



Full Name:	(Last Name) SAMSON	(First Name) MARLUSIE	(M.I.) R.	Date:	02/08/19
I.D #:	17-PR-09526			Batch #:	K/9
Position:	Associate			Line # / Group:	442DA 1121
SCORE: 6 / 6 = 100%				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Missing clamp Missing fixing
Damage insulation Expose typer
Expose wire Cut wire
Loose clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. Push/Pull the andon light to call the attention of staff.
3. Fill up the defect tag
4. Attach the red tag to defect portion
5. Give it to Jr. staff or staff to bring it repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

ang maaari pong mangyari sa isang sasakyan ay maaari po itong sumabog kung hindi maayos o hindi quality ang ating nailabas na harness.

5. What are your reasons for doing such violation?

Dahil po sa cobrang pagmamadali ay nagkaroon po ako ng violation na maaari pong ma-scratch ang wire sa hindi ko pag-curod o pag-ganilit ng cap.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang maaari pong mangyari sa ating company dahil sa customer claim ay hindi na po sila bibili o tatanggap ng ating product kung hindi maagap ang mg defect.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?
Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)
Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **3 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paliba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **4 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Ifs. specify)

SAMSON *[Signature]* R.

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

02/09/19

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Maryjose Samson

, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin supervisor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


Maryjose Samson
Lagda sa ibabaw ng pangalan

02/08/19
Petsa