



Full Name: (Last Name)	(First Name)	(M.I.)	Date:
Ortega	ROSA CRUZ	B	12-18-20
I.D #:	16-23277		Batch #:
Position:	ASSOCIATE		Line # / Group:
			1601 1415
			EVALUATION:
			PASSED FAILED
			NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions:

1. What is your idea about abnormality?

when encounter abnormality, can cause defect or damage in harness, not following standard.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

missing clamp short dimension  
wrong method of repair  
wrong use of tape

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 STOP THE OPERATION
- 2 PUSH THE AMBON LIGHT, CALL THE JR NOFF OR STAFF
- 3 Fill up the RED TAG
- 4 ATTACH THE RED TAG TO DEFECT PORTION.
- 5 Give it to JR NOFF OR STAFF, BRING IT TO REPAIR

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

may be a short circuit, may cause fire, may cause damage to the car.

5. What are your reasons for doing such violation?

violation not following standard, hindi ko naman po intension na hindi saayan na lumabas yung name plate delay na pin po kase daw hindi ko narin po napansin na liko na yung board, ang pag karamala ko po hindi na po ako nakapag, andon, naghahabol pin po kame nu output nun.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

mayawala po ang ating company, hindi na din po magtatagala ang customer naman, sa akin.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

*Ang ano mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?*

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1 to 5. (top 1 means the main reason)**

*Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)*

☒

**Due to delay operation**

*Dahil sa pagkaantala ng operasyon.*

☐

**Unwillingness to do their job.**

*Hindi interesado sa kanilang trabaho*

☒

**Always think that quantity must comes first.**

*Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.*

☐

**Because they want to.**

*Dahil gusto nila.*

☐

**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

*Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.*

☐

**They find the SOP hard to follow.**

*Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.*

☐

**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

*Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.*

☐

**Management tolerates their acts.**

*Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.*

☐

**Different instruction of the superior.**

*Paiba-iba ang tagubilin ng superior.*

☐

**Unaware of the "SOP"**

*Hindi aware sa "SOP"*

☒

**To be able to target the production efficiency.**

*Para makamit ang production efficiency*

☐

**As seen from other co-workers.**

*Nakikita sa kapwa empleyado.*

**Others (Pls. specify)** *para po hindi na makapandaon,*

*na kahanda na output*

*magsalita  
menza, hindi gawa*

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

*12-15-20*

**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, MARY GRACE CRISTINA, nagtatrabaho bilang assuane ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

MARY GRACE CRISTINA  
Magsalita  
Lagda sa ibabaw ng pangalan

2-15-20  
Petsa