



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
TRIS	DEWELYN		01-16-17
Full Name:	TRIS DEWELYN		Batch #:
I.D #:	16-PK20595		199
Position:	Production operator		Line # / Group:
	SCORE: 616 = 100%		507
			EVALUATION: <input checked="" type="checkbox"/> PASSED <input type="checkbox"/> FAILED
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

na kulang ang set na wire madaming na encounter
na na sa set

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

TANGLED WIRE	ISO	
BEND TERMINAL	CUT WIRE	
DAMAGED CONNECTOR	DAMAGED INSULATION	
WRONG TERMINAL	SHORT WIRE	

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Push theandon lights to call the attention of staff or jr. staff
2. Fill up the red tag
3. Attached the dead tag to defect portion
4. Give it to staff or jr. staff to bring at repair area
- 5.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

malaking malakiderite ang may arin ng sakalyan

5. What are your reasons for doing such violation?

na Delay po ako sa proses kaya po sila di na ako itatagap pulling.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

magiging malugi ang kumpanya at kapag nalugi ang kumpanya marami ding magkawas ng tao.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒ 5

Always think that quantity must comes first.

Laging inilalip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☒ 2

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☐

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Palba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒ 4

To be able to target the production efficiency.


Para makamit ang production efficiency

☒ 3

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


TRINIS REMIN
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01-16-19

DATE


PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, REYNAL FRIAS, nagtatrabaho bilang PRODUCTION OPERATOR ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


FRIAS, REYNAL
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01-16-19
Petsa