

Full Name:	(Last Name) <u>Magsino</u>	(First Name) <u>Gil</u>	(M.I.) <u>m.</u>	Date:	<u>10/11/19</u>
I.D #:	<u>BF-8836</u>			Batch #:	<u>254</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>3123</u> <u>PD5</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

For me, Abnormality is a worst scenario that may cause to stop the operation. It is a problem or no good. Dahil dito kailangan ipakumpirma sa staff or Sr. Staff kung ano ang kasundo ng gagawin.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

- Wrong value of fuse can cause short circuit and fire.
- TBO may cause lights suddenly turned off.
- Loose wire
- Missing resistor
- Wrong fuse/wrong set
- disconnected USB
- missing wire/cut wire
- disconnected pastape supplying machine.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation.
2. Push/Poll the action lights to call the attention of Jr. Staff.
3. Click the button on REC system.
4. Fill-up the Final Assembly Inspection Record then put mark x
5. Fill-up the defect tag and details of defect.
6. If there's a pass tape remove it then stick at the backside of defect tag
7. Attached the defect tag to defect position.
8. Endorse to responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Ang possible mangyari kapag ang defective product ay nailagay sa isang sasakyan ay magdadulot ito ng malaking problema tulad ng hindi mag-fo-function ng mayas, magdadulot ng aberya at mabagal din itong magdadulot ng pag-aapay sa pag-iabog.

5. What are your reasons for doing such violation?

Ngayon po lamang po hiniingi na po ako ng kapatungan, Nagawa ko lamang po iyon dahil nanghinirayan po ako sa output ng ating pinag suportan. pero hindi-hindi ko na po ulitin yon pangako.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Kapag magkaroon ng customer claims maging luma ang gastos ng kompanya at maging bumaba ang kalidad ng ating produkto.

SURVEY FORM

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkauntala ng operasyon.*



**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*



**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*



**Because they want to.**

*Dahil gusto nila*



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakarán ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*



**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*



**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*



**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior*



**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*



**To be able to target the production efficiency**

*Para makamit ang production efficiency*



**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Signature*  
crl m. magsino  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10/11/19  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, GIL M. MAGSINO, nagtatrabaho bilang Inspection ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

GIL M. MAGSINO  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

Walia  
Petsa