



(Last Name)		(First Name)	(M.I.)	Date:	01 / 29 / 20
Full Name: ANDAYO		DOMINIQUE	#.	Batch #:	200
I.D #:		AF - 17225		Line # / Group:	114
Position:				EVALUATION:	PASSED
SCORE:		616 = 100			FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

**1. What is your idea about abnormality?**

[illegible]

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong insert NG PIN  
Send for mineral NG sig  
TBO Damage connector  
NG connector

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operations
2. Push, pull the wagon length and to call JR-staff
3. Fill up the keg tank
4. Attached defect tag and defect position
5. Give it to JR-staff or staff to bring the baggage area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

mag kakareon ng problema ng ating  
rasa-bayan dahil sa hindi natatagpuan ng  
tungkulin natin sa ating kompanya.

5. What are your reasons for doing such violation?

Handi ko pa pagsunod sa tamang proseso  
ng ating companya kaya ko nakatangawa ako ng  
kagay na kasama sa king karili kaya sa success &  
gagawin ky na ang tamang pa sa hanapbuhay ng ating  
karili + para na kin sa king companya.

5. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

magkaroon pa ng problem, atin atin  
company dahil sa mga nagawa ng pagkatatili  
ng mga employee dahil sa hindi ita' pangonod  
sa atin sa kontrolin ng atin company.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho



Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na matutun.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01 / 29 / 20  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, DAULELLE AN Daga, nagtatrabaho bilang Production Operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

DAULELLE AN Daga  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01 / 24 / 20

Petsa