	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	SAMONTE	KRISTINE JOY	A	Date:	12-21-20
I.D #:	20-PK4L633			Batch #:	
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	OIL Initial
		SCORE:	5/5 = 100%	EVALUATION:	PASSED ✓ FAILED
					NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

~~(Panel Goods)~~ it different from the normal condition.

Can cause

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Normal defect	can cause severe	
Bend terminal	can lead to	malfunctioning.
Wrong terminal	~~it~~ can cause	wiper not to move.
No gumosen which	can lead to others	not functions.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. fill-up the defect tag and call the attention of Junior staff for confirmation.
3. Procedure Process, Print the defect kanban to TRD at PC, Recutt process, Recutt the kanban and check in TRD-604 first, and secondary check monitoring & Proceed to QC. If the chikakan is good, proceed to the next process.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maaring magkaroon ng short circuit kapag ang chikakan ay depective. Masunog at mawalan ng preno sa gitna ng daan.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang companya ay maaaring magkaroon ng hindi magandang image sa nga mut customers. Mawawalan ng mga loyal customers. Maaring magsara.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

[3] **Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

[ ] **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho

[5] **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

[1] **Because they want to.**
Dahil gusto nila.

[ ] **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

[ ] **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

[4] **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

[ ] **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

[ ] **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

[ ] **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"

[ ] **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency

[2] **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others *(Pls. specify)*

_____

KRISTINE JOY SAMONTE
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

12/29/2020
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, KRISTINE JOY A. SAMONTE , nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)   (Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad biiang

isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS

Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin

ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

KRISTINE JOY
SAMONTE
_____
Lagda salibabaw ng pangalan

in 21 2020
_____
Petsa