

RE-TRAINING FOR INITIAL PROCESS OPERATORS

Full Name:	Bridge (Kary An)	(First Name) KAREN ANW	(M.I.)	Date:	02/11/2020
I.D #: Position:	BF - 15699			Batch #:	2119
Position:	Marciate	SCORE:	= = 1000/	Line#/ Group:	PPL Suct initia
		SCORE:	- 100%	EVALUATION:	PASSED FAILED NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questio	ns.				NOTE. PASSING MATE IS 100%
	idea about abnormality?				
1. TTHE IS YOU	to lead course	c defect the	e porturat	La allow	maltunctioning
this		revere cauce of	datash	, 10 411000	monthemic
JVII	Uporoditori: 10	ivere cource of	e ciefect.		
	1				
2. Write down	some examples of the possible de	fects that you might encour	nter in your process		
z. vviite down.	incubation depot	rects that you might encoun	inter in your process.		
	Band a tenning!				***************************************
	for in mitorial	h —	***************************************		
	(see wire putrouting	9	Section 1		Charles and Advanced in the Control of the Control
		de la companya de la			
	utop the process	okan w In Hos	ss? Please write down		
	utep the process call the affer hocut the wife outer as more to Appti Guid	Nion of Ir ctoff 2. Rocust the Kan the product is Shikakari hometer		npimation the proce	W OF TRD
4. What are the	call the affer heavily appear in making a possible effects if defective wire magain ped m nakuha a appear any mine	Akion of Ir chaffe Recuf the kai The product is Thicker handler derce to the	F Fer W. nban during -) next price	npimation the proces	sacakyan dahil mane po na dite po nagkakan



		no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

2	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.			
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho			
4	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.			
	Because they want to. Dahil gusto nila.			
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.			
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.			
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.			
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.			
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.			
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"			
	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency			
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.			
	Others (Pls. specify)			
	(a rout)			
	KAREN ANAD BRIVINGOS 62/11/2020			
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE			

PLEDGE OF OBEDIENCE

_ ay	(L
Awaite	(Sabihin ang Posisyo
nagtatrabaho bilang	
Brieng o s	nin ang pangalan)
Ann	ihin a
Karen	(Sak
Ako si, _	

nangangako na

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibaɓaw ng pangalan col 11/20/20