



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name) Villanueva	(First Name) Joshua	(M.I.) L.	Date:	Oct. 08, 2019
I.D #:	19-0K29990			Batch #:	251
Position:	PO4			Line # / Group:	SW204 F104
SCORE: 60/60 = 100%				EVALUATION:	PASSED FAILED
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Maaring hindi maging maganda ang kalakasan ng produkto kung magkakaroon ng abnormality isang abnormality nilalaki ang magiging epekto nito sa isang harness.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert
cable wire
TBD
wrong terminal

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation or process.
2. fill up the defect tag and call the attention of Jr. staff
3. fill up the defect tag
4. Attach the defect tag to defective portion
5. Call the staff or Jr. staff to bring in repair order

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

It can cause burning if the harness have a defect.

5. What are your reasons for doing such violation?

Hindi ko na pa kasi alam ang gagawin ko dahil delay na po ako nung araw na yun hindi ko pa kasi kabitado ang sinasub ko dahil kapag ito lang po ako dun kaysa magawa ko ang pagkakatamang yun. Madami din pong insertion kaysa hindi ako makabuffer ng madami

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maaring mabawasan ang customer ng company at hindi na masipad ang magtitiwala sa mga produkt.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho



Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

JOSEPH A. VILLALBA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

Oct. 08, 2019

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, JOCHUA L. VILLALLOS, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpormisa ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

JOCHUA L. VILLALLOS
Lagda sa ibabaw ng pangalan

Oct. 08, 2019
Petsa