



Full Name:	(Last Name) Ardaal	(First Name) MARQUE	(M.I.) J
I.D #:	DE-13305		
Position:	Operator		
SCORE:		6/4 = 100%	
Date:	01-16-2021		
Batch #:	253		
Line # / Group:	PD1 / 5116		
EVALUATION:	PASSED		FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality states the difference from usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

loose clamp may ~~making cause (it to car frame)~~ short circuit.
(Not properly) ~~damaged connector~~
~~bad terminal~~
~~pinpoint loosening~~

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 stop call wait and
- 2 pull the andon light call the junior staff.
- 3 fill the red tag in defect tag.
- 4 detached the red tag to defect area or harness
- 5 give it to junior staff of the defect tag to repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Puede spring magkaroon ng ~~short circuit~~ at pwedeng mag-cause ng iring customer claim.

5. What are your reasons for doing such violation?

Panghinayang lang ako sa isang harness kaya ko magawang may hidden repair, hindi ko naicip na magiging cause pala (ng) ito ng isang mabigat na problema akin or pudor along matatunayan sa ~~responsibility~~

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maaring mawalan ng customer ang isang company dahil lang sa pag hindi pag-sana ng isang employee sa patakaran sa isang kompanya.

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MARWIC ANDAL, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin supervisor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

MARWIC ANDAL
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01 10-2021
Petsa

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1 to 5 (Top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

☒ 3

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

☐

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

☐

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

☐

Because they want to.

Dahil gusto nila.

☐

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

☒ 4

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

☒ 5

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

☐

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

☐

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

☒ 2

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

☒ 1

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

☐

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

MARWIE RUDAL

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01-16-2021

DATE