

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(1-11-1		Lacro		
Full Name:	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		1.01
Full Name: I.D #:	SALVACION	RANDY	0	Date: OP	19120
Position:	CUB ASTY			Batch #:	
l osition.	100 1214	SCORE:	C - MMU	EVALUATION: PASS	FAILED
		SCORE:	4-10-		SSING RATE IS 100%
				NOTE: PA	SSING RATE IS 100%
Essay questio					
1. What is you	r idea about abnormality?				
	STATE TI	HAT IS DIEFEX	PONT FROM	1 THE USENCE	CONDITION
		/			
7 14/-ia- danum	some overweles of the secul	le defects that you might enco		(2)	
Z. Write down				,	
		WIRE CROSS U	UIKE		
	F PULLING				
	00750				
	OHENT				
3. What are yo	u going to do when you enco	unter abnormality in your pro	cess? Please write do	wn the steps.	
3	STOP THE	OPERATION		CO. 2007 11 (100 100 100 100 100 100 100 100 100	
	Piles / Dille	THE ANDON L	IGHT AUD	CALL THE ATTER	DON UP STAFE
,	1054/2026	ING WHOLEN E	-	WICE THE THICK	TOTO VAL STATE
		DEFFECT THE			
٥	FILL US TA	16 RED TAG			
	CALL THE	VRSTAFF ST	PFF TO RE	PAIR APPLY GO	(株)
		853			
4. What are the	possible effects if defective	wire harness is fitted in the ca	r?		
	(page	RATE SANTA	NG ACC	(dobies)	
	HADAMI IN	HERECON ME	PRINCE	US ACCENING	PANG HARBASILI
084 5111	VILLEY NO	SASPAYANG 1	12000	177 11 000 1000	THO! THENTOLL
01- 90.	11772 / 100	3173 000 717109 /	70		
	//				
5. What are you	ur reasons for doing such viol				
	NASAO	A KO DO YON	DAHIC .	70 DELARY	PO AKO
		/			
6 What will have	ppen in the company if there	are lots of customerolaims?			
O. Willat Will fla	PPOIL III THE COMPANY II THERE	are lots of custoffier claims?	. 410-	بقدما ورزار المسا	0.00-00 -0
81,754	MA	PARI PONG	MAIKEKUAD	10 OH MAW.	THE OR
1919	HSHRADO A	NG COMPUN	4		



Rev	ision	no:
UE	1101121	110:

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
3	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
3	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
1	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
,	RANDA CANAMETON . OF /19/20					
059.00	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

RT-058-00

EFF: 06/14/17

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, SANAEION RIANO	, nagtatrabaho bilang	SUB	ASSY	ay nangangako na		
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisyon)				
ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad						
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS						
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin						
ng akin superyor ng may mataas na	konsiderasyon sa mga sta	ndard op	erating proce	edures at hindi kailanman		
ikukumpurmiso ang pangangailangan i	ng kustomer, kalidad ng pro	dukto at	kaligtasan ng	bawat empleyado.		