



Full Name:	(Last Name) <u>ATTENSA</u>	(First Name) <u>FLORENCE</u>	(M.I.) <u>F</u>	Date:	<u>12/01/2026</u>
I.D #:	<u>PR212-33530</u>			Batch #:	<u>1901</u>
Position:	<u>SUB ASSY</u>			Line # / Group:	<u>5123 51231</u>
SCORE: <u>6/6 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions

1. What is your idea about abnormality?

(STOP THE OPERATION) (STATE)
(PUSH) (MIXING MAKASIPAN SA CUSTOMER AT MAG OUT OFF CONTROL)
(CONCEAL PASSENGER AIR SPEAKYAN OR PASSENGER AIR PASSENGER)
KAKIBAN SA ~~(KORONA)~~ SA NORMAL NA KUNDISON

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<u>WRONG INSERT</u>	<u>TRD</u>	
<u>DAMAGE CONNECTOR</u>	<u>MULTIPLE PICK</u>	
<u>ADVANCE INSERT</u>	<u>DAMAGE WIRE</u>	
<u>WRONG TERMINAL</u>	<u>WRONG CONNECTOR</u>	

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- STOP THE OPERATION
- PUSH / DIAL TO CALL ATTENTION OF VR STAFF
- PULL UP DEFECT TAG
- ATTACHED RED TAG DEFECT POSITION
- GIVE IT TO VR STAFF OR STAFF TO BURNING REPAIR AREA

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

WRONG INSERT OR CROSS WIRE CAN CAUSE SHORT CIRCUIT AND BURNING
BEND TERMINAL CAN MALFUNCTIONING
DAMAGE CONNECTOR PROPERLY FIT IN THE CONNECTOR
TRD BUDGET LIGHTS TURN OFF
WRONG TERMINAL NOT PROPER TO MOVE

5. What are your reasons for doing such violation?

HINDI KO DO ALAM HA HINDI NAGDUPULL OKAY KAYA
WAINPORT KO ROAD ISANG WIRE

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

MAARAP TO MAKASIPAN NA CUSTOMER
OR MAG SHORT CIRCUIT ANG HA MAG OUT OFF CONTROL NA MAARAP NA
BUMANGA

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



Due to delay operation

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



Unwillingness to do their job.

Hindi interesado sa kanilang trabaho



Always think that quantity must comes first.

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



Because they want to.

Dahil gusto nila.



Because they find the company/management not worthy to be followed of.

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



They find the SOP hard to follow.

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



Management tolerates their acts.

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



Different instruction of the superior.

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



Unaware of the "SOP"

Hindi aware sa "SOP"



To be able to target the production efficiency.

Para makamit ang production efficiency



As seen from other co-workers.

Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

HINDI KU ALAM NA HINDI NAG PUPULU GRAY

P^o


ATENZA FLORENCIO T.
SIGNATURE OVER PRINTED NAME

12/09/2020
DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, ATENZA TUBREYNO F, nagtatrabaho bilang SUBB ASST ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ipinigay sa akin ng akin supervyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


ATENZA TUBREYNO F

Lagda sa ibabaw ng pangalan

12/09/2020

Petsa