

RE-TRAINING FOR INITIAL PROCESS OPERATORS

engagement and	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
ull Name:	Trainsin	Tomes	A	Date: 01/2	3/2020
D #:	BF B261			Batch #:	
osition:	Associate			Line # / Group:	Initial
		SCORE:	15 = 100%	EVALUATION: PASSED	FAILED
) - 10	NOTE: PASSI	NG RATE IS 100%
ssay questi	ons.				
What is you	r idea about abnormality?				
	Tracki	no peng 1/0 are	maging Ca	stoner cham por	company.
	receive As C	6 madamaar	9/3 105	watron at more	lerdom anos
7	erminal Kur	hind Page	unoch 89 for	2000 SOP	1
			41.00		
			1		_
\A/n!al	1	-11-1-1-6			
write down	맛이 된 것은 하면 보다 하게 되었다면 살아 있다. 아이를 하는데 없는데 얼마나 했다.	sible defects that you might en	icounter in your process.		
	domage ins	107 10 1			
	deform term	1781			
	wrong top	termin			
What are y	ou going to do when you er	ncounter abnormality in your p	rocess? Please write down	the steps.	
	ator Ti	te process			
	20//100		ac staff to	n confermation	
	Carring	the prejuty	100	CON MINISTER	 23
	pt cul the	Bear Canternut,	12 /6 /1.0/	ferminal	
	x for			estar of	<u>—</u> 8
			0005	22729	
	611400	migil munu supro		7. /20	
	14 70 to 1000	topo ang	aking sostal	9 acstory	_
	1. 1900	check to to a	as the pung o	iting gragerus	
	مرموز مد ١			,	
	or inapo	150 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			_
	* no ipaje				_
What are t	ne possible effects if defect	ive wire harness is fitted in the	car?		
What are t	ne possible effects if defect			on hi ng ipag k	-agina
What are the	ne possible effects if defect			only ng pagk	Euno boa
What are the	ne possible effects if defect moari song song song			ling pong	sumabog
What are the	ne possible effects if defect moari song sasa			only no page	sumabog
What are the	ne possible effects if defect poari song sasa			only no page	sumabog
What are the	ne possible effects if defect moari josong sasa			sing pong	Sumabog
What are the	ne possible effects if defect moari joang sasa			onhi ng pagk	Sumabog
What are the	ne possible effects if defect moari isong sasa			onhi ng 'pagk Ung Bong	Sumabog
ng 6	moari () isong sasa anit kung)		maging pags	anhi ng 'pagh	Sumabog
ng 6	moari () isong sasa anit kung)	tyan o kan	maging pags		Sumabog
ng 6	moari () song sasa	Fyan O Ray	maging pags	Jo an modified	g pony
ng 6	moari () song sasa	Fyan O Ray	maging pags		g poncy
ng 6	moari () song sasa	Fyan O Ray	maging pags		g poncy
ng 6	moari () song sasa	Fyan O Ray	maging pags		g pony

		no	

0

SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

0	Due to delay operation Dahil sa pagkaantala ng operasyon.	
	Unwillingness to do their job. Hindi interesado sa kanilang trabaho	
4	Always think that quantity must comes first. Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.	
	Because they want to. Dahil gusto nila.	
	Because they find the company/management not worthy Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya a nangangasiwa nito.	
	They find the SOP hard to follow. Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.	
5	Unaware of the penalties that will likely to be given after Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang gind	SCHOOLOGIS BOOKS . SEVENON SELECTION AND SEREN
	Management tolerates their acts. Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gaw	vain.
	Different instruction of the superior. Paiba-iba ang tagubilin ng superior.	
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"	
2	To be able to target the production efficiency. Para makamit ang production efficiency	
	As seen from other co-workers. Nakikita sa kapwa empleyado.	
	Others (Pls. specify)	
	Jugari Jone Tionson	0//23/20
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME	DATE

PLEDGE OF OBEDIENCE

Josef Hanson	
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng produkto at kaligtasan ng bawat empleyado.	ikukumpurmiso ang pangangailangan
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga standard operating procedures at hindi kailanman	ng akin superyor ng may mataas na
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin	Company. Ako ay nangangako na gaga
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS	bilang isang responsable, mahusay at i
ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad	ako ay susunod sa mga panuntunan
(Sabihin ang Posisyon)	(Sabihin ang pangalan)
nagtatrabaho bilangay nangangako na	Akosi, Jone Tionsum

Lagda sa ibabaw ng pangalan

01/23/20

Petsa