

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M ( )			
Full Name:	Cortex	***************************************	(M.I.)	Date:	m	
I.D #:		may	4.		09-10-20	
Position: ACOCICYC				Batch #: 20		
	THE CHIE	SCORE:	1 - W	EVALUATION:	PASSED FAILED	_
		SCORE.	6-11	EVALUATION:	NOTE: PASSING RATE IS 100%	_
					NOTE: PASSING RATE IS 100%	
Essay questio						
1. What is you	r idea about abnormality?	1. MC.	·			
	- 4	tak of HACON	ch trancel	Thirtigh.	abnormality.	state
	differen		condition	1		210110
	0.11	11001	What it si			
				Name of the second		
		)				
2. Write down	some examples of the pos	sible defects that you might enco	unter in your proc	ess.		
	1- Domaned to	minal canno & si	+ into an	other conn	ie ctor	
	2. Whomas for	, , , ,	Wire -			
	2 01010	word insert can	Chart	arwit a	nd burnia	
			#1101 T	CATOUT C	io por my	
	4. 100 GAH	molfun choning				
		_				
3. What are yo	u going to do when you en	counter abnormality in your proc	ess? Please write	lown the steps.		
	1 stop the o	peration				
	2 DUL / DUL 40	of the the man	cul the	a moitable	. le ( bacc	
	3 +111 1901 31	ما سوط عم	COM ME	XITONIIO VI	of sirricht	
	FIII UP TI	a ta tag	· · ·	1 -		
	DENET OF	of other the rea	tag to di	terr bour	102	
	2 Bathon 14 4	other 40 Mi	ing repoli	CIVED		
	/		J 1			
4. What are the	e possible effects if defecti	ve wire harness is fitted in the car	?			
	· maa	n proofi og inc	akatika	מטינטינט	LUCIO.	
	at ma	get to have any &	otsien.	10.10	200111	
	Of hoo	har to take and a				
5. What are yo	ur reasons for doing such v	riolation?				
	- danil	ca vobiana d	elan hu	200 1		
	Ca Ownoa	line Kalla	COOL COOL	- /		
	10 minio	dyana.	s bo val	gawang		
	mag a	avana.				
6. What will ha	ppen in the company if the	ere are lots of customer claims?				
	- maa	in position of in	tadaada	0 50		
	balan dda	20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	- Consider	9 -01		
	monyonar	ng formkowe	A.1			

	no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
4	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
2	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"					
3	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
5	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	may cortes 09-10-20					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME					

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, _	won r.	Cortiz	, nagtatrabaho bilang	Aurociate	ay nangangako na
	(Sabihin a	ng pangalan)		(Sabihin ang Pos	sisyon)
ako ay s	susunod sa	mga panuntur	nan at regulasyon ng FALP, s	a pagtupad ng akin	g tungkulin at responsibilidad
bilang is	ang respon	sable, mahusay	at epektibong miyembro ng a	aking linya, grupo, <u>d</u>	epartamento at ng buong FAS
Compan	ıy. Ako ay n	angangako na g	agampanan ko ang aking trak	oaho gayundin ang r	nga gawain na ibinigay sa akin
ng akin	superyor n	g may mataas	na konsiderasyon sa mga st	andard operating p	rocedures at hindi kailanman
ikukump	ourmiso ang	pangangailang	an ng kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtasaı	n ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Cre tember 10, 2020 Petsa