

	PRODUKSI ASSEMBLING	Disusun oleh:	Disahkan oleh:	Disetujui oleh:	No. Registrasi : PS.06.10
	PROSES PRODUKSI NYAF				Status Revisi : 1 Tanggal : 17-Jan-12 Halaman : 4/4

Tujuan : Prosedur ini diterapkan untuk memastikan bahwa proses produksi NYAF dilaksanakan sesuai dengan ketentuan yang telah ditetapkan sehingga permintaan konsumen dapat terpenuhi secara maksimal baik dalam jumlah, mutu maupun waktu yang telah ditentukan secara efektif dan efisien.

Definisi : -

Penjelasan : - Setting/Persiapan Proses adalah kegiatan dimana operator produksi mempersiapkan dan mengoperasikan mesin sesuai ketentuan dalam order kerja produksi dengan memperhatikan prosedur yang telah ditetapkan.
 - Setiap ketidaksesuaian pada proses produksi dapat disebabkan oleh beberapa sumber diantaranya SDM yang berkaitan dengan PS.11.02
 - Untuk produk yang berkawat tunggal tidak melewati proses pilin kawat.

Format Terkait : - Planning harian	F.03.01.00.01
Perencanaan Proses Produksi	F.03.01.00.02
Bon Permintaan Bahan Baku / Pembantu	F.06.00.00.01
Return Barang	F.06.00.00.02
Laporan Order Kerja Produksi Tarik Kawat	F.06.00.00.03
Laporan Order Kerja Produksi Pilinan	F.06.00.00.04
Laporan Order Kerja Produksi Extrusi	F.06.00.00.05
Laporan Order Kerja Produksi Rewind 125	F.06.00.00.07
Laporan Order Kerja Produksi Rewind 2000	F.06.00.00.08
Laporan Hasil Annealing Cu	F.06.00.00.10
Stock Bahan Baku Produksi	F.06.00.00.11
Laporan Order Kerja Produksi Rewind 630	F.06.00.00.12
Permintaan Perawatan dan Perbaikan Mesin	F.10.02.00.01