



(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: <u>BALBUENA</u>	<u>Ronald</u>	<u>A</u>	<u>11-10-2020</u>
ID #:	Batch #:		
<u>BF-13951</u>	<u>254</u>		
Position:	Line # / Group:		
<u>sub assy</u>	<u>5022 Suzuki</u>		
SCORE:	EVALUATION:		
<u>916 = 100</u>	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>		
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Sap po at standard para po mawalan ang mga  
ng para po di mawalan ang mga compenya - are tend to oppose  
the standard operational procedure in their area

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<u>wrong insert</u>	<u>wrong part</u>	
<u>YBO</u>	<u>cross wire</u>	
<u>damaged connector</u>	<u>wrong terminal</u>	<u>wrong no</u>
<u>bad terminal</u>	<u>can lead</u>	<u>misfunction</u>

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation process
- Push Pull the andon light to call the attention to Jr. staff
- pick up the red tag or defect tag
- attached the defect tag to portion
- going to it Jr. staff or staff to the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

maari po yang sumabog dahil po pag ng  
ang wire harness gaya po ng mga wrong insert  
maari po ding malugi ang compenya

5. What are your reasons for doing such violation?

mauli po ako na nagmamamul kaya po binigyan  
po ako ng violation at maari po ako tagtagan ng batch

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maari po lumina ang compenya pag nalaman ng customer  
na may ng ang harness

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

- ☐ **Due to delay operation**  
*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
*Hindi interesado sa kanilang trabaho*
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**  
*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*
- ☒ **Because they want to.**  
*Dahil gusto nila.*
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*
- ☒ **They find the SOP hard to follow.**  
*Nahirirapan silang sundin ang mga SOP.*
- ☒ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
*Hindi aware sa "SOP"*
- ☒ **To be able to target the production efficiency.**  
*Para makamit ang production efficiency*
- ☒ **As seen from other co-workers.**  
*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*A. Balaguer*  
**RONALD A. BALAGUER**

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*11-13-2020*

**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, RONALD BALAGUER, nagtatrabaho bilang sub assy ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

R. Balaguer.  
RONALD A. BALAGUER  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-12-2020

Petsa