



Full Name:	(Last Name) <u>Guste</u>	(First Name) <u>Rose Ann</u>	(M.I.) <u>B.</u>	Date:	<u>March</u> , <u>20</u> , 2021
I.D #:	<u>20-PT 40758</u>			Batch #:	<u>35</u>
Position:	<u>Production operator</u>			Line # / Group:	<u>Suzuki</u> <u>5120</u>
SCORE: <u>16/16 = 100%</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

Abnormality state that is different from usual condition

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

- 1) wrong value of fuse can cause short circuit and fire
- 2) IBO may cause lights to suddenly turned off
- 3) wrong terminal may cause wiper not to move
- 4) car fire and explosion due to cross wire

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

1. stop the operation
2. Push / pull the andon light to call the attention of jr. staff
3. Click the "NG" button on HCS system
4. Fill up the final assembly inspection record then put the mark X
5. fill up the defect tag and details of defect.
6. If there's a passed tape removed it, then stick at the backside of defect tag
7. Attached the red tag to defect person
8. Endores to responsible person

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

Any possible maloperation hito maging ang
car ay mag car fire, explosion mahi ding hindi
ito umandar. maging hindi maganda ang resulta
hito sa car.

5. What are your reasons for doing such violation?

Kag dimension po ako kasi kulang po sa tag, kaya na-
kag akong waiting nagsupport nang po ako alam
ko naman pang mali iyan. Kaya po hindang hindi
ko na wulitin iyon.

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

Ang mangyayari sa kompanya pag maraming customer
claim pede pang malugi ang kompanya kasi po
hirap bayaran nito bawat customer claim iyon
po ang alam ko. At sakasira sa pangalan
ng kompanya dahil sa daming customer claim.

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

- ☒ **2 Due to delay operation**
Dahil sa pagkaantala ng operasyon.
- ☐ **Unwillingness to do their job.**
Hindi interesado sa kanilang trabaho
- ☐ **Always think that quantity must comes first.**
Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.
- ☒ **5 Because they want to.**
Dahil gusto nila.
- ☐ **Because they find the company/management not worthy to be followed of.**
Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.
- ☒ **3 They find the SOP hard to follow.**
Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.
- ☐ **Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**
Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.
- ☐ **Management tolerates their acts.**
Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.
- ☐ **Different instruction of the superior.**
Paiba-iba ang tagubilin ng superior.
- ☐ **Unaware of the "SOP"**
Hindi aware sa "SOP"
- ☒ **1 To be able to target the production efficiency.**
Para makamit ang production efficiency
- ☒ **A As seen from other co-workers.**
Nakikita sa kapwa empleyado.

Others (Pls. specify)

Kulang sa empleyado na tala sa isang portion

Guste Edie Ann

SIGNATURE OVER PRINTED NAME

03, 29, 2021

DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, Criste Rose Ann, nagtatrabaho bilang production operator ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsible, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

CSA

Lagda sa ibabaw ng pangalan

03, 24, 2021
Petsa