

GUTTA PERCHA (ACILI)

1. Standartlara uygun boylarda taper açılı olmalıdır.
2. Radyopak olmalıdır.
3. Kullanıma uygun sertlikte olmalı kolaylıkla eğilmemelidir. İstenilen açılı ölçülerinde olmalıdır.
4. Kalınlıkları ve sayıları ihtiyaca göre kurumlar tarafından belirlenerek alınacaktır.
5. Sap kısımları numaralarına göre ayrı renklerde boyalı ve milimetrik ölçekli olmalıdır.
6. Kutular üzerinde üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
7. Bir kutuda en az 120 tane guta perka olmalı
8. Gutta perkanın boyu L= 28 mm olmalı.
9. Ürün mm' lik işaretlendirme dereceleri 18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmiş olmalıdır.
10. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
11. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
12. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

GUTTA PERCHA

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Ürün mm'lik işaretlenmiş olmalı, mm.'lik işaretlendirme lazer ile yapılmış olmalı ve bu özellikler kutu üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
3. Ürün mm' lik işaretlendirme dereceleri 18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmiş olmalıdır.
4. Kaliteli radyopak malzemeden oluşmuş olmalıdır.
5. Kutu içeriği en az 120 adetten oluşmalıdır.
6. Ebatları istenilen boyutta olmalıdır.
7. Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.
8. Kırılgan olmamalıdır.
9. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
10. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
11. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

PAPER POINT

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Ürünün mm' lik işaretlenmiş olmalı, mm.'lik işaretlendirme lazer ile yapılmış olmalı ve bu özellikler kutu üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
3. Ürünün mm 'lik işaretlendirme dereceleri 18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmeli ve sorti olmalıdır.
4. Kutu içinde en az 120 adet uç olmalıdır.
5. Ebatları istenilen boyutlarda olacaktır
6. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
7. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
8. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

BEYPAZARI DEVLET HASTANESİ
Dr. Nilsen ÖZKAN MADEN
Dış Tıbbi
Dış. 123/2043 Tescil 32729

BEYPAZARI DEVLET HASTANESİ
Dr. Merve Şahin
Tescil No:30466

FLOUR JEL (500 ML)

1. En az 500 ml. lik orijinal sıkılabilir yumuşak plastik şişelerde olmalıdır.
2. Topical uygulanabilir ve çocuk dişlerinde kullanılabilir olmalıdır.
3. Jel kıvamında olmalıdır.
4. En az %1 oranında flor içermelidir.
5. Çeşitli aromatik tatlarda olmalıdır
6. Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve miadı teslim tarihinden sonra en az 2(iki)yıl olmalıdır.
7. Ambalajı üzerinde üretim yeri, markası, üretici firmanın adı ve logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
8. Türkçe kullanma kılavuzu olmalıdır.
9. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
10. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
11. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

İSİNLİ KOMPOZİT (A1 - A2 - A3 - A4 - B2 - C2 - D3)

1. Orijinal ambalajının içinde olmalıdır.
2. En az 25 adet renk skalası olmalıdır.
3. Kompozit dolgu maddesinde A1, A2, A3, A3, 5, B2, C2, D3 ve UD (Üniversal Dentin) renk seçenekleri olmalıdır.
4. En az 4 gr' lık şırınga içerisinde olmalıdır.
5. Set içerisinde 1 adet en az %10 nano doldurucu içeren en az 6 gr. bonding olmalıdır.
6. Set içerisinde en az 1 adet en az 3 ml asit olmalıdır.
7. Kompozit hem anterior hem posterior bölgede kullanılabilen hibrid (monomodal) özellikte olmalı, kompozitin inorganik partikül boyutları 0,01 ve 8. 3,5 mikron arasında olmalıdır. Ortalama partikül boyutu 0,6 mikron olmalıdır.
9. Kompozitin içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak en fazla %82 ve hacimsel olarak %60 olmalıdır.
10. Ürün en fazla ışııkla 20 saniye sürede polimerize olmalıdır.
11. Radyopak olmalıdır.
12. Florid içermemelidir.
13. En az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
14. Ürün CE Standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajında belirtilmelidir.
15. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.

MATRİKS BANDI RULO

1. Paslanmaz çelik olmalıdır.
2. Orijinal ambalajlarında en az 1 metre uzunluğunda rulo şeklinde olmalıdır..
3. Genişlikleri, dar ve geniş olarak kurumca seçilecektir.
4. Her türlü sterilizasyon koşullarında ve dezenfektan solüsyonlarında bozulmamalıdır.
5. Sağlam yapıda olup kolay kopmamalıdır.
6. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
7. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
8. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi ya da iadesi olacaktır.

BEYPAZARI DEVLET HASTANESİ
Dt.Nursen ÖZKAN MADEN
Disiplin
Dip. 72312042 Tescil No: 2729

BEYPAZARI DEVLET HASTANESİ
Dt. Merve Şahin
Tescil No: 30466

KOMPOZİT BİTİRME FREZİ (ALEV UÇLU - LABUT - FİSSÜR)

1. Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle air rotora takılan uç arasında boğum olmamalıdır.
2. Her türlü sterilizasyon koşullarına, alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalıdır.
3. Grenleri kompozit dolgularda iz bırakmayacak derecede ince olmalıdır.
4. Ürün (Alev uçlu, Fissür, Lobut) istenilen tipte verilecektir.
5. Frezlerin ambalajlarının üzerinde markası, model numarası ve frezin elmas kısmının kalınlığını gösterir numara, lot numarası olmalıdır.
6. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
7. Air rotor için beyaz ve sarı şeritli farklı tiplerde olacak.
8. Kullanım amacına uygun olmalı.
9. Ürünün miadı en az 2 (iki) yıl olmalıdır.
10. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi ya da iadesi olacaktır.

MATRİKS BANDI (YENGEC)

1. Yengeç matrix bantlarının takılabileceği tipte olmalı.
2. Paslanmaz çelik olmalı
3. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilmeli.
4. Yüzey ve alet dezenfektanına karşı dayanıklı olmalıdır. Korozyona uğramamalı.
5. Kullanım amacına uygun olmalı.
6. Ürün istenilen özellikte (2 delikli, 3 delikli, enli, ensiz gibi) çeşitli boyutlarda istenilen sayıda gönderilecektir.
6. Ürünün miadı en az 2 (iki) yıl olmalıdır.
7. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
8. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi ya da iadesi olacaktır.

KANAL DOLGU PATİ (AH PLUS)

1. Epoksi amin polimer bazlı olmalıdır.
2. Daimi sealingte kullanılan kanal dolgu materyali olmalıdır.
3. Doku uyumuna, radyopaklığa ve renk sabitesine sahip olmalıdır.
4. 4 ml pasta A ve 4 ml pasta B pastadan oluşmalıdır.
5. Her türlü kanal tedavisinde kullanıma uygun olmalıdır.
6. Ürünün miadı en az 2 (iki) yıl olmalıdır.
7. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
8. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi ya da iadesi olacaktır.

GATES GLIDDEN FREZ (KANAL GENİŞLETİCİ)

1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır..
2. 2000C `ye kadar steril edilebilmelidir.
3. Frezler orijinal kutularında 6'lı (altı) ve asorti (1 - 6 numara) olacaktır.
4. Her bir frez kutusundan tek tek çıkartılabilecek şekilde paketlenmiş olmalıdır.
5. Frezler 32 mm boyunda olmalıdır.
6. Anguldurvaya takılabilecek özellikte olmalıdır.
7. Farklı numaralar istenildiğinde değiştirilebilmelidir.
8. Ürünün miadı en az 2 (iki) yıl olmalıdır.
9. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
10. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi ya da iadesi olacaktır.

ELMAS FİSSÜR FREZ (AERATÖR)

1. Orijinal en az 5' li blister ambalajında olacaktır. Ürün hijyeni açısından her bir frez tek olarak diğerlerinin ambalajı bozulmadan alınabilmelidir.
2. Ürün numarası silinmeyecek ve değiştirilmeyecek şekilde blister ambalaj üzerinde olmalıdır. Sonradan yapıştırma olmamalıdır.
3. Orijinal ambalajı üzerinde markası, ISO numarası, LOT numarası ve HIBC veya EAN 13 barkodu yazılı olacaktır.
4. Ürün ambalajı üzerinde üretildiği ülke adı yazılı olmalıdır.
5. Orijinal ambalajı üzerinde maksimum devri belirtilmiş olacaktır.
6. Frezlerin elmas grenleri belirgin ve parlak olacaktır.
7. Her bir frez en az 15 diş kesimi yapabilecek özellikte olmalıdır.
8. Elmas grenler kullanıldığında hemen deforme olmayacak özellikte olmalıdır
9. En az 135° derece santigratta otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edilebilmelidir.
10. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı ve korozyona uğramamalıdır
11. İstenen boylar ve çeşitler komisyon tarafından seçilecektir.
12. Ürünün miadı en az 2 (iki) yıl olmalıdır.
13. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.

ELMAS FREZ (AEROTÖR - MİKROMOTOR)

1. Yüksek kalite, dayanıklı ve uzun ömürlü, çok iyi performans verebilme özelliğinde olmalıdır.
2. Frezler ISO numaralandırma sisteminde tanımlanmış olmalı ve paket üzerinde ürün tanım numarası yazılı olmalıdır.
3. Frezlerin tanımlanması için renklendirilmiş kodlama sistemi kullanılmış olmalıdır. (Yeşil, Siyah, Kırmızı, sarı, Mavi, gibi)
4. Geniş şekil çeşitliliğine sahip olmalı ve frezler istenildiğinde 5 iş günü içerisinde tercih edilen formlarda değiştirilebilmeli ve yenileri teslim edilebilmelidir.
5. Yeşil kuşak, Siyah kuşak lobut, flame, alev uçu ve fissür mum alevi gibi çeşitleri olmalıdır.
6. Protez tedavi frezlerinin şekil ve boyut seçimi ile türlerin istenilen tipleri verilecektir.
7. Elmas frezler 10' luk plastik kutularda olmalıdır. Kutu kapağında kutunun içinde bulunan frez türünü daha büyük olarak gösteren bir büyüteç olmalıdır.
8. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
9. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
10. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

SPREADER

1. Blister ambalaj şeklinde olmalıdır.
2. Parmakta uygulanabilir tipte olmalıdır.
3. 15-40 şeklinde olmalıdır.
4. Sapları plastik olup, renklendirilmiş numara kodlarında olmalıdır.
5. Sterilizasyona uygun olmalıdır.
6. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
7. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
8. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

KAVİTRON UCU (WOOD PECKER MARKA)

1. Piezo sistemle çalışabilir olmalıdır.
2. Kliniklerimizde kullanılmakta olan (Markası belirtilen) kavitron cihazlarına uygun ve uyumlu olmalıdır.
3. 135 ° C' de ısı ve kimyasallarla steril edilebilecek ve özelliği bozulmayacak nitelikte olmalıdır.
4. Kararma ve paslanma yapmamalıdır.
5. Uç üzerinde üretici firma adı ve ucun kullanım alanını ifade eden sembolü bulunmalıdır.
6. Uzun süreli kullanıma uygun olacaktır.
7. Merkezimizin belirlediği genişlikte ve büyüklükte firma tarafından gönderilecektir.
8. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
9. Ürün en az 2 (iki) yıl miadlı olmalıdır.
10. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi yada iadesi olacaktır.

ELMAS FREZ CELİK ROND (MİKROMOTOR)

1. Paslanmaz çelikten olmalıdır.
2. Angldruva da kullanıma uygun olmalı
3. Korozyona uğramamalı
4. Sterilizasyona dayanıklı olmalıdır.
5. Grenler arası boşluklar kolaylıkla temizlenebilir olmalıdır.
8. Ürünün miadı en az 2 (iki) yıl olmalıdır.
9. UBB ve TITUBB kaydı olmalıdır.
10. Ürün kullanıldıktan sonra şartları taşımasına rağmen sorunlu olması veya istenilen işlevleri yerine getirmemesi durumunda ürünü değiştirilmesi ya da iadesi olacaktır.

BEYPAZARI DEVLET HASTANESİ
Dr. N. Şen ÖZKAN M. ADEN
Dış Tıp
Dip/123129/1 Tesck No: 32729

BEYPAZARI DEVLET HASTANESİ
Dr. Mert Uğur ŞAHİN
Tesck No: 30456