

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(First Name)		(M.I.)			
Full Name:	GUEYZON, 1	n Hatie Lyn Man	nie	(IVI.I.)	Date:	12-15-20	
I.D #:	BF 15841	d total after		1 7 *	Batch #:	264	
Position:	Associate			to the second se	Line # / Group:	5128 /A	
		SCORE:	10/10	1167	EVALUATION:	PASSED FAILED)
			0	100/1		NOTE: PASSING RATE IS 100	%
Essay question	ns.						
1 Whatia your Ulu'ch un	state Shat	discourt from severe cause o	m usual a	ondition (an somefin	us be a samal	1 moder
OIO CH W	20) (400)	siver ange o	1 Journey	agen	product		
2. Write down	Exposed wire Damaged of panaged		might encounter	r in your process			
3. What are you	u going to do when yo	ou encounter abnormality	in your process?	Please write dov	vn the steps.		
1	stop the or	revation					
-	PUSH PHIL LLU	anden light to	call 46 c	Hention of	cry stars		
	click = Kic" b	other on JRCS SU	15-12 M		21.240		
-	Fill 11 HI G	nal Assemble Inspe	ction word	mad the in a	. + Mark V		
	till up tage	ed top and dete	CITON POLITICA	T	M Brance X		
5	FILL MB ORDER	bazzed tabe however	aris of aute	الما ما الما	Larks'd.	1.5.4	
6	if hurs of	hazze dala lemin		100 90	condeline 0	& agect 199	
	Affach red f	1					
8	enderse to	the responsible	person.				
	possible effects if de Maran jour	fective wire harness is fitt	ed in the car?	yar kon	x may de	yect and wire	harpess
5. What are you	ur reasons for doing s Kago nakak hapit na ng		ng violati	on son Ka	yacy po M	to any subsamp t	ambalk ha
6. What will hap	ppen in the company	if there are lots of custom	er claims?				
	maakin pour			sinear In a	KONA ifo	Red du mavam	ina
cus fliner				1 9) ''	7 8	



Rev	/is	ion	no:	

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Ir. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi qawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Manayaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho				
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
	Because they want to. Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.				
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.				
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	and the			
2	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency	****			
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify) Dahil sa sublang fambak, Laging pinapahag	pi f			
	La MARIE CHARLES	n-15 -20			
	LYN MARIE S. GNERZON SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE			

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Guaron lyn havir S.	, nagtatrabaho bilang	Associate	ay nangangako na		
(Sapihin ang pangalan)		(Sabihin ang Po	sisyon)		
ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang					
isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS					
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin					
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman					
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.					
			ta bil		
		_	LYN MARIE S. GUERZON		
		I	agda sa ibabaw ng pangalan		

12-15-20

Petsa