



Full Name: (Last Name) <u>Morbanayan</u> (First Name) <u>Lorna</u> (M.I.) <u>D.</u>	Date: <u>03/09/19</u>
I.D #: <u>142-01415</u>	Batch #: <u>21</u>
Position: <u>Expert</u>	Line # / Group: <u>520 / A</u>
SCORE: <u>(6 / 6 = 100%)</u>	EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

short circuit
cut wire
fb
expose wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- Push the broken light
- fill up the original inspection record
- fill up the defect tag
- attach the tag if there a pressed tape remove on the back of the red tag
- fill up the details of defect
- attach the red tag on the NG portion
- Endorse to the responsible person going on repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

pinching sumabay ang kasangkapan at puwedeng hindi rin
ito gumagana

5. What are your reasons for doing such violation?

para magawa ko ang violation kasi alam ko na
madalay na ang operator naman sa accion na expert
gagawin kaya mapilitan na ako na pilitan ang soft tape
ng master sample

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

manawalan tayo ng customer kapag lagi tayo
nakaka roon ng claim at malulugit ang company

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategoriya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **3 Always think that quantity must comes first.**
Laging inililip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☒ **5 Because they want to**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangahulugan nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Naalalahanan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bowat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☒ **4 Different instruction of the superior.**
Poiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
hindi aware sa "SOP"
- ☒ **2 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **4 As seen from other co-workers.**
nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Wong Mariberto
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

05/19/19
DATE


PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Lorna Magbayno, nagtatrabaho bilang Agent ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


Lorna Magbayno
Lagda sa babaw-hg pangalan

60/01/19
Petsa