

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)			
Full Name:	Raime C	Herriun	M-	Date:	March 3 2020	
1.D#:	19 PK21473	· IIC IYI		Batch #:	234	
Position:	Production operator			Line # / Group:	1700	
	F1 00:- 01(Q) F 1 13:-	SCORE:	160=1009	EVALUATION:	(PASSED) FAILED	
			<del>1/</del> 0		NOTE: PASSING RATE IS 100%	
Essay question	r idea about abnormality?	is dipperent	From uch	Il condi	hop	
3. What are yo	some examples of the possible Chart wire Pererard Termin Tangled wire Damaged Insulation going to do when you encount of the part of the Artacke of the Chive it the Macaring Ma	Wrong    Call Greening    Jen Missing    Inter abnormality in your peration    I jight fo call    I peet fag to    Ver Chapp or whire harness is fitted in the	connector  connector  concess? Please write do  ne affenhon  derest por	writhe steps.  OF ST (tal)  From  Fing in the	repair Orea ng Magin g amil ng varakyan:	
5. What are yo	our reasons for doing such viol		a ou drech	ncdDa -		
		party is seaffern	, ,,,	1-you		
<b>.</b>						
na_	appen in the company if there  Macaring Jumatcing k  Hatcinggap	mahawasan ilik yo	0 marbos	ang 140 da 5 na	mgo Curtomers hit sq mga produkto	

Revision no:

ō

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

4	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho				
3	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
M	Because they want to. Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.				
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts.  Hinohayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.				
	Different instruction of the superior. Paibo-iba ang tagubilin ng superior.				
S	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"				
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit and production efficiency				
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify)				
	HERLYN M. PALMET March 03, 200 SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE				

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, #ELIYI III. Raine & nagtatrabaho bilang production Operator ay nangangako na (Sabihin ang Posisyon) (Sabihin ang pangalan) ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kallanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

HERLYN M. BRIMES Lagda sa ibabaw ng pangalan 03-03-20