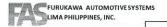


## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		1 1
Full Name:	Climaco	Mailene		Date:	02/06/2020
D#: osition:	4cs0ciate			Batch #: Line # / Group:	762 Handa Old 18
i osicion.	HSSOU MITE	SCORE: /n /	6 = molo	EVALUATION:	PASSED FAILED
		_Q .	100/10		NOTE: PASSING RATE IS 100%
what is you	ridea about abnormality?  Hrndido  Kaya Ho No	a gawa na c	ang associ ostomen na mag		
Write down		ole defects that you might enco	ounter in your proce	iss.	
	100 por 73	WWW.			outline with Li
	log parts no god uto lose tape	T' /			
	Short cinut				***************************************
	N- 101 - 101				
. What are yo	1 1	ounter abnormality in your pro	cess? Please write d	own the steps.	
	1 Stop the	Dertien	· 14/1	-11	
	2 AvetoVI ligh	4. DUSN XBUTT	EN DUSTIP	nll AMPON	light + + o Altion ca'
	3 red that de	fect dec	CHE	tag attact	led to defect
	4 (Ted tag	1 11	00000	Fill MP R	tedtag defect edtag a Hack to the
	5 Give to State	& latteriction tep	area		
14/1-4	ible effects if defective	wire harness is fitted in the ca			inameritente.
. w nat are th	of indi	was a divit in the ca	CILIDE GE	- ousible	ito mangedete
kae	Mindi na s	TIME T ONE	rodact	50(31)(-	110 0-19-30 %
1000	i illivat had 3	ounca any p	16250		
				- X-	
. What are yo	our reasons for doing such vic	lation?			1
	gungua	na Hindi to	zura, dax	gat na	andon bago
mag	OPACKSS WI	+. Land+ in	a tawa	a ne +	Dert/ Iretace
ave	Haak ila a	ng Hindi to t. Josedt n y Ne gingmit	Koita	ng Hind	TAVAS
)	(1)-(1)	) )		5	
. What will h		are lots of customer claims?	4	1 - 1 -	
	HING.	tataas and	bymi,	bill na	Sgsakya Kasi
.59			Wass H	ingi na	sasakya kasi ito mabili
donil	59 ginggawa	ng associat	te ng ma	ii ii	
	J - J	,	)	20	



Revision	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho				
	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
	Because they want to.  Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.				
4	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
2	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.				
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
5	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"				
3	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency				
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyada.				
	Others (Pls. specify)				
	Mailare Chimacob. 02/06/2020				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME  02/06/2020  DATE				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE				

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ON WALO WANGE, , nagtatrabaho bilang ASSY / Batcount ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Universe Vimaco

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa Felo 06,7020