



Full Name:	(Last Name) <u>Mendoza</u>	(First Name) <u>Angela Joy</u>	(M.I.) <u>D.</u>	Date:	<u>Jan. 8, 2019</u>
I.D #:	<u>18-PK28037</u>			Batch #:	<u>238</u>
Position:	<u>Associate</u>			Line# / Group:	<u>Shift A</u>
SCORE: <u>010 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> / <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

State that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

Wrong Insert TBO
Cross wire wrong terminal
Bad terminal
Damage Connector

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the operation
- push/ pull the andon light to call the attention of Jr. Staff.
- fill up the led tag
- Attached the led tag to defect portion
- Give it to jr staff or staff to bring it repair area.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Maadina markidente ang nasabing sasakyang alam pag mali o may ira ang wire harness na kilagay sa sasakyan.

5. What are your reasons for doing such violation?

Gustong patunulung kahit alam na mali. Naubusan din po ng wire kaysa po nagawang tumulong sa hindi kopo process.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Itina po ang isang company once na madami itong nareceive na customer claims. Munt rin po ang bibili ng product na ginagawa ng isang company.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1-5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1-5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **3 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **4 Always think that quantity must comes first.**
Laging inilipis na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☒ **1 Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **5 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinakonsente ng mga nomamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Palba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **2 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☐ **As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify) Naubusan po ng wire

Amendox
ANGE LA MENDRA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

Jan. 08, 2019

DATE

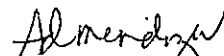
PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Angela Jay D. Mendoza, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawaín na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


ANGELA MENDOZA
Lagda sa ibabaw ng pangalan

Jan. 08, 2019

Petsa