# **UMWELT-PRODUKTDEKLARATION**

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber KÖSTER Bauchemie AG

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-KBC-20160014-IBC1-DE

Ausstellungsdatum 01.03.2016 Gültig bis 28.02.2021

Dach- und Dichtungsbahnen KÖSTER TPO 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.0 F KÖSTER BAUCHEMIE AG



www.bau-umwelt.com / https://epd-online.com





# 1. Allgemeine Angaben

# KÖSTER BAUCHEMIE AG

# Programmhalter

IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Panoramastr. 1 10178 Berlin

Deutschland

#### **Deklarationsnummer**

EPD-KBC-20160014-IBC1-DE

# Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorienregeln:

Dach- und Dichtungsbahnsysteme aus Kunststoffen und Elastomeren, 07.2014

(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat)

#### Ausstellungsdatum

01.03.2016

# Gültig bis

28.02.2021

Wremanes

Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

## KÖSTER TPO 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.0 F

#### Inhaber der Deklaration

KÖSTER BAUCHEMIE AG

Dieselstraße 1-10

26607 Aurich

Deutschland

#### **Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit**

1 m<sup>2</sup> Dach- und Dichtungsbahn auf Basis TPO / FPO

#### Gültigkeitsbereich:

Diese EPD ist gültig für 1 m² der folgenden Dachbahnen unterschiedlicher Dicken: KÖSTER TPO 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.0 F, wobei in Kapitel 5 nur die Werte von KÖSTER TPO 2.0 F deklariert sind. Für die weiteren Varianten sind Umrechnungsfaktoren in Kapitel 3.10 angegeben.

Die Ökobilanz beruht auf den Daten der KÖSTER Bauchemie AG aus dem Produktionsjahr 2014, hergestellt im Werk Aurich in Deutschland. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

#### Verifizierung

Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR

Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/

intern

extern

Jr. Schult

Matthias Schulz,

Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

## 2. Produkt

#### 2.1 Produktbeschreibung

KÖSTER TPO 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.0 F ist eine mit Heißluft verschweißbare Kunststoff Dach- und Dichtungsbahn aus flexiblen bzw. thermoplastischen Polyolefinen (FPO / TPO) und einer mittigen Glasvlieseinlage und ggfs. unterseitigem Polyestervlies.

Die mittige Glasvliesarmierung dient als zusätzlicher Festigkeitsträger und verbessert damit die mechanischen Eigenschaften der Dach- und Dichtungsbahn. Die Polyestervlieskaschierung dient dazu, dass die Bahn auf anderen Werkstoffen verklebt oder auf rauen Oberflächen verlegt werden kann.

| KÖSTER TPO 1.6<br>mit mittiger Glasvlieseinlage | eff. Dicke<br>1,6 mm | <b>Gesamtdicke</b><br>1,6 mm |
|---|----------------------|------------------------------|
| KÖSTER TPO 1.8<br>mit mittiger Glasvlieseinlage | 1,8 mm               | 1,8 mm                       |
| KÖSTER TPO 2.0<br>mit mittiger Glasvlieseinlage | 2,0 mm               | 2,0 mm                       |
| KÖSTER TPO 2.0 F                                | 2,0 mm               | 2,8 mm                       |

mit mittiger Glasvlieseinlage und unterseitigem

#### 2.2 Anwendung

KÖSTER TPO und KÖSTER TPO F-Dach- und Dichtungsbahnen dienen zur Abdichtung von unbelüfteten und belüfteten Flachdächern, geneigten Dächern, Gründächern, Terrassen, Balkonen, Dachgärten und Tiefgaragen bei direkter Bewitterung und unter Auflast.

Sie können außerdem zur Abdichtung von Feuchträumen, Sprinklerbehältern und Teichen verwendet werden.

KÖSTER TPO-Dach- und Dichtungsbahnen können lose (unter Auflast) oder mechanisch befestigt verlegt werden.

KÖSTER TPO F-Dach- und Dichtungsbahnen können lose (unter Auflast), mechanisch befestigt und vollflächig oder streifenweise verklebt verlegt werden.

# 2.3 Technische Daten

Bezeichnung nach /DIN SPEC 20000-201/:

KÖSTER TPO 1.6/1.8/2.0: DE/E1-FPO-BV-E-GV-1,6 / 1,8 / 2,0

KÖSTER TPO 2.0 F: DE/E1-FPO-BV-E-GV-K-PV-2,0 Bezeichnung nach /DIN V 20000-202/:

KÖSTER TPO 1.6/1.8 /2.0: BA-FPO-BV-E-GV-1,6 /

Polyestervlies



1.8 / 2.0

Auflistung der technischen Daten

nach /DIN EN 13956:2013-03/ und /DIN EN 13967:2012-07/

#### Anmerkung:

Werte gelten für: KÖSTER TPO 1.6 / KÖSTER TPO 1.8 / KÖSTER TPO 2.0 / KÖSTER TPO 2.0 F lst nur ein Wert angegeben, gilt er für alle Bahnen.

| Bezeichnung  | Wert  | Einheit |
|--|---|---------|
| Wasserdichtigkeit nach /DIN EN 1928/ (Verfahren B)   | 400kPa/72<br>h dicht  | -       |
| Einwirkung von flüssigen<br>Chemikalien einschl. Wasser nach<br>/DIN EN 1847/ (Verf. A/B)        | dicht   | -       |
| Schälwiderstand der Fügenaht<br>nach /DIN EN 12316-2/  | Art des<br>Versagens<br>: Kein<br>Versagen<br>der<br>Fügenaht | -       |
| Scherwiderstand der Fügenaht<br>nach /DIN EN 12317-2/<br>(Dichtungsbahnen)                       | Versagen<br>außerhalb<br>der<br>Fügenaht                      | -       |
| Widerstand gegen stoßartige<br>Belastung nach /DIN EN 12691/<br>(Verfahren A, harter Untergrund) | ≥ 500/≥<br>700/≥<br>750/≥ 750                                 | mm      |
| Weiterreißfestigkeit nach /DIN EN 12310-2/   | ≥ 200/≥<br>200/≥<br>200/≥ 350                                 | N       |
| Widerstand gegen<br>Durchwurzelung (bei<br>Gründächern) nach /DIN EN<br>13948/                   | gegeben   | -       |
| Maßhaltigkeit nach /DIN EN 1107-<br>2/   | ≤ -0,2  | %       |
| Falzen in der Kälte nach /DIN EN<br>495-5/   | ≤ -50   | °C      |
| Künstliche Alterung nach /DIN EN 1297/ (> 1000 h)  | bestanden   | -       |
| Ozonbeständigkeit (bei EPDM/IIR) nach /DIN EN 1844/  | bestanden   | -       |
| Bitumenverträglichkeit nach /DIN EN 1548/  | bestanden   | -       |
| Bruchdehnung längs/quer nach<br>/DIN EN 12311-2/ (Verfahren A)<br>für TPO 2.0 F                  | ≥ 50  | %       |
| Bruchdehnung längs/quer nach<br>/DIN EN 12311-2/ (Verfahren B)<br>für TPO 1.6/1.8/2.0            | ≥ 500   | %       |
| Zugfestigkeit längs/quer nach /DIN<br>EN 12311-2/ (Verfahren A) für<br>TPO 2.0 F                 | ≥ 1000  | N/50 mm |
| Zugfestigkeit längs/quer nach /DIN<br>EN 12311-2/ (Verfahren B) für<br>TPO 1.6/1.8/2.0           | ≥7  | N/mm²   |

# 2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

Für das Inverkehrbringen in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Die Produkte benötigen eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung von

/EN 13956:2012 Abdichtungsbahnen - Kunststoff- und

Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Definitionen und Eigenschaften/ bzw.

/EN 13967:2012 Abdichtungsbahnen - Kunststoff- und Elastomerbahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Bodenfeuchte und Wasser - Definitionen und Eigenschaften/ sowie die CE-Kennzeichnung.

Für KÖSTER TPO-Dach- und Dichtungsbahnen mit Dicken zwischen 1,6 und 2,0 mm können die technischen Merkmale nach /DIN EN 13956/, zwischen den technischen Daten von KÖSTER TPO 1.6 und KÖSTER TPO 2.0, linear interpoliert werden.

Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen, in Deutschland:

/DIN EN 13956:2013-03/

Abdichtungsbahnen - Kunststoff- und Elastomer-bahnen für Dachabdichtungen - Definitionen und Eigenschaften.

/DIN EN 13967: 2012-07/

Abdichtungsbahnen – Kunststoff- und Elastomer-bahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Boden-feuchte und Wasser – Definitionen und Eigenschaften.

/DIN 18531-1: 2010-05/

Dachabdichtungen Teil 1 bis Teil 4.

/DIN 18195/·

Bauwerksabdichtungen Teil 1,3,4,5,6, 8 und 10: 2011-

Bauwerksabdichtungen Teil 2: 2009-04. Bauwerksabdichtungen Teil 7: 2009-07. Bauwerksabdichtungen Teil 9: 2010-05.

# /DIN SPEC 20000-201:2015-08/

Anwendung von Bauprodukten in Bauwerken - Teil 201: Anwendungsnorm für Abdichtungsbahnen nach Europäischen Produktnormen zur Verwendung in Dachabdichtungen.

/DIN V 20000-202: 2007-12/

Anwendung von Bauprodukten in Bauwerken - Teil 202: Anwendungsnorm für Abdichtungsbahnen nach Europäischen Produktnormen zur Verwendung in Bauwerksabdichtungen.

# 2.5 Lieferzustand

TPO / FPO Dach- und Dichtungsbahnrolle

KÖSTER TPO 1.6 / 1.8 / 2.0

Länge: 20 m

<u>Breite:</u> 2100/1500/1050/750/525/350/250 mm

KÖSTER TPO 2.0 F Länge: 20 m

Breite: 1500/1050/525 mm

#### 2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

TPO / FPO (85 - 99 %):

ist ein thermoplastisches Polyolefin und besteht aus einer Mischung aus Ethylen-Copolymeren sowie Farbpigmenten und Stabilisatoren.

Glasvlies (1-5 %):



Auf Grund ihrer Beschaffenheit fallen die Glasfasern nicht unter die Definition für künstlich hergestellte ungerichtete glasartige (Silikat-) Fasern (sie sind weder als gefährlich eingestuft noch müssen sie gekennzeichnet werden).

Polyestervlies (ca. 10 %): Nur bei KÖSTER TPO 2.0 F.

Die eingesetzten Stoffe sind nicht kennzeichnungspflichtig nach REACH.

#### Herstellung 2.7

Die Produktion der KÖSTER TPO / FPO Dach- und Dichtungsbahnen ist nach /DIN EN ISO 9001/ zertifiziert

Die Herstellung der Bahnen erfolgt auf einer Zwei-Düsen Extrusionsanlage. Der Rohstoff wird in einem Extruder auf die entsprechende Temperatur erwärmt und unter Druck dem Prozess zugefügt.

Durch Massentemperatur- und Druckmessung lassen sich die beiden niedrigviskosen Schmelzeströme überwachen.

Die mittige Glasvlieseinlage dient als zusätzlicher Festigkeitsträger und verbessert damit die mechanischen Eigenschaften der Dach- und Dichtungsbahn.

Durch die Regulierung der austretenden Schmelzeströme am Ende der Extrusionsdüsen wird die gewünschte Dicke der Dach- und Dichtungsbahnen erzielt.

Die Bahnen werden nach dem Verlassen des Glättwerkes und vor dem Aufwickeln auf unter 30 °C abgekühlt.

Die Kühlung erfolgt durch die wassergekühlten Walzen. Das aufgeheizte Wasser wird über einen Wärmetauscher gekühlt in den Wasserkreislauf zurückgeführt und wiederverwendet.

#### 2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Alle verwendeten Rohstoffe werden ohne umweltschädliche Einwirkungen in die Produktionsanlage eingebracht.

Eine Kontamination der Umwelt durch Abluft, Abwasser oder Abfälle ist bei ordnungsgemäßem Anlagenbetrieb ausgeschlossen.

Das Wasser wird ausschließlich zum Kühlen verwendet und kommt mit dem Produkt nicht in Kontakt.

Während der Produktion und der Verpackung entstehen keine Staubemissionen, die gereinigt werden müssen.

Das Produktionspersonal ist zu keiner Zeit während der Herstellung von KÖSTER TPO einer Gefährdung der Gesundheit ausgesetzt.

Entstandene Produktionsrestwertstoffe wie z.B. Anfahrware oder Produktionsübergänge werden dem laufenden Betrieb der Anlage wieder zugeführt oder zwischenzeitlich intern recycelt.

# Produktverarbeitung/Installation

Die deklarierten Produkte können folgendermaßen verlegt werden:

- Lose Verlegung mit Auflast und unter Nutzschichten: Die Bahnen werden lose ausgerollt und die Nähte mittels Heißluft verschweißt.
- Freibewittert und mechanisch befestigt: Die Bahnen werden lose verlegt und mit

- Dachbahnenbefestigern mechanisch befestigt (i.d.R. im überdeckten Bahnensaum), die Nähte werden mittels Heißluft verschweißt.
- Freibewittert, vollflächig oder streifenweise verklebt und die Nähte mittels Heißluft verschweißt (nur KÖSTER TPO 2.0 F).

Optionale Dachbahnenbefestiger und Kleber sind nicht Teil der Ökobilanz.

#### 2.10 Verpackung

Die KÖSTER TPO Dach- und Dichtungsbahnen werden standardmäßig auf einer Holzpalette mit 20 oder 10 Rollen verpackt. Die Holzpaletten können vom Empfänger weiter genutzt werden.

Für die Verpackung verwendeten Materialien, wie Stretch- und Schrumpffolie, Kantenschutz aus Hartpapier sowie die Holzpalette, werden vom Empfänger über das System "Der Grüne Punkt -Duales System Deutschland GmbH (DSD)" der stofflichen Wiederverwertung zugeführt.

#### 2.11 Nutzungszustand

Für den Zeitraum der Nutzung der KÖSTER TPO Dach- und Dichtungsbahnen erfolgen keine Veränderungen des Werkstoffes.

# 2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Während der Nutzungsdauer entsteht kein negativer Einfluss auf die Umwelt oder die Gesundheit der Nutzer. Eine Freisetzung von Emissionen aus dem Produkt in Luft und Wasser ist nicht bekannt

#### 2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Bei fachgerechter Verlegung entsprechend der KÖSTER TPO-Verarbeitungsvorschriften kann von einer zu erwartenden Nutzungsdauer von mehr als 30 Jahren ausgegangen werden

# 2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

#### **Brand**

Das deklarierte Produkt ist normal entflammbar. Klassifizierung nach /DIN EN ISO 11925-2/ und /DIN EN 13501-1/ - Klasse E bzw. Baustoffklasse B2.

# **Brandschutz**

| Bezeichnung          | Wert |
|----------------------|------|
| Baustoffklasse       | E    |
| Brennendes Abtropfen | -    |
| Rauchgasentwicklung  | -    |

#### Wasser

Das deklarierte Produkt ist resistent gegen Wassereinwirkungen.

Klassifizierung nach /DIN EN 1928/ (Verfahren B).

#### Mechanische Zerstörung

Bei mechanischer Zerstörung von KÖSTER TPO-Dach- und Dichtungsbahnen, z.B. durch Zerkleinerung in Rahmen von Produktrecyclingmaßnahmen, entstehen keine umweltschädlichen Produkte oder Sonderabfälle.

#### 2.15 Nachnutzungsphase

Die KÖSTER TPO-Dach- und Dichtungsbahnen werden stofflich recycelt. Hierzu werden die



mechanisch befestigten Kunststoff-Dachbahnen von grobem Schmutz und Verunreinigungen befreit und nach dem Aufschneiden wieder aufgerollt. Die sortenreinen Dachbahnen werden in Zerkleinerungsanlagen zu Mahlgut verarbeitet. Das Mahlgut wird vom Rohstoffhersteller im Rahmen der stofflichen Wiederverwertung übernommen und kommt als Beimischung bei der Granulatherstellung zur Polymermodifizierung von Asphalt zum Einsatz kommen. Die Nutzungsdauer kann im Straßenasphalt bis zu 10 Jahre und länger betragen.

\_\_\_\_\_

#### 2.17 Weitere Informationen

Auf der Webseite der KÖSTER BAUCHMIE AG können die Produktdatenblätter, Sicherheitsinformationen und sonstige technische Informationen heruntergeladen werden. Homepage: www.koester.eu

(Verbrennung) zugeführt werden (/EU-Abfallcode

170904/, gemischte Bau- und Abbruchabfälle).

#### 2.16 Entsorgung

Im Falle von fehlender Rücknahmemöglichkeit können die Bahnen auf geordneten Bauschuttdeponien abgelagert oder der thermischen Energiegewinnung

# 3. LCA: Rechenregeln

#### 3.1 Deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit ist 1 m² produzierte Dachbahn. Es sind nicht selbstklebende Dachbahnen. Die Nähte werden durch thermisches Verschweißen zusammengefügt. Die Flächengewichte sind auf zwei Stellen hinter dem Komma gerundet angegeben.

#### **Deklarierte Einheit**

| Bezeichnung                                  | Wert | Einheit        |
|--|------|----------------|
| Deklarierte Einheit                          | 1    | m <sup>2</sup> |
| Flächengewicht KÖSTER TPO<br>2.0 F           | 2,22 | kg/m²          |
| Umrechnungsfaktor zu 1 kg                    | 0,45 | -              |
| Abdichtungsart (thermisches<br>Verschweißen) | -    | -              |

Die Flächengewichte der über die Faktoren in Kapitel 3.10 deklarierten KÖSTER TPO-Dach-und Dichtungsbahn betragen:

KÖSTER TPO 1.6: 1,59 kg/m² KÖSTER TPO 1.8: 1,74 kg/m² KÖSTER TPO 2.0: 1,94 kg/m²

# 3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor - mit Optionen. Die Ökobilanz berücksichtigt die Rohstoff- und Energiegewinnung, Rohstofftransporte und die eigentliche Produktherstellung (Module A1-A3), den Transport zur Baustelle (Modul A4), die Verlegung unter Berücksichtigung von Verschnitt und Verpackungsabfällen (ohne optionale Dachbahnenbefestiger und Kleber) (Modul A5), sowie den Transport nach dem Rückbau (Modul C2), das Recycling (Modul C3 & D/1) oder die thermische Verwertung (Modul C4 und D/2), mit den jeweils daraus resultierenden Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemmgrenze.

Für das *End-of-Life* (Module C2, C3, C4 und D) gibt es zwei Szenarien: das erste geht von einem 100 %igen stofflichen Recycling aus. Das zweite Szenario basiert auf einer 100 %igen thermischen Verwertung. Aus den Ergebnissen dieser beiden 100 % Szenarien können dann individuelle Szenarien für Kombinationen aus thermischer Verwertung und stofflichem Recycling berechnet werden.

#### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Außer der in Punkt 4 beschriebenen Annahmen für die Szenarien wurden keine Abschätzungen und Annahmen getroffen, da für alle relevanten

Rohmaterialien Produktionsprozesse /GaBi-Daten/ zur Verfügung standen.

#### 3.4 Abschneideregeln

Es wurden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung, d.h. alle nach Rezeptur eingesetzten Ausgangsstoffe, sowie der Strom- und Wasserbedarf in der Bilanzierung berücksichtigt. Für alle berücksichtigten Inputs wurden die Annahmen zu den Transportaufwendungen betrachtet. Damit wurden gemäß PCR Teil A auch Stoff- und Energieströme mit einem Anteil von kleiner als 1 Prozent berücksichtigt.

# 3.5 Hintergrunddaten

Alle für die Dachbahnenherstellung und Entsorgung relevanten Hintergrunddaten wurden, soweit nicht anders angegeben, der GaBi Datenbank /GaBi 2015/ entnommen. Für das TPO-Granulat und für das Granulat für die Materialgutschrift wurden EPD-Datensätze verwendet.

#### 3.6 Datenqualität

Die Datenqualität kann als hoch angesehen werden. Die Herstellung der Dachbahnen wurde mit Primärdaten der KÖSTER BAUCHEMIE AG modelliert. Für alle relevanten eingesetzten Vorprodukte lagen entsprechende Hintergrund-Datensätze in der /GaBi-Datenbank/ vor. Die letzte Revision der verwendeten Daten liegt maximal 3 Jahre zurück.

# 3.7 Betrachtungszeitraum

Für die eingesetzten Mengen an Rohstoffen, Energie, Hilfs- und Betriebsstoffen werden Jahres-mittel-werte des Jahres 2014 am Standort Aurich betrachtet.

#### 3.8 Allokation

Bei thermischer Verwertung in einer Müllverbrennungsanlage (MVA) werden inputspezifisch unter Berücksichtigung der elementaren Zusammensetzung sowie des Heizwertes Gutschriften für Strom und thermische Energie aus Modul A5 und C4 in Modul D berücksichtigt. Die gutgeschriebenen Prozesse beziehen sich aufgrund der Produktionsstandorte auf den Bezugsraum Deutschland. Im Modul D gibt es außerdem eine Gutschrift für das Recycling der Dachbahnen in Asphalt-Granulat.



#### 3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.

# 3.10 Faktoren zur Berechnung der verschiedenen Produktvarianten

Die in dieser EPD deklarierten LCA Ergebnisse beziehen sich auf die Dachbahn TPO 2.0 F. Die folgenden Tabellen umfassen die Umrechnungsfaktoren, die für die Berechnung der Ergebnisse der anderen TPO Produktvarianten benötigt werden. Die Multiplikation dieser Umrechnungsfaktoren mit den Ergebnissen der Module A1-A3, A4, A5, C2/1, C2/2, C3, C4, D/1 und D/2 der in dieser EPD deklarierten Dachbahn TPO 2.0 F ergibt die jeweiligen LCA Ergebnisse der anderen Varianten.

| Faktoren zur Berechnung der Ergebnisse der Module A1-A3 für verschiedene TPO Dachbahnen |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|
| Parameter   | TPO 2.0 | TPO 1.8 | TPO 1.6 |
| GWP   | 0,80    | 0,72    | 0,65    |
| ODP   | 0,98    | 0,87    | 0,80    |
| AP  | 0,89    | 0,80    | 0,73    |
| EP  | 0,81    | 0,73    | 0,67    |
| POCP  | 0,76    | 0,68    | 0,62    |
| ADPE  | 0,89    | 0,86    | 0,85    |
| ADPF  | 0,84    | 0,75    | 0,68    |
| PERT  | 0,68    | 0,63    | 0,58    |
| PENRT   | 0,84    | 0,76    | 0,69    |

| Faktoren zur Berechnung der Ergebnisse des Moduls A4 für verschiedene TPO Dachbahnen |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|
| Parameter  | TPO 2.0 | TPO 1.8 | TPO 1.6 |
| Alle Parameter   | 0,87    | 0,78    | 0,72    |

| Faktoren zur Berechnung der Ergebnisse des Moduls A5 für<br>verschiedene TPO Dachbahnen |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|
| Parameter   | TPO 2.0 | TPO 1.8 | TPO 1.6 |
| GWP   | 0,49    | 0,46    | 0,43    |
| ODP   | 0,44    | 0,39    | 0,36    |
| AP  | 0,44    | 0,40    | 0,37    |
| EP  | 0,45    | 0,41    | 0,38    |
| POCP  | 0,44    | 0,40    | 0,37    |
| ADPE  | 0,44    | 0,40    | 0,36    |
| ADPF  | 0,44    | 0,40    | 0,37    |
| PERT  | 0,48    | 0,43    | 0,40    |
| PENRT   | 0,44    | 0,40    | 0,36    |

| Faktoren zur Berechnung der Ergebnisse der Module C2/1, C2/2,<br>C3 und C4 für verschiedene TPO Dachbahnen |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|
| Parameter  | TPO 2.0 | TPO 1.8 | TPO 1.6 |
| C2/1: Alle Parameter   | 0,88    | 0,79    | 0,72    |
| C2/2: Alle Parameter   | 0,88    | 0,79    | 0,72    |
| C3: Alle Parameter   | 0,88    | 0,79    | 0,72    |
| C4: Alle Parameter   | 0.88    | 0.79    | 0.72    |

| Faktoren zur Berechnung der Ergebnisse der Module D/1 und D/2<br>für verschiedene TPO Dachbahnen |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|
| Parameter  | TPO 2.0 | TPO 1.8 | TPO 1.6 |
| D/1: Alle Parameter  | 0,88    | 0,79    | 0,72    |
| D/2: Alle Parameter  | 0,84    | 0,76    | 0,70    |

# 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die folgenden technischen Informationen sind Grundlage für die deklarierten Module oder können für die Entwicklung von spezifischen Szenarien im Kontext einer Gebäudebewertung genutzt werden, wenn Module nicht deklariert werden (MND).

Für das *End-of-Life* (Module C2, C3, C4 und D) gibt es zwei Szenarien, das erste geht von einem 100 %igen stofflichen Recycling aus. Das zweite Szenario basiert auf einer 100 %igen thermischen Verwertung. Aus den Ergebnissen dieser beiden 100 % Szenarien können dann individuelle Szenarien für Kombinationen aus thermischer Verwertung und stofflichem Recycling berechnet werden.

Transport zu Baustelle (A4)

| Bezeichnung                              | Wert    | Einheit           |
|--|---------|-------------------|
| Liter Treibstoff (Diesel pro kg Produkt) | 0,00159 | I/100km           |
| Transport Distanz                        | 514     | km                |
| Auslastung (einschließlich Leerfahrten)  | 85      | %                 |
| Rohdichte der transportierten Produkte   | 969     | kg/m <sup>3</sup> |
| Volumen-Auslastungsfaktor                | 100     | -                 |

Einbau ins Gebäude (A5)

| Bezeichnung                                      | Wert  | Einheit |
|--|-------|---------|
| Hilfsstoff                                       | 0     | kg      |
| Wasserverbrauch                                  | 0     | m³      |
| Sonstige Ressourcen                              | 0     | kg      |
| Stromverbrauch                                   | 0,011 | kWh     |
| Sonstige Energieträger                           | 0     | MJ      |
| Materialverlust/Verschnitt (TPO 1.6 / 1.8 / 2.0) | 3     | %       |
| Materialverlust/Verschnitt (TPO 2.0 F)           | 6     | %       |

| Staub in die Luft | 0 | kg |
|-------------------|---|----|
| VOC in die Luft   | 0 | kg |

Referenz Nutzungsdauer

| Bezeichnung                         | Wert | Einheit |
|-------------------------------------|------|---------|
| Referenz Nutzungsdauer (mindestens) | 30   | а       |

Ende des Lebenswegs (C1-C4)

| Lilue des Lebellswegs (C1-C4)                                   |       |         |  |  |
|---|-------|---------|--|--|
| Bezeichnung   | Wert  | Einheit |  |  |
| Getrennt gesammelt Abfalltyp                                    | 0     | kg      |  |  |
| Als gemischter Bauabfall gesammelt                              | 0     | kg      |  |  |
| Zur Wiederverwendung  | 0     | kg      |  |  |
| Szenario 1: Zum stofflichen Recycling                           | 2,215 | kg      |  |  |
| Szenario 1: Zur<br>Energierückgewinnung                         | 0     | kg      |  |  |
| Szenario 2: Zum stofflichen Recycling                           | 0     | kg      |  |  |
| Szenario 2: Zur<br>Energierückgewinnung                         | 2,215 | kg      |  |  |
| Zur Deponierung   | 0     | kg      |  |  |
| Transportdistanz zur<br>Wiederverwendung (Szenario 1)           | 257   | km      |  |  |
| Transportdistanz zur thermischen Verwertung in MVA (Szenario 2) | 50    | km      |  |  |



# 5. LCA: Ergebnisse

| ANG                | ABE D                  | ER S        | YSTE  | /IGRE                          | NZEN                | (X = II         | ı ÖKC     | BILAN  | NZ EN      | THAL  | ΓEN; Ν   | IND = I          | MODU      | L NICI           | HT DE       | KLARIERT)  |
|--------------------|------------------------|-------------|---|--------------------------------|---------------------|-----------------|-----------|--------|------------|---|--|------------------|-----------|------------------|-------------|--|
| Produ              | Produktionsstadiu<br>m |             |   | im der<br>ntung<br>es<br>verks |                     | Nutzungsstadium |           |        |            |   |  | Ent              | sorgun    | gsstadi          | um          | Gutschriften<br>und Lasten<br>außerhalb der<br>Systemgrenze          |
| Rohstoffversorgung | Transport              | Herstellung | Transport vom<br>Hersteller zum<br>Verwendungsort | Montage                        | Nutzung / Anwendung | Instandhaltung  | Reparatur | Ersatz | Erneuerung | Energieeinsatz für das<br>Betreiben des<br>Gebäudes | Wassereinsatz für das<br>Betreiben des<br>Gebäudes | Rückbau / Abriss | Transport | Abfallbehandlung | Beseitigung | Wiederverwendungs-,<br>Rückgewinnungs-<br>oder<br>Recyclingpotenzial |
| A1                 | A2                     | А3          | A4  | A5                             | B1                  | B2              | В3        | B4     | B5         | В6  | В7   | C1               | C2        | С3               | C4          | D  |
| Х                  | Х                      | Х           | Х   | Х                              | MND                 | MND             | MND       | MND    | MND        | MND   | MND  | MND              | Х         | Х                | Х           | Х  |

#### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ UMWELTAUSWIRKUNGEN: 1 m2 Dachbahn TPO 2.0 F

| Param<br>eter | Einheit                   | A1-A3   | A4       | A5      | C2/1     | C2/2     | C3       | C4       | D/1      | D/2       |
|---------------|---------------------------|---------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| GWP           | [kg CO <sub>2</sub> -Äq.] | 7,01E+0 | 5,53E-2  | 6,33E-1 | 2,67E-2  | 5,20E-3  | 1,31E-1  | 1,90E+0  | -4,79E+0 | -8,22E-1  |
| ODP           | [kg CFC11-Äq.]            | 3,28E-7 | 6,81E-14 | 2,18E-8 | 3,30E-14 | 6,41E-15 | 1,31E-11 | 4,03E-12 | -2,74E-7 | -4,01E-11 |
| AP            | [kg SO <sub>2</sub> -Äq.] | 2,83E-2 | 2,45E-4  | 1,81E-3 | 1,18E-4  | 2,30E-5  | 2,15E-4  | 9,61E-4  | -1,05E-2 | -9,66E-4  |
| EP            | [kg (PO₄)³-Äq.]           | 1,52E-3 | 6,68E-5  | 1,02E-4 | 3,23E-5  | 6,29E-6  | 2,81E-5  | 1,90E-4  | -9,18E-4 | -1,33E-4  |
| POCP          | [kg Ethen-Äq.]            | 2,27E-3 | -8,44E-5 | 1,22E-4 | -4,08E-5 | -7,94E-6 | 1,62E-5  | 6,01E-5  | -1,34E-3 | -1,02E-4  |
| ADPE          | [kg Sb-Äq.]               | 5,70E-6 | 2,85E-9  | 4,21E-7 | 1,38E-9  | 2,69E-10 | 3,20E-8  | 1,96E-7  | -6,33E-7 | -1,17E-7  |
| ADPF          | [MJ]                      | 1,74E+2 | 7,53E-1  | 1,01E+1 | 3,64E-1  | 7,09E-2  | 1,32E+0  | 1,17E+0  | -1,54E+2 | -1,09E+1  |

GWP = Globales Erwärmungspotenzial; ODP = Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht; AP = Versauerungspotenzial von Boden und Legende Wasser; EP = Eutrophierungspotenzial; POCP = Bildungspotential für troposphärisches Ozon; ADPE = Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen; ADPF = Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe

#### <u>ERGEBNISSE DER Ö</u>KOBILANZ RESSOURCENEINSATZ: 1 m2 Dachbahn TPO 2.0 F

| Parameter | Einheit | A1-A3   | A4      | A5      | C2/1    | C2/2    | C3      | C4      | D/1      | D/2      |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|
| PERE      | [MJ]    | 7,44E+0 | IND      | IND      |
| PERM      | [MJ]    | 0,00E+0 | IND      | IND      |
| PERT      | [MJ]    | 7,44E+0 | 5,77E-2 | 4,00E-1 | 2,79E-2 | 5,43E-3 | 4,94E-1 | 1,53E-1 | -2,83E+0 | -1,51E+0 |
| PENRE     | [MJ]    | 1,19E+2 | IND      | IND      |
| PENRM     | [MJ]    | 7,46E+1 | IND      | IND      |
| PENRT     | [MJ]    | 1,94E+2 | 7,56E-1 | 1,14E+1 | 3,66E-1 | 7,12E-2 | 1,79E+0 | 1,32E+0 | -1,68E+2 | -1,23E+1 |
| SM        | [kg]    | 0,00E+0  | 0,00E+0  |
| RSF       | [MJ]    | 0,00E+0  | 0,00E+0  |
| NRSF      | [MJ]    | 0,00E+0  | 0,00E+0  |
| FW        | [m³]    | IND      | IND      |

PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; FW = Einsatz von Süßwasserressourcen

# ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN:

| Parameter | Einheit | A1-A3   | A4      | A5      | C2/1    | C2/2    | C3      | C4      | D/1     | D/2     |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| HWD       | [kg]    | IND     |
| NHWD      | [kg]    | IND     |
| RWD       | [kg]    | IND     |
| CRU       | [kg]    | 0,00E+0 |
| MFR       | [kg]    | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 2,22E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 |
| MER       | [kg]    | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 2,22E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 |
| EEE       | [MJ]    | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 2,90E-1 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 2,06E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 |
| EET       | [MJ]    | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 7,51E-1 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 | 5,63E+0 | 0,00E+0 | 0,00E+0 |

HWD = Gefährlicher Abfall zur Deponie; NHWD = Entsorgter nicht gefährlicher Abfall; RWD = Entsorgter radioaktiver Abfall; CRU = Legende Komponenten für die Wiederverwendung; MFR = Stoffe zum Recycling; MER = Stoffe für die Energierückgewinnung; EEE = Exportierte Energie thermisch

Der Sachverständigenausschuss (SVA) des IBU hat in seiner Sitzung vom 04.10.2012 die Berechnungsregeln für die Deklaration der Abfälle klar definiert. Die Datengrundlagen der verwendeten Hintergrunddatensätze aus den Datenbanken müssen dahingehend überarbeitet werden. Diese Umweltproduktdeklaration folgt daher der vom SVA genehmigten Übergangslösung und wird ohne Wasser- & Abfalldeklaration erstellt.

# 6. LCA: Interpretation

Zur Interpretation der Ergebnisse der Ökobilanz werden sowohl die aggregierten Indikatoren der Sachbilanz wie auch der Wirkungsabschätzung in einer Dominanzanalyse analysiert. Da bei allen Indikatoren der mit Abstand größte Anteil auf das Produktstadium (Module A1-A3) entfällt, wird auf

dieses in der folgenden Interpretation genauer eingegangen. Die Zahlen beziehen sich auf die Dachbahn KÖSTER TPO 2.0 F. Die Absolutwerte der anderen Bahnen können anhand der Faktoren am Ende von Kapitel 3 berechnet werden.



#### Indikatoren der Sachbilanz:

Der Primärenergieeinsatz aus nicht erneuerbaren Energieträgern (PENRT) ist ein Vielfaches höher als der Primärenergieeinsatz aus erneuerbaren Energieträgern (PERT). Der größte Beitrag zum PENRT des Produktstadiums stammt aus der Herstellung des Rohstoff-Granulats (ca. 80 %); mäßig wichtig ist der Beitrag des PES-Vlies und eher unwichtig ist der verbrauchte Strom.

#### Indikatoren der Wirkungsabschätzung:

Zu den Umweltauswirkungen der Herstellung von 1 m² KÖSTER Dach- und Dichtungsbahn trägt das Produktstadium (Module A1-A3) den größten Anteil bei, hiervon macht das Granulat jeweils den Großteil aus. Die Interpretation für die verschiedenen Wirkungskategorien ist wie folgt:

Das **Treibhauspotential (GWP)** des Produktstadiums wird mit höchster Wichtigkeit von der Herstellung des Granulats dominiert, einen gewissen Einfluss hat das PES-Vlies, einen geringen Einfluss der Strom-Mix und einen zu vernachlässigenden Einfluss hat das Glasvlies

Das **Ozonabbaupotential (ODP)** des Produktstadiums wird ausschließlich durch die Herstellung des TPO-Granulats verursacht.

Das **Versauerungspotential (AP)** ist zu 85 % dem Granulat, zu 9 % dem PES-Vlies und 3 % dem Strom und 2 % dem Glasvlies zuzurechnen.

Einen signifikanten Beitrag zum

**Eutrophierungspotential (EP)** liefert das TPO Granulat. Das PES-Vlies trägt nur mäßig wichtig zum EPD bei, der Stromverbrauch und das Glasvlies sind eher unwichtig und der Transport des Granulats ist zu vernachlässigen.

Das Sommersmogpotential (POCP) des Produktstadiums wird signifikant vom Granulat beeinflusst. Das Glasvlies hat einen gewissen Einfluss, der Stromverbrauch hat nur einen geringen Einfluss. Der elementare **abiotische Ressourcenverbrauch** (ADPE) resultiert mit ca. 20 % aus dem Granulat und zu <2,5 % aus dem Strom, aber zu ca. zwei Dritteln aus dem Glasvlies, der somit hier die größte Rolle

Der fossile **abiotische Ressourcenverbrauch** (ADPF) des Produktstadiums resultiert zu gut 80 % aus dem Granulat. Nur eine mäßig wichtige Rolle spielt das PES-Vlies und eher unwichtig ist der Stromverbrauch.

# 7. Nachweise

Es sind keine Nachweise erforderlich

# 8. Literaturhinweise

**Institut Bauen und Umwelt e.V.**, Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

**Allgemeine Grundsätze** für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

**Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A**: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

#### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

#### EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

PCR 2012, Teil B: PCR Anleitungstexte für gebäude-bezogene Produkte und Dienst-leistungen der Bauproduktgruppe Dach- und Dichtungsbahnsysteme aus Kunststoffen und Elastomeren (2014)

**DIN EN 495-5:** Abdichtungsbahnen - Bestimmung des Verhaltens beim Falzen bei tiefen Temperaturen - Teil 5: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung FprEN 495-5:2013-08

**DIN EN 1107-2:** Abdichtungsbahnen - Bestimmung der Maßhaltigkeit - Teil 2: Kunststoff- und Elastomer-

bahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung EN 1107-2:2001-04

**DIN EN 1297**: Abdichtungsbahnen - Bitumen-, Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Verfahren zur künstlichen Alterung bei kombinierter Dauerbeanspruchung durch UV-Strahlung, erhöhte Temperatur und Wasser; Deutsche Fassung EN 1297:2004-12

**DIN EN 1548:** Abdichtungsbahnen - Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Verhalten nach Lagerung auf Bitumen; Deutsche Fassung EN 1548:2007-11

**DIN EN 1844:** Abdichtungsbahnen - Verhalten bei Ozonbeanspruchung - Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung EN 1844:2013

**DIN EN 1847:** Abdichtungsbahnen - Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Bestimmung der Einwirkung von Flüssigchemikalien einschließlich Wasser; Deutsche Fassung EN 1847:2009

**DIN EN 1928:** Abdichtungsbahnen - Bitumen-, Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Bestimmung der Wasserdichtheit; Deutsche Fassung EN 1928:2000-07

**DIN EN ISO 9001:** Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen (ISO 9001:2008); Dreisprachige Fassung EN ISO 9001:2008

**DIN EN ISO 11925 -2:** Prüfungen zum Brandverhalten - Entzündbarkeit von Produkten bei



direkter Flammeneinwirkung - Teil 2: Einzelflammentest (ISO 11925-2:2010); Deutsche Fassung EN ISO 11925-2:2010

#### DIN EN 12311-2:2010

Abdichtungsbahnen – Bestimmung des Zug – Dehnungsverhaltens – Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung EN 12311-2:2010-12

#### DIN EN 12316-2: 2000

Bestimmung des Schälwiderstandes der Fügenähte – Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung EN 12316-2:2013-08

#### DIN EN 12317-2: 2000

Bestimmung des Scherwiderstandes der Fügenähte – Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung EN 12317-2:2010-12

#### **DIN EN 12691: 2006**

Abdichtungsbahnen – Bitumen-, Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Bestimmung des Wiederstandes gegen stoßartiger Belastung; Deutsche Fassung EN 12961:2006-06

#### DIN EN 12310-2: 2000

Abdichtungsbahnen - Bestimmung des Widerstandes gegen Weiterreißen - Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen; Deutsche Fassung EN 12310-2: 2000-12

#### DIN EN 13501-1: 2010

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten; Deutsche Fassung EN 13501-1:2010-01

# DIN EN 13501-5: 2010

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 5: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus Prüfungen von Bedachung bei Beanspruchung durch Feuer von außen; Deutsche Fassung EN 13501-5:2005+A1:2009

**DIN EN 13948:** Abdichtungsbahnen - Bitumen-, Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen - Bestimmung des Widerstandes gegen Wurzelpenetration; Deutsche Fassung EN 13948:2007

# **DIN EN 13956: 2013**

Abdichtungsbahnen – Kunststoff- und Elastomerbahnen für die Dachabdichtungen – Definitionen und Eigenschaften; Deutsche Fassung EN 13956:2013-03

#### DIN EN 13967: 2012

Abdichtungsbahnen – Kunststoff- und Elastomerbahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Bodenfeuchte und Wasser – Definitionen und Eigenschaften; Deutsche Fassung EN 13967:2012-07

# DIN 18531-1: 2010-05

Dachabdichtungen – Abdichtungen für nicht genutzte Dächer – Teil 1: Begriffe, Anforderungen und Planungsgrundsätze (Ausgabedatum: 2010-05)

#### DIN 18531-2: 2010-05

Dachabdichtungen – Abdichtungen für nicht genutzte Dächer – Teil 2: Stoffe (Ausgabedatum: 2010-05)

#### DIN 18531-3: 2010-05

Dachabdichtungen – Abdichtungen für nicht genutzte Dächer – Teil 3: Bemessungen, Verarbeitung der Stoffe und Ausführung der Dachabdichtungen (Ausgabedatum: 2010-05)

#### DIN 18531-4: 2010-05

Dachabdichtungen – Abdichtungen für nicht genutzte Dächer – Teil 4: Instandhaltung (Ausgabedatum: 2010-05)

#### DIN 18195-1: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 1: Grundsätze, Definitionen, Zuordnung der Abdichtungsarten (Ausgabedatum: 2011-12)

#### DIN 18195-2: 2009-04

Bauwerksabdichtungen – Teil 2: Stoffe (Ausgabedatum: 2009-04)

#### DIN 18195-3: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 3: Anforderungen an den Untergrund und Verarbeitung der Stoffe (Ausgabedatum: 2011-12)

#### DIN 18195-4: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 4: Abdichtungen gegen Bodenfeuchte (Kapillarwasser, Haftwasser) und nichtstauendes Sickerwasser an Bodenplatten und Wänden, Bemessung und Ausführung (Ausgabedatum: 2011-12)

#### DIN 18195-5: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 5: Abdichtungen gegen nichtdrückendes Wasser auf Deckenflächen und Nassräumen, Bemessung und Ausführung (Ausgabedatum: 2011-12)

## DIN 18195-6: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 6: Abdichtungen gegen von außen drückendes Wasser und aufstauendes Sickerwasser, Bemessung und Ausführung (Ausgabedatum: 2011-12)

# DIN 18195-7: 2009-07

Bauwerksabdichtungen – Teil 7: Abdichtungen gegen von innen drückendes Wasser, Bemessung und Ausführung (Ausgabedatum: 2009-07)

## DIN 18195-8: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 8: Abdichtungen über Bewegungsfugen (Ausgabedatum: 2009-07)

#### DIN 18195-9: 2010-05

Bauwerksabdichtungen – Teil 9: Durchdringungen, Übergänge, An- und Abschüsse (Ausgabedatum: 20010-05)

#### DIN 18195-10: 2011-12

Bauwerksabdichtungen – Teil 10: Schutzschienen und Schutzmaßnahmen (Ausgabedatum: 2011-12)

# DIN SPEC 20000-201:2015-08

Anwendungen von Bauprodukten in Bauwerken – Teil 201: Anwendungsnorm für Abdichtungsbahnen nach Europäischen Produktnormen zur Verwendung in



Dachabdichtungen

# DIN V 20.000-202:2007-12

Anwendungen von Bauprodukten in Bauwerken – Teil 202: Anwendungsnorm für Abdichtungsbahnen nach Europäischen Produktnormen zur Verwendung in Bauwerksabdichtungen

# **Deutsches Dachdeckerhandwerk**

Regeln für Abdichtungen - mit Flachdachrichtlinie: Stand Dezember 2011 (5 Auflage 2012)

# EU-Abfallcode 170904

Abfallverzeichnis-Verordnung vom 10. Dezember 2001

(BGBI. I S. 3379), zuletzt geändert durch Art. 5 Abs. 22 G v. 24.2.2012 I 212.

#### GaBi 2015

GaBi 7: Software und Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und thinkstep AG, 2015.

# GaBi Database

GaBi 7: Dokumentation der GaBi-Datensätze der Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und thinkstep AG, 2015. http://www.gabi-software.com/databases/



# Herausgeber

| Institut Bauen und Umwelt e.V. | Tel | +49 (0)30 3087748- 0 | Panoramastr.1 | Fax | +49 (0)30 3087748- 29 | 10178 Berlin | Mail | info@bau-umwelt.com | Tel | 49 (0)30 3087748- 29 | info@bau-umwelt.com | Web | www.bau-umwelt.com | www.bau-



#### Programmhalter



# thinkstep

# Ersteller der Ökobilanz

 thinkstep AG
 Tel
 +49(0)711341817-0

 Hauptstraße 111 - 115
 Fax
 +49(0)711341817-25

 70771 Leinfelden-Echterdingen
 Mail
 info@thinkstep.com

 Germany
 Web
 www.thinkstep.com



#### Inhaber der Deklaration

 KÖSTER BAUCHEMIE AG
 Tel
 +49 4941 9709-0

 Dieselstraße 1-10
 Fax
 +49 4941 9709-50

 26607 Aurich
 Mail
 info@koester.eu

 Germany
 Web
 www.koester.eu