

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHIUPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.L.)	.	
ull Name:	RIXAS	JONE L	ε	Date:	02/07/2020
D #: osition:	19 PK 30 59			Batch #:	254
OZILION:	_ S. B AS5Y	SCORE:	1 1 -15-20	Line # / Group:	MANDA
		SCORE:	6 16 = 50%	EVALUATION:	PASSED FAILED
		-			NOTE: DASSING RATE IS 100%
ssay questio					
what is you	r idea about abnormality				. 1
	State	that & o	lifferent from	way c	ondition
			<u> </u>		
					_
				/	
Write down	some examples of the po	ssible defects that you n	night encounter in your prod	cess.	
	wrong inser?	or cross	wire contains	e short circ	vil and buching
V1 - 1	Berd Fermin	of can Lea	it malfuelion	1967 - No. 20 - 1021 - 104	consector
	domago conne	CHOT NOT DE	Everly fit Inte	the other	Consellor
	TRO CAN L	with Sulda	ly turned off		
	700 0,		7 1110 0 12		
What are vo	u going to do when you g	acounter abnormality in	your process? Please Write	down the steeps	
	. 67	Alla Sara	J.,		
	ا مراجع المنظم المن المنظم المنظم المنظ	The Operation	To call the a		. * 00
	PUCH PA	t and Light	1 13× CAII 44+ 4	ittentian of	UN.SPART
	3 <u>1711 Up</u>	the deffer	2 × 27		<u> </u>
•	9746644	The reginary	HO NOFFEET	አ ^አ ር-ቁ ነው ህ	
,	<u>מוער. וו</u>	TU Ur. 852fd	OF SMALL AS DY	ing IT repa	ir · BIC4
				-	
What are the	possible effects if defect	ive wire harness is fitted	in the car?		
	- m	agaring in	gg Fesulta	1to ward	Pag Kasunda
	inna sasa	Kyam 97	Magari din	170na (ymabeg
		<u></u>		~_ ,	
What are you	ir reasons for doing such	violation?			
	date	1 en 50	3 050. 06	mand	al mailed in Kon
	on and a	Va Katuara	1 10 10 10	a many	ala lait
- K	O SEA	ng _casuwar	is var son	PIOTETA	a): noitutur Ko dahii po duo.
	rija ir p	9,000			
				_	
				•	
What will har	ppen in the company if th				
	maa	ri pore	mahagi a	and artina	Company 16. of magor
				/-	
	11/ 12 54	pag Jalik	nang horse	55 19 X	19 - at magar.
	hil po sa	pag balik	gating tom	55 19 X Danu 59 0	sting cocloper

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYS	TEMS
<i>同 長 歌師</i>	

_R	evision no:	C

	/FY		

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/Lit</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

		:
	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	· ·
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho	
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	
9	Because they want to. Dahil gusto nila.	
	Because they find the company/management not worthy to Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ar nangangasiwa nito.	te followed of.
5	They find the SOP hard to foliow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
1	Unaware of the penalties that will likely to be given after ev Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginaga	
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain	
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.	
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	
	To be able to target the production efficiency. Para makamit any production efficiency	
4	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyada.	: - 1 1
	Others (Pls. specify)	1
	f) . o	<u> </u>
	Jul Powas SomeL E-Rowas	02/27/2022
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	<u>υσ / 47 / 4040</u> DΔΤΕ

PLEDGE OF OBEDIENCE

	7 × ×		
4	L		
	(J)	117	
		Ako si.	

(Sabihin ang pangalan)

nagtatrabaho bilang SUB ASCY

Svø Assy ay nangangako na

(Sabihin ang Posisyon

bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad

Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

fall Power.

Jonet C: Poots Lagda sa ibabaw ng pangalan

02/27/2000

Petsa