

Full Name:	(Last Name) <u>Rabano</u>	(First Name) <u>Cris Jericho</u>	(M.I.) <u>D.</u>
I.D #:	<u>EN169 - 2014</u>		
Position:	<u>Associate</u>		
SCORE:		<u>616 = 100%</u>	
Date:	<u>09/18/2020</u>		
Batch #:	<u>200</u>		
Line # / Group:	<u>SUZUKI S120</u>		
EVALUATION:	<u>PASSED</u>	<u>FAILED</u>	
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Ang abnormality ay unang mga N6 na kung
Scan hindi ka pwedeng mag simula ng portion nio
Hangga't Hindi ito okay o napapalayas sa mga
technician.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert advance insertion
Mass Pulling
Perd terminal
Lowering gonusen

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation.
2. Push/pull the andon light to call the attention of Jis staff.
3. Fill up the defect tag.
4. Attached the red tag to the defect portion.
5. Give it to Jis staff/stuff to bring at repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

sa sasakyan kapag nilagay ang sa na wire harness
na hindi magagana po itong magiging sumali ng
pagkasira ng sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Dahil sa pag mawalan ko dahil wala na po
nae - layout Hindi ko na po naisa - isa kuya po
nagawa ko ang violation lang mass pulling.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Magari pong mawalan ng customer ang
company kapag lagi pong maraming nag
reklamo.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **4 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **3 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **5 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **2 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuwat na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **1 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Stabans...
Rabano Cris Jericho D.
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

09/18/2020
DATE

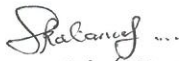
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Rabano Cris Jericho D., nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


Rabano Cris Jericho D.
Lagda sa ibabaw ng pangalan

09/18/2020

Petsa