



Full Name:	(Last Name) Almod	(First Name) Jean Rose	(M.I.) R
I.D #:	18-PK21482		
Position:	Associate		
SCORE:	4/4 = 100%		
Date:	1-19-19		
Batch #:	202		
Line # / Group:	517 / A		
EVALUATION:	<input checked="" type="checkbox"/> PASSED <input type="checkbox"/> FAILED		
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Kapag po itaqa encountered ng defect sa harness, kailangan po tumawag ng Jr. staff at kailan po tumigil sa pagpapara-proceeds at sa sobra pong tambakan sa sobrang dami po dininag ng NG.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Crosswire
Bend terminal
wrong insert

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps:

1. Stop the operation
2. Push/Pull the Andon light and call the attention of Jr. staff
3. Check the NG button to the IRCS
4. Fill up the Final Assembly Inspection Process and then put the mark X
5. Fill up the Defect tag and details of defects
6. If there's a passed tag, removed it then stick at the backside, then attach at the back of Defect tag
7. Attached the Defect tag to the portion
8. Endorsed to Responsible person

4. What are the possible effects if defective wire-harness is fitted in the car?

Magkaroon pong malakaliktad ang paglalagay ng akin fuse plate dahil sa hindi po pag-gamit ng fuse plate. Magkaroon ng mga problema ang sasakyan b. kaya po magkaroon ng customer claim ang aming linyang.

5. What are your reasons for doing such violation?

Sobra po kasengambak tapos ang dami ko pa pong portion mung draw na yun kaya po hindi po onto nakatapos sa pag-gamit ng fuse plate.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Malakapang bayad po ng malaking halaga ang company dahil po sa customer claims.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategoriya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **Always think that quantity must comes first.**
Laging inhiwag na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

None Asunto.

Jean Rose R. Alulod
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

1-19-19

DATE


PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, JEAN ROSE P. ALULOD, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


JEAN ROSE P. ALULOD
Lagda sa ibabaw ng pangalan

1-19-19

Petsa