UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber Brillux GmbH & Co. KG

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-BRI-20150278-IAA1-DE

usstellungsdatum 05.10.2015

Gültig bis 04.10.202

Brillux Dolomit ELF 900

Brillux



www.bau-umwelt.com / https://epd-online.com





1. Allgemeine Angaben

Brillux Dolomit ELF 900 Brillux GmbH & Co. KG Programmhalter Inhaber der Deklaration IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Brillux GmbH & Co. KG Panoramastr. 1 Weseler Straße 401 D-48463 Münster 10178 Berlin Deutschland Deklarationsnummer Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit EPD-BRI-20150278-IAA1-DE Diese Produktdeklaration bezieht sich auf 1 kg Brillux Dolomit ELF 900 mit organischem Bindemittel. Diese Deklaration basiert auf den Gültigkeitsbereich: Produktkategorienregeln: In dieser Produktdeklaration wird die Innen-Beschichtungen mit organischen Bindemitteln, 07.2014 dispersionsfarbe Brillux Dolomit ELF 900 betrachtet, (PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen die am Standort Münster/Westfalen hergestellt wird. Sachverständigenrat) Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Ausstellungsdatum Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, 05.10.2015 Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen. Gültig bis 04.10.2020 Verifizierung Nermanes Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/ Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.) intern extern

2. Produkt

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

2.1 Produktbeschreibung

Brillux Dolomit ELF 900 ist eine stumpfmatte, emissionsarme, lösemittel- und weichmacherfreie Innendispersionsfarbe mit sehr gutem Deckvermögen und langer Offenzeit. Ausgezeichnet vom /TÜV SÜD/ mit dem TÜV Gütezeichen >> Emissionsarm, Schadstoffgeprüft und Produktion überwacht <<.

Es handelt sich um ein werkseitig hergestelltes flüssiges Gemisch mit organischem Bindemittel, mineralischen Füllstoffen, Pigmenten, Wasser und Zusatzstoffen. Die Verfestigung erfolgt durch Trocknung und Verfilmung der Polymerbindemittel.

2.2 Anwendung

Für Decken- und Wandanstriche im Innenbereich, wie z. B. Innenputz, Beton, Gipskarton, Faserzement und Kalksandsteinmauerwerk. Aufgrund des guten Verlaufs besonders für Erst- und Renovierungsanstriche auf strukturierten Untergründen, z. B. Raufaser, geeignet. Der Verbrauch beträgt ca. 0,120 - 0,140 l/m².

2.3 Technische Daten

Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

Bautechnische Daten

Matthias Schulz

| Bezeichnung | Wert | Einheit | |
|---|----------------|---|--|
| Dichte /DIN EN ISO 2811-1/ | 1450 - 1550 | kg/m³ | |
| Feststoffgehalt /DIN EN ISO 3251/ | 56 - 61 | % | |
| pH Wert /DIN 55659-1/ | 8 - 9,5 | - log ₁₀ (a _{H+}) | |
| Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke | n.r. | m | |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandsz ahl | n.r | - | |
| Weißgrad L* Wert nach CieLab | 90 - 93 | - | |
| Helligkeit | n.r. | - | |
| Glanz (Lacke) | n.r. | % | |
| Viskosität (Lacke) | n.r. | m ² s ⁻¹ | |
| Farbtonveränderung nach BFS-Nr. 26 (Lacke) | n.r. | - | |
| Abhebefestigkeit (Lacke) | n.r. | N/mm ² | |
| Salzsprühbeständigkeit | n.r. | - | |
| Schwefeldioxid und Feuchtigkeitskondensationsprüfung | n.r. | - | |
| Kurzbewitterung | n.r. | - | |
| Freibewitterung | n.r. | - | |
| Härtungsdauer (Pulverlacke) | n.r. | h | |
| Härtungstemperatur (Pulverlacke) | n.r. | °C | |
| Theoretische Ergiebigkeit in | n.r. | m²/kg | |



| Abhängigkeit von der Schichtdicke (µm) (Pulverlacke) | | |
|--|----------------------|----|
| Tiefungsprüfung (Pulverlacke) | n.r. | mm |
| Dornbiegeversuch (Pulverlacke) | n.r. | - |
| Eindruckhärte (Pulverlacke) | n.r. | - |
| Schallabsorptionsgrad (optional) | n.r. | % |
| Nassabriebbeständigkeit /DIN EN 13300/ | Klasse 3 | ı |
| Kontrastverhältnis /DIN EN 13300/ | Klasse 2 bei 8 m² | - |

n.r. = nicht relevant

2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

Für das Inverkehrbringen in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gelten die /VERORDNUNG (EG) NR. 1907/2006/, die /VERORDNUNG (EG) NR. 1272/2008/ sowie die /VERORDNUNG (EU) NR. 528/2012/ und die /DIN EN 13300:2001/: Beschichtungsstoffe.

Für die Verwendung der Produkte gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

2.5 Lieferzustand

Brillux Dolomit ELF 900 ist produktionsbedingt flüssig und wird in 1 l; 2,5 l; 5 l; 10 l und 15 Liter Kunststoffgebinden angeboten.

2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|----------------------|-------|---------|
| Polymere Dispersion | 10-20 | % |
| Füllstoffe | 40-50 | % |
| Pigment TiO2 | 10-15 | % |
| Konservierungsmittel | < 0,3 | % |
| Dispergiermittel | < 1,0 | % |
| Entschäumer | < 0,3 | % |
| Verdicker | 1-2 | % |
| Wasser | 30-40 | % |

Das Produkt enthält Biozide aus der Gruppe der Isothiazolinone als Gebindekonservierer. Sie entsprechen der /Verordnung (EU) Nr. 528/2012/.

2.7 Herstellung

Die Herstellung von Brillux Dolomit ELF 900 erfolgt in vollautomatisch gesteuerten Mischanlagen. Vor der Abfüllung in verschieden große Transportgebinde findet eine Qualitätskontrolle statt. Die zur Herstellung benötigten Vorprodukte werden nach einer Eingangskontrolle in Vorratsbehältnissen (Tank, Container, etc.) so gelagert, dass eine vollautomatische Dosierung geschehen kann.

2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Die Lagerung der Vorprodukte erfolgt so, dass nach menschlichem Ermessen ein unerwünschtes Eindringen in die Umwelt verhindert wird. Die anfallenden Produktionswässer werden in eine eigene Kläranlage zurückgeführt und hier zunächst vorgereinigt, bevor sie dann an die kommunale Kläranlage weitergeleitet werden. Der Filterkuchen wird entweder thermisch verwertet oder entsorgt. Im Falle der Entsorgung erfolgt die Behandlung nach dem Verwertungsverfahren R5 (Verwertung/Rückgewinnung von anderen anorganischen Stoffen) in einem

Entsorgungsfachbetrieb gemäß /§ 56 des Kreislaufwirtschaftsgesetzes/. Sämtliche Abfälle werden getrennt und dem Wertstoffkreislauf erneut zugeführt. Der automatisierte Produktionsprozess sorgt dafür, dass der Kontakt der Mitarbeiter mit den einzusetzenden Rohstoffen und Vorprodukten weitestgehend minimiert werden kann. Darüber hinaus stehen den Mitarbeitern die notwendigen Körperschutzmittel zur Verfügung. Das Produkt enthält keine nach /REACH/ deklarationspflichtigen Stoffe.

2.9 Produktverarbeitung/Installation

Die Applikation kann im Streich-, Roll- und Airless-Spritzverfahren erfolgen.

2.10 Verpackung

Bei den Kunststoffgebinden handelt es sich um Einweg-Eimer aus recyclingfähigem Polypropylen, die auf Mehrwegpaletten transportiert werden.

2.11 Nutzungszustand

Es handelt sich um eine Beschichtung nach /DIN EN 13300/. Bei der Herstellung der Innenwandfarbe kommen organische Bindemittel (wässrige Polymerdispersion), natürliche Gesteinsmehle, Pigmente sowie Zusatzmittel zur Erzielung spezifischer Eigenschaften zum Einsatz. Letztgenannte werden allerdings nur in kleinen Mengen zugegeben.

2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Brillux Dolomit ELF 900 wird lösemittel- und weichmacherfrei produziert. Für die unbedenkliche Anwendung im Innenbereich wurde die Dispersionsfarbe vom /TÜV SÜD/ nach dem Prüfstandard TM-07 mit dem TÜV Gütezeichen >> Emissionsarm, Schadstoffgeprüft, und Produktion überwacht << ausgezeichnet.

2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Bei regelmäßiger Pflege, z. B. durch Reinigen oder Überstreichen kann Brillux Dolomit ELF 900 die Lebensdauer der Bauwerke erreichen.

2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

Branc

Durch die niedrige Schichtstärke und den geringen organischen Anteil ist kein wesentlicher Beitrag zum Brandszenario zu erwarten (siehe /DIN 4102-4 Abschnitt 2.2/).

Wasser

Unter langer Wassereinwirkung kann es zu temporärer Erweichung kommen. Nach der Trocknung wird jedoch wieder die Ursprungsfestigkeit erreicht. Unter Wassereinwirkung (z. B. Hochwasser) werden keine Stoffe in Mengen ausgewaschen, die wassergefährdend sein können.

Mechanische Zerstörung

Eine Prüfung der mechanischen Beständigkeit erfolgt nach dem Verfahren /DIN EN ISO 11998/ und wird



nach /DIN EN 13300/ eingeteilt. Brillux Dolomit ELF 900 erfüllt die Klasse 3 dieser Norm.

2.15 Nachnutzungsphase

Aufgrund ihres organischen Anteils besitzt Brillux Dolomit ELF 900 einen stoffinhärenten Energieinhalt (feedstock energy), der in Verbrennungsanlagen zurückgewonnen werden könnte.

Wegen der geringen Schichtstärke wird die Innenwandfarbe meist im Verbund mit dem Untergrund deponiert. Die Deponierbarkeit der ausgehärteten Farbe ist gewährleistet.

2.16 Entsorgung

Flüssige Farbreste von Brillux Dolomit ELF 900 sind nach der Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12 (gemäß /AVV/) zu entsorgen.

Die ausgehärtete Innenwandfarbe ist als Feststoff deponierbar. Der Abfallschlüssel lautet: 20 01 28.

2.17 Weitere Informationen

Weitere Informationen zu dem Produkt können der Webseite www.brillux.de entnommen werden.

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Die Deklaration bezieht sich auf 1 kg Brillux Dolomit ELF 900. Da Farben nach Volumen (Liter) verkauft werden, ist nachfolgend der Verbrauch volumenbezogen angegeben.

Angabe der deklarierten Einheit

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|---------------------------|---------|---------|
| Deklarierte Einheit | 1 | kg |
| Umrechnungsfaktor zu 1 kg | 1 | - |
| Verbrauch | 0,120 - | 1/m2 |
| Verbrauch | 0,140 | l/m² |

3.2 Systemgrenze

Diese Ökobilanz adressiert das Lebenszyklusstadium der Produktherstellung (Wiege bis Werktor). Das Produktstadium umfasst die Module A1 (Rohstoffbereitstellung), A2 (Transport), A3 (Herstellung) gemäß der /DIN EN 15804/.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Teilweise wurden Zusatzstoffe summiert und mit einem chemisch ähnlichen Datensatz abgeschätzt (konservativer Ansatz). Zum Beispiel wurden alle Topfkonservierer als Thiazol modelliert.

3.4 Abschneideregeln

Es wurden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung für die Inputs und Outputs berücksichtigt, d. h. alle nach Rezeptur eingesetzten Ausgangsstoffe, Stromverbrauch und alle direkten Produktionsabfälle und Abwässer. Die Modellierung der Transporte basiert auf Primärdaten des Herstellers.

3.5 Hintergrunddaten

Die Primärdaten wurden von der Firma Brillux GmbH & Co. KG bereitgestellt. Die Hintergrunddaten

entstammen dem vom IBU im Jahre 2015 vorverifizierten EPD-Tool (/GaBi Envision/), erstellt durch die Firma thinkstep AG.

3.6 Datenqualität

Zur Modellierung des Produktstadiums von Brillux Dolomit ELF 900 wurden die von der Firma Brillux GmbH & Co. KG erhobenen Daten über das Produktionsjahr 2012 verwendet. Alle anderen relevanten Hintergrund-Datensätze entstammen der /GaBi 6 2015/ der Firma thinkstep AG aus dem Jahre 2014. Insgesamt ist die Datenqualität als sehr gut zu beurteilen. Die Hintergrunddaten sind nicht älter als 4 Jahre (/GaBi 6 2014B/).

3.7 Betrachtungszeitraum

Die Datengrundlage der Ökobilanz beruht auf der Datenaufnahme des Jahres 2012 (Betrachtungszeitraum 12 Monate). Die betrachteten Mengen an Rohstoffen, Energie-, Hilfs- und Betriebsstoffen basieren auf Mittelwerten.

3.8 Allokation

Für das Produktstadium werden Gutschriften aus der thermischen Verwertung der Produktionsabfälle (Filterkuchen) vergeben, die auf deutschen Energiedatensätzen beruhen. Die betrachtete Energie ist von gleicher Qualität.

3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.

4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Für das hier betrachtete Produkt Brillux Dolomit ELF 900 wird kein Szenario angegeben, da in dieser EPD lediglich die Module A1 bis A3 betrachtet werden.



5. LCA: Ergebnisse

| ANG | ABE D | ER S | YSTE | /IGRE | NZEN | (X = IN | l ÖK | OBILAI | NZ EN | ITHAL1 | ΓEN; Ν | IND = I | MODU | L NIC | HT DE | KLARIERT) | |
|---|--|-------------|---|-------------|---------------------|------------------------------|--------------|--|------------|---|--|--------------------|------------------|------------------|-------------|--|--|
| Produ | uktions m | stadiu | Stadiu Errich de Bauw | ntung es | | | Nut | zungssta | adium | | | Entsorgungsstadium | | | | Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze | |
| Rohstoffversorgung | Transport | Herstellung | Transport vom Hersteller zum Verwendungsort | Montage | Nutzung / Anwendung | Instandhaltung | Reparatur | Ersatz | Erneuerung | Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes | Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes | Rückbau / Abriss | Transport | Abfallbehandlung | Beseitigung | Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial | |
| A1 | A2 | А3 | A4 | A5 | B1 | B2 | В3 | B4 | B5 | В6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D | |
| X | Х | Χ | MND | MND | MND | MND | MNE | | MNE | | MND | MND | MND | MND | MND | MND | |
| ERG | EBNIS | SE D | ER ÖK | OBIL | ANZ U | MWEL | TAU. | SWIRK | UNG | EN: 1 k | g Brill | ux Dol | omit E | LF 90 | 0 | | |
| | | | Param | eter | | | | Einheit | | | | | A1-A | 3 | | | |
| | | Globale | es Erwärm | nungspote | enzial | | | kg CO ₂ -Ä | | | | | 7,97E- | ·1 | | | |
| | | | der stratos | | | | [k | g CFC11- | Äq.] | | | | 2,21E- | | | | |
| | Versau | | otenzial v | | | sser | п. | kg SO ₂ -Äo g (PO ₄) ³ -À | 1.] | | | | 1,75E- 2,64E- | | | | |
| | Bildu | | ntial für tro | | | on | [r | g (FO₄) ⁻ -A kg Ethen-Ä | (a.1 | | | | 7,35E- | | | | |
| | nzial für d | len abioti | ischen Ab | bau nicht | fossiler R | essource | n | [kg Sb-Äq | .] | | | | 1,50E- | 6 | | | |
| | | | oiotischen | | | | | [MJ] | | | | | 1,39E+ | | | | |
| ERG | EBNIS | SE D | ER OK | OBIL | ANZ R | ESSO | URC | ENEINS | SATZ | 1 kg B | rillux | Dolom | it ELF | 900 | | | |
| | | | Parar | neter | | | | Einheit | | | | | A1-A3 | | | | |
| | | | Primären | | | | | [MJ] | | | | | 1,16E+0 | | | | |
| | Emeue | | imärenerg | | | utzung | | [MJ] | | | | | 0,00E+0 | | | | |
| | | | | | | [MJ] 1,16E+0 [MJ] 1,32E+1 | | | | | | | | | | | |
| | | | Primären | | | | | [MJ] | | | | | 2,04E+0 | | | | |
| | | Total nich | nt erneuerl | oare Prim | ärenergie | | | [MJ] | | | | | 1,52E+1 | | | | |
| Einsatz von Sekundärstoffen | | | | | | [kg] 0,00 | | | | | | | | | | | |
| Erneuerbare Sekundärbrennstoffe [MJ] | | | | | | | 0,00 0.00 | | | | | | | | | | |
| Nicht emeuerbare Sekundärbrennstoffe [MJ] Einsatz von Süßwasserressourcen [m³] | | | | | | | | 5,40E-3 | | | | | | | | | |
| ERG | ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 kg Brillux Dolomit ELF 900 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Parameter Einheit A1-A3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gefährlicher Abfall zur Deponie | | | | | | [kg] | g] 2,52E-3 | | | | | | | | | | |
| Entsorgter nicht gefährlicher Abfall | | | | | | | [kg] | 2,56E-2 | | | | | | | | | |
| Entsorgter radioaktiver Abfall | | | | | | [kg] | 5,34E-4 | | | | | | | | | | |
| Komponenten für die Wiederverwendung Stoffe zum Recycling | | | | | | | [kg] [kg] | | | | | | | | | | |
| Stoffe für die Energierückgewinnung [kg] | | | | | | | IND | | | | | | | | | | |
| | | Expoi | rtierte elek | trische E | nergie | | | [MJ] | IND | | | | | | | | |
| Exportierte thermische Energie | | | | | | | [MJ] | | | | | IND | | | | | |

6. LCA: Interpretation

Zur Interpretation der Ergebnisse der Ökobilanz werden sowohl die aggregierten Indikatoren der Sachbilanz als auch die der Wirkungsabschätzung in einer Dominanzanalyse betrachtet.

Beim nicht erneuerbaren Primärenergiebedarf (PENRT) zeigt sich, dass die Bereitstellung der Vorprodukte mit zirka 91 % alle Ergebnisse dominiert, während zirka 9 % auf Herstellungsprozesse und Transport zurückzuführen sind.

Die Dominanzanalyse des **erneuerbaren Primärenergieverbrauchs (PERT)** zeigt, dass die Bereitstellung der Vorprodukte einen Einfluss von 65 % hat. Weitere 34 % beziehen sich auf die Herstellung. Bei der Vorproduktebereitstellung ist dabei besonders

die Verwendung von Titandioxid (40 %) und die Verpackung (33 %) von Bedeutung.

Der Abiotische Ressourcenverbrauch (ADP fossil) resultiert zu 91 % aus den Vorketten der Vorprodukte (hauptsächlich durch die Verwendung des Titandioxids als Pigment und der Polymer-Dispersion), zu zirka 8 % aus der Herstellung und 1 % aus dem Transport.

Der Abiotische Ressourcenverbrauch (ADP elementar) wird von über 99 % durch die Bereitstellung der Vorprodukte (A1) verursacht. Dabei ist das Titandioxid von besonderer Bedeutung.

Das **Versauerungspotenzial (AP)** ist fast ausschließlich auf die Vorketten der Vorprodukte in A1



zurückzuführen (über 99 %). Wiederum hat hier das Titandioxid einen dominierenden Anteil.

Den größten Beitrag am **Eutrophierungspotenzial (EP)** liefert die Vorproduktebereitstellung (zirka 90 %), was hauptsächlich auf die Vorketten zur Herstellung des Titandioxids und der Polymer-Dispersion zurückzuführen ist. Die übrigen 10 % resultieren aus Herstellung (A3) und Transporten (A2).

Das Globale Erwärmungspotenzial (GWP) wird von der Bereitstellung der Vorprodukte in A1 zu 97 % dominiert, insbesondere durch das verwendete Titandioxid und die Polymer-Dispersion. Die übrigen 3 % resultieren aus Herstellung (A3) und Transporten (A2).

Das Ozonabbaupotenzial (ODP) wird zu zirka 80 % durch die Vorketten der Vorprodukte in A1 und zu knapp 20 % durch die Herstellung (A3) verursacht.

Das **Sommersmogpotenzial (POCP)** wird von den Vorprodukten in A1 dominiert.

Transporte zur Produktionsstätte spielen bei der Herstellung der Innenwandfarbe hinsichtlich der Umwelteinwirkung eine untergeordnete Rolle.

7. Nachweise

7.1 VOC Emissionen

Brillux Dolomit ELF 900 ist lösemittel- und weichmacherfrei. Der Grenzwert für den VOC-Gehalt von < 500 mg/kg wurde vom /TÜV SÜD/ nach /DIN EN ISO 17895/ bestätigt.

Gemäß Emissionsprüfkammer-Verfahren nach /DIN EN ISO 16000-9/:

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|------------------------|------|---------|
| TVOC (C6 - C16) | n.n. | μg/m³ |
| Summe SVOC (C16 - C22) | n.n. | μg/m³ |

n.n. = nicht nachweisbar

7.2 Auslaugung

Die Farbe Brillux Dolomit ELF 900 ist ausschließlich für den Innenbereich geeignet, d. h. bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann während der Nutzungsphase keine Auslaugung stattfinden.

7.3 Toxizität der Brandgase

Durch die geringe Schichtstärke und den niedrigen organischen Anteil ist kein signifikanter Beitrag zum Brandgeschehen zu erwarten (/DIN 4102-4, Abschnitt 2.2/).

8. Literaturhinweise

Institut Bauen und Umwelt e.V., Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

Allgemeine Grundsätze für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

AVV: Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis (Abfallverzeichnis-Verordnung - AVV) Ausfertigungsdatum: 10.12.2001, zuletzt geändert durch Art. 5 Abs. 22 G v. 24.2.2012 I 212

DIN 4102-4: Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Zusammenstellung und Anwendung klassifizierter Baustoffe, Bauteile und Sonderbauteile

DIN 55659-1: Beschichtungsstoffe - Bestimmung des pH-Wertes - Teil 1: pH-Elektroden mit Glasmembran

DIN EN 13300: Beschichtungsstoffe - Wasserhaltige Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für Wände und Decken im Innenbereich - Einteilung; Deutsche Fassung EN 13300:2001 + AC:2002

DIN EN ISO 2811-1: Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Dichte – Teil 1: Pyknometer-Verfahren (ISO 2811-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 2811-1:2011

DIN EN ISO 3251-06: Beschichtungsstoffe und Kunststoffe -Bestimmung des Gehaltes an nichtflüchtigen Anteilen (ISO 3251:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3251:2008

DIN EN ISO 11998:2006-10: Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Nassabriebbeständigkeit und der Reinigungsfähigkeit von Beschichtungen (ISO 11998:2006); Deutsche Fassung EN ISO 11998:2007

DIN EN ISO 16000-9: Innenraumluftverunreinigungen - Teil 9: Bestimmung der Emission von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten und Einrichtungsgegenständen - Emissionsprüfkammer-Verfahren (ISO 16000-9:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16000-9:2006



DIN EN ISO 17895: Beschichtungsstoffe -Bestimmung des Gehaltes an flüchtigen organischen Verbindungen in wasserverdünnbaren Dispersionsfarben (In-can VOC) (ISO 17895:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17895:2005

GaBi Envision, Compilation: 7.0.0.19 (Win 64), DB Version: 6.110 www.gabi-software.com

GaBi 6 2015: GaBi 6: Software und Datenbank zur ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und thinkstep AG, 2015.

GaBi 6 2014B: GaBi 6: Dokumentation der GaBi 6-Datensätze der Datenbank zur ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und thinkstep AG, 2014. http://documentation.gabi-software.com/

Kreislaufwirtschaftsgesetz: Gesetz zur Förderung der Kreislaufwirtschaft und Sicherung der umweltverträglichen Bewirtschaftung von Abfällen (Kreislaufwirtschaftsgesetz - KrWG); § 56 Zertifizierung von Entsorgungsfachbetrieben

Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil B: Anforderung an die EPD für Beschichtungen mit organischen Bindemitteln (07/2014).

REACH: Verordnung (EG) Nr. 1907/2006: Registration. Evaluation. Authorisation and Restriction of Chemicals

TÜV SÜD: Zertifikat nach Prüfstandard TM-07 "Dispersionsfarben" Ausgabe 06/09 - Zertifikat-Nr. TM-07 / 150721-2

Verordnung (EU) Nr. 528/2012 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 22. Mai 2012 über die Bereitstellung auf dem Markt und die Verwendung von Biozid-Produkten

Verordnung (EU) Nr. 1272/2008 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 16. Dezember 2008 über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen

Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 18. Dezember 2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH)



Herausgeber

Institut Bauen und Umwelt e.V. Panoramastr.1 10178 Berlin Deutschland Tel +49 (0)30 3087748- 0 Fax +49 (0)30 3087748- 29 Mail info@bau-umwelt.com Web www.bau-umwelt.com



Programmhalter



Ersteller der Ökobilanz

Brillux GmbH & Co. KG Weseler Straße 401 48463 Münster Germany Tel +49 251 7188-0 Fax +49 251 7188-105 Mail info@brillux.de Web www.brillux.de



Inhaber der Deklaration

Brillux GmbH & Co. KG Weseler Straße 401 48163 Münster Germany Tel +49 251 7188-0 Fax +49 251 7188-105 Mail info@brillux.de Web www.brillux.de