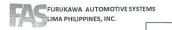


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		10.09.	7 - 2 >
Full Name: I.D #:	Per, 2	Vancusc	A	Date: Batch #:	W.	
Position:	15 02645 Exp. 7	^		Line # / Group:	7108/13	
		SCORE: 0 /	(= 1/N	EVALUATION:		ILED
			u vv		NOTE: PASSING RATE IS	100%
Essay quest	ions.					
1. What is yo	ur idea about abnormality?			1	1 .	1.11
11 1	vtate	From being	dispelen Broduce	+, in	usual 6	ndition,
that	may ca	use difertivel	produc	:1		
	/					
2. Write dow	on some example sof the po	ssible defects that you might enco	ounter in your proces	s.		
	Exposed Wil			Mag who	11126 of W	lin
		ulation Bend tum	· /:	1000 1000	,	
	Damaged co		, ,	a Land-cut	of faigrommet	
		1-648 PM MPOV	1777	7		
	7	//	u			
3. What are y	you going to do when you e	ncounter abnormality in your pro	cess? Please write do	wn the steps.		
	1 Stop the	spilation	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
	2 Push pett	he andon light	k call	the attention	a st. Ji. Jt	KA.
	3 Clif the	no button o	a IRCJ J	who.	, '1	7
	4 fill up the		Mertin.	relold ar	ed put, X	malk.
	5 Fill of 1-16	. led tag	and deta	: Is it	derect	
	6 Hoteland	he lempre, the po	spid tape	and at	tachel of t	h backrid
	7 Offacted	the red tag		aspected	within.	rid tas
	8 Endgrased	- De the YES	pins. 6te	polson	,	V
	• • •		1			
4. What are t	the possible effects if defect	ive wire harness is fitted in the ca	r?	1 1	1	
1	Purd.	its magdulat	ny	yhair	circuit	o di
Kaya	ay di	paggena	ng J V	avakyan.		
	1925	, ,,	J	J		
_						
5. What are	your reasons for doing such		na ta	mbatun	k v	
1.		ahilanan pu	10 10	mbacun	Kappae n	ung
time	na yun					U
	•					
6 What will	hannan in the company if th	nere are lots of customer claims?			1	
o. wildt will	Maging	The same of the sa	a le on	beaut	1.1.1	Va
neil	abayed,	1	ng kun	Jun ha	var,	a v Cit
purgh	alan kami	na trabaho.	mga	CHILOW	(100,	, W
maw	vion Num	ng Irabano.				



Revision no:	0	-
--------------	---	---

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Stoff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
5	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
2	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
4	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	Van. s. 2 A. Periz 10.09- 2020					
	CICNATURE OVER DRINTED NAME					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Vancusa A. Periz	, nagtatrabaho bilang _production	expert	ay nangangako na	
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)			

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa