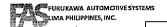


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR <u>INITIAL PROCESS OPERATORS</u>

Full Name:	(Last Name)	(First Name)	(M.I.) S.	Date:	<u>ા ચોરા</u>	
0#-	St-12023			Datch #:	362	
osition:	Associate_	ccons. 1-	-7 1.3 (2)	Line#/Group:	SCIBARU	MITIAL
		SCORE:	15= 100%	EVALUATION:	PASSED NOTE: PASSING	FAILED
ssay questi	ons.				TIOTE: PASSING	RATE IS 100%
	ır idea about abnormality?	•				
	a small act	of defect that no	in mount to stop	the opera	NOΛ	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u></u>			
					_	·
	 					
2 Mrite down	come evamples of the not	ssible defects that you might en				
Witte down	Bend terningl	GON COUKE MO				
	No godusen	/ variable in	III CHEIDIS	*	····	
	Varong terminal	con couse lov	HIMP to do ADT-MOVE			
. What are yo		ncounter abnormality in your pr	ocess? Please write down	the steps.		
	Stop the opera					
	Coul the alter		Bo confirmation			
	Fill up the det	tect tag		_		
	Give to GC	and and once it	to nept maces	\$		
	-					
						
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
•						
I. What are th	e possible effects if defectiv	ive wire harness is fitted in the o	car?			
	The st in	low couse malfu	nations in the	car su	Ich as:	the wive uniper
to not	move.	1	14 (1)			11 43-10 I
					•	-
			_			
		ere are lots of customer claims?		**		
. What will ha	The custo	omer of the com	pony will redu		Home are	lots of
			1. Lan 160			
. What will ha	claim and h	MB IT MOY COUSE	to close the	company		
	claim and h	the it now course	TO CLOSE THE	composid		
	claim and h	Ma It MON COURS	TO CLOSE THE	company		



	$\overline{}$	
Revision no:	101	ß.
	and the same of the same of	籬

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mulo sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	MARC EAST S. AAGPANTIN OI 13 R I SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					
	Others (Pls. specify)					
9	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyada.					
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip no ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
4	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako	si, Marc Emil S. Magpanton	nagtatrabaho bilang <u>Production operator</u> ay nangangako na
	(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)
ako	ay susunod sa mga panuntunai	at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang
isan	g responsable, mahusay at ep	ektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS
Com	pany. Ako ay nangangako na g	agampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin
ng a	kin superyor ng may mataas	na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman
ikuk	umpurmiso ang pangangailang	an ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Mmagrantay
MAC EMILLS. WAGMWIAY
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01 (13 21