

7. Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие рулеток требованиям ТУ BY 600199222.004-2009 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения - 18 месяцев со дня изготовления.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня получения потребителем.

8. Свидетельство о приемке и результаты Государственной поверки

8.1 Каждая рулетка, прошедшая приемо-сдаточные испытания, должна быть поверена органами Госстандарта и иметь знак поверки на заклепке корпуса рулетки.

8.2 Поверка должна проводиться по МИ 1780-87.

8.3 Рулетка РНГ Р20Н2К ГОСТ 7502-98 заводской номер № 22 123 соответствует ГОСТ 7502-98 и признана годной к эксплуатации.



Гос поверитель
Игорь И. В.
(подпись) (расшифровка подписи)
04 MAR 2025

Дата выпуска 03.2025 г.

ЗАО "Опика"

Беларусь, 222310, г.Молодечно, ул. В. Гостинец, 143 «А»
www.opika.by

РУЛЕТКИ

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РНГ

ТУ BY 600199222.003-2007

Паспорт

ИМЯБ 407613.020.ПС



1. Назначение

Рулетки измерительные металлические РНГ и лентой из нержавеющей стали предназначены для измерения линейных размеров методом сличения со шкалой. Рулетки изготавливаются в двух исполнениях по классу точности:
2-го класса точности (2) и 3-го класса точности (3).

2. Основные параметры и характеристики

Наименование параметра	Модификации рулеток						
	P5H2 P5H3	P10H2 P10H3	P15H2 P15H3	P20H2 P20H3	P25H2 P25H3	P30H2 P30H3	P50H2 P50H3
1. Габаритные размеры рулетки, мм, не более:							
- длина	260	260	260	260	260	260	300
- ширина	90	100	110	120	130	150	180
- высота	42	42	42	42	42	42	42
2. Длина шкалы, мм, не менее	5000	10000	15000	20000	25000	30000	50000
3. Цена деления шкалы, мм	1,0						
4. Масса рулетки, кг, не более	0,6	0,75	0,9	1,05	1,20	1,35	1,5
5. Толщина ленты, мм, не более	0,3						
6. Ширина ленты, мм, не более	15						

2.2 Метрологические характеристики рулеток приведены в таблицах 2 и 3.

Таблица 2

Наименование интервала	Допускаемые отклонения общей длины шкалы ленты и отдельных ее интервалов, мм, не более	
	Второй класс точности	Третий класс точности
Миллиметровый	±0,15	±0,20
Сантиметровый	±0,20	±0,30
Дециметровый	±0,30	±0,40
Отрезок шкалы 1м и более	±[0,30+0,15(L-1)]	±[0,40+0,20(L-1)]

Примечание:

L - число полных и неполных метров в отрезке

2.3 Интервалы рабочих температур окружающей среды:

от минус 40 °C до плюс 50 °C.

2.4 Срок службы: не менее двух лет.

3. Комплект поставки:

- рулетка измерительная;
- паспорт.

4. Пример записи рулеток при заказе и в других документах:

P10H2K ТУ ВГ 60019922.004-2009

где: P - рулетка;

10 - номинальная длина шкалы 10 м;

H - лента из нержавеющей стали

2 - 2-й класс точности;

K - рулетка с кольцом

5. Устройство и принцип работы

5.1 Рулетка состоит из корпуса, измерительной ленты. Корпус представляет собой каркас из двух, скрепленных между собой пластин, между которыми помещен барабан. К оси барабана прикреплена откидная рукоятка, служащая для его вращения и фиксации в пределах одного оборота. На барабан намотана измерительная лента из нержавеющей стали с кольцом, прикрепленным к ее вытяжному концу. На поверхности ленты наносится шкала, состоящая из миллиметровых, пятимиллиметровых и сантиметровых отметок. Шкала равномерная, односторонняя, с горизонтальным расположением чисел отсчета. Наносится шкала методом лазерной гравировки.

6. Указания по эксплуатации и меры безопасности

6.1 При измерениях необходимо соблюдать следующие предосторожности:

- не допускать значительных перегибов ленты;
- не наступать на ленту рулетки;

6.2 При измерении при температурах, отличных от 20 °C, необходимо вводить поправку на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле:

$$\Delta t = \alpha L_i (t - 20)$$

где

Δt - поправка на температурный коэффициент линейного расширения, мм;

α - коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для нержавеющей стали $\alpha = 2 \cdot 10^{-5} 1/^\circ C$);

L_i - длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t , мм;

t - температура воздуха при измерении, °C.