

(Last Name)		(First Name)	(M.I.)	Date:
APAYA		ERECHA	S.	11/06/20
Full Name:				Batch #:
I.D #:	1C-PK24983			270
Position:	PRODUCTION OPERATOR			Line # / Group:
			KONDA TRD INITIAL	
SCORE:			EVALUATION:	
85			PASSED FAILED	
NOTE: PASSING RATE IS 100%				

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State the different condition even if it is small matter
→ cause for defect shikakari.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong terminal which may lead wiper not to move
No Grommets may lead cause to malfunctioning

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

Stop the operation. Call the attention of J.R staff
for confirmation.
Re-cutting wires. Give the re-cut to the TRD and
print to the TRD PC. (HKT)
Pass to QC inspection if good, endorse the shikakari
for the next process.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maari pong maging sanhi ng pag di gana ng sasakyan
dahil sa mga defective wire harness at posible din pong
maging sanhi ng pagcatalog or masunog.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maari pong ~~hindi~~ malugi ang company dahil
sa mga paggagawang NG ng company o operator.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **2 They find the SOP hard to follow.**
Nahirirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☒ **3 Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☒ **4 Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

EXECUTIVE

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

11/10/20

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ERICKA S. APAYA, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmisc ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Ericka S. Apaya

Lagda sa ibabaw ng pangalan

11/26/20

Petsa