UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber MISAPOR AG

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-MIS-20150020-IAA2-DE

Ausstellungsdatum 23.02.2015 Gültig bis 22.02.2020

MISAPOR Schaumglas 10/50 MISAPOR AG



www.bau-umwelt.com / https://epd-online.com





1. Allgemeine Angaben

MISAPOR AG Programmhalter IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Panoramastr. 1 10178 Berlin Deutschland Deklarationsnummer EPD-MIS-20150020-IAA2-DE Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorienregeln: Leichtzuschlag / Schüttgranulat, 07.2014 (PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenausschuss) Ausstellungsdatum 23.02.2015 Gültig bis 22.02.2020 Menmanes Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer

MISAPOR Schaumglas 10/50

Inhaber der Deklaration

MISAPOR AG Löserstrasse 2 CH-7302 Landquart

Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

1 m³ MISAPOR Schaumglas 10/50

Gültigkeitsbereich:

Dieses Dokument bezieht sich auf die Herstellung von 1 m³ MISAPOR Schaumglas hergestellt am Produktionsstandort Dagmersellen, Schweiz der MISAPOR AG. Für die Umrechnung auf m³ wurde ein spezifisches Schüttgewicht von 165 kg angenommen. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

Verifizierung

Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR

Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/

intern

x extern

The Dent

Dr. Frank Werner,

Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

2. Produkt

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

2.1 Produktbeschreibung

(Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

MISAPOR Schaumglas ist ein künstlich hergestelltes und gebrochenes Korngemisch, das durch Aufblähen von gemahlenem Altglas hergestellt wird. Die typische Schüttdichte (trocken) liegt im Bereich von etwa 125 bis 190 kg/m³. Der Wärmedämmstoff "MISAPOR" wird in mehreren Fraktionen hergestellt.

Manin

2.2 Anwendung

Übliche Anwendungen sind die Wärmedämmung/ Frostschutzschicht unter Fundamenten oder Gründungsplatten und in Bereichen mit Bodenfrost sowie als Leichtschuttung. Unter Tragwerken wird das Schüttmaterial verdichtet, um eine optimale Tragfahigkeit zu erhalten, allerdings ohne übermäßige Kornzertrümmerung. Grundsatzlich wird das Material im Verhaltnis 1,3:1 verdichtet. Die Verdichtung kann jedoch je nach Anwendungsbereich angepasst werden.

Bereiche für den Hoch- und Tiefbau:

- Perimeterdämmung
- Fussboden
- Zwischendecke
- Industriehallen
- Hochbelastbare Deckenkonstruktionen
- Strassenbau
- Brückenbau

- Sonderbauten (Sportplätze, Flughäfen, Golfplätze)
- Drainageleitungen
- Sanierung im Altbaubestand

2.3 Technische Daten

Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit	
Wärmeleitfähigkeit (EN 12667)	0,103	W/(mK)	
Bemessungswert			
Wärmeleitfähigkeit gemäss allg.	0,12	W/(mK)	
Bauaufsichtlicher Zulassung			
Wasserdampfdiffusionswiderstand	2 - 4		
szahl	2-4	-	
Druckfestigkeit (EN 826)	660	N/mm ²	
Schüttdichte (EN 1097-3)	160-190	kg/m³	
Prandverbalton (EN13501.1)	Nichtbrenn		
Brandverhalten (EN13501-1)	bar		
Innerer Reibungswinkel	37,5	0	

2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

Für das Inverkehrbringen in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die /Verordnung (EU) Nr. 305/2011/ vom 9. März 2011. Die Produkte benötigen eine Leistungserklärung unter Beachtung der



Europäischen Technischen Zulassung /ETA-13/0549/.und die CE-Kennzeichnung. Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

In Deutschland:

/Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt/ für eine Schüttung aus Schaumglasschotter MISAPOR 10/50 und 10/75 als lastabtragende Wärmedämmung unter Gründungsplatten. /Z-23.34-1390/ gültig bis 2. November 2015

Schweiz:

Bemessungswerte gemäss /SIA/ für das Produkt MISAPOR 10/50

2.5 Lieferzustand

Das **MISAPOR Schaumglas** weist in der Regel eine Korngrösse von 3 - 7cm auf. Die Lieferung erfolgt entweder in Big Bags oder lose im LKW

2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Durchschnittliche Zusammensetzung von MISAPOR Schaumglas

Bezeichnung	Wert	Einheit
Altglas	98	%
Mineralischer Aktivator	2	%

MISAPOR Schaumglas besteht aus natürlich vorkommenden mineralischen Grundstoffen. Für den Prozess werden keine Hilfs- und Zusatzstoffe verwendet.

Das Altglas wird hauptsächlich aus lokal verfügbaren Quellen bezogen. Der mineralische Aktivator wird aus Europa importiert. Für beide besteht nach heutigem Erkenntnisstand keine Ressourcenknappheit.

2.7 Herstellung

Ausgangsmaterial für die Herstellung des MISAPOR Schaumglas ist Altglas. Dieses wird vorsortiert, gebrochen und durchläuft einen mehrstufigen Trennungs- und Zerkleinerungsprozess.
Anschliessend werden die bis zu 10 mm grossen Glasstücke in einer Mühle zu feinstem Glasmehl zermahlen. Im Turbomischer erfolgt die Zumischung des mineralischen Aktivators. In den beheizten Durchlauföfen findet das Versintern und Aufschäumen des Glasmehls bei Temperaturen um 900°C statt. Den Ofen verlässt eine 300 bis 400°C heisse Glasschaum-Platte. Durch die sehr rasche Abkühlung entstehen Spannungsrisse, diese lassen die Platte in 3 bis 7 cm grosses Korn zerfallen.

2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Während des gesamten Herstellungsprozesses sind keine uber den rechtlich festgelegten Arbeitsschutzmassnahmen zum Gesundheitsschutz erforderlich.

2.9 Produktverarbeitung/Installation

Bei der Verarbeitung der genannten Produkte sind die ublichen Arbeitsschutzmassnahmen entsprechend Herstellerangaben einzuhalten:

- Beim Arbeiten in Innenräumen und Staubentwicklung leichten Mundschutz tragen
- Für gute Durchlüftung am Arbeitsplatz sorgen, Aufwirbeln von Staub vermeiden
- Staubsaugen statt kehren

- Bei Abkippvorgängen im Freien mit dem Rücken zum Wind arbeiten, nicht in der Staubfahne aufhalten
- Bei Bewegung des Materials im BigBag oder Abladetuch moglichst nicht unter hangender Last aufhalten
- Bei Augenkontakt ebenso verfahren wie bei Kontakt mit Sanden oder erdigen Stauben
- Geschlossene Arbeitskleidung und festes Schuhwerk tragen
- Bei empfindlicher Haut fettende, gerbstoffhaltige Schutzcreme oder Lotion benutzen

Gefährdungen fur Wasser, Luft und Boden können bei bestimmungsgemässer Verarbeitung des **MISAPOR Schaumglas** nach heutigem Erkenntnisstand nicht entstehen.

2.10 Verpackung

Das Schaumglas wird auf verschiedene Arten ausgeliefert, zum einen lose im LKW und zum anderen verpackt in Kunststoffsäcken (BigBags) aus beschichtetem Polypropylen. Die BigBags verbleiben im Eigentum von MISAPOR und werden leihweise an die Baustelle gebracht, danach aber wieder abgeholt und wiederverwendet.

Die Verpackung ist problemlos thermisch verwertbar (Verwertungsverfahren R153 nach Schweizer Verordnung uber den Verkehr mit Abfällen - kurz /VeVA/).

2.11 Nutzungszustand

Während der Nutzung ergeben sich keine Veränderungen der stofflichen Zusammensetzung. **MISAPOR Schaumglas** ist bei bestimmungsgemässer Anwendung nahezu unbegrenzt gebrauchsfähig und wiederverwendbar. Es ist unempfindlich gegen Feuchte, Frost, Schädlinge und Säure.

2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Inhaltstoffe: Keine Besonderheiten der stofflichen Zusammensetzung fur den Zeitraum der Nutzung. Alle eingesetzten Stoffe sind im Einbauzustand alterungsbeständig und feuchtigkeitsresistent, wodurch die Dämmleistung sowie die mechanischen Eigenschaften während der gesamten Nutzungsdauer unverändert erhalten bleiben.

Gefahrdungen sowohl fur Menschen sowie fur Wasser, Luft und Boden konnen bei bestimmungsgemässer Nutzung von **MISAPOR Schaumglas** nach heutigem Erkenntnisstand nicht entstehen.

2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Die Nutzungsdauer des **MISAPOR Schaumglas** ist bei bestimmungsgemasser Anwendung nahezu unbegrenzt, da verbautes MISAPOR beim Ruckbau wieder rezykliert werden kann. Praktisch bestimmt sich die Nutzungsdauer durch die Lebensdauer des Gebaudes.

2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

Brand

MISAPOR Schaumglas ist in die Baustoffklasse A1 nach /DIN EN 13501, Teil 1/, Euroklasse A eingestuft. Bauprodukte dieser Klasse weisen kein



Gefährdungspotential bezüglich Rauchentwicklung, Entzündbarkeit und brennenden Abtropfens auf.

Brandschutz

Bezeichnung	Wert
Baustoffklasse	A1
Brennendes Abtropfen	-
Rauchgasentwicklung	-

Wasser

MISAPOR Schaumglas wird durch Wasser nicht angegriffen. Es werden keine wassergefährdenden Inhaltsstoffe ausgewaschen.

Mechanische Zerstörung

MISAPOR Schaumglas wird je nach Anwendung verdichtet. Diese Art des Einbaus erfordert punktuelle und gewollte mechanische Zerstörungen. Nach der Initialbearbeitung ist die fertige MISAPOR Schaumglasschicht stark belastbar. Dabei entsteht bei

bestimmungsgemässem Einsatz keine Gefahr mechanischer Zerstörung. Es bestehen aufgrund der mineralischen Zusammensetzung keine Gefahren für die Umwelt.

2.15 Nachnutzungsphase

Bei sortenreiner Trennung können die deklarierten Produkte ausgebaut und vollständig für die deklarierten Anwendungen wiederverwendet werden.

2.16 Entsorgung

Beim Abbruch anfallendes Schaumglas kann aufgrund seiner nicht auslaugenden mineralischen Inhaltsstoffe ohne Vorbehandlung problemlos wie normaler Bauschutt abgelagert werden /EAK 17 05 06/.

2.17 Weitere Informationen

Weitere Information zu **MISAPOR Schaumglas** können im Internet auf der Herstellerseite www.misapor.ch bezogen werden.

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit bezieht sich auf 1m³ MISAPOR Schaumglas. Die Schüttdichte dieses Produkts beträgt 165 kg/m³. Die Übertragung der Ergebnisse auf andere Schüttdichten ist über eine lineare Skalierung möglich.

Deklarierte Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	m ³
Schüttdichte	165	kg/m³

3.2 Systemgrenze

Es wurden die Systemgrenzen "Wiege bis Werkstor" (Cradle-to-Gate) gewählt. Diese umfassen die Herstellung des Produkts einschliesslich der Vorkette (Bereitstellung sowie anteilige Transporte der Rohstoffe) bis zum fertig verladebereiten Produkt am Werkstor des Betriebsstandortes Dagmersellen (Schweiz). Die Nutzung wird wegen der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten und Konstruktionen nicht in die Berechnung einbezogen. Die Entsorgung des Schaumglas ist aufgrund der langen Lebensdauer noch nicht hinreichend quantifizierbar und wird deshalb nicht in die Bilanzierung mit einbezogen.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Den Ergebnissen der vorliegenden Ökobilanzstudie liegen keine besonderen Annahmen zu Grunde.

3.4 Abschneideregeln

Es werden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung, d.h. alle nach Rezeptur eingesetzten Ausgangsstoffe und Energieträger sowie alle direkten Produktionsabfälle in der Bilanzierung berücksichtigt. Für alle berücksichtigten In- und Outputs (exklusive Verpackungen) werden Annahmen zu den Transportaufwendungen getroffen. Es kann davon ausgegangen werden, dass die Summe der vernachlässigten Prozesse 5 % der Wirkkategorien nicht übersteigt. In der Herstellung benötigte Maschinen und Anlagen werden nicht berücksichtigt.

3.5 Hintergrunddaten

Im Werk Dagmersellen wurden für das Jahr 2013 Daten für die Gesamtproduktion erhoben. Der gesamte Herstellungsprozess sowie die vorgelagerten Prozesse und die Behandlung der Abfälle wurden mit Datensätzen aus ecoinvent v2.2 modelliert. Alle Flüsse in der Sachbilanz konnten mit einem entsprechenden Datensatz aus ecoinvent abgebildet werden. Der bezogene Strommix entspricht dem Schweizer Versorgungsmix.

3.6 Datenqualität

Die Qualität der Daten, die bei MISAPOR erhoben wurden, kann als gut bezeichnet werden. Alle stofflichen Ein- und Ausgangsgrössen wurden entweder messtechnisch am Werkstor (Produkte) erfasst oder sind aufgrund der Liefermengen (Rohstoffe) bekannt. Die bezogenen Energiemengen sind ebenfalls aufgrund der Liefermengen bekannt. Wo möglich wurden regional spezifische Hintergrunddaten aus ecoinvent verwendet.

3.7 Betrachtungszeitraum

Die Datengrundlage der vorliegenden Ökobilanz beruht auf Primärdaten der **MISAPOR Schaumglas** Herstellung aus dem Jahr 2013 der **MISAPOR AG**.

3.8 Allokation

Am Standort Dagmersellen werden die Produkte Misapor 10/25, 10/50, 10/75 und Feinsand hergestellt. Die gesamthaft im Werk anfallenden Stoff- und Energieströme wurden proportional zur gesamten jährlichen Produktionsmenge in Kilogramm alloziert. Die Umrechnung auf 1 m³ erfolgte mittels der mittleren Schüttdichten.

3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.



4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die Module A4, A5, B1-B7 und C1-C4, D werden in dieser Deklaration nicht berucksichtigt.



5. LCA: Ergebnisse

ANG	ABE D	ER S	YSTE	IGRE	NZEN	(X = I)	IÖKC	BILA	NZ EN	THAL1	ΓEN; Ν	ND =	MODU	L NIC	HT DE	KLARIERT)
Produ	uktions m	stadiu	Stadiu Errich de Bauw	ntung es		Nutzungsstadium				Entsorgungsstadium und La			Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze			
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort		Nutzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung		Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	А3	A4	A5	B1	B2	В3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Х	Х	Χ	MND	MND	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
ERG	EBNIS	SE D	ER ÖK	OBILA	ANZ U	MWEL	TAUS	WIRK	UNGE	N: 1 m	n³ MISA	APOR	Schau	ımglas	10/50	
			Param	eter				Einheit					A1-A	3		
			es Erwärm					[kg CO ₂ -Äq.] 1,92E+1								
			der stratos					[kg CFC11-Äq.] 2,67E-6 [kg SO ₂ -Äq.] 9,10E-2								
	versau		otenzial v			sser	[kc	$(g SU_2-Ac)$	SO _Z -Aq.] 9,10E-2 PO ₄) ³ - Äq.] 4,40E-2							
	Bildu					on		[kg Ethen Äq.] 3,53E-3								
Bildungspotential für troposphärisches Ozon Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen				n i	kg Sb Äq]				5,93E-	-5					
			oiotischen					[MJ]					2,46E+			
ERG	EBNIS	SE D	ER ÖK	OBIL	ANZ R	ESSO	JRCE	NEINS	ATZ:	1 m³ N	IISAP	DR Scl	naumg	ılas 10	/50	
			Parar					Einheit					A1-A3			
			Primären imärenerg				-	[M.] 1,13E+2 [M.] 0,00								
	Emeue	Total e	meuerbar	jie zur sio e Primäre	nergie	uizurig		[MJ] 1,13E+2								
	Nicht-e		are Primär			eträger		[MJ] 8,24E+2								
N			Primären					[MJ] 0,00								
	7		t emeuerl)		[MJ]		8,24E+2						
			atz von Se rbare Sek					[kg] [MJ]				1,69E+2 IND				
	N		uerbare S			e		[MJ]					IND			
		Einsatz	von Süßv	vasserres	sourcen			[m³]					4,72E-1			
ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN: 1 m³ MISAPOR Schaumglas 10/50																
	Parameter					Einheit		A1-A3								
	Gefährlicher Abfall zur Deponie				[kg]					4,66E-4						
	Entsorgter nicht gefährlicher Abfall					[kg]		4,94E+0								
			orgter rad					[kg]		7,80E-3						
	Komponenten für die Wiederverwendung Stoffe zum Recycling				+	[kg] [kg]		IND 4,66E-1								
							+	[kg]		IND						
Stoffe für die Energierückgewinnung																

[MJ]

[MJ]

LCA: Interpretation

Die folgende Abbildung zeigt die Dominanzanalyse für die Indikatoren der Wirkungsabschätzung und die nicht erneuerbare Primärenergie (PENRE). Die Umwelteinwirkungen der Schaumglasherstellung werden vor allem vom Strom, der für das Schäumen verbraucht wird, dominiert. Bei den Rohstoffen ist die Aufbereitung des mineralischen Aktivators ausschlaggebend. Altglas verursacht kaum

Exportierte elektrische Energie

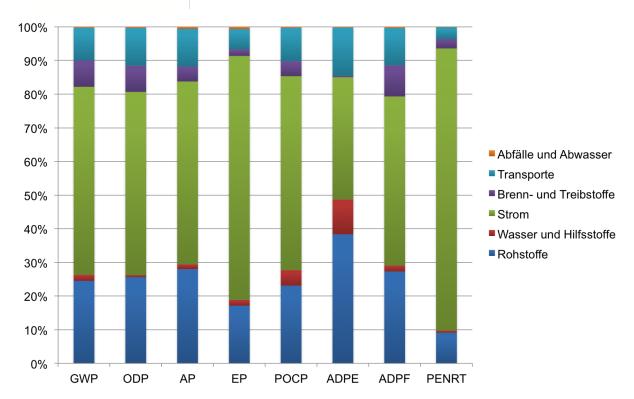
Exportierte thermische Energie

Umweltbelastungen. Transporte, Brenn- und Treibstoffe, Wasser und Hilfsstoffe sowie Abfälle und Abwasser haben einen geringeren Einfluss auf die betrachteten Indikatoren. Der Anteil vom Strom an der Gesamtbelastung liegt bei den meisten Indikatoren um die 50 % oder darüber.

IND

IND





7. Nachweise

Auslaugverhalten

Die Abgabe von Metallen wird im Rahmen der ETA Zulassung geprüft. Die folgende Tabelle zeigt die erforderlichen Grenzwerte (gemäss Zulassung ETA 13/0549), sowie die typischen Messwerte.Prüfung 13030653 vom 13.03.2013, ALBO-tec, gemäss/EN13657/.

Grenzwerte	und	typische	Messwerte
OLCHEMELIC	ullu	LVDISCITE	MICOOWCILC

Bezeichnung	Wert	Einheit	
Metall	Messwert	Grenzwert	
Arsen (AS)	8	10	μg/l
Blei (Pb)	7	7	μg/l

Cadmium (Cd)	< 0,5	0,5	μg/l
Chrom III (Cr)	< 3	7	μg/l
Kupfer (Cu)	7	14	μg/l
Nickel (Ni)	9	14	μg/l
Quecksilber (Hg)	< 0,2	0,2	μg/l
Zink (Zn)	10	58	μg/l

Radioaktivität

Für Schaumglasschotter nicht relevant.

Formaldehyd- und VOC-Emissionen

Für Schaumglasschotter nicht relevant.

8. Literaturhinweise

Institut Bauen und Umwelt e.V., Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

Allgemeine Grundsätze für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

Bestätigung der deklarierten Wärmeleitfähigkeit Lambda

gemäss SIA 279, Wärmedämmende Baustoffe, Ausgabe 2011, Abrufbar unter www.misapor.ch

ecoinvent, 2010

Ecoinvent Datenbank, Version 2.2, www.ecoinvent.ch, Swiss Centre for Life Cycle Inventories, Dübendorf, Schweiz

EN 13657:2002

Charakterisierung von Abfällen - Aufschluss zur anschliessenden Bestimmung des in Königswasser löslichen Anteils an Elementen in Abfällen.

EU-Verordnung 305/2011

2011-03-09: Verordnung 305/2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates.



IBU, 2013

Produktkategorieregeln für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen, Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht, Institut Bauen und Umwelt e.V., Version 1.2, 03.04.2013

IBU, 2014

PCR Anleitungstexte für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen, Teil B: Anforderungen an die EPD für Mineralische Dämmstoffe, Institut Bauen und Umwelt e.V., Version 1.6, 30.07.2014

ISO 14044, 2006

DIN EN ISO 14044:2006-10, Umweltmanagement – Ökobilanz – Anforderungen und Anleitungen (ISO 14044:2006); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14044:2006

Zulassung ETA-13/0549

Europäische Technische Zulassung ETA-13/0549 für

"Werksmässig hergestellte Schüttung aus Schaumglasschotter"

Zulassung Z-23.34-1390

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt für "Schüttung aus Schaumglasschotter "MISAPOR 10/50" und "MISAPOR 10/75" als lastabtragende Wärmedämmung unter Gründungsplatten

VeVA

Verordnung über den Verkehr mit Abfällen vom 22.Juni 2005 (Stand 1. Mai 2014)

DIN EN 13501-1:2010-01

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten

EAK

Europäischer Abfallkatalog nach AVV vom 10.12.2001



Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. +49 (0)30 3087748- 0 Tel Panoramastr.1 Fax +49 (0)30 3087748- 29 10178 Berlin Mail info@bau-umwelt.com www.bau-umwelt.com Deutschland Web



Programmhalter

Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel +49 (0)30 3087748- 0 Panoramastr.1 +49 (0)30 3087748- 29 Fax 10178 Berlin Mail info@bau-umwelt.com Deutschland Web www.bau-umwelt.com



Ersteller der Ökobilanz

Büro für Umweltchemie Tel +41 43 300 50 40

Schaffhauserstrasse 21 Fax 8006 Zürich Mail team@umweltchemie.ch Switzerland Web www.umweltchemie.ch



Inhaber der Deklaration

+41 81 300 08 08 MISAPOR AG Tel Löserstrasse 2 +41 81 300 08 09 Fax 7302 Landquart Mail info@misapor.com Switzerland www.misapor.ch