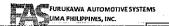


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Lost Name)	(First Name)	(M.I.)		
ruii Name:	PENIMENO	DA124	) D.	Date:	01-24-2020
I.D #:	DF -1474S			Batch #:	257
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	2125 / 3
		SCORE:	16 = 110	EVALUATION:	PASSED FAILED
					NOTE PASSING RATE IS 100%
<u>ab</u>	normality is normality is normality is normality is normality is not	not in Usual  cossible defects that you might	process encounter in your proce spring onchings things if wire	55.	
3. What are y	ou going to do when you  1	encounter abnormality in you  archon light  appear in damps  troot tage to  I tag to the to  will bring to	the repair	up the re	d Þg
4. What are t	he possible effects if defe	ctive wire harness is fitted in t	he car? /		
4. What are t	he possible effects if defe		<u>/ </u>	owkyn).	
	··· • · · · · · · · ·	ng hindi gda	<u> </u>	nækynn.	
	Posible po	ng hindi gda	2001 21 S	ouçak yeve	
5. What are y	Absilbs por	ng hindi gom	20019 ang S	oucak yen	
5. What are y	Absilbs por	ng hindi gom	20019 ang S	oucakyon)	
5. What are y	Absilbs por	there are lots of customer cla	20019 ang S		



Revision no:	0	$\neg$
	200000000000000000000000000000000000000	

## **SURVEY FORM**

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (St/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

*	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
(J.	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BiLANG ang dapat na mauna.
	Because they want to.  Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Pahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP"  dindi aware sa "SOP"
<b>2</b>	To be able to target the production efficiency.  Para makamit and production efficiency
	As seen from other co-workers. Vakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify). dahil usa akin po jainigay ang process
	4. Waln po ibong mailagny on process na certified Dea process.
	Days D. PENOMENO 01-24-2020
	DAILY D. PENOMENO 01-24-2020
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

penomeno	
Ó	
なる	
Ako si,	

大公の2年1万

\_ ay nangangako na

\_\_ nagtatrabaho bilang \_

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad (Sabihin ang pangalan)

bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS

ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

DAIS D. PENDATED

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa 91-11-100