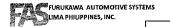


## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILI PPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (<u>SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)</u>

	(Last Name)	(First Name)		(M.I.)				
Full Name:	Sumagrav	Camille	kore	<u>  L.</u>	Date:	_03/02/2	0	
l.D #:	Dk 26097				Batch #:	287		
Position:	PROduction Operator Score: (-10) ( = 10)				Line#/Group: 3H-55 A			
	,	SCORE:	( <del>-10)</del> /( =	100%	EVALUATION:		AILED	
			<del>(</del> ()	<u> </u>		(NOTE: PASSING RATE	15 100%	
			$\mathcal{L}$					
Essay question			-					
<ol> <li>What is you</li> </ol>	r idea about abnormal	ity			t	1		
		te is that a	different.	From my	al conc	ntion		
	<u> </u>							
<del></del>								
	<del></del>							
	<del></del>							
2 Mirite down	some examples of the	possible defects that you	ı might encounter i	in your process.				
2. 111.62 0011			ROSS WIRE		angles			
		DKINGG TOP			0			
a disentance and the	<u></u>						delicensoria il Sesoni il Leica di Inc.	
			-					
3. What are yo	ou going to do when yo	u encounter abnormality	In your process? P	lease write down	the steps.			
	1 5000	call and we	スリて	/				
	2 push	The audou	light					
	3 F-10	no The	eed tag					
	4 (7)	reched The	ecd Ta	Ø to	wipe o	e Rect		
	5 0116	+hc 1/2 · S	SOEF O	acl bring	× THE	REPORT OR	O1	
		The andon  UP The I  Eched The  The Jr. S	<del></del>		,		•	
4. What are th	ne possible effects if de	fective wire harness is fit	ted in the car?					
		hoar or	hudi	magigi	na Ma	aanda a	ng tak bo	
40.	Sasoky	3M ·				,		
			<del></del>					
5. What are yo	our reasons for doing s	uch violation?	,	1.			,	
	·	Para po	mapad	all aug	givag	qua · pcer	hinds no	
	po ako	uulit pap	hund	napo	ano	makagau	hinds ga	
	wolation	<u> </u>						
	·				<del>,                                      </del>			
							<del></del>	
6. What will h	appen in the company	if there are lots of custor						
	maari po	<u>malu</u>	luge	ang co	<u>knog and</u>	-		



Revision no:	0

## **SURVEY FORM**

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
	Unwillingness to do their ĵob.  Hindi interesado sa kanilang trabaho
5	Always think that quantity must comes first: Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
	Because they want to. Dahil gusto nila.
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bowat pagsuway na kanilang ginagawa.
	Management tolerates their acts.  Hinahoyaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware so "SOP"
3	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency
2	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.
	Others (Pls. specify)
	Compute Pos 1 Suprago 60 05/01/20
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, <u>Camille Rose 🗜 Sumaggao</u>, nagtatrabaho bilang <u>ീരാർപ്വന്ന് 0pepago</u> ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado. Comille Base, E. Sumagand Lagda sa ibabaw ng pangalan

03/07/20