

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	//		ter				
Full Name:	(Last Name)		(First Name)		(M.I.)		
Full Name:	Jamagos		Julyn			Date:	11-63-2020
Position:		F120242	-	-		Batch #:	3/4
Position:	Acsociat			- 1	1.7	Line # / Group:	312 0
			SCORE:	0/6=	IV'	EVALUATION:	PASSED FAILED
							NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questio	ns. r idea about abno		LAUSUMU				
		case when	Horal This	ng happe	'n		
		/					
2. Write down	some examples	of the possible de	fects that you might	encounter in	your process.		
	wrong	insert	wing .	furninal			***************************************
	damage	contedos	erss wi	re			
	brud	ferminal	tress vi	insulation			
	terminal	melo/s a mit	J				
	न्य क्यारक्ष	and the		7	*******		
575000							
3. What are yo	u going to do wh	en you encounter	light to colored to colored to colored port	r process? Ple	ase write dow	n the steps.	
	stop t	he oftato	N				
	2 push pul	11 the and	. Waht to c	all the	attention	of ir da	H
13	علا الله	the defer	toda	,		1 1	14
	, Illian	le the	defeat and	him	700000000000000000000000000000000000000		
	77710	(by H.)	2001	11 1.	V	1	
	give	to the	a state 1 1	oring in	Am haba	ir area	
	20092						
4. What are the	possible effects	if defective wire	harness is fitted in th	he car?	1		
	It wil	I cause by	riging, it wi	ill explod	1 H DOG	able it 1	oill siddenly stop
when dri	vina mall	anchioning o	and Sudden	acciden	tr. 1		
	1 1		o - wa ci .	10010	10,		
5. What are you	ur reasons for do	ing such violation	?				
	named	at panh	nhabol na	macagh	W		
	1300	15		h.ve(Leve A.			
6. What will ha	ppen in the com	pany if there are In	ots of customer clain	ms?			
	Mawai				7		
	- Oras (VI t	Jorg Jorg	tiwala ny	CA M. C.			
			/				



ev		

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho				
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
2	Because they want to. Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management n Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng nangangasiwa nito.				
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mg	a maling gawain.			
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
3	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	. UP /c			
Ų	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency	ATES			
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify)				
	// 🛆				
	Hormayo	100.00			
	JULYNA FIRMAGOJ	11-03-2020			
	SIGNATURÉ OVER PRINTED NAME	DATE			

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, <u>Jelyn</u> Tamagos	_, nagtatrabaho bilang _	kssociate	_ay nangangako na	
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)			

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan