 PT. Sutrakabel Intimandiri	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Disusun Oleh : <b>Manager GBJ</b>	<b>No Registrasi : IK.08.02.05</b>
	<b>MUAT BARANG JADI UNTUK RC/ GROUNDING/ FLAT COPPER</b>	Diperiksa Oleh : <b>MR</b> Disetujui Oleh : <b>Direktur</b>	<b>Status Revisi : 0</b>  <b>Tanggal : 06 Agust 2015</b>  <b>Halaman : 1/3</b>

## 1. Tujuan

Sebagai pedoman kerja untuk melakukan penanganan saat muat barang RC /Grounding/ Flat Copper ke dalam kendaraan.

## 2. Referensi

-

## 3. Persiapan


### 3.1 Peralatan

- Pallet besi khusus
- Balok kayu
- Bantolan rantai
- Rantai
- AS Besi
- Kertas Kardus
- Forklift

## 4. Pelaksanaan

### 4.1 Persiapan Muat RC/ Grounding

- a. Gunakan alat pelindung diri yang sudah ditentukan.
- b. Bagian Persiapan Muat *menerima* Nota Order Packing (NOP) dari Staff Gudang Barang Jadi.
- c. Siapkan pallet besi yang sudah tertera timbangan beratnya.
- d. Bagian Persiapan Muat *memastikan* (*label dan kemasan*) RC / Grounding dalam kondisi baik.
- e. Bagian Persiapan Muat *memastikan* RC / Grounding yang akan disiapkan *ukuran dan jumlah* sesuai dengan daftar order yang tertera di Nota Order Packing (NOP).
- f. Angkat ke- 2 ujung RC / Grounding oleh 2 - 3 orang dan letakkan di atas pallet yang sudah disiapkan balok kayu pengganjal dan sudah dilapisi kertas kardus. RC / Grounding disusun dengan rapih dan teratur.
- g. Cross Check Kembali (*ukuran dan jumlah*) RC / Grounding yang telah disiapkan.
- h. Bagian Persiapan Muat harus *menceklist / menstabilo* Form Nota Order Packing jika RC / Grounding yang disiapkan sudah sesuai.

 PT. Sutrakabel Intimandiri	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Disusun Oleh : Manager GBJ</b>	<b>No Registrasi : IK.08.02.05</b>
	<b>MUAT BARANG JADI UNTUK RC/ GROUNDING/ FLAT COPPER</b>	<b>Diperiksa Oleh : MR Disetujui Oleh : Direktur</b>	<b>Status Revisi : 0</b> <b>Tanggal : 06 Agust 2015</b> <b>Halaman : 2/3</b>


- i. Proses *Persiapan Untuk Muat RC / Grounding* selesai.
- j. Bagian Persiapan Muat memastikan jika order RC / Grounding jumlah susunannya banyak disarankan menggunakan pallet yang berbeda per-ukuran dan per-jumlah masing-masing untuk memudahkan proses loading (muat barang).

#### 4.2 Proses Muat RC/ Grounding

- a. **Checker** menerima Form Nota Muat (warna putih) dari Staff Gudang yang sudah di tandatangani atasannya.
- b. **Foreman / Checker** memastikan *berkoordinasi* dengan Bagian Persiapan Muat, jumlah dan ukuran RC / Grounding yang akan dimuat, sudah sesuai dengan Nota Muat dan disusun dengan benar di pallet besi (timbangan berat tertera di pallet).
- c. Angkat RC / Grounding pada pallet besi dengan menggunakan Forklift mendekati kendaraan yang telah disiapkan untuk pengiriman ke customer.
- d. Siapkan 2 balok kayu di atas kendaraan untuk mengganjal RC / Grounding agar tidak cacat / tergores / bengkok pada saat dimuat.
- e. Turunkan RC / Grounding ( sudah dilapisi kertas kardus ) pada pallet besi tersebut dengan baik, angkat kedua sisi RC dan Grounding dengan garpu Forklift, lakukan dengan hati – hati, Jangan dibanting atau dijatuhkan.
- f. Letakkan RC/Grounding diatas kedua balok kayu tersebut.
- g. Pada saat loading (muat) **Checker** harus memastikan ukuran dan jumlah RC / Grounding sudah sesuai dengan Nota Muat.
- h. Jika sudah sesuai ukuran dan jumlahnya **Checker** harus men-ceklist/menstabilo di laporan Nota Muat.
- i. **Security** mengecek muatan RC / Grounding dengan mengisi di Form Pengecekan Barang Security setelah memastikan muatan RC / Grounding sesuai dengan Nota Muat.
- j. **Checker** dan **Security** harus mencocokkan antara Nota Muat dengan Form Pengecekan Barang, sebagai dasar untuk cross check dengan surat jalan.
- k. Proses muat (Loading) RC/Grounding selesai.

#### 4.3 Persiapan Muat Flat Copper

- a. Gunakan alat pelindung diri yang sudah ditentukan.

 PT. Sutrakabel Intimandiri	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Disusun Oleh : Manager GBJ</b>	<b>No Registrasi : IK.08.02.05</b>
	<b>MUAT BARANG JADI UNTUK RC/ GROUNDING/ FLAT COPPER</b>	<b>Diperiksa Oleh : MR Disetujui Oleh : Direktur</b>	<b>Status Revisi : 0</b> <b>Tanggal : 06 Agust 2015</b> <b>Halaman : 3/3</b>

- b. **Foreman / Checker** memastikan Drum dan Visual Flat Copper dalam kondisi OK.
- c. **Foreman / Checker** memastikan ukuran, jumlah dan berat Flat Copper yang akan dimuat
- d. sudah sesuai dengan order di Nota Order Packing (NOP)
- e. **Foreman / Checker** memastikan Flat Copper yang di order di Nota Order Packing (NOP) dipastikan sudah ada di area Gudang Barang Jadi.

#### 4.4 Proses Muat Flat Copper

- a. **Checker** menerima Form Nota Muat (warna putih) dari Staff Gudang Barang Jadi yang sudah ditandatangani atasannya.
- b. Masukkan AS ke dalam lubang drum / haspel flat copper.
- c. Sangkutkan rantai dan bantolan rantai ke AS yang sudah dipasang pada drum / haspel.
- d. Masukkan garpu forklift ke dalam rantai untuk mengangkat flat copper tersebut.
- e. Angkat secara perlahan lalu letakkan pada kendaraan yang sudah disiapkan untuk melakukan pengiriman ke customer.
- f. Lepaskan rantai dan bantolan rantai.
- g. Pada saat loading (muat) **Checker** harus memastikan ukuran, jumlah dan berat flat copper sudah sesuai dengan Nota Muat.
- h. Jika sudah sesuai ukuran, jumlah dan beratnya **Checker** harus men-ceklist/menstabilo di laporan Nota Muat.
- i. **Security** mengecek muatan flat copper dengan mengisi di Form Pengecekan Barang Security setelah memastikan muatan flat copper sesuai dengan Nota Muat.
- j. **Checker** dan **Security** harus mencocokkan antar Nota Muat dengan Form Pengecekan Barang, sebagai dasar untuk cross check dengan surat jalan.
- k. Proses muat (Loading) flat copper selesai.