



Full Name:	(Last Name) <u>Valencia</u>	(First Name) <u>Joyce</u>	(M.I.) <u>L.</u>	Date:	<u>01/11/21</u>
I.D #.	<u>20 = PK41371</u>			Batch #:	<u>320</u>
Position:	<u>Assembly</u>			Line # / Group:	<u>Honda 3129</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>

NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions

1. What is your idea about abnormality?

state that it is different from the usual operation.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Exposed wire Missing clamp/sponge  
Loose clamp  
Damage wire  
Missing clamp

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the operation
- Push or Pull the andon light to call the attention of Junior staff
- Fill up the defect tag
- Attach the defect tag in defect portion
- Give it to the Jr. staff or staff to bring it to the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

puede po ito maging sanhi ng  
pagkasira ng isang sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

kaya ko po nagawa ang violation ko po ay  
hinde po ako gumamit ng andon light para  
mapahinga at mapatigil ang board para po  
makasabay at magawa ko po ang dapat kong gawin.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

pag madami pong customer claims ay  
may posibilidad pong dumami ang gastos sa  
mga parts na gagamitin.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Matugyuring punili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒ 2

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☒ 3

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☐

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☒ 3

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 5

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☒ 4

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

\_\_\_\_\_

*Galena*  
*Joyce Valencia*  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*01/11/21*  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Joyce L. Valencina, nagtatrabaho bilang Assembly ay nangangako na  
(Sabiin ang pangalan) (Sabiin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na binigay sa akin ng akin supervyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at mindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Joyce L. Valencina  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

01/11/21  
Petsa