	INSTRUKSI KERJA	PT. Sutrakabel Intimandiri	
		No. Registrasi	<b>IK.08.02.02</b>
	MESIN COILING	Status Revisi	2
		Tanggal	18 April 2017

## 1. TUJUAN

Sebagai pedoman kerja untuk mengoperasikan mesin coiling.

## 2. REFERENSI

-

## 3. PERSIAPAN

### 3.1 Alat dan bahan


- Produk jadi pada haspel
- Tali Rafia
- Segel
- Alat pelindung diri sesuai resiko kerja

### 3.2 Form Hasil Proses

F.08.02.00.04 Laporan Order Kerja Gudang

## 4. PELAKSANAAN

- 4.1 Gunakan alat pelindung diri (APD) sesuai dengan resiko dan area kerja.
- 4.2 Periksa mesin dan lingkungan kerja, harus rapi dan bersih.
- 4.3 Hidupkan panel mesin coiling.
- 4.4 Siapkan produk jadi yang akan dicoiling.
- 4.5 Tarik ujung produk yang akan di coil ke coil pack.
- 4.6 Reset counter sesuai order.
- 4.7 Harap berhati-hati pada putaran mesin yang berputar saat proses sedang berjalan.
- 4.8 Pada saat proses coiling, pastikan visual pada produk jadi tidak cacat. Jika ada cacat, turunkan produk jadi tersebut dan pisahkan pada area yang berbeda dengan produk OK. Lakukan proses return barang sesuai PS.08.02.
- 4.9 Jika panjang telah sesuai yang diset, ikat ke empat ujung hasil proses agar tidak lepas/buyar.
- 4.10 Pasang segel pada ujung kabel.

	INSTRUKSI KERJA	PT. Sutrakabel Intimandiri	
		No. Registrasi	<b>IK.08.02.02</b>
	MESIN COILING	Status Revisi	2
		Tanggal	18 April 2017

- 4.11 Setelah selesai proses coiling, kemudian lakukan pengemasan pada kabel hasil proses tersebut (Lihat IK.08.01.04)
- 4.12 Matikan semua aliran listrik mesin coiling setelah selesai digunakan.
- 4.13 Proses selesai.

#### RIWAYAT PERUBAHAN DOKUMEN

No. Dokumen	Status Revisi	Rincian Perubahan	Tanggal Revisi
IK.08.02.02	1	Penambahan keterangan K3	11 Maret 2015
	2	Penambahan proses pemeriksaan secara visual pada produk yang dicoiling	18 April 2017

Dibuat oleh	Diperiksa oleh	Disetujui oleh
Manager Gdg.Barang Jadi	MR	Direktur