



(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Full Name: <u>Pinero</u>	<u>Melanie</u>	<u>C.</u>	<u>02/09/21</u>
I.D #:	<u>19PK 34992</u>		Batch #: <u>272</u>
Position:	<u>Associate</u>		Line # / Group: <u>3108</u>
	SCORE: <u>6/6 = 100%</u>		EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state the different of usual condition of W-H

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Exposed wire missing clamp of sponge  
damaged insulation  
loose clamp  
missing clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. push the & pull the andon light
3. fill up the defect tag
4. attach the tag to corner of damage
5. bring to j staff & staff to bring to repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

kapag gaman ang ngayari, ay mag kaka-  
dadamagid ang harness at possible na mag ka NG  
ang harness

5. What are your reasons for doing such violation?

alam ko mali yung ginawa ko, kasi yung  
una wag isakay sa ref. kasi ng Hg ako, pangakun, may xung offset  
sa pag-tatapi di ko nailagay sa Hg kasi mas lupo yung Hg o may  
na sasag sa ibang Hg. PAREH NA PO DI KO NA BAGA XIN  
TUNG BAWAL.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Kapag ng yari un sa custo mer claim, ay  
kaunti na may magpapagawa at malaki ang mabala  
sa kapag may customer complaint. sa W-H o sa Furukawa.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**  
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**  
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**  
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**  
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginayuw.
- ☒ **4 Management tolerates their acts.**  
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **3 To be able to target the production efficiency.**  
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**  
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

mas <sup>ang</sup> ~~as~~ kailangan nila ng <sup>ang</sup> ~~but~~ <sup>or</sup> ~~put~~ <sup>light</sup> at ang efficiency kaya muna ipapalagay <sup>ang</sup> ~~and~~ <sup>light</sup>.

MELNIE C. PINERO

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02/09/21

DATE

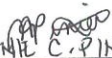
## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Melanie C. Piniero, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabinin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin supervisor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
MELANIE C. PINIERO  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

02/09/21  
Petsa