



Full Name: (Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Almora	Dyna	P	11-14-20
I.D #:	18-05730		Batch #:
Position:	Expert		7113 / A
SCORE:       /       =			EVALUATION: PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%			

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

It is a <sup>state</sup> different than usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

car fire and explosions due to crosswire -  
Wrong <sup>value</sup> of fuse may cause short circuit and fire.  
TBD may cause lights to suddenly turned off.  
Wrong terminal may cause wiper not to move.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push/Pull the Andon light to call attention of Jr. Staff.
3. Click NG Button on IRIS system
4. Fill up the assembly inspection record and then put mark X.
5. Fill up the defect tag and details of defect.
6. If there's a pass tape removed it and click at the backside of defect tag.
7. Attached the defect tag on affected portion.
8. Endorse to responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

naaging mangamib ang buhay ng mga may-ari ng sakayuan, dahil maaari itong sumabog at maging dahilan ng kaniyang pagka-aksidente.

5. What are your reasons for doing such violation?

natukso po ako na gawin ang mali at bawal, siguro dahil gusto ko na rin po makapag-ait ng output ng bras na iyun. hindi na po ako naka-sunod sa standard procedure.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

naaan pong malugi ang company dahil sa malaking ibinabayad sa customer claim at mawalan kami ng trabaho dahil sa malaking income ang nawawala sa company.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

- ☒ **1. Due to delay operation**  
*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*
- ☐ **Unwillingness to do their job.**  
*Hindi interesado sa kanilang trabaho*
- ☒ **2. Always think that quantity must comes first.**  
*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*
- ☒ **4. Because they want to.**  
*Dahil gusto nila.*
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**  
*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*
- ☒ **They find the SOP hard to follow.**  
*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*
- ☒ **5. Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**  
*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*
- ☐ **Management tolerates their acts.**  
*Hinahayaan/Kinakonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*
- ☐ **Different instruction of the superior.**  
*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*
- ☐ **Unaware of the "SOP"**  
*Hindi aware sa "SOP"*
- ☒ **3. To be able to target the production efficiency.**  
*Para makamit ang production efficiency*
- ☐ **As seen from other co-workers.**  
*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

*Dyna P. Amosara*  
**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*11-14-20*  
**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Dyna P. Almasara, nagtatrabaho bilang Expert ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na binigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Dyna P. Almasara

Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-14-26

Petsa