

FURUKAWA AUTOMOTIVE SYSTEMS LIMA PHILIPPINES, INC.

RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (<u>SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)</u>

	(Last Name)	(First Name)	(MI.)	_				
Full Name:	Anegus	SHery	Garcia	Date:	07-04-20			
1.D#:	0 = 45 q w 2 Batch #: 270							
Position:	4 ssuciate	scops to 1.C	-144	Line#/Group:	PASSED FAILED			
1		SCORE: \oldots /G	<u>-100</u> %	EVALUATION:	WOTE: PASSING RATE IS 100%			
L	··							
Ecca								
Essay questions.								
1. What is your idea about abnormality?								
<i>C</i> :.	Usual C	on act run		- 54.				
in one in abnormality phase call the it-state								
	pag ne cuco		na mac		14115			
$-\sqrt{q_1}$	have tatewage	n 19 po gua al	muiaz JI-s	ta cr Pe	ava' ayusin			
	its difference	(Leggy JF 4hr co	tration—					
2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.								
		vector_			 			
	projet tinmi			ratura tetoka me re	- Janey- Landers in			
	H60 .							
	wrong termina	ā			- 00/			
		_			•			
3. What are yo	u going to do when you encount	er abnormality in your process	Please write down	the steps.				
	<i>~</i> 1 1	peration -						
	2 Dull the W	int andon						
	3 till UB He	ved tas	C= A					
ADVINE HE TOWN OF THE PARTY OF								
	5 cay the 7	r stage the a	CERT L	el to a				
	* <u> </u>	9/	4-100	·/ 				
4. What are th	e possible effects If defective wi	re harness is fitted in the car?						
			3M	<u>-</u> ,				
	it may	CA (18 C)	dende 90	cident				
5. What are ye	our reasons for doing such violati	on?						
	,							
	lant no	marklant	ouz an	2 mo	ang naraporat			
	na gawin ana	tama	9	y	J ,			
_	-							
6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?								
in a de-fli in Our in the flat								
	malak;	po ang	Malvler	y u	& company			
				·				
								

RT-058-00

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pongunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)

1	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho					
	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip no ong BILANG ong dapat no mauna.					
	Because they want to. Dahil gusto nila.					
3	Because they find the company/management not worthy to be followed of. Dohil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
2	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
ত	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokansente ng mga namamahala ang kanilang mgo maling gawain.					
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi owore sa "SOP"					
9	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency					
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify) Hunding hynd No ako Pagawa na mgz					
	making bagay, pain to hinai to also cons audit					
	Colo hages on the					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME DATE					

PLEDGE OF OBEDIENCE

ر nagtatrabaho bi	
G. Arego	
AKO SI, Shery	

_ ay nangangako na

(Sabihin ang Posisyon)

(Sabihin ang pangalan)

bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin

ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman

ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

SHLY C. Argb. Lagda sa ibabaw ng pangalan

Petsa B3-04-78