1,

解: 時時周期 = 1÷8mHz = 0.125 us

- (1) 平均指定团期= 1+ 0.8 m2 PS= 1.25 NS
- (2) 机器图期= 0.125×4=0.5 MB 图平均每个铅全周期名有1.25=0.5=2.5个机器周期,
- (3) 科维色到 = 25×4×0.4 1/3= 4 1/3
 - · 平均船至轨价速度 = 1+4113-0.25MIPS
- 4) 帮达到 0.4MZPS 网络伊因斯为 1÷0.4MZPS÷2·5÷4= 0.25MS
 - ·主教= 1:0-15113=4mHz

2.

第一取相ć就敏雄时的机器周期不同.

取储公时, 在取相图期.

取数能时,在树竹周期,

②地址来海不同.

取胡乏时,地址未探于PC

取数据时, 地址丰海于地址形成部件

3.

解:们取TSR超至第一个字

PCout, F=B, MARin, Read

PCout. F=B+1, PCin

MDRout, P=B, IRin

四取了5尺档至第二个字

PCout, F=B. MARin, Read

PCout, F-B+1, PCin

1120700825 \$434H MDRout, F=B, Yin. (3) 在当前地址压入杨 SPOUT, F= B-1, SPin, MARIN PCout, F=B, MDRin, Write. (4) 别6句 Yout , F=A, PCm. 4 解明制。如着例。如何,为和于自己的分子,企和于自己的的对象。 e47 f.h.j34; f20 b.h.j34; g20 b.h.j34 n和 e.f.g.之; i和 a.b.d.t.h.j 五年; j和 b.c.d.e.f.g. 元五年. 故可以把efih放一起, Dij放一起、a.c.dg用直接控制法 (00 b rol i 10] e.f.h 5.2. 1: 11100000 Z: 0101 0001 12: [01|0|1| 76: 1000 10 10 13: 0000 10 00 In: 0110 10 11

74: 1000 [000

74:0100 11 11

<u>ţ</u>.

解

- (1) $T = (\Delta t + 2\Delta t + 3\Delta t) \times n = 6n\Delta t$
- (2) 重叠到为为对

T= 6at + 5 (n+) at = (fn+1) at

(3) T= 60t+ 3(n+)at=(3n+3) at

b.

解:

- (1) ① T= 100 (tx图+ tx析+ txx行)
 - 2) T= total + total + 99×[max (total) + total] + total] + total

= tuts + 100 tota + 99× max (tous. tuts) + tues.

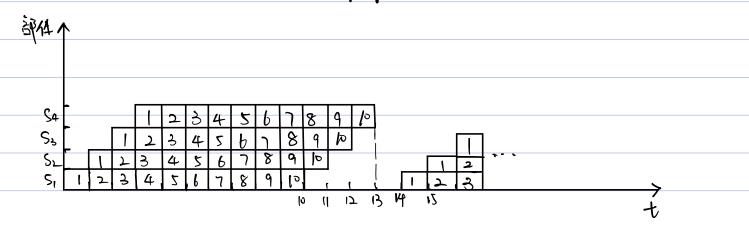
- 3 T=tante+ max (tante, tota)+ 98× move (tante, tota)+ max(tona, tona)
 + tota)
- (2) 当trute: tok=1, tang-1时
 - 00z = 7 x00/ = T
 - 5 T= 2+200+198+1=401
 - B T= 1+2+98×2+2+1=203

当协始=tm公=5, to4=1日

- 100 x 12 = 1200
- DT= 5+100+99x5+5=705
- OH = I + Z + SP + 2 + Z = T @

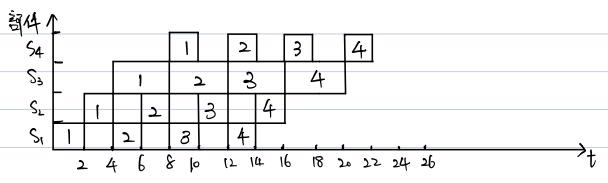
7.

解: TP = 10 = 5 14 = 7 at 时空图 10 下.



8.

解: 时空图如下.



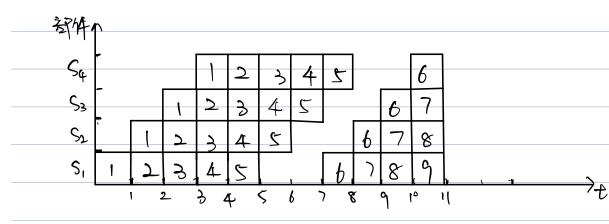
芝加快流水线,应减少亚部件的进间,将上时减少到4寸。

$$M = \frac{4 \times 4 \times 20t}{4 \times 140t} = \frac{2}{70t}$$

$$M = \frac{4 \times 4 \times 20t}{4 \times 140t} \times 100\% = 57.2\%$$

9.

解:时间如了。



$$S = \frac{5 \times 4 \text{ st}}{7 \text{ st}} = \frac{20}{7}$$

$$\eta = \frac{4 \times 50t}{4 \times 70t} \times 100\% = 71.4\%$$

0.

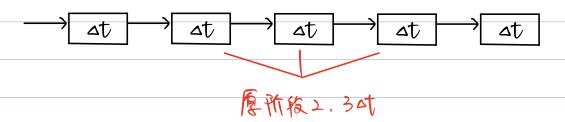
制 提高流水纷和 2种方法:细分瓶涂板、重复设置瓶颈功能般。

(1)
$$TP_3 = \frac{3}{5000 + 2000} = \frac{3}{11000}$$

$$TP_{32} = \frac{30}{500 + 29 \times 300} = \frac{15}{4000}$$

口报细分部次发设进

流水劣结构子氛图如下:



放进后的各性的超标:

$$\eta_{36} = \frac{30 \times 56t}{5 \times 346t} \times 100\% = 88.2\%$$

11.

流水线 拟灰钩钩圆如下。

12.

解心常规格量流水处理机

| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|----|----------|----------|----------|----|----|---|---|---------|----|----|-----|----|-----|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | ι | Σ | 3 | 4 | 7 | Ь | 7 | 8 | 9 | Įο | ŢŢ | 12 | | |
| | 1 | Γ, | <u> </u> | ٦ | <u>4</u> | 6 | -A | 7 | 8 | ና | 10 | 11 | 1). | | | |
| | | | | <u> </u> | | 1 | Ľ | | ۶ | \perp | | | | | | |
| | ١, | ٦ | 3 | 4 | 5 | 6. | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | , | | , , | ` |
| | 12345678910112 | | | | | | | | | | | | | | | |

