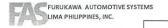


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	cutus,	MONICA	R.	Date:	December 08,2020
.D #: Position:	20-PK 4223		-	Batch #: Line # / Group:	325
OSITION.	THE COUNTY		(= 100h	EVALUATION:	PASSED FAILED
			4 1-1	EVALUATION.	NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questic	ns.				
	r idea about abnormality				
	abnormitathat is	different from	usual co	ndition	
2. Write down	some examples of the po	ossible defects that you might enc	ounter in your proce	SS.	
	Exposed W	ine missing un	ponge on clam	P	
	damage in	culation		,	
	Loose do	mp			
	missing c	lamp			
	*				
		encounter abnormality in your pro	ocess? Please write d	own the steps.	
	1 Stop the 1	peration			
	2 push the	andon light			
	3 Fill up the	de fed tag	are .		
	Attached	the deptet togethe	sare red tag	to depet	portion
	push the ill up the Attached Give it	to The efact on a	taff to bri	ng the rep	air area
				,	
1. What are th		tive wire harness is fitted in the ca		F2 000 (makuan
	Touble Po	ng maaksidente	al masur	ug ang	rasakyari.
	ur reasons for doing such				
	Kaci po	pagmamadati po	lako, ka	ya po sa	ka ko po naitas
ang	refference!	ng mng na ct	d to no	po yving	tape.
J	4.)		. , ,	
5. What will ha	ppen in the company if the	nere are lots of customer claims?			
iiut will 110			magsara .	a ha	20010
	rrotear 1	9 11011091 01	70000	ang comp	pan ya
					•
			570		



	/ision	
110	1131011	110.

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1 % (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

ŧ	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.						
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho						
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.						
	Because they want to. Dahil gusto nila.						
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.						
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.						
1	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.						
3	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.						
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.						
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"						
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency						
3	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.						
	Others (Pls. specify)						
	Monica class pecember or, 2020						
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE						

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Monico	Claus	, nagtatrabaho bilang	Associate	ay nangangako na	
(Sabih	in ang pangalan)		(Sabihin ang Po	sisyon)	
ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang					
isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS					
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin					
ng akin superyo	r ng may mataas na	konsiderasyon sa mga sta	ndard operating p	rocedures at hindi kailanman	
ikukumpurmiso	ang pangangailangan	ng kustomer, kalidad ng pro	dukto at kaligtasa	n ng bawat empleyado.	

MONICA CLANS

Lagda sa ibabaw ng pangalan

December Of 12020

Petsa