



Full Name:	(Last Name) <u>Tenebrase</u>	(First Name) <u>Jeffrey</u>	(M.I.) <u>M</u>	Date:	<u>19-08-23</u>
I.D #:	<u>19-PK29458</u>			Batch #:	<u>249</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>5110 / D</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality state that is different to usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert or crosswire can cause short circuit and burning  
Bend Terminal can lead to malfunction  
TBO may cause lights to suddenly turned off  
Wrong insert may cause wiper not to move

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- Push the andon light to call the attention of Jr. Staff
- Click NG button on IRCS system
- Fill up the Final Assembly inspection record, then put X mark
- Fill up the defect tag and details of defect
- If there's a passed tape, removed it, then stick to the backside of defect tag
- Attached the defect tag to defect portion
- Endorse to responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maari pong hindi ito gumana o mapaadlar. Mag sasanhi  
ito ng iba't-ibang problema tulad ng hindi paggana ng wiper at  
magi maging sanhi ng pagkasunog ng kotse

5. What are your reasons for doing such violation?

Maari pong hindi agad nagresponse ang jr. staff kaya si operator  
sa kagustuhan mapadali sa trabaho ay nakakagawa ng ipinagbabawal.  
Maari din pong hindi sinusunod ang SOP.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maari pong mawalan ng tiwala ang customer kapag puro  
UG ang naibibigay sa kanila.  
Maari din pong malugi ang kompanya at tuluy ang magiging  
kapag nawalan ng customer

**SURVEY FORM**

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operating Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**  
Dahil sa pagkaanta ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**  
Laging inisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**  
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**  
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☒ **3 Different instruction of the superior.**  
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☒ **Unaware of the "SOP"**  
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **4 To be able to target the production efficiency.**  
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **3 As seen from other co-workers.**  
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Teodoro Jr. Jr.  
Tenebrado, Jeffrey M.  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

August 23 2019  
DATE


## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Tenebraso, Jeffrey M., nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
Tenebraso, Jeffrey M.  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

08-23-19  
Petsa