



Full Name:	(Last Name) <u>LESCANO</u>	(First Name) <u>Germilyn</u>	(M.I.) <u>C.</u>
I.D #:	<u>M.PK19408</u>		
Position:	<u>associate</u>		
SCORE:		<u>6 / 6 = 100%</u>	
Date:	<u>March 09, 2019</u>		
Batch #:	<u>101</u>		
Line # / Group:	<u>5118 / B</u>		
EVALUATION:	<u>PASSED</u> <input checked="" type="checkbox"/> <u>FAILED</u> <input type="checkbox"/>		
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality - if it is an usual condition.  
ay nadekot natin sa mga process, kasi mabaw po ay ang di  
pagsum d natin sa standard, kaya po nagkaron po ng abnormality

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert/crosswire wrong wire to wrong used of v.o  
bad terminal wrong connector  
damaged connector short wire / long wire  
t.b.o wrong use of connector.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. Push/ Pull the andon lights and call the attention of Jr. staff
3. Put up the defect tag
4. Attached red tag to the defect Portion.
5. Give it to the Jr. Staff and bring it to the repair area

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Ang magiging resulta po ng wire harness pag fitted po ito  
sa sasakyan magkaron po ito ng problema sa harness  
at nagkaron po ito ng customer claim.

5. What are your reasons for doing such violation?

Nagkaroon po ako wrong insert sa buhatin po  
di ako nakapagcheck ng insertion by sa layout at di na po  
aku mairan na kailangan sa cub drawing, sa pagmamadali ko po  
at na delay ko

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Itiina po ang ating kumpanya a pag marami po tayong  
customer claim at magkaron po ng posibilidad na  
mawalan po tayo ng customer, baka po magcarada po  
ang ating kumpanya

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksang hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



**Due to delay operation**

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



**Unwillingness to do their job.**

hindi interesado sa kanilang trabaho



**Always think that quantity must comes first.**

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



**Because they want to**

Dahil gusto nila.



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasika nito.



**They find the SOP hard to follow.**

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



**Management tolerates their acts.**

hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



**Different instruction of the superior.**

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



**Unaware of the "SOP"**

hindi aware sa "SOP"



**To be able to target the production efficiency.**

Para makamit ang production efficiency



**As seen from other co-workers.**

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

*Gemmalyn Usano*  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

*March 03, 2019*  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Gemma Lynn C. Lescano, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable; mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

*Gemma Lynn Lescano*  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

March 09, 2019  
Petsa