



Full Name:	(Last Name) <u>ALMENDRAS</u>	(First Name) <u>Mylene</u>	(M.I.) <u>M.</u>	Date:	<u>07/14/20</u>
I.D #:	<u>17- PKIBBAL</u>			Batch #:	<u>187</u>
Position:	<u>ASSOCIATE</u>			Line # / Group:	<u>5120 / 13</u>
SCORE: <u>6/6 = 100</u>				EVALUATION:	<u>PASSED</u> <u>FAILED</u>
NOTE: PASSING RATE IS 100%					

Essay questions.

1. What is your idea about abnormality?

DIFFERENT FROM  
ABNORMALITY - STATE THAT IS UNUSUAL CONDITION  
- SOMETIMES A SMALL MATTER WHICH MAY LEAD TO  
SEVERE CAUSE OR FAILED DEFECTIVE PRODUCT

2. Write down some examples of the possible defects that you might encounter in your process.

BEND TERMINAL FOREIGN MATERIALS MISSING SPOTTAPING  
DEFORMED TERMINAL INTERCHANGE CALIBRE WRONG USE OF CONN.  
DAMAGED CONNECTOR DAMAGED INSULATION WRONG BRANCHING OUT  
WRONG USE OF COMPONENTS

3. What are you going to do when you encounter abnormality in your process? Please write down the steps.

- 1 STOP THE PROCESSES
- 2 PUSH THE ANDON LIGHT TO CALL THE ATTENTION OF JR. STAFF / STAFF
- 3 CLICK THE "NG" ICON ON THE IQCS SYSTEM
- 4 FILL UP THE FINAL ASSEMBLY INSPECTION RECORD, PUT THE MARK X
- 5 FILL UP THE DEFECT TAG AND DETAILS OF DEFECT
- 6 IF THERE'S A PASS TAPE REMOVE THE PASS TAPE AND STICK AT THE BACK OF THE DEFECT TAG
- 7 ATTACHED THE RED TAG, WHERE THE DEFECT FOUND
- 8 ENDORSE TO THE RESPONSIBLE PERSON

4. What are the possible effects if defective wire harness is fitted in the car?

- DI - Gumana ang sasakyan
- maaaring magsakoon na malfunction ang sasakyan
- maaari rin malarap sa pangonib ang mga sasakyan

5. What are your reasons for doing such violation?

- para mag kaingin pa rin at mag magkabayang ang PRODUCTION AT  
MALIWASAN ANG MATATAGHAN,
- MA TARGET ANG BAN NA HINIHINGA

6. What will happen in the company if there are lots of customer claims?

maaari itong mawagi o mag sara.

**SURVEY FORM**

**What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?**

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

**Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)**

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5. (Top 1 ay nangangahulugan na ang pangunahing dahilan)



**Due to delay operation**

Dahil sa pagkaantala ng operasyon.



**Unwillingness to do their job.**

Hindi interesado sa kanilang trabaho



**Always think that quantity must comes first.**

Laging iniisip na ang BILANG ang dapat na mauna.



**Because they want to.**

Dahil gusto nila.



**Because they find the company/management not worthy to be followed of.**

Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.



**They find the SOP hard to follow.**

Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.



**Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations**

Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.



**Management tolerates their acts.**

Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.



**Different instruction of the superior.**

Paiba-iba ang tagubilin ng superior.



**Unaware of the "SOP"**

Hindi aware sa "SOP"



**To be able to target the production efficiency.**

Para makamit ang production efficiency



**As seen from other co-workers.**

Nakikita sa kapwa empleyado.

**Others (Pls. specify)**

*Mylene Almenaras*  
mylene almenaras

**SIGNATURE OVER PRINTED NAME**

07/14/20

**DATE**

## PLEDGE OF OBEDIENCE

Ako si, mylene almendras, nagtatrabaho bilang Associate ay nangangako na

(Sabihin ang pangalan)

(Sabihin ang Posisyon)

ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, departamento at ng buong FAS Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.

Mylene Almendras  
mylene almendras

Lagda sa ibabaw ng pangalan

07/14/20

Petsa