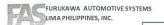


FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name) (First Name) (M.I.)
ull Name:	(Last Name) (First Name) (M.I.) NOAY AURICE A Date: M-08-20
D#:	Pt 14215 Batch#: 256,
osition:	Lhe #/Group: 1714
	SCORE: FAILED EVALUATION: PASSED FAILED NOTE: PASSING RATE IS 100%
	NOTE: PASSING KATE IS 100%
ssay questio	ons.
. What is you	r idea about abnormality?
	State that is different from usual condition.
Write down	some examples of the possible defects that you might encounter in your process.
	Damage insulation
	Damage corrector
	Jonate -
. What are yo	u going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.
	1 stp the greation
	2 push pull the andon light to call the often from 97 Jr. strift
	3 pril up the deposition
	a lattacked the new for to defrect por in
	s hive it to dristage or stage to bring at repring area.
0.00	
. What are the	e possible effects if defective wire harness is fitted in the car? Man's to Îtom my sa Kasim
	Mari to Itom myling Cahling pagkising
3	1377 SASAK-JAN.
	A A
. What are yo	ur reasons for doing such violation?
	landi na po munulet ma hindi la prassuro o
59	ur reasons for doing such violation? of mullet my hindi to prysum or
	Hindi po ako nalespag mass pulling dahil pagmamadali na po pagensya na po
50	pagmamadali na po, pagensya na po
. What will ha	ppen in the company if there are lots of customer claims? Mading malug: and 1849 Kurpmya dahil sa
ng	a nagigity costanger daim.



Rev	ision	no:	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1." (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Stoff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.			
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho			
4	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.			
I	Because they want to. Dahil gusto nila.			
3	Because they find the company/management not wor Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpan nangangasiwa nito.	· ·		
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.		,	
2	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.			
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling	gawain.		
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.			
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"			
	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency			
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.			
	Others (Pls. specify)			
	Arony		_	
	I AMRICE NOAT	12-06-20		
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE	_	

PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si,	1 AUPICE	NOAY	, nagtatrabaho bilang	Asociate	ay na	ngangako na
	(Sabihin ang _I	oangalan)		(Sabihin ang Po	osisyon)	
ako ay	susunod sa mga	panuntunan at	t regulasyon ng FALP, sa pa	gtupad ng aking tur	ngkulin at resp	onsibilidad bilang
isang ı	responsable, mal	nusay at epek	tibong miyembro ng akin	g linya, grupo, <u>de</u>	partamento	at ng buong FAS
Compa	ny. Ako ay nanga	ngako na gaga	ampanan ko ang aking trab	oaho gayundin ang	mga gawain ı	na ibinigay sa akin
ng aki	n superyor ng m	ay mataas na	konsiderasyon sa mga st	andard operating	procedures a	t hindi kailanman
ikukun	npurmiso ang par	ngangailangan	ng kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtasa	ın ng bawat 🤅	empleyado.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa