

SZONIKUS INTEGRITÁSVIZSGÁLAT

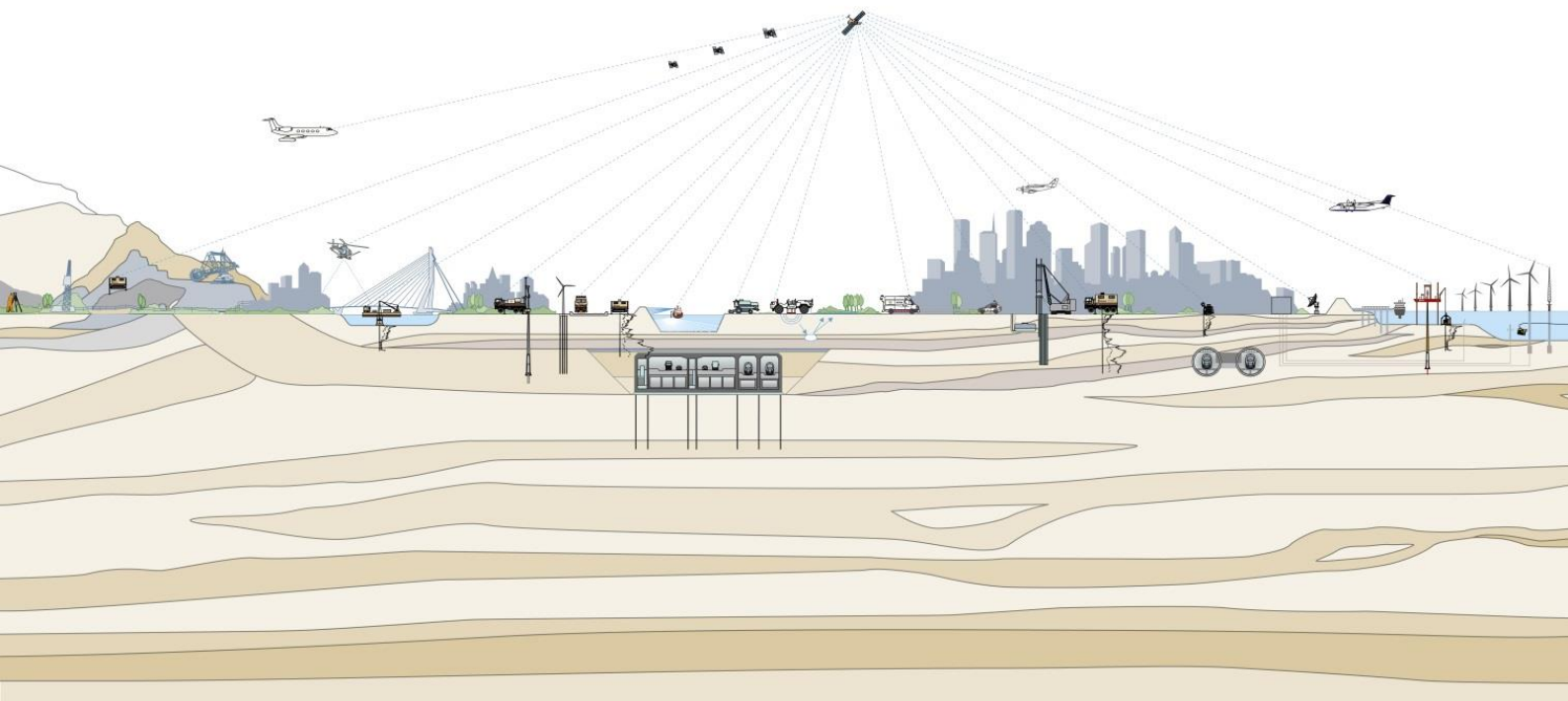
BMW Autógyártó Üzem

**„TKB” – Body Shop
szerkezeti cölöpök**

Fugro projektszám: FCH-20091_04

Vizsgálat időpontja: 2022.11.29.

HBM Kft.



HBM Kft.
Sárközi Csilla
Projektmérnök
Váci út 80.
H-1133 Budapest

SZONIKUS INTEGRITÁSVIZSGÁLAT

BMW Autógyártó Üzem

**„TKB” – Body Shop
szerkezeti cölöpök**

Vizsgálat időpontja: 2022.11.29.

A FUGRO Consult Kft. (Fugro) tisztelettel átadja a Debrecenben létesülő BMW autógyártó üzem cölöpjein készített integritásvizsgálati jelentését. Minden helyszíni vizsgálatot és a jelentést Cégünk készített, a hatályos szabványoknak és előírásoknak megfelelően. A jelentés összefoglalja a helyszíni vizsgálatok által nyert adatokat, és értékelést tartalmaz a vizsgálatok eredményeiről.

Nagyra értékeljük a lehetőséget, hogy a HBM Kft. szolgálatában állhattunk. Kérjük, hívjanak bennünket amennyiben a jelentéssel kapcsolatosan bármi kérdésük merül fel, illetve amikor ismét segíthetjük munkájukat.

Üdvözlettel,



Faragó Tamás
Okl. építőmérnök



Karner Balázs
Geomonitoring üzletágvezető
Geotechnikai tervező
MMK: 13-12983



Dr. Pusztai József
Ügyvezető
Geotechnikai tervező, tervellenőr
MMK: 01-5189

TARTALOMJEGYZÉK

1. MEGBÍZÁS TÁRGYA	3
2. VIZSGÁLAT MÓDJA	3
3. CÖLÖP ADATAI	3
4. MÉRÉSI EREDMÉNYEK ÉRTÉKELÉSE	3

MELLÉKLETEK:

1. Melléklet: Helyszíni mérési jegyzőkönyvek

OLDALAK:

- Szakvélemény: 4 oldal
- Mellékletek: 5 oldal

1. MEGBÍZÁS TÁRGYA

A HBM Kft. (1133 Budapest, Váci út 80. továbbiakban, mint Megbízó) megbízta a FUGRO Consult Kft.-t (1115 Budapest, Kelenföldi út 2, továbbiakban, mint Vállalkozó), hogy végezze el a címben említett cölöpök szonikus integritásvizsgálatát.

Megbízóval kötött megállapodás alapján Vállalkozó a következőket vállalta:

- Elvégzi a vizsgálandó cölöpök helyszíni szonikus integritásvizsgálatát;
- Összefoglaló értékelést készít vizsgálatainak eredményeiről.

Tárgyi munkával kapcsolatosan feladatunk a tervezett cölöpök ellenőrzése, melynek kapcsán meg kell vizsgálnunk, hogy az elkészített cölöpök folytonosak-e, illetve azok hossza megfelelő-e.

2. VIZSGÁLAT MÓDJA

A vizsgálat a Holland székhelyű, TNO – Profound cég által kifejlesztett szonikus integritásvizsgálati (SIT) módszerrel végezzük el.

Az integritás vizsgálat során a cölöpfejet kézi kalapáccsal megütjük, mely egy hullámot bocsát lefelé a cölöp hossza mentén. A cölöp folytonossági hiányai, és a cölöpcsúcs visszaveri ezt a hullámot. A kalapácsütés által létrehozott cölöpfej elmozdulást és a hullám visszaverődést egy igen érzékeny gyorsulásérzékelővel érzékeljük, melyet a cölöpfejhez rögzítünk. A gyorsulási jel sebességé van alakítva, mely rögtön a képernyőn látható az idő függvényében. A mérési eredményeket egy speciális ipari számítógépen rögzítjük.

Nagy előnye a korábban alkalmazott izotópos integritásvizsgálattal szemben, hogy nincs szükség vizsgálócső előzetes beépítésére (mely jelen esetben utólagosan már nem is oldható meg), így egyrészt gazdaságosabbá teszi a vizsgálatokat, másrészt ily módon tetszés szerinti alap esetén is lehetséges az ellenőrzés.

A helyszíni mérési eredményeket egy speciálisan erre készített szoftverrel (TNOSIT) értékeljük ki.

3. CÖLÖP ADATAI

Cölöp jelölése:	A kivitelező jelölése alapján
Cölöp típusa:	ScrewSol
Cölöp névleges átmérője:	430/600 mm, 530/700 mm
Mérések ideje:	2022.11.29.

A mérések elvégzésének idején, a helyszínen az alábbiakat tapasztaltuk:

- A megvizsgált cölöpök mindegyike megközelíthető volt;
- A cölöpök felső síkja minden esetben szabad volt (azaz növényzettel nem volt benőtt, illetve talajjal, vízzel nem volt fedett).

4. MÉRÉSI EREDMÉNYEK ÉRTÉKELÉSE

A helyszínen elvégzett szonikus integritásvizsgálatok mérési eredményeit az *1. mellékletben* közzétettük. Itt a következőket adtuk meg:

- A vizsgált cölöpalap integritásvizsgálati mérési eredményének táblázatos összefoglalása. Amelyben szerepel:
 - a cölöp jele (*File name*),
 - a behatolási sebességet (*Impact Velocity*),

- a hullámterjedés sebességet (*Wave Velocity*),
 - a mért cölöp hosszat (*Measured Length*),
 - a nagyítási tényezőt (*Expand Factor*),
 - a vizsgálat elvégzésének időpontját (*Testing Date*).
- A cölöp integritásvizsgálati eredménye: egy oldalon, négy cölöp mérési eredményei (grafikon, mérési adatokkal) láthatók. Az egyes grafikonok bal alsó sarkában látható a cölöp jele, illetve a grafikonok alján található az előbbi pontban közölt adatok mindegyike.

A cölöpök folytonossága, illetve azok hossza a kapott mérési eredmények grafikonjainak elemzése, kiértékelése alapján állapítható meg, mely alapján a kivitelezett cölöpök hosszát és azok talpsíkjának szintjét, valamint a cölöpök egyéb adatait a következő táblázat(ok)ban közöltük.

Cölöp jele	Cölöpcsúcs szintje [mBf]	Visszavésés szintje a mérésakor [mBf]	Mért „cölöp” hossz [m]	Mért cölöpcsúcs szint [mBf]	
Sign of pile	Pile toe level [m.a.s.l.]	Cutting level [m.a.s.l.]	Measured Pile Length [m]	Measured Pile toe level [m.a.s.l.]	Dátum / Date
1351	121.00	129.23	8.35	120.88	2022.11.29.
1377	122.00	129.33	7.40	121.93	2022.11.29.
1387	116.00	129.63	13.80	115.83	2022.11.29.
1388	116.00	129.63	13.71	115.92	2022.11.29.
1389	116.00	129.63	13.81	115.82	2022.11.29.
1390	116.00	129.63	13.72	115.91	2022.11.29.
1391	116.00	129.63	13.65	115.98	2022.11.29.
1392	116.00	129.63	13.71	115.92	2022.11.29.
1393	116.00	129.83	13.99	115.84	2022.11.29.
1394	116.00	129.83	13.96	115.87	2022.11.29.
1395	116.00	129.83	13.89	115.94	2022.11.29.
1396	116.00	129.83	13.93	115.90	2022.11.29.
1440	116.50	129.83	13.36	116.47	2022.11.29.
1441	116.50	129.83	13.41	116.42	2022.11.29.
1442	116.50	129.83	13.44	116.39	2022.11.29.
1443	116.50	129.83	13.38	116.45	2022.11.29.

1. táblázat: BMW Autógyártó Üzem, „TKB” – Body Shop cölöp adatok (mérve:2022.11.29.)

A helyszíni mérések eredményeinek kiértékelése alapján a következők állapíthatók meg:

- **A cölöp csúcs visszaverődési jele jól észlelhető.**
- **A megvizsgált cölöpök anyagminősége homogénnek tekinthető.**
- **A cölöpök hossza: 7.4 - 13.99 m.**
- **A cölöpökön folytonossági hiány nem észlelhető.**

1. MELLÉKLET

HELYSZÍNI MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYVEK

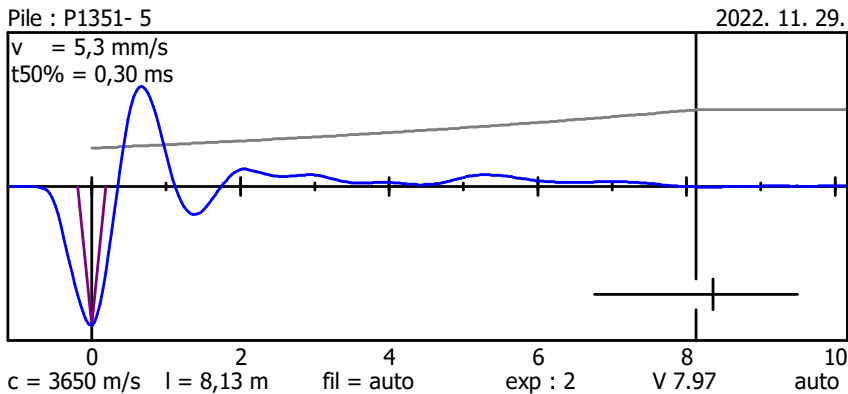
Debrecen, BMW - TKB

Pile Data info

Number of Blows : 16

Sort Order : Pile Name

Pile Name	v peak [mm/s]	a peak [m/s ²]	t50% [ms]	L/D	3D	Measured Length [m]
P1351- 5	5,3	28,18	0,30			8,35
P1377- 5	3,1	12,78	0,40			7,40
P1387- 1	34,6	106,23	0,42			13,80
P1388- 4	16,4	92,98	0,36			13,71
P1389- 2	11,4	87,01	0,28			13,81
P1390- 1	3,2	13,18	0,33			13,72
P1391- 3	6,1	26,02	0,30			13,65
P1392- 1	3,0	22,88	0,26			13,71
P1393- 5	2,6	14,20	0,29			13,99
P1394- 2	2,5	10,63	0,32			13,96
P1395- 2	2,8	12,34	0,35			13,89
P1396- 3	5,6	25,55	0,33			13,93
P1440- 2	4,4	34,80	0,22			13,36
P1441- 3	2,0	12,74	0,33			13,41
P1442- 1	9,9	62,95	0,29			13,44
P1443- 2	2,2	12,36	0,32			13,38

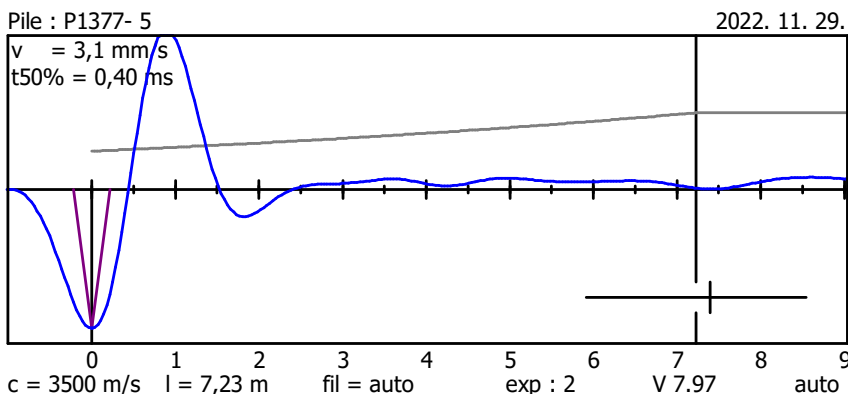


Pile : P1351- 5

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

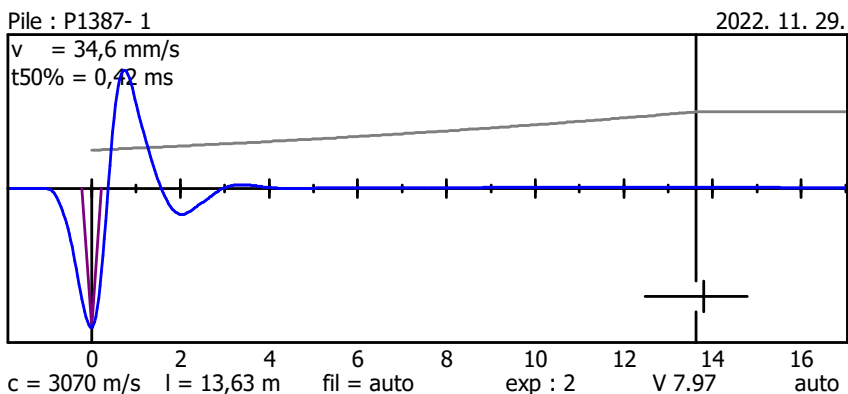


Pile : P1377- 5

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

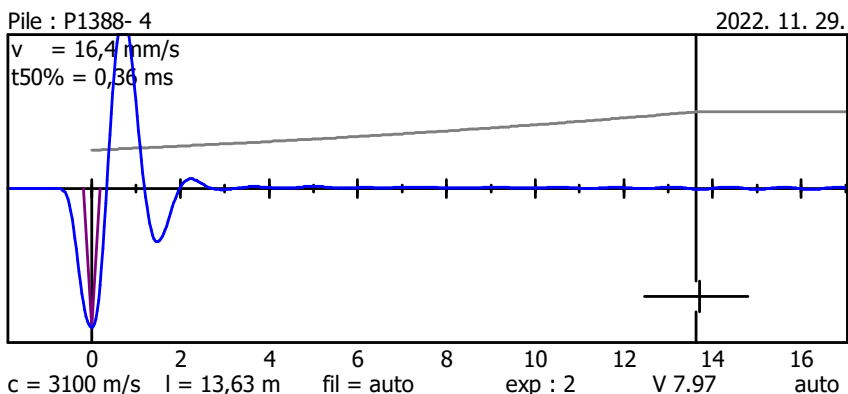


Pile : P1387- 1

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

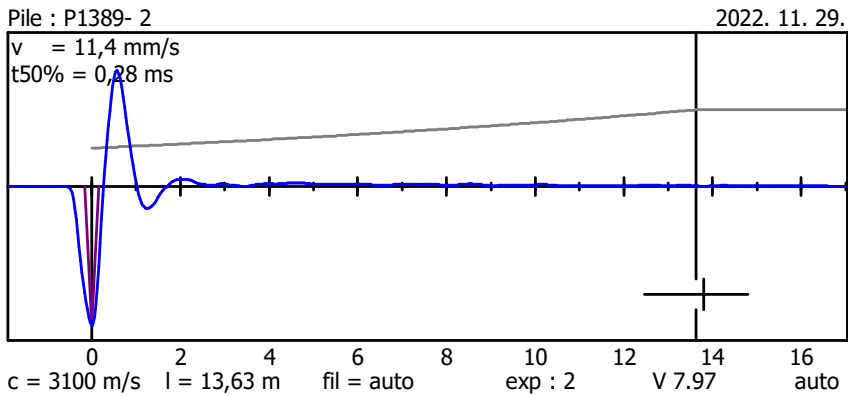


Pile : P1388- 4

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

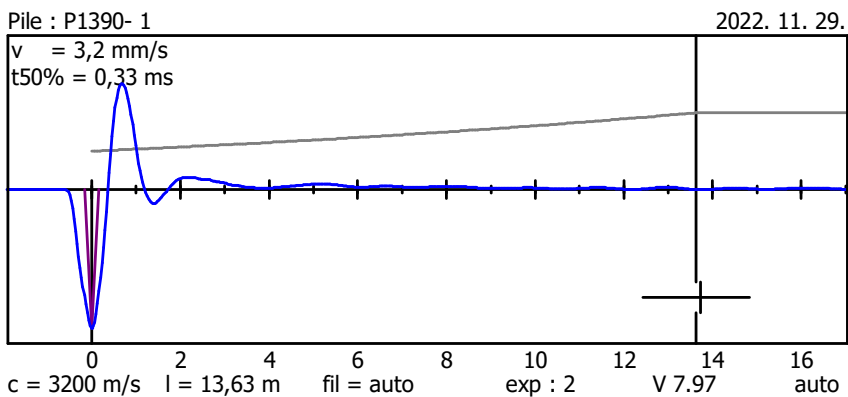


Pile : P1389- 2

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

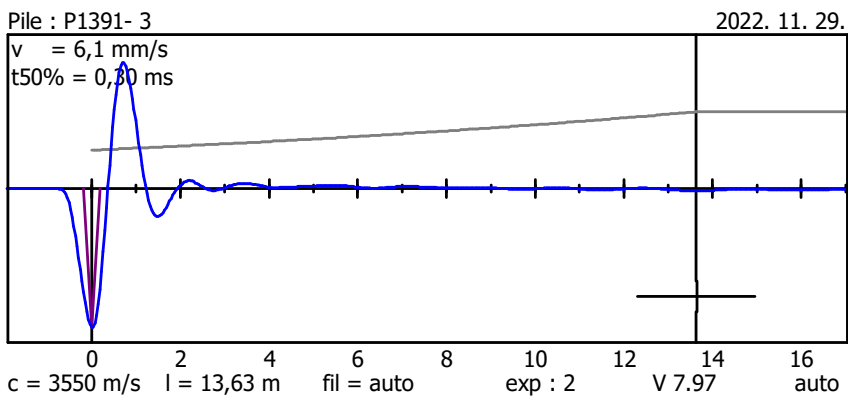


Pile : P1390- 1

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

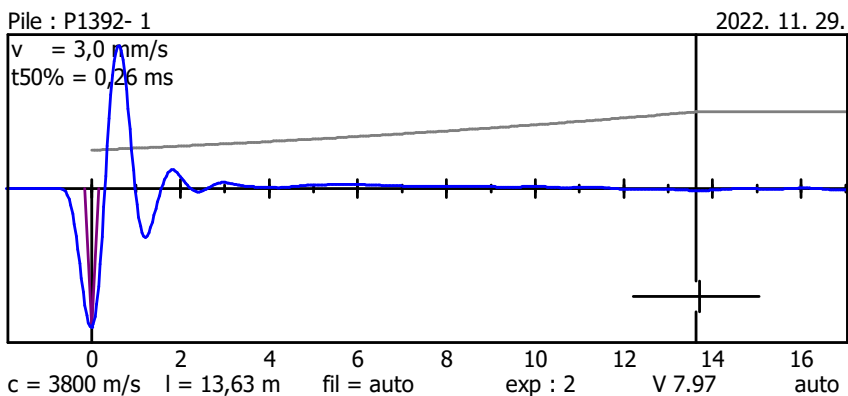


Pile : P1391- 3

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

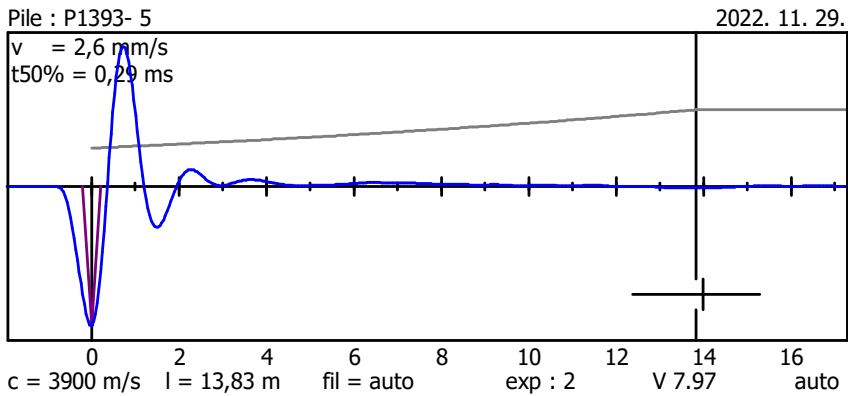


Pile : P1392- 1

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

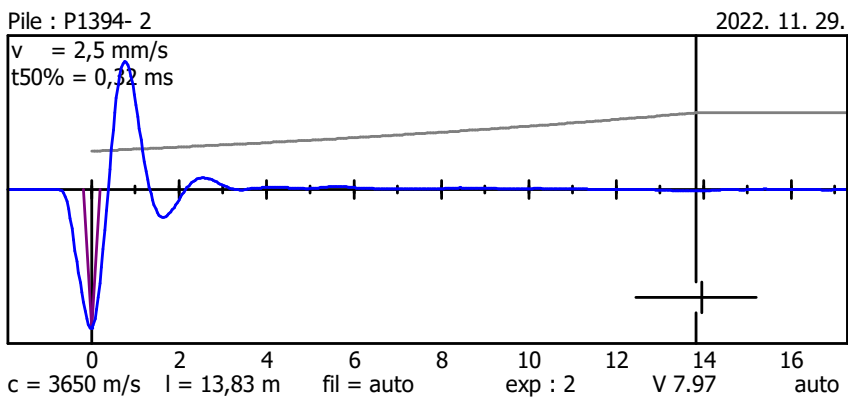


Pile : P1393- 5

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

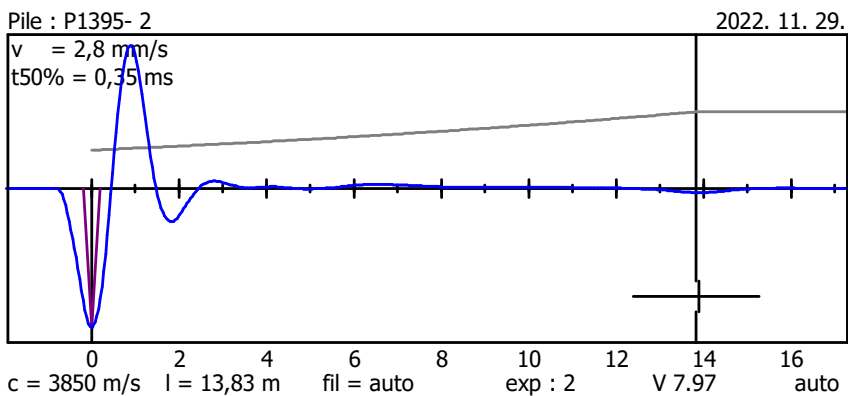


Pile : P1394- 2

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

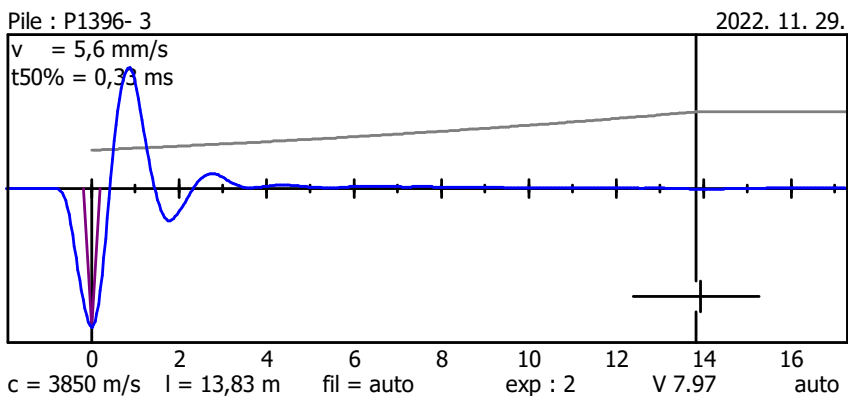


Pile : P1395- 2

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

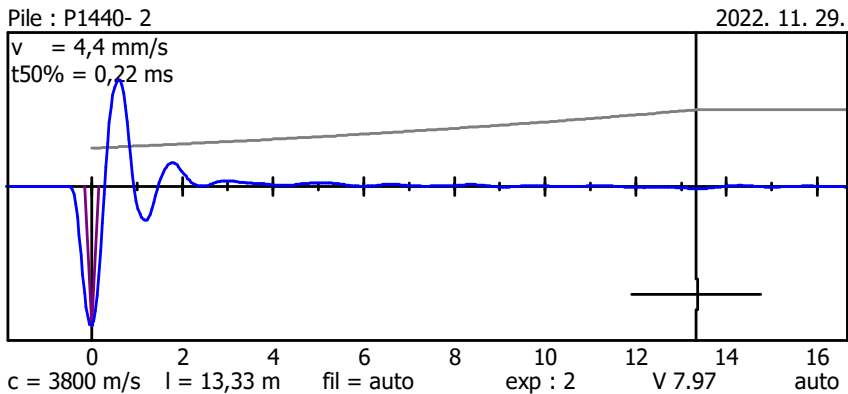


Pile : P1396- 3

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

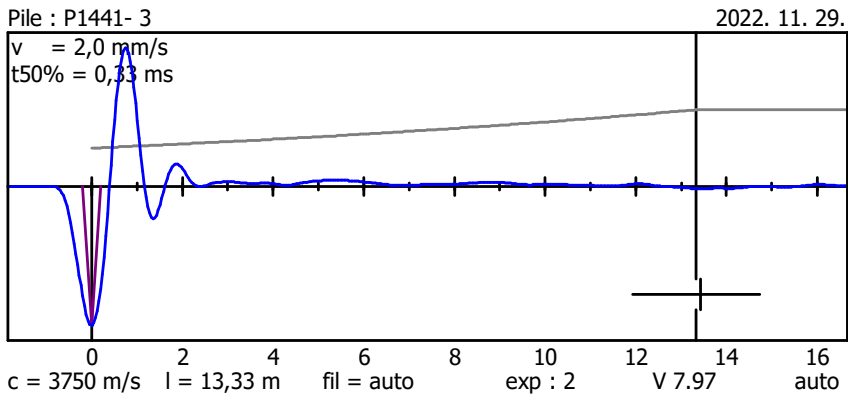


Pile : P1440- 2

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

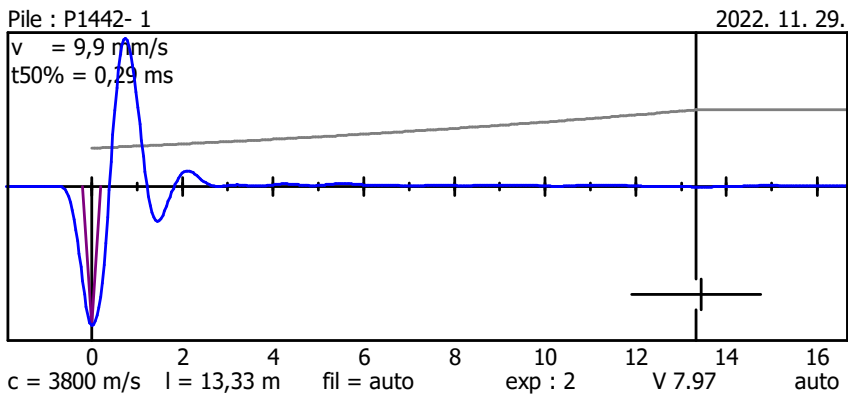


Pile : P1441- 3

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :

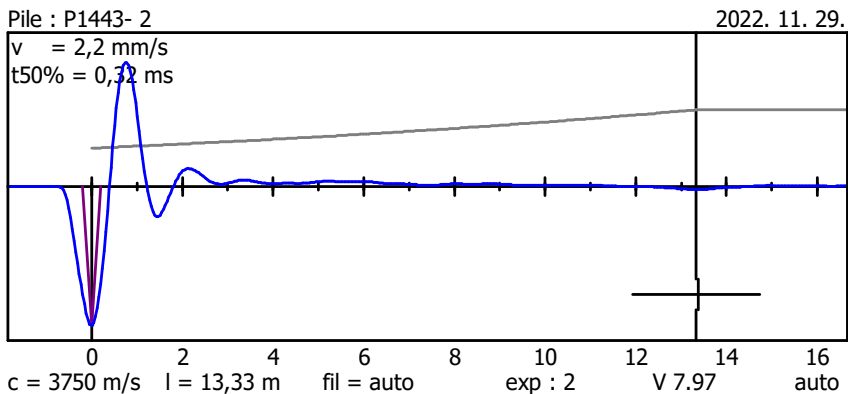


Pile : P1442- 1

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :



Pile : P1443- 2

Average of : 1

Area : [m2]

L/D :