 PT. Sutrakabel Intimandiri	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Disusun Oleh : Manager GBJ</b>	<b>No Registrasi : IK.08.02.04</b>
	<b>MESIN REWIND 1600</b>	<b>Diperiksa Oleh : MR Disetujui Oleh : Direktur</b>	<b>Status Revisi : 0</b> <b>Tanggal : 11 Maret 2015</b> <b>Halaman : 1/1</b>

### 1. Tujuan

Sebagai pedoman kerja untuk mengoperasikan mesin rewind 1600.

### 2. Referensi

PS.08.02 Pengiriman Barang Jadi

### 3. Persiapan

- 3.1 Gunakan sarana keselamatan kerja (APD).
- 3.2 Periksa mesin dan lingkungan kerja, harus rapi dan bersih.
- 3.3 Siapkan Bahan Supply
- 3.4 Siapkan haspel kosong
- 3.5 Segel
- 3.6 Gunting kabel
- 3.7 Alat pelindung diri sesuai resiko kerja


### 4. Pelaksanaan

#### SETTING

- 4.1 Hidupkan panel induk, panel Pay Off dan panel Take Up (lampu indikator menyala).
- 4.2 Pasang bahan supply pada Pay Off sesuai order kerja.
- 4.3 Pasang haspel kosong pada Take Up sesuai order kerja.
- 4.4 Reset counter sesuai order kerja.
- 4.5 Tarik ujung bahan supply pada Pay Off sampai haspel di Take Up.

#### START

- 4.6 Tekan tombol ON Rotor, lampu rotor menyala
- 4.7 Putar potensio
- 4.8 Jika terjadi trouble, tekan tombol Emergency Stop
- 4.9 Jika panjang telah sesuai dengan yang diset, tekan tombol Stop.
- 4.10 Potong kabel menggunakan gunting kabel.
- 4.11 Pasang segel pada ujung kabel
- 4.12 Turunkan hasil proses pada Take Up
- 4.13 Beri label identitas.
- 4.14 Untuk pemasangan tutup pada haspel, lihat IK.08.01.01
- 4.15 Matikan semua aliran listrik mesin Rewind 1600 setelah selesai digunakan.

 PT. Sutrakabel Intimandiri	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Disusun Oleh : Manager GBJ</b>	<b>No Registrasi : IK.08.02.04</b>
	<b>MESIN REWIND 1600</b>	<b>Diperiksa Oleh : MR</b> <b>Disetujui Oleh : Direktur</b>	<b>Status Revisi : 0</b>  <b>Tanggal : 11 Maret 2015</b>  <b>Halaman : 2/1</b>