



(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: Arisawa	June		02-11-19
I.D #:	10-PK24478		Batch #:
Position:	operator		Line # / Group:
			SID
			PASSED
			FAILED
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State that ^{that} is usually ~~conditioning~~ point
State that is different from ~~usual~~ condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Missing clamp damaged clamp
Exposed wire
damaged insulation
Missing sponge

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 Stop the operation
- 2 Push/Pull the andon light call the attention staff
- 3 Fill up the defect tag
- 4 Attached the defect tag for defect operation
- 5 Give it the Staff bring to Repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

~~Magkaka~~ ^{gum}magkakaroon ng NG or customer
claim
damaged connector will not fit to the car.

5. What are your reasons for doing such violation?

~~Nahimahan~~ ^{gum}delay kaya napagawa ang bawal
dahil sa pagmamadali

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Baka malugi dahil sa customer claims
ang mga pagpapa ng mali kaya kailangan
gum ng maluti ang ginagawa para dina magkaroon ng
customer claim ang company.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?
Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategoriya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging inisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☒ **Different instruction of the superior.**
Paliwanag ang tagubilin ng superior.
- ☒ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Alakogal China China
SIOI

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

ARIPATA JUNEJA

DATE

02-11-19

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Junella Arriaga, nagtatrabaho bilang Operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Junella Arriaga
Lagda sa ibabaw ng pangalan

02-11-19
Petsa