# **UMWELT-PRODUKTDEKLARATION**

nach ISO 14025 und EN 15804

**SWISS KRONO GmbH** 

Programmhalter

EPD-KRO-20140033-IBA4-DE

ECO-00000044

26.03.2014

Gültig bis 25.03.2019

## **SWISS KRONO flex SWISS KRONO GmbH**







## 1. Allgemeine Angaben

## SWISS KRONO GmbH

## Programmhalter

IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Panoramastr. 1 10178 Berlin Deutschland

#### Deklarationsnummer

FPD-KRO-20140033-IBA4-DF

# Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorienregeln:

Holzwerkstoffe, 07.2014

(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat)

#### Ausstellungsdatum

26.03.2014

## Gültig bis

25.03.2019

Wermanes

Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Dr. Burkhart Lehmann

#### SWISS KRONO flex

#### Inhaber der Deklaration

SWISS KRONO GmbH Wittstocker Chaussee 1 16909 Heiligengrabe Deutschland

#### Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

1 Kubikmeter Holzfaserdämmstoff flex

#### Gültigkeitsbereich:

Dieses Dokument bezieht sich auf den Holzfaserdämmstoff SWISS KRONO flex, welcher im Werk SWISS KRONO GmbH, Heiligengrabe, Deutschland hergestellt wird. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

#### Verifizierung

Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR

Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/

intern

x extern

orcinfe

Matthias Klingler,

Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

## 2. Produkt

#### 2.1 Produktbeschreibung

SWISS KRONO flex ist ein Holzfaserdämmstoff nach /EN 13171/ und wird im Trockenverfahren hergestellt. Dieser Dämmstoff wird in Platten in Dickenbereichen von 40 – 240 mm hergestellt. Die Rohdichte der Platten liegt bei 55 kg/m³.

#### 2.2 Anwendung

Die SWISS KRONO flex ist nach /Z-23.15-1581/ bauaufsichtlich zugelassen. Die Anwendungsbereiche sind nach /DIN 4108-10/ geregelt. Überwiegend wird das Produkt als flexible Gefachdämmung in Decken, Wänden und Dächern eingesetzt.

#### 2.3 Technische Daten

## **Bautechnische Daten**

Bezeichnung	Wert	Einheit
Rohdichte nach /EN 1602/	55	kg/m <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit nach /EN13171/	0,038	W/(mK)
Wasserdampfdiffusionswiderstandsza	5	
hl nach /EN12667/	5	_

## 2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

Für das Inverkehrbringen in der EU/EFTA gilt die Verordnung (EU) Nr. 305/2011 vom 9. März 2011. Die Produkte benötigen eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung der harmonisierten Europäischen Norm /**DIN EN 13171** Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus Holzfasern (WF) - Spezifikation; Deutsche Fassung EN 13171:2012/

und die CE- Kennzeichnung.

Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen, in Deutschland die Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. /Z-23.15-1581/ des Deutschen Instituts für Bautechnik – DIBt, Berlin.

Die Anwendungsbereiche sind nach /DIN 4108-10/ Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden geregelt.

## 2.5 Lieferzustand

Format 1350 x 575 mm Dicken: 40 bis 240 mm

Sonderformate auf Anfrage möglich.

## 2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

- Holzanteil, davon Kiefer, teilweise Hartholz, mind. 80 %, davon mind. 70 % mit PEFC Zertifikat (Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes)
- Bindefasern (BiKo) 3 8 %
- Wasser in Form von Holzfeuchte 4 8 %



• Ammoniumphosphat 6 - 8 %

#### 2.7 Herstellung

- 1) Holz liegt in Form von Hackschnitzeln, intern aus Rohhölzern aufbereitet vor
- 2) Zerfasern der Hackschnitzel
- 3) Hinzufügen des Ammoniumphosphates als Flammschutzmittel
- 4) Trocknen der Fasern
- 5) Zumischung der Bindefasern
- 6) Legung eines Vorflieses (dickenunabhängig)
- 7) Legung des Hauptflieses
- 8) Anschmelzen der Bindefasern durch Heißluft im Durchströmungsofen
- 9) Abkühlen der Bindefasern durch Kaltluft im Durchströmungsofen
- 10) Besäumung der Platte
- 11) Formatierung
- 12) Abstapelung und Verpackung

Die Produktion verfügt über ein

Qualitätsmanagementsystem nach /ISO 9001/

# 2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Aufgrund der Herstellungsbedingungen sind keine besonderen, sich aus gesetzlichen und anderen Vorschriften ergebenden Maßnahmen zum Gesundheitsschutz erforderlich.

#### 2.9 Produktverarbeitung/Installation

Die SWISS KRONO Holzfaserdämmstoffe können mit dem SWISS KRONO Dämmstoffmesser, "Alligator", elektrischem Fuchsschwanz oder Bandsägen verarbeitet werden. Ausführliche Verarbeitungshinweise sind direkt bei Kronoply Heiligengrabe (Deutschland) oder unter http://www.swisskrono.de erhältlich.

## 2.10 Verpackung

Zur Verpackung der SWISS KRONO Dämmstoffe werden OSB (Oriented strand board), Polyethylen-Folien und Holz verwendet.

## 2.11 Nutzungszustand

Die stoffliche Zusammensetzung für den Zeitraum der Nutzung entspricht den unter 2.6 angegebenen Grundstoffen.

#### 2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Bei normaler, dem Verwendungszweck von SWISS KRONO Holzfaserdämmstoffen entsprechender Nutzung, sind keine gesundheitlichen Schäden zu erwarten.

Gefährdungen für Wasser, Luft und Boden können bei bestimmungsgemäßer Anwendung nicht entstehen.

## 2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Die Lebensdauer von SWISS KRONO Holzfaserdämmstoffen hängt vom Einsatzbereich ab und liegt bei korrekter Anwendung gemäß der im Übereinstimmungszertifikat angegeben Anwendungsbereiche nach /EN 4108-10/ und bauaufsichtlicher Zulassungen bei mind. 50 Jahren.

## 2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

#### **Brand**

#### **Brandschutz**

Bezeichnung	Wert
Baustoffklasse nach EN 13501-1	E

#### Wasser

Bei der quantitativen Analyse auf anorganische Spurenstoffe im Material konnten keine Schwermetalle nachgewiesen werden. Es sind keine Folgen für die Umwelt zu erwarten.

## Mechanische Zerstörung

Bei mechanischer Zerstörung sind keine Folgen für die Umwelt zu erwarten.

## 2.15 Nachnutzungsphase

SWISS KRONO Holzfaserdämmstoffe können bei Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus, sofern sie unbehandelt und nicht beschädigt sind, problemlos getrennt erfasst und für die gleiche Anwendung wieder verwendet werden. *Energetische Verwertung* (in dafür zugelassenen Anlagen): Aufgrund des hohen Heizwertes ist eine energetische Verwertung zur Erzeugung von Prozessenergie und Strom (KWK-Anlagen) von auf der Baustelle anfallenden SWISS KRONO Dämmstoff-Resten sowie SWISS KRONO Dämmstoffen aus Abbruchmaßnahmen empfehlenswert.

## 2.16 Entsorgung

Auf der Baustelle anfallende Reste von SWISS KRONO Dämmstoffen, sowie solche aus Abbruchmaßnahmen dürfen, sofern eine stoffliche Verwertung nicht möglich ist, nicht deponiert werden, sondern müssen aufgrund ihrer rein organischen Bestandteile (Holz, BiKo) und deren hohen Heizwertes einer energetischen Verwertung (s.o.) bzw. der Verbrennung in einer MVA zugeführt werden. Abfallschlüssel: /EAK-Code 030105/ nach Europäischem Abfallkatalog. Verpackung: Die Transportverpackungen (OSB, Holz, PE-Folie) können bei sortenreiner Sammlung dem Recycling zugeführt oder ebenfalls energetisch verwertet werden. Eine externe Entsorgung kann im Einzelfall mit dem Hersteller geregelt werden.

#### 2.17 Weitere Informationen

Weitere Informationen sind unter www.swisskrono.de verfügbar.

## 3. LCA: Rechenregeln

#### 3.1 Deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit ist ein Kubikmeter SWISS KRONO flex mit einer Dichte von 55 kg/m³. Die Modellierung basiert auf den Daten der SWISS KRONO Produktionsstätte in Heiligengrabe.

## Angabe der deklarierten Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	m³
Massebezug	-	kg/m <sup>3</sup>
Dichte	55	kg/m³

## 3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor - mit Optionen



Die Systeme beinhalten folgende Stadien gemäß /EN 15804/:

Produktstadium (Module A1-A3):

A1 Rohstoffbereitstellung und Verarbeitung und Verarbeitungsprozesse von als Input dienenden Sekundärstoffen,

A2 Transport zum Hersteller,

A3 Herstellung.

Die Produktstadien, A4-A5, B1-B7, C1, C2, und C4 wurden in der vorliegenden Studie nicht betrachtet. Nachdem das Produkt den *End-of-Waste* Status erreicht hat, wird angenommen, dass das Produkt einer Biomasseverbrennung zugeführt wird, welche thermische Energie und Elektrizität produziert. Daraus entstehende Wirkungen und Gutschriften sind im Modul D deklariert. Die Stoffe für die Energierückgewinnung werden in Modul C3 deklariert.

#### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Die End-of-Life (EOL) - Systemgrenze zwischen Abfallbeseitigung und Modul D wird gesetzt wo Outputs wie zum Beispiel Sekundärmaterial oder Brennmaterial ihren *End-of-Waste* Status erreichen (/EN 15804/, Kapitel 6.4.3). Es wird angenommen, dass die Holzfaserdämmplatten den *End-of-Waste* Status nach der Sortierung und Aufbereitung erreichen.

#### 3.4 Abschneideregeln

Es wurden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung berücksichtigt. Damit wurden auch Stoffströme mit einem Anteil von kleiner als 1% bilanziert. Es kann davon ausgegangen werden, dass die Summe der vernachlässigten Prozesse 5% der Wirkungskategorien daher nicht übersteigt. Somit sind die Abschneidekriterien gemäß /EN 15804/ erfüllt.

#### 3.5 Hintergrunddaten

Alle relevanten Hintergrund-Datensätze wurden der Datenbank der Software GaBi 6 (/GABI 6 2013a/) entnommen. Die verwendeten Daten wurden unter konsistenten zeitlichen und methodischen Randbedingungen erhoben.

## 3.6 Datengualität

Die Datenerfassung für die untersuchten Produkte erfolgte direkt am Produktionsstandort für das Geschäftsjahr 2012 auf Basis eines von der Consulting Firma PE INTERNATIONAL erstellten Fragebogens. Die In- und Outputdaten wurden von SWISS KRONO zur Verfügung gestellt und auf Plausibilität geprüft. Somit ist von einer guten Repräsentativität der Daten auszugehen.

Die im Modell verwendeten Transportdistanzen basieren auf den Aufzeichnungen der Firma SWISS KRONO.

#### 3.7 Betrachtungszeitraum

Die Daten sind kennzeichnend für die Herstellungsprozesse zwischen 01.01.2012 - 31.12.2012.

#### 3.8 Allokation

Die verwendeten Daten wurden im Produktionsstandort Heiligengrabe gesammelt. Für die Berechnung der In- und Outputflüsse wurden die produktspezifischen Daten für SWISS KRONO flex separat erhoben. Der Energieverbrauch wurde basierend auf den pro Kubikmeter Produkt eingesetzten Mengen berechnet und auf das Produktionsjahr hochgerechnet. In der Produktion anfallende Reststoffe (Abschnitte,

In der Produktion anfallende Reststoffe (Abschnitte, Holzreste, etc.) werden energetisch verwertet. Die Verbrennung dieser Reste wird mit den entsprechenden /GaBi 6/ Datensätzen unter Berücksichtigung der Gutschriften im deutschen Energiemix bilanziert.

Die Zurechnung von Energiegutschriften für im Biomassekraftwerk produzierten Strom und produzierte thermischer Energie im End-of- Life erfolgt nach Heizwert des Inputs, wobei auch die Effizienz der Anlage mit eingeht. Die Gutschrift für die thermische Energie errechnet sich aus dem Datensatz "EU-27: Thermische Energie aus Erdgas PE "; die Gutschrift für Strom aus dem Datensatz "EU-27: Strom-Mix PE". Die Berechnung der vom Input abhängigen Emissionen (z.B. CO<sub>2</sub>, HCI, SO<sub>2</sub> oder Schwermetalle) im End-of-Life erfolgte nach stofflicher Zusammensetzung der eingebrachten Sortimente. Die technologieabhängigen Emissionen (z.B. CO) werden nach Abgasmenge zugerechnet.

#### 3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.

## 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Für das End-of-Life (EOL) wird eine Wiederverwertungsquote des Produkts von 100% angenommen (optional Szenario für EOL), wobei in Modul C3 78,0 kg CO2 eq. als im Holz der Weichfaserplatte gespeichert das Produktsystem verlassen (s. /EN 16485/). Nachdem das Produkt den End-of-Waste Status erreicht hat, wird angenommen, dass das Produkt einer Biomasseverbrennung zugeführt wird, welche thermische Energie und Elektrizität produziert. Daraus entstehende Wirkungen und Gutschriften sind im Modul D deklariert. In der Modellierung wird angenommen, dass das Produkt mit 4,5% Feuchte in die Verbrennung gelangt. Damit gelangt die erzeugte Gesamtmenge des Produkts in die Biomasseverbrennung, wo entstehende Stromgutschriften als EU-27 Strommix modelliert

werden, da nicht spezifiziert ist in welchem Land das Produkt im EOL verbrannt wird. Der Marktanteil des Produktes SWISS KRONO flex ergibt sich wie folgt: 40% werden nach Deutschland geliefert, 60% ins Ausland, davon werden wiederum 60% bzw. 40% nach Frankreich exportiert. Es wird angenommen, dass das Produkt während der Nutzung nicht mit Chemikalien behandelt oder gewartet wurde; aus diesem Grund wird die Biomasseverbrennung als geeignet angenommen. Es wird angenommen, dass das Produkt nach der Nutzung mit einem Heizwert von 17,8 MJ/kg energetisch verwertet werden kann.



## 5. LCA: Ergebnisse

Die folgenden Tabellen zeigen die Ergebnisse der Umweltwirkungsanalyse differenziert nach den CML-Umweltkategorien, Ressourceneinsatz, Output-Flüssen und Abfallkategorien skaliert auf die funktionelle Einheit von 1 m³ SWISS KRONO flex.

	VON 1 MP SWISS KRONO IIEX.  ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; MND = MODUL NICHT DEKLARIERT)																
Produktionsstadiu Brichtung des Bauwerks				NZEN (X = IN OKOBILANZ EN I HALTEN; W							Entsorgungsstadium				Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze		
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial	
A1	A2	А3	A4	<b>A5</b>	B1	B2	В3	B4	B5	В6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Х	Х	Х	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	Х	MND	Х	
ERGE	BNIS	SE D	ER ÖK	OBILA	ANZ U	MWEL	TAUS	WIRK	UNG	EN: 1 r	n³ SWI	SS KF	RONO	flex			
			Param	eter				Einheit		A1-A3			СЗ			D	
	5		es Erwärm					kg CO <sub>2</sub> -Äq.] 1,63E+0				7,80E+1			-2,48E+2		
-			der stratos otenzial v				[kc	[kg CFC11-Äq.] 3,73E-9 [kg SO <sub>2</sub> -Äa.] 2.60E-1			-	IND IND		-1,11E-8 -4,11E-2			
	Versau		rophierung			5501	[kt	[kg SO <sub>2</sub> -Äq.] 2,60E-1 [kg (PO <sub>4</sub> ) <sup>3</sup> -Äq.] 2,36E-2			_	IND			6,38E-3		
	Bildu		ntial für tro			on		[kg Ethen-Äq.] 2,20E-2			IND			-4,50E-3			
Poter			ischen Ab				n	[kg Sb-Äq.] 2,80E-5			IND			-1,67E-6			
Po	otenzial fi	ür den at	oiotischen	Abbau fo	ssiler Bre	nnstoffe		[MJ]		1,53E+3 IND				-5,13E+2			
ERGE	EBNIS	SE D	ER ÖK	OBIL/	ANZ R	ESSO	URCE	NEINS	ATZ:	1 m <sup>3</sup> S	SWISS	KRON	O flex	(			
			Parar					Einheit		A1-A3	С3				D		
			Primären					[MJ]		1,78E+2			IND			-5,07E+1	
	Emeue		imärenerg			utzung		[MJ]		7,59E+2			-7,59E+2		0,00E+0		
	Night		erneuerbar are Primär			oträger		[MJ]		9,37E+2 1,43E+3		IND IND			-5,07E+1 -6,14E+2		
			Primären					[MJ]		2,20E+2		-2,20E+2				0,00E+0	
'							_	[MJ]		1,65E+3		-2,20E+2 IND				-6,14E+2	
Total nicht emeuerbare Primärenergie Einsatz von Sekundärstoffen							[kg]		0,00E+0		IND			0,00E+0			
			rbare Sek					[MJ]		3,12E-2		IND			7,59E+2		
Nicht erneuerbare Sekundärbrennstoffe							[MJ]		2,47E-1			IND			2,20E+2		
			von Süßv					[m³]		1,61E-1			IND			1,08E-1	
ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN: 1 m³ SWISS KRONO flex																	
	Parameter						Einheit		A1-A3 C3			D					
Gefährlicher Abfall zur Deponie								[kg]		1,49E-1		IND		-3,67E-2			
Entsorgter nicht gefährlicher Abfall								[kg]		2,93E+1		IND			1,55E+0		
Entsorgter radioaktiver Abfall								[kg]		4,77E-2		IND			-4,05E-2		
Komponenten für die Wiederverwendung								[kg]		0,00E+0		IND			0,00E+0		
Stoffe zum Recycling							[kg]		0,00E+0			IND			0,00E+0		
Stoffe für die Energierückgewinnung Exportierte elektrische Energie						-	[kg]		1,07E+0		5,50E+1			0,00E+0 0,00E+0			
Exportierte elektrische Energie Exportierte thermische Energie						-	[MJ]		0,00E+0 IND 0,00E+0 IND				0,00E+0 0,00E+0				
	Exponente trialmische Energie [Ma] 0,00E+0 Into 0,00E+0																



## 6. LCA: Interpretation

Im Rahmen einer Dominanzanalyse der Ökobilanzergebnisse für SWISS KRONO flex, bezogen auf die deklarierte Einheit von 1 m³, werden die relevanten Einflüsse auf die einzelnen Wirkungskategorien sowie für den Primärenergieeinsatz ermittelt. Die Interpretation wurde unter Berücksichtigung der

Die Interpretation wurde unter Berücksichtigung der Annahmen und Einschränkungen der EPD, sowohl methoden- als auch datenbezogen, durchgeführt.

#### Wasserverbrauch

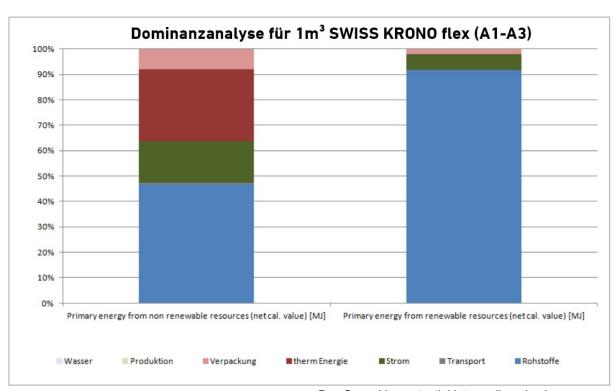
Der Nettofrischwasserverbrauch ("*Blue Water Consumption*") für 1 m³ SWISS KRONO flex beläuft sich im Produktstadium (A1-A3) auf 1,61E-01 m³ Wasser. Im Stadium D werden über 1,08E-01 m3 verbraucht.

Der Hauptanteil des Wasserverbrauchs resultiert aus dem Nettofrischwasserverbrauch während der

Stromproduktion (mehr als 48% und 56% des Gesamtverbrauchs während der Produktion).

## Primärenergie erneuerbar und nicht erneuerbar

Der nicht erneuerbare Primärenergiebedarf wird fast ausschließlich durch die Rohstoffbereitstellung und den Verbrauch von thermischer Energie beeinflusst. Dabei ist die Rohstoffbereitstellung für ca. 47% und die thermische Energie für ca. 29% des Energiebedarfs verantwortlich (siehe Abbildung unten). Den höchsten Anteil am Energiebedarf nicht erneuerbarer Energieträger weisen u.a. BiKo Fasern und Ammoniumphosphat auf.



## Abfall

Den größten Anteil des produzierten Abfalls stellt entsorgter, nicht gefährlicher Abfall dar. Der entsorgte radioaktive Abfall entsteht hauptsächlich durch die Energienutzung in den Vorketten der Vorprodukte (Stromerzeugung).

## **Treibhauspotenzial**

Das Treibhauspotenzial wird durch die Produktion von Kohlendioxid dominiert. Durch die Verwendung von Holz wird CO2 in den für die Produktion erforderlichen nachwachsenden Rohstoffen gebunden.

Außerhalb des betrachteten Systems entstehen die GWP-relevanten Emissionen durch die Verbrennung. Durch die Gutschrift des gebundenen Kohlendioxids (Hackschnitzel) wird ein Teil der entstandenen

## Ozonabbaupotential

Treibhausgasemissionen substituiert.

Das Ozonabbaupotential ist vor allem durch Rohstoffbereitstellung sowie den Einsatz von Strom dominiert. Durch Substitution der entstehenden

Energienutzung der SWISS KRONO flex im *End-of-Life* wird das Gesamtozonabbaupotential verringert. Hier sind halogenhaltige organische Emissionen für das Ozonabbaupotential verantwortlich. Hauptverantwortlich für das Ozonabbaupotential ist die Rohstoffbereitstellung mit 54% in SWISS KRONO flex.

#### Versauerungspotenzial

Das Versauerungspotential entsteht vor allem durch die Emissionen während der Rohstoffbereitstellung und innerhalb des betrachteten Systems mit circa 68% der Gesamtauswirkung in A1-A3. Das Ammoniumphosphat erzeugt durch seinen Verarbeitungsprozess einen großen Anteil von 52% der Gesamtauswirkung in A1-A3. Hier haben Schwefeldioxid, Ammoniak, und Stickoxide den höchsten Anteil am Versauerungspotential.



#### Eutrophierungspotenzial

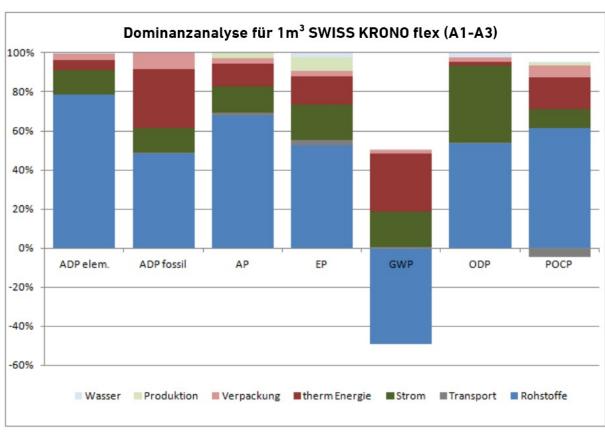
Bei der Herstellung tragen die Rohstoffbereitstellung rund 52%, Stromverbrauch während der Produktion 18%, thermische Energie während der Produktion 15% und die Emissionen während Produktion (NOx) 7% zum Eutrophierungspotenzial bei.

Photochemisches Oxidantienbildungspotenzial

Das photochemische Oxidantienbildungspotenzial entsteht größtenteils durch die Rohstoffbereitstellung, wobei 61% der Gesamtwirkung in der

Herstellungsphase (A1-A3) entstehen. Hier haben flüchtige organische Verbindungen ohne Methan (non methane volatile organic compounds (NMVOCs)) und Kohlenmonoxid-Emissionen den höchsten Anteil am photochemischen Oxidantienbildungspotenzial.

Beim POCP wird ein negativer Wert für den Transport angezeigt. Dies resultiert aus den NO-Emissionen der Transporte. NO wird dem POCP entgegen gerechnet (siehe Abbildung unten).



Der elementare abiotische Ressourcenverbrauch wird hier vor allem durch nicht regenerierbare stoffliche Elemente wie Phosphor verursacht.

## Abiotischer Ressourcenverbrauch (fossil)

Der fossile abiotische Ressourcenverbrauch wird hauptsächlich von der Nutzung der Rohstoffe (58%) und thermischer Energie (31%) verursacht.

Abiotischer Ressourcenverbrauch (elementar)

Dieser Verbrauch entsteht vor allem durch die Ammoniumphosphat-Herstellung (69%) (der gesamten Auswirkung in A1-A3).

## 7. Nachweise

7.1 Formaldehyd
Das Klebsystem für SWISS KRONO
Holzfaserdämmstoffe beinhaltet kein Formaldehyd.
Deshalb nicht relevant.

#### 7.2 MDI

Das Klebsystem für SWISS KRONO Holzfaserdämmstoffe beinhaltet kein MDI. Deshalb nicht relevant.

7.3 Prüfung auf Vorbehandlung der Einsatzstoffe Zur Herstellung der SWISS KRONO

Holzfaserdämmstoffe wird kein Altholz verwendet. Deshalb nicht relevant.

7.4 Toxizität der Brandgase Messstelle: Elektro-Physik Aachen GmbH Prüfbericht: 12/2009 vom 14.5.2009

Ergebnis: Es wurde "SWISS KRONO flex" beprobt. Die Ergebnisse nach 53 436/ zeigen, dass keine Chlorverbindungen und Schwefelverbindungen nachgewiesen werden konnten, jedoch CO, CO<sub>2</sub>, Cyanwasserstoff und COHb. Die unter den gewählten Versuchsbedingungen freigesetzten gasförmigen Emissionen entsprechen nicht den Emissionen, die



unter gleichen Bedingungen aus Holz freigesetzt werden.

7.5 VOC-Emissionen

Messstelle: Bremer Umweltinstitut GmbH, Bremen

*Prüfbericht:* H 7147 FG vom 29.01.2013

AgBB Ergebnisüberblick (28 Tage)

Bezeichnung	Wert	Einheit
TVOC (C6 - C16)	77	μg/m³
Summe SVOC (C16 - C22)	0	μg/m³
R (dimensionslos)	0,06	-
VOC ohne NIK	24	μg/m³
Kanzerogene	0	μg/m³

7.6 Lindan/PCP

Messstelle: WKI Fraunhofer Wilhelm-Klauditz-Institut,

Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle, Braunschweig, D.

*Prüfbericht*: B 3196 / 2008, 25.8. – 28.8.2008 [gemäß PA-C-12:2006-02 "Bestimmung Pentachlorphenol (PCP) und γ-Hexachlorcyclohexan (Lindan) in Holz und Holzwerkstoffen"]

Ergebnis: Nach der Extrahierung der enthaltenen Stoffe wurden die Lösungen derivatisiert, aufgearbeitet und anschließend gaschromatographisch analysiert. Die Werte für PCP und Lindan liegen unterhalb der Nachweisgrenze von 0,1 mg/kg.

## 8. Literaturhinweise

# Abfallkatalog auf Basis des Europäischen Abfallverzeichnisses Stand: 2002 -Berichtsjahr 2012.

#### CML 2001-Nov 2013

Institute of Environmental Sciences, Leiden University, The Netherlands: Handbook on impact categories "CML 2001",

http://www.leidenuniv.nl/cml/ssp/projects/lca2/index.ht m

#### **CEN/TR 15941**

CEN/TR 15941:2010-03: Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen - Methoden für Auswahl und Verwendung von generischen Daten; Deutsche Fassung (CEN/TR 15941:2010)

**DIN EN 13171** Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus Holzfasern (WF) - Spezifikation; Deutsche Fassung EN 13171:2012

**DIN EN12667** Wärmetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten - Bestimmung des Wärmedurchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit dem Plattengerät und dem Wärmestrommessplatten-Gerät - Produkte mit hohem und mittlerem Wärmedurchlasswiderstand; Deutsche Fassung EN 12667:2001

**DIN EN 4108-10** Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden - Teil 10: Anwendungsbezogene Anforderungen an Wärmedämmstoffe - Werkmäßig hergestellte Wärmedämmstoffe

**DIN EN 53 436-1** Erzeugung thermischer Zersetzungsprodukte von Werkstoffen unter Luftzufuhr und ihre toxikologische Prüfung; Zersetzungsgerät und Bestimmung der Versuchstemperatur

**DIN EN 1602** Wärmedämmstoffe für das Bauwesen - Bestimmung der Rohdichte; Deutsche Fassung EN 1602:2013

#### EN 16485

DIN EN 16485:2014-07, Rund- und Schnittholz -Umweltproduktdeklarationen - Produktkategorieregeln für Holz und Holzwerkstoffe im Bauwesen; Deutsche Fassung EN 16485:2014

#### ISO 9001

Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen (ISO 9001:2008);Dreisprachige Fassung EN ISO 9001:2008, Berichtigung zu DIN EN ISO 9001:2008-12; Dreisprachige Fassung EN ISO 9001:2008/AC:2009

#### GaBi 6 2013a

Software system and databases for life cycle engineering, Copyright, TM Stuttgart, Echterdingen 1992-2013

#### GaBi 6 2013B

GaBi 6: Dokumentation der GaBi 6-Datensätze der Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und PE International, 2013. http://documentation.gabi-software.com/

**PA-C-12:2006-02** Bestimmung Pentachlorphenol (PCP) und γ-Hexachlorcyclohexan (Lindan) in Holz und Holzwerkstoffen

## Produktkategorieregeln für Bauprodukte Teil B:

PCR Anleitungstexte für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen: Anforderungen an die EPD für Holzwerkstoffe. 2014-07.

**Institut Bauen und Umwelt e.V.**, Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

**Allgemeine Grundsätze** für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

**Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A**: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

#### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

## EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.



Herausgeber

| Institut Bauen und Umwelt e.V. | Tel | +49 (0)30 3087748- 0 | Panoramastr.1 | Fax | +49 (0)30 3087748- 29 | 10178 Berlin | Mail | info@bau-umwelt.com | Tel | 49 (0)30 3087748- 29 | info@bau-umwelt.com | Web | www.bau-umwelt.com | www.bau-



Programmhalter



# PE INTERNATIONAL

Ersteller der Ökobilanz

PE International Tel 0043 1 8907820 Hütteldorfer Str. 63-65 Fax 0043 1 8907820-10

A-1150 Wien Mail t.daxner@pe-international.com
Austria Web www-pe-international.com



Inhaber der Deklaration

 SWISS KRONO GmbH
 Tel
 +49 (0)33962 69-740

 Wittstocker Chaussee 1
 Fax
 +49 (0)33962 69-376

 16909 Heiligengrabe
 Mail
 sales@kronoply.de

 Germany
 Web
 www.swisskronoply.com