



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: <u>CHAL</u>	<u>CHELYN</u>	<u>C.</u>	<u>01-19-19</u>
I.D #:	Batch #: <u>222</u>		
Position: <u>SUB ASSY</u>	Line # / Group: <u>5101 / SUZUKI</u>		
SCORE: <u>60/6 = 100%</u>	EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>		
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State is different from usual position.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert / excessive cause short circuit.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- Push/pull the under light
- Filed up the defect tag
- Attached the next tag
- Give it. Jr/staff/Expert.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Magkatamayan po nung customer claim.

5. What are your reasons for doing such violation?

Giwala Nagawa ko po yon kase malami po akong naicounter na ganun po atala ko po gumong lang kaya po di agad ako nakatawag ng expert / Jr. staff.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Masira po ang company in short po kita po kante nlang po yang mag order ng mas product po.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi Interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**
*Laging inisip na ang **BILANG** ang dapat na mauna.*
- ☒ **3 Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **4 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

SHERRY L. CUA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

January 17, 2019

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Shelyn C. Ojal, nagtatrabaho bilang Customer ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay

sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Shelyn C. Ojal
Lagda sa ibabaw ng pangalan

0-19-19
Petsa