

# PT. Sutrakabel Intimandiri No. Registrasi PS.05.01 Status Revisi 1 Tanggal 12 Maret 2018

Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
F.09.00.00.01	Terima Order		Mgr. Produksi Copper	Max. 2 jam setelah analisa minimum stock		
	Stock Minimum Ya PS.08.01		Mgr. Gudang Barang Jadi Mgr. Produksi Copper			Dept. Gudang Barang Jadi
	Rencana Bulanan	F.05.00.00.09	Mgr. Produksi Copper			
	Rencana Harian	F.03.01.00.02	Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper
	Ada Persedian Bahan Baku Tidak Ada				Data Share Program Aplikasi Inventory	
	Permintaan Bahan Baku	F.06.00.00.01	Adm. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper Dept. Gudang Bahan Baku
F.06.00.00.01	Penerimaan Bahan Baku		Adm. Gudang Bahan Baku Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper
F.05.00.00.01	Persiapan Proses PS.11.02		Mgr. HRD			
	Sesuai? Tidak Sumber?					
	Ya Mesin Identifikasi		Mgr. Produksi Copper			
	Lapt. Ke Dept. Maintenance	F.10.03.00.21	Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper Dept. Maintenance
	Hal 2		Mgr. Maintenance			



# PT. Sutrakabel Intimandiri No. Registrasi PS.05.01 Status Revisi 1 Tanggal 12 Maret 2018

Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
	Pelaksanaan Proses Upcasting PS.07.02 Proses Tidak	F.05.00.00.02	Foreman Prod. Copper  Operator QC Mgr. Produksi Copper		SM.05.00.05	Dept. Produksi Copper
	Sesual? Sumber?  Ya  Pengemasan  Identifikasi  Lap. Ke Dept. Maintenance  PS.10.03	F.10.03.00.21	Mgr. Produksi Copper Foreman Prod. Copper		SM.05.00.04	Dept. Produksi Copper Dept. Maintenance
	Timbang Berat Bahan Baku	F.05.00.00.03	Foreman Prod. Copper			Dept. Produksi Copper
F.05.00.00.01	Order? Ya Tidak Persiapan Proses		Mgr. HRD Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper
F.05.00.00.05	SDM Sumber?		Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper
	Mesin Identifikasi Lapt. Ke Dept. Maintenance PS.10.03	F.10.03.00.21	Mgr. Produksi Copper  Mgr. Maintenance			Dept. Maintenance Dept. Produksi Copper



# PT. Sutrakabel Intimandiri No. Registrasi PS.05.01 Status Revisi 1 Tanggal 12 Maret 2018

Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
	Pelaksanaan Proses Rectangular Copper  PS.07.02  Rorap	F.05.00.00.08	Foreman Prod. Copper  Operator QC Mgr. Produksi Copper		SM.05.00.01 SM.05.00.02 SM.07.00.19	Dept. Produksi Copper  Dept. Produksi Copper  Dept. Gudang Bahan Baku
	Sesuai? Tidak Sumber?  Ya Mesin Identifikasi		Mgr. Produksi Copper		SM.07.00.19	
	Pengemasan  Pengemasan  Pengemasan  PS.10.03	F.10.03.00.21	Foreman Prod. Copper  Mgr. Maintenance		SM.05.00.04	Dept. Produksi Copper Dept. Maintenance
F.05.00.00.01	Timbang Berat Order? Tidak	F.05.00.00.06	Mgr. HRD			
F.05.00.00.07	Persiapan Proses  PS.11.02  SDM  Sesuai?  Sumber?  Mesin		Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper
	Identifikasi  Lap. Ke Dept. Maintenance	F.10.03.00.21	Mgr. Produksi Copper  Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper Dept. Maintenance
	Hal 4a PS.10.03	7	Mgr. Maintenance			



# PT. Sutrakabel Intimandiri No. Registrasi PS.05.01 Status Revisi 1 Tanggal 12 Maret 2018

Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
	Pelaksanaan Proses Draw Bench  Pemeriksaan  Scrap  Proses  Sesuai?  Tidak  Sumber?	F.05.00.00.07	Foreman Prod. Copper Operator QC Mgr. QA Mgr. Produksi Copper		SM.05.00.03 SM.07.00.17 SM.07.00.18 SM.07.00.19 SM.07.00.21 SM.07.00.29	Dept. Produksi Copper  Dept. Produksi Copper Dept. Gudang Bahan Baku
	Ya  Mesin  Identifikasi  Lap. Ke Dept.	F.10.03.00.21	Mgr. Produksi Copper  Mgr. Produksi Copper			Dept. Produksi Copper
	Pengemasan  Pengemasan	F.05.00.00.07	Mgr. Maintenance Foreman Prod. Copper		SM.05.00.04	Dept. Maintenance  Dept. Produksi Copper
	Timbang Berat Barang Jadi		Operator QC			
	Penyerahan Barang Jadi ke Gudang	F.07.03.00.05	Operator QC Checker GBJ Foreman Prod. Copper			Dept. QA Dept. GBJ



PT. Sutrakabel Intimandiri			
No. Registrasi PS.05.01			
Status Revisi	1		
Tanggal	12 Maret 2018		

#### PROSES PRODUKSI COPPER

Tujuan Prosedur ini diterapkan untuk memastikan bahwa proses produksi Copper Rod pada mesin Up Cast, Rectangular Copper

> pada mesin TLJ, dan Copper Bar pada mesin Draw Bench dilaksanakan sesuai dengan ketentuan persyaratan dan standar yang ditetapkan sehingga permintaan konsumen dapat terpenuhi secara maksimal baik dalam jumlah, mutu maupun ketepatan waktu

> > IK.05.00.04

secara efektif dan efisien.

Definisi

- Scrap/Avalan dari Proses Rectangular Copper dapat didaur ulang, sehingga avalan tersebut diserahkan ke bagian gudang. Penjelasan

- Prosedur Pengendalian Mutu Proses Produksi, Penanganan Dokumen terkait PS.07.02

Produk Tidak Sesuai, dan Tindakan Perbaikan

- Prosedur Pengendalian Mutu Barang Jadi PS.07.03

- Prosedur Penerimaan Barang Jadi PS.08.01

- Prosedur Perawatan/Perbaikan Mesin Produksi PS.10.03

PS.11.02 - Prosedur Pengembangan Kompetensi Karyawan

- Instruksi Kerja Poles Dies IK.05.00.01

- Instruksi Kerja Mesin Upcast IK.05.00.02

IK.05.00.03 - Instruksi Kerja Mesin Annealing (Oven Arang)

- Instruksi Kerja Penanganan Masalah Pada Saat Listrik Padam - Instruksi Kerja Mesin TLJ 300A IK.05.00.05

- Instruksi Kerja Mesin TLJ 400 IK.05.00.06

- Instruksi Kerja Mesin Pointing IK.05.00.07

- Instruksi Kerja Mesin Draw Bench IK.05.00.08

- Instruksi Kerja Mesin Bending IK.05.00.09



Format terkait

### PRODUKSI COPPER

PT. Sutrakabel Intimandiri			
No. Registrasi PS.05.01			
Status Revisi	1		
Tanggal	12 Maret 2018		

- Instruksi Kerja Packing/Pengemasan Produk Copper	IK.05.00.10
- Instruksi Kerja Pemeriksaan dan Pengujian Cu Rod, RC, dan Grounding	IK.07.02.01
- Instruksi Kerja Penyerahan Barang Jadi	IK.07.03.06
- Standar Mutu Proses Mesin TLJ 300A	SM.05.00.01
- Standar Mutu Proses Mesin TLJ 400	SM.05.00.02
- Standar Mutu Proses Mesin Draw Bench	SM.05.00.03
- Standar Mutu Pengemasan/Packing Produk Copper	SM.05.00.04
- Standar Mutu Proses Mesin Upcast	SM.05.00.05
- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Busbar	SM.07.00.17
- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Grounding	SM.07.00.18
- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Flat Copper	SM.07.00.19
- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Square Busbar (Kotak)	SM.07.00.21
Standar ASTM B187/B187M/JISH 3140	
- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Full Round Busbar	SM.07.00.29
Standar ASTM B187/B187M/JISH 3140	
- Rencana Proses Produksi Harian	F.03.01.00.02
- Surat Perintah Kerja	F.05.00.00.01
- Check Sheet Mesin Upcast	F.05.00.00.02
- Label Hasil Mesin Upcast	F.05.00.00.03
- Penyerahan Hasil Produksi	F.05.00.00.04
- Check Sheet Mesin TLJ	F.05.00.00.05
- Label Hasil Mesin TLJ	F.05.00.00.06
- Check Sheet Mesin Draw Bench	F.05.00.00.07



PT. Sutrakabel Intimandiri			
No. Registrasi PS.05.01			
Status Revisi	1		
Tanggal	12 Maret 2018		

- Penyerahan Avalan dan Return Bahan Baku	F.05.00.00.08
- Rencana Proses Bulanan	F.05.00.00.09
- Permintaan Bahan Baku atau Penunjang	F.06.00.00.01
- Laporan Hasil Produk	F.07.03.00.05
- Job Order	F.09.00.00.01
- Permintaan Perbaikan Mesin	F.10.03.00.21

Dibuat oleh	Diperiksa oleh	Disetujui oleh
Mgr. Produksi Copper	MR	Plant Manager