

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)		(841)		
Full Name:	(Erwill ab)			(M.I.)	Date:	00 00
I.D #:	BF-10689			 -	Batch #:	D8- D8 2020
Position:	ASTOCIA			10	Line # / Group:	
	- Tast VIH	SCORE:	6/6=	1100	EVALUATION:	- August 1
			4	-/v·	EVALUATION	NOTE: PASSING RATE IS 100%
100						
Essay questio		The state of the s				
1. What is you	r idea about abnorma			7		
	Can	cometime r	mall	deffe	ect .	that can
	ivse for	ilure deffec	f port	100 -		
2 Write down	some examples of the	e possible defects that you r	might encounter	n vour process		
Z. WITTE GOWIT			inight encounter	ii your process.		
	Missing	CKIMP				
	Expared	Wire		***************************************		- Common
	Mirried	sponge				
	Missing a	omp		***************************************		***************************************
2 14/6-4	- day bankanı		2.5			
		ou encounter abnormality in	n your process? P	lease write down	the steps.	
	stop +1	ne operation		, ,,		
	Push Pull	the andon 1	light to	call t	he offte	ntion of Jr. Staff.
	Fill the	red tag.				<u> </u>
	Attached	red tag to	o deffe	d portio	n ·	
	Give H	to U. M	aff to	bring it	to re	pair area
4. What are the	possible effects if de	fective wire harness is fitted	d in the car?			
		nating mad	kindente	COCT	anwaw	to atia ti
Ma	laking lu	gi ito va	compo	10.5.	9 0117 01111	11.00
11.0	100	, ,,,	CO III P	• • •		
				*		
5. What are you	ur reasons for doing s	uch violation?				
	Vindr	it und or de	anil del	ary na	at ka	ilangana kallangan
na	din pond	makertarra et		9	017	ilangang kallangan
	59	.,				g g
6. What will ha	ppen in the company	if there are lots of customer	r claims?			
	VOC 107 107			media _1	اسان ۵۵	
4.0		MINIMA WIN	y comy	any as	bound	reng walang
MC	GIIMMIG	vu ingo	by dank	to hill		,



Rev		

SURVEY FORM What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

•	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
The state of the s	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
3	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
F	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	angenllow
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, rumillano, Loraine	, nagtatrabaho bilang <u>நணவு நா</u> ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)
ako ay susunod sa mga panunti	unan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad
bilang isang responsable, mahusa	y at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na	gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas	s na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman
kukumpurmiso ang pangangailan	gan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

<u>09-09-2020</u> Petsa