

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	2
2 引用規格	5
3 基本サイズ公差	5
4 穴の許容差	6
5 軸の許容差	7
6 穴及び軸に対する許容差の表	8
附属書 A (参考) 穴及び軸のサイズ許容区間の図による概観	46
附属書 B (参考) GPS マトリックスモデル	51
参考文献	53

まえがき

この規格は、工業標準化法第14条によって準用する第12条第1項の規定に基づき、一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 0401-2:1998** は改正され、この規格に置き換えられた。

また、令和2年6月22日、産業標準化法第17条又は第18条の規定に基づく確認公示に際し、産業標準化法の用語に合わせ、規格中“日本工業規格”を“日本産業規格”に改めた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本産業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び实用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

JIS B 0401 の規格群には、次に示す部編成がある。

JIS B 0401-1 第1部：サイズ公差、サイズ差及びはめあいの基礎

JIS B 0401-2 第2部：穴及び軸の許容差並びに基本サイズ公差クラスの表

表 2-穴に対する許容差 (A, B 及び C) ^{a)}

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		A ^{b)}					B ^{b)}					C						
超	以下	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12	13
-	3 ^{b)}	+295 +270	+310 +270	+330 +270	+370 +270	+410 +270	+154 +140	+165 +140	+180 +140	+200 +140	+240 +140	+280 +140	+74 -60	+85 -60	+100 +60	+120 +60	+160 +60	+200 +60
3	6	+300 +270	+318 +270	+345 +270	+390 +270	+450 +270	+158 +140	+170 +140	+188 +140	+215 +140	+260 +140	+320 +140	+88 +70	+100 +70	+118 +70	+145 +70	+190 +70	+250 +70
6	10	+316 +280	+338 +280	+370 +280	+430 +280	+500 +280	+172 +150	+186 +150	+208 +150	+240 +150	+300 +150	+370 +150	+102 +80	+116 +80	+138 +80	+170 +80	+230 +80	+300 +80
10	18	+333 +290	+360 +290	+400 +290	+470 +290	+560 +290	+177 +150	+193 +150	+220 +150	+260 +150	+330 +150	+420 +150	+122 +95	+138 +95	+165 +95	+205 +95	+275 +95	+365 +95
18	30	+352 +300	+384 +300	+430 +300	+510 +300	+630 +300	+193 +160	+212 +160	+244 +160	+290 +160	+370 +160	+490 +160	+143 +110	+162 +110	+194 +110	+240 +110	+320 +110	+440 +110
30	40	+372 +310	+410 +310	+470 +310	+560 +310	+700 +310	+209 +170	+232 +170	+270 +170	+330 +170	+420 +170	+560 +170	+159 +120	+182 +120	+220 +120	+280 +120	+370 +120	+510 +120
40	50	+382 +320	+420 +320	+480 +320	+570 +320	+710 +320	+219 +180	+242 +180	+280 +180	+340 +180	+430 +180	+570 +180	+169 +130	+192 +130	+230 +130	+290 +130	+380 +130	+520 +130
50	65	+414 +340	+460 +340	+530 +340	+640 +340	+800 +340	+236 +190	+264 +190	+310 +190	+380 +190	+490 +190	+650 +190	+186 +140	+214 +140	+260 +140	+330 +140	+440 +140	+600 +140
65	80	+434 +360	+480 +360	+550 +360	+660 +360	+820 +360	+246 +200	+274 +200	+320 +200	+390 +200	+500 +200	+660 +200	+196 +150	+224 +150	+270 +150	+340 +150	+450 +150	+610 +150
80	100	+467 +380	+520 +380	+600 +380	+730 +380	+920 +380	+274 +220	+307 +220	+360 +220	+440 +220	+570 +220	+760 +220	+224 +170	+257 +170	+310 +170	+390 +170	+520 +170	+710 +170
100	120	+497 +410	+550 +410	+630 +410	+760 +410	+950 +410	+294 +410	+327 +410	+380 +410	+460 +410	+590 +410	+780 +410	+234 +240	+267 +240	+320 +240	+400 +240	+530 +240	+720 +240
120	140	+560 +460	+620 +460	+710 +460	+860 +460	+1090 +460	+323 +460	+360 +460	+420 +460	+510 +460	+660 +460	+890 +460	+263 +260	+300 +260	+360 +260	+450 +260	+600 +260	+830 +260
140	160	+620 +520	+680 +520	+770 +520	+920 +520	+1150 +520	+343 +520	+380 +520	+440 +520	+530 +520	+680 +520	+910 +520	+273 +280	+310 +280	+370 +280	+460 +280	+610 +280	+840 +280
160	180	+680 +580	+740 +580	+830 +580	+980 +580	+1210 +580	+373 +580	+410 +580	+470 +580	+560 +580	+710 +580	+940 +580	+293 +310	+330 +310	+390 +310	+480 +310	+630 +310	+860 +310
180	200	+775 +660	+845 +660	+950 +660	+1120 +660	+1380 +660	+412 +340	+455 +340	+525 +340	+630 +340	+800 +340	+1060 +340	+312 +340	+355 +340	+425 +340	+530 +340	+700 +340	+960 +340
200	225	+855 +740	+925 +740	+1030 +740	+1200 +740	+1460 +740	+452 +380	+495 +380	+565 +380	+670 +380	+840 +380	+1100 +380	+332 +380	+375 +380	+445 +380	+550 +380	+720 +380	+980 +380
225	250	+935 +820	+1005 +820	+1110 +820	+1280 +820	+1540 +820	+492 +420	+535 +420	+605 +420	+710 +420	+880 +420	+1140 +420	+352 +420	+395 +420	+465 +420	+570 +420	+740 +420	+1000 +420
250	280	+1050 +920	+1130 +920	+1240 +920	+1440 +920	+1730 +920	+561 +480	+610 +480	+690 +480	+800 +480	+1000 +480	+1290 +480	+381 +480	+430 +480	+510 +480	+620 +480	+820 +480	+1110 +480
280	315	+1180 +1050	+1260 +1050	+1370 +1050	+1570 +1050	+1860 +1050	+621 +540	+670 +540	+750 +540	+860 +540	+1060 +540	+1350 +540	+411 +330	+460 +330	+540 +330	+650 +330	+850 +330	+1140 +330
315	355	+1340 +1200	+1430 +1200	+1560 +1200	+1770 +1200	+2090 +1200	+689 +600	+740 +600	+830 +600	+960 +600	+1170 +600	+1490 +600	+449 +600	+500 +600	+590 +600	+720 +600	+930 +600	+1250 +600
355	400	+1490 +1350	+1580 +1350	+1710 +1350	+2240 +1350	+2420 +1350	+769 +680	+820 +680	+910 +680	+1040 +680	+1250 +680	+1570 +680	+489 +480	+540 +480	+630 +480	+760 +480	+970 +480	+1290 +480
400	450	+1655 +1500	+1750 +1500	+1900 +1500	+2130 +1500	+2470 +1500	+857 +760	+915 +760	+1010 +760	+1160 +760	+1390 +760	+1730 +760	+537 +760	+595 +760	+690 +760	+840 +760	+1070 +760	+1410 +760
450	500	+1805 +1650	+1900 +1650	+2050 +1650	+2280 +1650	+2620 +1650	+937 +840	+995 +840	+1090 +840	+1240 +840	+1470 +840	+1810 +840	+577 +840	+635 +840	+730 +840	+880 +840	+1110 +840	+1450 +840

^{a)} 基礎となる許容差 A, B 及び C は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。^{b)} 1 mm 以下の図示サイズに対する基本サイズ公差には、基礎となる許容差 A 及び B は、使用しない。

表3-穴に対する許容差 (CD, D 及び E)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		CD ^{a)}					D						E							
超	以下	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10	11	12	13	5	6	7	8	9	10
—	3	+40	+44	+48	+59	+74	+26	+30	+34	+45	+60	+80	+120	+160	+18	+20	+24	+28	+39	+54
		+34	+34	+34	+34	+34	+20	+20	+20	+20	+20	+20	+20	+20	+14	+14	+14	+14	+14	+14
3	6	+54	+58	+64	+76	+94	+38	+42	+48	+60	+78	+105	+150	+210	+25	+28	+32	+38	+50	+68
		+46	+46	+46	+46	+46	+30	+30	+30	+30	+30	+30	+30	+30	+20	+20	+20	+20	+20	+20
6	10	+65	+71	+78	+92	+114	+49	+55	+62	+76	+98	+130	+190	+260	+31	+34	+40	+47	+61	+83
		+56	+56	+56	+56	+56	+40	+40	+40	+40	+40	+40	+40	+40	+25	+25	+25	+25	+25	+25
10	18						+61	+68	+77	+93	+120	+160	+230	+320	+40	+43	+50	+59	+75	+102
							+50	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+32	+32	+32	+32	+32	+32
18	30						+78	+86	+98	+117	+149	+195	+275	+395	+49	+53	+61	+73	+92	+124
							+65	+65	+65	+65	+65	+65	+65	+65	+40	+40	+40	+40	+40	+40
30	50						+96	+105	+119	+142	+180	+240	+330	+470	+61	+66	+75	+89	+112	+150
							+80	+80	+80	+80	+80	+80	+80	+80	+50	+50	+50	+50	+50	+50
50	80						+119	+130	+146	+174	+220	+290	+400	+560	+73	+79	+90	+106	+134	+180
							+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+60	+60	+60	+60	+60	+60
80	120						+142	+155	+174	+207	+260	+340	+470	+660	+87	+94	+107	+126	+159	+212
							+120	+120	+120	+120	+120	+120	+120	+120	+72	+72	+72	+72	+72	+72
120	180						+170	+185	+208	+245	+305	+395	+545	+775	+103	+110	+125	+148	+185	+245
							+145	+145	+145	+145	+145	+145	+145	+145	+85	+85	+85	+85	+85	+85
180	250						+199	+216	+242	+285	+355	+460	+630	+890	+120	+129	+146	+172	+215	+285
							+170	+170	+170	+170	+170	+170	+170	+170	+100	+100	+100	+100	+100	+100
250	315						+222	+242	+271	+320	+400	+510	+710	+1 000	+133	+142	+162	+191	+240	+320
							+190	+190	+190	+190	+190	+190	+190	+190	+110	+110	+110	+110	+110	+110
315	400						+246	+267	+299	+350	+440	+570	+780	+1 100	+150	+161	+182	+214	+265	+355
							+210	+210	+210	+210	+210	+210	+210	+210	+125	+125	+125	+125	+125	+125
400	500						+270	+293	+327	+385	+480	+630	+860	+1 200	+162	+175	+198	+232	+290	+385
							+230	+230	+230	+230	+230	+230	+230	+230	+135	+135	+135	+135	+135	+135
500	630						+304	+330	+370	+435	+540	+700	+960	+1 360	+189	+215	+255	+320	+425	+425
							+260	+260	+260	+260	+260	+260	+260	+260	+145	+145	+145	+145	+145	+145
630	800						+340	+370	+415	+490	+610	+790	+1 090	+1 540	+210	+240	+285	+360	+480	+480
							+290	+290	+290	+290	+290	+290	+290	+290	+160	+160	+160	+160	+160	+160
800	1 000						+376	+410	+460	+550	+680	+880	+1 220	+1 720	+226	+260	+310	+400	+530	+530
							+320	+320	+320	+320	+320	+320	+320	+320	+170	+170	+170	+170	+170	+170
1 000	1 250						+416	+455	+515	+610	+770	+1 010	+1 400	+2 000	+261	+300	+360	+455	+615	+615
							+350	+350	+350	+350	+350	+350	+350	+350	+195	+195	+195	+195	+195	+195
1 250	1 600						+468	+515	+585	+700	+890	+1 170	+1 640	+2 340	+298	+345	+415	+530	+720	+720
							+390	+390	+390	+390	+390	+390	+390	+390	+220	+220	+220	+220	+220	+220
1 600	2 000						+522	+580	+660	+800	+1 030	+1 350	+1 930	+2 730	+332	+390	+470	+610	+840	+840
							+430	+430	+430	+430	+430	+430	+430	+430	+240	+240	+240	+240	+240	+240
2 000	2 500						+590	+655	+760	+920	+1 180	+1 580	+2 230	+3 280	+370	+435	+540	+700	+960	+960
							+480	+480	+480	+480	+480	+480	+480	+480	+260	+260	+260	+260	+260	+260
2 500	3 150						+655	+730	+850	+1 060	+1 380	+1 870	+2 620	+3 820	+425	+500	+620	+830	+1 150	+1 150
							+520	+520	+520	+520	+520	+520	+520	+520	+290	+290	+290	+290	+290	+290

注 a) 中間の基礎となる許容差 CD は、主に精密機械及び時計製品に使用する。他の図示サイズの公差クラスが必要な場合には、JIS B 0401-1 によって許容差を計算する。

表 4-穴に対する許容差 (EF 及び F)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		EF ^{a)}								F								
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10	
—	3	+12 +10	+13 +10	+14 +10	+16 +10	+20 +10	+24 +10	+35 +10	+50 +10	+8 +6	+9 +6	+10 +6	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+31 +6	+46 +6	
		+16.5 +14	+18 +14	+19 +14	+22 +14	+26 +14	+32 +14	+44 +14	+62 +10	+12.5 +10	+14 +10	+15 +10	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+40 +10	+58 +10	
3	6	+16.5 +14	+18 +14	+19 +14	+22 +14	+26 +14	+32 +14	+44 +14	+62 +10	+12.5 +10	+14 +10	+15 +10	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+40 +10	+58 +10	
		+20.5 +18	+22 +18	+24 +18	+27 +18	+33 +18	+40 +18	+54 +18	+76 +18	+15.5 +13	+17 +13	+19 +13	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+49 +13	+71 +13	
10	18									+19 +16	+21 +16	+24 +16	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+59 +16	+86 +16	
										+19 +16	+21 +16	+24 +16	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+59 +16	+86 +16	
18	30									+24 +20	+26 +20	+29 +20	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+72 +20	+104 +20	
										+24 +20	+26 +20	+29 +20	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+72 +20	+104 +20	
30	50									+29 +25	+32 +25	+36 +25	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+87 +25	+125 +25	
										+29 +25	+32 +25	+36 +25	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+87 +25	+125 +25	
50	80										+43 +30	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+104 +30			
											+43 +30	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+104 +30			
80	120										+51 +36	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+123 +36			
											+51 +36	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+123 +36			
120	180										+61 +43	+68 +43	+83 +43	+106 +43	+143 +43			
											+61 +43	+68 +43	+83 +43	+106 +43	+143 +43			
180	250										+70 +50	+79 +50	+96 +50	+122 +50	+165 +50			
											+70 +50	+79 +50	+96 +50	+122 +50	+165 +50			
250	315										+79 +56	+88 +56	+108 +56	+137 +56	+186 +56			
											+79 +56	+88 +56	+108 +56	+137 +56	+186 +56			
315	400										+87 +62	+98 +62	+119 +62	+151 +62	+202 +62			
											+87 +62	+98 +62	+119 +62	+151 +62	+202 +62			
400	500										+95 +68	+108 +68	+131 +68	+165 +68	+223 +68			
											+95 +68	+108 +68	+131 +68	+165 +68	+223 +68			
500	630										+120 +76	+146 +76	+186 +76	+251 +76				
											+120 +76	+146 +76	+186 +76	+251 +76				
630	800										+130 +80	+160 +80	+205 +80	+280 +80				
											+130 +80	+160 +80	+205 +80	+280 +80				
800	1 000										+142 +86	+176 +86	+226 +86	+316 +86				
											+142 +86	+176 +86	+226 +86	+316 +86				
1 000	1 250										+164 +98	+203 +98	+263 +98	+358 +98				
											+164 +98	+203 +98	+263 +98	+358 +98				
1 250	1 600										+188 +110	+235 +110	+305 +110	+420 +110				
											+188 +110	+235 +110	+305 +110	+420 +110				
1 600	2 000										+212 +120	+270 +120	+350 +120	+490 +120				
											+212 +120	+270 +120	+350 +120	+490 +120				
2 000	2 500										+240 +130	+305 +130	+410 +130	+570 +130				
											+240 +130	+305 +130	+410 +130	+570 +130				
2 500	3 150										+280 +145	+355 +145	+475 +145	+685 +145				
											+280 +145	+355 +145	+475 +145	+685 +145				

注^{a)} 中間の基礎となる許容差 EF は、主に精密機器及び時計製品に使用する。他の図示サイズの公差クラスが必要な場合には、JIS B 0401-1 によって許容差を計算する。

表 5-穴に対する許容差 (FG 及び G)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		FG ^{a)}								G								
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10	
—	3	+6	+7	+8	+10	+14	+18	+29	+44	+4	+5	+6	+8	+12	+16	+27	+42	
		+4	+4	+4	+4	+4	+4	+4	+2	+2	+2	+2	+2	+2	+2	+2	+2	
3	6	+8.5	+10	+11	+14	+18	+24	+36	+54	+6.5	+8	+9	+12	+16	+22	+34	+52	
		+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+4	+4	+4	+4	+4	+4	+4	+4	+4	
6	10	+10.5	+12	+14	+17	+23	+30	+44	+66	+7.5	+9	+11	+14	+20	+27	+41	+63	
		+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+5	+5	+5	+5	+5	+5	+5	+5	
10	18									+9	+11	+14	+17	+24	+33	+49	+76	
										+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	
18	30									+11	+13	+16	+20	+28	+40	+59	+91	
										+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	
30	50									+13	+16	+20	+25	+34	+48	+71	+109	
										+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	
50	80										+23	+29	+40	+56				
											+10	+10	+10	+10				
80	120										+27	+34	+47	+66				
											+12	+12	+12	+12				
120	180										+32	+39	+54	+77				
											+14	+14	+14	+14				
180	250										+35	+44	+61	+87				
											+15	+15	+15	+15				
250	315										+40	+49	+69	+98				
											+17	+17	+17	+17				
315	400										+43	+54	+75	+107				
											+18	+18	+18	+18				
400	500										+47	+60	+83	+117				
											+20	+20	+20	+20				
500	630										+66	+92	+132					
											+22	+22	+22					
630	800										+74	+104	+149					
											+24	+24	+24					
800	1 000										+82	+116	+166					
											+26	+26	+26					
1 000	1 250										+94	+133	+193					
											+28	+28	+28					
1 250	1 600										+108	+155	+225					
											+30	+30	+30					
1 600	2 000										+124	+182	+262					
											+32	+32	+32					
2 000	2 500										+144	+209	+314					
											+34	+34	+34					
2 500	3 150										+173	+248	+368					
											+38	+38	+38					

注^{a)} 中間の基礎となる許容差 FG は、主に精密機構及び時計製品に使用する。他の図示サイズの公差クラスが必要な場合には、JIS B 0401-1 によって許容差を計算する。

表 6一穴に対する許容差 (H)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

図示サイズ mm		H																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^{a)}	15 ^{a)}	16 ^{a)}	17 ^{a)}	18 ^{a)}
超	以下	寸法許容差																	
-	3 ^{a)}	+0.8 0	+1.2 0	+2 0	+3 0	+4 0	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+0.1 0	+0.14 0	+0.25 0	+0.4 0	+0.6 0		
3	6	+1 0	+1.5 0	+2.5 0	+4 0	+5 0	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+0.12 0	+0.18 0	+0.3 0	+0.48 0	+0.75 0	+1.2 0	+1.8 0
6	10	+1 0	+1.5 0	+2.5 0	+4 0	+6 0	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+0.15 0	+0.22 0	+0.36 0	+0.58 0	+0.9 0	+1.5 0	+2.2 0
10	18	+1.2 0	+2 0	+3 0	+5 0	+8 0	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+0.18 0	+0.27 0	+0.43 0	+0.7 0	+1.1 0	+1.8 0	+2.7 0
18	30	+1.5 0	+2.5 0	+4 0	+6 0	+9 0	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+0.21 0	+0.33 0	+0.52 0	+0.84 0	+1.3 0	+2.1 0	+3.3 0
30	50	+1.5 0	+2.5 0	+4 0	+7 0	+11 0	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+0.25 0	+0.39 0	+0.62 0	+1 0	+1.6 0	+2.5 0	+3.9 0
50	80	+2 0	+3 0	+5 0	+8 0	+13 0	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+0.3 0	+0.46 0	+0.74 0	+1.2 0	+1.9 0	+3 0	+4.6 0
80	120	+2.5 0	+4 0	+6 0	+10 0	+15 0	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+0.35 0	+0.54 0	+0.87 0	+1.4 0	+2.2 0	+3.5 0	+5.4 0
120	180	+3.5 0	+5 0	+8 0	+12 0	+18 0	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	+250 0	+0.4 0	+0.63 0	+1 0	+1.6 0	+2.5 0	+4 0	+6.3 0
180	250	+4.5 0	+7 0	+10 0	+14 0	+20 0	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	+290 0	+0.46 0	+0.72 0	+1.15 0	+1.85 0	+2.9 0	+4.6 0	+7.2 0
250	315	+6 0	+8 0	+12 0	+16 0	+23 0	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	+210 0	+320 0	+0.52 0	+0.81 0	+1.3 0	+2.1 0	+3.2 0	+5.2 0	+8.1 0
315	400	+7 0	+9 0	+13 0	+18 0	+25 0	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	+360 0	+0.57 0	+0.89 0	+1.4 0	+2.3 0	+3.6 0	+5.7 0	+8.9 0
400	500	+8 0	+10 0	+15 0	+20 0	+27 0	+40 0	+63 0	+97 0	+155 0	+250 0	+400 0	+0.63 0	+0.97 0	+1.55 0	+2.5 0	+4 0	+6.3 0	+9.7 0
500	630	+9 0	+11 0	+16 0	+22 0	+32 0	+44 0	+70 0	+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+0.7 0	+1.1 0	+1.75 0	+2.8 0	+4.4 0	+7 0	+11 0
630	800	+10 0	+13 0	+18 0	+25 0	+36 0	+50 0	+80 0	+125 0	+200 0	+320 0	+500 0	+0.8 0	+1.25 0	+2 0	+3.2 0	+5 0	+8 0	+12.5 0
800	1 000	+11 0	+15 0	+21 0	+28 0	+40 0	+56 0	+90 0	+140 0	+230 0	+360 0	+560 0	+0.9 0	+1.4 0	+2.3 0	+3.6 0	+5.6 0	+9 0	+14 0
1 000	1 250	+13 0	+18 0	+24 0	+33 0	+47 0	+66 0	+105 0	+165 0	+260 0	+420 0	+660 0	+1.05 0	+1.65 0	+2.6 0	+4.2 0	+6.6 0	+10.5 0	+16.5 0
1 250	1 600	+15 0	+21 0	+29 0	+39 0	+55 0	+78 0	+125 0	+195 0	+310 0	+500 0	+780 0	+1.25 0	+1.95 0	+3.1 0	+5 0	+7.8 0	+12.5 0	+19.5 0
1 600	2 000	+18 0	+25 0	+35 0	+46 0	+65 0	+92 0	+150 0	+230 0	+370 0	+600 0	+920 0	+1.5 0	+2.3 0	+3.7 0	+6 0	+9.2 0	+15 0	+23 0
2 000	2 500	+22 0	+30 0	+41 0	+55 0	+78 0	+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+700 0	+1 100 0	+1.75 0	+2.8 0	+4.4 0	+7 0	+11 0	+17.5 0	+28 0
2 500	3 150	+26 0	+36 0	+50 0	+68 0	+96 0	+135 0	+210 0	+330 0	+540 0	+860 0	+1 350 0	+2.1 0	+3.3 0	+5.4 0	+8.6 0	+13.5 0	+21 0	+33 0

注^{a)} 1 mm 以下の図示サイズには、基本サイズ公差等級 IT14～IT18 を使用してはならない。

表 7—穴に対する許容差 (JS) ^{a)}

上の許容差=ES

下の許容差=EI

図示サイズ mm		JS																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^{b)}	15 ^{b)}	16 ^{b)}	17	18
超	以下	寸法許容差																	
		μm																	
—	3 ^{b)}	± 0.4	± 0.6	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 5	± 7	± 12.5	± 20	± 30	± 0.05	± 0.07	± 0.125	± 0.2	± 0.3		
3	6	± 0.5	± 0.75	± 1.25	± 2	± 2.5	± 4	± 6	± 9	± 15	± 24	± 37.5	± 0.06	± 0.09	± 0.15	± 0.24	± 0.375	± 0.6	± 0.9
6	10	± 0.5	± 0.75	± 1.25	± 2	± 3	± 4.5	± 7.5	± 11	± 18	± 29	± 45	± 0.075	± 0.11	± 0.18	± 0.29	± 0.45	± 0.75	± 1.1
10	18	± 0.6	± 1	± 1.5	± 2.5	± 4	± 5.5	± 9	± 13.5	± 21.5	± 35	± 55	± 0.09	± 0.135	± 0.215	± 0.35	± 0.55	± 0.9	± 1.35
18	30	± 0.75	± 1.25	± 2	± 3	± 4.5	± 6.5	± 10.5	± 16.5	± 26	± 42	± 65	± 0.105	± 0.165	± 0.26	± 0.42	± 0.65	± 1.05	± 1.65
30	50	± 0.75	± 1.25	± 2	± 3.5	± 5.5	± 8	± 12.5	± 19.5	± 31	± 50	± 80	± 0.125	± 0.195	± 0.31	± 0.5	± 0.8	± 1.25	± 1.95
50	80	± 1	± 1.5	± 2.5	± 4	± 6.5	± 9.5	± 15	± 23	± 37	± 60	± 95	± 0.15	± 0.23	± 0.37	± 0.6	± 0.95	± 1.5	± 2.3
80	120	± 1.25	± 2	± 3	± 5	± 7.5	± 11	± 17.5	± 27	± 43.5	± 70	± 110	± 0.175	± 0.27	± 0.435	± 0.7	± 1.1	± 1.75	± 2.7
120	180	± 1.75	± 2.5	± 4	± 6	± 9	± 12.5	± 20	± 31.5	± 50	± 80	± 125	± 0.2	± 0.315	± 0.5	± 0.8	± 1.25	± 2	± 3.15
180	250	± 2.25	± 3.5	± 5	± 7	± 10	± 14.5	± 23	± 36	± 57.5	± 92.5	± 145	± 0.23	± 0.36	± 0.575	± 0.925	± 1.45	± 2.3	± 3.6
250	315	± 3	± 4	± 6	± 8	± 11.5	± 16	± 26	± 40.5	± 65	± 105	± 160	± 0.26	± 0.405	± 0.65	± 1.05	± 1.6	± 2.6	± 4.05
315	400	± 3.5	± 4.5	± 6.5	± 9	± 12.5	± 18	± 28.5	± 44.5	± 70	± 115	± 180	± 0.285	± 0.445	± 0.7	± 1.15	± 1.8	± 2.85	± 4.45
400	500	± 4	± 5	± 7.5	± 10	± 13.5	± 20	± 31.5	± 48.5	± 77.5	± 125	± 200	± 0.315	± 0.485	± 0.775	± 1.25	± 2	± 3.15	± 4.85
500	630	± 4.5	± 5.5	± 8	± 11	± 16	± 22	± 35	± 55	± 87.5	± 140	± 220	± 0.35	± 0.55	± 0.875	± 1.4	± 2.2	± 3.5	± 5.5
630	800	± 5	± 6.5	± 9	± 12.5	± 18	± 25	± 40	± 62.5	± 100	± 160	± 250	± 0.4	± 0.625	± 1	± 1.6	± 2.5	± 4	± 6.25
800	1 000	± 5.5	± 7.5	± 10.5	± 14	± 20	± 28	± 45	± 70	± 115	± 180	± 280	± 0.45	± 0.7	± 1.15	± 1.8	± 2.8	± 4.5	± 7
1 000	1 250	± 6.5	± 9	± 12	± 16.5	± 23.5	± 33	± 52.5	± 82.5	± 130	± 210	± 330	± 0.525	± 0.825	± 1.3	± 2.1	± 3.3	± 5.25	± 8.25
1 250	1 600	± 7.5	± 10.5	± 14.5	± 19.5	± 27.5	± 39	± 62.5	± 97.5	± 155	± 250	± 390	± 0.625	± 0.975	± 1.55	± 2.5	± 3.9	± 6.25	± 9.75
1 600	2 000	± 9	± 12.5	± 17.5	± 23	± 32.5	± 46	± 75	± 115	± 185	± 300	± 460	± 0.75	± 1.15	± 1.85	± 3	± 4.6	± 7.5	± 11.5
2 000	2 500	± 11	± 15	± 20.5	± 27.5	± 39	± 55	± 87.5	± 140	± 220	± 350	± 550	± 0.875	± 1.4	± 2.2	± 3.5	± 5.5	± 8.75	± 14
2 500	3 150	± 13	± 18	± 25	± 34	± 48	± 67.5	± 105	± 165	± 270	± 430	± 675	± 1.05	± 1.65	± 2.7	± 4.3	± 6.75	± 10.5	± 16.5

^{a)} 同じ値の繰返しを避けるために、表では“ $\pm x$ ”のように記載してある。これは、 $ES=+x$ 及び $EI=-x$ 、例えば、 ± 0.23 mm のように解釈する。

^{b)} 1 mm 以下の図示サイズには、基本サイズ公差等級 IT14～IT18 を使用してはならない。

表 8-穴に対する許容差 (J 及び K)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		J				K							
超	以下	6	7	8	9 ^{a)}	3	4	5	6	7	8	9 ^{b)}	10 ^{b)}
-	3	+2 -4	+4 -6	+6 -8		0 -2	0 -3	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	0 -40
3	6	+5 -3	$\pm 6^{\text{d)}$ -8	+10 -8		0 -2.5	+0.5 -3.5	0 -5	+2 -6	+3 -9	+5 -13		
6	10	+5 -4	+8 -7	+12 -10		0 -2.5	+0.5 -3.5	+1 -5	+2 -7	+5 -10	+6 -16		
10	18	+6 -5	+10 -8	+15 -12		0 -3	+1 -4	+2 -6	+2 -9	+6 -12	+8 -19		
18	30	+8 -5	+12 -9	+20 -13		-0.5 -4.5	0 -6	+1 -8	+2 -11	+6 -15	+10 -23		
30	50	+10 -6	+14 -11	+24 -15		-0.5 -4.5	+1 -6	+2 -9	+3 -13	+7 -18	+12 -27		
50	80	+13 -6	+18 -12	+28 -18				+3 -10	+4 -15	+9 -21	+14 -32		
80	120	+16 -6	+22 -13	+34 -20				+2 -13	+4 -18	+10 -25	+16 -38		
120	180	+18 -7	+26 -14	+41 -22				+3 -15	+4 -21	+12 -28	+20 -43		
180	250	+22 -7	+30 -16	+47 -25				+2 -18	+5 -24	+13 -33	+22 -50		
250	315	+25 -7	+36 -16	+55 -26				+3 -20	+5 -27	+16 -36	+25 -56		
315	400	+29 -7	+39 -18	+60 -29				+3 -22	+7 -29	+17 -40	+28 -61		
400	500	+33 -7	+43 -20	+66 -31				+2 -25	+8 -32	+18 -45	+29 -68		
500	630								0 -44	0 -70	0 -110		
630	800								0 -50	0 -80	0 -125		
800	1 000								0 -56	0 -90	0 -140		
1 000	1 250								0 -66	0 -105	0 -165		
1 250	1 600								0 -78	0 -125	0 -195		
1 600	2 000								0 -92	0 -150	0 -230		
2 000	2 500								0 -110	0 -175	0 -280		
2 500	3 150								0 -135	0 -210	0 -330		

^{a)} 公差クラス J9, J10 などに対するサイズ公差許容限界は、図示サイズに対称である。すなわち、JS9, JS10 などを参照（上及び下の許容差について。表 7 及び図 1 参照）。

^{b)} K の公差等級 IT8 に対する K の許容差は、3 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。

^{c)} 公差クラス JS7 と同じ。

表 9—穴に対する許容差 (M 及び N)

上の許容差 = ES 下の許容差 = EI 単位 μm

図示サイズ (mm)		M								N									
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9 ^{a)}	10 ^{a)}	11 ^{a)}	
—	3 ^{b)}	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-4	-4	-4	-4	-4	-4	-4	-4	-4	
		-4	-5	-6	-8	-12	-16	-27	-42	-6	-7	-8	-10	-14	-18	-29	-44	-64	
3	6	-3	-2.5	-3	-1	0	+2	-4	-4	-7	-6.5	-7	-5	-4	-2	0	0	0	
		-5.5	-6.5	-8	-9	-12	-16	-34	-52	-9.5	-10.5	-12	-13	-16	-20	-30	-48	-75	
6	10	-5	-4.5	-4	-3	0	+1	-6	-6	-9	-8.5	-8	-7	-4	-3	0	0	0	
		-7.5	-8.5	-10	-12	-15	-21	-42	-64	-11.5	-12.5	-14	-16	-19	-25	-36	-58	-90	
10	18	-6	-5	-4	-4	0	+2	-7	-7	-11	-10	-9	-9	-5	-3	0	0	0	
		-9	-10	-12	-15	-18	-25	-50	-77	-14	-15	-17	-20	-23	-30	-43	-70	-110	
18	30	-6.5	-6	-5	-4	0	+4	-8	-8	-13.5	-13	-12	-11	-7	-3	0	0	0	
		-10.5	-12	-14	-17	-21	-29	-60	-92	-17.5	-19	-21	-24	-28	-36	-52	-84	-130	
30	50	-7.5	-6	-5	-4	0	+5	-9	-9	-15.5	-14	-13	-12	-8	-3	0	0	0	
		-11.5	-13	-16	-20	-25	-34	-71	-109	-19.5	-21	-24	-28	-33	-42	-62	-100	-160	
50	80			-6	-5	0	+5				-15	-14	-9	-4	0	0	0	0	
				-19	-24	-30	-41				-28	-33	-39	-50	-74	-120	-190		
80	120			-8	-6	0	+6				-18	-16	-10	-4	0	0	0	0	
				-23	-28	-35	-48				-33	-38	-45	-58	-87	-140	-220		
120	180			-9	-8	0	+8				-21	-20	-12	-4	0	0	0	0	
				-27	-33	-40	-55				-39	-45	-52	-67	-100	-160	-250		
180	250			-11	-8	0	+9				-25	-22	-14	-5	0	0	0	0	
				-31	-37	-46	-63				-45	-51	-60	-77	-115	-185	-290		
250	315			-13	-9	0	+9				-27	-25	-14	-5	0	0	0	0	
				-36	-41	-52	-72				-50	-57	-66	-86	-130	-210	-320		
315	400			-14	-10	0	+11				-30	-26	-16	-5	0	0	0	0	
				-39	-46	-57	-78				-55	-62	-73	-94	-140	-230	-360		
400	500			-16	-10	0	+11				-33	-27	-17	-6	0	0	0	0	
				-43	-50	-63	-86				-60	-67	-80	-103	-155	-250	-400		
500				-26	-26	-26					-44	-44	-44	-44					
				-70	-96	-136					-88	-114	-154	-219					
630				-30	-30	-30					-50	-50	-50	-50					
				-80	-110	-155					-100	-130	-175	-250					
800				-34	-34	-34					-56	-56	-56	-56					
				-90	-124	-174					-112	-146	-196	-286					
1 000				-40	-40	-40					-66	-66	-66	-66					
				-106	-145	-205					-132	-171	-231	-326					
1 250				-48	-48	-48					-78	-78	-78	-78					
				-126	-173	-243					-156	-203	-273	-388					
1 600				-58	-58	-58					-92	-92	-92	-92					
				-150	-208	-288					-184	-242	-322	-462					
2 000				-68	-68	-68					-110	-110	-110	-110					
				-178	-243	-348					-220	-285	-390	-550					
2 500				-76	-76	-76					-135	-135	-135	-135					
				-211	-286	-406					-270	-345	-465	-675					

注^{a)} 公差クラス N9, N10 及び N11 は、1 mm 以下の図示サイズに基本サイズ公差を適用しない。

表 10-穴に対する許容差 (P)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		P								
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	
—	3	-6	-6	-6	-6	-6	-6	-6	-6	
		-8	-9	-10	-12	-16	-20	-31	-46	
3	6	-11	-10.5	-11	-9	-8	-12	-12	-12	
		-13.5	-14.5	-16	-17	-20	-30	-42	-60	
6	10	-14	-13.5	-13	-12	-9	-15	-15	-15	
		-16.5	-17.5	-19	-21	-24	-37	-51	-73	
10	18	-17	-16	-15	-15	-11	-18	-18	-18	
		-20	-21	-23	-26	-29	-45	-61	-88	
18	30	-20.5	-20	-19	-18	-14	-22	-22	-22	
		-24.5	-26	-28	-31	-35	-55	-74	-106	
30	50	-24.5	-23	-22	-21	-17	-26	-26	-26	
		-28.5	-30	-33	-37	-42	-65	-88	-126	
50	80			-27	-26	-21	-32	-32		
				-40	-45	-51	-78	-106		
80	120			-32	-30	-24	-37	-37		
				-47	-52	-59	-91	-124		
120	180			-37	-36	-28	-43	-43		
				-55	-61	-68	-106	-143		
180	250			-44	-41	-33	-50	-50		
				-64	-70	-79	-122	-165		
250	315			-49	-47	-36	-56	-56		
				-72	-79	-88	-137	-186		
315	400			-55	-51	-41	-62	-62		
				-80	-87	-98	-151	-202		
400	500			-61	-55	-45	-68	-68		
				-88	-95	-108	-165	-223		
				-78	-78	-78	-78			
				-122	-148	-188	-253			
				-88	-88	-88	-88			
				-138	-168	-213	-288			
				-100	-100	-100	-100			
				-156	-190	-240	-330			
				-120	-120	-120	-120			
				-186	-225	-285	-380			
				-140	-140	-140	-140			
				-218	-265	-335	-450			
				-170	-170	-170	-170			
				-262	-320	-400	-540			
				-195	-195	-195	-195			
				-305	-370	-475	-635			
				-240	-240	-240	-240			
				-375	-450	-570	-780			

表 11-穴に対する許容差 (R)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		R							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
—	3	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
		-12	-13	-14	-16	-20	-24	-35	-50
3	6	-14	-13.5	-14	-12	-11	-15	-15	-15
		-16.5	-17.5	-19	-20	-23	-33	-45	-63
6	10	-18	-17.5	-17	-16	-13	-19	-19	-19
		-20.5	-21.5	-23	-25	-28	-41	-55	-77
10	18	-22	-21	-20	-20	-16	-23	-23	-23
		-25	-26	-28	-31	-34	-50	-66	-93
18	30	-26.5	-26	-25	-24	-20	-28	-28	-28
		-30.5	-32	-34	-37	-41	-61	-80	-112
30	50	-32.5	-31	-30	-29	-25	-34	-34	-34
		-36.5	-38	-41	-45	-50	-73	-96	-134
50	65			-36	-35	-30	-41		
				-49	-54	-60	-87		
65	80			-38	-37	-32	-43		
				-51	-56	-62	-89		
80	100			-46	-44	-38	-51		
				-61	-66	-73	-105		
100	120			-49	-47	-41	-54		
				-64	-69	-76	-108		
120	140			-57	-56	-48	-63		
				-75	-81	-88	-126		
140	160			-59	-58	-50	-65		
				-77	-83	-90	-128		
160	180			-62	-61	-53	-68		
				-80	-86	-93	-131		
180	200			-71	-68	-60	-77		
				-91	-97	-106	-149		
200	225			-74	-71	-63	-80		
				-94	-100	-109	-152		
225	250			-78	-75	-67	-84		
				-98	-104	-113	-156		
250	280			-87	-85	-74	-94		
				-110	-117	-126	-175		
280	315			-91	-89	-78	-98		
				-114	-121	-130	-179		
315	355			-101	-97	-87	-108		
				-126	-133	-144	-197		
355	400			-107	-103	-93	-114		
				-132	-139	-150	-203		
400	450			-119	-113	-103	-126		
				-146	-153	-166	-223		
450	500			-125	-119	-109	-132		
				-152	-159	-172	-229		

日本産業規格

JIS

B 0401-2 : 2016

(ISO 286-2 : 2010)

製品の幾何特性仕様 (GPS) —長さに関するサイズ公差の ISO コード方式—第 2 部：穴及び軸の許容差並びに基本サイズ公差クラスの表

Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts

序文

この規格は、2010 年に第 2 版として発行された ISO 286-2、及び Technical Corrigendum 1 (2013) を基に、技術的内容及び構成を変更することなく作成した日本産業規格である。ただし、技術的正誤表 (Technical Corrigendum) については、編集し、一体とした。

なお、この規格で点線の下線を施してある参考事項は、対応国際規格にはない事項である。

この規格は、製品の幾何特性仕様 (GPS) を定め、一般 GPS 規格の一つでもあり (ISO/TR 14638 参照)、GPS マトリックスにおけるサイズに関する規格チェーンのリンク番号 1 及び 2 に関する。この規格と GPS マトリックスモデル及び他の規格との関係の詳細は、**附録 B** に示す。

加工された物（以下、加工物という。）のサイズ許容差及びはめあいの必要性が生じたのは、主として量産部品とその製造方法に起因する固有の不正確さとの間の互換性の明示に対する要求があったためである。これは、サイズの“正確さ”はほとんどの加工物において必要でないことが明らかになったという事実とも関連している。サイズは二つの許容限界内に入るよう、製造において許されるサイズの変動量内で与えられた加工物を製造すれば、その製品におけるはめあいの要求機能は満足できることが認識された。

同様に、特別のはめあい状態を二つのはまり合う加工物の間に要求する場合は、必要なすきま又はしめしろをもたせるために、図示サイズ（従来は、“基準寸法”と呼んでいた。）に対して正又は負のいずれかの許容範囲をもたせることが必要である。この規格では、国際的に承認された長さに関するサイズについての ISO 公差方式（公差に関する ISO コード方式）を規定している。また、“円筒”及び“相対する平行二平面”という 2 種類の形体に適用できる公差及びサイズ差も規定している。この公差方式の主な意図は、機能的なはめあいを実現させることである。

“穴”、“軸”及び“直径”という用語は、円筒形体（例えば、穴又は軸の直径の公差）の指定に用いる。相対する平行二平面（例えば、溝の幅又はキーの厚さの公差）にも、簡易的表現として、同じ用語を用いる。

はめあい部をもつ形体の長さに関するサイズの ISO 公差方式（公差に関する ISO コード方式）の適用のための前提条件は、穴及び軸の図示サイズが同一であることである。

旧規格 JIS B 0401-2:1998 (ISO 286-2:1988) では、形体のサイズについての標準的な当てはめ基準は、包絡の条件であった。しかし、JIS B 0420-1 (ISO 14405-1) では、2 点サイズを標準として採用している。

表 11-穴に対する許容差 (R) (続き)

図示サイズ (mm)		R								単位 μm
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	
500	560				-150 -194	-150 -220	-150 -260			
560	630				-155 -199	-155 -225	-155 -265			
630	710				-175 -225	-175 -255	-175 -300			
710	800				-185 -235	-185 -265	-185 -310			
800	900				-210 -266	-210 -300	-210 -350			
900	1 000				-220 -276	-220 -310	-220 -360			
1 000	1 120				-250 -316	-250 -355	-250 -415			
1 120	1 250				-260 -326	-260 -365	-260 -425			
1 250	1 400				-300 -378	-300 -425	-300 -495			
1 400	1 600				-330 -408	-330 -455	-330 -525			
1 600	1 800				-370 -462	-370 -520	-370 -600			
1 800	2 000				-400 -492	-400 -550	-400 -630			
2 000	2 240				-440 -550	-440 -615	-440 -720			
2 240	2 500				-460 -570	-460 -635	-460 -740			
2 500	2 800				-550 -685	-550 -760	-550 -880			
2 800	3 150				-580 -715	-580 -790	-580 -910			

表 12—穴に対する許容差 (S)

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		S							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
—	3	-14	-14	-14	-14	-14	-14	-14	-14
		-16	-17	-18	-20	-24	-28	-39	-54
3	6	-18	-17.5	-18	-16	-15	-19	-19	-19
		-20.5	-21.5	-23	-24	-27	-37	-49	-67
6	10	-22	-21.5	-21	-20	-17	-23	-23	-23
		-24.5	-25.5	-27	-29	-32	-45	-59	-81
10	18	-27	-26	-25	-25	-21	-28	-28	-28
		-30	-31	-33	-36	-39	-55	-71	-98
18	30	-33.5	-33	-32	-31	-27	-35	-35	-35
		-37.5	-39	-41	-44	-48	-68	-87	-119
30	50	-41.5	-40	-39	-38	-34	-43	-43	-43
		-45.5	-47	-50	-54	-59	-82	-105	-143
50	65			-48	-47	-42	-53	-53	
				-61	-66	-72	-99	-127	
65	80			-54	-53	-48	-59	-59	
				-67	-72	-78	-105	-133	
80	100			-66	-64	-58	-71	-71	
				-81	-86	-93	-125	-158	
100	120			-74	-72	-66	-79	-79	
				-89	-94	-101	-133	-166	
120	140			-86	-85	-77	-92	-92	
				-104	-110	-117	-155	-192	
140	160			-94	-93	-85	-100	-100	
				-112	-118	-125	-163	-200	
160	180			-102	-101	-93	-108	-108	
				-120	-126	-133	-171	-208	
180	200			-116	-113	-105	-122	-122	
				-136	-142	-151	-194	-237	
200	225			-124	-121	-113	-130	-130	
				-144	-150	-159	-202	-245	
225	250			-134	-131	-123	-140	-140	
				-154	-160	-169	-212	-255	
250	280			-151	-149	-138	-158	-158	
				-174	-181	-190	-239	-288	
280	315			-163	-161	-150	-170	-170	
				-186	-193	-202	-251	-300	
315	355			-183	-179	-169	-190	-190	
				-208	-215	-226	-279	-330	
355	400			-201	-197	-187	-208	-208	
				-226	-233	-244	-297	-348	
400	450			-225	-219	-209	-232	-232	
				-252	-259	-272	-329	-387	
450	500			-245	-239	-229	-252	-252	
				-272	-279	-292	-349	-407	

表 12—穴に対する許容差 (S) (続き)

単位 μm

図示サイズ (mm)		S							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
500	560				-280	-280	-280		
					-324	-350	-390		
560	630				-310	-310	-310		
					-354	-380	-420		
630	710				-340	-340	-340		
					-390	-420	-465		
710	800				-380	-380	-380		
					-430	-460	-505		
800	900				-430	-430	-430		
					-486	-520	-570		
900	1 000				-470	-470	-470		
					-526	-560	-610		
1 000	1 120				-520	-520	-520		
					-586	-625	-685		
1 120	1 250				-580	-580	-580		
					-646	-685	-745		
1 250	1 400				-640	-640	-640		
					-718	-765	-835		
1 400	1 600				-720	-720	-720		
					-798	-845	-915		
1 600	1 800				-820	-820	-820		
					-912	-970	-1 050		
1 800	2 000				-920	-920	-920		
					-1 012	-1 070	-1 150		
2 000	2 240				-1 000	-1 000	-1 000		
					-1 110	-1 175	-1 280		
2 240	2 500				-1 100	-1 100	-1 100		
					-1 210	-1 275	-1 380		
2 500	2 800				-1 250	-1 250	-1 250		
					-1 385	-1 460	-1 580		
2 800	3 150				-1 400	-1 400	-1 400		
					-1 535	-1 610	-1 730		

表 13-穴に対する許容差 (T 及び U)

上の許容差 = ES

下の許容差 = EI

单位 μm

表 13—穴に対する許容差 (T 及び U) (続き)

単位 μm

図示サイズ (mm)		T ^{a)}				U					
超	以下	5	6	7	8	5	6	7	8	9	10
500	560	-400	-400	-400		-600	-600	-600			
		-444	-470	-510		-644	-670	-710			
560	630	-450	-450	-450		-660	-660	-660			
		-494	-520	-560		-704	-730	-770			
630	710	-500	-500	-500		-740	-740	-740			
		-550	-580	-625		-790	-820	-865			
710	800	-560	-560	-560		-840	-840	-840			
		-610	-640	-685		-890	-920	-965			
800	900	-620	-620	-620		-940	-940	-940			
		-676	-710	-760		-996	-1 030	-1 080			
900	1 000	-680	-680	-680		-1 050	-1 050	-1 050			
		-736	-770	-820		-1 106	-1 140	-1 190			
1 000	1 120	-780	-780	-780		-1 150	-1 150	-1 150			
		-846	-885	-945		-1 216	-1 255	-1 315			
1 120	1 250	-840	-840	-840		-1 300	-1 300	-1 300			
		-906	-945	-1 005		-1 366	-1 405	-1 465			
1 250	1 400	-960	-960	-960		-1 450	-1 450	-1 450			
		-1 038	-1 085	-1 155		-1 528	-1 575	-1 645			
1 400	1 600	-1 050	-1 050	-1 050		-1 600	-1 600	-1 600			
		-1 128	-1 175	-1 245		-1 678	-1 725	-1 795			
1 600	1 800	-1 200	-1 200	-1 200		-1 850	-1 850	-1 850			
		-1 292	-1 350	-1 430		-1 942	-2 000	-2 080			
1 800	2 000	-1 350	-1 350	-1 350		-2 000	-2 000	-2 000			
		-1 442	-1 500	-1 589		-2 092	-2 150	-2 230			
2 000	2 240	-1 500	-1 500	-1 500		-2 300	-2 300	-2 300			
		-1 610	-1 675	-1 780		-2 410	-2 475	-2 580			
2 240	2 500	-1 650	-1 650	-1 650		-2 500	-2 500	-2 500			
		-1 760	-1 825	-1 930		-2 610	-2 675	-2 780			
2 500	2 800	-1 900	-1 900	-1 900		-2 900	-2 900	-2 900			
		-2 035	-2 110	-2 230		-3 035	-3 110	-3 230			
2 800	3 150	-2 100	-2 100	-2 100		-3 200	-3 200	-3 200			
		-2 235	-2 310	-2 430		-3 335	-3 410	-3 530			

注 a) 公差クラス T5～T8 は、24 mm 以下の図示サイズに対しては、表に示していない。その代わりに、公差クラス U5～U8 を使用することを推奨する。

表 14-穴に対する許容差 (V, X 及び Y)^{a)}

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		V ^{b)}				X					Y ^{c)}					
超	以下	5	6	7	8	5	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10
-	3					-20	-20	-20	-20	-20	-20					
						-24	-26	-30	-34	-45	-60					
3	6					-27	-25	-24	-28	-28	-28					
						-32	-33	-36	-46	-58	-76					
6	10					-32	-31	-28	-34	-34	-34					
						-38	-40	-43	-56	-70	-92					
10	14					-37	-37	-33	-40	-40	-40					
						-45	-48	-51	-67	-83	-110					
14	18	-36	-36	-32	-39	-42	-42	-38	-45	-45	-45					
		-44	-47	-50	-66	-50	-53	-56	-72	-88	-115					
18	24	-44	-43	-39	-47	-51	-50	-46	-54	-54	-54	-59	-55	-63	-63	-63
		-53	-56	-60	-80	-60	-63	-67	-87	-106	-138	-72	-76	-96	-115	-147
24	30	-52	-51	-47	-55	-61	-60	-56	-64	-64	-64	-71	-67	-75	-75	-75
		-61	-64	-68	-88	-70	-73	-77	-97	-116	-148	-84	-88	-108	-127	-159
30	40	-64	-63	-59	-68	-76	-75	-71	-80	-80	-80	-89	-85	-94	-94	-94
		-75	-79	-84	-107	-87	-91	-96	-119	-142	-180	-105	-110	-133	-156	-194
40	50	-77	-76	-72	-81	-93	-92	-88	-97	-97	-97	-109	-105	-114	-114	-114
		-88	-92	-97	-120	-104	-108	-113	-136	-159	-197	-125	-130	-153	-176	-214
50	65					-96	-91	-102	-116	-111	-122	-122	-138	-133	-144	
						-115	-121	-148	-135	-141	-168	-196	-157	-163	-190	
65	80					-114	-109	-120	-140	-135	-146	-146	-168	-163	-174	
						-133	-139	-166	-159	-165	-192	-220	-187	-193	-220	
80	100					-139	-133	-146	-171	-165	-178	-178	-207	-201	-214	
						-161	-168	-200	-193	-200	-232	-265	-229	-236	-268	
100	120					-165	-159	-172	-203	-197	-210	-210	-247	-241	-254	
						-187	-194	-226	-225	-232	-264	-297	-269	-276	-308	
120	140					-195	-187	-202	-241	-233	-248	-248	-293	-285	-300	
						-220	-227	-265	-266	-273	-311	-348	-318	-325	-363	
140	160					-221	-213	-228	-273	-265	-280	-280	-333	-325	-340	
						-246	-253	-291	-298	-305	-343	-380	-358	-365	-403	
160	180					-245	-237	-252	-303	-295	-310	-310	-373	-365	-380	
						-270	-277	-315	-328	-335	-373	-410	-398	-405	-443	
180	200					-275	-267	-284	-341	-333	-350	-350	-416	-408	-425	
						-304	-313	-356	-370	-379	-422	-465	-445	-454	-497	
200	225					-301	-293	-310	-376	-368	-385	-385	-461	-453	-470	
						-330	-339	-382	-405	-414	-457	-500	-490	-499	-542	
225	250					-331	-323	-340	-416	-408	-425	-425	-511	-503	-520	
						-360	-369	-412	-445	-454	-497	-540	-549	-592		
250	280					-376	-365	-385	-466	-455	-475	-475	-571	-560	-580	
						-408	-417	-466	-498	-507	-556	-605	-603	-612	-661	
280	315					-416	-405	-425	-516	-505	-525	-525	-641	-630	-650	
						-448	-457	-506	-548	-557	-606	-655	-673	-682	-731	
315	355					-464	-454	-475	-579	-569	-590	-590	-719	-709	-730	
						-500	-511	-564	-615	-626	-679	-730	-755	-766	-819	
355	400					-519	-509	-530	-649	-639	-660	-660	-809	-799	-820	
						-555	-566	-619	-685	-696	-749	-800	-845	-856	-909	
400	450					-582	-572	-595	-727	-717	-740	-740	-907	-897	-920	
						-622	-635	-692	-767	-780	-837	-895	-947	-960	-1017	
450	500					-647	-637	-660	-807	-797	-820	-820	-987	-977	-1000	
						-687	-700	-757	-847	-860	-917	-975	-1027	-1040	-1097	

注 a) 基礎となる許容差 V, X 及び Y は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。

b) 公差クラス V5~V8 は、14 mm 以下の図示サイズに対しては、表に示していない。その代わりに、公差クラス X5~X8 を使用することを推奨する。

c) 公差クラス Y6~Y10 は、18 mm 以下の図示サイズに対しては、表に示していない。その代わりに、公差クラス Z6~Z10 を使用することを推奨する。

表 15—穴に対する許容差 (Z 及び ZA)^{a)}

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		Z						ZA					
超	以下	6	7	8	9	10	11	6	7	8	9	10	11
—	3	-26	-26	-26	-26	-26	-26	-32	-32	-32	-32	-32	-32
		-32	-36	-40	-51	-66	-86	-38	-42	-46	-57	-72	-92
3	6	-32	-31	-35	-35	-35	-35	-39	-38	-42	-42	-42	-42
		-40	-43	-53	-65	-83	-110	-47	-50	-60	-72	-90	-117
6	10	-39	-36	-42	-42	-42	-42	-49	-46	-52	-52	-52	-52
		-48	-51	-64	-78	-100	-132	-58	-61	-74	-88	-110	-142
10	14	-47	-43	-50	-50	-50	-50	-61	-57	-64	-64	-64	-64
		-58	-61	-77	-93	-120	-160	-72	-75	-91	-107	-134	-174
14	18	-57	-53	-60	-60	-60	-60	-74	-70	-77	-77	-77	-77
		-68	-71	-87	-103	-130	-170	-85	-88	-104	-120	-147	-187
18	24	-69	-65	-73	-73	-73	-73	-94	-90	-98	-98	-98	-98
		-82	-86	-106	-125	-157	-203	-107	-111	-131	-150	-182	-228
24	30	-84	-80	-88	-88	-88	-88	-114	-110	-118	-118	-118	-118
		-97	-101	-121	-140	-172	-218	-127	-131	-151	-170	-202	-248
30	40	-107	-103	-112	-112	-112	-112	-143	-139	-148	-148	-148	-148
		-123	-128	-151	-174	-212	-272	-159	-164	-187	-210	-248	-308
40	50	-131	-127	-136	-136	-136	-136	-175	-171	-180	-180	-180	-180
		-147	-152	-175	-198	-236	-296	-191	-196	-219	-242	-280	-340
50	65	-161	-172	-172	-172	-172	-172	-215	-215	-226	-226	-226	-226
		-191	-218	-246	-292	-362	-362	-245	-245	-272	-300	-346	-416
65	80	-199	-210	-210	-210	-210	-210	-263	-263	-274	-274	-274	-274
		-229	-256	-284	-330	-400	-400	-293	-293	-320	-348	-394	-464
80	100	-245	-258	-258	-258	-258	-258	-322	-322	-335	-335	-335	-335
		-280	-312	-345	-398	-478	-478	-357	-357	-389	-422	-475	-555
100	120	-297	-310	-310	-310	-310	-310	-387	-387	-400	-400	-400	-400
		-332	-364	-397	-450	-530	-530	-422	-422	-454	-487	-540	-620
120	140	-350	-365	-365	-365	-365	-365	-455	-455	-470	-470	-470	-470
		-390	-428	-465	-525	-615	-615	-495	-495	-533	-570	-630	-720
140	160	-400	-415	-415	-415	-415	-415	-520	-520	-535	-535	-535	-535
		-440	-478	-515	-575	-665	-665	-560	-560	-598	-635	-695	-785
160	180	-450	-465	-465	-465	-465	-465	-585	-585	-600	-600	-600	-600
		-490	-528	-565	-625	-715	-715	-625	-625	-663	-700	-760	-850
180	200	-503	-520	-520	-520	-520	-520	-653	-653	-670	-670	-670	-670
		-549	-592	-635	-705	-810	-810	-699	-699	-742	-785	-855	-960
200	225	-558	-575	-575	-575	-575	-575	-723	-723	-740	-740	-740	-740
		-604	-647	-690	-760	-865	-865	-769	-769	-812	-855	-925	-1030
225	250	-623	-640	-640	-640	-640	-640	-803	-803	-820	-820	-820	-820
		-669	-712	-755	-825	-930	-930	-849	-849	-892	-935	-1005	-1110
250	280	-690	-710	-710	-710	-710	-710	-900	-900	-920	-920	-920	-920
		-742	-791	-840	-920	-1030	-1030	-952	-952	-1001	-1050	-1130	-1240
280	315	-770	-790	-790	-790	-790	-790	-980	-980	-1000	-1000	-1000	-1000
		-822	-871	-920	-1000	-1110	-1110	-1032	-1032	-1081	-1130	-1210	-1320
315	355	-879	-900	-900	-900	-900	-900	-1129	-1129	-1150	-1150	-1150	-1150
		-936	-989	-1040	-1130	-1260	-1260	-1186	-1186	-1239	-1290	-1380	-1510
355	400	-979	-1000	-1000	-1000	-1000	-1000	-1279	-1279	-1300	-1300	-1300	-1300
		-1036	-1089	-1140	-1230	-1360	-1360	-1336	-1336	-1389	-1440	-1530	-1660
400	450	-1077	-1100	-1100	-1100	-1100	-1100	-1427	-1427	-1450	-1450	-1450	-1450
		-1140	-1197	-1255	-1350	-1500	-1500	-1490	-1490	-1547	-1605	-1700	-1850
450	500	-1227	-1250	-1250	-1250	-1250	-1250	-1577	-1577	-1600	-1600	-1600	-1600
		-1290	-1347	-1405	-1500	-1650	-1650	-1640	-1640	-1697	-1755	-1850	-2000

注^{a)} 基礎となる許容差 Z 及び ZA は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。

表 16-穴に対する許容差 (ZB 及び ZC) ^{a)}

上の許容差=ES

下の許容差=EI

単位 μm

図示サイズ (mm)		ZB					ZC				
超	以下	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11
—	3	-40	-40	-40	-40	-40	-60	-60	-60	-60	-60
		-50	-54	-65	-80	-100	-70	-74	-85	-100	-120
3	6	-46	-50	-50	-50	-50	-76	-80	-80	-80	-80
		-58	-68	-80	-98	-125	-88	-98	-110	-128	-155
6	10	-61	-67	-67	-67	-67	-91	-97	-97	-97	-97
		-76	-89	-103	-125	-157	-106	-119	-133	-155	-187
10	14	-83	-90	-90	-90	-90	-123	-130	-130	-130	-130
		-101	-117	-133	-160	-200	-141	-157	-173	-200	-240
14	18	-101	-108	-108	-108	-108	-143	-150	-150	-150	-150
		-119	-135	-151	-178	-218	-161	-177	-193	-220	-260
18	24	-128	-136	-136	-136	-136	-180	-188	-188	-188	-188
		-149	-169	-188	-220	-266	-201	-221	-240	-272	-318
24	30	-152	-160	-160	-160	-160	-210	-218	-218	-218	-218
		-173	-193	-212	-244	-290	-231	-251	-270	-302	-348
30	40	-191	-200	-200	-200	-200	-265	-274	-274	-274	-274
		-216	-239	-262	-300	-360	-290	-313	-336	-374	-434
40	50	-233	-242	-242	-242	-242	-316	-325	-325	-325	-325
		-258	-281	-304	-342	-402	-341	-364	-387	-425	-485
50	65	-289	-300	-300	-300	-300	-394	-405	-405	-405	-405
		-319	-346	-374	-420	-490	-424	-451	-479	-525	-595
65	80	-349	-360	-360	-360	-360	-469	-480	-480	-480	-480
		-379	-406	-434	-480	-550	-499	-526	-554	-600	-670
80	100	-432	-445	-445	-445	-445	-572	-585	-585	-585	-585
		-467	-499	-532	-585	-665	-607	-639	-672	-725	-805
100	120	-512	-525	-525	-525	-525	-677	-690	-690	-690	-690
		-547	-579	-612	-665	-745	-712	-744	-777	-830	-910
120	140	-605	-620	-620	-620	-620	-785	-800	-800	-800	-800
		-645	-683	-720	-780	-870	-825	-863	-900	-960	-1050
140	160	-685	-700	-700	-700	-700	-885	-900	-900	-900	-900
		-725	-763	-800	-860	-950	-925	-963	-1000	-1060	-1150
160	180	-765	-780	-780	-780	-780	-985	-1000	-1000	-1000	-1000
		-805	-843	-880	-940	-1030	-1025	-1063	-1100	-1160	-1250
180	200	-863	-880	-880	-880	-880	-1133	-1150	-1150	-1150	-1150
		-909	-952	-995	-1065	-1170	-1179	-1222	-1265	-1335	-1440
200	225	-943	-960	-960	-960	-960	-1233	-1250	-1250	-1250	-1250
		-989	-1032	-1075	-1145	-1250	-1279	-1322	-1365	-1435	-1540
225	250	-1033	-1050	-1050	-1050	-1050	-1333	-1350	-1350	-1350	-1350
		-1079	-1122	-1165	-1235	-1340	-1379	-1422	-1465	-1535	-1640
250	280	-1180	-1200	-1200	-1200	-1200	-1530	-1550	-1550	-1550	-1550
		-1232	-1281	-1330	-1410	-1520	-1582	-1631	-1680	-1760	-1870
280	315	-1280	-1300	-1300	-1300	-1300	-1680	-1700	-1700	-1700	-1700
		-1332	-1381	-1430	-1510	-1620	-1732	-1781	-1830	-1910	-2020
315	355	-1479	-1500	-1500	-1500	-1500	-1879	-1900	-1900	-1900	-1900
		-1536	-1589	-1640	-1730	-1860	-1936	-1989	-2040	-2130	-2260
355	400	-1629	-1650	-1650	-1650	-1650	-2079	-2100	-2100	-2100	-2100
		-1686	-1739	-1790	-1880	-2010	-2136	-2189	-2240	-2330	-2460
400	450	-1827	-1850	-1850	-1850	-1850	-2377	-2400	-2400	-2400	-2400
		-1890	-1947	-2005	-2100	-2250	-2440	-2497	-2555	-2650	-2800
450	500	-2077	-2100	-2100	-2100	-2100	-2577	-2600	-2600	-2600	-2600
		-2140	-2197	-2255	-2350	-2500	-2640	-2697	-2755	-2850	-3000

注^{a)} 基礎となる許容差 ZB 及び ZC は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。

表 17-軸に対する許容差 (a, b 及び c) ^{a)}

上の許容差=es

下の許容差=ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		a ^{b)}					b ^{b)}					c					
超	以下	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12
-	3 ^{b)}	-270	-270	-270	-270	-270	-140	-140	-140	-140	-140	-140	-60	-60	-60	-60	-60
		-295	-310	-330	-370	-410	-154	-165	-180	-200	-240	-280	-74	-85	-100	-120	-160
3	6	-270	-270	-270	-270	-270	-140	-140	-140	-140	-140	-140	-70	-70	-70	-70	-70
		-300	-318	-345	-390	-450	-158	-170	-188	-215	-260	-320	-88	-100	-118	-145	-190
6	10	-280	-280	-280	-280	-280	-150	-150	-150	-150	-150	-150	-80	-80	-80	-80	-80
		-316	-338	-370	-430	-500	-172	-186	-208	-240	-300	-370	-102	-116	-138	-170	-230
10	18	-290	-290	-290	-290	-290	-150	-150	-150	-150	-150	-150	-95	-95	-95	-95	-95
		-333	-360	-400	-470	-560	-177	-193	-220	-260	-330	-420	-122	-138	-165	-205	-275
18	30	-300	-300	-300	-300	-300	-160	-160	-160	-160	-160	-160	-110	-110	-110	-110	-110
		-352	-384	-430	-510	-630	-193	-212	-244	-290	-370	-490	-143	-162	-194	-240	-320
30	40	-310	-310	-310	-310	-310	-170	-170	-170	-170	-170	-170	-120	-120	-120	-120	-120
		-372	-410	-470	-560	-700	-209	-232	-270	-330	-420	-560	-159	-182	-220	-280	-370
40	50	-320	-320	-320	-320	-320	-180	-180	-180	-180	-180	-180	-130	-130	-130	-130	-130
		-382	-420	-480	-570	-710	-219	-242	-280	-340	-430	-570	-169	-192	-230	-290	-380
50	65	-340	-340	-340	-340	-340	-190	-190	-190	-190	-190	-190	-140	-140	-140	-140	-140
		-414	-460	-530	-640	-800	-236	-264	-310	-380	-490	-650	-186	-214	-260	-330	-440
65	80	-360	-360	-360	-360	-360	-200	-200	-200	-200	-200	-200	-150	-150	-150	-150	-150
		-434	-480	-550	-660	-820	-246	-274	-320	-390	-500	-660	-196	-224	-270	-340	-450
80	100	-380	-380	-380	-380	-380	-220	-220	-220	-220	-220	-220	-170	-170	-170	-170	-170
		-467	-520	-600	-730	-920	-274	-307	-360	-440	-570	-760	-224	-257	-310	-390	-520
100	120	-410	-410	-410	-410	-410	-240	-240	-240	-240	-240	-240	-180	-180	-180	-180	-180
		-497	-550	-630	-760	-950	-294	-327	-380	-460	-590	-780	-234	-267	-320	-400	-530
120	140	-460	-460	-460	-460	-460	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-200	-200	-200	-200	-200
		-560	-620	-710	-860	-1090	-323	-360	-420	-510	-660	-890	-263	-300	-360	-450	-600
140	160	-520	-520	-520	-520	-520	-280	-280	-280	-280	-280	-280	-210	-210	-210	-210	-210
		-620	-680	-770	-920	-1150	-343	-380	-440	-530	-680	-910	-273	-310	-370	-460	-610
160	180	-580	-580	-580	-580	-580	-310	-310	-310	-310	-310	-310	-230	-230	-230	-230	-230
		-680	-740	-830	-980	-1210	-373	-410	-470	-560	-710	-940	-293	-330	-390	-480	-630
180	200	-660	-660	-660	-660	-660	-340	-340	-340	-340	-340	-340	-240	-240	-240	-240	-240
		-775	-845	-950	-1120	-1380	-412	-455	-525	-630	-800	-1060	-312	-355	-425	-530	-700
200	225	-740	-740	-740	-740	-740	-380	-380	-380	-380	-380	-380	-260	-260	-260	-260	-260
		-855	-925	-1030	-1200	-1460	-452	-495	-565	-670	-840	-1100	-332	-375	-445	-550	-720
225	250	-820	-820	-820	-820	-820	-420	-420	-420	-420	-420	-420	-280	-280	-280	-280	-280
		-935	-1005	-1110	-1280	-1540	-492	-535	-605	-710	-880	-1140	-352	-395	-465	-570	-740
250	280	-920	-920	-920	-920	-920	-480	-480	-480	-480	-480	-480	-300	-300	-300	-300	-300
		-1050	-1130	-1240	-1440	-1730	-561	-610	-690	-800	-1000	-1290	-381	-430	-510	-620	-820
280	315	-1050	-1050	-1050	-1050	-1050	-540	-540	-540	-540	-540	-540	-330	-330	-330	-330	-330
		-1180	-1260	-1370	-1570	-1860	-621	-670	-750	-860	-1060	-1350	-411	-460	-540	-650	-850
315	355	-1200	-1200	-1200	-1200	-1200	-600	-600	-600	-600	-600	-600	-360	-360	-360	-360	-360
		-1340	-1430	-1560	-1770	-2090	-689	-740	-830	-960	-1170	-1490	-449	-500	-590	-720	-930
355	400	-1350	-1350	-1350	-1350	-1350	-680	-680	-680	-680	-680	-680	-400	-400	-400	-400	-400
		-1490	-1580	-1710	-1920	-2240	-769	-820	-910	-1040	-1250	-1570	-489	-540	-630	-760	-970
400	450	-1500	-1500	-1500	-1500	-1500	-760	-760	-760	-760	-760	-760	-440	-440	-440	-440	-440
		-1655	-1750	-1900	-2130	-2470	-857	-915	-1010	-1160	-1390	-1730	-537	-595	-690	-840	-1070
450	500	-1650	-1650	-1650	-1650	-1650	-840	-840	-840	-840	-840	-840	-480	-480	-480	-480	-480
		-1805	-1900	-2050	-2280	-2620	-937	-995	-1090	-1240	-1470	-1810	-577	-635	-730	-880	-1110

注^{a)} 基礎となる許容差 a, b 及び c は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。

b) 1 mm 以下の図示サイズに対する基本サイズ公差には、基礎となる許容差 a 及び b は、使用しない。

表 18—軸に対する許容差 (cd 及び d)

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		cd ^{a)}						d									
超	以下	5	6	7	8	9	10	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
—	3	-34	-34	-34	-34	-34	-34	-20	-20	-20	-20	-20	-20	-20	-20	-20	
		-38	-40	-44	-48	-59	-74	-24	-26	-30	-34	-45	-60	-80	-120	-160	
3	6	-46	-46	-46	-46	-46	-46	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	
		-51	-54	-58	-64	-76	-94	-35	-38	-42	-48	-60	-78	-105	-150	-210	
6	10	-56	-56	-56	-56	-56	-56	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40	
		-62	-65	-71	-78	-92	-114	-46	-49	-55	-62	-76	-98	-130	-190	-260	
10	18							-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	
								-58	-61	-68	-77	-93	-120	-160	-230	-320	
18	30							-65	-65	-65	-65	-65	-65	-65	-65	-65	
								-74	-78	-86	-98	-117	-149	-195	-275	-395	
30	50							-80	-80	-80	-80	-80	-80	-80	-80	-80	
								-91	-96	-105	-119	-142	-180	-240	-330	-470	
50	80							-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	
								-113	-119	-130	-146	-174	-220	-290	-400	-560	
80	120							-120	-120	-120	-120	-120	-120	-120	-120	-120	
								-135	-142	-155	-174	-207	-260	-340	-470	-660	
120	180							-145	-145	-145	-145	-145	-145	-145	-145	-145	
								-163	-170	-185	-208	-245	-305	-395	-545	-775	
180	250							-170	-170	-170	-170	-170	-170	-170	-170	-170	
								-190	-199	-216	-242	-285	-355	-460	-630	-890	
250	315							-190	-190	-190	-190	-190	-190	-190	-190	-190	
								-213	-222	-242	-271	-320	-400	-510	-710	-1 000	
315	400							-210	-210	-210	-210	-210	-210	-210	-210	-210	
								-235	-246	-267	-299	-350	-440	-570	-780	-1 100	
400	500							-230	-230	-230	-230	-230	-230	-230	-230	-230	
								-257	-270	-293	-327	-385	-480	-630	-860	-1 200	
								-260	-260	-260	-260	-260	-260				
								-330	-370	-435	-540	-700					
								-290	-290	-290	-290	-290	-290				
								-370	-415	-490	-610	-790					
								-320	-320	-320	-320	-320	-320				
								-410	-460	-550	-680	-880					
								-350	-350	-350	-350	-350	-350				
								-455	-515	-610	-770	-1 010					
								-390	-390	-390	-390	-390	-390				
								-515	-585	-700	-890	-1 170					
								-430	-430	-430	-430	-430	-430				
								-580	-660	-800	-1 030	-1 350					
								-480	-480	-480	-480	-480	-480				
								-655	-760	-920	-1 180	-1 580					
								-520	-520	-520	-520	-520	-520				
								-730	-850	-1 060	-1 380	-1 870					

注^{a)} 中間の基礎となる許容差 cd は、主に精密機構及び時計製品に使用する。他の図示サイズの公差クラスが必要な場合には、JIS B 0401-1 によって許容差を計算する。

このことは、形状はもはやサイズの標準仕様によっては管理されないことを意味している。

多くの場合、この規格で規定する直径公差は、意図しているはめあいの機能を有効に管理するには不十分である。**JIS B 0420-1** に規定する包絡の条件が必要な場合もある。さらに、形状を規制する幾何公差及び表面性状の指示を使用することによって、仕様を満足させる可能性がある。

公差クラス及びそのサイズ差との関係に関する一般的な図による説明を、**附属書 A** に示す。

用語、記号及び方式の基礎的事項は、**JIS B 0401-1** を参照。

1 適用範囲

この規格は、**JIS B 0401-1** に規定する表から計算される、穴及び軸に関して一般に使用する公差クラスの許容差の値について規定する。この規格は、上の許容差 ES （穴について）及び es （軸について）、及び下の許容差 EI （穴について）及び ei （軸について）の値を示している（**図 1** 及び**図 2** 参照）。

注記 1 **図 1** 及び**図 2** の許容差において、上段の値は上の許容差 ES 又は es 、下段の値は下の許容差 EI 又は ei を、それぞれ示している。

長さに関するサイズについての ISO 公差方式（公差に関する ISO コード方式）は、次のようなタイプの形体に適切な公差及びサイズ差を定めている。

a) 円筒

b) 相対する平行二平面

簡易的表現のため及び円形断面をもつ円筒加工物の重要性のために、上記の二つだけをこの規格では扱っている。しかし、この規格で規定する公差及びサイズ差は円形断面以外の加工物にも同様に適用することができます。

特に、“穴”又は“軸”という用語は、円筒形体を指定して使われる（例えば、穴又は軸の直径の公差方式のために）。また、簡易的表現のために、これらの用語は相対する平行二平面にも使われる（例えば、キーの厚さ又は溝の幅の公差方式のために）。

表 19—軸に対する許容差 (e 及び ef)

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		e					ef ^{a)}								
超	以下	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10
—	3	-14	-14	-14	-14	-14	-14	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
		-18	-20	-24	-28	-39	-54	-12	-13	-14	-16	-20	-24	-35	-50
3	6	-20	-20	-20	-20	-20	-20	-14	-14	-14	-14	-14	-14	-14	-14
		-25	-28	-32	-38	-50	-68	-16.5	-18	-19	-22	-26	-32	-44	-62
6	10	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
		-31	-34	-40	-47	-61	-83	-20.5	-22	-24	-27	-33	-40	-54	-76
10	18	-32	-32	-32	-32	-32	-32								
		-40	-43	-50	-59	-75	-102								
18	30	-40	-40	-40	-40	-40	-40								
		-49	-53	-61	-73	-92	-124								
30	50	-50	-50	-50	-50	-50	-50								
		-61	-66	-75	-89	-112	-150								
50	80	-60	-60	-60	-60	-60	-60								
		-73	-79	-90	-106	-134	-180								
80	120	-72	-72	-72	-72	-72	-72								
		-87	-94	-107	-126	-159	-212								
120	180	-85	-85	-85	-85	-85	-85								
		-103	-110	-125	-148	-185	-245								
180	250	-100	-100	-100	-100	-100	-100								
		-120	-129	-146	-172	-215	-285								
250	315	-110	-110	-110	-110	-110	-110								
		-133	-142	-162	-191	-240	-320								
315	400	-125	-125	-125	-125	-125	-125								
		-150	-161	-182	-214	-265	-355								
400	500	-135	-135	-135	-135	-135	-135								
		-162	-175	-198	-232	-290	-385								
500	630		-145 -189	-145 -215	-145 -255	-145 -320	-145 -425								
630	800		-160 -210	-160 -240	-160 -285	-160 -360	-160 -480								
800	1 000		-170 -226	-170 -260	-170 -310	-170 -400	-170 -530								
1 000	1 250		-195 -261	-195 -300	-195 -360	-195 -455	-195 -615								
1 250	1 600		-220 -298	-220 -345	-220 -415	-220 -530	-220 -720								
1 600	2 000		-240 -332	-240 -390	-240 -470	-240 -610	-240 -840								
2 000	2 500		-260 -370	-260 -435	-260 -540	-260 -700	-260 -960								
2 500	3 150		-290 -425	-290 -500	-290 -620	-290 -830	-290 -1 150								

^{a)} 中間の基礎となる許容差 ef は、主に精密機構及び時計製品に使用する。他の図示サイズの公差クラスが必要な場合には、JIS B 0401-1 によって許容差を計算する。

表 20—軸に対する許容差 (f 及び fg)

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		f								fg ^{a)}							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10
-	3	-6 -8	-6 -9	-6 -10	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-6 -31	-6 -46	-4 -6	-4 -7	-4 -8	-4 -10	-4 -14	-4 -18	-4 -29	-4 -44
3	6	-10 -12.5	-10 -14	-10 -15	-10 -18	-10 -22	-10 -28	-10 -40	-10 -58	-6 -8.5	-6 -10	-6 -11	-6 -14	-6 -18	-6 -24	-6 -36	-6 -54
6	10	-13 -15.5	-13 -17	-13 -19	-13 -22	-13 -28	-13 -35	-13 -49	-13 -71	-8 -10.5	-8 -12	-8 -14	-8 -17	-8 -23	-8 -30	-8 -44	-8 -66
10	18	-16 -19	-16 -21	-16 -24	-16 -27	-16 -34	-16 -43	-16 -59	-16 -86								
18	30	-20 -24	-20 -26	-20 -29	-20 -33	-20 -41	-20 -53	-20 -72	-20 -104								
30	50	-25 -29	-25 -32	-25 -36	-25 -41	-25 -50	-25 -64	-25 -87	-25 -125								
50	80		-30 -38	-30 -43	-30 -49	-30 -60	-30 -76	-30 -104									
80	120		-36 -46	-36 -51	-36 -58	-36 -71	-36 -90	-36 -123									
120	180		-43 -55	-43 -61	-43 -68	-43 -83	-43 -106	-43 -143									
180	250		-50 -64	-50 -70	-50 -79	-50 -96	-50 -122	-50 -165									
250	315		-56 -72	-56 -79	-56 -88	-56 -108	-56 -137	-56 -186									
315	400		-62 -80	-62 -87	-62 -98	-62 -119	-62 -151	-62 -202									
400	500		-68 -88	-68 -95	-68 -108	-68 -131	-68 -165	-68 -223									
500	630				-76 -120	-76 -146	-76 -186	-76 -251									
630	800				-80 -130	-80 -160	-80 -205	-80 -280									
800	1 000				-86 -142	-86 -176	-86 -226	-86 -316									
1 000	1 250				-98 -164	-98 -203	-98 -263	-98 -358									
1 250	1 600				-110 -188	-110 -235	-110 -305	-110 -420									
1 600	2 000				-120 -212	-120 -270	-120 -350	-120 -490									
2 000	2 500				-130 -240	-130 -305	-130 -410	-130 -570									
2 500	3 150				-145 -280	-145 -355	-145 -475	-145 -685									

^{a)} 中間の基礎となる許容差 fg は、主に精密機構及び時計製品に使用する。他の図示サイズの公差クラスが必要な場合には、JIS B 0401-1 によって許容差を計算する。

表 21—軸に対する許容差 (g)

上の許容差=es

下の許容差=ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		g								
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	
—	3	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	
		-4	-5	-6	-8	-12	-16	-27	-42	
3	6	-4	-4	-4	-4	-4	-4	-4	-4	
		-6.5	-8	-9	-12	-16	-22	-34	-52	
6	10	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5	
		-7.5	-9	-11	-14	-20	-27	-41	-63	
10	18	-6	-6	-6	-6	-6	-6	-6	-6	
		-9	-11	-14	-17	-24	-33	-49	-76	
18	30	-7	-7	-7	-7	-7	-7	-7	-7	
		-11	-13	-16	-20	-28	-40	-59	-91	
30	50	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	
		-13	-16	-20	-25	-34	-48	-71	-109	
50	80		-10	-10	-10	-10	-10			
			-18	-23	-29	-40	-56			
80	120		-12	-12	-12	-12	-12			
			-22	-27	-34	-47	-66			
120	180		-14	-14	-14	-14	-14			
			-26	-32	-39	-54	-77			
180	250		-15	-15	-15	-15	-15			
			-29	-35	-44	-61	-87			
250	315		-17	-17	-17	-17	-17			
			-33	-40	-49	-69	-98			
315	400		-18	-18	-18	-18	-18			
			-36	-43	-54	-75	-107			
400	500		-20	-20	-20	-20	-20			
			-40	-47	-60	-83	-117			
					-22	-22	-22			
					-66	-92	-132			
					-24	-24	-24			
					-74	-104	-149			
					-26	-26	-26			
					-82	-116	-166			
					-28	-28	-28			
					-94	-133	-193			
					-30	-30	-30			
					-108	-155	-225			
					-32	-32	-32			
					-124	-182	-262			
					-34	-34	-34			
					-144	-209	-314			
					-38	-38	-38			
					-173	-248	-368			

表 22—軸に対する許容差 (h)

上の許容差=es

下の許容差=ei

図示サイズ mm		h																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^{a)}	15 ^{a)}	16 ^{a)}	17	18
超	以下	寸法許容差																	
		μm																	
—	3 ^{a)}	0 -0.8	0 -1.2	0 -2	0 -3	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	0 -40	0 -60	0 -0.1	0 -0.14	0 -0.25	0 -0.4	0 -0.6		
3	6	0 -1	0 -1.5	0 -2.5	0 -4	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30	0 -48	0 -75	0 -0.12	0 -0.18	0 -0.3	0 -0.48	0 -0.75	-1.2	-1.8
6	10	0 -1	0 -1.5	0 -2.5	0 -4	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36	0 -58	0 -90	0 -0.15	0 -0.22	0 -0.36	0 -0.58	0 -0.9	-1.5	-2.2
10	18	0 -1.2	0 -2	0 -3	0 -5	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43	0 -70	0 -110	0 -0.18	0 -0.27	0 -0.43	0 -0.7	0 -1.1	-1.8	-2.7
18	30	0 -1.5	0 -2.5	0 -4	0 -6	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52	0 -84	0 -130	0 -0.21	0 -0.33	0 -0.52	0 -0.84	0 -1.3	-2.1	-3.3
30	50	0 -1.5	0 -2.5	0 -4	0 -7	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62	0 -100	0 -160	0 -0.25	0 -0.39	0 -0.62	0 -1	0 -1.6	-2.5	-3.9
50	80	0 -2	0 -3	0 -5	0 -8	0 -13	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74	0 -120	0 -190	0 -0.3	0 -0.46	0 -0.74	0 -1.2	0 -1.9	-3	-4.6
80	120	0 -2.5	0 -4	0 -6	0 -10	0 -15	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87	0 -140	0 -220	0 -0.35	0 -0.54	0 -0.87	0 -1.4	0 -2.2	-3.5	-5.4
120	180	0 -3.5	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -25	0 -40	0 -63	0 -100	0 -160	0 -250	0 -0.4	0 -0.63	0 -1	0 -1.6	0 -2.5	-4	-6.3
180	250	0 -4.5	0 -7	0 -10	0 -14	0 -20	0 -29	0 -46	0 -72	0 -115	0 -185	0 -290	0 -0.46	0 -0.72	0 -1.15	0 -1.85	0 -2.9	-4.6	-7.2
250	315	0 -6	0 -8	0 -12	0 -16	0 -23	0 -32	0 -52	0 -81	0 -130	0 -210	0 -320	0 -0.52	0 -0.81	0 -1.3	0 -2.1	0 -3.2	-5.2	-8.1
315	400	0 -7	0 -9	0 -13	0 -18	0 -25	0 -36	0 -57	0 -89	0 -140	0 -230	0 -360	0 -0.57	0 -0.89	0 -1.4	0 -2.3	0 -3.6	-5.7	-8.9
400	500	0 -8	0 -10	0 -15	0 -20	0 -27	0 -40	0 -63	0 -97	0 -155	0 -250	0 -400	0 -0.63	0 -0.97	0 -1.55	0 -2.5	0 -4	-6.3	-9.7
500	630	0 -9	0 -11	0 -16	0 -22	0 -32	0 -44	0 -70	0 -110	0 -175	0 -280	0 -440	0 -0.7	0 -1.1	0 -1.75	0 -2.8	0 -4.4	-7	-11
630	800	0 -10	0 -13	0 -18	0 -25	0 -36	0 -50	0 -80	0 -125	0 -200	0 -320	0 -500	0 -0.8	0 -1.25	0 -2	0 -3.2	0 -5	-8	-12.5
800	1 000	0 -11	0 -15	0 -21	0 -28	0 -40	0 -56	0 -90	0 -140	0 -230	0 -360	0 -560	0 -0.9	0 -1.4	0 -2.3	0 -3.6	0 -5.6	-9	-14
1 000	1 250	0 -13	0 -18	0 -24	0 -33	0 -47	0 -66	0 -105	0 -165	0 -260	0 -420	0 -660	0 -1.05	0 -1.65	0 -2.6	0 -4.2	0 -6.6	-10.5	-16.5
1 250	1 600	0 -15	0 -21	0 -29	0 -39	0 -55	0 -78	0 -125	0 -195	0 -310	0 -500	0 -780	0 -1.25	0 -1.95	0 -3.1	0 -5	0 -7.8	-12.5	-19.5
1 600	2 000	0 -18	0 -25	0 -35	0 -46	0 -65	0 -92	0 -150	0 -230	0 -370	0 -600	0 -920	0 -1.5	0 -2.3	0 -3.7	0 -6	0 -9.2	-15	-23
2 000	2 500	0 -22	0 -30	0 -41	0 -55	0 -78	0 -110	0 -175	0 -280	0 -440	0 -700	0 -1100	0 -1.75	0 -2.8	0 -4.4	0 -7	0 -11	-17.5	-28
2 500	3 150	0 -26	0 -36	0 -50	0 -68	0 -96	0 -135	0 -210	0 -330	0 -540	0 -860	0 -1350	0 -2.1	0 -3.3	0 -5.4	0 -8.6	0 -13.5	-21	-33

注^{a)} 1 mm 以下の図示サイズには、基本サイズ公差等級 IT14～IT16 を使用してはならない。

表 23—軸に対する許容差 (js) ^{a)}

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

図示サイズ mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^{b)}	15 ^{b)}	16 ^{b)}	js		
																	μm	mm	
超 以下																			
—	3 ^{b)}	±0.4	±0.6	±1	±1.5	±2	±3	±5	±7	±12.5	±20	±30	±0.05	±0.07	±0.125	±0.2	±0.3		
3	6	±0.5	±0.75	±1.25	±2	±2.5	±4	±6	±9	±15	±24	±37.5	±0.06	±0.09	±0.15	±0.24	+0.375	±0.6	±0.9
6	10	±0.5	±0.75	±1.25	±2	±3	±4.5	±7.5	±11	±18	±29	±45	±0.075	±0.11	±0.18	±0.29	±0.45	±0.75	±1.1
10	18	±0.6	±1	±1.5	±2.5	±4	±5.5	±9	±13.5	±21.5	±35	±55	±0.09	±0.135	±0.215	±0.35	±0.55	±0.9	±1.35
18	30	±0.75	±1.25	±2	±3	±4.5	±6.5	±10.5	±16.5	±26	±42	±65	±0.105	±0.165	±0.26	±0.42	±0.65	±1.05	±1.65
30	50	±0.75	±1.25	±2	±3.5	±5.5	±8	±12.5	±19.5	±31	±50	±80	±0.125	±0.195	±0.31	±0.5	±0.8	±1.25	±1.95
50	80	±1	±1.5	±2.5	±4	±6.5	±9.5	±15	±23	±37	±60	±95	±0.15	±0.23	±0.37	±0.6	±0.95	±1.5	±2.3
80	120	±1.25	±2	±3	±5	±7.5	±11	±17.5	±27	±43.5	±70	±110	±0.175	±0.27	±0.435	±0.7	±1.1	±1.75	±2.7
120	180	±1.75	±2.5	±4	±6	±9	±12.5	±20	±31.5	±50	±80	±125	±0.2	±0.315	±0.5	±0.8	±1.25	±2	±3.15
180	250	±2.25	±3.5	±5	±7	±10	±14.5	±23	±36	±57.5	±92.5	±145	±0.23	±0.36	±0.575	±0.925	±1.45	±2.3	±3.6
250	315	±3	±4	±6	±8	±11.5	±16	±26	±40.5	±65	±105	±160	±0.26	±0.405	±0.65	±1.05	±1.6	±2.6	±4.05
315	400	±3.5	±4.5	±6.5	±9	±12.5	±18	±28.5	±44.5	±70	±115	±180	±0.285	±0.445	±0.7	±1.15	±1.8	±2.85	±4.45
400	500	±4	±5	±7.5	±10	±13.5	±20	±31.5	±48.5	±77.5	±125	±200	±0.315	±0.485	±0.775	±1.25	±2	±3.15	±4.85
500	630	±4.5	±5.5	±8	±11	±16	±22	±35	±55	±87.5	±140	±220	±0.35	±0.55	±0.875	±1.4	±2.2	±3.5	±5.5
630	800	±5	±6.5	±9	±12.5	±18	±25	±40	±62.5	±100	±160	±250	±0.4	±0.625	±1	±1.6	±2.5	±4	±6.25
800	1000	±5.5	±7.5	±10.5	±14	±20	±28	±45	±70	±115	±180	±280	±0.45	±0.7	±1.15	±1.8	±2.8	±4.5	±7
1000	1250	±6.5	±9	±12	±16.5	±23.5	±33	±52.5	±82.5	±130	±210	±330	±0.525	±0.825	±1.3	±2.1	±3.3	±5.25	±8.25
1250	1600	±7.5	±10.5	±14.5	±19.5	±27.5	±39	±62.5	±97.5	±155	±250	±390	±0.625	±0.975	±1.55	±2.5	±3.9	±6.25	±9.75
1600	2000	±9	±12.5	±17.5	±23	±32.5	±46	±75	±115	±185	±300	±460	±0.75	±1.15	±1.85	±3	±4.6	±7.5	±11.5
2000	2500	±11	±15	±20.5	±27.5	±39	±55	±87.5	±140	±220	±350	±550	±0.875	±1.4	±2.2	±3.5	±5.5	±8.75	±14
2500	3150	±13	±18	±25	±34	±48	±67.5	±105	±165	±270	±430	±675	±1.05	±1.65	±2.7	±4.3	±6.75	±10.5	±16.5

表 24—軸に対する許容差 (j 及び k)

上の許容差 = es 下の許容差 = ei 単位 μm

図示サイズ (mm)		j				k										
超	以下	5 ^{a)}	6 ^{a)}	7 ^{a)}	8	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
—	3	+2 -2	+4 -4	+6 -6	+8	+2 0	+3 0	+4 0	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+100 0	+140 0
3	6	+3 -2	+6 -2	+8 -4		+2.5 0	+5 +1	+6 +1	+9 +1	+13 +1	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+120 0	+180 0
6	10	+4 -2	+7 -2	+10 -5		+2.5 0	+5 +1	+7 +1	+10 +1	+16 +1	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+150 0	+220 0
10	18	+5 -3	+8 -3	+12 -6		+3 0	+6 +1	+9 +1	+12 +1	+19 +1	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+180 0	+270 0
18	30	+5 -4	+9 -4	+13 -8		+4 0	+8 +2	+11 +2	+15 +2	+23 +2	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+210 0	+330 0
30	50	+6 -5	+11 -5	+15 -10		+4 0	+9 +2	+13 +2	+18 +2	+27 +2	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+250 0	+390 0
50	80	+6 -7	+12 -7	+18 -12		+10 +2	+15 +2	+21 +2	+21 +2	+32 +2	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+300 0	+460 0
80	120	+6 -9	+13 -9	+20 -15		+13 +3	+18 +3	+25 +3	+38 +3	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+350 0	+540 0	
120	180	+7 -11	+14 -11	+22 -18		+15 +3	+21 +3	+28 +3	+43 +3	+63 0	+100 0	+160 0	+250 0	+400 0	+630 0	
180	250	+7 -13	+16 -13	+25 -21		+18 +4	+24 +4	+33 +4	+50 +4	+72 0	+115 0	+185 0	+290 0	+460 0	+720 0	
250	315	+7 -16	+16 ±16	+26 ±26		+20 +4	+27 +4	+36 +4	+56 +4	+81 0	+130 0	+210 0	+320 0	+520 0	+810 0	
315	400	+7 -18	+18 -28	+29 -28		+22 +4	+29 +4	+40 +4	+61 +4	+89 0	+140 0	+230 0	+360 0	+570 0	+890 0	
400	500	+7 -20	+20 -32	+31 -32		+25 +5	+32 +5	+45 +5	+68 +5	+97 0	+155 0	+250 0	+400 0	+630 0	+970 0	
500	630								+44 0	+70 0	+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+700 0	+1100 0
630	800								+50 0	+80 0	+125 0	+200 0	+320 0	+500 0	+800 0	+1250 0
800	1 000								+56 0	+90 0	+140 0	+230 0	+360 0	+560 0	+900 0	+1400 0
1 000	1 250								+66 0	+105 0	+165 0	+260 0	+420 0	+660 0	+1 050 0	+1 650 0
1 250	1 600								+78 0	+125 0	+195 0	+310 0	+500 0	+780 0	+1 250 0	+1 950 0
1 600	2 000								+92 0	+150 0	+230 0	+370 0	+600 0	+920 0	+1 500 0	+2 300 0
2 000	2 500								+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+700 0	+1 100 0	+1 750 0	+2 800 0
2 500	3 150								+135 0	+210 0	+330 0	+540 0	+860 0	+1 350 0	+2 100 0	+3 300 0

^{a)} 公差クラス j5, j6 及び j7 で、値が “ $\pm x$ ” のように記載してあるのは、同じ図示サイズの公差クラス js5, js6 及び js7 の値と同じである。

表 25—軸に対する許容差 (m 及び n)

上の許容差 = es 下の許容差 = ei 単位 μm

図示サイズ (mm)		m							n							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9	
—	3	+4	+5	+6	+8	+12	+16	+27	+6	+7	+8	+10	+14	+18	+29	
		+2	+2	+2	+2	+2	+2	+2	+4	+4	+4	+4	+4	+4	+4	
3	6	+6.5	+8	+9	+12	+16	+22	+34	+10.5	+12	+13	+16	+20	+26	+38	
		+4	+4	+4	+4	+4	+4	+4	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	
6	10	+8.5	+10	+12	+15	+21	+28	+42	+12.5	+14	+16	+19	+25	+32	+46	
		+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	
10	18	+10	+12	+15	+18	+25	+34	+50	+15	+17	+20	+23	+30	+39	+55	
		+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	
18	30	+12	+14	+17	+21	+29	+41	+60	+19	+21	+24	+28	+36	+48	+67	
		+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+15	+15	+15	+15	+15	+15	+15	
30	50	+13	+16	+20	+25	+34	+48	+71	+21	+24	+28	+33	+42	+56	+79	
		+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+17	+17	+17	+17	+17	+17	+17	
50	80		+19	+24	+30	+41			+28	+33	+39	+50				
			+11	+11	+11	+11			+20	+20	+20	+20				
80	120		+23	+28	+35	+48			+33	+38	+45	+58				
			+13	+13	+13	+13			+23	+23	+23	+23				
120	180		+27	+33	+40	+55			+39	+45	+52	+67				
			+15	+15	+15	+15			+27	+27	+27	+27				
180	250		+31	+37	+46	+63			+45	+51	+60	+77				
			+17	+17	+17	+17			+31	+31	+31	+31				
250	315		+36	+43	+52	+72			+50	+57	+66	+86				
			+20	+20	+20	+20			+34	+34	+34	+34				
315	400		+39	+46	+57	+78			+55	+62	+73	+94				
			+21	+21	+21	+21			+37	+37	+37	+37				
400	500		+43	+50	+63	+86			+60	+67	+80	+103				
			+23	+23	+23	+23			+40	+40	+40	+40				
					+70	+96							+88	+114		
					+26	+26							+44	+44		
													+100	+130		
						+80	+110						+50	+50		
						+30	+30						+112	+146		
													+56	+56		
													+132	+171		
													+66	+66		
													+156	+203		
													+78	+78		
													+184	+242		
													+92	+92		
													+220	+285		
													+110	+110		
													+270	+345		
													+135	+135		

表 26—軸に対する許容差 (p)

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

单位 μm

図示サイズ (mm)		P							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
—	3	+8 +6	+9 +6	+10 +6	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+31 +6	+46 +6
		+14.5 +12	+16 +12	+17 +12	+20 +12	+24 +12	+30 +12	+42 +12	+60 +12
6	10	+17.5 +15	+19 +15	+21 +15	+24 +15	+30 +15	+37 +15	+51 +15	+73 +15
		+21 +18	+23 +18	+26 +18	+29 +18	+36 +18	+45 +18	+61 +18	+88 +18
18	30	+26 +22	+28 +22	+31 +22	+35 +22	+43 +22	+55 +22	+74 +22	+106 +22
		+30 +26	+33 +26	+37 +26	+42 +26	+51 +26	+65 +26	+88 +26	+126 +26
50	80		+40 +32	+45 +32	+51 +32	+62 +32	+78 +32		
			+47 +37	+52 +37	+59 +37	+72 +37	+91 +37		
120	180		+55 +43	+61 +43	+68 +43	+83 +43	+106 +43		
			+64 +50	+70 +50	+79 +50	+96 +50	+122 +50		
250	315		+72 +56	+79 +56	+88 +56	+108 +56	+137 +56		
			+80 +62	+87 +62	+98 +62	+119 +62	+151 +62		
400	500		+88 +68	+95 +68	+108 +68	+131 +68	+165 +68		
					+122 +78	+148 +78	+188 +78		
500	630				+138 +88	+168 +88	+213 +88		
					+156 +100	+190 +100	+240 +100		
800	1 000				+186 +120	+225 +120	+285 +120		
					+218 +140	+265 +140	+335 +140		
1 000	1 250				+262 +170	+320 +170	+400 +170		
					+305 +195	+370 +195	+475 +195		
1 250	1 600				+375 +240	+450 +240	+570 +240		
					+450 +240	+570 +240	+770 +240		
1 600	2 000				+520 +300	+600 +300	+770 +300		
					+595 +350	+675 +350	+845 +350		
2 000	2 500				+670 +400	+750 +400	+920 +400		
					+745 +450	+825 +450	+1000 +450		
2 500	3 150				+820 +500	+900 +500	+1080 +500		
					+895 +550	+975 +550	+1150 +550		

表 27—軸に対する許容差 (r)

上の許容差=es

下の許容差=ei

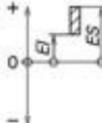
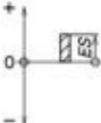
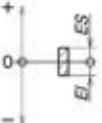
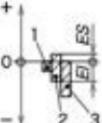
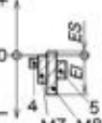
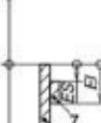
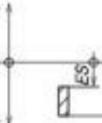
単位 μm

図示サイズ (mm)		r								
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10	
—	3	+12	+13	+14	+16	+20	+24	+35	+50	
		+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	
3	6	+17.5	+19	+20	+23	+27	+33	+45	+63	
		+15	+15	+15	+15	+15	+15	+15	+15	
6	10	+21.5	+23	+25	+28	+34	+41	+55	+77	
		+19	+19	+19	+19	+19	+19	+19	+19	
10	18	+26	+28	+31	+34	+41	+50	+66	+93	
		+23	+23	+23	+23	+23	+23	+23	+23	
18	30	+32	+34	+37	+41	+49	+61	+80	+112	
		+28	+28	+28	+28	+28	+28	+28	+28	
30	50	+38	+41	+45	+50	+59	+73	+96	+134	
		+34	+34	+34	+34	+34	+34	+34	+34	
50	65		+49	+54	+60	+71	+87			
			+41	+41	+41	+41	+41			
65	80		+51	+56	+62	+73	+89			
			+43	+43	+43	+43	+43			
80	100		+61	+66	+73	+86	+105			
			+51	+51	+51	+51	+51			
100	120		+64	+69	+76	+89	+108			
			+54	+54	+54	+54	+54			
120	140		+75	+81	+88	+103	+126			
			+63	+63	+63	+63	+63			
140	160		+77	+83	+90	+105	+128			
			+65	+65	+65	+65	+65			
160	180		+80	+86	+93	+108	+131			
			+68	+68	+68	+68	+68			
180	200		+91	+97	+106	+123	+149			
			+77	+77	+77	+77	+77			
200	225		+94	+100	+109	+126	+152			
			+80	+80	+80	+80	+80			
225	250		+98	+104	+113	+130	+156			
			+84	+84	+84	+84	+84			
250	280		+110	+117	+126	+146	+175			
			+94	+94	+94	+94	+94			
280	315		+114	+121	+130	+150	+179			
			+98	+98	+98	+98	+98			
315	355		+126	+133	+144	+165	+197			
			+108	+108	+108	+108	+108			
355	400		+132	+139	+150	+171	+203			
			+114	+114	+114	+114	+114			
400	450		+146	+153	+166	+189	+223			
			+126	+126	+126	+126	+126			
450	500		+152	+159	+172	+195	+229			
			+132	+132	+132	+132	+132			

表 27—軸に対する許容差 (r) (続き)

単位 μm

図示サイズ (mm)		r							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
500	560				+194 +150	+220 +150	+260 +150		
560	630				+199 +155	+225 +155	+265 +155		
630	710				+225 +175	+255 +175	+300 +175		
710	800				+235 +185	+265 +185	+310 +185		
800	900				+266 +210	+300 +210	+350 +210		
900	1 000				+276 +220	+310 +220	+360 +220		
1 000	1 120				+316 +250	+355 +250	+415 +250		
1 120	1 250				+326 +260	+365 +260	+425 +260		
1 250	1 400				+378 +300	+425 +300	+495 +300		
1 400	1 600				+408 +330	+455 +330	+525 +330		
1 600	1 800				+462 +370	+520 +370	+600 +370		
1 800	2 000				+492 +400	+550 +400	+630 +400		
2 000	2 240				+550 +440	+615 +440	+720 +440		
2 240	2 500				+570 +460	+635 +460	+740 +460		
2 500	2 800				+685 +550	+760 +550	+880 +550		
2 800	3 150				+715 +580	+790 +580	+910 +580		

許容差							
A ~ G	H	JS	J	K	M	N	P ~ ZC
							
$EI > 0$ (表 2~表 5 参照)	$EI = 0$ (表 6 参照)	$EI = -IT/2$ (表 7 参照)				$EI = ES - IT$	
注記 1 IT は、表 1 参照。 注記 2 表示されたサイズ許容区間は、図示サイズが 10 mm を超え 18 mm 以下の場合には一致する。							

1 3 mm 以下の図示サイズに対する K1~K3 及び K4~K8

2 3 mm を超え 500 mm 以下の図示サイズに対する K4~K8

3 500 mm を超える図示サイズに対する K9~K18 及び K4~K8

4 M1~M6

5 500 mm を超える図示サイズに対する M9~M18 及び M7~M8

6 500 mm を超える図示サイズと同様に、1 mm を超え 3 mm 以下の図示サイズに対する N1~N8 及び N9~N18

7 3 mm を超え 500 mm 以下の図示サイズに対する N9~N18

図 1-穴（内側形体）に対する上及び下の許容差

表 28—軸に対する許容差 (s)

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		S							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
-	3	+16 +14	+17 +14	+18 +14	+20 +14	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+54 +14
3	6	+21.5 +19	+23 +19	+24 +19	+27 +19	+31 +19	+37 +19	+49 +19	+67 +19
6	10	+25.5 +23	+27 +23	+29 +23	+32 +23	+38 +23	+45 +23	+59 +23	+81 +23
10	18	+31 +28	+33 +28	+36 +28	+39 +28	+46 +28	+55 +28	+71 +28	+98 +28
18	30	+39 +35	+41 +35	+44 +35	+48 +35	+56 +35	+68 +35	+87 +35	+119 +35
30	50	+47 +43	+50 +43	+54 +43	+59 +43	+68 +43	+82 +43	+105 +43	+143 +43
50	65		+61 +53	+66 +53	+72 +53	+83 +53	+99 +53	+127 +53	
65	80		+67 +59	+72 +59	+78 +59	+89 +59	+105 +59	+133 +59	
80	100		+81 +71	+86 +71	+93 +71	+106 +71	+125 +71	+158 +71	
100	120		+89 +79	+94 +79	+101 +79	+114 +79	+133 +79	+166 +79	
120	140		+104 +92	+110 +92	+117 +92	+132 +92	+155 +92	+192 +92	
140	160		+112 +100	+118 +100	+125 +100	+140 +100	+163 +100	+200 +100	
160	180		+120 +108	+126 +108	+133 +108	+148 +108	+171 +108	+208 +108	
180	200		+136 +122	+142 +122	+151 +122	+168 +122	+194 +122	+237 +122	
200	225		+144 +130	+150 +130	+159 +130	+176 +130	+202 +130	+245 +130	
225	250		+154 +140	+160 +140	+169 +140	+186 +140	+212 +140	+255 +140	
250	280		+174 +158	+181 +158	+190 +158	+210 +158	+239 +158	+288 +158	
280	315		+186 +170	+193 +170	+202 +170	+222 +170	+251 +170	+300 +170	
315	355		+208 +190	+215 +190	+226 +190	+247 +190	+279 +190	+330 +190	
355	400		+226 +208	+233 +208	+244 +208	+265 +208	+297 +208	+348 +208	
400	450		+252 +232	+259 +232	+272 +232	+295 +232	+329 +232	+387 +232	
450	500		+272 +252	+279 +252	+292 +252	+315 +252	+349 +252	+407 +252	

表 28—軸に対する許容差 (s) (続き)

単位 μm

図示サイズ (mm)		s							
超	以下	3	4	5	6	7	8	9	10
500	560				+324 +280	+350 +280	+390 +280		
560	630				+354 +310	+380 +310	+420 +310		
630	710				+390 +340	+420 +340	+465 +340		
710	800				+430 +380	+460 +380	+505 +380		
800	900				+486 +430	+520 +430	+570 +430		
900	1 000				+526 +470	+560 +470	+610 +470		
1 000	1 120				+586 +520	+625 +520	+685 +520		
1 120	1 250				+646 +580	+685 +580	+745 +580		
1 250	1 400				+718 +640	+765 +640	+835 +640		
1 400	1 600				+798 +720	+845 +720	+915 +720		
1 600	1 800				+912 +820	+970 +820	+1 050 +820		
1 800	2 000				+1 012 +920	+1 070 +920	+1 150 +920		
2 000	2 240				+1 110 +1 000	+1 175 +1 000	+1 280 +1 000		
2 240	2 500				+1 210 +1 100	+1 275 +1 100	+1 380 +1 100		
2 500	2 800				+1 385 +1 250	+1 460 +1 250	+1 580 +1 250		
2 800	3 150				+1 535 +1 400	+1 610 +1 400	+1 730 +1 400		

表 29—軸に対する許容差 (t 及び u)

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		t ^{b)}				u				
超	以下	5	6	7	8	5	6	7	8	9
—	3					+22	+24	+28	+32	+43
						+18	+18	+18	+18	+18
3	6					+28	+31	+35	+41	+53
						+23	+23	+23	+23	+23
6	10					+34	+37	+43	+50	+64
						+28	+28	+28	+28	+28
10	18					+41	+44	+51	+60	+76
						+33	+33	+33	+33	+33
18	24					+50	+54	+62	+74	+93
						+41	+41	+41	+41	+41
24	30	+50	+54	+62	+74	+57	+61	+69	+81	+100
		+41	+41	+41	+41	+48	+48	+48	+48	+48
30	40	+59	+64	+73	+87	+71	+76	+85	+99	+122
		+48	+48	+48	+48	+60	+60	+60	+60	+60
40	50	+65	+70	+79	+93	+81	+86	+95	+109	+132
		+54	+54	+54	+54	+70	+70	+70	+70	+70
50	65	+79	+85	+96	+112	+100	+106	+117	+133	+161
		+66	+66	+66	+66	+87	+87	+87	+87	+87
65	80	+88	+94	+105	+121	+115	+121	+132	+148	+176
		+75	+75	+75	+75	+102	+102	+102	+102	+102
80	100	+106	+113	+126	+145	+139	+146	+159	+178	+211
		+91	+91	+91	+91	+124	+124	+124	+124	+124
100	120	+119	+126	+139	+158	+159	+166	+179	+198	+231
		+104	+104	+104	+104	+144	+144	+144	+144	+144
120	140	+140	+147	+162	+185	+188	+195	+210	+233	+270
		+122	+122	+122	+122	+170	+170	+170	+170	+170
140	160	+152	+159	+174	+197	+208	+215	+230	+253	+290
		+134	+134	+134	+134	+190	+190	+190	+190	+190
160	180	+164	+171	+186	+209	+228	+235	+250	+273	+310
		+146	+146	+146	+146	+210	+210	+210	+210	+210
180	200	+186	+195	+212	+238	+256	+265	+282	+308	+351
		+166	+166	+166	+166	+236	+236	+236	+236	+236
200	225	+200	+209	+226	+252	+278	+287	+304	+330	+373
		+180	+180	+180	+180	+258	+258	+258	+258	+258
225	250	+216	+225	+242	+268	+304	+313	+330	+356	+399
		+196	+196	+196	+196	+284	+284	+284	+284	+284
250	280	+241	+250	+270	+299	+338	+347	+367	+396	+445
		+218	+218	+218	+218	+315	+315	+315	+315	+315
280	315	+263	+272	+292	+321	+373	+382	+402	+431	+480
		+240	+240	+240	+240	+350	+350	+350	+350	+350
315	355	+293	+304	+325	+357	+415	+426	+447	+479	+530
		+268	+268	+268	+268	+390	+390	+390	+390	+390
355	400	+319	+330	+351	+383	+460	+471	+492	+524	+575
		+294	+294	+294	+294	+435	+435	+435	+435	+435
400	450	+357	+370	+393	+427	+517	+530	+553	+587	+645
		+330	+330	+330	+330	+490	+490	+490	+490	+490
450	500	+387	+400	+423	+457	+567	+580	+603	+637	+695
		+360	+360	+360	+360	+540	+540	+540	+540	+540

表 29—軸に対する許容差 (t 及び u) (続き)単位 μm

図示サイズ (mm)		$t^a)$				u				
超	以下	5	6	7	8	5	6	7	8	9
	500	560	+444 +400	+470 +400			+644 +600	+670 +600	+710 +600	
	560	630	+494 +450	+520 +450			+704 +660	+730 +660	+770 +660	
	630	710	+550 +500	+580 +500			+790 +740	+820 +740	+865 +740	
	710	800	+610 +560	+640 +560			+890 +840	+920 +840	+965 +840	
	800	900	+676 +620	+710 +620			+996 +940	+1 030 +940	+1 080 +940	
	900	1 000	+736 +680	+770 +680			+1 106 +1 050	+1 140 +1 050	+1 190 +1 050	
	1 000	1 120	+846 +780	+885 +780			+1 216 +1 150	+1 255 +1 150	+1 315 +1 150	
	1 120	1 250	+906 +840	+945 +840			+1 366 +1 300	+1 405 +1 300	+1 465 +1 300	
	1 250	1 400	+1 038 +960	+1 085 +960			+1 528 +1 450	+1 575 +1 450	+1 645 +1 450	
	1 400	1 600	+1 128 +1 050	+1 175 +1 050			+1 678 +1 600	+1 725 +1 600	+1 795 +1 600	
	1 600	1 800	+1 292 +1 200	+1 350 +1 200			+1 942 +1 850	+2 000 +1 850	+2 080 +1 850	
	1 800	2 000	+1 442 +1 350	+1 500 +1 350			+2 092 +2 000	+2 150 +2 000	+2 230 +2 000	
	2 000	2 240	+1 610 +1 500	+1 675 +1 500			+2 410 +2 300	+2 475 +2 300	+2 580 +2 300	
	2 240	2 500	+1 760 +1 650	+1 825 +1 650			+2 610 +2 500	+2 675 +2 500	+2 780 +2 500	
	2 500	2 800	+2 035 +1 900	+2 110 +1 900			+3 035 +2 900	+3 110 +2 900	+3 230 +2 900	
	2 800	3 150	+2 235 +2 100	+2 310 +2 100			+3 335 +3 200	+3 410 +3 200	+3 530 +3 200	

注 ^{a)} 公差クラス $t_5 \sim t_8$ は、24 mm 以下の図示サイズに対しては、表に示していない。その代わりに、公差クラス $u_5 \sim u_8$ を使用することを推奨する。

表 30—軸に対する許容差 (v , x 及び y) ^{a)}上の許容差= es 下の許容差= ei 単位 μm

図示サイズ (mm)		v ^{b)}				x					y ^{c)}					
超	以下	5	6	7	8	5	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10
—	3					+24	+26	+30	+34	+45	+60					
						+20	+20	+20	+20	+20	+20					
3	6					+33	+36	+40	+46	+56	+76					
						+28	+28	+28	+28	+28	+28					
6	10					+40	+43	+49	+56	+70	+92					
						+34	+34	+34	+34	+34	+34					
10	14					+48	+51	+58	+67	+83	+110					
						+40	+40	+40	+40	+40	+40					
14	18	+47	+50	+57	+66	+53	+56	+63	+72	+88	+115					
		+39	+39	+39	+39	+45	+45	+45	+45	+45	+45					
18	24	+56	+60	+68	+80	+63	+67	+75	+87	+106	+138	+76	+84	+96	+115	+147
		+47	+47	+47	+47	+54	+54	+54	+54	+54	+54	+63	+63	+63	+63	+63
24	30	+64	+68	+76	+88	+73	+77	+85	+97	+116	+148	+88	+96	+108	+127	+159
		+55	+55	+55	+55	+64	+64	+64	+64	+64	+64	+75	+75	+75	+75	+75
30	40	+79	+84	+93	+107	+91	+96	+105	+119	+142	+180	+110	+119	+133	+156	+194
		+68	+68	+68	+80	+80	+80	+80	+80	+80	+80	+94	+94	+94	+94	+94
40	50	+92	+97	+106	+120	+108	+113	+122	+136	+159	+197	+130	+139	+153	+176	+214
		+81	+81	+81	+81	+97	+97	+97	+97	+97	+97	+114	+114	+114	+114	+114
50	65	+115	+121	+132	+148	+135	+141	+152	+168	+196	+242	+163	+174	+190		
		+102	+102	+102	+122	+122	+122	+122	+122	+122	+122	+144	+144	+144		
65	80	+133	+139	+150	+166	+159	+165	+176	+192	+220	+266	+193	+204	+220		
		+120	+120	+120	+146	+146	+146	+146	+146	+146	+146	+174	+174	+174		
80	100	+161	+168	+181	+200	+193	+200	+213	+232	+265	+318	+236	+249	+268		
		+146	+146	+146	+178	+178	+178	+178	+178	+178	+178	+214	+214	+214		
100	120	+187	+194	+207	+226	+225	+232	+245	+264	+297	+350	+276	+289	+308		
		+172	+172	+172	+210	+210	+210	+210	+210	+210	+210	+254	+254	+254		
120	140	+220	+227	+242	+265	+266	+273	+288	+311	+348	+408	+325	+340	+363		
		+202	+202	+202	+248	+248	+248	+248	+248	+248	+248	+300	+300	+300		
140	160	+246	+253	+268	+291	+298	+305	+320	+343	+380	+440	+365	+380	+403		
		+228	+228	+228	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+340	+340	+340		
160	180	+270	+277	+292	+315	+328	+335	+350	+373	+410	+470	+405	+420	+443		
		+252	+252	+252	+310	+310	+310	+310	+310	+310	+310	+380	+380	+380		
180	200	+304	+313	+330	+356	+370	+379	+396	+422	+465	+535	+454	+471	+497		
		+284	+284	+284	+350	+350	+350	+350	+350	+350	+350	+425	+425	+425		
200	225	+330	+339	+356	+382	+405	+414	+431	+457	+500	+570	+499	+516	+542		
		+310	+310	+310	+385	+385	+385	+385	+385	+385	+385	+470	+470	+470		
225	250	+360	+369	+386	+412	+445	+454	+471	+497	+540	+610	+549	+566	+592		
		+340	+340	+340	+425	+425	+425	+425	+425	+425	+520	+520	+520			
250	280	+408	+417	+437	+466	+498	+507	+527	+556	+605	+685	+612	+632	+661		
		+385	+385	+385	+475	+475	+475	+475	+475	+475	+580	+580	+580			
280	315	+448	+457	+477	+506	+548	+557	+577	+606	+655	+735	+682	+702	+731		
		+425	+425	+425	+525	+525	+525	+525	+525	+525	+650	+650	+650			
315	355	+500	+511	+532	+564	+615	+626	+647	+679	+730	+820	+766	+787	+819		
		+475	+475	+475	+590	+590	+590	+590	+590	+590	+730	+730	+730			
355	400	+555	+566	+587	+619	+685	+696	+717	+749	+800	+890	+856	+877	+909		
		+530	+530	+530	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+820	+820	+820			
400	450	+622	+635	+658	+692	+767	+780	+803	+837	+895	+990	+960	+983	+1017		
		+595	+595	+595	+740	+740	+740	+740	+740	+740	+920	+920	+920			
450	500	+687	+700	+723	+757	+847	+860	+883	+917	+975	+1070	+1040	+1063	+1097		
		+660	+660	+660	+820	+820	+820	+820	+820	+820	+1000	+1000	+1000			

注 a) 基礎となる許容差 v , x 及び y は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。b) 公差クラス $v5 \sim v8$ は、14 mm 以下の図示サイズに対しては、表に示していない。その代わりに、公差クラス $x5 \sim x8$ を使用することを推奨する。c) 公差クラス $y6 \sim y10$ は、18 mm 以下の図示サイズに対しては、表に示していない。その代わりに、公差クラス $z6 \sim z10$ を使用することを推奨する。

表 31—軸に対する許容差 (z 及び za)^{a)}

上の許容差=es

下の許容差=ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		z					za						
超	以下	6	7	8	9	10	11	6	7	8	9	10	11
—	3	+32	+36	+40	+51	+66	+86	+38	+42	+46	+57	+72	+92
		+26	+26	+26	+26	+26	+26	+32	+32	+32	+32	+32	+32
3	6	+43	+47	+53	+65	+83	+110	+50	+54	+60	+72	+90	+117
		+35	+35	+35	+35	+35	+35	+42	+42	+42	+42	+42	+42
6	10	+51	+57	+64	+78	+100	+132	+61	+67	+74	+88	+110	+142
		+42	+42	+42	+42	+42	+42	+52	+52	+52	+52	+52	+52
10	14	+61	+68	+77	+93	+120	+160	+75	+82	+91	+107	+134	+174
		+50	+50	+50	+50	+50	+50	+64	+64	+64	+64	+64	+64
14	18	+71	+78	+87	+103	+130	+170	+88	+95	+104	+120	+147	+187
		+60	+60	+60	+60	+60	+60	+77	+77	+77	+77	+77	+77
18	24	+86	+94	+106	+125	+157	+203	+111	+119	+131	+150	+182	+228
		+73	+73	+73	+73	+73	+73	+98	+98	+98	+98	+98	+98
24	30	+101	+109	+121	+140	+172	+218	+131	+139	+151	+170	+202	+248
		+88	+88	+88	+88	+88	+88	+118	+118	+118	+118	+118	+118
30	40	+128	+137	+151	+174	+212	+272	+164	+173	+187	+210	+248	+308
		+112	+112	+112	+112	+112	+112	+148	+148	+148	+148	+148	+148
40	50	+152	+161	+175	+198	+236	+296	+196	+205	+219	+242	+280	+340
		+136	+136	+136	+136	+136	+136	+180	+180	+180	+180	+180	+180
50	65	+191	+202	+218	+246	+292	+362	+245	+256	+272	+300	+346	+416
		+172	+172	+172	+172	+172	+172	+226	+226	+226	+226	+226	+226
65	80	+229	+240	+256	+284	+330	+400	+293	+304	+320	+348	+394	+464
		+210	+210	+210	+210	+210	+210	+274	+274	+274	+274	+274	+274
80	100	+280	+293	+312	+345	+398	+478	+357	+370	+389	+422	+475	+555
		+258	+258	+258	+258	+258	+258	+335	+335	+335	+335	+335	+335
100	120	+332	+345	+364	+397	+450	+530	+422	+435	+454	+487	+540	+620
		+310	+310	+310	+310	+310	+400	+400	+400	+400	+400	+400	+400
120	140	+390	+405	+428	+465	+525	+615	+495	+510	+533	+570	+630	+720
		+365	+365	+365	+365	+365	+365	+470	+470	+470	+470	+470	+470
140	160	+440	+455	+478	+515	+575	+665	+560	+575	+598	+635	+695	+785
		+415	+415	+415	+415	+415	+415	+535	+535	+535	+535	+535	+535
160	180	+490	+505	+528	+565	+625	+715	+625	+640	+663	+700	+760	+850
		+465	+465	+465	+465	+465	+465	+600	+600	+600	+600	+600	+600
180	200	+549	+566	+592	+635	+705	+810	+699	+716	+742	+785	+855	+960
		+520	+520	+520	+520	+520	+520	+670	+670	+670	+670	+670	+670
200	225	+604	+621	+647	+690	+760	+865	+769	+786	+812	+855	+925	+1030
		+575	+575	+575	+575	+575	+740	+740	+740	+740	+740	+740	+740
225	250	+669	+686	+712	+755	+825	+930	+849	+866	+892	+935	+1005	+1100
		+640	+640	+640	+640	+640	+640	+820	+820	+820	+820	+820	+820
250	280	+742	+762	+791	+840	+920	+1030	+952	+972	+1001	+1050	+1130	+1240
		+710	+710	+710	+710	+710	+710	+920	+920	+920	+920	+920	+920
280	315	+822	+842	+871	+920	+1000	+1110	+1032	+1052	+1081	+1130	+1210	+1320
		+790	+790	+790	+790	+790	+790	+1000	+1000	+1000	+1000	+1000	+1000
315	355	+936	+957	+989	+1040	+1130	+1260	+1186	+1207	+1239	+1290	+1380	+1510
		+900	+900	+900	+900	+900	+900	+150	+150	+150	+150	+150	+150
355	400	+1036	+1057	+1089	+1140	+1230	+1360	+1336	+1357	+1389	+1440	+1530	+1660
		+1000	+1000	+1000	+1000	+1000	+1000	+1300	+1300	+1300	+1300	+1300	+1300
400	450	+1140	+1163	+1197	+1255	+1350	+1500	+1490	+1513	+1547	+1605	+1700	+1850
		+1100	+1100	+1100	+1100	+1100	+1100	+1450	+1450	+1450	+1450	+1450	+1450
450	500	+1290	+1313	+1347	+1405	+1500	+1650	+1640	+1663	+1697	+1755	+1850	+2000
		+1250	+1250	+1250	+1250	+1250	+1250	+1600	+1600	+1600	+1600	+1600	+1600

注^{a)} 基礎となる許容差 z 及び za (± 500 mm を超える図示サイズ)に対しては、規定していない。

表 32—軸に対する許容差 (zb 及び zc)^{a)}

上の許容差 = es

下の許容差 = ei

単位 μm

図示サイズ (mm)		zb					zc				
超	以下	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11
—	3	+50 +40	+54 +40	+65 +40	+80 +40	+100 +40	+70 +60	+74 +60	+85 +60	+100 +60	+120 +60
3	6	+62 +50	+68 +50	+80 +50	+98 +50	+125 +50	+92 +80	+98 +80	+110 +80	+128 +80	+155 +80
6	10	+82 +67	+89 +67	+103 +67	+125 +67	+157 +67	+112 +97	+119 +97	+133 +97	+155 +97	+187 +97
10	14	+108 +90	+117 +90	+133 +90	+160 +90	+200 +90	+148 +130	+157 +130	+173 +130	+200 +130	+240 +130
14	18	+126 +108	+135 +108	+151 +108	+178 +108	+218 +108	+168 +150	+177 +150	+193 +150	+220 +150	+260 +150
18	24	+157 +136	+169 +136	+188 +136	+220 +136	+266 +136	+209 +188	+221 +188	+240 +188	+272 +188	+318 +188
24	30	+181 +160	+193 +160	+212 +160	+244 +160	+290 +160	+239 +218	+251 +218	+270 +218	+302 +218	+348 +218
30	40	+225 +200	+239 +200	+262 +200	+300 +200	+360 +200	+299 +274	+313 +274	+336 +274	+374 +274	+434 +274
40	50	+267 +242	+281 +242	+304 +242	+342 +242	+402 +242	+350 +325	+364 +325	+387 +325	+425 +325	+485 +325
50	65	+330 +300	+346 +300	+374 +300	+420 +300	+490 +300	+435 +405	+451 +405	+479 +405	+525 +405	+595 +405
65	80	+390 +360	+406 +360	+434 +360	+480 +360	+550 +360	+510 +480	+526 +480	+554 +480	+600 +480	+670 +480
80	100	+480 +445	+499 +445	+532 +445	+585 +445	+665 +445	+620 +585	+639 +585	+672 +585	+725 +585	+805 +585
100	120	+560 +525	+579 +525	+612 +525	+665 +525	+745 +525	+725 +690	+744 +690	+777 +690	+830 +690	+910 +690
120	140	+660 +620	+683 +620	+720 +620	+780 +620	+870 +620	+840 +800	+863 +800	+900 +800	+960 +800	+1 050 +800
140	160	+740 +700	+763 +700	+800 +700	+860 +700	+950 +700	+940 +900	+963 +900	+1 000 +900	+1 060 +900	+1 150 +900
160	180	+820 +780	+843 +780	+880 +780	+940 +780	+1 030 +780	+1 040 +1 000	+1 063 +1 000	+1 100 +1 000	+1 160 +1 000	+1 250 +1 000
180	200	+926 +880	+952 +880	+995 +880	+1 065 +880	+1 170 +880	+1 196 +1 150	+1 222 +1 150	+1 265 +1 150	+1 335 +1 150	+1 440 +1 150
200	225	+1 006 +960	+1 032 +960	+1 075 +960	+1 145 +960	+1 250 +960	+1 296 +1 250	+1 322 +1 250	+1 365 +1 250	+1 435 +1 250	+1 540 +1 250
225	250	+1 096 +1 050	+1 122 +1 050	+1 165 +1 050	+1 235 +1 050	+1 340 +1 050	+1 396 +1 350	+1 422 +1 350	+1 465 +1 350	+1 535 +1 350	+1 640 +1 350
250	280	+1 252 +1 200	+1 281 +1 200	+1 330 +1 200	+1 410 +1 200	+1 520 +1 200	+1 602 +1 550	+1 631 +1 550	+1 680 +1 550	+1 760 +1 550	+1 870 +1 550
280	315	+1 352 +1 300	+1 381 +1 300	+1 430 +1 300	+1 510 +1 300	+1 620 +1 300	+1 752 +1 700	+1 781 +1 700	+1 830 +1 700	+1 910 +1 700	+2 020 +1 700
315	355	+1 557 +1 500	+1 589 +1 500	+1 640 +1 500	+1 730 +1 500	+1 860 +1 500	+1 957 +1 900	+1 989 +1 900	+2 040 +1 900	+2 130 +1 900	+2 260 +1 900
355	400	+1 707 +1 650	+1 739 +1 650	+1 790 +1 650	+1 880 +1 650	+2 010 +1 650	+2 157 +2 100	+2 189 +2 100	+2 240 +2 100	+2 330 +2 100	+2 460 +2 100
400	450	+1 913 +1 850	+1 947 +1 850	+2 005 +1 850	+2 100 +1 850	+2 250 +1 850	+2 463 +2 400	+2 497 +2 400	+2 555 +2 400	+2 650 +2 400	+2 800 +2 400
450	500	+2 163 +2 100	+2 197 +2 100	+2 255 +2 100	+2 350 +2 100	+2 500 +2 100	+2 663 +2 100	+2 697 +2 100	+2 755 +2 100	+2 850 +2 100	+3 000 +2 600

注^{a)} 基礎となる許容差 zb 及び zc は、500 mm を超える図示サイズに対しては、規定していない。

附属書 A

(参考)

穴及び軸のサイズ許容区間の図による概観

A.1 穴に対するサイズ許容区間の表示

穴に対する公差クラスの一般的な図による概観を、図 A.1 及び図 A.2 に示す。図 A.1 は、基礎となる許容差 (A~ZC) に関する公差クラスを示し、図 A.2 は、基本サイズ公差等級 (IT5~IT11) に関する公差クラスを示す。図 A.1 及び図 A.2 は、この規格に示す公差クラスの全てを含んでいるわけではなく、特に詳細については表 (表 2~表 16) を参照するのがよい。

比較のために、図 A.1 及び図 A.2 に示す公差クラスは、6 mm を超え 10 mm 以下の範囲の図示サイズの ES , EI 及び IT の数値を示している。この図示サイズの範囲に対して、表 2~表 16 の表中に数値がない基礎となる許容差 T , V 及び Y については、比較のために、24 mm を超え 30 mm 以下の図示サイズの許容差を中抜きの長方形で示す。

A.2 軸に対するサイズ許容区間の表示

軸に対する公差クラスの一般的な図による概観を、図 A.3 及び図 A.4 に示す。図 A.3 は、基礎となる許容差 (a~zc) に関する公差クラスを示し、図 A.4 は、基本サイズ公差等級 (IT5~IT11) に関する公差クラスを示す。図 A.3 及び図 A.4 は、この規格に示す公差クラスの全てを含んでいるわけではなく、特に詳細については表 (表 17~表 32) を参照するのがよい。

比較のために、図 A.3 及び図 A.4 に示す公差クラスは、6 mm を超え 10 mm 以下の範囲の図示サイズの es , ei 及び IT の数値を示している。この図示サイズの範囲に対して、表 2~表 16 の表中に数値がない基礎となる許容差 t , v 及び y については、比較のために、24 mm を超え 30 mm 以下の図示サイズの許容差を中抜きの長方形で示す。

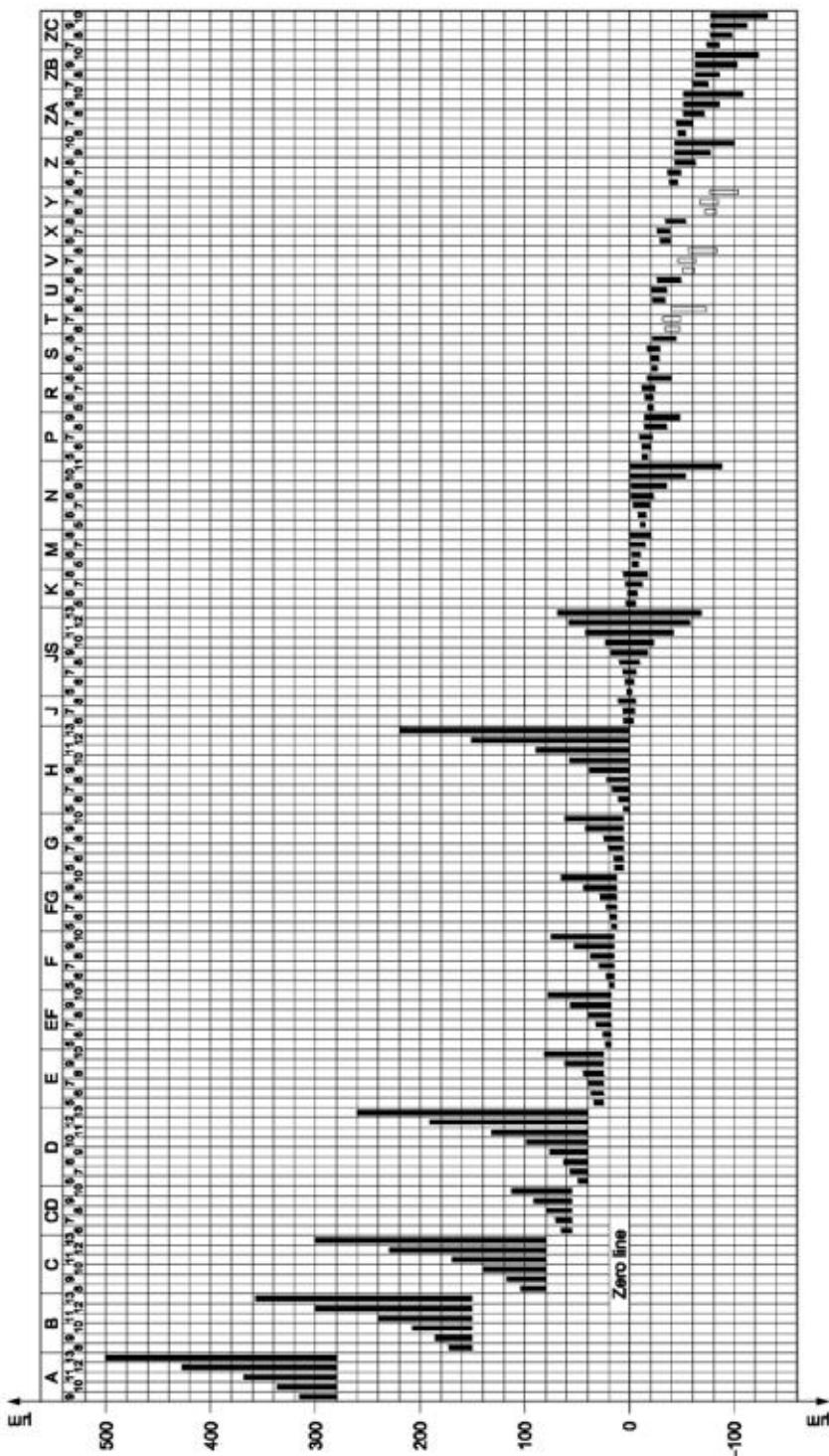


図 A.1—基礎となる許容差における穴の公差クラスの図による概観

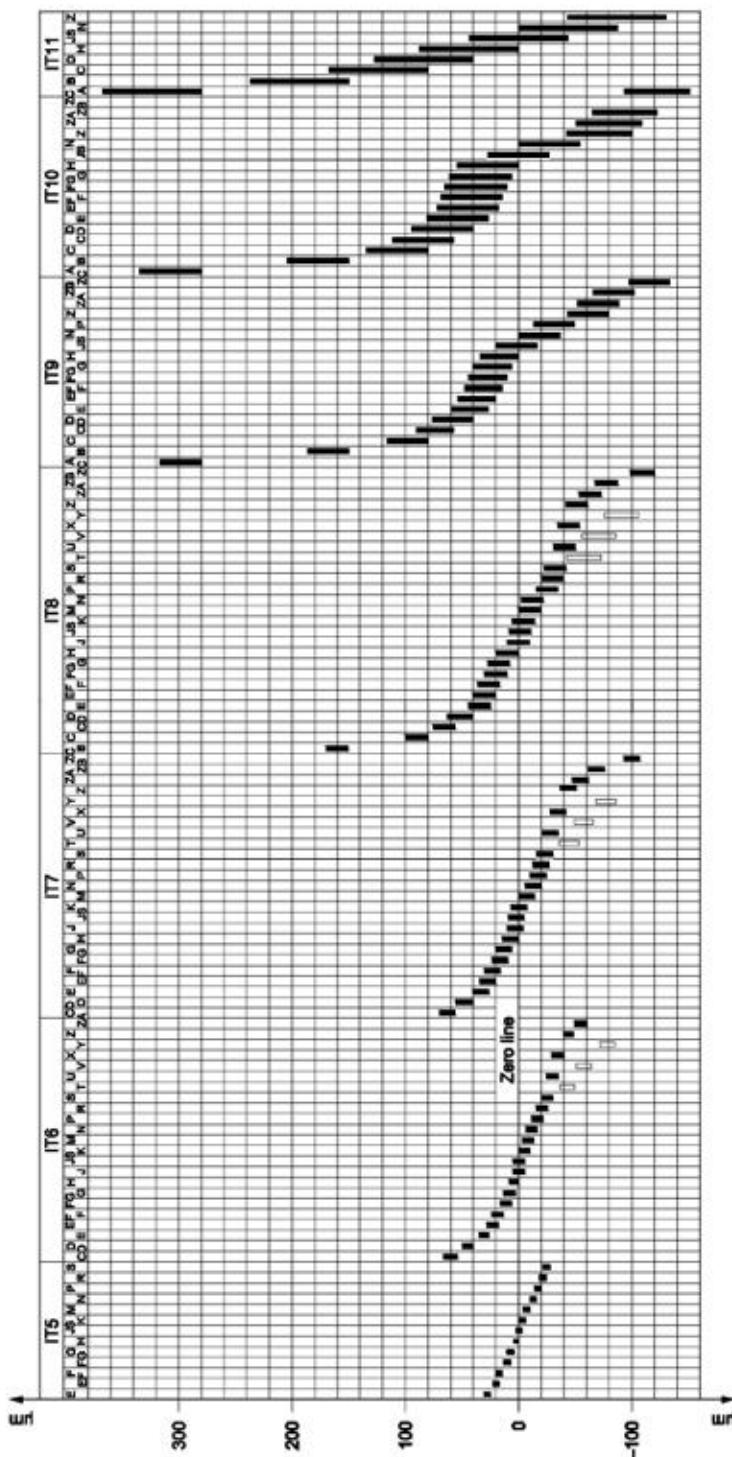
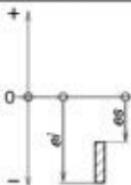
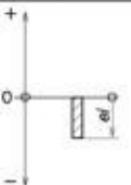
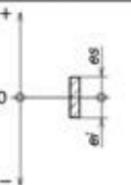
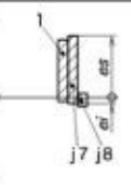
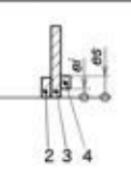
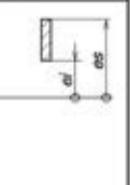


図 A.2—基本サイズ公差等級における穴の公差クラスの図による概観

許容差					
a ~ g	h	j5	j	k	m ~ zc
 $\alpha < 0$ $ei = es - IT$ (表 17~表 21 参照)	 $\alpha = 0$ $ei = 0 - IT$ (表 22 参照)	 $\alpha = +IT/2$ $ei = -IT/2$ (表 23 参照)	 $ei = ei + IT$ $ei < 0$ (表 24 参照)	 $ei = ei + IT$ $ei = 0 \text{ or } > 0$ (表 24 参照)	 $ei > 0$ (表 25~表 32 参照)
注記 1 ITは、表 1 参照。 注記 2 表示されたサイズ許容区間は、図示サイズが 10 mm を超え 18 mm 以下の場合にはほぼ一致する。					

1 j5, j6

2 3 mm 以下の図示サイズに対する k1~k3 及び k4~K7

3 3 mm を超え 500 mm 以下の図示サイズに対する k4~k7

4 500 mm を超えるサイズに対する k8~k18 及び k4~k7

図 2-軸（外側形体）に対する上及び下の許容差

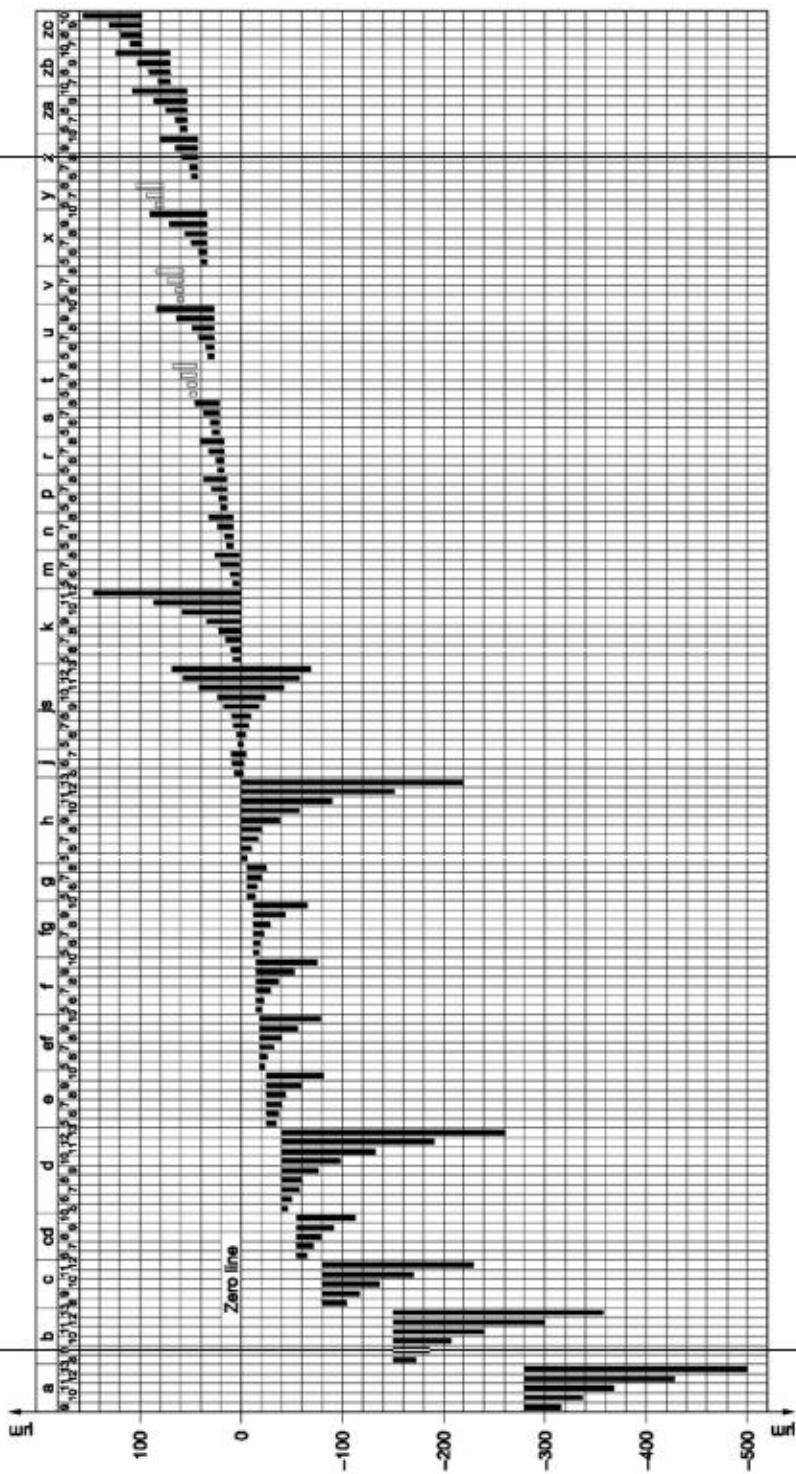


図 A.3—基礎となる許容差における軸の公差クラスの図による概観

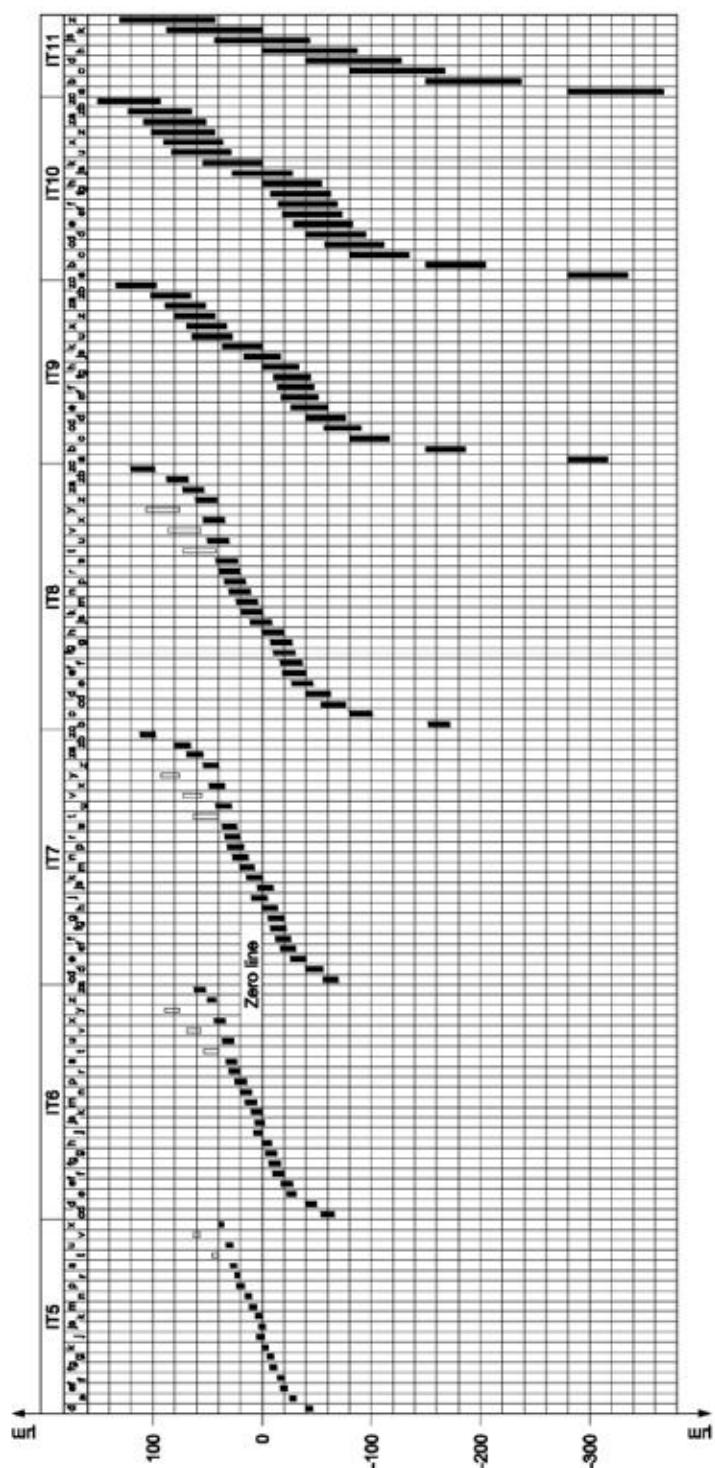


図 A.4—基本サイズ公差等級における軸の公差クラスの図による概観

附属書 B
(参考)
GPS マトリックスモデル

B.1 一般

GPS のマトリックスモデルの詳細については、**ISO/TR 14638** を参照。

ISO/TR 14638 に示す ISO/GPS マスター プランは、この規格が ISO/GPS システムのどの一部になつてゐるかの概要を示す。

B.2 規格及びその使用に関する情報

この規格は、**JIS B 0401-1** に規定する表から計算される、穴及び軸について共通に使用する公差クラスに対する許容差の値について規定している。

B.3 GPS マトリックスモデルの中における位置

この規格は、図 B.1 の網掛け部に示すように、GPS マトリックスのうち、サイズに関する規格チェーンのリンク番号 1 及び 2 に影響する GPS 基本規格である。

GPS 原理 規格	GPS 共通規格						
	GPS 基本規格						
	リンク番号	1	2	3	4	5	6
	サイズ						
	距離						
	半径						
	角度						
	データムに無関係な線の形状						
	データムに関係する線の形状						
	データムに無関係な面の形状						
	データムに関係する面の形状						
	姿勢						
	位置						
	円周振れ						
	全振れ						
	データム						
	粗さ曲線						
	うねり曲線						
	断面曲線						
	表面欠陥						
エッジ							

リンク番号

- 1: 記号と指示法
- 2: 形体に対する要求事項
- 3: 形体の性質
- 4: 測定
- 5: 測定機器
- 6: 校正

図 B.1—GPS マトリックスモデルにおける位置付け

B.4 関連国際規格

関連国際規格又は日本産業規格は、図 B.1 に示す規格チェーンの全てである。

参考文献

- [1] **JIS B 0021:1998** 製品の幾何特性仕様（GPS）－幾何公差表示方式－形状、姿勢、位置及び振れの公差表示方式
注記 対応国際規格：**ISO 1101:2004, Geometrical Product Specifications (GPS)－Geometrical tolerancing－Tolerances of form, orientation, location and run-out (IDT)**
- [2] **JIS B 0031:2003** 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状の図示方法
注記 対応国際規格：**ISO 1302:2002, Geometrical Product Specifications (GPS)－Indication of surface texture in technical product documentation (IDT)**
- [3] **ISO/R 1938:1971, ISO system of limits and fits—Part II: Inspection of plain workpieces**
- [4] **JIS B 0023:1996** 製図－幾何公差表示方式－最大実体公差方式及び最小実体公差方式
注記 対応国際規格：**ISO 2692:2006, Geometrical product specifications (GPS)－Geometrical tolerancing－Maximum material requirement (MMR), least material requirement (LMR) and reciprocity requirement (RPR) (IDT)**
- [5] **JIS B 0405:1991** 普通公差－第1部：個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差
注記 対応国際規格：**ISO 2768-1:1989, General tolerances—Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications (IDT)**
- [6] **JIS B 0420-1:2016** 製品の幾何特性仕様（GPS）－寸法の公差表示方式－第1部：長さに関わるサイズ
注記 対応国際規格：**ISO 14405-1:2010, Geometrical product specifications (GPS)－Dimensional tolerancing—Part 1: Linear sizes (MOD)**
- [7] **ISO/TR 14638:1995, Geometrical product specification (GPS)－Masterplan**

注記 2 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 286-2:2010, Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts, 及び Technical Corrigendum 1:2013 (IDT)

なお、対応の程度を表す記号“IDT”は、**ISO/IEC Guide 21-1**に基づき、“一致している”ことを示す。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。この引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0401-1 製品の幾何特性仕様 (GPS) —長さに関わるサイズ公差の ISO コード方式—第 1 部：サイズ公差、サイズ差及びはめあいの基礎

注記 対応国際規格：**ISO 286-1:2010, Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits (IDT)**

3 基本サイズ公差

基本サイズ公差等級 IT01～IT18 の値を表 1 に示す。

表 1—3 150 mmまでの図示サイズに対する基本サイズ公差等級の数値

注記 JIS B 0401-1 から採用したこの表は、図 1 及び図 2 の許容差の理解及び使用のために、ここに示すことにした。

図示サイズ mm		基本サイズ公差等級																			
超	以下	基本サイズ公差値																			
		μm																			
—	3	0.3	0.5	0.8	1.2	2	3	4	6	10	14	25	40	60	0.1	0.14	0.25	0.4	0.6	1	1.4
3	6	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75	0.12	0.18	0.3	0.48	0.75	1.2	1.8
6	10	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90	0.15	0.22	0.36	0.58	0.9	1.5	2.2
10	18	0.5	0.8	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	0.18	0.27	0.43	0.7	1.1	1.8	2.7
18	30	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	0.21	0.33	0.52	0.84	1.3	2.1	3.3
30	50	0.6	1	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	0.25	0.39	0.62	1	1.6	2.5	3.9
50	80	0.8	1.2	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	0.3	0.46	0.74	1.2	1.9	3	4.6
80	120	1	1.5	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	0.35	0.54	0.87	1.4	2.2	3.5	5.4
120	180	1.2	2	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	0.4	0.63	1	1.6	2.5	4	6.3
180	250	2	3	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	0.46	0.72	1.15	1.85	2.9	4.6	7.2
250	315	2.5	4	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	0.52	0.81	1.3	2.1	3.2	5.2	8.1
315	400	3	5	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	0.57	0.89	1.4	2.3	3.6	5.7	8.9
400	500	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	0.63	0.97	1.55	2.5	4	6.3	9.7
500	630			9	11	16	22	32	44	70	110	175	280	440	0.7	1.1	1.75	2.8	4.4	7	11
630	800			10	13	18	25	36	50	80	125	200	320	500	0.8	1.25	2	3.2	5	8	12.5
800	1000			11	15	21	28	40	56	90	140	230	360	560	0.9	1.4	2.3	3.6	5.6	9	14
1000	1250			13	18	24	33	47	66	105	165	260	420	660	1.05	1.65	2.6	4.2	6.6	10.5	16.5
1250	1600			15	21	29	39	55	78	125	195	310	500	780	1.25	1.95	3.1	5	7.8	12.5	19.5
1600	2000			18	25	35	46	65	92	150	230	370	600	920	1.5	2.3	3.7	6	9.2	15	23
2000	2500			22	30	41	55	78	110	175	280	440	700	1100	1.75	2.8	4.4	7	11	17.5	28
2500	3150			26	36	50	68	96	135	210	330	540	860	1350	2.1	3.3	5.4	8.6	13.5	21	33

4 穴の許容差

この規格で規定する穴についての公差クラスの全体を、図 3 及び図 4 に示す。

図 3 及び図 4 に示す公差クラスと表 2～表 16 に示す許容差とは、公差クラスの選択の詳細な指針を示すものではないことに注意が必要である。公差クラスの選択のための推奨条件は、JIS B 0401-1 の 4.4 及び箇条 5 に示す。

注記 幾つかの公差クラスが、限定された数の図示サイズの範囲で示されている。詳細は 6.1 参照。

						H1	JS1															
						H2	JS2															
			EF3 F3	FG3 G3	H3	JS3	K3	M3	N3	P3	R3	S3										
			EF4 F4	FG4 G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4	R4	S4										
			E5 EF5 F5	FG5 G5	H5	JS5	K5	M5	N5	P5	R5	S5	T5	U5	V5 X5	Z6	ZA6					
			CD6 D6 E6	EF6 F6	FG6 G6	H6	JS6	J6	K6	M6	N6	P6	R6	S6	T6 U6	V6 X6	Y6	Z7	ZA7	ZB7	ZC7	
B8 C8	CD8 D8 E8	EF8 F8	FG8 G8	H8	JS8	J8	K8	M8	N8	P8	R8	S8	T8 U8	V8 X8	Y8	Z8	ZA8	ZB8	ZC8			
A9 B9 C9	CD9 D9 E9	EF9 F9	FG9 G9	H9	JS9	K9	M9	N9	P9	R9	S9		U9	X9 Y9	Z9	ZA9	ZB9	ZC9				
A10 B10 C10	CD10 D10 E10	EF10 F10	FG10 G10	H10	JS10	K10	M10	N10	P10	R10	S10		U10	X10 Y10	Z10	ZA10	ZB10	ZC10				
A11 B11 C11	D11			H11	JS11														Z11	ZA11	ZB11	ZC11
A12 B12 C12	D12			H12	JS12																	
A13 B13 C13	D13			H13	JS13																	
				H14	JS14																	
				H15	JS15																	
				H16	JS16																	
				H17	JS17																	
				H18	JS18																	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13								14	15	16	

図 3—500 mm 以下の穴の図示サイズに対する公差クラス

						H1	JS1															
						H2	JS2															
						H3	JS3															
						H4	JS4															
						H5	JS5															
D6 E6	F6	G6	H6	JS6		K6	M6	N6	P6	R6	S6	T6	U6									
D7 E7	F7	G7	H7	JS7		K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7	U7									
D8 E8	F8	G8	H8	JS8		K8	M8	N8	P8	R8	S8	T8	U8									
D9 E9	F9	G9	H9	JS9																		
D10 E10			H10	JS10																		
D11			H11	JS11																		
D12			H12	JS12																		
D13			H13	JS13																		
			H14	JS14																		
			H15	JS15																		
			H16	JS16																		
			H17	JS17																		
			H18	JS18																		
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13												

図 4—500 mm を超え 3 150 mm 以下の穴の図示サイズに対する公差クラス

5 軸の許容差

この規格で規定する軸についての公差クラスの全体を、図 5 及び図 6 に示す。

図 5 及び図 6 に示す公差クラスと表 17～表 32 に示す許容差とは、公差クラスの選択の詳細な指針を示すものではないことに注意が必要である。公差クラスの選択のための推奨条件は、JIS B 0401-1 の 4.4 及び箇条 5 に示す。

注記 幾つかの公差クラスが、限定された数の図示サイズの範囲で示されている。詳細は箇条 6 参照。

b6	c8	c8	d8	e8	f8	g8	h8	i8	j8	k8	m8	n8	p8	r8	s8	t8	u8	v8	x8	y8	z8	za8	zb8	zc8	zb7	zc7					
a9	b9	c9	d9	e9	f9	g9	h9	i9	j9	k9	m9	n9	p9	r9	s9	u9	x9	y9	z9	za9	zb9	zc9									
a10	b10	c10	d10	e10	f10	g10	h10	i10	j10	k10																					
a11	b11	c11	d11																												
a12	b12	c12	d12																												
a13	b13		d13																												
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29																	31	32	

図 5—500 mm 以下の軸の図示サイズに対する公差クラス

d7	e6	f6	g6	h6	i6	j6	k6	l6	m6	n6	p6	q6	r6	s6	t6	u6															
d8	e7	f7	g7	h7	i7	j7	k7	l7	m7	n7	p7	q7	r7	s7	t7	u7															
d9	e8	f8	g8	h8	i8	j8	k8	l8	m8	n8	p8	q8	r8	s8	t8	u8															
d10	e10	f10	g10	h10	i10	j10	k10	l10	m10	n10	p10	q10	r10	s10	t10	u10															
d11																															
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29																				

図 6—500 mm を超え 3 150 mm 以下の軸の図示サイズに対する公差クラス

6 穴及び軸に対する許容差の表

6.1 表の中で数値を記載していない箇所で、公差クラスに使われる基本的なサイズ差の数値については、JIS B 0401-1 の表から計算される場合がある。

6.2 500 mm 以下と 500 mm を超える図示サイズに対する値とを区別するために、必要に応じて、水平方向に狭い空白行を挿入している。