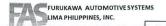


RE-TRAINING FOR INITIAL PROCESS OPERATORS

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		~1 I.
Full Name:	SORITMO	JAFE CHICHAR	ц.	Date:	02/07/20
I.D #: Position:					
r Osition.	HITOCIAIC	SCORE:	2 = 600	EVALUATION:	PASSED FAILED
		NOTE: PASSING RATE IS 100%			
Essay questio	ns.		, /		
1. What is your	idea about abnormality?	own Lend			
	STATE THAT THE	CHUST A SEVERE	FRICTION OR	FIGILED DEFE	спои
CAn	SOMETIMES CAUS	FRICTION			
2. Write down :	some examples of the possible d	lefects that you might encou	nter in your process.		
	BEND TERMINAL	SHORT WIRE			
	WRONG TERMINAL	MIR ONCY WIR	<u></u>		
	no protrubing				
	INSULPTION MITTER	The second secon			
	INSULATION LONGER				
		9871			
3. What are yo	u going to do when you encount	er abnormality in your proce	ss? Please write dow	n the steps.	
	STOP THE OPTRU	ATION			
	FILL UP DEFECT	TAG AND CARL N	TE ATTENTION	OF JR. STAF	= FOR
	CONFIRMON	on.			
	RE-CUMING PROCE	FOURES.			
		PECTUN AND IF GO	DD , THE SHIK	CARARI PAU	10 THE
	next process	•			
4 What 1	e possible effects if defective wir	a harness is fitted in the car	,		
4. what are the	T may cause				
	II IIIIA CNO	GHOLL CIRCUIT			
		11	30 TO		
	appen in the company if there are	e lots of customer claims?			
5. What will ha		s and company	AT MARAPI	po Hunci	mpGCARA.
5. What will ha	IIIM COLLIGATION				
5. What will ha	TIM COCUCIO I I				
5. What will ha	THAT CO CUST TO				
5. What will ha	That to the to				



ision	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
1	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
U	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	JHESTERYN THUB SORIDMO 02/67/20 SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

ay nangangako na	syon)
P. S. C.	(Sabihin ang Posis
nagtatrabaho bilang	
SORIBNO	in ang pangalan)
u Krâssal ((Sabihin ang
Ako si, _	

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

03 | 03 | 20 Petsa