

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)				
Full Name:		(First Name)	(M.I.)		
LD#:	APOLINARIO	CHELANIE		Date:	11-02-20
Position:	18- Pk 20243			Batch #:	198
POSITION.	Line#/Group: 51/6				
		SCORE:	10 = 1NO	<b>EVALUATION:</b>	PASSED FAILED
			, ,		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay question	nns.				
<ol> <li>What is your</li> </ol>	idea about abnormality?				
	Abourna	lity state to	hat is di	2:-01	/
	Con	dition	13 417	illy from	usua!
	307	1011.			
		/			
2 Milita dawn	some examples of the possib				
2. Write down:	some examples of the possit	ole detects that you might er	counter in your proces	s.	
	BEND TERMIN.		ERMINAU		
	TBO	DAMAGE DE A	ETAINED LOY	۷	MARIO (17.5 M)
	WRONG INSERT	DAMAGED U			
	DAMAGED COUN	EUTOR			
	4				The second secon
3. What are you	going to do when you enco	unter abnormality in your n	rocese Pilease write do	un the stan-	
1	STOR THE AD	PO A-WOA)			
2	PIASH O AL TON	CICATIVO TO			
2	PUSHI PULL THE	ALDON COHT 12	CALL THE M	ENTION 9	JR. STAFF
4	ATMCHED THE BE	OTAG TO THE	DEFECT FOR	TIDIU	
5	ENDORSE TO TH	F JR STAR TO E	BRUNG AT RE	PAIR AREA	
4. What are the	possible effects if defective	wire harness is fitted in the	car?		
	nhi po my p	roon an m	colomos	01-10-1	· - ·
Sai	this po has	antowish an	1.1	Cairn; at	mogiging
	P	TRAWAR NO	bu hey 10 7	D0.	
Affect or cross					
. vvnat are you	reasons for doing such viola	ation?			
	Minson po	so pay mamod	al para po	restoho	bol at matarget po
ans	orotout.	, )			1817 Po
	, .				
. What will hap	pen in the company if there	ore late of supplemental and the control of the con			
	remain the company if there i	are lots of customer claims?			
-	4-0				
	Hay Sasara	po 0 m	alulugi.		
			U.		
			1111211		



	no:	

## **SURVEY FORM**

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1 5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u> & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

2	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.		
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho		
4	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.		
	Because they want to.  Dahil gusto nila.		
	Because they find the company/management not worth Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya nangangasiwa nito.		
3	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.		
	Unaware of the penalties that will likely to be given after Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang gir		
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling ga	wain.	
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.		
5	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	LIIÓ N E	
	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency	for the Area	
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.		
	Others (Pls. specify)		
			_
	Tom ren	2.0	
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	11-03 -20 DATE	_

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

ARO SI, OFEIA NE U. MOLINARIO	, nagtatrabano bilangAsso carte	ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyo	on)
ako ay susunod sa mga panuntuna	n at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkul	in at responsibilidad bilang
isang responsable, mahusay at ep	oektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departa</u>	amento at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na g	agampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga	gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas	na konsiderasyon sa mga standard operating proce	edures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang pangangailang	an ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng	bawat empieyado.

CHELANIT D. MCCIAMRIO

Lagda sa ibabaw ng pangalan

11-03-20

Petsa