



FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS  
LIMA PHILIPPINES, INC.

# RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name) <u>radad</u>	(First Name) <u>Gladys Anne</u>	(M.I.) <u>Muntipixir</u>	Date:	<u>01-17-19</u>
I.D #:	<u>PK-18-26859</u>			Batch #:	<u>2.1</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line # / Group:	<u>5113 / B</u>
SCORE: <u>6.14 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <input checked="" type="checkbox"/> <u>FAILED</u> <input type="checkbox"/>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

## Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

the abnormality state that different from usual condition.  
And the abnormality yang mag hindi dapat gamit sa isang like like  
yang ~~gags~~ sa delay ang hindi pag-antun light or paggamit lalo na kung  
ito ay delay.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Damaged connector Crosswire / wrong  
TBO  
Wrong terminal  
Bad terminal

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the process
2. Push / Pull the andon lights and call the attention of Jr. stop
3. Fill up the defect tag
4. attached the red tag to defect portion
5. Give it to the Jr. Staff or stop to bring it repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maagang ito magkaman ng pagkasira or magawang kagay hindi  
na serpinang process ng pagkagay or pagkagay ng mga wire harness and  
sa tamang connector ay mag cause for ito na mga short circuit, burning  
cannot properly into fit into the connector or etc. Na hindi dapat gamit  
sa process nito.

5. What are your reasons for doing such violation?

Dahil nga po sa wala ako sarili kaya po nagawa ito at  
naging lusing po yang utali. Utali lang posastab naong christmas party pero  
naing time lang nanon po yoon. But I always to doing the mass pulling and  
I am aware naman po ako sa process ko.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

I think is not good to the customer if will have the loss or  
problem in the product and will have the neg. it hindi rin magmaka ang  
quality nito sa customer.



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **3 Due to delay operation**  
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**  
Laging inilip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**  
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**  
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **1 To be able to target the production efficiency.**  
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**  
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify) Dahil na rin po sa iba't-ibang portion po ako naglalagay  
kapag nalo pong isa naming persormation ako po ang portion sa mga too or  
Nalong or absent

GLADYS ANNE SARDAD

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

January 17, 2019

DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

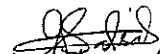
Ako si, Glady's Anne Sadsad, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay

sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
Glady's Anne Sadsad  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

January 17, 2019  
Petsa