



| | | | |
|------------------------|--------------|--------|-----------------|
| Full Name: (Last Name) | (First Name) | (M.I.) | Date: |
| LARONA | CHARITA MAE | L. | 03/03/10 |
| I.D #: | 1A-PK30471 | | Batch #: |
| Position: | ASSOCIATE | | Line # / Group: |
| | | | EVALUATION: |
| | | | PASSED |
| | | | FAILED |

SCORE: 5 = 5 (100%)

NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

- state that it different from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

damage insulation for wire lowering
bind terminal EXCESS wire
Wrong terminal
NO. connector
NO. wire protruding

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- fill-up defect log and call the attention of Jr. Staff
for confirmation
- Rectifying Procedure. find the re-cut instruction to
TPD control PC. Print the re-cut kaban to TPD.
- Pass to QC inspection if good, endorsed the
Shikakuri for the next process.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

- Maaaring nag karoon ng sirag ang karakyan kapag
itong nag defect karon din itong sumabag kapag hindi
maayos ang pag tala harness ng wire.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

- Maaaring magkaroon ng problema ang Company kapag
nag karoon ng customer claim. at maaari nilang ibalik ang
mga wire harness na kanilang na claim kapag itong
hindi maayos.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **4 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **5 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☒ **3 Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakarang ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **2 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **1 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Shaine Joyson
SHAIRAE L. LARUNA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

03/03/17

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, JHAIPA MAE L. CANAÑA, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Jhaipa Mae L. Canaña
JHAIPA MAE L. CANAÑA
Lagda sa ibabaw ng pangalan

03/03/20
Petsa