Anzahl von Machine failure nach TWF

150,0 Tsd.

136,22 Tsd.

100,0 Tsd.

50,0 Tsd.

0,21 Tsd.

0,0 Tsd.

0   1   1

Anzahl von Machine failure nach OSF

150,0 Tsd.

135,89 Tsd.

100,0 Tsd.

50,0 Tsd.

0,54 Tsd.

0,0 Tsd.

0   1   1

Anzahl von Machine failure nach PWF

150,0 Tsd.

136,10 Tsd.

100,0 Tsd.

50,0 Tsd.

0,33 Tsd.

0,0 Tsd.

0   1   1

Anzahl von Machine failure nach HDF

150,0 Tsd.

135,73 Tsd.

100,0 Tsd.

50,0 Tsd.

0,70 Tsd.

0,0 Tsd.

0   1   1

Anzahl von Machine failure nach RNF

150,0 Tsd.

136,12 Tsd.

100,0 Tsd.

50,0 Tsd.

0,31 Tsd.

0,0 Tsd.

0   1   1

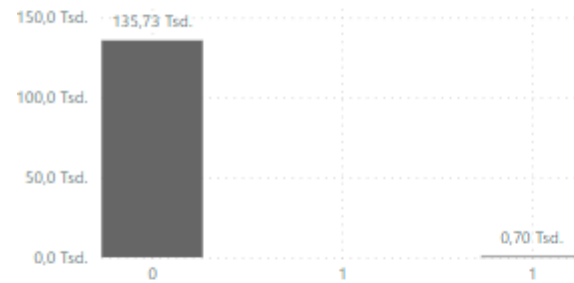## Anzahl von Machine failure nach Machine failure
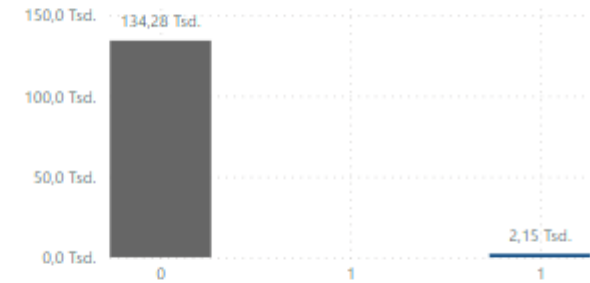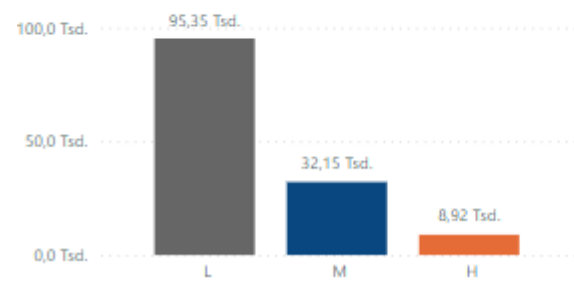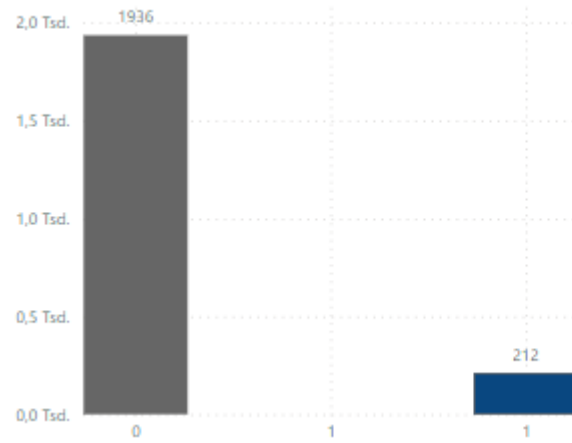
150,0 Tsd.

134,28 Tsd.

100,0 Tsd.

50,0 Tsd.

2,15 Tsd.

0,0 Tsd.

0   1   1

Anzahl von Machine failure nach Type

100,0 Tsd.

95,35 Tsd.

50,0 Tsd.

32,15 Tsd.

8,92 Tsd.

0,0 Tsd.

L   M   H

Summe von Machine failure nach TWF

0: 1936	1: 212

Summe von Machine failure nach OSF

0: 1612	1: 536

Summe von Machine failure nach PWF

0: 1824	1: 324

Summe von Machine failure nach HDF

0: 1450	1: 698

Summe von Machine failure nach RNF

0: 2142	1: 6

Summe von Machine failure nach Type

L	M	H
1595	437	116

Summe von Machine failure nach OSF und Type

Summe von Machine failure nach HDF und Type
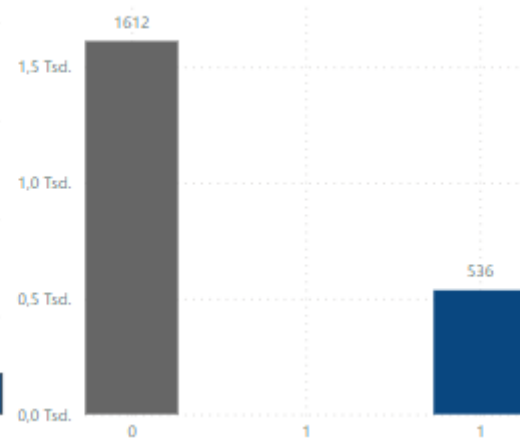
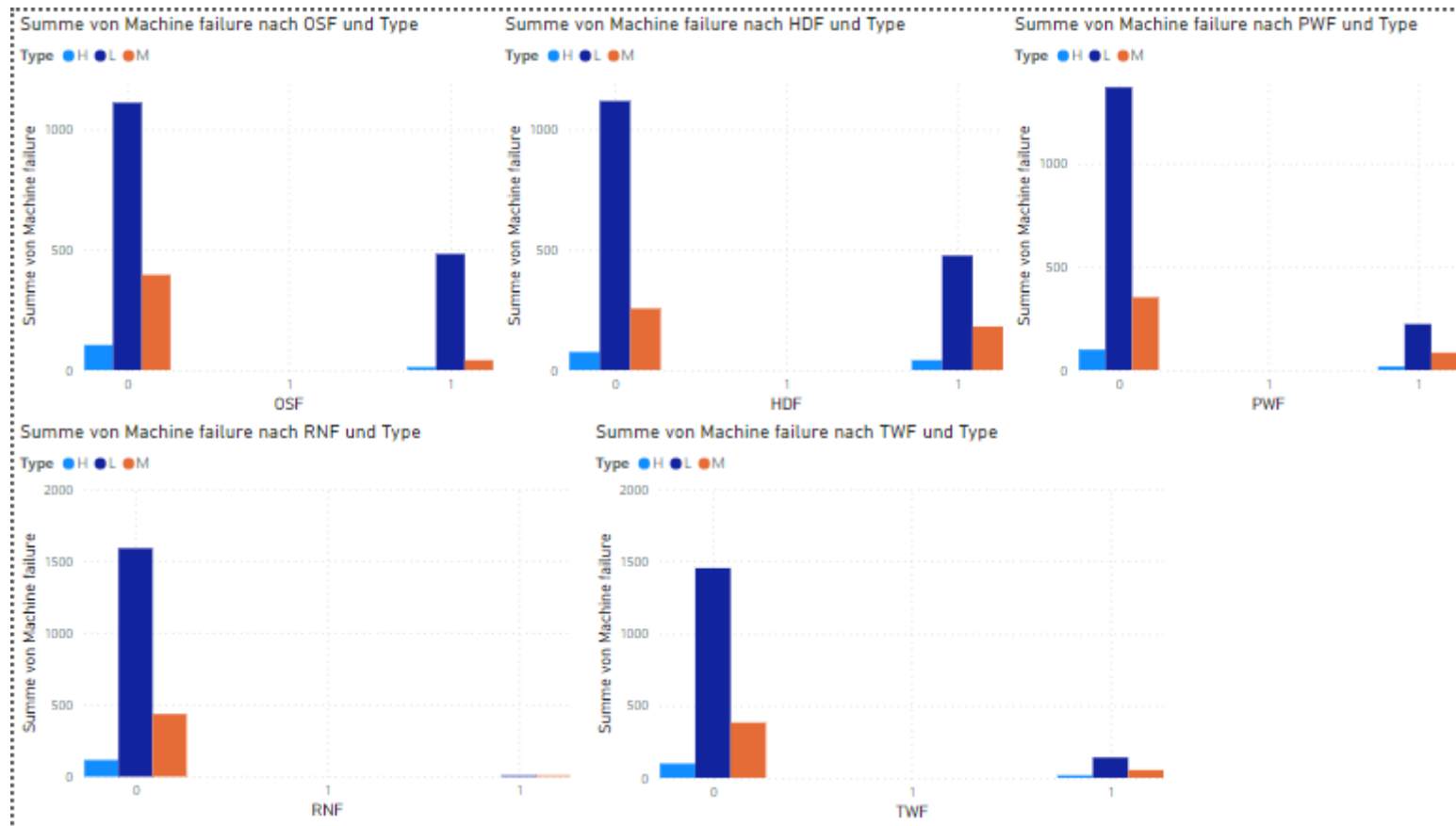Summe von Machine failure nach PWF und Type
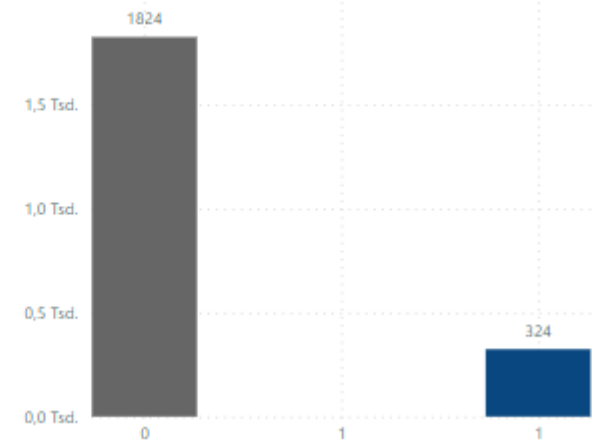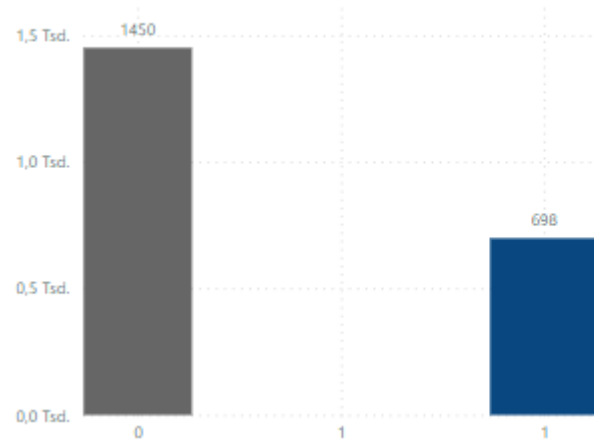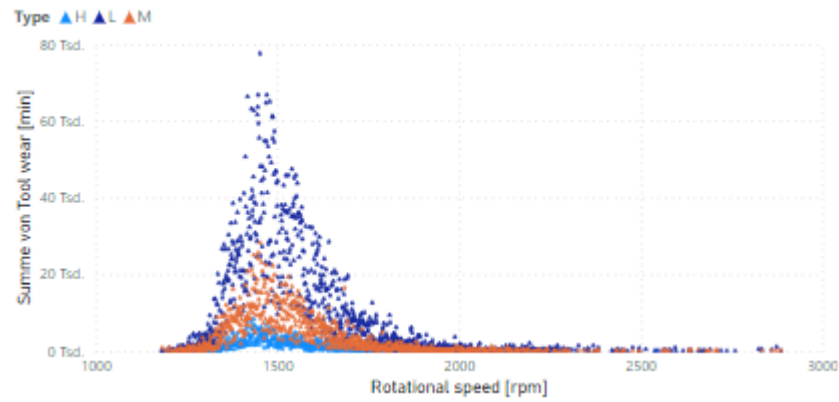
Summe von Machine failure nach RNF und Type
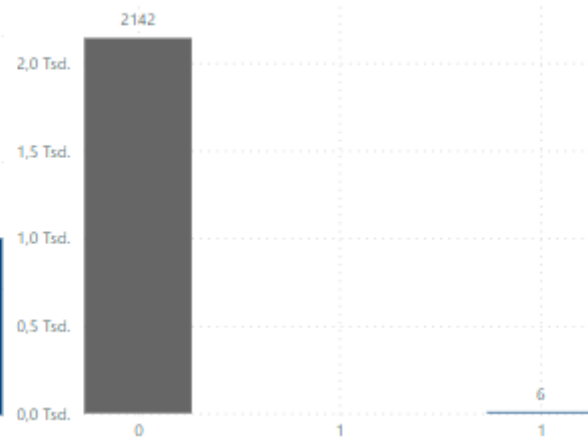
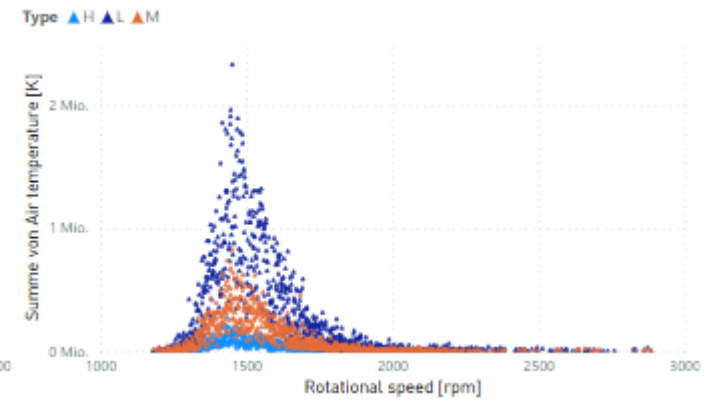Summe von Machine failure nach TWF und Type
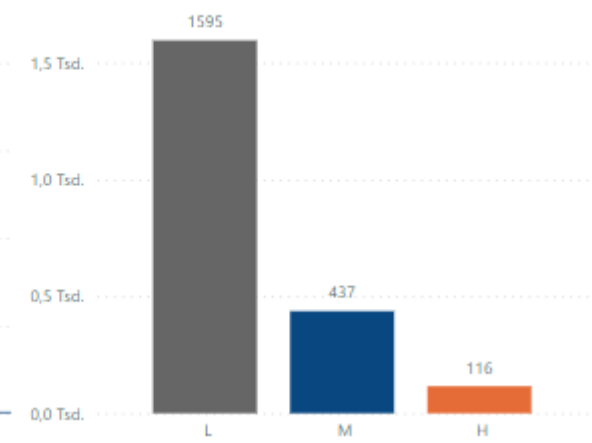
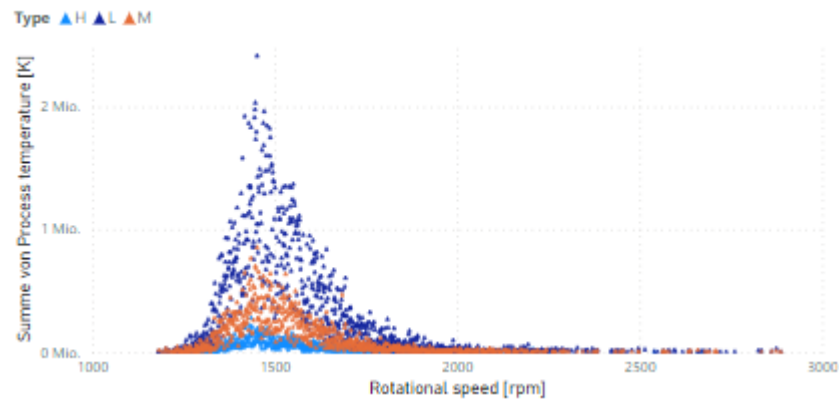## Summe von Tool wear [min] nach Type und Rotational speed [rpm]
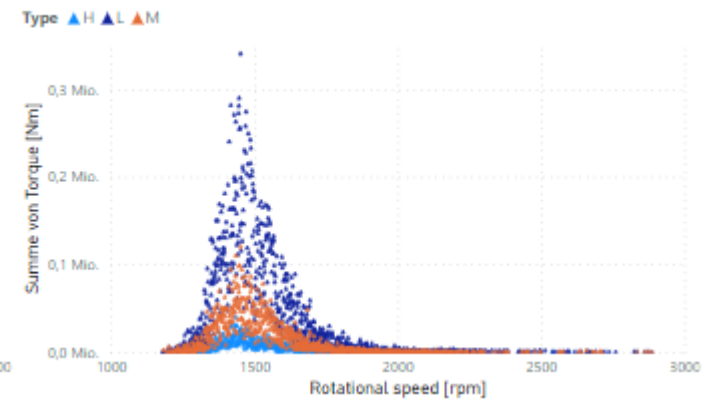
Type ▲H ▲L ▲M

Summe von Air temperature [K] nach Type und Rotational speed [rpm]

Type ▲H ▲L ▲M

Summe von Process temperature [K] nach Type und Rotational speed [rpm]
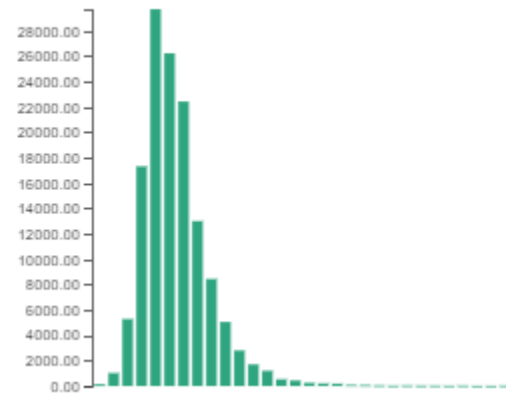
Type ▲H ▲L ▲M

Summe von Torque [Nm] nach Type und Rotational speed [rpm]

Type ▲H ▲L ▲M

Anzahl von Machine failure nach Process temperature [K]
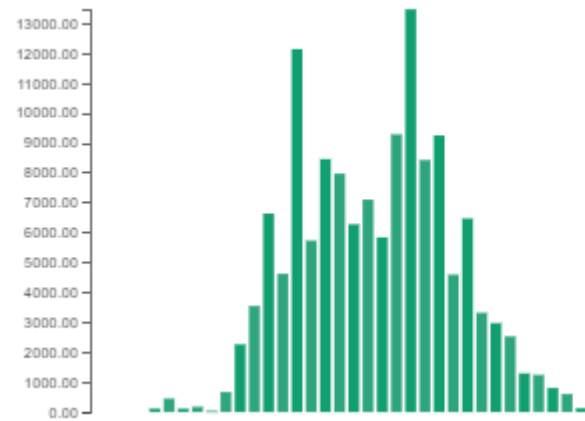
Anzahl von Machine failure nach Rotational speed [rpm]

Anzahl von Machine failure nach Torque [Nm]

Anzahl von Machine failure nach Tool wear [min]

Anzahl von Machine failure nach Air temperature [K]

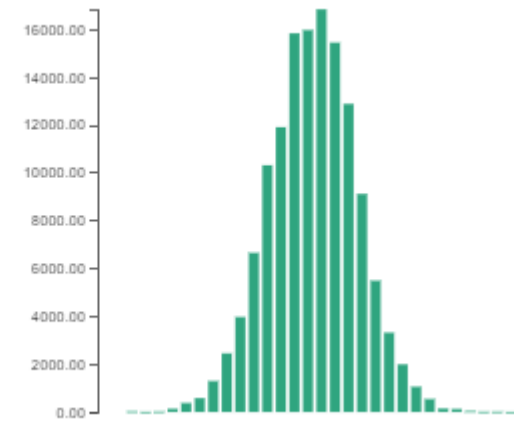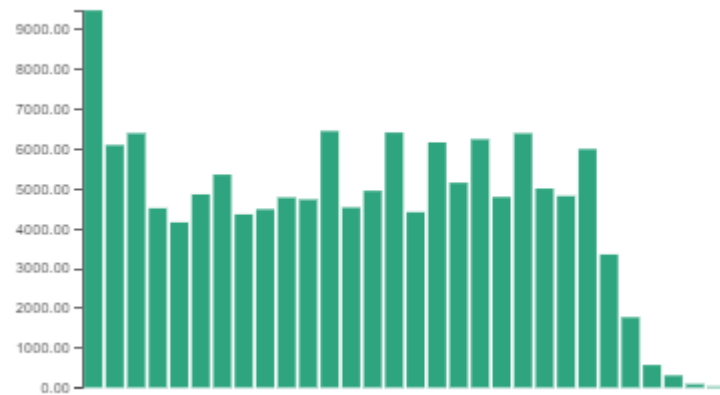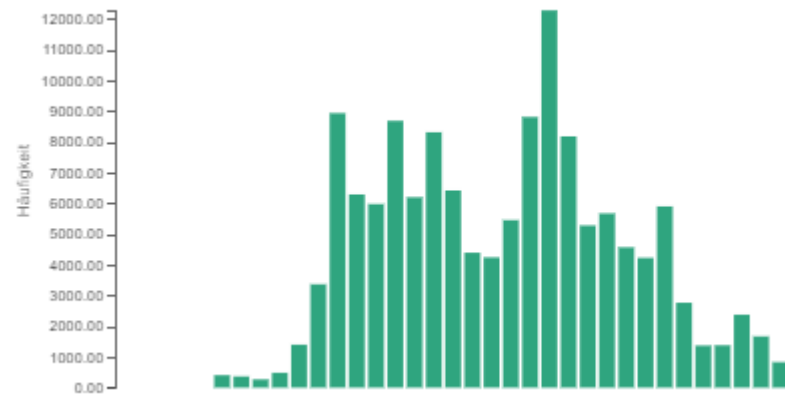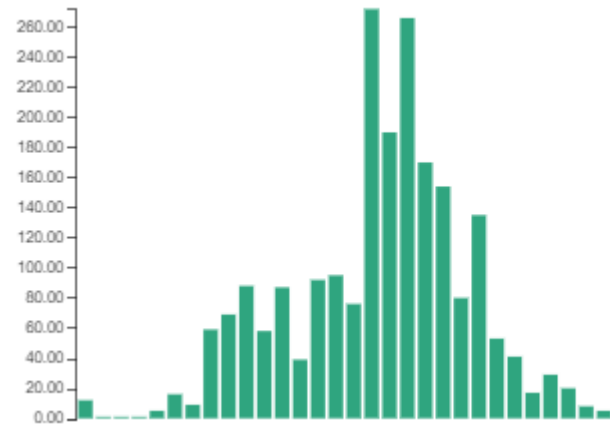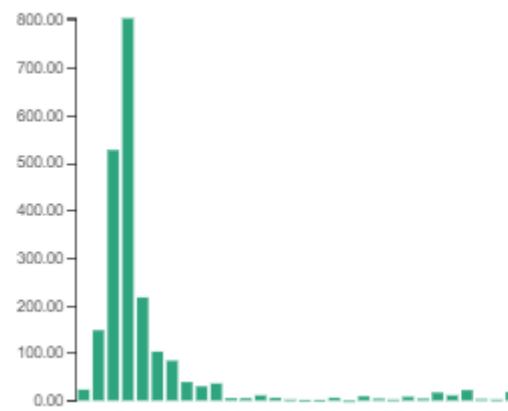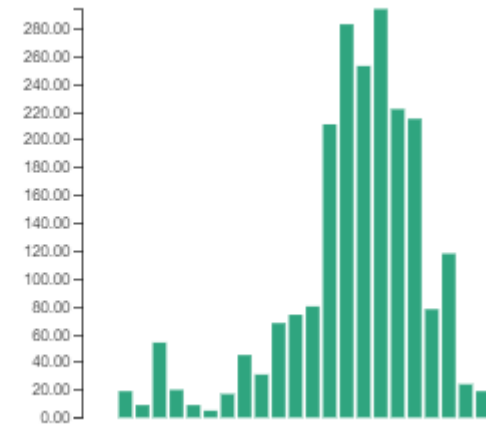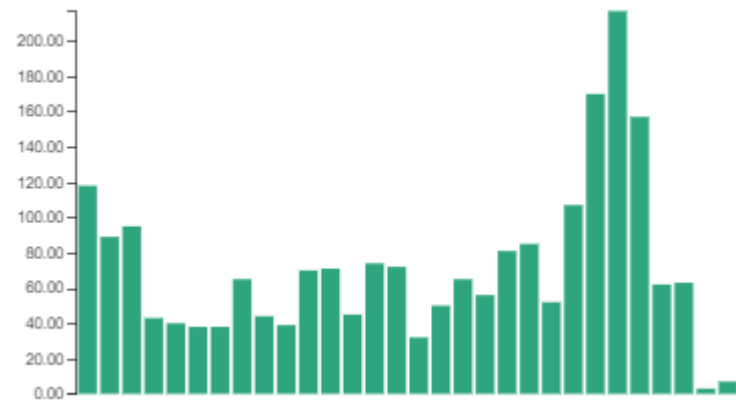Number of machine failures nach Process temperature [K]

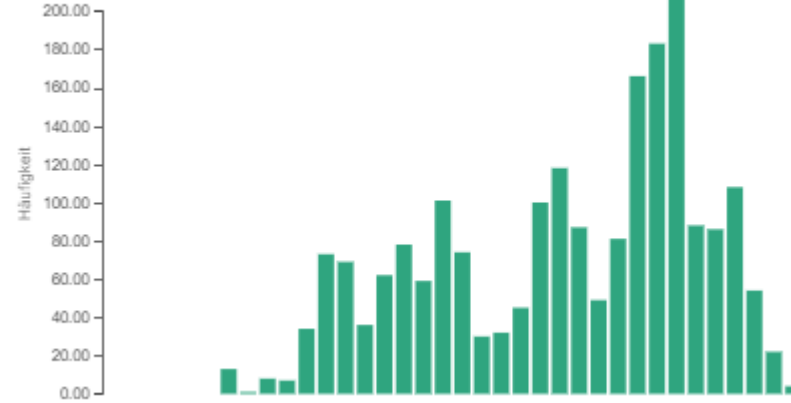Number of machine failures nach Rotational speed [rpm]

Number of machine failures nach Torque [Nm]

Number of machine failures nach Tool wear [min]

Number of machine failures nach Air temperature [K]

Product ID Enhanced	PWF	TWF	HDF	OSF
H29	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
H30	92,15%	140,04%	0,00%	50,77%
H31	73,51%	0,00%	0,00%	0,00%
H32	71,81%	0,00%	0,00%	79,04%
H33	153,28%	190,29%	289,94%	84,53%
H34	146,17%	128,47%	149,15%	57,03%
H35	97,05%	224,77%	0,00%	119,30%
H36	0,00%	0,00%	0,00%	53,84%
H37	98,51%	86,52%	0,00%	0,00%
H38	58,41%	0,00%	0,00%	0,00%
H39	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
L47	113,91%	69,08%	29,42%	98,67%
L48	115,27%	91,43%	0,00%	120,78%
L49	89,15%	67,22%	0,00%	113,57%
L50	73,61%	91,39%	50,24%	68,22%
L51	140,09%	117,40%	336,96%	165,06%
L52	109,37%	103,37%	83,86%	113,81%
L53	96,78%	103,44%	12,73%	118,53%
L54	101,26%	115,65%	19,19%	110,31%
L55	71,33%	94,66%	0,00%	91,42%
L56	93,18%	110,77%	0,00%	128,00%
L57	87,17%	0,00%	0,00%	67,89%
M14	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
M15	133,64%	67,85%	0,00%	0,00%
M16	111,44%	113,01%	0,00%	70,89%
M17	84,06%	120,47%	0,00%	53,47%
M18	120,11%	86,18%	145,32%	54,07%
M19	158,22%	130,14%	317,02%	81,64%
M20	110,98%	112,55%	25,28%	57,67%
M21	99,92%	87,77%	24,14%	27,54%
M22	73,96%	79,53%	0,00%	64,39%
M23	91,79%	127,37%	22,17%	66,88%
M24	37,01%	91,85%	0,00%	49,91%
Gesamt	**100,00%**	**100,00%**	**100,00%**	**100,00%**

TWF, HDF, PWF und OSF nach Product ID Enhanced
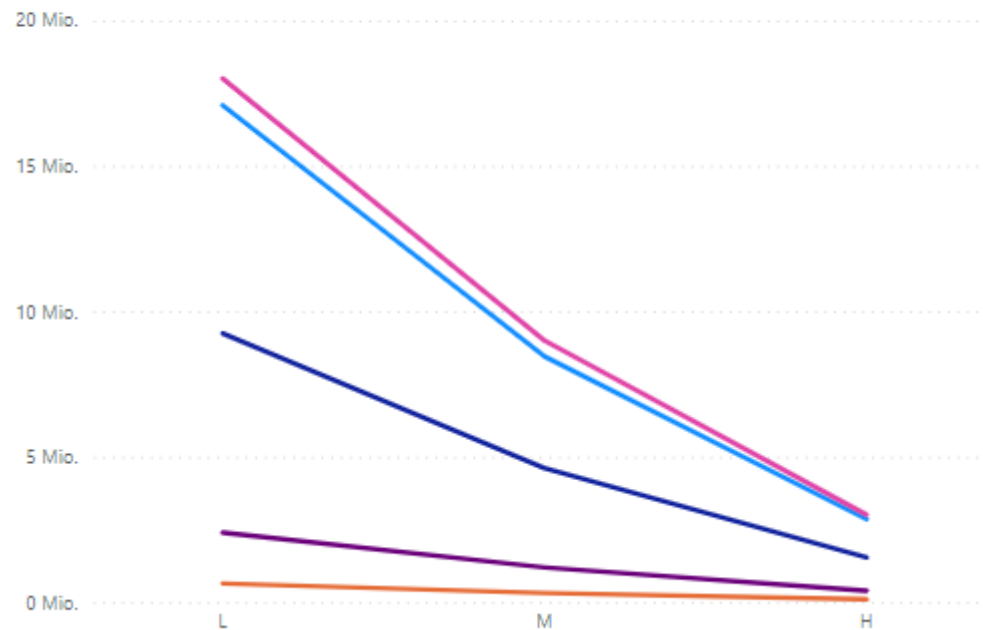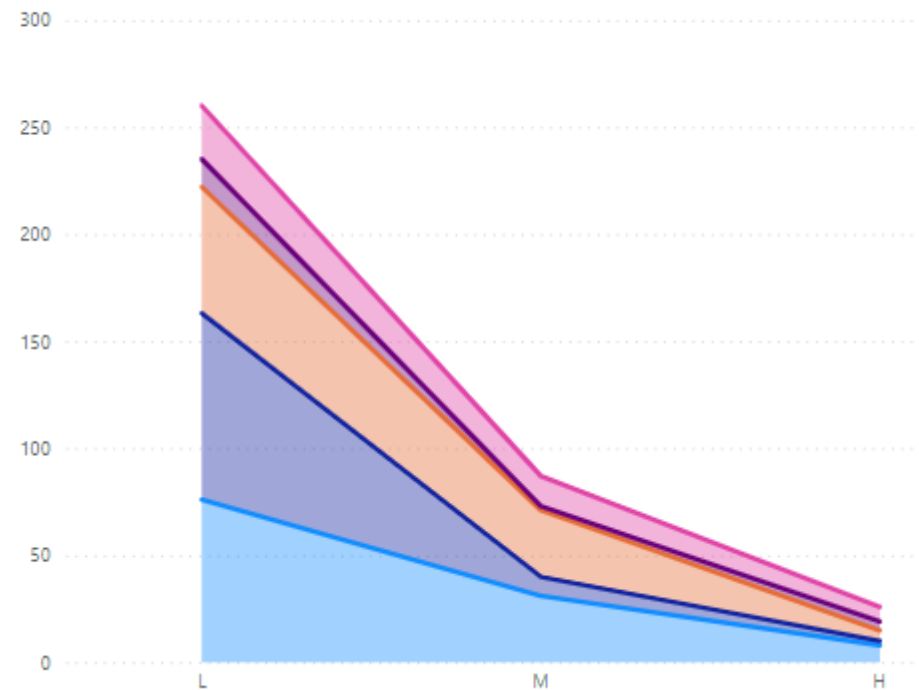
PWF, TWF, HDF und OSF nach Product ID Enhanced
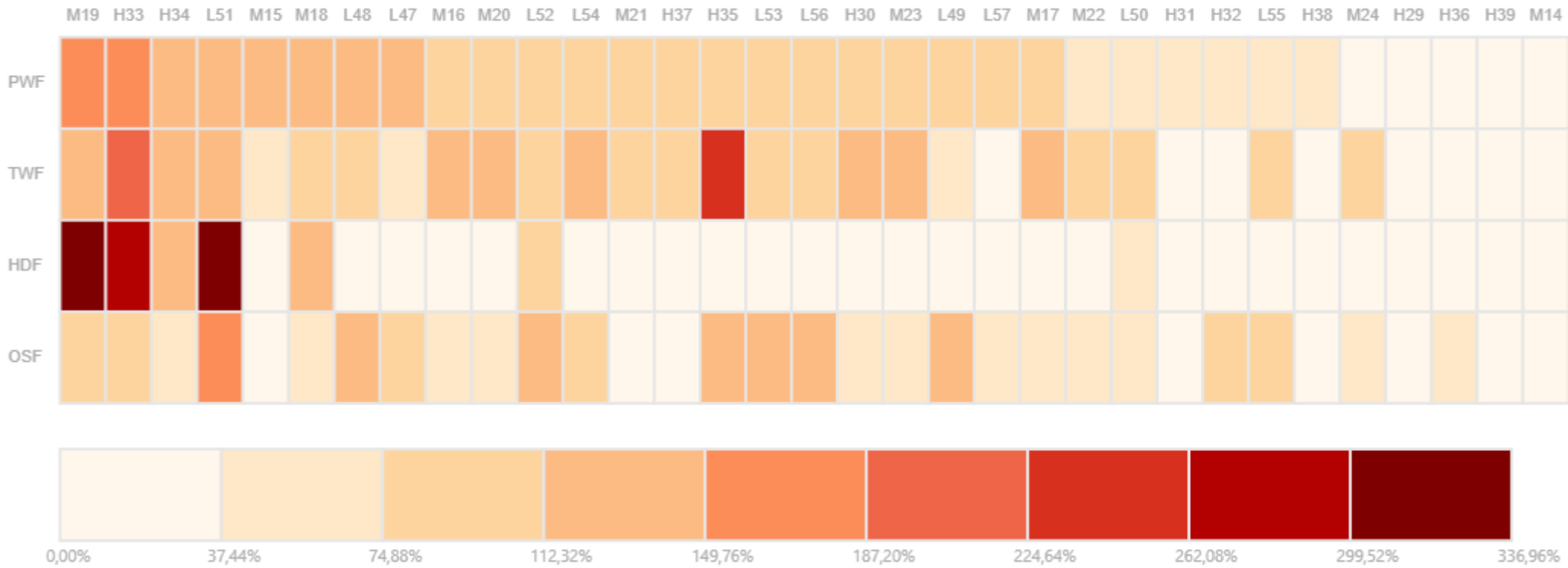
Summe von Process temperature [K], Summe von Rotational speed [rpm], Summe von Tool wear [min], Summe von Torque [Nm] und Summe von Air temperature [K] nach Type

● Summe von Proces... ● Summe von Rotati... ● Summe von To... ● Summe von T... ● Summe von ...

Summe von HDF, OSF, PWF, RNF und TWF nach Type

● HDF ● OSF ● PWF ● RNF ● TWF

Wichtigste Einflussfaktoren   Wichtigste Segmente

👍 👎

Was führt für "Summe von Machine failure" zur | Erhöhung ⌄ | ?
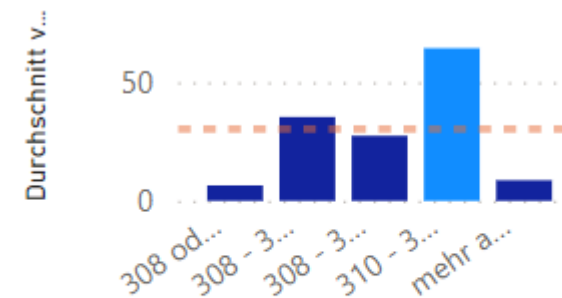
Wenn...

... Der Durchschnitt von "Summe von Machine failure" erhöht sich um

Process temperature [K] ist 310 - 312 → **49,36**

← "Summe von Machine failure" nimmt eher zu, wenn Process temperature [K] ist 310 - 312 festgelegt ist (im Durchschnitt).

Durchschnitt v...

50

0

308 od... 308 - 3... 308 - 3... 310 - 3... mehr a...

☐ Nur Werte anzeigen, die Einflussfaktoren...

Wichtigste Einflussfaktoren   Wichtigste Segmente

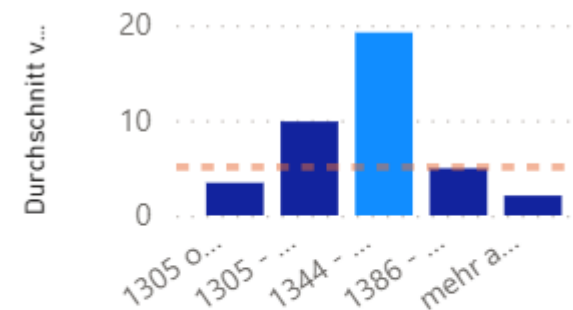Was führt für "Summe von Machine failure" zur [Erhöhung ▾] ?

Wenn...

... Der Durchschnitt von "Summe von Machine failure" erhöht sich um

Rotational speed [rpm] ist 1344 - 1386 → **15,69**

← "Summe von Machine failure" nimmt eher zu, wenn Rotational speed [rpm] ist 1344 - 1386 festgelegt ist (im Durchschnitt).

Durchschnitt v...

20

10

0

1305 o... 1305 - ... 1344 - ... 1386 - ... mehr a...

☐ Nur Werte anzeigen, die Einflussfaktoren ...

Wichtigste Einflussfaktoren   Wichtigste Segmente

👍 👎

Was führt für "Summe von Machine failure" zur [Erhöhung ⌄] ?

Wenn...

... Der Durchschnitt von "Summe von Machine failure" erhöht sich um

Air temperature [K] ist 297 - 303 → (23,83)

"Summe von Air temperature [K]" steigt um 6606.28 → (21,68)

← "Summe von Machine failure" nimmt eher zu, wenn Air temperature [K] ist 297 - 303 festgelegt ist (im Durchschnitt).

☐ Nur Werte anzeigen, die Einflussfaktoren ...

Wichtigste Einflussfaktoren   Wichtigste Segmente

👍 👎

Was führt für "Summe von Machine failure" zur [Erhöhung ▾] ?

Wenn...
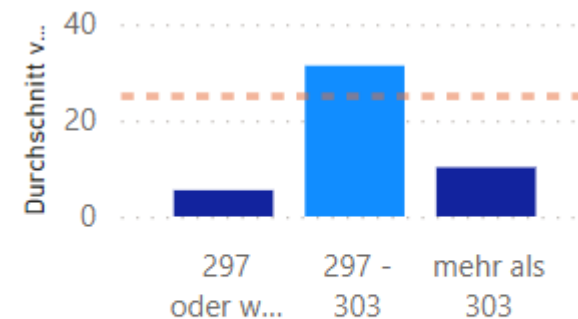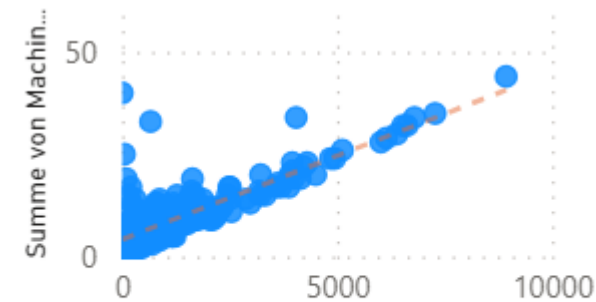
... Der Durchschnitt von "Summe von Machine failure" erhöht sich um

"Summe von Tool wear [min]" steigt um 1547.35 ⟶ **7,59**

← Durchschnittlich erhöht sich bei Zunahme von "Summe von Tool wear [min]" auch "Summe von Machine failure".

Wichtigste Einflussfaktoren   Wichtigste Segmente

Was führt für "Summe von Machine failure" zur [Erhöhung ⌄] ?

Wenn...

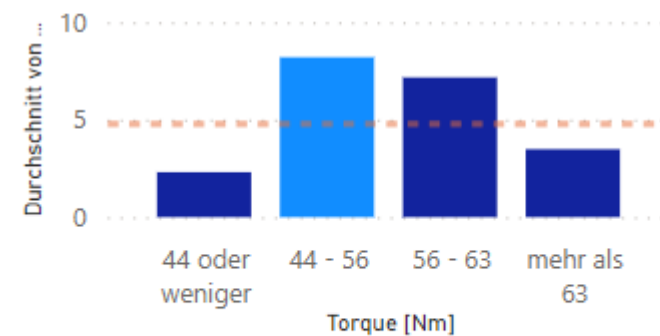... Der Durchschnitt von "Summe von Machine failure" erhöht sich um

Torque [Nm] ist 44 - 56 → (4,65)

"Summe von Torque [Nm]" steigt um 249.82 → (4,2)

← "Summe von Machine failure" nimmt eher zu, wenn Torque [Nm] ist 44 - 56 festgelegt ist (im Durchschnitt).

☐ Nur Werte anzeigen, die Einflussfaktoren sind