



Full Name:	(Last Name) Morasact	(First Name) Mark Laine	(M.I.) H	Date:	November 8, 2019
I.D #:	AEFL9170			Batch #:	256
Position:	Associate			Line # / Group:	219 / A
SCORE: 6 / 10 = 1/2				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Ang abnormality po ay ang hindi tama sa isang bagay na maaaring mag cause ng ipa malaking problema habang pa malit lang na abnormalidad.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

TBO Damage connector Bent terminal  
Damage malunion Wrong attachment of components  
Wrong wire of component Damage terminal, Wrong taping / Acc. defect  
Cut wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 Stop the process
- 2 Push the emergency light to call the attention of the Jr Staff
- 3 Check the NG Button on the IRCS
- 4 Fill up the final assembly inspection record and put mark X
- 5 Fill up the Red tag and details of defect
- 6 If there is a postage attach it on the back side of Red tag
- 7 Attach the red tag on the affected portion
- 8 Enclose to the Jr Staff

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maaari pong mag cause ng accident sa iba pang malunion ang connection na hababitan

5. What are your reasons for doing such violation?

Sa pagmamadali po sa proses hoping maghahanapbayan

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maaari pong mawala ang trust ng mga customer at maging ang company

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*



**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*



**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*



**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*



**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*



**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*



**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*



**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*



**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*



**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*



**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*MARCARET MARA LOPE H.*

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*November 5, 2019*

**DATE**

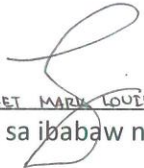
## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Mark Louie H. Macasaet, nagtatrabaho bilang Assistant / QA ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
MACASAET MARK LOUIE H.  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

November 8 2019  
Petsa