



|                            |                   |                       |          |                 |               |
|----------------------------|-------------------|-----------------------|----------|-----------------|---------------|
| Full Name:                 | (Last Name) Oligo | (First Name) RETH ANN | (M.I.) D | Date:           | 09-08-19      |
| I.D #:                     | 18-PK24108        |                       |          | Batch #:        | 016           |
| Position:                  | Associate         |                       |          | Line # / Group: | 114 / CHAPT A |
| SCORE: 6 / 6 = 100%        |                   |                       |          | EVALUATION:     | PASSED FAILED |
| NOTE: PASSING RATE IS 100% |                   |                       |          |                 |               |

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

TBD damage connector  
WRONG INSERT unlate connector  
cross wire half loose connector  
scratch lead wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push the andon light to call the attention of JR. Staff
3. Fill up the defect tag
4. attached the defect portion
5. Give it to JR. Staff or Staff to repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

pag sakin ang magiging (defect) effects sa harness is sa car pang sasabing kung mali po ang insert ng wire pwedeng pang kumagat ang mga kumagat na base po ng pag insert ng sasakyan at pag usok.

5. What are your reasons for doing such violation?

pag mawala po kaya po ngagawa ang abnormality para po hindi mabulay ang line.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

pwede po mag mali or mawalan ng customer at mawalan ng tiwala ang lahat ng magiging customer



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

**Due to delay operation**

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

**Unwillingness to do their job.**

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒ 2

**Always think that quantity must comes first.**

Laging iniusap na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

**Because they want to.**

Dahil gusto nila.

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☒ 5

**They find the SOP hard to follow.**

Nahirapan silang sundin ang mga SOP.

☒ 3

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsaway na kanilang ginagawa.

☐

**Management tolerates their acts.**

Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

**Different instruction of the superior.**

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

**Unaware of the "SOP"**

Hindi aware sa "SOP"

☐

**To be able to target the production efficiency.**

Para makamit ang production efficiency

☒ 4

**As seen from other co-workers.**

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Ifs. specify)

Benjamin D. Olaso

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02-08-19

DATE


## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, LEMY AND OLAS, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
LEMY AND OLAS  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

02-08-19  
Petsa