

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

Full Name:	(Last Name) (Aust
Essay questions 1. What is your id	se about abnormality?
	APPACE MALITY -STATE OF DIFFERENT PING LUYAL CONSIDERAL
2. Write down son	The examples of the possible defects that you might encounter in your process. FRO I TO THE TO THE TO THE TOTAL COUNTY OF THE
V	ricing clamp musing garge dang
1	oing to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps. INP DIBANDH INST HULL HARDY LICHT CALL ATTENDEN JN. STAPF WISH THE NEW LICHT SNR CIFTMANDH PROCESS THE DEPOST LED TAG WINT THE JN I STAPP DETUCT AND GOITHG ALDAIN
	ossible effects it defective wire harness is fitted in the car? 79 PUCLIANT WILE, WOST CHAMP, MISSIM, CLAMP
MISSIAL	COCHE CLAMP
5. What are your r	easons for doing such violations. THE INSTRUCTION TO PERANED, AND CAN (LHEZP) THEM
6. What will happe	en in the company if there are lots of customer daims? Canculad my West

PNO Due to delay operation

Re			

1

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE
	Clasmille CESEL H. HON FILLY	09/25/19
	Others (Pls. specify)	
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.	
3 55	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency	
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang togubilin ng superior.	
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang m	ga maling gawain.
4	Unaware of the penalties that will likely to be a Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway n	
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	
	Because they find the company/management is Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran in nangangasiwa nito.	
33	Because they want to. Dahil gusto nila.	
F 2	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip no ang BILANG ang dapat na mauna.	
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho	
<u>A</u>	Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, LESER HOSMILLO	, nagtatrabaho bilang	HDIHL	_ ay nangangako na
(Sabihin ang pangalan)		(Sabihin ang Posisyo	n)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

09/15/19

Petsa