



Full Name:	(Last Name) <u>ANTORIA</u>	(First Name) <u>ANNA</u>	(M.I.) <u>C.</u>	Date:	<u>04-19-2021</u>
I.D #:	<u>18-PK20-797</u>			Batch #:	<u>200</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>511</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> FAILED

NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

ABNORMALITY state that is different from normal condition. Can sometimes small matter which may lead severe causes and detailed defective product.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

* Exposed Wire * Damaged Connector * Bad Terminal
 * Damaged Insulation * Damaged Protector
 * Damaged Grommet * Terminal Deformation
 * Wiring malfunctioned due to missing wiring cord.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the Operation
2. Push / Pull Andon light to call the attention of J.E. staff.
3. Click "NG" button at the IPCS System.
4. Fill up Final Assembly Inspection Record. Put mark "x".
5. Fill Red Tag / Defect Tag and Details of Defect.
6. If there's a passed tape removed it and stick at the backside of red tag
7. Attached Red tag / Defect Tag to defect portion.
8. Endorse to the Responsible Person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

maaari pong magkaroon ng diperensya ang sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Wakakagawa po ako minsan ng violation sa kadahilang mahirap po magtawag ng magrepare

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maaari pong umanti ang customer dahi sa walang nagtitiwala sa dami ng customer claim at magkaroon po ng maraming kabayaran ang company



SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

2

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

Because they want to.

Dahil gusto nila.

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

They find the SOP hard to follow.

Nahirapan silang sundin ang mga SOP.

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

3

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

4

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

5

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)


XMAIA C. ANTORPIA
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

04-10-2021

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ANIERIA AMMA C., nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

ANMA C ANIERIA
Anieria
Lagda sa ibabaw ng pangalan

04-19-2021
Petsa