



Full Name:	(Last Name) <u>Cacao</u>	(First Name) <u>Cyril James</u>	(M.I.) <u>P.</u>	Date:	<u>10-15-20</u>
I.D #:	<u>M-DE09773</u>			Batch #:	<u>205</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>0123</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

ang idea ko po ay dapat hindi ko po gina-isa ng mga para po hindi ayon ng suspend at sa abnormality na ito pede masira yung sinub ko pede ito ay ibo pede ito masira ang product na ginawa namin

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<u>wrong insert</u>	<u>broken wiring</u>	
<u>cross wire</u>	<u>pin mate</u>	
<u>deform terminal</u>	<u>missing wire</u>	
<u>deform parts</u>	<u>terminal backing out</u>	

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- push or pull the andon light
- fill up the red tag or after tag
- attach the red tag in defect harness
- call the jr staff or staff to bring in the repair

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

pede po masira ang sasakyan pede po mag short circuit pede po mabunog pede po ang sa mga ilaw ng sasakyan ay hindi gumagana hindi po mag felt yung mga connector pede masira ang wiper or ang pinto ng sasakyan pede po magkaidadag ang nag mamahelo ng sasakyan

5. What are your reasons for doing such violation?

para po hindi ma delay yung ranod na process pero alam ko naman po bawal hindi ko na po ulitin para din po di na madelay ang sub sa ginawa ko pero gumun garin po pala di rin nakatagan

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

pede po hindi na lumaba or hindi na bumili ung customer ng product natin at pede nida ikalik ito at masarayan ng naman po

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☐

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☐

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☒

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☒

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☒

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Cyril James P. Cacao*

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*10-15-20*

**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Cyril James P. Cacay, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Cyril James P. Cacay  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-15-20

Petsa