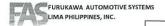


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	/Fi	(0.4.1)		
Full Name:	FORTU	(First Name)	(M.I.)	Date:	12-11-19
I.D #:	DF-13471	PLOIP		Batch #:	253
Position:	ASSOCIATE		1	Line # / Group:	5123 /B
		SCORE:	16 = 1/N4/	EVALUATION:	PASSED FAILED
			7.		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questi					
1. What is you	r idea about abnormality?				
	STATE THA	IT THE SMAL	1 DAMAGE	CAN	CAUSE SEVERE
PROBLE	em to the ,	WIPE HARNES	SS		
2. Write down		ssible defects that you might	encounter in your process.		
	EXPOSE WIP				-
	DAMAGE IN				
	SEND LEE			***************************************	
	DAMACET	CONVECTOR			
3. What are yo		ncounter abnormality in your	process? Please write dow	n the steps.	
	1 STOP THE PE	20CES			
	2 PUSH PUL	L THE ANDON	LIGHT TO CO	ALL THE	ATTENTION OF STAF
	3 CLICK THE	NG BUTTON	ON THE IKC	SYSTE	M.
	4 FILL UP THE	#IDA ACCEN	NOIY OF LOC	27 40E	N DIT WILL
	5 +11 1 WF T	HT TEFFORT	THE ALLINE	TAI.	O AT THE A
	OF THERS	ADARKED TA	PF PEMOVE	FIT AN	D STICK AT THE BACK
	PUT THE D	EFECT THE T	OTHE DETE	IT POP	TIDH / THE BACK
	& EXPORSE -	TO THE JO ST	MIFF.	(0	in or verces
4. What are th		ve wire harness is fitted in th			
	MANAPIPE	one macks	PROBLEM	SA	SASAKYA AT
MAAA	RI PONG H	and bunk	NA ANG 18	PADO C	SYSTEM NIE SASAK
5. What are yo	ur reasons for doing such v		_		
	PAHIL PO	> SA PACO X	JUSANG LO	OB NA	+ PACE COAWA NO
PAW	AL-		4 5 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		
6. What will ha	ppen in the company if the	ere are lots of customer claim	15?		
	MAA A	RI PENTE Y	MACOSARA A	wie cor	MPARY
					· · · · · · ·



Re		

0

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
2	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
4	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
5	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"					
3	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	KEVIN / POPTU 12-11-191					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, VENH P	· FORTU	nagtatrabaho bilang <u>†</u>	ASSOCIATE	ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisyon)		
ako ay susunod sa	mga panuntunan at	regulasyon ng FALP, sa	a pagtupad ng aking tun	gkulin at responsibilidad
bilang isang respons	able, mahusay at epel	ktibong miyembro ng a	king linya, grupo, <u>depart</u>	amento at ng buong FAS
Company. Ako ay na	ngangako na gagampa	anan ko ang aking trab	aho gayundin ang mga ga	awain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng	; may mataas na kon	nsiderasyon sa mga sta	andard operating proced	ures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang	pangangailangan ng k	ustomer, kalidad ng pro	odukto at kaligtasan ng b	awat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

12-11-19

Petsa