



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name) Lat	(First Name) Naniel	(M.I.) M	Date:	02-17-20
I.D #:	PK29741			Batch #:	250
Position:	Associate			Line # / Group:	316 Honda
SCORE: 6/6 = 100%				EVALUATION:	PASSED
					FAILED
NOTE-PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

~~Stop call wait call~~
dependent the from usual condition the for staff

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert bend terminal
wrong wire grommet lowering
scrabb connector short wire
the

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 stop the operation
- 2 Push - pull the alarm light to call the attention of jr staff
- 3 Fill-up the defect tag
- 4 attached the defect tag to defect portion
- 5 give it to the jr staff or staff to bring the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

maaring di gumana ang ibang ilaw kung defect ang harness
maaring di gumana ang wiper kung defect ang harness
maaring di gumana ang bising kung defect ang harness
maaring di gumana ang prena kung defect ang harness
maaring maging sanhi ng pag sabsab ng sasakyan kung defect ang harness

5. What are your reasons for doing such violation?

para maka-habal sa ibang kasama
(para maka-target sa line) lapa pa kase kami pinalapit
sa line kaya nag advance pa ako para maka-habal
sa ibang kasama kaya pu ako makagawing mal

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maaring masira ang record ng company
maaring mabawas ang customer at malugi

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho



Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, David M lat, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

David M lat
Lagda salibabaw ng pangalan

02-17-20
Petsa