



Full Name:	(Last Name) BALOG,	(First Name) JODDIE KATUT	(M.I.) G.	Date:	09/10/19
I.D #:	19 PK 29176			Batch #:	248
Position:	UB-Hay			Line # / Group:	NIGAN 70102
SCORE:			614 = 100	EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

ang aking idea sa pagka abnormality ay hindi pagsunod sa SOP na dapat gawin kaya hindi maiiwanan dahil hindi ito nagkakatulad ng operator

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert can cause short circuit and burning  
bend terminal can lead malfunctioning  
too many cruse lights suddenly turned off  
wrong terminal damaged connector properly fit into other connectors

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

2. Push the andon lights to call attention of SR. staff  
3. Fill up the defect tag  
4. attached red tag to defect portion  
5. Stop the process  
6. Give it to SR staff or staff bring out repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

ito ay hindi gagana at hindi magagamit dahil naging pagkakamali sa wire harness na hindi na check ng mayas ng mga operator

5. What are your reasons for doing such violation?

Dahil madeskelay ang line at madadownload time kame.  
pero hindi mauulit ang aking ginawa na paglabag sa SOP

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

masisira ang companya dahil hindi magas ang paggawa at matulugan ito dahil sa mga feedback ng mga customer at wala ng border sa kamal.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



**Due to delay operation**

Dahil sa pagkaanta a ng operasyon.



**Unwillingness to do their job.**

Hindi interesado sa kanilang trabaho



**Always think that quantity must comes first.**

Laging inililip na ang BILANG ang dapat na mauna.



**Because they want to.**

Dahil gusto nila.



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



**They find the SOP hard to follow.**

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



**Management tolerates their acts.**

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



**Different instruction of the superior.**

Paiba-iba ang taguwilin ng superior.



**Unaware of the "SOP"**

Hindi aware sa "SOP"



**To be able to target the production efficiency.**

Para makamit ang production efficiency



**As seen from other co-workers.**

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pis. specify)

BALOG, TODDLE / LAUA, G.

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

09/10/19

DATE


## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, BALOG, JODDIE KAYLA G., nagtatrabaho bilang Associate/Operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
BALOG, JODDIE KAYLA G.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

29/10/19

Petsa