



Full Name:	(Last Name) <u>Falcunite, Aira</u>	(First Name) <u>Aira</u>	(M.I.) <u>F.</u>	Date:	<u>10/20/20</u>
ID #:	<u>19. PK33217</u>			Batch #:	<u>267</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>Final dual</u>
SCORE: <u>16/16 = 100%</u>			EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>		
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality is the state of being difference.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Terminal backing Out foreign materials
short circuit
bend terminal
Cross wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation.
2. Push the andon light and call the attention of Jr. staff.
3. Click NG on the IRCS
4. Fill up the Final assembly and inspection record and put X mark.
5. Fill up the red tag / yellow tag and fill up the details of defect
6. If there's a passed tape in the harness
7. Attached the red tag / yellow tag to the defective product.
8. Endorse to the responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Pag ang harness po ay may defect mamimipong hindi magandang mangyayari sa isang sasakyan, tulad po ng hindi maayos na pagganap ng makina, wiper at barka po magkaroon ng pagkabog.

5. What are your reasons for doing such violation?

Itung kailangan po maghapi sa output at maabot po ang target na hinihingi kaya po minsan sa pagmamadali nakakagawa po kami ng violation.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maari pong mangyari sa isang company na maraming customer claim ay isa na po dun ang pagkawala ng tiwala ng isang customer at mawalan po ng customer ang isang company, maari po rin itong magrara pag marami ng customer claim ang natatangap ng isang company

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi guwini ung Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **5 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **3 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **4 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Adrianit
FALCUNIT AIRA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10/20/20

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Aira Falcunif, nagtatrabaho bilang Associate, ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

AIRA FALCUNIF
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10/20/20
Petsa