

Full Name:	(Last Name) Manglo	(First Name) Camille	(M.I.) C.	Date:	10-28-19
I.D #:	18-PR28748			Batch #:	244
Position:	QA			Line # / Group:	126 Honda TRR
SCORE: 6/6 = 100%				EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality state that is different from usual condition. Can sometimes be a small matter which may lead to severe cause and failed defective product.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Foreign material B deform terminal Wrong use of component
Damage insulation Wrong taping method Wrong orientation of clamp
Damage parts Mix lot Expose wire
Bend terminal Wrong packing Missing tape

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push/Pull the andon light to call the attention of junior staff.
3. Check the NG Button on IRCS system
4. Fill up the final assembly inspection record and put the mark X.
5. Fill up the defect tag and details of defect
6. If there's a padlock removed it and then stick to the backside of defect tag
7. Attached the red tag to the defect portion
8. Endorse to the responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maariri pang hindi magmamalas ng sasakyan at magdadamag ng aksidente kung sakaling ang defective wire harness ay mapit sa sasakyan. Ang mga defective wire harness ay pagtutulungan ng mga short circuit na makakaisip ng sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Nakakagawa lamang po ako ng violation kapag po nadedelap at nagtutambakan po kami ng mga QA.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Kung ang company ay maraming customer claims marahin itong ikabibisak at ikatutuli ng ating company na marahin ding magdula at ng pagsasara kung patuloy pa din ang pagkakaroon ng customer claim.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho



Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Poiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Camille Casilio Manalo
CAMILLE CASILIO MANALO
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10-28-19
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Camille C. Manalo, nagtatrabaho bilang Quality Assurance ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng aking superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


CAMILLE C. MANALO

Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-28-19

Petsa