	INSTRUKSI KERJA	PT. Sutrakabel Intimandiri	
		No. Registrasi	IK.05.00.03
	MESIN ANNEALING (OVEN ARANG)	Status Revisi	1
		Tanggal	12 Maret 2018

### 1. Tujuan






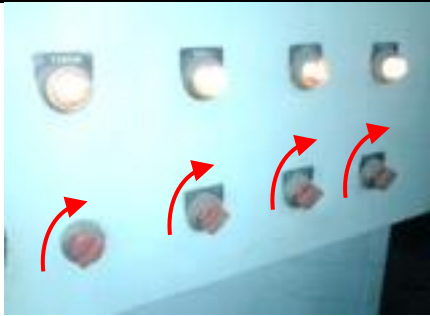
Sebagai pedoman untuk menjalankan mesin Anealling (Oven Arang).


### 2. Referensi

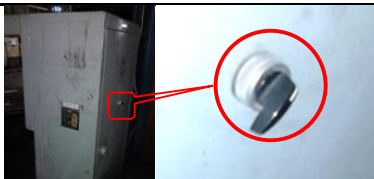

-

### 3. Persiapan

- Gunakan Alat Pelindung Diri sesuai resiko dan area kerja yaitu Masker Kain, Sarung Tangan Kain dan Sepatu Safety
- Siapkan alat bantu kerja seperti:
  - Kunci Pas
  - Pipa Besi
  - Drum Besi
- Siapkan bahan baku arang asam atau arang super. Arang dipilah dan dimasukkan kedalam drum.

No.	Langkah - Langkah	No.	Langkah - Langkah
A.	<b>Setting Proses</b>		
1	Periksa mesin annealing. Pastikan saklar dan elemen pemanas normal (tidak rusak)	2	Periksa hoist. Catat pemeriksaan pada form F.12.16.00.02
3	Periksa mesin pompa air pendingin. Kondisi normal (berfungsi dengan baik)	4	Periksa bak penampung air pendingin. Bak air (bak penampung air) dalam kondisi penuh
5	 <p>Masukkan drum berisi arang ke dalam tong oven menggunakan hoist</p>	6	 <p>Pasang tutup tong oven</p>
7	 <p>Pasang mur dan baut penutup oven dengan kencang</p>	8	 <p>Masukkan drum atau tong yang sudah diisi arang ke dalam tabung mesin annealing</p>
9	<p>Hidupkan mesin annealing</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naikkan stop kontak utama ke posisi ON</li> <li>• Naikkan stop kontak timer, heater 1, 2, dan 3 ke posisi ON</li> </ul>	10	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Putar switch timer ke posisi ON</li> <li>• Putar switch heater 1,2 &amp; 3 ke posisi ON</li> </ul>

	INSTRUKSI KERJA	PT. Sutrakabel Intimandiri	
		No. Registrasi	IK.05.00.03
	MESIN ANNEALING (OVEN ARANG)	Status Revisi	1
		Tanggal	12 Maret 2018

No.	Langkah - Langkah	No.	Langkah - Langkah
11	Atur atau setting temperature mesin annealing ke suhu 250°C	12	<div></div> <p>Hidupkan air pendingin oven arang dengan memutar switch searah jarum jam</p>
<b>B. Pelaksanaan Proses</b>			
13	<div></div> <p>Proses oven arang. Waktu proses ± 3 jam. Pastikan air pendingin mengalir selama proses oven arang berlangsung</p>	14	<p>Matikan mesin oven, dengan cara:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Putar Switch heater 1, 2 dan 3 ke posisi OFF</li><li>• Turunkan MCB di dalam panel ke posisi OFF</li><li>• Angkat tong dari tabung mesin annealing dan tempatkan di samping tabung</li></ul>
15	Proses pendinginan. Proses pendinginan dilakukan selama 8 jam. Pastikan air pendingin mengalir dan kondisi valve tabung oven arang ditutup pada saat pendinginan	16	Buka mur – baut penutup tong. Gunakan kunci pas / pipa besi. Lalu buka valve tabung oven arang
17	Angkat dan pindahkan tutup tong ke atas tabung annealing. Gunakan hoist dan dilakukan dengan hati-hati	18	Angkat dan pindahkan drum / tong yang berisi arang. Gunakan hoist dan dilakukan dengan hati-hati
19	Arang siap digunakan		
<b>Catatan:</b> Pastikan valve air pendingin terbuka semua baik yang masuk ke oven maupun air yang keluar dan airnya mengalir lancar, ketika proses oven dan proses pendinginan berlangsung.			

Dibuat oleh	Diperiksa oleh	Disetujui oleh
Mgr. Produksi Copper	MR	Plant Manager