

## RE-TRAINING FOR ASSOCIATE (SUB-ASSY/LAYOUT/ASSY)

	(Last Name)	(First Name)	(M.I.)		
Full Name:	Awat	Realun	il -	Date:	0-1-1
.D #:	BF - 37254	- Predigit	W.	Batch #:	October 12 2020
Position:	Accordate			Line # / Group:	3127 PDS HONDO
		SCORE:	$I(c_0 = 110)$	EVALUATION:	PASSED FAILED
			4 100	EVALUATION.	NOTE: PASSING RATE IS 100%
Essay questio	ns.				
	r idea about abnormality	12			
I. What is your					
	_Aunovman	ity states enate	is all ffeve	ent from	USUCIL
COI	nclition				
	*				
2. Write down	some examples of the po	ossible defects that you might end	ounter in your proces	s.	
	CLOSS MINE	bend ter	rminal		
	WVONGIN				
	Damage cov	1.4Pctor			
		TVICCION			
	1130		***************************************		
			) -		
		encounter abnormality in your pro	ocess? Please write do	wn the steps.	
1	stop the	operation			
2	Push / Pull	the andon light	to call the a	attention o	if JV-staff
3	Fill up the	ved tag			
4	Atteres th	e ved too de	feet norting		
5	COLL THE	e ved tag to de Jritaff or staff	to mona	it repolle	divea
		01 11011 01 11011	10 miny	ti repetir i	areco.
1. What are the	possible effects if defec	tive wire harness is fitted in the ca	ar?		
				n -11.	ideiaia asi
e execut	WIND ON THE PROPERTY.	of magcause	vig suviou	L CIII	ICIENTE ICI
3 043 011	nyun /				
		CONTROL A			
. What are you	ir reasons for doing such	i violation?			
	Parci N	1 CHWAIAN AND	aksidente	danila	1 10
palalia	arunog ra	iscing sasassias	1 Kalua	liculance	sin
alcim	11 uly au	10 and gagawi	n Garage	nakaenced	Mt eve cl
ha a	burrendulu	aciiwaran ana ircing tarahiyaw no ang gagawi pava narin	st KCIIIO H	TON NO	themes too.
10/	,0,10,	100000000000000000000000000000000000000		asciri rill	rocking rate.
. What will han	pen in the company if th	here are lots of customer claims?			
	1/00000000	AACICIANI AI	101	l	
-111	- MACACINO	MINITALITY OF	d comba	ny o ho	iya naman
- CIVI	wara via W	initialing men	elind care	omer in	apac nalaman
MICH N	a a co	mpany 'ay ma	rawing cu	Istomer a	ula naman apad nalaman aima
			7	and the state of t	



Revision no:
--------------

## SURVEY FORM

What are the main reasons why Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL) are tempted to oppose the Standard Operational Procedure in their area causing defective products in the line?

Ano ang mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert & Jr. Staff (SL/LL)</u> ay natutuksong hindi gawin ang Standard Operating Procedure sa kanilang linya na nagiging sanhi ng mga sirang mga produkto sa linya?

Please choose five category why Associate or Expert & Jr. Staff are tempted to oppose the "SOP". Write the number from 1~5. (top 1 means the main reason)

Mangyaring pumili ng limang kategorya para sa mga pangunahing dahilan kung bakit ang mga <u>Associate or Expert</u>
<u>& Jr. Staff (SL/LL)</u> ay hindi gawin ang "SOP". Isulat ang numero mula sa 1~5.(Top 1 ay nangangahulugan na ang
pangunahing dahilan)

3	Due to delay operation  Dahil sa pagkaantala ng operasyon.					
	Unwillingness to do their job.  Hindi interesado sa kanilang trabaho					
4	Always think that quantity must comes first.  Laginginiisip na ang BILANG ang dapat na mauna.					
	Because they want to.  Dahil gusto nila.					
	Because they find the company/management not worthy to be followed of.  Dahil sa tingin nila ay hindi kasunod-sunod ang mga patakaran ng kumpanya at ang mga nangangasiwa nito.					
	They find the SOP hard to follow.  Nahihirapan silang sundin ang mga SOP.					
5	Unaware of the penalties that will likely to be given after every violations  Hindi nila alam ang mga posibleng parusa sa bawat pagsuway na kanilang ginagawa.					
	Management tolerates their acts.  Hinahayaan/Kinokonsente ng mga namamahala ang kanilang mga maling gawain.					
	Different instruction of the superior.  Paiba-iba ang tagubilin ng superior.					
	Unaware of the "SOP" Hindi aware sa "SOP"					
2	To be able to target the production efficiency.  Para makamit ang production efficiency					
1	As seen from other co-workers.  Nakikita sa kapwa empleyado.					
	Others (Pls. specify)					
	. ~					
	greated					
	SIGNATURE OVER PRINTED NAME  O CHOICE 12 2020  DATE					

## **PLEDGE OF OBEDIENCE**

AKO SI, WYMIYM N. MAW QI , nagtatrabano bilang	MINOCIALE ay nangangako na					
(Sabihin ang pangalan)	(Sabihin ang Posisyon)					
ako ay susunod sa mga panuntunan at regulasyon ng FALP, sa	a pagtupad ng aking tungkulin at responsibilidad					
bilang isang responsable, mahusay at epektibong miyembro ng aking linya, grupo, <u>departamento</u> at ng buong FAS						
Company. Ako ay nangangako na gagampanan ko ang aking trabaho gayundin ang mga gawain na ibinigay sa akin						
ng akin superyor ng may mataas na konsiderasyon sa mga sta	andard operating procedures at hindi kailanman					
ikukumpurmiso ang pangangailangan ng kustomer, kalidad ng pr	odukto at kaligtasan ng bawat empleyado.					

AWIAT ITEMITIN AD.

Lagda sa ibabaw ng pangalan

October 13 2020 Petsa