

## FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (<u>SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)</u>

Full Name:	(Lost Name)	(First Name)	(M.)	Date:	pm-07-2020
I.D #:	ENLA-DA 64	Jesser.	1 "	Batch#:	1995 -
Position:	Ar Colinte		<del></del>	Line #/Group:	MM2-KUBARO
	- III SULKIMI	SCORE: (2)	(c= 100)	EVALUATION:	PASSED FAILED
					NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay question	ons.				
1. What is you	r idea about abnormality?	1 . 1000 +	<i>(</i> , ,	ucual	condition.
	ifate the	it is different	from the	VENE	CO NOVITOR
<del></del>			·		
2. Write down		sible defects that you might end	counter in your process,		
	Explical wife				
	Jamarse, Ins	11 Kypon			The first terms to be reconstituted as well as the second decision of the second decision o
	Loose clamp				
	milling cle	une			
	milling/parsc	oveland			
3. What are yo	ou going to do when you en	counter abnormality in your pro	ocess? Please write dow	n the steps.	
	2 stop the of	erakon			
	2 Rull push and	in liked to call	the attention	of the Jr.	stopp or stops.
	3 Fill UD lece	CA VIOLE TO THE		,	•
	4 holden had the	Socrat tale	n the dece	co when	•
	5 Cive 1 10	Colore or C	face to love	7. 10 11	rig aro.
			7	8 101	<u> </u>
4. What are the	e possible effects if defective	re wire harness is fitted in the	af?		
	Mussing	magasamal	anu t	nga cu	toner ra
Ad	WE CONTROL	may defled to		Or mo	g takaroon toud o
	201001	"ag genta y	. wisanijin.	<u> </u>	g takaroon tayo c
eurgc	ompany v	- 003701101 0.80	(1)12		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
E Miles areas	our reasons for doing such v	iolation?			
5. What are yo	reasons for coing such v		و دنده سسوه	noti and	in was Raci bawal
a. 1 Ca	CARTO CAL	a long truncular	iky.	C P	The state of the s
gumaw	a is in	190 por h	ו ופייות איד	(d b) n	legister in what
Traction	certifica.			<u>.</u>	0.1
<del></del>		<del> </del>			
6. What will ha		ere are lots of customer claims?			made de et e
	/Wedp	oo ma'aawalan	arg bild	ing 19	mga cultiner
M DI	morder .na'	Konilang +	product.	<del></del>	
		0 1			

লা Due to delay operation

Doute ion		
Revision	no:	

## **SURVEY FORM**

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1"5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

لك	Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaha	
	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	
1500	Because they want to.  Dahil gusto nila.	
	Because they find the company/management not wort Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanyo nangangasiwa nito.	•
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	
5	Unaware of the penalties that will likely to be given aft Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilong gi	•
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga nomamahala ang kanilang mga maling ga	wain.
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.	
4	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	
T*	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency	
	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyada.	
	Others (Pls. specify)	
	Partor	
	JENUAL BEGIDOR	19-07-2020
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Jaka A. Registor	Registor nagtatrabaho bilang harring ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)
ako ay susunod sa  mga panuntunar	ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad
bilang isang responsable, mahusay at	bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS
Company. Ako ay nangangako na gag	Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin
ng akin superyor ng may mataas na	ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman
ikukumpurmiso ang pangangailangan	ikukumpurmiso ang pangangaliangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.
	JEMA) LAESTON
	Lagda sa ibabaw ng pangalan

pro7-2020 Petsa