



Full Name:	(Last Name) <u>Cangpe</u>	(First Name) <u>Christine Dianne</u>	(M.I.) <u>B.</u>	Date:	<u>8-21-19</u>
I.D #:	<u>PF-12090</u>			Batch #:	<u>249</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>(SUB-ASSY) 7105</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

it is different from the normal condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Missing clamp Missing clamp
Missing sponge on Exposed wire
the clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- Push the andon light, call the attention of Jr staff
- Fill up the defect tag
- Attached red tag to the defect portion
- Give it to the Jr staff to bring at repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

It may cause short circuit or may lead to a
major accident.

5. What are your reasons for doing such violation?

Sobrang delay po ng arming parts distributor dahil
bagong vendor lang ito sa line kaya pa ako na ang kumusta
ng parts ko dahil delay na delay na din po ako.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

May possibility na magbaw-out ang mga customer
sa pag-order ng mga wire harness. And possible din itong
maging isang migration.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operating Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **5 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **4 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tuguhin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **3 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **2 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

CRISTINE P. PANG
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

8-21-19

DATE

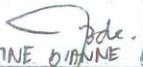
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Christine Dianne Canape, nagtatrabaho bilang production associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


CHRISTINE DIANNE B. CANAPE
Lagda sa ibabaw ng pangalan

8-21-19

Petsa