



Full Name:	(Last Name) CULADD	(First Name) MATTHEW	(M.I.) G.	Date:	07/22/20
I.D #:	AL-PE61155			Batch #:	257
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	5123 / SUZUKI
SCORE: 6/6 = 100%				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

ANG ABNORMALITY PO AY ANG PAGKAKAMALI SA ISANG PROSESO NA GINAGAWA NG ISANG OPERADOR. ITO PO AY HINDI NA IPINAGPAPA-TULUY RA DAHIL NO GOOD NA PO ITO.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

WRONG INSERT / CROSSWIRE  
WRONG TERMINAL  
BEND TERMINAL  
DAMAGE CONNECTOR  
T60

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. STOP THE OPERATION PROCESS.
2. PUSH THE ANDON LIGHT TO CALL THE ATTENTION OF JR. STAFF.
3. PICK UP DEFECT TAG.
4. ATTACHED THE RED TAG AND THE DEFECT PORTION.
5. GIVE TO THE JR-STAFF TO BRING AT THE REPAIR AREA.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

MATARI PONG NAKAAPEKO ANG ISANG DEFECTIVE HARNESS SA SASALYAN SA PAMAMAGISTAP PO NG HINDI PAGGANA NITO SA ISANG SASALYAN. TULAD PO NG MGA ILAW, AIRBAG, WIPER AT POSSIBLE PONG MABULOG NG PAGKALUNOG NITO NA DELIKADO PO SA ISANG TAG.

5. What are your reasons for doing such violation?

HIKAPIT PO AY HINDI NA NAKAKASUNOD SA TAMANG PROSESO KASI MATARI PONG DELAY O LATA PO AY GUSTO PONG MABABI AGAD YUNG QUANTITY NA KAILANGAN. HINSAPO PO AY HAKAWALA SA ICIP ANG PAGA-WA NG TAMA.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

MATARI PONG MAIPASARA ANG COMPANY KAPAG NAKAPAG BILAY PO ANG MGA NG NA PRODUKTO SA MGA CUSTOMER, DAHIL HINDI PO NA-KAKATULONG ITO SA KANILA AT PAREHO PONG MAWALUBI ANG COMPANY AT MGA CUSTOMER.



**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

**1**

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

**5**

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

**2**

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

**3**

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

**4**

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

MATTHEW CHUA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

07 / 22 / 2020

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MATTHEW G. CULADO, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
MATTHEW CULADO

Lagda sa ibabaw ng pangalan

07/22/20

Petsa