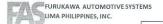


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(6)	12000		
Full Name:	Pauda .	(First Name) Berna	(M.I.) B.	Date:	14-05-19
1.D #:	17-03360		1.0	Batch #:	68
Position:	Expert		1.2	Line # / Group:	PULL SIDUKI. U23
		SCORE:	e = /W	EVALUATION:	PASSED FAILED
Essay question	ons.				NOTE: PASSING RATE IS 100%
	r idea about abnormality	inn d-			
	(1then the	oxerator tassor	ciales did	and do	their
-proces	probertu. S	diant 6/10	#60 COA	o)	7.0.7
)	, 0	J. 1011.1	114		
When endown	ed "Follow the	SOP			
2. Write down		ssible defects that you might enc	ounter in your process.		
	LOOSE, Clan	no Missing .			
	Show ILONG	Amousia Missing	sporge releng		
	NIGHTING ON	2MQ			
	111151116 4	19175.			
2 What are us					
5. What are yo	1 Stop the or	ncounter abnormality in your pro	ocess? Please write down	n the steps.	
	2 AISH / 1111 71	of andon light of	5 acil the	1100 1:00	24 15 51 - 62
	3 Click the	4/1 1 11 11 11	2 46	Hen tion i	y Ur. Gaff
	THE PARTY OF THE P	£ 1 1 1 1	ection Record	d 00 1 0	at mant
	5 Fill up the	and fissembly Inst	The state of the s	defed a	TI IIBIKX .
	6 TA There is	a parcell tal	p remove	the passed	I tare ald which will
	AHach the	1950 Hab	the No Po	N/11/	both of the
	Endorg to	resumble p	reison.	171 on	- Nd tag
	-,	1 1 1 1 1			
4. What are th	e possible effects if defect	ive wire harness is fitted in the ca	ir? .		
	Maan po it	M6 mag kamon n	a di maga	ndanh r	CSINITA SO
Sasaky	an Ray of	To nativos and	8. Par Kakal	DIT! MAGE	1 pmb making
malund	wh and mora	components no	Magan Sa	Jasakun	n.900
	9 0		0.0		
5. What are yo	ur reasons for doing such		stone vial of	1 1 1 1 1	
ovount	Nulgargawa	100 po 41.10) U	ntury violate	en dani	po bis asig
CAP OIT	ay nggaw	a po aro co	1 associate	1 - Kanit	na go
a DAH	Janet - uli	T I'm itegaba	ge ay g	anun ya	ain po are
all see	my of mich				
6. What will ha	ppen in the company if th	ere are lots of customer claims?			
	And compan	y po ay maa	ring masisa	csa maa	sinusupuluan nila
no ation	10.	mari p ma malans	Ma man	order sa	oth n newspare miles
maden	The mariain	6 dahilan po	no papado	ha Dai	1. Sa production.
	3.9.	, , , , ,	a demand	.0	



Revision no:

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

	Due to delay operation					
	Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
3	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
5	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyada.					
	Others (Pls. specify)					
	Lanageda					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, <u>Berna B. Aguda</u>	, nagtatrabaho bilang	Expert/Associate	_ ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisyon	n)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa