

 PT.Sutrakabel Intimandiri	INSTRUKSI KERJA	Disusun Oleh : Mgr.Planning Diperiksa Oleh : MR Disetujui Oleh : Plant Mgr.	No Registrasi : IK.03.01.01 Status Revisi : 4 Tanggal : 7 Sept 2015 Halaman : 1/1
	PELABELAN ORDER PRODUKSI		

1. Tujuan

Sebagai pedoman kerja untuk membuat label produksi.

2. Referensi

-

3. Pelaksanaan

1. Staff Planning mengisi kolom **KODE PRODUK** sesuai dengan produk ID berdasarkan data base system inventory.
2. Staff Planning mengisi kolom **JENIS DAN UKURAN KABEL** sesuai order produksi.
3. Staff Planning mengisi kolom **QUANTITY** sesuai dengan jumlah pada Rencana Proses Produksi Harian.
4. Staff planning mengisi kolom **NO LOT** sesuai urutan hasil proses produksi.
5. Staff planning mengisi kolom **NO ORDER** sesuai dengan Rencana Proses Produksi Harian. (daftar no order).
6. Staff planning mengisi kolom **MESIN** sesuai dengan mesin yang di gunakan dalam Rencana Proses Produksi Harian.
7. Staff planning mengisi kolom **NO PROSES** sesuai dengan urutan proses mesin.
8. Staff planning mengisi kolom **PANJANG (R)** (rencana) sesuai dengan Rencana Proses Produksi Harian.
9. Operator produksi mengisi kolom **PANJANG (A)** (aktual) sesuai dengan aktual yang dihasilkan.
10. Operator produksi mengisi kolom **SHIFT** dengan cara melingkari angka sesuai dengan shift proses produksi.
11. Operator produksi mengisi kolom **OPERATOR** dengan nama operator yang menghasilkan produk.
12. Operator produksi mengisi kolom **TANGGAL PROSES** sesuai dengan tanggal proses produksi.
13. Staff Planning mengisi kolom **NO HASPEL** untuk kabel jadi sedangkan untuk NO BOBIN di isi oleh operator yang bersangkutan.
14. Staff Planning mengisi Spesifikasi (Jenis Konduktor & Standar Produk) sesuai dengan spesifikasinya pada kolom label, khusus untuk produk jadi
15. Untuk kabel yang dicoiling, label sudah disiapkan berdasarkan jenis, ukuran dan panjang kabel. Nomor order distempel dibelakang label tersebut sebagai identitas barang jadi.
16. Selesai.



PT.Sutrakabel Intimandiri

INSTRUKSI KERJA

PELABELAN ORDER PRODUKSI

Disusun Oleh :
Mgr.Planning
Diperiksa Oleh :
MR
Disetujui Oleh :
Plant Mgr.

No Registrasi : IK.03.01.01

Status Revisi : 4

Tanggal : 7 Sept 2015

Halaman : 2/1