



Full Name: <u>Merrado</u>	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date: <u>01/27/20</u>
I.D #: <u>19-PLASS74</u>		<u>Jhana Marie</u>	<u>D.</u>	Batch #: <u>275</u>
Position:				Line # / Group: <u>1725</u>
				EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
				NOTE: PASSING RATE IS 100%

SCORE: 6/6 = 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

-(used) Para sakin ang abnormality ay di  
nakakabit sa tao.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Missing sponge  
Missing clamp  
Damage part

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- Fill up the defect tag
- Push / Pull the action light at call the attention of JR. Staff
- attached the red tag to the (repair o) defect portion
- Indures to the responsible person.
- JR. Staff then the repair area.
- 
- 

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

-(maceda) ang defective po kapag ang wirr  
ay may fitted sa car ay maging maceda ang  
gagamit ng sakayin.

5. What are your reasons for doing such violation?

-Kaya ko po magawa ang violation ko, kasi dalawa ang  
portion ko, at di ko po naiagay yang connector sa gig.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang posible ko po na magawa kapag madaming  
customer claims ay gagawin at susundin lahat at di  
na gagawa ng mat sa line.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☐

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☒

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☒

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☐

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☐

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☒

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

\_\_\_\_\_

JHANA MARIE MERCADO  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01 - 24 - 20  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Jhana Marie Mercado, nagtatrabaho bilang empleado ng Furukawa nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Jhana Marie Mercado  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01/27/20  
Petsa