# **UMWELT-PRODUKTDEKLARATION**

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber J. D. Flügge

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU

Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-BRL-20140084-IAA1-DE

Ausstellungsdatum 22.05.2014

## **SCHÖNER WOHNEN Altweiss**

# J. D. Flügger



www.bau-umwelt.com / https://epd-online.com







### Allgemeine Angaben

#### Name des Produktes J. D. Flügger Programmhalter Inhaber der Deklaration IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. J. D. Flügger Panoramastr. 1 Bredowstraße 12 10178 Berlin D-22113 Hamburg Deutschland Deklarationsnummer Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit EPD-BRL-20140084-IAA1-DE Diese Produktdeklaration bezieht sich auf 1 kg SCHÖNER WOHNEN Altweiss mit Bindemittel. Diese Deklaration basiert auf den Gültigkeitsbereich: Produktkategorienregeln: In dieser Produktdeklaration wird die Innenwandfarbe Beschichtungen mit organischen Bindemitteln, 07-2012 SCHÖNER WOHNEN Altweiss betrachtet, die am (PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Standort Münster/Westfalen hergestellt wird. Sachverständigenausschuss) Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Ausstellungsdatum Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, 22.05.2014 Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen. Gültig bis 21.05.2019 Verifizierung nermanes Die CEN Norm EN 15804 dient als Kern-PCR Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß ISO 14025 Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer intern extern (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

### **Produkt**

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

#### Produktbeschreibung 2.1

SCHÖNER WOHNEN Altweiss ist eine matte, waschbeständige, hochdeckende Dispersionsfarbe für den Innenbereich nach /DIN EN 13300/. Es handelt sich um ein werkseitig hergestelltes flüssiges Gemisch mit organischem Bindemittel, mineralischen Füllstoffen, Pigmenten, Wasser und Zusatzstoffen. Die Verfestigung erfolgt durch Trocknung und Verfilmung der Polymerbindemittel.

Manin

#### Anwendung

Die Anwendung erfolgt als Neu- und Renovierungsanstrich auf z. B. Raufaser, alten Dispersionsfarbenantrichen, Gipskartonund Zementfaserplatten sowie Mauerwerk, Putz und Beton. Der Verbrauch beträgt ca. 0,130 - 0,170 l/m².

### **Technische Daten**

### **Bautechnische Daten**

Matthias Schulz,

Unabhängige/r Prüfer/in vom SVA bestellt

Bezeichnung	Wert	Einheit	
Dichte /DIN EN ISO 2811-1/	1450 - 1500	kg/m³	
Feststoffgehalt /DIN EN ISO 3251/	55 - 60	%	
pH Wert /DIN 55659-1/	8 - 9	-log <sub>10</sub> (a <sub>H+</sub> )	
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke	n.r.	m	
Wasserdampfdiffusionswiderstands zahl	n.r	-	
Weißgrad L* Wert nach CieLab	84 - 87	-	
Helligkeit	n.r.	-	
Glanz (Lacke)	n.r.	%	
Viskosität (Lacke)	n.r.	m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>	
Farbtonveränderung nach BFS-Nr. 26 (Lacke)	n.r.	-	
Abhebefestigkeit (Lacke)	n.r.	N/mm <sup>2</sup>	
Salzsprühbeständigkeit (falls aus der Anwendung relevant)	n.r.		
Schwefeldioxid und	n.r.	-	

organischem



Feuchtigkeitskondensationsprüfung			
(falls aus der Anwendung relevant)			
Kurzbewitterung (falls aus der	n.r.		
Anwendung relevant)	11.1.	-	
Freibewitterung (falls aus der	n.r.		
Anwendung relevant)	11.1.	-	
Härtungsdauer (Pulverlacke)	n.r.	h	
Härtungstemperatur (Pulverlacke)	n.r.	°C	
Theoretische Ergiebigkeit in			
Abhängigkeit von der Schichtdicke	n.r.	m²/kg	
(µm) (Pulverlacke)			
Tiefungsprüfung (Pulverlacke)	n.r.	mm	
Dornbiegeversuch (Pulverlacke)	n.r.	-	
Eindruckhärte (Pulverlacke)	n.r.	-	
Schallabsorptionsgrad (optional)	n.r.	%	
Nassabriebbeständigkeit /DIN EN	Klasse 3	_	
13300/	Masse 3	_	
Kontrastverhältnis /DIN EN 13300/	Klasse 1	_	
Nontiastvernaturis /DIN EN 15500/	bei 7 m²		

n.r. = nicht relevant

#### 2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

/DIN EN 13300:2001/, Beschichtungsstoffe - Wasserhaltige Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für Wände und Decken im Innenbereich - Einteilung; Deutsche Fassung EN 13300:2001 + AC:2002.

#### 2.5 Lieferzustand

SCHÖNER WOHNEN Altweiss ist produktionsbedingt flüssig und wird in 5 l und 10 Liter Kunststoffgebinden angeboten.

### 2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Bezeichnung	Wert	Einheit		
Polymere Dispersion	1-10	%		
Füllstoffe	50-60	%		
Pigment TiO2	5-10	%		
Konservierungsmittel	< 0,3	%		
Dispergiermittel	< 1	%		
Entschäumer	< 0,5	%		
Verdicker	< 0,5	%		
Wasser	25-35	%		

Das Produkt enthält Biozide aus der Gruppe der Isothiazolinone als Gebindekonservierer. Sie entsprechen der /Verordnung (EU) Nr. 528/2012/.

### 2.7 Herstellung

Die Herstellung von SCHÖNER WOHNEN Altweiss erfolgt in vollautomatisch gesteuerten Mischanlagen. Vor der Abfüllung in die verschieden großen Transportgebinde findet eine Qualitätskontrolle statt. Die zur Herstellung benötigten Vorprodukte werden nach einer Eingangskontrolle in Vorratsbehältnissen (Tank, Container, etc.) so gelagert, dass eine vollautomatische Dosierung geschehen kann.

#### 2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Die Lagerung der Vorprodukte erfolgt so, dass nach menschlichem Ermessen ein unerwünschtes Eindringen in die Umwelt verhindert wird. Die anfallenden Produktionswässer werden in eine eigene Kläranlage zurückgeführt und hier zunächst vorgereinigt, bevor sie dann an die kommunale Kläranlage weitergeleitet werden. Der Filterkuchen wird entweder thermisch verwertet oder entsorgt. Sämtliche Abfälle werden getrennt und dem Wertstoffkreislauf erneut zugeführt. Der automatisierte Produktionsprozess sorgt dafür, dass der Kontakt der Mitarbeiter mit den einzusetzenden Rohstoffen und Vorprodukten weitestgehend minimiert werden kann. Darüber hinaus stehen den Mitarbeitern die notwendigen Körperschutzmittel zur Verfügung. Das Produkt enthält keine nach /REACH/ deklarationspflichtigen Stoffe.

#### 2.9 Produktverarbeitung/Installation

Die Applikation kann im Streich-, Roll- und Spritzverfahren erfolgen.

#### 2.10 Verpackung

Bei den Kunststoffgebinden handelt es sich um Einweg-Eimer aus recyclingfähigem Polypropylen, die auf Mehrwegpaletten transportiert werden.

#### 2.11 Nutzungszustand

Es handelt sich um eine Beschichtung nach /DIN EN 13300/. Bei der Herstellung kommen organische Bindemittel (wässrige Polymerdispersion), natürliche Gesteinsmehle, Pigmente sowie Zusatzmittel zur Erzielung spezifischer Eigenschaften zum Einsatz. Letztgenannte werden allerdings nur in kleinen Mengen zugegeben.

#### 2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

SCHÖNER WOHNEN Altweiss wird lösemittel- und weichmacherfrei produziert und entspricht den Anforderungen der Vergabegrundlage für das Umweltzeichen /RAL UZ 102/ (Blauer Engel für emissionsarme Wandfarben).

### 2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Bei regelmäßiger Pflege, z. B. durch Reinigen oder Überstreichen kann SCHÖNER WOHNEN Altweiss die Lebensdauer der Bauwerke erreichen.

### 2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

#### **Brand**

Durch die niedrige Schichtstärke und den geringen organischen Anteil ist kein wesentlicher Beitrag zum Brandszenario zu erwarten (siehe /DIN 4102-4 Abschnitt 2.2/).

#### Wasser

Unter langer Wassereinwirkung kann es zu temporärer Erweichung kommen. Nach der Trocknung wird jedoch wieder die Ursprungsfestigkeit erreicht. Unter Wassereinwirkung (z. B. Hochwasser) werden keine Stoffe in Mengen ausgewaschen, die wassergefährdend sein können.

#### Mechanische Zerstörung

Eine Prüfung der mechanischen Beständigkeit erfolgt nach dem Verfahren /DIN EN ISO 11998/ und wird nach /DIN EN 13300/ eingeteilt. SCHÖNER WOHNEN Altweiss erfüllt die Klasse 3 dieser Norm.



#### 2.15 Nachnutzungsphase

Aufgrund ihres organischen Anteils besitzt SCHÖNER WOHNEN Altweiss einen stoffinhärenten Energieinhalt (feedstock energy), der in Verbrennungsanlagen zurückgewonnen werden könnte.
Wegen der geringen Schichtstärke wird die Innenwandfarbe meist im Verbund mit dem Untergrund deponiert. Die Deponierbarkeit der

#### 2.16 Entsorgung

Flüssige Farbreste von SCHÖNER WOHNEN Altweiss sind nach der Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12 (gemäß /AVV/) zu entsorgen. Die ausgehärtete Innenwandfarbe ist als Feststoff deponierbar. Der Abfallschlüssel lautet: 20 01 28.

#### 2.17 Weitere Informationen

Weitere Informationen zu dem Produkt können der Webseite <u>www.schoener-wohnen-farbe.com</u> entnommen werden.

## 3. LCA: Rechenregeln

ausgehärteten Farbe ist gewährleistet.

#### 3.1 Deklarierte Einheit

Die Deklaration bezieht sich auf 1 kg SCHÖNER WOHNEN Altweiss. Da Farben nach Volumen (Liter) verkauft werden, ist nachfolgend der Verbrauch volumenbezogen angegeben.

Angabe der deklarierten Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	kg
Umrechnungsfaktor zu 1 kg	1	-
Verbrauch	0,130 - 0,170	l/m²

#### 3.2 Systemgrenze

Diese Ökobilanz adressiert das Lebenszyklusstadium der Produktherstellung (Wiege bis Werktor). Das Produktstadium umfasst die Module A1 (Rohstoffbereitstellung), A2 (Transport), A3 (Herstellung) gemäß der /DIN EN 15804/.

#### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Teilweise wurden Zusatzstoffe summiert und mit einem chemisch ähnlichen Datensatz abgeschätzt (konservativer Ansatz). Zum Beispiel wurden alle Topfkonservierer als Thiazol modelliert.

#### 3.4 Abschneideregeln

Es wurden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung für die Inputs und Outputs berücksichtigt, d. h. alle nach Rezeptur eingesetzten Ausgangsstoffe, Stromverbrauch und alle direkten Produktionsabfälle und Abwässer. Die Modellierung der Transporte basiert auf Primärdaten des Herstellers.

#### 3.5 Hintergrunddaten

Die Primärdaten wurden von der Firma J. D. Flügger bereitgestellt. Die Hintergrunddaten entstammen dem

vom IBU im Jahre 2013 vorverifizierten EPD-Tool (/GaBi Envision/), erstellt durch die Fa. PE INTERNATIONAL AG.

#### 3.6 Datenqualität

Zur Modellierung des Produktstadiums von SCHÖNER WOHNEN Altweiss wurden die von J. D. Flügger erhobenen Daten über das Produktionsjahr 2012 verwendet. Alle anderen relevanten Hintergrund-Datensätze entstammen der /GaBi 6 2012/ der Fa. PE INTERNATIONAL AG aus dem Jahre 2013. Insgesamt ist die Datenqualität als sehr gut zu beurteilen. Die Hintergrunddaten sind nicht älter als 4 Jahre (/GaBi 6 2012B/).

#### 3.7 Betrachtungszeitraum

Die Datengrundlage der Ökobilanz beruht auf der Datenaufnahme des Jahres 2012 (Betrachtungszeitraum 12 Monate). Die betrachteten Mengen an Rohstoffen, Energie und Hilfs- und Betriebsstoffen basieren auf Mittelwerten.

#### 3.8 Allokation

Für das Produktstadium werden Gutschriften aus der thermischen Verwertung der Produktionsabfälle (Filterkuchen) vergeben, die auf deutschen Energiedatensätzen beruhen. Die betrachtete Energie ist von gleicher Qualität.

#### 3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.

### 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Für das hier betrachtete Produkt SCHÖNER WOHNEN Altweiss wird kein Szenario angegeben, da in dieser EPD lediglich die Module A1 bis A3 betrachtet werden.



### 5. LCA: Ergebnisse

ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; MND = MODUL NICHT DEKLARIERT)																	
	Produktionsstadiu Errichtung des Bauwerks						Entsorgungsstadium				Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze						
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial	
A1	A2	А3	A4	A5	B1	B2	В3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Х	X	Χ	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	
ERG	EBNIS	SE DI	ER ÖK	OBIL	ANZ U	MWEL	TAU	SWIRK	UNGE	EN: 1 kg	a SW	Altweis	SS				
			Param					Einheit					A1-A	3			
		Globale	s Erwärm	nunaspote	enzial			kg CO <sub>2</sub> -Ä	1.1				5,65E-	-1			
	Abbau P		ler stratos			chicht		kg CFC11-Äq.] 5,65E-10									
			otenzial v					[kg SO₂-Äo	1.]				9,93E-	93E-3			
			ophierun				[k	g (PO <sub>4</sub> ) <sup>3.</sup> - /	(q.]				1,83E-				
	Bildu	ngspoter	ntial für tro	posphäris	sches Ozo	on	[	kg Ethen Ä	q.]			4,35E-4					
			schen Ab				n	[kg Sb Äq	.]			7,67E-7					
			oiotischen				100	[MJ]		4.1.0		1,11E+1					
ERGI	FRNIS	SE DI	ER OK	OBIL	ANZ R	ESSO	URC	NEINS	SAIZ:	1 kg S	W Alt	veiss					
			Parar	meter				Einheit	inheit A1-A3								
			Primären					[MJ] 8,53E-1									
	Emeue		märenerg			utzung		[MJ] 0,00E+0									
Total erneuerbare Primärenergie Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger							[MJ]										
			Primären				-	[MJ] 9,50E+0 [MJ] 2,40E+0									
<u> </u>			t emeuerl					[MJ] 2,40E+0 [MJ] 1,19E+1									
			atz von Se			•		[kg] 0,00									
			rbare Sek				İ	[MJ]				0,00					
	N		uerbare S			e		[MJ] 0,00									
			von Süßv					[m³]					3,12E-3				
				OBIL	ANZ O	UTPU	Γ-FL	JSSE L	IND A	BFALL	.KATE	GORIE	EN:				
1 kg SW Altweiss																	
Parameter							Einheit										
Gefährlicher Abfall zur Deponie							[kg]	1,32E-3									
Entsorgter nicht gefährlicher Abfall								[kg]					1,68E-2				
Entsorgter radioaktiver Abfall Komponenten für die Wiederverwendung							[kg] [kg]	3,34E-4 IND									
Stoffe zum Recycling							[kg]	IND									
Stoffe für die Energierückgewinnung							[kg]	IND									
Exportierte elektrische Energie							[MJ]	IND									
Exportierte thermische Energie								[MJ]	IND								

### 6. LCA: Interpretation

Zur Interpretation der Ergebnisse der Ökobilanz werden sowohl die aggregierten Indikatoren der Sachbilanz als auch die der Wirkungsabschätzung in einer Dominanzanalyse betrachtet.

Beim nicht erneuerbaren Primärenergiebedarf (PENRT) zeigt sich, dass die Bereitstellung der Vorprodukte mit zirka 88 % alle Ergebnisse dominiert, während zirka 12 % auf Herstellungsprozesse und Transport zurückzuführen sind.

Die Dominanzanalyse des **erneuerbaren Primärenergieverbrauchs (PERT)** zeigt, dass die Bereitstellung der Vorprodukte einen Einfluss von 53 % hat. Weitere 47 % beziehen sich auf die Herstellung. Bei der Vorproduktbereitstellung sind dabei besonders

die Verwendung von Titandioxid (29 %) und die Verpackung (45 %) von Bedeutung.

Der Abiotische Ressourcenverbrauch (ADP fossil) resultiert zu 88 % aus den Vorketten der Vorprodukte (hauptsächlich durch die Verwendung der Polymer-Dispersionen und des Titandioxids als Pigment), zu zirka 10 % aus der Herstellung und knapp 2 % aus dem Transport.

Der Abiotische Ressourcenverbrauch (ADP elementar) wird von über 98 % durch die Bereitstellung der Vorprodukte (A1) verursacht. Dabei ist das Titandioxid von besonderer Bedeutung.

Das **Versauerungspotenzial (AP)** ist fast ausschließlich auf die Vorketten der Vorprodukte in A1



zurückzuführen (über 98 %). Wiederum hat hier das Titandioxid einen dominierenden Anteil.

Den größten Beitrag am Eutrophierungspotenzial (EP) liefert die Vorproduktebereitstellung (knapp 86 %), was hauptsächlich auf die Vorketten zur Herstellung des Titandioxids und der Polymer-Dispersion zurückzuführen ist. Die Produktion (A3) hat einen Anteil von zirka 6 % und die Transporte (A2) haben einen Anteil von zirka 8 % am Eutrophierungspotenzial.

Das Globale Erwärmungspotenzial (GWP) wird von der Bereitstellung der Vorprodukte in A1 zu 95 % dominiert, insbesondere durch das verwendete Titandioxid und die Polymer-Dispersion. Die übrigen 5 % resultieren aus Herstellung (A3) und Transporten

Das Ozonabbaupotenzial (ODP) wird zu zirka 70 % durch die Vorketten der Vorprodukte in A1 und zu 30 % durch die Herstellung (A3) verursacht.

Das Sommersmogpotenzial (POCP) wird von den Vorprodukten in A1 dominiert. Transporte zur Produktionsstätte spielen bei der Herstellung der Innenwandfarbe hinsichtlich der Umwelteinwirkung eine untergeordnete Rolle.

### **Nachweise**

#### 7.1 VOC Emissionen

SCHÖNER WOHNEN Altweiss wird lösemittel- und weichmacherfrei produziert und entspricht den Anforderungen der Vergabegrundlage für das Umweltzeichen /RAL UZ 102/ (Blauer Engel für emissionsarme Wandfarben). Der VOC-Gehalt des Produktes wird nach /DIN EN ISO 17895/ ermittelt. Es ergibt sich ein Wert von < 0,7 g/l.

**7.2 Auslaugung**Die Farbe SCHÖNER WOHNEN Altweiss ist ausschließlich für den Innenbereich geeignet, d.h. bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann während der Nutzungsphase keine Auslaugung stattfinden.

#### 7.3 Toxizität der Brandgase

Durch die geringe Schichtstärke und den niedrigen organischen Anteil ist kein signifikanter Beitrag zum Brandgeschehen zu erwarten (/DIN 4102-4, Abschnitt 2.2/).

### Literaturhinweise

Institut Bauen und Umwelt e.V., Berlin (Hrsg.):

### Allgemeine Grundsätze

Allgemeine Grundsätze für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations Principles and procedures.

### EN 15804

EN 15804:2012-04, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

AVV: Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis (Abfallverzeichnis-Verordnung - AVV) Ausfertigungsdatum: 10.12.2001, zuletzt geändert durch Art. 5 Abs. 22 G v. 24.2.2012 I 212

DIN 4102-4: Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Zusammenstellung und Anwendung klassifizierter Baustoffe, Bauteile und Sonderbauteile

DIN 55659-1: Beschichtungsstoffe - Bestimmung des pH-Wertes - Teil 1: pH-Elektroden mit Glasmembran

DIN EN 13300: Beschichtungsstoffe - Wasserhaltige Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für Wände und Decken im Innenbereich - Einteilung; Deutsche Fassung EN 13300:2001 + AC:2002

DIN EN ISO 2811-1: Beschichtungsstoffe -Bestimmung der Dichte - Teil 1: Pyknometer-Verfahren (ISO 2811-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 2811-1:2011

DIN EN ISO 3251: Beschichtungsstoffe und Kunststoffe -Bestimmung des Gehaltes an nichtflüchtigen Anteilen (ISO 3251:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3251:2008

DIN EN ISO 11998:2006-10: Beschichtungsstoffe -Bestimmung der Nassabriebbeständigkeit und der Reinigungsfähigkeit von Beschichtungen (ISO 11998:2006); Deutsche Fassung EN ISO 11998:2007

DIN EN ISO 17895: Beschichtungsstoffe -Bestimmung des Gehaltes an flüchtigen organischen Verbindungen in wasserverdünnbaren Dispersionsfarben (In-can VOC) (ISO 17895:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17895:2005



**GaBi Envision**, Compilation: 6.3.0.16 (Win 32), DB Version: 6.106 www.gabi-software.com

**GaBi 6 2012**: GaBi 6: Software und Datenbank zur ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und PE International, 2012.

GaBi 6 2012B: GaBi 6: Dokumentation der GaBi 6-Datensätze der Datenbank zur ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und PE International, 2012. http://documentation.gabisoftware.com/ **Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil B:** Anforderung an die EPD für Beschichtungen mit organischen Bindemitteln (04/2013).

**RAL-UZ 102:** Vergabegrundlage für Umweltzeichen, Emissionsarme Wandfarben RAL-UZ 102 Ausgabe April 2010

**REACH:** Verordnung (EG) Nr. 1907/2006: Registration. Evaluation. Authorisation and Restriction of Chemicals

Verordnung (EU) Nr. 528/2012 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 22. Mai 2012 über die Bereitstellung auf dem Markt und die Verwendung von Biozid-Produkten



Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. +49 (0)30 3087748- 0 Tel Panoramastr.1 Fax +49 (0)30 3087748- 29 10178 Berlin Mail info@bau-umwelt.com www.bau-umwelt.com Deutschland Web



Programmhalter

Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel +49 (0)30 3087748- 0 +49 (0)30 3087748- 29 Panoramastr.1 Fax 10178 Berlin Mail info@bau-umwelt.com Deutschland Web www.bau-umwelt.com



**Ersteller der Ökobilanz** J. D. Flügger Tel +49 180 535 834 437 Bredowstraße 12 Fax

Info@schoener-wohnen-farbe.com 22113 Hamburg Mail Web www.schoener-wohnen-Germany

farbe.com

Tel

Fax

Mail



Inhaber der Deklaration

J. D. Flügger Bredowstraße 12 22113 Hamburg

Germany

Web www.schoener-wohnen-

+49 180 535 834 437

Info@schoener-wohnen-farbe.com

farbe.com