

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	120000		
ıll Name:	FRAME	JESSA	W,	Date:	nov. 12,2019	
) #:	19-Pka0770			Batch #:	254	
sition:	ACOCIATE	_	C 11-7	Line # / Group:	SIL	
		SCORE: 6 /	6 = 110c	EVALUATION:	PASSED FAILED	
					NOTE: PASSING RATE IS 100%	
say questic	ns.					
What is you	r idea about abnormality?	,				
			condition			
	п 17 о	rill south 10 afters	Quito.ii .i			
Write down	some examples of the po	ssible defects that you might enc	ounter in your proces	55.		
	Buposed wire	4				
	DETATLE INVOICE	An				
	Danaye Gromne					
	atreas melyu	HALLON				
What are yo	u going to do when you e	ncounter abnormality in your pro	cess? Please write do	own the steps.		
	1 Sho the	operation-				
	2 Pash / Auli th	I In the second	call the other	whom is de	STAFF.	
	Today bell it			client st. a.	9711	
	1 1 1		. 11			
	4 fill up the	final Accombly tu	1,	* mark.		
	s the up the	My of facy and bet	ails of defe			
	6 to thins	pass fape removed	and while "	to the bec	kill of find tay.	
	Attached the	red fay to the	depet porho		, ,	
		1. (acted dorman	"		
	s factoric to	proposible person.				
. What are th	e possible effects if defect	tive wire harness is fitted in the ca				
	tendi	to HO may proporate	in ra maku	197 . MACHUAI	din pry makajabog	
		T	,		1	
	,					
. What are yo	ur reasons for doing such	violation?				
	naymanada	11 40 Kali do ta	abakan			
	J	10				
				/		
What will ha	ppen in the company if the	nere are lots of customer claims?				
	maaxi		any on b	anaysak at	maylara dahil	
	1.1		ال الما	201	Media. Vocasi	
	ingranis no bi	that he outtoner	84 164 "		-	
	J	1				



-							
R	211	ic	10	n	n	0	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.				
	Unwillingness to do their job. Hindi Interesado sa kanilang trabaho				
2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.				
	Because they want to. Dahil gusto nila.				
	Because they find the company/management Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran nangangasiwa nito.	not worthy to be followed of. ng kumpanya at ang mga			
3	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.				
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.				
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang n	nga maling gawain.			
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.				
4	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"				
5	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency				
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.				
	Others (Pls. specify)				
	In . You				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	11-12-19 DATE			

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, <u>JESSA</u>	n- PRATITE	, nagtatrabaho bilang	Appearance	ay nangangako na
(Sabihi	n ang pangalan)		(Sabihin an	g Posisyon)
ako ay susunod	sa mga panuntunar	at regulasyon ng FALP, sa	a pagtupad ng	aking tungkulin at responsibilidad
bilang isang resp	onsable, mahusay at	epektibong miyembro ng a	aking linya, grup	oo, <u>departamento</u> at ng buong FAS
Company. Ako ay	/ nangangako na gaga	ampanan ko ang aking trab	oaho gayundin a	ang mga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor	ng may mataas na	konsiderasyon sa mga sta	andard operati	ng procedures at hindi kailanman
ikukumpurmiso a	ing pangangailangan	ng kustomer, kalidad ng pr	odukto at kalig	tasan ng bawat empleyado.
				š.
				LESSA JOHNAME
				Lagda sa ibabaw ng pangalan
				11-12-19
				Petsa