

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name: I.D #: Position:	MACALARY AFFLIAG 36	(First Name)	<i>f</i> ,	(M.I.) 0 -	Date: Batch #: Line # / Group: EVALUATION:	09-11-19 071 510S PASSED FAILED	
			· · · ·	10	N	IOTE: PASSING RATE IS 1009	6
malin	r idea about abnormality?	rayor p	aan lag ma	nakakaly y maj	ncounter 13 nakako	ng mgo atanggap s	
2. Write down	broken connec	for	might encounte	r in your process.			
	au going to do when you ence  1 Stop the 2 Push prull 3 Till up 4 Attached to	the and defect to	n light	ts that	call a	Hention of	Tr. staff
4. What are the	ne possible effects if defective  Magaring  ng  aksi	wire harness is fitte	d in the car?	gandar Pa	ot bo	aka masim	ular
5. What are yo	our reasons for doing such via	ang SA	Kagust	uhan	ko Kay	a nagaw	a ko
6. What will h	happen in the company of the happen in the happe	e are lots of custome Mag Ko It D At h	er claims? 1problen abang	ná dito		(umpany o katanggap	ng



Revision no:	ia.
--------------	-----

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard

Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

2	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
3	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
4	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
5	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
1	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
- 160	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	FRIKA PANIA MARQUEZ 09-11-19 SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si,	Erika panla	n. Marquez	, nagtatrabaho bilang	Associate	_ay nangangako na
	(Sabihin ang	pangalan)		(Sabihin ang Posisyon	1)

akc ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Akc ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

09-11-19

Petsa