

CHECK SHEET MESIN UPGRADE

PT. Sutrakabel Intimandiri

No. Registrasi **F.05.00.00.02**

Status Revisi 1

Tanggal 12 Maret 2018

PT. SUTRAKABEL INTIMANDIRI

PRODUKSI COPPER

CHECK SHEET

MESIN UPGRADE

No. Check Sheet

F.05.00.00.02-Rev.1

Hari / Tanggal : No. OP. : Dia.: mm Jumlah : Kg Page : 1 / 3

Shift 1 Regu :				Shift 2 Regu :				Shift 3 Regu :			
Pemakaian Bahan				Pemakaian Bahan				Pemakaian Bahan			
Nama / Kode Bahan	Terima Bahan (kg)	Pemakaian (kg)	Sisa (kg)	Nama / Kode Bahan	Terima Bahan (kg)	Pemakaian (kg)	Sisa (kg)	Nama / Kode Bahan	Terima Bahan (kg)	Pemakaian (kg)	Sisa (kg)
Jumlah Jalur =		Diameter mm		Jumlah Jalur =		Diameter mm		Jumlah Jalur =		Diameter mm	

Hasil Proses

No.	No. Order Produksi (OP)	Nomor Coil	Berat (kg)	Diameter Aktual (mm)	Visual	Keterangan
Spesifikasi			1.000 kg - 3.000 kg	SM.05.00.01	Baik	

Dibuat Oleh,		Diperiksa,		Dibuat Oleh,		Diperiksa,	
1		1		1		1	
2		2		2		2	

CHECK SHEET MESIN UPGRADE

PT. Sutrakabel Intimandiri

No. Registrasi **F.05.00.00.02**

Status Revisi 1

Tanggal 12 Maret 2018

Hari / Tanggal :

Page : 2 / 3

Shift / Regu	Time (waktu)	MELTING FURNACE 1							MELTING FURNACE 2						
		Voltage (V)			Power (KW)	Inductor Current (A)	Temperature (°C)		Voltage (V)			Power (KW)	Inductor Current (A)	Temperature (°C)	
		Supply	Rating	Real			W. Inductor	W. Jacket	Supply	Rating	Real			W. Inductor	W. Jacket
I /	07:00														
	08:00														
	09:00														
	10:00														
	11:00														
	12:00														
	13:00														
	14:00														
II /	15:00														
	16:00														
	17:00														
	18:00														
	19:00														
	20:00														
	21:00														
	22:00														
III /	23:00														
	00:00														
	01:00														
	02:00														
	03:00														
	04:00														
	05:00														
	06:00														
Spesifikasi							35 - 55	25 - 65							

Keterangan :

CHECK SHEET MESIN UPGRADE

PT. Sutrakabel Intimandiri

No. Registrasi **F.05.00.00.02**

Status Revisi **1**

Tanggal **12 Maret 2018**

Hari / Tanggal:

Page : 3 / 3

HOLDING FURNACE																					
Shift / Regu	Time (waktu)	Voltage (V)			Power (KW)	Inductor Current (A)	Inlet Water	Temperature Air Pendingin (°C)								Water Inductor	Water Jacket	Level Cu (cm)	Temperature Furnace (°C)	Line Speed (m / menit)	
		Supply	Rating	Real				1	2	3	4	5	6	7	8					Servo 1	Servo 2
I /	07:00																				
	08:00																				
	09:00																				
	10:00																				
	11:00																				
	12:00																				
	13:00																				
II /	14:00																				
	15:00																				
	16:00																				
	17:00																				
	18:00																				
	19:00																				
	20:00																				
III /	21:00																				
	22:00																				
	23:00																				
	00:00																				
	01:00																				
	02:00																				
	03:00																				
04:00																					
05:00																					
06:00																					
Spesifikasi							25-35	35 - 50								35 - 55	25 - 65		1125 - 1165		
Dibuat oleh,							Diperiksa oleh,											Diketahui oleh,			
Operator Shift 1	1						Foreman Shift 1														
Operator Shift 2	2						Foreman Shift 2														
Operator Shift 3	2						Foreman Shift 3														
																		Mgr. Prod. Copper			

Dibuat oleh	Diperiksa oleh	Disetujui oleh
Mgr. Produksi Copper	MR	Plant Manager

CHECK SHEET MESIN UPGRADE

PT. Sutrakabel Intimandiri

No. Registrasi **F.05.00.00.02**

Status Revisi

1

Tanggal

12 Maret 2018