



(Last Name)	(First Name)	(M.I.)
Full Name: ACUG	MARIA SHERIL	C
I.D #: 18 PK28057		
Position: ASSOCIATE / JMS	ASSY	
SCORE: 6 / 6 = 100%		

Date: 10/28/19
Batch #: 238
Line # / Group: 2104 / B
EVALUATION: PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state the difference from the usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong insert

crosswire

damage connector

Wrong terminal

TBO

Bend terminal

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push/pull the action light to call the attention of Jr. Staff
3. Fill up the defect tag
4. Attached the defect tag to the defect area
5. Give it to Jr. Staff to bring in the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Wrong terminal can cause malfunctioning if the terminal is bend.
TBO can cause wiper not to move.
TBO can cause light to suddenly turn off.
damage connector cannot properly fit to other connector
Wrong insert can cause burning

5. What are your reasons for doing such violation?

Kugawa ko po ang violation ko sa kadahilangang delay na ako sa aking process dahil alam kong mali yon

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

naaari pong nalugi ang kompanya kung marami ang nagising customer claim at kasey nalugi marami ang mawawalan ng trabaho

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **3 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **2 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tugubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **4 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Maria Cruz
MARIA CRUZ
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10/28/19
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ACUS MARIA CHERIL C., nagtatrabaho bilang SUB - ASST ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Maria Cheryl C. Acus
MARIA CHERIL C. ACUS
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10/28/2019
Petsa