



Full Name:	(Last Name) <u>Eurle</u>	(First Name) <u>Mari Erika</u>	(M.I.) <u>G.</u>	Date:	<u>Oct 26, 2019</u>
I.D #:	<u>BF-19041</u>			Batch #:	<u>262</u>
Position:	<u>Appearance</u>			Line # / Group:	<u>700 / Subaru</u>
	SCORE:	<u>6 / 6 = 100%</u>		EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

It is state condition
and different usually condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

exposed wire, Bend terminal, Vacuum insert
damaged insulation, Defect terminal, Wrong use of tool
Damaged crimpnet, skip process, kumusun lowering
Damaged connector

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation process
2. push / pull the golden light to call the attention of Jr. staff
3. Click the zig button on IRCS
4. Fill the final assembly inspection record then put mark X?
5. Fill the defect tag and detail of defect
6. if there's passed tape terminal, stick it to the backside of defect tag
7. Put the defect tag to the defect portion
8. advise to responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Kapag pu mali yung paggamit na part kapag
ay clamp madrip, ito hindi mag fit sa car. at
magamit po ang mga wire, ito ay lihasa at
magamit pa ito ang short circuit

5. What are your reasons for doing such violation?

ito ay matakapekto sa performance, mo
bilang siyang Employee kasi madri tayo pinangan
ng parusa, at matakapekto pa ito para na
isang lile ay ma delay kasi kelang ang
talo.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maari pu mawalan tayo ng customer kung
sistimang sundi na ang customer at sila ay
zatuburan na ulit mag tawala kung ang gawa natin
ay hindi natatanggap. Malaman ang buong pag
kita ng pag aaralan tayo ang customer.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐ 2

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☐

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☒ 3

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☐

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☐

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang qinaqawa.

☒ 5

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☐

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

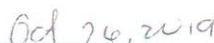
☒ 4

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


NA. ERIKA G. BARLE
SIGNATURE OVER PRINTED NAME


DATE

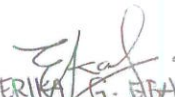
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MA. ERIKA G. EBARTE, nagtatrabaho bilang appearance/associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


MA. ERIKA G. EBARLE
Lagda sa ibabaw ng pangalan

OCT 26, 2019
Petsa