



(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: <u>Alunda</u>	<u>Berna</u>	<u>B.</u>	<u>04-25-19</u>
I.D #:	<u>17-00360</u>		Batch #:
Position:	<u>Expert</u>		<u>68</u>
	SCORE: <u>66</u> = <u>100%</u>		Line # / Group:
			<u>PR2-INDUKI CT23</u>
			EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

When the operator / associates did not do their process properly. I didn't follow the SOP.

When encounter Follow the SOP

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Loose clamp Missing wire  
Short / Long dimension Missing sponge clamp  
Missing clamp  
Missing parts

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation.
  2. Push / Pull the alarm light to call the attention of ur staff
  3. Click the NG button at IRCS system
  4. Fill up the Final Assembly Inspection Record, and put mark x.
  5. Fill up the defect tag and details of defect.
  6. If there is a passed tape remove the passed tape and attach the NG tag at the NG portion
  7. Endorse to responsible person.
- which will be the part of the NG tag*

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maari po itong makapanon ng di magandang resulta sa sasakyan pag di po may mga bagay katamtam. Maari pang maging malubog ang mga components na ilalagay sa sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Nagagawa ko po ang ganung violation dahil po bilang expert ay nagawa po ako sa associates. Kahit na po sila ay paulit-ulit na if feedback ay ganun pa din po. ang ginagawa nila.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang company po ay maging masira sa mga sinusuplayang nila ng ating product at maari pang walang ng mga order sa atin ng madaming magiging dahilan po ng pagkabit ng Plan sa production.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

2

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahirirapan silang sundin ang mga SOP.*

4

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

3

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

5

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Berna D. Ayuda*  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*04/05/16*  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Berna B. Aguda, nagtatrabaho bilang Expert/Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Berna B. Aguda  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

4/25/19  
Petsa