



Full Name:	(Last Name) <u>Motente</u>	(First Name) <u>Manilyn</u>	(M.I.) <u>C</u>	Date:	<u>11-24-20</u>
I.D #:	<u>20-PR-43496</u>			Batch #:	<u>326</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>3108</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State the different to usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<u>Missing clamp</u>	<u>Long dimension</u>	<u>Unplug wire</u>
<u>(C) Loose clamp</u>	<u>Short dimension</u>	<u>Unplug connector</u>
<u>Expose wire</u>	<u>Missing sponge on clamp</u>	
<u>Missing marking</u>		

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- Push / Pull the andon light to call the attention of Jr. staff
- Click "NG" button on the JKS system
- Fill up the final assembly inspection Record then put mark with X
- Fill up the defect tag and defect details
- If there is a forced tape remove it then stick to the back side of the tag
- Attached defect tag to defective portion
- Endorse to responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Cannot properly fit into the car, at
naaari po na magkathang ng problema ang
salakpang na paglalagyan nito.

5. What are your reasons for doing such violation?

Ang nagiging reason ko po sa paggawa ng
violation ay nagmamadali po ako dahil sa timbak na
po ang harness, ngunit di rin po ito nakatulong sa
hinyang ko dahil mahirap po talaga mawala ang itang
kalamahan at basta di po haka sumad ng tama, at hindi
rin po ako naging aware sa ibang "SOP"

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Malulugi po ang kompanya dahil sa
madaming customer claims at dahil sa malaki po
ang ibabagay nila dito.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sunhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **2 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **5 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **1 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☒ **3 Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **4 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Marylyn M. M. M.
Marylyn M. M. M.

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

11-24-20

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Marilyn C. Morante, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking supervisor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpormiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Marilyn C. Morante
Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-24-20

Petsa