



Full Name:	(Last Name) DE ROSAS	(First Name) RAQUEL	(M.I.) M.	Date:	10-22-2019
I.D #:	BF-1086			Batch #:	272
Position:	ASSOCIATE			Line # / Group:	2121 / A
SCORE:				EVALUATION:	PASSED FAILED
				NOTE: PASSING RATE IS 100%	

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

DIFFERENT FROM USUAL CONDITION

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

EXPOSE WIRE WHEN ATTACH OTHER METAL PARTS CAUSE SHORT CIRCUIT
DAMAGED INSULATION
DAMAGE GROMMET CAUSE LEAK
AIR BAG MALFUNCTION CAUSE MISSING AIR BAG COVER.

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 STOP THE PRODUCTION
- 2 PUSH/PULL THE ANDON LIGHT TO CALL THE JR. STAFF
- 3 CLICK NG BUTTON ON IRCS
- 4 FILL UP THE FINAL ASSEMBLY RECORD PUT X MARK
- 5 FILL UP THE DEFECT TAG AND DETAILS THE DEFECT
- 6 IF THERE'S A PASTED TAPE REMOVED IT THEN STICK ON THE BACK OF THE RED TAG
- 7 ATTACH THE DEFECTED PORTION
- 8 ENDORSE THE PERSONAL

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

MAGISING EPERO NITO AY MAGKAKAON NG SIRAP SA GABARYAN.
ITO AYAG PAGSISILULAN NG SHORT CIRCUIT O KAHIT ANONG DEPERO
NITO.

5. What are your reasons for doing such violation?

NASAWA KO LANG PD IYUNG VIOLATION KO GUSTO KO LANG PD MAMA-
TULONG SA KANKA.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

MARAMI PD NA MINDI NA AD ULIT BUMILI SA AT PRODUKING
GINAWA NAYAN.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1

Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.

Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho

2

Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.

Because they want to.

Dahil gusto nila.

Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.

3

They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.

4

Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.

3

Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.

Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.

Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"

5

To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency

As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

RAQU
RAQUEL M. DE ROSA

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

10-22-19

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, RAQUEL M. DE ROXAS, nagtatrabaho bilang ASSOCIATE ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpormis ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

RAQUEL M. DE ROXAS
Lagda sa ibabaw ng pangalan

10-22-19

Petsa