

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(I mat blamme)	le:	Tarre		
Full Name:	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date	li la labo
I.D#:	BF 12211	Ruby		Date: Batch #:	11-17-2020
Position:	Asco ciate			Line # / Group:	200
l osicioni	ASSO OLOTIC	SCORE:	0/10 = 11	EVALUATION: /	PASSED FAILED
		Jeone.	pry - In		NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questio	ns				
	idea about abnormality?				
2. 17110115 704	encountrates talking a fille but the province of the	that is diff	- Wassala 2 - 111	and it	**************************************
: b	- STORE MIETI	THAT IS CITY	erenge in ou	SMAIL COVERING	Carta a san a
an ut	chall har	er man teach	CAUSE SEV	ere for a	efective product.
				- 18 - 17 - 17 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18	
		_/			
2. Write down		sible defects that you might	encounter in your proce		1 .
	hend termin	al FBO		wrong wre	d of wire
	wrong terni		ire _	pinch wire	
	cross wire	open	bance	white tra	ce
	damage ear	mother whom	a insert	cut wire	
	0011				
3. What are yo	u going to do when you en	counter abnormality in your	process? Please write d	own the steps.	
	1 Chan the in	antina .			
	my alle ditte	ntion op 1900	LORC Dun Ho	e andon li	al. I
8	tilba a lb	ne do la servicio	TUSH THE	ic omaon i	ght
		sochtag Poall		of ir start	<b>t</b>
	Fill Jup the		apper thto	Mesect Metco	portion.
12	s Call the	attention of in	. to give the	e ithe rep	our area
82 (1888) 5 (190			/ 3	1	
4. What are the	possible effects if defecti	ve wire harness is fitted in th		1.1	
	Maaciri po	itona mak	asunog o r	madigrass	ta ana
00,00	unit nito.		J	)	,
1,1					
5. What are yo	ur reasons for doing such v	riolation?			
	Ca orkin D	naganaina	bo ito	dahil a	ncan ca
Madah		adedelau o	mincan	nalition by	insall sa I na rin po
		ratation of	minson	nou minural	na rin po
30(1)	mod sa n	1ga 50P.			•
			7868		
6. What will ha		ere are lots of customer clain			T.
	magarin	a malugi	at magsa	na ang tumer v	Rompanya.
dahi 1	hindi ha	uli Kukuh	a ang cos	tumer y	ig oder
nila.			J		J



nno:	0	
nno:		0

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5 (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>

<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
5	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
3	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
4	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP"  Hindi aware sa "SOP"					
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	Rygapai RVBY P. GAPAS IL- 17-20 SIGNATURE OVER PRINTED NAME					

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

Ako si, _	Rubs P. Gapas	, nagtatrabaho bilang	Associate	ay nangangako na
	(Sabinin ang pangalan)		(Sabihin ang Posi	syon)
ako ay sı	usunod sa mga panuntunan at	regulasyon ng FALP, sa pagtu	ıpad ng aking tungl	kulin at responsibilidad bilang
isan <mark>g</mark> re	sponsæble, mahusay at epekt	tibong miyembro ng aking	inya, grupo, <u>depa</u>	nrtamento at ng buong FAS
Compan	y. Ako ay nangangako na gaga	mpanan ko ang aking trabah	no gayundin ang m	ga gawain na ibinigay sa akin
ng a <mark>ki</mark> n	superyor ng may mataas na	konsiderasyon sa mga stan	dard operating pr	ocedures at hindi kailanman
ikuk <mark>u</mark> mp	ourmisc ang pangangailangan r	ng kustomer, kalidad ng prod	ukto at kaligtasan	ng bawat empleyado.
			351 2	Rpgapal Ruldy P. GAPA's
			La	ngda sa ibabaw ng pangalan
	*			-
				Petsa