

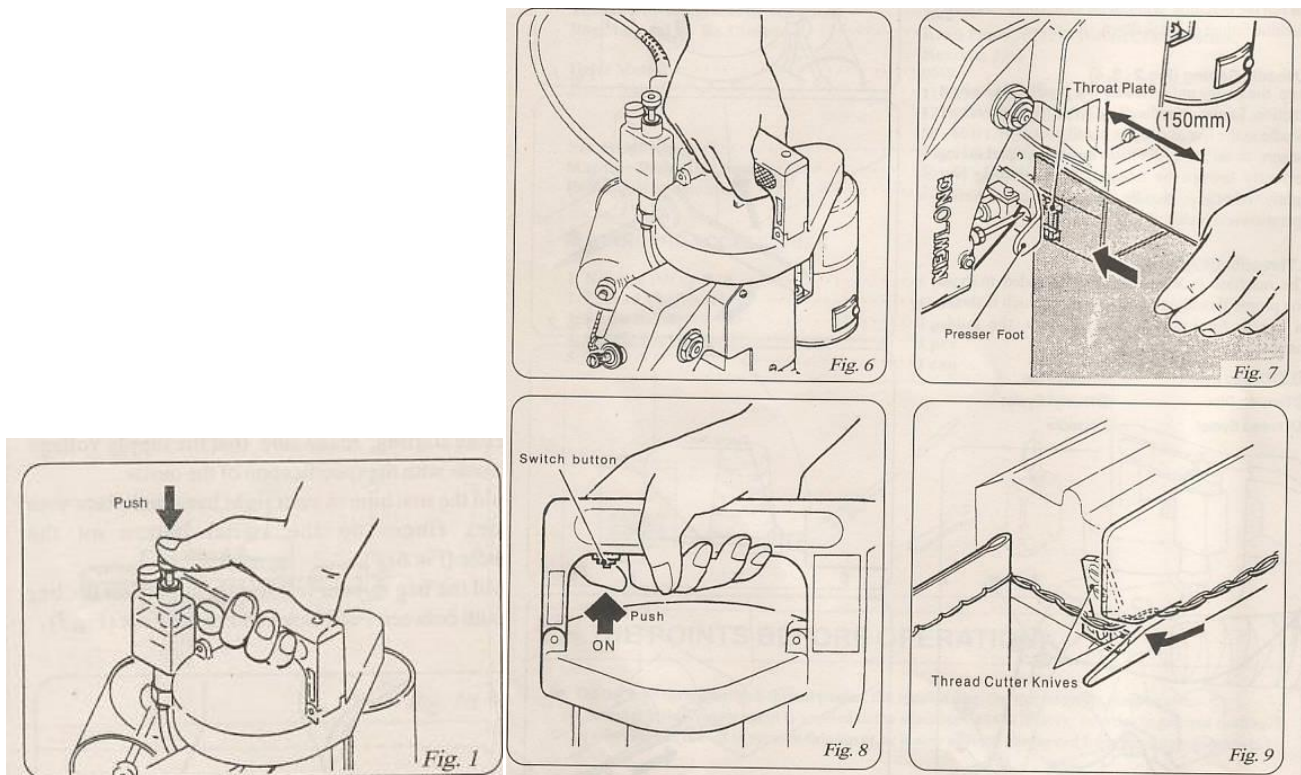
1. Tujuan

Sebagai pedoman kerja untuk mengoperasikan mesin jahit untuk proses packaging kabel roll dalam karung.

2. Referensi

-

3. Pelaksanaan



1. Periksa oli pada mesin jahit. Tekan tombol lubricator sebanyak 10 x. Jangan menjalankan mesin tanpa oli. (Fig.1)
2. Periksa sisa benang pada mesin jahit, jika habis ganti dengan benang baru
3. Sambungkan kabel pada mesin jahit dengan stop kontak. Pastikan tegangan sesuai dengan spesifikasi mesin
4. Cek tombol switch pada pegangan, tombol berfungsi atau tidak (Fig.8)
5. Barang sudah dimasukan ke dalam karung, rapikan karung terutama pada ujung karung agar mudah dijahit



INSTRUKSI KERJA

PENGOPERASIAN MESIN JAHIT UNTUK PACKING KABEL ROLL

**Disusun Oleh :
Kabag. Gbj
Disahkan Oleh :
MR
Disetujui Oleh :
Direktur**

**No Registrasi : IK.08.01.03
Status Revisi : 0
Tanggal : 18 Juni 2014
Halaman : 2/2**

6. Pegang mesin dengan tangan kanan dan tekan tombol switch pada pegangan dengan jari telunjuk (Fig.6)
7. Pegang karung dengan tangan kiri, masukan ujung karung diantara *Feed Dog* dan *Presser Foot* (Fig.7)
8. Jalankan mesin dan jaga agar karung tetap lurus. Jangan menarik atau menarik kembali karung
9. Ulangi menjahit diatas bagian karung yang sudah dijahit sebelumnya. (2x menjahit dalam 1 packing)
10. Setelah selesai, benang dipotong oleh built-in nibbler type cutter. Ketika memotong benang, sisakan benang ± 3 cm. (Fig.9)