



Full Name:	(Last Name) Glimaco	(First Name) Marlene	(M.I.)	Date:	02/06/2020
I.D #:	BT-15102			Batch #:	262
Position:	Associate			Line # / Group:	Honda old / AP
SCORE:				6 / 6 = 100%	EVALUATION: PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

(Hindi) ^(Ninco) sa sunod ang associate sa mga mroll, kaya ito ng gawa ng customer claim, good abnormality (tawagin si Expert/Staff) Ang mag kapareho sa actual ang abnormality, kumpara Hindi cia good product

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

log parts
no good clamp
lose tape
short circuit

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Andon light push/pull/push/pull Andon light to Attention call/Staff
3. Red tag defect. defective tag attach Red tag defect
4. Red tag in place (no good) Fill up Red tag attach to the defect
5. Give to Staff / Attention repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Hindi ito magamit ng ayas or possible ito masidente kasi Hindi na sunod ang product. masidente

5. What are your reasons for doing such violation?

gumawa ng Hindi tawa. dapat ng andon bago mag process ulit. dapat ng tawag ng Expert/Instaff ang itagale jig ay Ng ginamit ko ito ng Hindi ayas

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Hindi tataas ang bumibili ng sasakya kasi sa dami ginagawa Ng Harness Hindi na ito mabibili dahil sa gingawa ng associate ng mali



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

Always think that quantity must comes first.

Laging iniinisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

Because they want to.

Dahil gusto nila.

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

4

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

2

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

5

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

3

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

marie Almacob.

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02/06/2020

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Olimaco Mailene, nagtatrabaho bilang ASSY/Bakami ^{Associate} ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Olimaco
Mailene Olimaco

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Feb 06, 2020

Petsa