







	INSTRUKSI KERJA	Disusun Oleh :	No. Registrasi : IK.04.01.01
	PROSES PRODUKSI PVC A	Disahkan Oleh :	Status Revisi : 1
		Disetujui Oleh :	Tanggal : 23 Jan 2013
			Halaman : 2/2

No.	Langkah-langkah	Kriteria
1	Bersihkan mesin dan lingkungan kerja	Sebelum dan sesudah bekerja
2	Siapkan Bahan	Menggunakan Forklif 
3	Hidupkan panel control	Posisi ON, lampu menyala 
4	Mixer Bahan	Selama 7 menit 
5	Reset Temperatur	120 - 120 - 120 - 120 - 120 - 120 

	INSTRUKSI KERJA	Disusun Oleh :	No. Registrasi : IK.04.01.01
	PROSES PRODUKSI PVC A	Disahkan Oleh :	Status Revisi : 1
		Disetujui Oleh :	Tanggal : 23 Jan 2013
			Halaman : 2/2

6	Panaskan mesin extruder	<p>Sampai temperature menunjukkan angka 120⁰c</p> 
7	Masukkan bahan yang sudah di mixer ke extruder	<p>Bak penuh</p> 
8	Tekan tombol Blower I, II, III dan Pisau	Posisi ON, Lampu menyala
9	Tekan tombol Extruder (ON)	Lampu menyala, sampai Compound keluar
10	Pengemasan	<p>Masukkan ke Karung @ 25 kg</p> 
11	Buat laporan hasil produksi	L.O.K.P
12	Matikan semua aliran listrik	Proses Selesai