

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR INITIAL PROCESS OPERATORS

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		VI. 1 100	
Full Name:	Macaraet	Renzo	D	Date:	10/12/20	
I.D #:	20-PK39272	- Alle		Batch #:	367	
Position:	Associate	,		Line # / Group:	PDY Fine	ki 401
	173.5.	SCORE:	15 = 100	EVALUATION:	PASSED F	AILED
			The po		NOTE: PASSING RATE	
Essay question	ons.		,			
1. What is you	ridea about abnormality?	15 a	statement	that a	different	from was
2001(111	ion.	/.				
		4	,			
	Damage into Bend ferming wrong fermi Gonusen d					
3. What are yo	ugoing to do when you end Stop call call the fill-up the ie cutting make samp	counter abnormality in your affection of the real of t	op the speri	n the steps. ation mation	to trp	
						
	11 1 16 - 4 16 1 6 - 41	e wire harness is fitted in th				
hanav persib	Maganing	hindi ito	mag functions	ion and king	abitan capitan	o kaya nito, neg sa
5. What will ha	ppen in the company if the Merch & f us tomer clair	e are lots of customer claim enally sa ms at m mga Car	maaring bus Models.	ir Mode	na n	ng Izalzaran utasiyan nc



Revision no:	0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Ir. Staff (St/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho				
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	Y			
3	Because they want to. Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.				
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
5	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.				
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"				
2	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency				
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify)				
	0				
	Round Marascret 10-13-2020				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE				

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Macasaet, Penzo D.	, nagtatrabaho bilang _	Associate	ay nangangako na		
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin an	g Posisyon)		
ako ay susunod sa mga panuntuna	an at regulasyon ng FALP,	sa pagtupad ng	aking tungkulin at responsibilidad		
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS					
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin					
ng akin superyor ng may mataas n	a konsiderasyon sa mga s	tandard operati	ing procedures at hindi kailanman		
ikukumpurmiso ang pangangailangai	n ng kustomer, kalidad ng p	rodukto at kalig	tasan ng bawat empleyado.		

Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-13-2020

Petsa