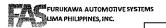


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name),	(M.	_		
Fuli Name:	_lat	Navie	, M		DE-17-20	
f.D #:	Pk2974	·\		Batch #:	350	
Position:	<u> </u>	SCORE:	6.77	Line # / Group	VIII.	nola
		SCORE:	6/0=00	\$ €VALUATIO	N PASSED NOTE: PASSING RATE	FAILED
	•			· · · ·	CHELL KSSIIIG KAT	. D 100%
Essay questio	ns.					
1. What is your	idea about abnormality?					
			4 1 1		_	
	Stop -	call wa	11 11 1	The state	crl	
defpe	nent the from	1 C	conditions	7 4.	V	
						<u> </u>
						•
2. Write down:	some examples of the possib	1 6		pracess.		
	mand inver					
	_wrong_win			erive		***
		rector_ 4	hort withe			
	<u>+100</u>			v		
3. What are you	going to do when you enco	unter abnormality in	WALLE DEALERS PLANES	write down the stans		•
	1 11	operation	your processi Flease	write down the steps.		
2	Push - pull H	ps angar.	of Hosel	- all the	Hention of	on staff
3		e depect +	Tale	CON THE B	THEN HOST OF	3. 0.1097
4	attached H	ve. decect	Trah da	street portion	·w^	
5	aivi it to	Hoch in	AND ON	alica to la	icina Has in	AVPA
	V	7	(4	- 10/f	e-vol sec v	opain avea
. What are the	possible effects if defective	wire harness is fitted	in the car?		,,	
	Magari	iva di c	uwa va a	1vg Have	ilaw kura	deffect and have
www.valorvii	<u>ng dji gumana</u>	and wit	en kung	despect and	Mariness J	<u>" - </u>
manaviv	A) di dumano	and b	using Ata	my deffec	t are hor	11.255
Magarii	nd an Anmon	a apply pr	ena kung	deffect I am		
_ waaal	ntud madina	sauhiv va	pad sall	da (m sas	Stateyour Killis	deflect and Navn
), , , , ,		1)	1) 1	1] "]
, wriat are you	r reasons for doing such viol		ام احبر			
Conso			lang las	amo	1	
- GOVO	ANON AND LOUNG	fet_sa_	1114 (B) rade	por tage	Kamı pl	va pa hapit
< 13a	le leura v	no ad va	Ace By	aled sonva		
VI V	re tearly a	da da way	1/00/~4/ to		worka hak	
			100 2 d - 40	cama ka	Ja ba-aka	waradema na m
. What will hap	pen in the company if there	are lots of customer	claims?		, ,	1
				/.		
	maranina	wasi	10 ava	vecord no	- COMLBONS	
)	
Moroei	ning was	leds and	a costo	mer at	malvas	
			V			



	$\overline{}$	
Revision no:	0	3

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Stoff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

*	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng porusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayoan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
3	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
4	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME

PLEDGE OF OBEDIENCE

	cukumpurmiso ang pangangailangan ng kustor	g akin superyor ng may mataas na konsider	ompany. Ako ay nangangako na gagampanan	ilang isang responsable, mahusay at epektibo	ko ay susunod sa mga panuntunan at regul	(Sabihin ang pangalan)	Ako si, Navid M lat , nagta
Lagda salibabaw ng pangalan	ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.	ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman	Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin	bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS	ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad	(Sabihin ang Posisyon)	nagtatrabaho bilang <u>0550C10^{ll}-e</u> ay nangangako na

03-17-30 Petsa