



Full Name:	(Last Name) <u>Bagon</u>	(First Name) <u>Charice</u>	(M.I.) <u>U.</u>	Date:	<u>JAN. 31, 2019</u>
I.D #:	<u>18-PK24729</u>			Batch #:	<u>221</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>1113 Shift B</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

state that different usual condition.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

wrong insert wrong terminal  
cross wire  
Damaged connector  
TBO

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- stop the process.
- Push/Pull the action light to call the attention of jr. staff.
- Fill up the defect tag.
- Attached the red tag to the defect portion.
- Give it to the jr. staff or staff to bring repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

(Ang Maari) Wrong insert or cross wire may cause short circuit and burning. Bend Terminal may lead malfunctioning. Damaged connector cannot properly fit to other connector. TBO may cause turned off. wrong terminal cause wiper not to move.

5. What are your reasons for doing such violation?

Di ko po gustong gawin ang violation nato kanya lang po sa di inaasahan nakaramdam po ako ng pag-akit ng tiyan kanya po sa subrang pagmamadali nakapag mass pulling po ako para po mapadali ang pag-punta ko ng airport Room.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maari pong mawalan ng customer ang company, maari din po itong malugi at maari din po mawalan ng trabaho ang taong nagtatrabaho sa company. mawawalan din po ng tiwala ang mga customer sa company.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒ 1

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☐ 4

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☒ 5

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☒ 3

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☒

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒ 2

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)**

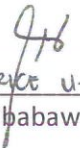
  
**CHARLYE BACON**  
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

**JAN. 31, 2019**  
DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Charice U. Bagon, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na  
(Sabihin ang pangalan) (Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

  
CHARICE U. BAGON  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

JAN. 21. 2019  
Petsa