



Full Name:	(Last Name) Zulrefer	(First Name) Jennifer	(M.I.) C.	Date:	03/18/21
I.D #:	PI-PE36101			Batch #:	278
Position:	ASSY			Line # / Group:	1510
SCORE: 619 = 100%				EVALUATION:	PASSED
					FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

(Different) Magkaiba sa normal na kondisyon

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Expose wire Missing sponge clamp
Damage insulation
lose clamp
Missing clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 Stop of operation
- 2 Push / Pull and on light to call Jr staffs / staff
- 3 Fill up red tag
- 4 Attach a label the defect on portion
- 5 Give it Jr staff / staff to bring to repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maari pong matanggal ang mga parts na
haka kabit kapag po ito ay hindi
mahigpit ang pagkaka tape.

5. What are your reasons for doing such violation?

Kaya ko po kagawian ako sa
ka violation dahil po nagmamadali na po ako
magtape kasi po iikot na po ung convol at duna
po ako nakapag andon light kya po pati diko
na napansin ang pag-iikot ng tape.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ita po ay maaring masara ang
kumpansa at mawalan po ng trabaho
ang mga tao.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **4 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **5 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **3 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **2 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

pagbawal ng andon light pag delay

Jennifer Zulueta
Jennyfer Zulueta
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

03/18/24

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Jennifer C. Zulueta, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin supervyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

J. C. Zulueta
Jennifer Zulueta
Lagda sa ibabaw ng pangalan

03/18/21
Petsa