



## INFORME REVISION Y DIAGNOSTICO DE MOTORES PLANTA PACIFICO

**DIRIGIDO A: ETNA S.A**

**RESPONSABLE: ING. FREDDY SAAVEDRA**

**EQUIPO: BLOWER - BOMBA DE ACIDO - BOMBA DE AGUA**

**RECIBIDO: 06/01/2023**

**PLANTA: PACIFICO**

**OBJETIVO: EVALUACION PARA REPARACION**

Estimado Ing. Evert Murillo

En este informe se detalla la revisión, diagnóstico y los trabajos requeridos para el correcto funcionamiento de los motores de planta pacifico

### **1. REVISIÓN DE BLOWER 4.5HP S/N**

1. Se procede a revisión de blower S/N, se miden bobinas y aislamiento estando tododentro de los valores normales, lo cual indica que no necesita trabajo correctivo (rebobinado) en bobina.



2. Al proceder al desmontaje se detecta que los pernos de sujeción de la tapa LT de impulsor son de diferentes medidas a lo que se recomienda estandarizar a hilo M8 ó 5/16 NF, se encuentra impulsor trabado por oxido de Pb, se encuentran filtros silenciadores obstruidos por oxido de Pb, hay un pequeño juego entre eje del rotor y canal de impulsor, se recomienda para una futura reparación cambiar impulsor



3. Equipo necesita mantenimiento integral, cambio de repuestos (rodamientos, reten), limpieza de área interna, limpieza de filtros silenciadores, barnizado de bobinas, secado al horno, pintado.

## 2. REVISION BLOWER 4.5HP #09

1. Se procede a revisión de blower #09, se miden bobinas y aislamiento estando tododentro de los valores normales, lo cual indica que no necesita trabajo correctivo (rebobinado) en bobina.
2. Al proceder al desmontaje se detecta que los pernos de sujeción de la tapa LT de impulsor son de diferentes medidas a lo que se recomienda estandarizar a hilo M8 ó 5/16 NF, se encuentra impulsor desbalanceado por oxido de Pb, cabecea al momento de girar lo que genera exceso de vibración, se encuentran filtros silenciadores obstruidos por oxido de Pb así como entrada de aire obstruido por papeles lo que genera que no haya buen suministro de aire al proceso, se encontró pista de rodamiento de tapa LOT graneteada para que haya ajuste en rodamiento.



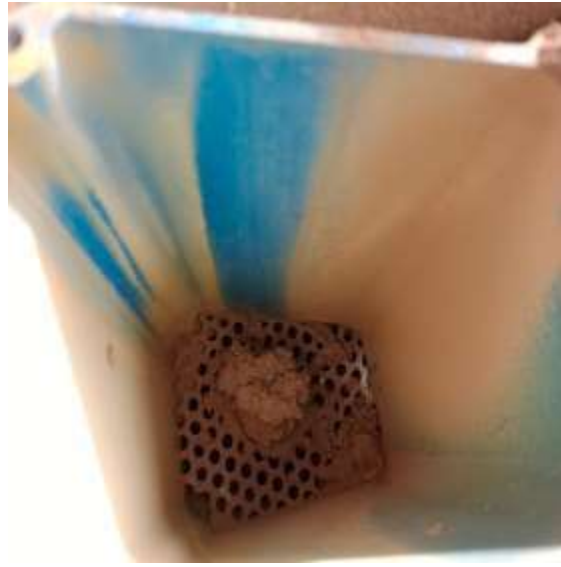
Bobina en buenas condiciones



pista de rodamiento graneteada



Filtros silenciadores totalmente obstruidos



entrada de aire al proceso obstruido

3. Equipo necesita mantenimiento integral, cambio de repuestos (rodamientos, reten), rectificado de pista de rodamiento ( embocinado), limpieza de área interna, limpieza de filtros silenciadores, barnizado de bobinas, secado al horno, pintado.

### 3. REVISION DE BOMBA DE AGUA HIDROSTAL 1.5HP

1. Se procede a revisión de Bomba de agua monofásica, se miden bobinas y aislamiento estando todo dentro de los valores normales, lo cual indica que no necesita trabajo correctivo (rebobinado) en bobina.
2. Se procede al desmontaje, se encuentran rodamientos en mal estado, pistón de rodamientos con exceso de juego en tapa LT Y LOT, sello mecánico con desgaste, contacto centrifugo se encuentra en buenas condiciones



3. Equipo necesita mantenimiento integral, cambio de repuestos (rodamientos, sello mecánico), rectificado de pista de rodamiento (embocinado tapas LT y LOT), limpieza de contacto centrífugo, barnizado de bobinas, secado al horno, pintado.

#### 4. REVISION BOMBA DE ACIDO 0.5HP

1. Se procede a revisión de Bomba de ácido, se miden bobinas y aislamiento estando todo dentro de los valores normales, lo cual indica que no necesita trabajo correctivo (rebobinado) en bobina.
2. Se procede al desmontaje, se encuentran rodamientos en mal estado, acople magnético se observa entrada ácido, base de bomba agujero carcomido, protector de condensador con entrada de ácido.



3. Equipo necesita mantenimiento integral, cambio de rodamientos, hermetizar acople magnético, barnizado de bobinas, secado al horno, pintado, bañado de resina.

Quedamos a su disposición para confirmación y cualquier detalle adicional.

ATTE.  
Ing. Freddy Saavedra.  
INPROYMEL. SAC.