



Full Name:	(Last Name) <u>DE VILLA</u>	(First Name) <u>MARIANG</u>	(M.I.) <u>M-</u>	Date:	<u>10-16-20</u>
I.D #:	<u>20 PICHU7</u>			Batch #:	<u>31B</u>
Position:	<u>OPERATOR</u>			Line # / Group:	<u>3123</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <input checked="" type="checkbox"/> <u>FAILED</u> <input type="checkbox"/>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

~~STOP THE OPERATION~~ my idea about abnormality is like NG.
for example my presser is sub pc my NG is wrong insert must pulling
or pbo if my operation is NG. then possible that cause of abnormality.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

~~Wrong insert~~
~~Wrong wire~~
~~must pulling~~
~~TBO~~

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- ~~1 STOP THE OPERATION~~
- ~~2 Push or Pull the andon the lights to call the attention of Jr. staff~~
- ~~3 (bring the R) pull up the red tag~~
- ~~4 attached the red tag~~
- ~~5 give it the Jr. staff or staff to bring the repair area~~

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

~~(Maari) Maari po na hindi umandar ang sasakyan~~
~~na hindi madaluyan ng kuryente at posibleng maging sanhi eto nang~~
~~pagkakaroon ng aksidente nang customer na gumagamit ng sasakyan.~~

5. What are your reasons for doing such violation?

~~Nagtry po akong e pull lahat na sa tingin ko po ay~~
~~ma expull ko po yung wire na hindi ko ma pull dahil nga~~
~~po sa Nahi-hitapan ako e pull dahil sa madulas at malilit~~
~~na wire itu at size 0.13~~

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

~~Maari po na masira ang tinala nang ibang customer~~
~~sa company or maari po na umina ito.~~

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **2 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **1 Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **3 Always think that quantity must comes first.**
Laging inilalip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **1 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **2 Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

DE VILLAROSA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10-06-20

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, De Villa Mariane, nagtatrabaho bilang OPERATOR ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

DE VILLA MARIANE M

Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-10-20

Petsa