

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(First Name) (M.I.)		500 F-685
Full Name: I.D #:	Valdemor	Melvin A	Date:	9-12-20
Position:	BF-133 48		Batch #: Line # / Group:	260
rosition.	ASSOCIALE	SCORE: (= /16)	•	PASSED FAILED
		SCORE:	EVALUATION:	NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questio	ons			NOTE. PASSING RATE IS 100%
1. What is you	r idea about abnormality?	1	1	
	when he	mess is No, depent	harness	
		t		
				10
2. Write down	some examples of the pos	sible defects that you might encounter in your	process.	
	missing da	alurt 1 long		
	I ans a stay	ap short I long pinens; old		
	10086 041			
	missing sapu			***************************************
	on clam	P		
		1		
		ncounter abnormality in your process? Please w	rite down the steps.	
(1 Stop the	process		
2	2 Yush an	dow Weht		
	3 rill up ri	a Hasembly record		
5		+ 1		
la la	5 in theres	1 ressed tape remove	e and allegh	to hard an red fac
	6 Mached	He - L WC	21-01-00-01	to back op red tag
	1 1	1 44	1001 1100	
3	7	button		
8	8 enclores - of	= Ju stagen		
4. What are th		ve wire harness is fitted in the car?		0
	pud po	sumalso, D medallu	y masloon	any Sasalayory
	U U	0	8	0
: M/hat ara wa	our reasons for doing such	folation?		
o. vvnat are yc	our reasons for doing such	violation?	11 1. 0.	J 0
	para	no male target any	une, hind!	atam any pord
many	jari sa pa	& suray sa vanilay	- glagara	0 '
01	, ,		0 0	
				11/2
. What will h	appen in the company if the	ere are lots of customer claims?	/	
	nasis!	172 20 214 WALL D	6 n 1	any, manana lan
2		ra 120 any payala	J comp	mana ma
my a	-stemer	0 0	0	/
		_		



	no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho				
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
	Because they want to. Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.				
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.				
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
4	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"				
	To be able to target the production efficiency. Para makamit any production efficiency				
5	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify)				
	Mal dime				
	MELVIN A. VALDEMOR 9-12-20				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE				

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Grethale Tlacas	, nagtatrabaho bilang	Associate	ay nangangako na			
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisyo	on)			
ako ay susunod sa mga panuntunan	at regulasyon ng FALP, sa	a pagtupad ng aking tu	ngkulin at responsibilidad			
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS						
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin						
ng akin superyor ng may mataas na	konsiderasyon sa mga sta	andard operating proce	dures at hindi kailanman			
ikukumpurmiso ang pangangailangan n	g kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtasan ng	bawat empleyado.			

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa