

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)				
Full Name:	Maligaya	Jennelyn	L	Date:	12-06-19		
I.D #:	BF-11357			Batch #:	232		
Position:	Associate Line#/Group: 2103						
	SCORE: 6 16 = VALUATION: PASSED FAILED						
			10	LVALUATION.	NOTE: PASSING RATE IS 100%		
					NOTE: PASSING RATE IS 100%		
Essay question							
1. What is you	r idea about abnormality?	2.0					
	state the	different concertion					
2. Write down	some examples of the pos	sible defects that you might en	counter in your proce	ss.			
		insent organise to hu		acre tehning!	h di		
	Breat done and I me	cause frant to me	I furticina C	1	hour d		
	OCHO! TERMINE! I THE	y cause man	"Tuxtrainy -		107 76		
		may comet for to mo		/ DC	***************************************		
	780 Nay rouse	higher to sidelinly turn	off				
		J					
3. What are yo	u going to do when you er	counter abnormality in your p	rocess? Please write do	own the steps.			
	1 stop the spe						
	2 Push the ani						
	2 PUSH THE CITY	on lights					
	3 fill up the Rec	709					
8	4 attached the pe	tag to the sterract	noitea				
	5 The to the Ja	strate so Host to	JAIN IN PO	प्रमाप्त यहरू			
				,			
4. What are the	possible effects if defecti	ve wire harness is fitted in the o	car?				
		-					
	Mucit	med medipopoliny	amy taking	mikakapi	n nite		
			•				
5. What are vo	ur reasons for doing such	violation?					
	Dahil			nober			
	LJ sinji	ca oklay H	sa 2 po	ne nahau	.31R .		
6 Wha+ will L-	nnon in the commany if the	ere are lots of customer claims?	ri				
o. wilat will ha		/.	1 2	Name and Associated States and Associated St	i.		
	Maguin			isara ong	Komponys kum,		
lhac	170 parties in	inscioni no costi	men chim	,	· ·		
	, , ,	•					

	no:

on no:

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
2	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
3	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
·	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
U	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	Jinchyaya HALIOAYA JENNIELYN	In lack to				
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE				

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, Mahigaya Jenniely	^nagtatrabaho	bilang/	hsscriote	ay nangangako na	
(Sabihin ang pa	ngalan)		(Sabihin ang Po	sisyon)	
ako ay susunod sa mga	panuntunan at regulasyon ng	ξ FALP, sa p	pagtupad ng akir	ng tungkulin at responsibilidad	
bilang isang responsable,	mahusay at epektibong miyen	nbro ng akir	ng linya, grupo, g	lepartamento at ng buong FAS	
Company. Ako ay nangan	gako na gagampanan ko ang a	ıking trabah	no gayundin ang	mga gawain na ibinigay sa akin	
ng akin superyor ng ma	y mataas na konsiderasyon sa	a mga stand	dard operating p	procedures at hindi kailanman	
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.					
			_	HALIKAM JENNIEZYN	
			1	agda sa ibabaw ng pangalan	

10/00/19

Petsa