



Full Name:	(Last Name) <u>Nalalan</u>	(First Name) <u>Joy</u>	(M.I.) <u>Cortez</u>	Date:	<u>02-26-19</u>
ID #:	<u>17-03447</u>			Batch #:	<u>64</u>
Position:	<u>Production Operator</u>			Line # / Group:	<u>3102 / B</u>
	SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>			EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from "usual condition"

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

IBO crosswire and wrong insert can cause short circuit and burning
damaged connector cannot properly fit into other connector
IBO may cause lights suddenly turned off
wrong terminal may cause wiper not to move
inplug wire Bend terminal can lead malfunctioning

Wrong Insert
Wrong Terminal
Scratch wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. (Push the) stop the operation
2. Pull/Push the Andon light to call the Attention of Jr staff
3. Fill up the defect tag
4. Attached the Red tag to defect portion
5. Give it to Jr Staff or staff to bring at repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Kapag po may nakalampas na NG maani po ito maka
apektado sa pasakyan na maging sakin ng pag sakay kaya po kaylangan
double check it Crosswire/wrong insert can cause short circuit and burning
Damaged connector cannot properly fit into other connector
IBO may cause lights suddenly turned off, wrong terminal may cause
wiper not to move, Bend terminal can lead malfunctioning

5. What are your reasons for doing such violation?

Magawa ko po ang violation ko na alam ko ngaman po na
wali dahil sa delay po kami pero ngayon po natuto na ako kung ano
po ang tama at mali, at natuto ug din po ako tumawag ug
stop, call, wait.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Kaya po magkakacustomer claim dahil po sa may mga
tumalampas ng NG na minsan dipo na didetect na dipo inasahan
na kaylangan sa sumina po ay mag double check napa pana maiin
yan ang magka customer claim.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒ 2

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☐

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☐

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinakansente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☒ 3

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☒ 4

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒ 5

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☐

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Joy C. Malaluan
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02/26/14
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Joy C. Malaluan, nagtatrabaho bilang Production Operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panunturan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Joy C. Malaluan
Lagda sa ibabaw ng pangalan

02-26-19
Petsa