

(Last Name)		(First Name)		(M.I.)	Date:	07-09-20	
Full Name:	AUNTERO	John Mark		F.	Batch #:	#254	
I.D #:	19PK-00486				Line # / Group:		
Position:	Associate				EVALUATION:	PASSED	FAILED
SCORE:			6 / 6 = 100%		NOTE: PASSING RATE IS 100%		

### Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

abnormality po maari po ito mag cause ng pag katina  
ng wire harness at maari din po mapatukan ang masyadong  
kagat po may mali at may kulang sa wire harness na ito.  
Kakabit po dito halimbawa na lang po ng maging clamp  
magan ng ito mag cause ng pag silog ng harness at mag cause  
ng alamang

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<del>TRO</del>	<del>Cut wire</del>	
<del>Foreign matter</del>	<del>crack wire</del>	
<del>Bond terminal</del>	<del>Wrong wire</del>	
<del>Damage connectors</del>	<del>short wire</del>	

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. ~~stop the operation~~
2. ~~push the button right~~
3. ~~fill up the red tag or defect memo~~
4. ~~attach the red tag to defect product~~
5. ~~inform to Mr. STOFF and Mr. F~~

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

~~may cause po ng~~ ~~wit'ong hindi patawa pag kabitin~~  
~~ng wire frame ng mga siyudad yanlet kutang~~ ~~to magpakita~~  
~~natin po ng tamag na nito ang course din g~~  
~~ng alam~~ ~~ang pag kumung~~

5. What are your reasons for doing such violation?

Kaya ko lang naman pa na gawa ung violation ko pa  
nau pulling. ~~Pa~~ Kakaabitin pa nda sa slay ng mga carter  
at nagkakaabit pa sa mga nangyayari. Pero next time pa tanga  
kang driver, kung pa kailan ang tag ng karamihan ng  
Tingnan ko pa.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Apakah ada itu yang disebut sebagai bagian dari  
kegiatan perusahaan? Perabotan dalam ruangan  
customer claim

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒ 4

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒ 5

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☒ 3

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 2

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Amor - Mark*  
*Amor - Mark F.*

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*07-09-20*

**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Aurtero John Mark F., nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

John Mark F. Aurtero  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

09-09-20

Petsa