about abnormality? STATE to	user to Oterion	ENT FROM	14 14641.04	nn mar
	U  +\\C  -	HAT K DIPFER	TICO!	n usum	Conomon.
					***
-					
2. Write down		ible defects that you might end		5. PA1	COLLET CHAIR CLECKE
	78		to tother me		CAUSE PHOTE CIRCUI
		MATION CAUCES		MAY USAC	
		WHEN WH I PROVI			DAMAGEO.
*	MICSUNG CLAMI				
2 Milhat again	Missing spong	E CUMB. HANGE counter abnormality in your pro	ed will be	E DETOUCH	e to cal fromt
s, white are y	· COP THE	DPERCATION	ocesst Liease wille do	wii tile steps.	
	2 PUU/PUSH		D CAU THE	2+142V14	TON DE JESTAFF
	3 FILL UP 1/4		1 NED THE	7777011	,
	4 MTACKED	THE RED THE		EFECTIVE	PRODUCT.
	5 COINE IT 1D	*****	BRING AT		PAIR AREA
		\			· , •
4. What are ti	· ·	e wire harness is fitted in the c			
	IT CA	n chases cans	RE CAR	ACCIDENT.	
	<u> </u>				
				·	
5. What are v	our reasons for doing such vi	iolation?			
•	but	on Diane	PERCATION	AND T	D BE ABLE
- op −	MRGET THE	production	EFFICLENCY	•	
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1 1	-		
		<del>-</del>			
			_		
6. What will h		re are lots of customer claims?		4.0	ß
Pain	212am			MPANUA.	( <del>A1) ( A 1) ( A</del>
- ATT	6 MGA COOTY		me moun		UANG TWALA
U <del>4</del>	c rimpe a	betwith IAP	agbuu <u>nan</u> (	2KIKU0_	PRODUKTO
· · ·					
		•			



Revision no:	0	7

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>

<u>& Jr. Staff (SV/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	•
	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to.  Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
ড	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"
<b>2</b>	To be able to target the production efficiency.
4	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	JOSEPH WIP PANTE 01/19/21

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, JUSEPH O. PANTE	nagtatrabaho bilang	ACCOCIME	ay nangangako na
(Sabir in ang pangalan)	·	isyon)	
ako ay susunod sa mga panuntunan at	regulasyon ng FALP, sa pag	tupad ng aking tung	kulin at responsibilidad bilang
isang responsable, mahusay at epekt	ibong miyembro ng aking	linya, grupo, <u>depa</u>	artamento at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gaga	mpanan ko ang aking traba	aho gayundin ang m	ga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na l	konsiderasyon sa mga sta	ndard operating pr	ocedures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang pangangailangan n	g kustomer, kalidad ng pro	dukto at kaligtasan	ng bawat empleyado.

ą́,

Lagda sa ibabaw ng pangalan

01/19/21 Petsa