



Full Name: (Last Name)	MORCILLA	(First Name)	MARIEL	(M.I.)	V.	Date:	01-18-19	
I.D #:	17-PK12184					Batch #:	153	
Position:	ASSOCIATE					Line # / Group:	2102 / B	
SCORE: (214 = 100)					EVALUATION:			PASSED
<small>NOTE: PASSING RATE IS 100%</small>								

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

STATE THAT DIFFERENT FROM USUAL CONDITION

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

DAMAGED INSULATION DEFORMED TERMINAL WRONG ATTACHMENT OF PARTS  
EXPOSED WIRE TERMINAL BACKING OUT WRONG ORIENTATION OF PARTS  
MISSING PART DAMAGED PARTS  
WRONG USED OF PARTS

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps:

- STOP THE OPERATION
- PUSH THE ANDON LIGHT
- CLICK THE NG BUTTON ON IRCS SYSTEM.
- FILL UP THE FINAL ASSEMBLY INSPECTION RECORD THEN PUT THE MARK X.
- FILL UP THE RED TAG AND THE DETAILS OF DEFECT.
- IF THERE'S A PASS TAG REMOVED, IT AND ATTACHED AT THE BACK OF RED TAG.
- ATTACHED THE RED TAG TO DEFECT PORTION.
- ENDORSE TO RESPONSIBLE PERSON.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

PUDE PONG MACKARON NG SHORT CIRCUIT OR PUDE  
DIN PONG SUMAROG AT MAPAHAMAK ANG SAGANIT NG SAKAYAN

5. What are your reasons for doing such violation?

GA KADAHILANAN PONG NAGWEWATING AKO, AT MAHINHA PO  
ABONG MAKATAYO LAMANG, AKO HABANG SILA A-1 PANDALAS  
NA SA PASAGANA KAYA PO KAHIT ALAM KONG BAWAL AT NAGAGANA  
PA DIN PO AKO.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

\* PUDE PONG HUMINA ANG COMPANIA.  
\* PUDE PONG HINDI NA UMUKOD ANG MGA CUSTOMER.  
\* MAHARI RIN PONG MASAARA ANG COMPANIA.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ 2 Due to delay operation  
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ Unwillingness to do their job.  
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ 3 Always think that quantity must comes first.  
Laging inisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ Because they want to.  
Dahil gusto nila.
- ☐ Because they find the company/management not worthy to be followed of.  
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ 5 They find the SOP hard to follow.  
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ 4 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ Management tolerates their acts.  
Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ Different instruction of the superior.  
Palba-ibe ang tugubilin ng superior.
- ☐ Unaware of the "SOP"  
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ 1 To be able to target the production efficiency.  
Para makamit ang production efficiency
- ☐ As seen from other co-workers.  
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

MARIE MORILLAS

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

01-12-19

DATE

# PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MARIEL MORCILLA, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay

sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
MARIEL MORCILLA

Lagda sa ibabaw ng pangalan

01-12-19

Petsa