



Full Name: (Last Name)	LOYOLA	(First Name)	JO-AN	(M.I.)	E	Date:	01-26-21
I.D #:	15-PR074162					Batch #:	267
Position:	ASSOCIATE					Line # / Group:	5127 / B
SCORE: 16/16 = 100%						EVALUATION:	PASSED FAILED
NOTE: PASSING RATE IS 100%							

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality - state that different in usual usual condition.
stop the operation, call the attention of Jr. staff and wait for further instruction

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

loose clamp
long band cut
short dimension
long dimension

expose wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. Stop the operation
2. Push/Pull the andon light to call the attention of Jr. staff.
3. Fill up the assembly Final Record to the put mark & click the TRCS ng button.
4. Fill up the defect tag and details of defects assembly Final Record the put mark X.
5. Fill up the defect tag and details of defects.
6. If there pass tape, remove the pass tape and stick on the backside of defect tag
7. Attach the red tag on defect portion.
8. Endorse to responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Hindi po maganda ang mg condition po ng sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Hindi po agad ako nakapagulat ng detail of defect po kasi di rin po ako agad nabigyan ng ating Instaff at sa subrang busy po nga nakalimutan po nito.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Mawawalan po ng customer at mawawalan din po ng trabaho ang mga tao o employees.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **1 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **2 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga potokaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☐ **They find the SOP hard to follow.**
Nahirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☒ **3 Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☐ **To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify) *Hindi po ako agad nakikita ng ating Jr. Staff ng details of defects form.*

JO-AS E. LOYOLA
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

012621
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Joan E. Loyola, nagtatrabaho bilang Prod. Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Joan E. Loyola

Lagda sa ibabaw ng pangalan

01-26-21

Pera