

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	Solve	arling	(Date:	D 20 19
I.D #: Position:	BF 106	9		Batch #:	2012
Position.	band Gun	SCORE: /	0 160 = 11pl		PASSED FAILED
			9-10-10	_	TE: PASSING RATE IS 100%
Essay question	ons. r idea about abnormality	.2			
1. what is you	Ana	Varanino	1 10/4 D/A 14 /41	17114 -1010	ake 1 vca
Almont	Malita all	Karaniwana dahil sa	101000	pan aun	anot co
MARCH	AAVAH.) acroni an	TOVON	porojs orvic	0 0
hain.	CONTONT -				
		1/			
2. Write down	some examples of the p	ossible defects that you migh	t encounter in your proce	55.	
	damagre c	amo			
	wrong do	MA			
	wrong.				
	WYPRO W				
	0//				
3. What are yo	ou going to do when you	encounter abnormality in yo	ur process? Please write d	own the steps.	
	1 crop th	e presentition	1 1 1 1	(all 4) 4	of all lives
	2 2440	ull The pina	in light	TO HVT IND	of Adl livera
	3	The dete	7 (00)	s Infact	120104000
	4 HILOUVE	This La	of Ind	a defect	portion
	, (4)14	TO	far 1 j	MOULT.	
4 What are th	e possible effects if defe	ctive wire harness is fitted in	the car?		
4. What are tr	May	noribile	dad an	Marian	ad MINA
CACC	leagen in plany	An with Ch	dad na	141717 -	0.000
(1 0,00	i lexider A	State of	mark action to	Witt	4
	1/				
	our reasons for doing suc				
,	raft thin	11 40	00 nat	Awag 0	angua dina
J1 V	rate por	NO 1010)W	1 dva	4xtesI	THA PARTS-
	1 /	/			1 1
c 10/1-4	in the common if	there are lots of customer cla	ime?		
o, wnat will h	appen in the company if			kompan	ya dahil
SA	M (TVM	Main	ana	I. P. LAIL O. A.	you warm
701	ONTINAN	CIGITANI ,			
	/	/			
	1				



Revision no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Stoff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
2	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
3	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
4	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	0
	HUIN E THAM S SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, _	arling ablic	, nagtatrabaho bilang DANA CHAN	_ ay nangangako na
	(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyo	n)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

a paribara

Petsa