

Full Name:	(Last Name) DONDONAY	(First Name) JAVELIN	(M.I.) A	Date:	05-21-20
I.D #:	20-PK09226			Batch #:	206
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	311 U 211211K1
SCORE: 6/6 = 100				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state of different of cause abnormality

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong terminal
cross wire
bad terminal
tbo

wrong insert

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 stop the operation
- 2 push / pull the action light
- 3 pull up the red tag
- 4 attach the defect tag / call the Jr stop
- 5 Give it the Jr stop and Jr stop bring repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

yong hindi pag insert nang maayos
at hindi pag pupull ng wire
kaya nag kaka tbo

5. What are your reasons for doing such violation?

kaya nag kaka violation dahil may
nagawang pag kakamali at hindi
minsan sinasadya.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

hito kaya nag rereclamu ang customer dahil
may nakitang NG at

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho



Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)



SIGNATURE OVER PRINTED NAME

08-21-20

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, JEVON DONDONAY, nagtatrabaho bilang Production operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Jevon Dondonay
Lagda sa ibabaw ng pangalan

18-21-20
Petsa