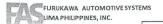


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	courtes	20 mm	(IVI.I.)	Date:	12-14-20
I.D #:	BF- 13826	I MAN CARD DEL	1 6-41	Batch #:	264
Position:	pissociale			Line # / Group:	3128 /A
		SCORE:	6/6=1003	EVALUATION:	PASSED FAILED
			- 1 1		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay question					
1. What is you	r idea about abnormality?			,	547 WEST W
	Abnormalit	y state t	he different	From	usual condition.
				1	
2. Write down	some examples of the possi	ble defects that you migh	nt encounter in your process.		
	Loos- cla				
	Missing clas				
	Mining class	7	***************************************		***************************************
	Missing spon	57			
	long 18 horr de	mm zh Sion			
2 11/1					
	u going to do when you enc		ur process? Please write dow	n the steps.	
	1 stop the	oper or non			
	2 puch the o	indon light	to call the	arthentia	of Jr. staff
	3 - liele NG +	suffer on Il	Res suchem		/
	4-11 11	" 1 X-1	11		1 10 1 . 1
	Fill up the	Final ASSEN	uply impeches	TECOFO	then put the most
	fill up the	diffect tog	and detail	T OF C	befeet '
	6 It there a	possed tap	Temored it	then g	I then put the most befect hick act touck of rea
	1 Altached I	the med toice	, on defect	partion	of her
	8 Endors the	アーナローアルラブ	ble person	1	
	V		10000		
4. What are th	e possible effects if defective	wire harness is fitted in	the car?		
	Muner 1	one c.	a leas	100-	kyon pagang ay dipprehim.
	700010017	19 Jun	lang ang	1.	- you pag ang
nortiac	199 na w	ire normed	5 30 595	a kyon	ay dragretine.
	ur reasons for doing such vio				
	Ana Jahrla	IN DO IN	WPChize h	na au	inco clear
In indi	- 7 - 6	h po any	· JVG	7100	in the
1101	po are	rapag pa	sa na 119	72	rugaya ng
nauna	a Kahit a	lam Ro	Do no 1	nali.	tagaya ng
	ppen in the company if ther				
	Maari por	a max	ver ann	Comi	ony so mes
cristin	ner at a	no it to me	mac: . 52-		mawa lan
leam.	100 7-1	7.00	ing iai	4 at	mauceion
1-010010	ng Trabal	40			



Revision no:	Revision	no:
--------------	----------	-----

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Ir. Staff (St/Lt)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>

<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho	
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	
	Because they want to. Dahil gusto nila.	
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.	
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.	
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.	
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.	
	Unaware of the "SOR" Hindi aware sa "SOP"	٧٠٠
2	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency	
4	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.	
	Others (Pls. specify) Dahil sa pag-mom a deal +	
	rommer 12-14-20	
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE	

PLEDGE OF OBEDIENCE

ay nangangako na	
Operator	(Sabihin ang Posisyon)
Conta	g pangalan)
Rommed	(Sabihin ang
Ako si,	

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado. isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u>

Lagda sa'ibabawang pangalan

02-12-16 Petsa