

## CHECK SHEET MESIN DRAW BENCH

PT. Sutrakabel Intimandiri						
No. Registrasi	F.05.00.00.07					
Status Revisi	2					
Tanggal	12 Maret 2018					

				INTIMANDIRI				N	CHECK SHEET MESIN DRAW BENCH				No.Check Sheet			
	TRADO	PF	RODUKSI C	OPPER		IVIESIIN DRAW DEINCH										
F.05.00	.00.07-Rev. 2			lania 0 I II					Jumlah :			Kada Dahasa				
No.OF	<u>':</u>	<u> </u>			nis & Ukuran :					1		•	Kode Bahan :			
No.	Tanggal	Shift/			Proses Bahan Baku				No.Di	98	Hasil Proses					
140.	Proses	Regu	Awal	Akhir	Tanggal	Ukuran (mm)	No.C	oil	Jumlah	NO.DIGS	No.Coil	Jumlah	Ukuran (mm)	Visual		
												Spesifikasi	SM.07.00.17,18,21,2	9 31	Baik	
Catata	an :								Catatan :			Орсопіказі	OWI.07.00.17, 10,21,2	3,01	Duik	
Dibuat oleh,							•		Diperiksa	a oleh,	Diketahui oleh,					
1			4			1		4								
2			5			2		5								
3         6         3         6           Operator Regu A         Operator Regu E		D	Foreman Regu A Foreman R			egu B Mgr. Prod. Copper										
		Орега	ioi Regu A				Operator	Regu	D		Foreman Regu A	Foreman Re	gu D   Wigt. F	10u. CO	phei	
					Dibuat oleh Diperi		Diperil	sa oleh Disetujui ol		eh						

MR

Plant Manager

Mgr. Prod. Copper



## CHECK SHEET MESIN DRAW BENCH

PT. Sutrakabel Intimandiri					
No. Registrasi	F.05.00.00.07				
Status Revisi	2				
Tanggal	12 Maret 2018				



## CHECK SHEET MESIN DRAW BENCH

PT. Sutrakabel Intimandiri					
No. Registrasi	F.05.00.00.07				
Status Revisi	2				
Tanggal	12 Maret 2018				