



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS
LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

Full Name:	(Last Name) <u>JOHNNY DEFER</u>	(First Name) _____	(M.I.) <u>E.</u>	Date:	<u>FEB. 19, 2012</u>
I.D #:	<u>BF-12128</u>			Batch #:	<u>13A</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	_____
SCORE: <u>616 = 100%</u>			EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>		
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality is the life that we encounter in the business that can cause malfunction of the car.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<u>Bend Terminal</u>	<u>OPEN TIP</u>
<u>TBD</u>	<u>Wrong terminal</u>
<u>Wrong insert</u>	<u>Damaged connector</u>
<u>Cross wire</u>	

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. STOP THE OPERATION
2. PUSH THE ANDON BUTTON TO GET THE ATTENTION OF TR. STAFF
3. CLICK NG BUTTON AT DECS
4. FILL UP FINAL ASSEMBLY RECORD AND THEN MARK X.
5. FILL UP DEFECT TAG AND DETAILS OF DEFECT
6. IF THERE'S A TAPE REMOVED IT AND STICK IT AT THE BACKSIDE OF DEFECT TAG
7. ATTACHED RED TAG TO THE DEFECT PORTION
8. ENDORSE TO RESPONSIBLE PERSON

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Wrong insert / Cross wire can cause short circuit and burning.
Bend terminal can cause malfunctioning.
TBD may cause light suddenly turned off
Wrong terminal may cause wiper not to move

5. What are your reasons for doing such violation?

Dahil po sinusalehit ang blood ko at hindi ko maibabala sa polybox ang harness. Iyay nilelagay ko po sa gulong ng trabaho ko ang harness at kanyang 3 set na po. Saka ko nilelagay sa polybox dahil ang manager ng appearance ay gine na din po.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maatiti pong mawalan ng customer at malugi ang company at marami ang mawalan ng trabaho.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☒ 5

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☒ 2

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☐

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☐

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒ 3

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☒ 4

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

JONI LYN A. APERIA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

Feb 17, 2020


DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Daniel DEFERRA, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan) (Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking supervyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


DANIEL DEFERRA

Lagda sa ibabaw ng pangalan

FEB - 17, 2020

Petsa