

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		V
Full Name:	SAUS	Ronalyn	L		6/2019
I.D #: Position:	Production	operator		Batch #: 250	Jubanu
i ositioni	11000000	SCORE: 6 /	= 100	EVALUATION: PASSED	
			\ 	 	ING RATE IS 100%
Essay questic					
1. What is you	r idea about abnormality	PUDCO (1	la la bita	org to kak	u i bo
0.0		kapag yong n	waka1916	org to rear	alba
Sa	process			5.5500	
					17 S
7 Maite down	and avamples of the r	ossible defects that you might enco	unter in your process		19.
2. Write dowr	NODA IN		ounter in your process.		3.7
	Post Pott				1,
	cross w				
	bend te	minal			
	00.10				
3. What are vo	ou going to do when you	encounter abnormality in your pro	cess? Please write dov	vn the steps.	
	· cton H	u more bathon			
	2 call the 3 Fill yo th 4 attach th 5 bring it 6	attention OF Ir	stack ors	tuce	
	3 Fill up th	a med tag	47	portion or bring in repo	3·
	4 ottacth th	and tay to 1	4 defect	portion	
	5 Mind it 6	ive to 10-state o	r STUEF to	bring in repo	ir area
	21.5	1 9 0 0	, 5.7, 1.		
4. What are th	ne possible effects if defe				
	magis	pory hindi madi sumabog ito	ayos ang	tukbo ng	sasakyan
at ma	ari onnel	sumakoa ito	Jahilan 4	para mapat	amak.
Anya CI	agamit ni	de.	, , , , ,		
11 9	3		20 0 - 100 - 1000		
5. What are y	our reasons for doing suc	h violation?	-		
	Gin	awa ko po ywa	Kasi ch	lay na po	ako.
Wala	pona acaa	win kubitang s	ub PC . Ala	ky na po m ko pony m	ali pero
dinawa	a ko po.			. 7	
J					
					f,
					-\$
6. What will h	appen in the company if	there are lots of customer claims?			1
	Kap	ag marami un	g mga	customer n	a nagrerek-
lamo. 1	macari por	y makawasan	ng custo	mer ong	company
or pu		untalis any it	ong iv	stonyr	a nagrerek- company
- 0	,)	V	<i></i>		



Revision no:	
--------------	--

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
2	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
5	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
3	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	1. 1					
	Ronaly Tsavs 01/04/19					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

RT-058-00

EFF: 06/14/17

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Annalyn L Sows	, nagtatrabaho bilang <u>froduction</u>	grator ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang	Posisyon)
ako ay susunod sa mga panuntunan	at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng a	iking tungkulin at responsibilidad
bilang isang responsable, mahusay at e	epektibong miyembro ng aking linya, grupo	o, <u>departamento</u> at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gaga	ımpanan ko ang aking trabaho gayundin aı	ng mga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na	konsiderasyon sa mga standard operatin	g procedures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang pangangailangan r	ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligta	asan ng bawat empleyado.
		II.
		Ronalyh Ji. saus
		Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa