



Full Name: (Last Name) <u>Casanga</u> (First Name) <u>Abigail</u> (M.I.) <u>T.</u>	Date: <u>11/24/19</u>
I.D #: <u>10926902</u>	Batch #: <u>251</u>
Position: <u>Production Associate</u>	Line # / Group: <u>513</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>	EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
	NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that is different from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Bend terminal wrong terminal  
wrong insert  
Crosswire  
Damaged connector

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation / process
- Push / Pull the action lights to call the attention of Jr Staff / Staff.
- Fill up the red tag
- Attached red tag to defect portion
- Give it to staff / Jr Staff to bring to repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

wrong insert or crosswire may cause short circuit and burning  
Bend terminal may lead to malfunctioning  
Damaged connector cannot properly fit into the other connector  
IBO may cause lights suddenly turned off.  
wrong terminal may cause wiper not to move.

5. What are your reasons for doing such violation?

\* hindi po pagmamulat ng goggles sa process, night shift po nung time na yun dahil nadin po sa zehung amok kaya nakat an ko nalang po muna ng tungali.  
- maging use of product sa kadahilanan. pang di agad ako na aware na makapag change na ng product. di po ako napatingin sa board. Delay na delay na pr yung sub ko at yung sub na pinagpapalit. tun ko kaya nawalan na dun po ako ng time na mapatingin sa board.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

kobonh nalang po ang maghinala - sa company na maging dahilan ng paghina nito at maging ng dahilan dun po ng paghina.  
at pagpapasara.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒ 2

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☒ 3

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒ 4

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☐

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 5

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*ABLE AL CARRERA*

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*01/24/19*

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Abigail Carinjal, nagtatrabaho bilang Production Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Abigail Carinjal  
LAGDA NG PANGALAN

01/24/19  
PETA