

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)			
-ull Name:	Lauta	Myline		Date: 10-11-19		
.D#:	15 Pkg 737	9 -		Batch #: 234		
Position:	GUB GATIMOR		111	Line # / Group:		
		SCORE:	= ////	EVALUATION: PASSED	FAILED	
			1	NOTE: PASSING R.	ATE IS 100%	
Essay question	ons.					
L. What is you	ır idea about abnormalit	v?				
,						
	et el.	that is different u	1 14.			
	21 ctt	That is alterent in	THOY COVORIT) n		
2. Write down	some examples of the p	ossible defects that you might encount	er in your process.			
	21-0	west paraged to	ORT F Luc			
	we eng	itet muride a co	CHECKEN TO THE PARTY OF THE PAR			
	c Ross WI	rt				
	bend to	milia		***************************************		
	780					
3. What are yo	ou going to do when you	encounter abnormality in your process	? Please write down th	e steps.		
*	1 (166 the	wanalis.				
	2 9 1 Lla	Operation 1 1 11 11	. 0.1	nt 10 nt-00		
	2 fush the	operation and in light cont call the end tog red the confection tag to the je skept and be	e athanan	IR STAFF		
	3 Fill in th	e de tog vedini	0 1 ,	b.		
	4 HHached	the coeffects tag to	the depreted p	ortion		
	5 Give 16	the ir chief and b	reing to the	cellaria area		
	(1)	ic Je spili) 1. 10			
		ctive wire harness is fitted in the car?				
	1.	, ia				
	MC	y source an Na Gu	% [] »			
	and the same					
5 What are vi	our reasons for doing su	h violation?				
o. What are y	Ana	1.17-	1 1		1	
	11119	at in poing classicity	flight to pro	nagriul and my	Deagery	
no	a your ony o	at in Jung dahilan	hamada li	at ayou madelay		
	Ja. T	/				
C What will b	anner in the commercial	there are lots of customer claims?				
o. w nat will n	appen in the company if	there are lots of customer cialms?				
	M	agazing mosting an	g pangalar	ng Companya	at ang	
Mcae	TE MITE VO	agazing marina an	, ,) /)	,	
	1	1.1				



Revision	no:
----------	-----

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> & <u>Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
[*]	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
2	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
3	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
Ť	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	Lancia Sangline
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, LANTA MYLINE 0	, nagtatrabaho bilang	OPER ATER	ay nangangako na				
(Sabihin ang pangalan)		(Sapihin ang Posisy	eon)				
ako ay susunod sa mga panuntuna	n at regulasyon ng FALP, s	a pagtupad ng aking t	ungkulin at responsibilidad				
bilang isang responsable, mahusay at	t epektibong miyembro ng a	iking linya, grupo, <u>dep</u> a	artamento at ng buong FAS				
Company. Ako ay nangangako na gag	gampanan ko ang aking trab	aho gayundin ang mga	a gawain na ibinigay sa akin				
ng akin superyor ng may mataas na	a konsiderasyon sa mga st	andard operating prod	edures at hindi kailanman				
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.							
			LAUTA MYLINE O				
		Lag	da sa ibabaw ng pangalan				
			Petsa				