



Full Name:	(Last Name) <u>NOTA</u>	(First Name) <u>BING</u>	(M.I.) <u>D.</u>	Date:	<u>02-11-19</u>
I.D #:	<u>PK-24254</u>			Batch #:	
Position:	<u>PROD. ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>			EVALUATION: <u>PASSED</u> FAILED		
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

abnormality state that is different from  
usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

damaged connector crosswire damage insulation  
bend terminal wrong insertion  
TBO max pulling advance insertion

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the production
- Push/pull the andon light and call the attention of Jr. Staff
- Fill up the red tag
- Attached the tag into defect portion
- Give it to the Jr. Staff to bring to repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

- \* WRONG TERMINAL or CROSS WIRE MAY CAUSED SHORT CIRCUIT AND BURNING.
- \* BEND TERMINAL MAY CAUSED LEAD MALFUNCTIONING
- \* DAMAGED CONNECTOR CANNOT PROPERLY FIT INTO OTHER CONNECTOR
- \* TBO MAY CAUSE LIGHTS SUDDENLY TURNED OFF.
- \* WRONG TERMINAL MAY CAUSE WIPER CANNOT MOVE.

5. What are your reasons for doing such violation?

delay na delay po kasi ako nun kasi po downtime  
na po kasi yung pag tatanggal ng tape sa wire  
kaya ko po nagawa yun.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Hindi na po sila magtitiwala pa na kumuha  
ng produkto sa ating company.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**  
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **3 Always think that quantity must comes first.**  
Laginginisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☒ **5 Because they want to.**  
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **4 They find the SOP hard to follow.**  
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
Hinahaya/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **2 To be able to target the production efficiency.**  
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**  
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Dapat po kasi di na po nilataguan ng tape ang mga wire down-time din po kasi sa mga PC unit.

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Bing D. Mora, nagtatrabaho bilang PRODUCTION ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Bing D. Mora  
Lagda sa ilalabaw ng pangalan

\_\_\_\_\_  
Petsa