



Full Name:	(Last Name) <u>Reez</u>	(First Name) <u>Tessie Mae</u>	(M.I.) <u>D.</u>	Date:	<u>02-11-19</u>
I.D #:	<u>17 PK44635</u>			Batch #:	<u>169</u>
Position:	<u>PRODUCTION ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>119</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> FAILED
<small>NOTE: PASSING RATE IS 100%</small>					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Bend terminal Insulation jillot crane terminal
Foreign material Inverted of Insulation ~~part~~ imp.
Damaged Connector terminal not fitted properly.
T60

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- Push / Pull the andon lights to call the attention of Jr. staff
- Fill-up the defect tag.
- Attached the red tag to the defect portion.
- Give it to Jr. Staff or Staff to bring in the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

- Wrong insert / Cross wire can cause short circuit and burning.
- Bend terminal can lead to malfunctioning.
- Damaged connect cannot properly fit to other connector.
- Too may cause lights suddenly turn off
- Wrong terminal may cause wiper not to move.

5. What are your reasons for doing such violation?

Nakapag-advance insertion po ako kasi ang skala ko po ako
ay wrong insert. main po akong wires na nakapasok sa grummet
naipasok ko po ng hindi cinasadya yung last wire insertion na skala ko
ay wrong insert pero hindi po, pero hindi pa po yan ang insertion ko
sa pc. atig gumam ko po insert ko na yung parehong wire kaya
ako naging advance Hindi ko po intensyon na mag-advance that day.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

company can lost our customer

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 4

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒ 2

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangisiwa nito.

☐

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☒ 2

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒ 3

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☐

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

*hindi rapat ang operator na isa line
dahil kinukuha at dinadala sa ibang line kaya nagkahabot
para sa quantity ng output*

Tessie Mae Perez

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02-11-19

DATE


PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Tessie Mae Perez, nagtatrabaho bilang SUB Assy ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


Tessie Mae D. Perez

Lagda sa ibabaw ng pangalan

02-11-19
Petsa