

Full Name: (Last Name) <u>Baldovino</u>	(First Name) <u>Lou-Anne</u>	(M.I.) <u>C.</u>	Date: <u>Aug. 6, 2020</u>
I.D #: <u>ENL69-0158</u>			Batch #: <u>2104</u>
Position: <u>Associate</u>			Line # / Group: <u>5125 / P</u>
SCORE: <u>6 / 6 = 100%</u>			EVALUATION: <u>PASSED</u> <u>FAILED</u>

NOTE: PASSING RATE IS 100%

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Ito yung nakikitang dahilan sa isang "Wire Harness" na kung bakit hindi magyes ang isang harness.

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

<u>Short dimension</u>	<u>Long band-tail</u>	<u>Wrong use parts</u>
<u>long dimension</u>	<u>Short band-tail</u>	<u>Tension wire</u>
<u>missing clamp</u>	<u>Damage connector</u>	
<u>loose clamp</u>		

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- Stop the process
- Pull/Push the andon light to call the attention of jr. staff.
- click "NG" button to IRCs.
- Fill up the "Final Assembly Inspection Record".
- Fill up the defect tag and details of defect, put mark X
- If there's a passed tape removed it, then stick to the back side of red tag.
- Attached the red tag to the defect portion
- Endorse to responsible person.

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Magari po na kapag ang isang harness may defect at inilagay sa isang sasakyan ito po ay hindi gandar o kaya po ito ay magkaroon ng pagsabog sa sasakyan na naging sanhi ng mga wire na hindi magyes

5. What are your reasons for doing such violation?

Hindi po pagtawag ng jr. staff o pagpindot sa andon light kasi po lahat ng jr. staff at expect nung araw na yun nakaportion at dahil po balik balik na sila samin nataya na po akong tumawag kaya ninais ko na po na ako ang magtape.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Maaaring magsara ang company at mawalan kami ng trabaho.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang katagorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **4 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☒ **3 Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☐ **Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **2 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **1 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **5 As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Lou-ane Paldoyno

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

08-04-2020

DATE


PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Baldovino, Lou-Anne C., nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.


Lou-Anne BALDOVINO
Lagda sa ibabaw ng pangalan

08-06-2020
Petsa