

## Hoja1

FT 636 ARAKUR  
Pantallas para el HMI

Se trata de brindar al operador:

Una pantalla default de estado con todo lo necesario para tomar decisiones operativas respecto de la planta:

Cuando se ingresa un password

pasar a una pantalla de configuracion del funcionamiento de la planta y

a pantallas de registro historico de variable ( son m3 acumulados, oxigeno disuelto , turbiedad) el muestr

PROPUESTA INICIAL

PANTALLA ESTADO

alarma presentes

fecha hora

Anulacion alarma  
acustica  
BOTON

PROGRAMA : n° fecha hora

EVENTO

MINUTOS ACTUALES de MINUTOS PROGRAMA

por ejemplo sedim

NIVEL EN SBR %

VALOR ACTUAL DE OXIGENO mg/litro

VALOR ACTUAL DE TURBIEDAD NTU

VOLUMEN acumulado en M3  
VOLUMEN acumulado parcial en M3

RESET  
m3 parcial  
BOTON

PANTALLA COFIGURACION

aquí puedo ingresar los valores de :

valor minimo de oxigeno en mg/litro por 100

valor maximo de oxigeno en mg/litro por 100

valor maximo de turbiedad en NTU por 100

Programa SBR actual

## Hoja1

Programa 1 carga aireada  
Programa 1 aireacion  
Programa 1 sedimentacion  
Programa 1 descarga  
Programa 2 carga aireada  
Programa 2 aireacion  
Programa 2 sedimentacion  
Programa 2 descarga  
Programa 3 carga aireada  
Programa 3 aireacion  
Programa 3 sedimentacion  
Programa 3 descarga  
Hora inicio programa 1  
Hora inicio programa 2  
Hora inicio programa 3

PROGRAMA : n° Aquí puedo cambiar el programa en ejecucion

BOTON PARADA DEL CICLO  
BOTON INICIO de CICLO

PANTALLAS HISTORICAS

a

eo debería ser cada hora para ox y Tu y cada 24 horas para M3 acumulado

entacion 35 minutos( valor actual) de 60 minutos ( lo especificado en el programa en curso)

]

