

Full Name:	(Last Name) <u>Sopangela</u>	(First Name) <u>angelika</u>	(M.I.) <u>H.</u>	Date:	<u>09-27-19</u>
ID #:	<u>18-PR24704</u>			Batch #:	<u>221</u>
Position:	<u>Production Operator</u>			Line # / Group:	<u>4003 / P04</u>
	SCORE: <u>16 = 100%</u>			EVALUATION:	<u>PASSED</u> FAILED
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

It states from a ^{different} usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Missing clamp	FB0	Loose clamp
Missing fixing	short Dimension	Long burst cut
teasion wire	Long Dimension	
MISSING VS		

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. Push/Pull the andom light to call the attention of staff/srstaff.
3. Click NG button at the JACS system.
4. Fill up the final assembly inspection record, then put mark X.
5. Fill up the defect tag and details of defect.
6. If there's a passed tape removed the passed tape and stick at the backside of the defect tag
7. attached the red tag to the defect portion.
8. Endorsed to the responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Hindi po mag function ang kyang sasakyan dahil po sa maling ginawa o ginamit.

5. What are your reasons for doing such violation?

Kaya ko po nagawa ang violation na ito dahil po dalawa po ang akling ginagawa at sa kagustuhan na din po mal out lahat po ng product dahil po sa tambak na din po kami at kulang sa tao.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Kapag madami po ang customer claims hindi po unlad ang company at bababa din po ang order ng mga product.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

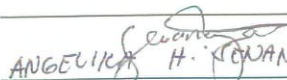
Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


ANGELIKA H. TAWAGELO
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

09-27-19
DATE

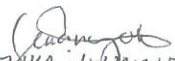
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Angelika Senangelo, nagtatrabaho bilang Production Operator, Dimension Inspector ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


ANGELIKA SENANGELO
Lagda sa ibabaw ng pangalan

09-27-19
Petsa