	INSTRUKSI KERJA	PT. Sutrakabel Intimandiri	
		No. Registrasi	IK.05.00.10
	PACKING / PENGEMASAN PRODUK COPPER	Status Revisi	2
		Tanggal	12 Maret 2018

## 1. TUJUAN

Sebagai pedoman kerja untuk pengemasan produk copper.

## 2. REFERENSI

-

## 3. PERSIAPAN

3.1. Gunakan alat pelindung diri dengan baik dan benar sesuai dengan fungsinya :

- Masker Kain
- Sarung Tangan Kain
- Sepatu safety

3.2. Siapkan peralatan kerja :

- Tali plastik (rafia)
- Packing plastik
- Packing karung biru / orange
- Powder
- Kain majun

3.3. Siapkan bahan baku RC busbar dan Grounding tembaga yang akan dipacking

## 4. PELAKSANAAN


4.1 Lakukan pemeriksaan dan menjamin bahwa :

- Semua bahan baku (Copper busbar / RC dan Copper Grounding) yang akan dipacking harus terjaga kebersihannya.
- Semua bahan baku (Copper busbar / RC dan Copper Grounding) yang akan dipacking harus terjaga kualitasnya: Visual dan ukurannya baik yang mengacu pada standar mutu dept. QC (SM.07.00.17, SM.07.00.18, SM.07.00.19, SM.07.00.31).

4.2 Lakukan pengikatan semua bahan yang dipacking dengan kuat, benar dan rapi.

4.3 Copper Rod Hasil Mesin Up Casting 8.00 mm, 11.0 mm, 12.50 mm, 14.40 mm, 17.50 mm, 20 mm dan 21 mm.

- Setiap coil harus diikat dengan kawat tembaga 3 sisi, dengan jarak sudut yang sama ( $\pm 120^0$ ).
- Setiap coil diletakan di atas palet besi yang kokoh serta dibungkus dengan plastik transparan.

	INSTRUKSI KERJA	PT. Sutrakabel Intimandiri	
		No. Registrasi	<b>IK.05.00.10</b>
	PACKING / PENGEMASAN PRODUK COPPER	Status Revisi	2
		Tanggal	12 Maret 2018

- Setiap hasil produk yang sudah dipacking harus ditimbang dan diberi label sesuai dengan ukuran dan jumlah berat bersihnya.
- Hasil produk yang sudah dipacking dan sudah ditimbang, kemudian diserahkan ke gudang bahan baku.

#### 4.4 Rectangular Copper Hasil Mesin TLJ 300 dan TLJ 400.

- Setiap Bobbin hasil produknya dipacking / dibungkus dengan plastik bening atau sesuai permintaan customer.
- Ujung akhir Rectangular Copper harus diikat erat dengan tali plastik atau kawat kabel ke lubang bobbin yang sudah tersedia agar ujung akhir Rectangular Copper tidak lepas. Setiap hasil produk yang sudah dipacking harus ditimbang dan diberi label sesuai dengan ukuran dan jumlah berat bersihnya.

#### 4.5 Produk Copper Busbar (RC) dan Copper Grounding Hasil dari Mesin Draw Bench.

- Setiap produk RC dan Grounding harus dikemas / dibungkus dengan plastik bening untuk produk lokal.
- Setiap produk RC dan Grounding harus dikemas / dibungkus dengan karung berwarna biru untuk produk Import.
- Setiap produk RC Full Round harus dikemas / dibungkus dengan karung berwarna orange.
- Setiap hasil produk yang sudah dipacking harus ditimbang dan diberi label sesuai dengan ukuran dan jumlah batang produknya.
- Hasil produk yang sudah dipacking dan sudah ditimbang, kemudian diserahkan ke gudang barang jadi.

Dibuat oleh	Diperiksa oleh	Disetujui oleh
Mgr. Produksi Copper	MR	Plant Manager