



Full Name:	(Last Name) <u>MOREN</u>	(First Name) <u>REY MART</u>	(M.I.) <u>D.</u>
I.D #:	<u>BF-14166</u>		
Position:	<u>ASSOCIATE</u>		
	SCORE:	<u>CE/10 = 100%</u>	
Date:	<u>03-06-2020</u>		
Batch #:	<u>255</u>		
Line # / Group:	<u>200</u>		
EVALUATION:	<u>(PASSED)</u> <u>FAILED</u>		
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

pag na encounter po ng abnormality agad  
stop the operation and call the attention  
ng mga tekniko sa pag kausap ng mga  
managla ng normal na abnormality sa kanyang pag  
gagawin ng produkto sa pag kausap ng mga  
managla ng normal na abnormality sa kanyang pag

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

loss of wire for damaged insulation  
cross wire  
damaged wire  
wrong insert

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation  
2. push/pull button light call the attention of staff  
3. pull up the defect tag  
4. attached red tag to defect portion  
5. Give it to staff for staff to bring it repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

base clamp cannot properly fit into car cause  
at pushing may do not ng paggagawin ng car kyon

5. What are your reasons for doing such violation?

dahil sa hindi po siguro pag mamadali  
sa gagawin sa pag kausap ng mga tekniko  
at kanya po nasagawa ang hindi po kausap ng  
managla

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

puwedeng pong magkaroon ng ating  
company pag na madami pong kausap ng  
na customer claim

## SURVEY FORM

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*



**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*



**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*



**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*



**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*



**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*



**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*



**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*



**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*



**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*



**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

03-04-2020  
DATE


## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, REYNALDO D. MOREN, nagtatrabaho bilang SWB-ASSY-PIRANG ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunang at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa aking ng akin supervisor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
REYNALDO D. MOREN  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

03-06-2020.  
Petsa