

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name) (M.I.)		
Full Name:	MANLICLIC	CARUS C.	Date:	07/27/2020
I.D #:	BF-13224		Batch #:	250
Position:	SON KERREDE	COCIALE	Line # / Group:	11.00 01110
		SCORE: / =	EVALUATION:	
				NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay question	ons.			
	r idea about abnormality?			
-		IS DIFFERENT TO US	WAY DEPEN	হি
	-17115	- FI. 12 CO CO	-112	*
		-		
2. Write down	some examples of the pos	ssible defects that you might encounter in your p	rocess.	
	BEND TERMI	NAL		
	WRONG INSE	RT		
	PAMAGE CON	NECTOR		
	TBO			
3. What are yo		ncounter abnormality in your process? Please wr	ite down the steps.	
	1 STOP OFERA		:•	
	2 MUSH / PULL	THE ANDON LIGHT	8 ⁵	
	3 CALL THE A	ATTENTION OF STAFT OF	R J.R. STAFT	
	4 FILL UP THE	E RED TAG		
	5 D CHINE B	GET THE RED TAG AND	FILL UP THE	EN GET THE UL HERNET
		*		•
4. What are th		ive wire harness is fitted in the car?		
	BEND LERMIN	JAL CAN LED TO MACFU	CTONING	
WRONG	INSERT OR C	PROSSWIRE CAN CAUSE	SHURT CIRC	CUIT AN BURNING
DAMAGE	ed conhect	DROSSWITE CAN CAUSE OR CAN PROPERLY T	IT INTO O	THER CONNECTOR
IBO MI	* CAUSE SU	BDENLY LIGHT TURRI	ED OFF	
5. What are yo	our reasons for doing such			
	MASSPULLING	JANYA KO PO WAGAYNANO	MALD MAGI	PULLING AY TARCS
	ANG PROPUC	T BIGLA LANG PONG	NAG NG X	WN6 P.C. TAMA
NAMAL	I POANG IN	SERT US a WIRE.		
6. What will ha		ere are lots of customer claims?		disastingly could
	MAAARI RON	OG HINDI WASILA KI	UMUHA SA .	ATTING PRODUIT AT
HINDI X	JASILA TATAL	UCKILIK SA ATTNUG GOMT	AND MAA	N DING HUMILIA
AND &	TING COMP	AMY		
	11.00			



Revision no:

):

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Ir. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho
.2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
3	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
5	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"
4	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	\mathcal{L}_{\cdot}
	MANUCUL CIRUS C. CO7 177 17020
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE

RT-058-00

EFF: 06/14/17

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MANUCUC CARUS C-	, nagtatrabaho bilang ASOCIATE	_ ay nangangako na				
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)					
ako ay susunod sa mga panunt	unan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tun	gkulin at responsibilidad				
bilang isang responsable, mahusa	y at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>depart</u>	amento at ng buong FAS				
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin						
ng akin superyor ng may mataa	s na konsiderasyon sa mga standard operating proced	lures at hindi kailanman				
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.						

MANUCULE CTRUS C. Lagda sa ibabaw ng pangalan

07-27-2020

Petsa