

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (INSPECTION)

	(Last Name) - CONTOL	(First Name)	(M.I.)				
Full Name:	to the second second	JERICK	P	Date:			
I.D #: Position:	BF- 18660			Batch #			
r Osition.	associate	SCORE: 6 /	- 1/1/2	Line # / Gro	7		
		SCORE.	7 - 110	EVALUATI	NOTE: PASSING RATE IS 100%		
Essay questio	ns.				110 1211 133114 11712 13 20070		
	idea about abnormality?						
I. What is your		a compa	01141	001. 151	ance operation		
LOPRIA	OM 10 10001	ACCO TIGHT OF	JUL14	9110 151	nusunoo go kunc		
CALIA	On Taken	At A VALLE	HIMOI	778 37	nusunov go kuiu		
AILO	ANU MAKASUL	B) JA KHNIL	AMC S	OP.			
2. Write down	some examples of the possible			ocess.			
		T WRONG TER	MINAL				
	cluss wire				***************************************		
	BEND TERMINI	71			***************************************		
	TBO						
	u going to do when you encou		ss? Please wri	te down the steps.			
	stop the open						
7	RUCH IPULL THE	e andow LIGHT	70 call	THE CITTCHI	TON OF IR. STAF		
3	CLICK THE NG	BUTTON ON 18	206 8457	cn			
4	FILL UP THE E	LAGE INSPECTION	RECORD	THEN Put	MARK X		
5	FILL UP THE	DEFECT TAG QU	no per	TAILC OF D	EFECT		
6	IF THERE'S P PH	assen thre per	HOVED	IT and sti	EFECT CK 17 TO PEFCET TAG		
7	ATTACH TO ECO	TOG TO DEFCE	T PURTIL	W	0		
8	ENDURIE TO	RESPUNSIBLE PE	ERRON				
4 What are the	possible effects if defective w	ire harness is fitted in the car?					
	magring tun	AKBO NO MI	9 AYDS	AT WAL	ALL MAGING		
PROBL	ema KULILO A	ACA TRATO PM	6 alk	AT NO	AARNEWS SA ISANY		
SASAKY	AN						
3.00							
					15.00		
5. What are you	ar reasons for doing such violat	tion?					
	the second control of the second seco		ania	OKIII.	SOP, DAHIL SA		
DEINIG	PAGMAMADA	2/1		PIKING	707		
12 6170 0	FI Ordina a						
_							
C Maller will be		1					
b. What will hap	open in the company if there a				and the property of		
-m 41 - A1	BUBIL JAK BI	LE ISAMU OC	MARKIN	y UT MA	PARING FIDERAMI ANY		
MAWALAN NO TRABATU DAHIE OR DAMI NO COSTUMER CLAIMS.							
	/						

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.



Always think that quantity must comes first.

Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit and production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

OCT. 31, 20101

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, JERICK D. CANTOL	, nagtatrabaho bilang	associate	ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Pos	isyon)
ako ay susunod sa mga panuntunan	at regulasyon ng FALP,	sa pagtupad ng aking	tungkulin at responsibilidad
bilang isang responsable, mahusay at e	epektibong miyembro ng	aking linya, grupo, <u>de</u>	epartamento at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gaga	mpanan ko ang aking tra	abaho gayundin ang m	nga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na	konsiderasyon sa mga s	standard operating pr	ocedures at hindi kailanmar
ikukumpurmiso ang pangangailangan r	ng kustomer, kalidad ng p	orodukto at kaligtasan	ng bawat empleyado.

001.31,2019

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa