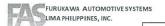


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	Solumon, Rel	RAQUEZ	A	Date:	12-16-20
I.D #:	BF-14989			Batch #:	201
Position:	Auounte			Line # / Group:	3129 /A
		SCORE:	16 = 100%	EVALUATION:	PASSED FAILED
					NOTE: PASSING RATE IS 100%
can cancer and shows not fit	idea about abnormality?  The con con  worker but  concern but  the plu	vce andounly by howe the house of the house	ncounter in your proces	55.	mu terminal can can cause mal burning
	wywno meerd Tiroo bend termin damouje m	damac damac nal gamad sulahan cuu	Carin.	deform to	MIN /4
3. What are you	going to do when you en	counter abnormality in your p	process? Please write do	own the steps.	
1 2 3 4 5	stop the puch the cattach  Bring the a	and or him h	to only the	attention 1 gortion pair by	or Sr. Stort
4. What are the	possible effects if defection possible as alcyan	e wire harness is fitted in the large of production of sulface of a su	may ma	lfunction any p apartay	hindi limandas
		3		1	O .
	r reasons for doing such in A ki la nag lunlang nag lunlang		ngawa no	g kapwa haler nasa p	limplyado ra paliwarag moducifi o
6. What will hap	possible aghwala	ere are lots of customer claim  A PO NA  KAY CONVIDATE	water no	1 eusto magrarza	mer ang do akg kumpanya



Revision no:	
--------------	--

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE					
	FARRY TONON	12-10-20					
	Others (Pls. specify)						
3	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.						
	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency						
5	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	20 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.						
7	Management tolerates their acts.  Hinahaya an/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga	a maling gawain.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.						
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.						
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.						
	Because they want to.  Dahil gusto nila.						
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.						
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho						
)	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.						

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, <u>Paruka</u> coromon	, nagtatrabaho bilang	Accounte	ay nan	gangako na		
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Po	osisyon)			
ako ay susunod sa mga panuntunan	at regulasyon ng FALP, sa pag	tupad ng aking tur	ngkulin at resp	onsibilidad bilaı	าย	
isang responsable, mahusay at ep	ektibong miyembro ng aking	g linya, grupo, <u>de</u>	partamento	at ng buong FA	45	
Company. Ako ay nangangako na ga	agampanan ko ang aking trab	aho gayundin ang	mga gawain n	a ibinigay sa ak	ir	
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanmar						
ikukumpurmiso ang pangangailanga	an ng kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtasa	an ng bawat e	mpieyado.		

2-16-20 Petsa

Lagda sa ibabaw ng pangalan