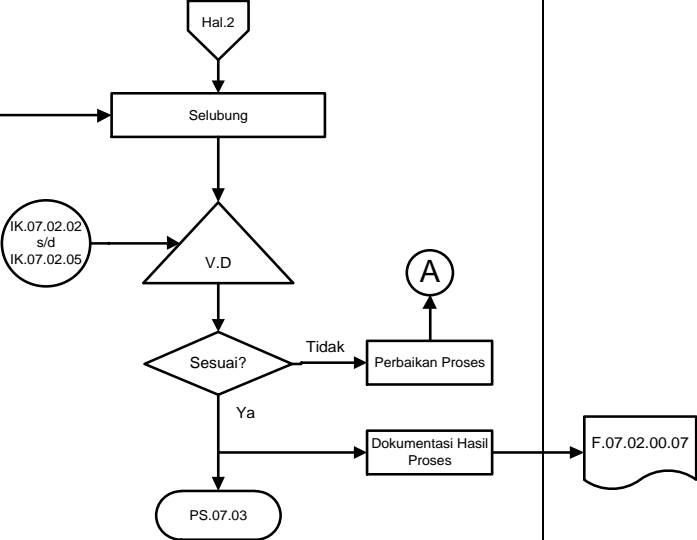
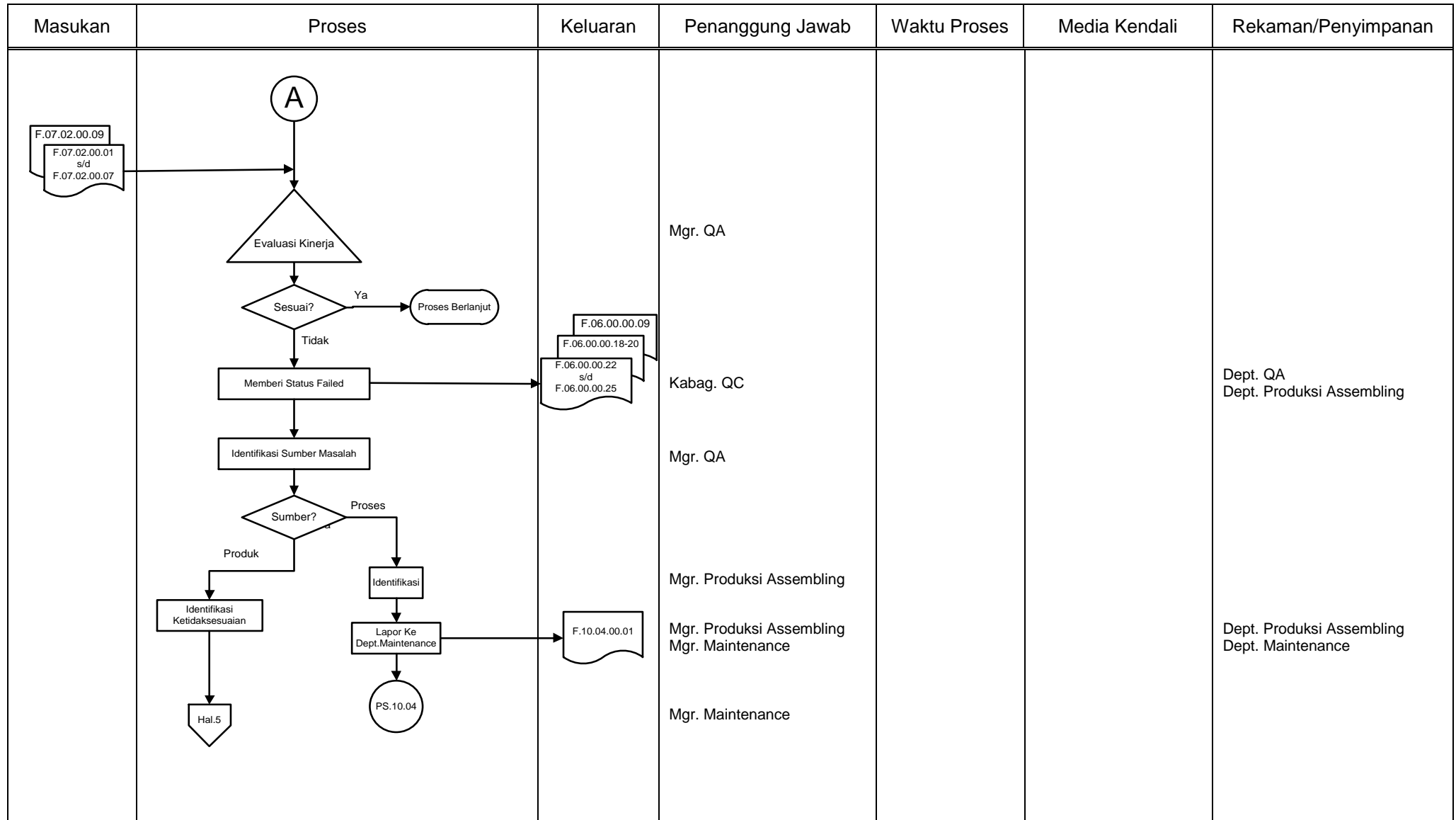
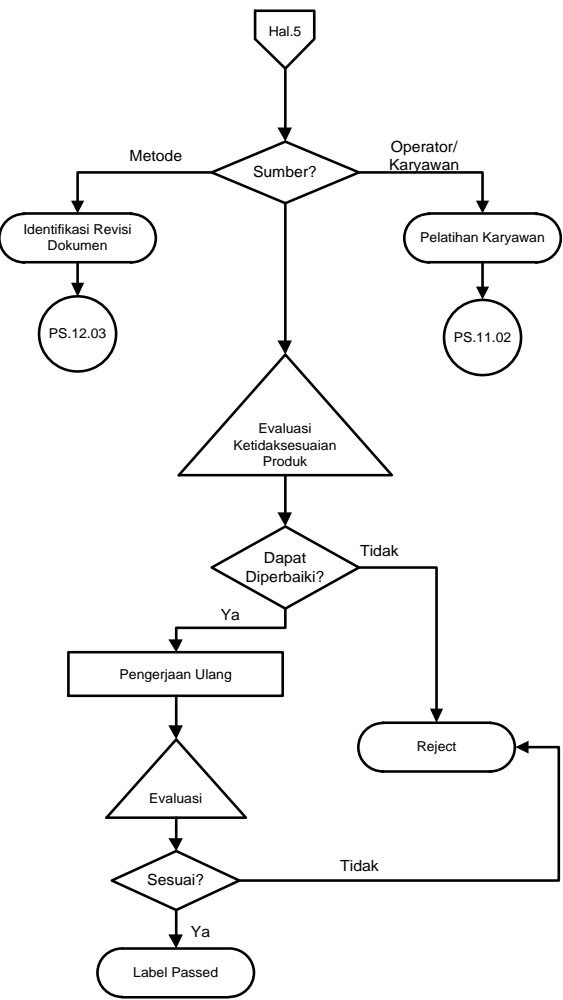



Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
F.06.00.00.06	<p>Hal.1</p> <p>Cabling</p> <p>V.D</p> <p>Sesuai?</p> <p>Tidak</p> <p>Perbaikan Proses</p> <p>A</p> <p>Ya</p> <p>Dokumentasi Hasil Proses</p> <p>F.07.02.00.04</p>		<p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p>	<p>Start Proses Produksi</p>	<p>- Visual</p> <p>- Spesifikasi Produk</p> <p>- Spesifikasi Proses</p> <p>- IK. Terkait</p>	<p>Dept. Produksi Assembling</p> <p>Dept. QA</p> <p>Dept. Produksi Assembling</p>
F.06.00.00.05	<p>Filler</p> <p>V.D</p> <p>Sesuai?</p> <p>Tidak</p> <p>Perbaikan Proses</p> <p>A</p> <p>Ya</p> <p>Dokumentasi Hasil Proses</p> <p>F.07.02.00.05</p>		<p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p>	<p>Start dan Finish Proses Produksi</p>	<p>- Visual</p> <p>- Spesifikasi Produk</p> <p>- Spesifikasi Proses</p> <p>- IK. Terkait</p>	<p>Dept. QA</p> <p>Dept. Produksi Assembling</p>
F.06.00.00.04	<p>Armouring</p> <p>V.D</p> <p>Sesuai?</p> <p>Tidak</p> <p>Perbaikan Proses</p> <p>A</p> <p>Ya</p> <p>Dokumentasi Hasil Proses</p> <p>F.07.02.00.06</p> <p>Hal.3</p>		<p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p>	<p>Start Proses Produksi</p>	<p>- Visual</p> <p>- Spesifikasi Produk</p> <p>- Spesifikasi Proses</p> <p>- IK. Terkait</p>	<p>Dept. Produksi Assembling</p> <p>Dept. QA</p>

PROSES PRODUKSI KABEL TEGANGAN RENDAH (LOW VOLTAGE)

Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
F.06.00.00.05			<p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. Produksi Assy</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. QA</p>	Start dan Finish Proses Produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Visual - Spesifikasi Produk - Spesifikasi Proses - IK. Terkait 	<p>Dept. Produksi Assembling</p> <p>Dept. QA</p> <p>Dept. QA</p>



Masukan	Proses	Keluaran	Penanggung Jawab	Waktu Proses	Media Kendali	Rekaman/Penyimpanan
	 <pre> graph TD Hal5{{Hal.5}} --> Sumber{Sumber?} Sumber -- Metode --> IDRevisi([Identifikasi Revisi Dokumen]) IDRevisi --> PS1203((PS.12.03)) Sumber -- Operator/ Karyawan --> Pelatihan([Pelatihan Karyawan]) Pelatihan --> PS1102((PS.11.02)) PS1203 --> Eval1{Evaluasi Ketidaksesuaian Produk} PS1102 --> Eval1 Eval1 --> Dapat{Dapat Diperbaiki?} Dapat -- Ya --> Pengerjaan[Pengerjaan Ulang] Pengerjaan --> Eval2{Evaluasi} Eval2 --> Sesuai{Sesuai?} Sesuai -- Ya --> LabelPassed([Label Passed]) Dapat -- Tidak --> Reject([Reject]) Sesuai -- Tidak --> Reject </pre>		<p>Mgr. HRD MR</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. QA</p> <p>Mgr. Produksi Assembling</p> <p>Mgr. QA Mgr. Produksi Assembling</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Visual - Spesifikasi Produk - Spesifikasi Proses - Analisa Data - IK. Terkait <p>IK. Terkait</p>	


	PRODUKSI ASSEMBLING		PT. Sutrakabel Intimandiri	
			No. Registrasi	PS.06.01
	PROSES PRODUKSI KABEL TEGANGAN RENDAH (LOW VOLTAGE)		Status Revisi	4
			Tanggal	7 Desember 2016

Tujuan : Pemeriksaan produk dalam proses dilakukan untuk memastikan mutu produk sesuai dengan spesifikasi standar dan permintaan pelanggan.

Definisi : -

Penjelasan : **A** = Penanganan produk tidak sesuai dan tindakan perbaikan

Dokumen terkait	:	- Instruksi Kerja Pemeriksaan & Pengujian Proses Cu Rod, RC, Grounding	IK.07.02.01
		- Instruksi Kerja Pengukuran Dimensi Standar SNI	IK.07.02.02
		- Instruksi Kerja Pengukuran Dimensi Standar SPLN	IK.07.02.03
		- Instruksi Kerja Pemeriksaan & Pengujian Pada Saat Proses Standar SNI	IK.07.02.04
		- Instruksi Kerja Pemeriksaan & Pengujian Pada Saat Proses Standar SNI	IK.07.02.05
		- Prosedur Pengendalian Mutu Barang Jadi	PS.07.03
		- Prosedur Perbaikan Mesin Produksi	PS.10.04
		- Prosedur Peningkatan Karyawan	PS.11.02
		- Prosedur Pengendalian Dokumen & Catatan	PS.12.03
Format terkait	:	- Laporan Order Kerja Produksi Tarik Kawat	F.06.00.00.03
		- Laporan Order Kerja Produksi Pilin Kawat	F.06.00.00.04
		- Laporan Order Kerja Produksi Extrusi	F.06.00.00.05
		- Laporan Order Kerja Produksi Cabling	F.06.00.00.06
		- Label Drawing	F.06.00.00.09
		- Label Stranding	F.06.00.00.18
		- Label Insulation	F.06.00.00.19
		- Label Drum	F.06.00.00.20
		- Label Filler	F.06.00.00.22
		- Label Armouring	F.06.00.00.23
		- Label Cabling	F.06.00.00.24

	PRODUKSI ASSEMBLING		PT. Sutrakabel Intimandiri	
			No. Registrasi	PS.06.01
	PROSES PRODUKSI KABEL TEGANGAN RENDAH (LOW VOLTAGE)		Status Revisi	4
			Tanggal	7 Desember 2016

- Label Drum	F.06.00.00.25
- Check Sheet Mesin TLJ	F.06.15.00.01
- Check Sheet Mesin Draw Bench	F.06.16.00.01
- Data Pengujian Proses Tarik Kawat	F.07.02.00.01
- Data Pengujian Proses Pilin Kawat	F.07.02.00.02
- Data Pengujian Proses Isolasi	F.07.02.00.03
- Data Pengujian Proses Cabling	F.07.02.00.04
- Data Pengujian Proses Filler	F.07.02.00.05
- Data Pengujian Proses Armouring	F.07.02.00.06
- Data Pengujian Proses Selubung	F.07.02.00.07
- Data Pengujian Proses Rod, Flat Copper, RC & GR	F.07.02.00.09
- Permintaan Perbaikan Mesin	F.10.04.00.01

Dibuat oleh	Diperiksa oleh	Disetujui oleh
Mgr. QA	MR	Plant Manager