

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)			
Full Name:	manalo	lanie	T	Date:	11-15-2020	
I.D #:	19. Pk 33 6 3	10		Batch #:	268	
Position:	ASSUCIATE		11	Line # / Group:	3170	
		SCORE:	(= /W	EVALUATION:	PASSED FAILED	
			1		NOTE: PASSING RATE IS 100%	
-						
Essay question		~				
1. What is you	ır idea about abnormality		00.	100 N	12000 AV	
		Abnormalit	y can	conse	car domag	4
			1		J	
2. Write down	some examples of the p	ossible defects that you might enco	unter in your proce	55	con cause u	don
	Luege el	ama whin in	1. H is	ma Ying	can carese u	ir. h
	mircina c	Const.	don't of	6:0	11-4	. 1, 67
	min sin h	10mps	proper	1 1 1 1	in a car do	mani
	WIGHIMM	spore of	cromp, me	ILV62 CI	CONSE COM	1
					- 41.	am my
						J
	ou going to do when you	encounter abnormality in your proc	cess? Please write d	own the steps.		
	1 310 0	the eperation	9 h			
	2 Push 1 Pu	11 the andon	light	to call	ir. staff	
	3 fill un	of the red tog	J		3.2.11	
	4 Attache	of the rich	tone to	clobost	of area	
	5 Tr. sta	At ur stop co	n huins	40 1.	pair are a.	
		1 300	M O BUILD	1	pair are no	
4. What are th	e possible effects if defec	tive wire harness is fitted in the car	-2	,		
	h h h	They put	e ore por	ng mon	gyari sa cot Lapay may de	Ste
	kap ay	hind) Fifted	201 160	The oy	record may de	trect
pu	vedt pano	Siam orboy	ang kut	sc.	. J	
	.)	J	J			
5. What are yo	ur reasons for doing such					
		cenno t	fell	ow th	e sop rul	S
	_					
	-					
		/				
6 What will ha	nnen in the company if th	here are lots of customer claims?				
o. willer will lie	PPCII III tile company ii ti	iere are lots of customer claims?	W.			
t his		N THE	poureble q ito	pong	manayari s	CI
com	DOXI A C	in ad tan	9 140	clahil	sa domino	ne
CO 2	t'umer!	craim.			1	J
					4.1	
	*					



Pav	ision	no:	
LICA	131011	110.	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kuna bakit ang maa Associate or Expert & Ir. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

2	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
1	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
2	Because they want to. Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
4	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
3	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	Langarage					
	LANIE MRNA LV 11-13-2020					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, man alo, Lonie t.	, nagtatrabaho bilang	Associat e	ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisy	ron)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

LANTE MANDER

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa