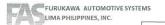


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

		1		411		
	(Last Name)	(First Nam	25	<i>VI.I.)</i> Date:	09-14-19	
Full Name:	medicar		٠	Batch #:	123	
I.D #: Position:	18-04367	Associate		Line # / Gro	up: 1481 mazda	
rosition.	*x pert	SCORE:	6 16 11	1 EVALUATION	ON: PASSED FAILED	
			e e l'		NOTE: PASSING RATE IS 100%	
Essay question	ons.					
1. What is you	ır idea about abnorn	nality?		. £	De	
	P -	sund almost	all top and	ay total	W- CAR GILL	SETTING.
Ma	A MANAGEM		A CO	10.	U	
(	9 10	. 7	01	1 10 1	1 do	0
		Abnor mality	(take the	if the olif	ferent y sual de	ret
		,			•	
2. Write down	some examples of	the possible defects that	you might encounter in	our process.		
	Long	Dimension				
	(hort)	Dimension				
	LODEC			***************************************		
	WITTIM	Clamp				
		1				
3. What are y	ou going to do wher	you encounter abnorma	lityin your process? Ple	ase write down the steps.		
	1 Sto 1	the oper	ation:			
	2 push	the ands	n light	10.5		
	3 Clink	Ile No.	button on	. IRCS		
	4 XIII WA	the sing!	Inspects.	on Record		
	5 4111 4	D II	0 - 0 /0	64	16	
	6 17 - 11	er a Ba	rsed rem	Sw the pass.	ed form and after backer	ach at
	affar	I al the	le feet fag		backri	de
	8 Todas	a to f	Le re spons	ble person	•	
	Tulary	2	,	V		
4. What are t	the possible effects i	f defective wire harness i	s fitted in the car?			C
		do todas d	le win hou	necr on t	to from of the	car
and	of Cause	agrided	William	, , ,	) 1	
ance	S Court	acasas				
	/					
5 What are	your reasons for doi	ng such violation?		1 (		
J. Wildraid	104114	-0.ca bi	hindi	made lay	at para	
1	clay July	Para	cesi	0		
1	rion jury	no pro	O( )			
_						
C 14/1-4	hannen in the came	any if there are lots of cu	stomer claims?		K 7	
b. What Will	nappen in the comp	maram w	h- w A	palbayaion do	the sa man	
		lour fone	r claim	9		
-		cour for	r ocialing			
		/				



-				
	ev			

0

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
3	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
2	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
[3]	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pis. specify)					
	med band mange 09-14-19					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME					

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, marife	medrano	, nagtatrabaho bilang _	Associate	ay nangangako na
(Sabihin ang	pangalan)		(Sabihin ang Posisyon	)
ako ay susunod sa n	nga panuntunan a	at regulasyon ng FALP,	sa pagtupad ng aking tun	gkulin at responsibilidad
bilang isang responsal	ole, mahusay at e	pektibong miyembro ng	aking linya, grupo, <u>departa</u>	amento at ng buong FAS
Company. Ako ay nan	gangako na gagar	mpanan ko ang aking tra	baho gayundin ang mga ga	awain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng	may mataas na k	konsiderasyon sa mga s	tandard operating proced	ures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang p	angangailangan n	g kustomer, kalidad ng p	rodukto at kaligtasan ng b	awat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

09-14-19

Petsa