



Full Name:	(Last Name) <u>Castillo</u>	(First Name) <u>Maricel</u>	(M.I.) <u>M-</u>	Date:	<u>02-20-19</u>
I.D #:	<u>17PK-B387</u>			Batch #:	<u>158</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>U102 - B DAY Shift</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Ang akin pong idea tungkol sa abnormality ay pag Hindi po tama ang pag gawa ng isang Harness At pag may maling way ng paggawang isang Portion At Hindi pag suod sa SOP.
State that is from equal condition
↓
Defect Affort

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Loose Clamp Exposse wire Damage parts
Missing Clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push the Andon light call the attention of Jr staff
3. Fill up the defect tag
4. Put the defect tag to the NG Portion.
5. Give the defect tag to Jr staff or staff

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Ang possible na Maging Dahilan ng wire harness ay unang una na ay sa customer mawawalan sila ng tiwala sa company pag nakatangap sila ng defect. Lalo na pag nas a mismong bumili ng sasakyan ang NG maring ma aksidente pag NG ang harness na ginawa At minsan pa ay sumasabog ang sasakyan. At ito ang maring maging Defect

5. What are your reasons for doing such violation?

Ang wala po kasi kaming jig kaya po ako itapag air working tapos yong Ect jig naman po na dapat kong gamitin ay ginagamit po ng Ect namin kaya po itapag air working Ako wala po naman pong nka issue ng Assy jig. Scania ito ang

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang mangyayari po sa company pag madaming claim ay posibli pong himamin ang company At baka po hindi na magtiwala satin ang customer tag po dumami ang customer claim

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

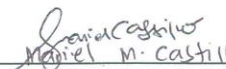
Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **2 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☒ **3 Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **5 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **4 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


Manuel M. Castillo
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

Feb. 20, 2017
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Mariel M. Castillo, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Mariel M. Castillo
Lagda sa ibabaw ng pangalan

Feb. 20, 2019
Petsa