### **UMWELT-PRODUKTDEKLARATION**

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber DORMA Deutschland GmbH

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-DOR-20160041-IBA1-DE

Ausstellungsdatum 26.04.2016

# Automatische Faltflügeltür FFT FLEX Green DORMA

www.bau-umwelt.com / https://epd-online.com







### 1. Allgemeine Angaben

#### **DORMA**

#### Programmhalter

IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Panoramastr. 1 10178 Berlin Deutschland

#### Deklarationsnummer

EPD-DOR-20160041-IBA1-DE

### Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorienregeln:

Automatiktüren und -tore, sowie Karusselltüranlagen, 07 2014

(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat)

#### Ausstellungsdatum

26.04.2016

#### Gültig bis

25.04.2021

Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer
(Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

## Automatische Faltflügeltür FFT FLEX Green

#### Inhaber der Deklaration

DORMA Deutschland GmbH DORMA Platz 1 58256 Ennepetal Germany

#### Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit ist ein (1) Stück der automatischen Faltflügeltüranlage FFT FLEX Green bestehend aus:

- der Antriebseinheit ES 200 FFT 2D
- zwei Faltflügelpaare
- zwei Feststellsäulen
- einer Bodenschiene und
- den jeweiligen Verpackungsmaterialien

#### Gültigkeitsbereich:

Die vorliegende EPD bezieht sich auf den gesamten Lebensweg einer Faltflügeltüranlage FFT FLEX Green von DORMA. Die technischen Eigenschaften werden in Kapitel 2.3 dargestellt. Produktionsstandort des Produkts ist DORMA Zusmarshausen, Deutschland. Daneben werden Produktkomponenten von dem DORMA Standort Ennepetal bezogen. Die Stoff- und Energieströme wurden entsprechend berücksichtigt. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

#### Verifizierung

Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR

Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/

intern

extern



Dr.-Ing. Wolfram Trinius, Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

#### 2. Produkt

#### 2.1 Produktbeschreibung

Die FFT FLEX Green ist eine automatische Faltflügeltür mit thermisch getrennten, besonders schmalen Profilen und einem leisen sowie dynamischen Antriebssystem. Sie ist besonders bei begrenztem seitlichen Bauraum geeignet, wenn dennoch eine möglichst große Durchgangsweite erzielt werden soll. Hierdurch wird auch eine maximale Fluchtwegbreite erreicht (2D-Variante). Sie ermöglicht Öffnungsweiten bis zu 2,4 m und Durchgangshöhen bis 2,5 m.

Zudem bietet die Dual Drive Technologie eine betriebssichere Lösung für Flucht- und Rettungswege nach /DIN 18650/ und /EN 16005/ (2D-Variante).

#### Weitere Merkmale sind:

 Stromloses Öffnen der Tür durch integriertes Akkumodul

- Sicherung des Fluchtwegs durch einfehlersichere Steuerungstechnik
- Abgesicherte Funktionalität durch selbstüberwachte Sensoren

Die Faltflügeltür FFT FLEX Green verfügt über eine hocheffiziente thermische Trennung mit sehr guten Wärmedurchgangswerten ( $U_D$ -Werten) von 1,7 bis max. 2,4 (Wärmekoeffizient), die für jedes Türsystem individuell berechnet werden können. In der Verbindung mit ISO-Gläsern sorgt die FFT FLEX Green für eine gute Wärmedämmung des Bauabschlusses.

Durch ein neues Antriebssystem, welches Kraft ohne Zahnriemen überträgt, wird die Laufruhe verbessert und die Dynamik erhöht. Zusätzlich werden Reserven



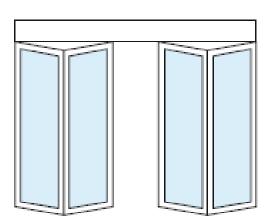
gegen Windlasten geschaffen, da die FFT FLEX Green diese Windlasten erkennt und ausgleicht. In Öffnungsund Schließrichtung werden die Fahrparameter entsprechend dynamisch verändert, um das Fahrverhalten der jeweiligen Wetterlage anzupassen.

**2.2 Anwendung**Die Faltflügeltür FFT FLEX Green kommt dann zum Einsatz, wenn bei einer geringen Bauöffnungsweite eine möglichst große Durchgangsweite erzielt werden soll. Sie ist geeignet für Außen- sowie Innentüren in schmalen Durchgängen, für barrierefreie Zugänge in öffentlichen Gebäuden sowie für Flucht- und Rettungswege.

In der Öffnungsbewegung werden die Türflügel gleichzeitig gefaltet und automatisch zur Seite gefahren.

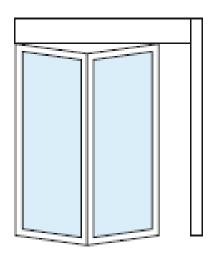
#### Beidseitig öffnend

Die beiden Flügelpaare werden beim Öffnen durch eine Faltbewegung synchron gegenläufig zur Seite geschwenkt und ermöglichen so eine maximale Durchgangsweite von 2,4 m.



#### Einseitig öffnend

Für kleinere Anwendungen: Die Faltflügeltür FFT FLEX Green, bestehend aus nur einem Flügelpaar, ermöglicht eine maximale Durchgangsweite von 1,2 m.



#### 2.3 **Technische Daten**



Türtyp		FFT FLEX Green (Standard)	FFT FLEX Green-2D (Fluchtweg)		
Antriebseinheit		ES 200 FFT	ES 200-2D FFT		
Türparameter					
	Durchgangsweite (LW) <sup>1</sup> Max. Flügelpaargewicht	800-1200 mm 1 x 90 kg	900-1200 mm 1 x 90 kg		
	Durchgangsweite (LW) <sup>1</sup> Max. Flügelpaargewicht	900-2400 mm 2 x 90 kg	900-2400 mm 2 x 90 kg		
Durchgangshöhe <sup>1</sup>		2100-2500 mm	2100-2500 mm		
Verglasung		Isolierverglasung ISO 28	Isolierverglasung ISO 28		
Technische Daten					
Einsatz in Flucht- und Rettungswegen		_	•		
Öffnungs- und Schließkraft (max. 150	N)	•	•		
Öffnungsgeschwindigkeit (schrittweise	einstellbar)	10-75 cm/s	10-75 cm/s		
Schließgeschwindigkeit (schrittweise e	instellbar)	10-50 cm/s	10-50 cm/s		
Offenhaltezeit		0-180 s	0-180 s		
Anschlussspannung, Frequenz		230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz		
Leistungsaufnahme		250 W	250 W		
Schutzart		IP 20	IP 20		
Temperaturbereich		-20 bis + 60 °C	-20 bis + 60 °C		
Zulässige Luftfeuchtigkeit (relativ)		Max. 93 % (nicht kondensierend)	Max. 93% (nicht kondensierend)		
Geprüft entsprechend Niederspannung	srichtlinien		<del>-</del> -		
Basismodul					
Modularer Aufbau			<del>.</del>		
Mikroprozessorsteuerung		•	•		
- - - -	Aus Automatik Dauerauf Teiloffen Ausgang Nacht-Bank-Schaltung	•	•		
Automatische Reversierung		•	•		
Anschluss für bistabile elektromechani	sche Verriegelung	•	•		
Anschluss für Durchgangsabsicherung	(2-seitig)	•	•		
Ausstattung gemäß DIN 18650 und Ei	N 16005	•	•		
Einstellung aller Basisparameter über i	ntegriertes Display mit Taster	•	<del>-</del> -		
Parametrierung über Handterminal			<del>-</del> .		
Notöffnung/Notschließung (bei Einsatz des Batteriepaketes)		•/•	• / – (Batteriepaket serienmäß		



Türtyp	FFT FLEX Green (Standard)	FFT FLEX Green-2D (Fluchtweg) ES 200-2D FFT	
Antriebseinheit	ES 200 FFT		
Basismodul			
Akku-Notbetrieb (bei Einsatz eines Batteriepaketes)	•	_	
24-V-Ausgang für externe Verbraucher	•	•	
Auslesbarer Fehlerspeicher mit Fehlercodes	•	•	
DCW®-Busanschluss (Protokoll DORMA Connect and Work)	•	•	
Funktionsmodul			
Türzustandsmeldung (3-fach)	0	0	
Panikschließen (bitte Landesvorschriften beachten)	0	_	
Klingelkontakt	0	0	
Schleusensteuerung	0	0	
Funktionsmodul DIN 18650 und EN 16005			
Getestete Überwachung der Nebenschließkanten	0	0	
Handentriegelung zur elektromech. Verriegelung	0	0	
Lichtvorhänge zur Durchgangsabsicherung	0	0	
Akkupaket (Notöffnen/Notschließen)	0	0/-	

#### 2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

Folgende Anwendungsregeln sind für die FFT FLEX Green gültig:

- /DIN EN 16005/: Kraftbetätigte Türen
- /DIN 18650-1, -2/: Automatische Türsysteme
- /DIN EN ISO 13849-1/: Sicherheit von Maschinen
- /DIN EN 60335-2-103/A1/: Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke

Für DORMA ST 200-2D gilt zusätzlich /AutSchR 1997/. Für die jeweiligen geprüften Produkte liegen /TÜV-Nord Zertifikate/ vor.

#### 2.5 Lieferzustand

Die Faltflügeltüranlage wird für die individuellen Maße der unterschiedlichen Gebäude projektbezogen angefertigt. Die der Bilanz zu Grunde gelegte Variante sieht im Lieferzustand wie folgt aus:

Parameter	Maß
Lichte Höhe	2.100 mm
Gesamthöhe	2.273 mm
Lichte Weite	1.600 mm
Gesamtweite	1.960 mm
Fläche	4,45 m²
Produktgewicht inkl. Verpackung	199,35 kg

#### 2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Masseanteile der automatischen Faltflügeltüranlage:

Produktkomponenten	Masse-Anteil
Isolierglas-Scheiben	41%
Aluminium-Bauteile	27%
Stahl-Bauteile	19%
Kunststoff-Bauteile	8%
Elektronische Bauteile	4%
sonstige Metalle	1%

#### 2.7 Herstellung

Die Falttürflügel, die Feststellsäulen und die Bodenschiene der FFT FLEX Green werden im DORMA Werk Zusmarshausen hergestellt. Die elektronischen Bauteile werden ebenfalls innerhalb der DORMA-Gruppe gefertigt. Die Antriebseinheit ES 200 FFT (2D) sowie die Leiterplatinen werden im Werk Ennepetal hergestellt.

Das zertifizierte Qualitätsmanagementsystem nach /DIN EN ISO 9001/ sichert den hohen Qualitätsstandard der DORMA Produkte für alle Standorte ab.

### 2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Das Umweltmanagementsystem von DORMA am Standort Ennepetal ist nach /DIN EN ISO 14001/, die Arbeitssicherheit nach /OHSAS 18001/ und das Energiemanagement nach /DIN EN ISO 50001/ zertifiziert.



#### 2.9 Produktverarbeitung/Installation

Zur Installation hat DORMA eigene, speziell geschulte Montageteams im Einsatz.

#### 2.10 Verpackung

Die deklarierte Einheit beinhaltet folgende Verpackungsmaterialien und deren Masseanteile:

Verpackung	Anteil
Papier/Pappe	52%
Holz	39%
Polyethylen Folie	9%

#### 2.11 Nutzungszustand

Für die Nutzung der automatischen Faltflügeltüranlage FFT FLEX Green fallen keine Hilfs- und Betriebsstoffe an. Der Energieaufwand für die analysierte Antriebseinheit (ES 200 FFT 2D) wurde für die Nutzungsdauer von 10 Jahren berechnet und in Modul B6 ausgewiesen. Für die Lebensdauer von 10 Jahren ist es Voraussetzung, dass die Türen regelmäßig gewartet werden. Für Reparaturen oder Erneuerungen stehen entsprechende Ersatzteile zur Verfügung.

#### 2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Es bestehen keine Wirkungsbeziehungen zwischen Produkt, Umwelt und Gesundheit.

#### 2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Die Referenznutzungsdauer beläuft sich auf 10 Jahre. Dies entspricht insgesamt 1.000.000 Schließzyklen gemäß /DIN EN 16005/.

#### 2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

#### **Brand**

Keine Relevanz, da das Produktsystem aufgrund seiner stofflichen Zusammensetzung nicht brennbar ist.

#### Wasser

Beim Kontakt mit Wasser werden keine Gefahrenstoffe an die Umwelt abgegeben.

#### Mechanische Zerstörung

Bei mechanischer Zerstörung ist darauf zu achten, dass alle Produktkomponenten ordnungsgemäß zu entsorgen sind.

#### 2.15 Nachnutzungsphase

Bezugnehmend auf die werkstoffliche Zusammensetzung ergeben sich folgende Möglichkeiten:

#### Stoffliches Recycling

Die zur stofflichen Verwertung geeigneten Materialien bestehen hauptsächlich aus den im Produkt verarbeiteten Glasscheiben und metallurgischen Werkstoffen.

#### Energetische Verwertung

Die zur energetischen Verwertung geeigneten Materialien bestehen hauptsächlich aus den im Produkt befindlichen Kunststoffen.

#### Deponierung

Das gesamte System kann bei fehlenden Abfallverwertungstechnologien deponiert werden.

#### 2.16 Entsorgung

#### Verschnitte der Herstellungsphase

Die in der Herstellungsphase entstehenden Verschnitte werden der metallurgischen und energetischen Verwertung zugeführt. Die Verschnitte werden getrennt gesammelt und von einem Entsorgungsunternehmen abgeholt.

Abfallcodes nach Europäischem Abfallkatalog /EAK/2001/118/EG/:

- /EAK 07 02 03/ Kunststoffabfälle
- /EAK 12 01 01/ Eisenfeil- und -drehspäne
   ·/EAK 12 01 03/ NE-Metallfeil- und drehspäne

#### Verpackung

Die Komponenten der Verpackung, die beim Einbau ins Gebäude anfallen, werden der energetischen Verwertung zugeführt.

- /EAK 15 01 01/ Verpackungen aus Papier und Pappe
- /EAK 15 01 02/ Verpackungen aus Kunststoff
   /EAK 15 01 03/ Verpackungen aus Holz

#### End-of-Life

Alle Materialien werden einer energetischen oder metallurgischen Verwertung zugeführt.

- /EAK 16 02 14/ Gebrauchte Geräte mit Ausnahme derjenigen, die unter 16 02 09 bis 16 02 13 fallen
- /EAK 16 02 16/ Aus gebrauchten Geräten entfernte Bestandteile mit Ausnahme derjenigen, die unter 16 02 15 fallen
- /EAK 16 06 01/ Bleibatterien
- /EAK 17 02 02/ Glas
- /EAK 17 02 03/ Kunststoffe
- /EAK 17 04 02/ Aluminium
- /EAK 17 04 05/ Eisen und Stahl
- /EAK 17 04 11/ Kabel mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 04 10 fallen

Die Entsorgung des Getriebemotors unterliegt innerhalb Europas der /WEEE-Richtlinie /2012/19/EU/.

#### 2.17 Weitere Informationen

Kontaktdaten für weiterführende Informationen: DORMA Deutschland GmbH Dorma Platz 1 58256 Ennepetal Deutschland

Telefon: +49 (0) 2333 / 793-0 Internet: www.dorma.com

#### 3. LCA: Rechenregeln



#### 3.1 Deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit ist ein (1) Stück der automatischen Faltflügeltüranlage FFT FLEX Green bestehend aus:

- der Antriebseinheit ES 200 FFT 2D
- zwei Faltflügelpaare
- zwei Feststellsäulen
- einer Bodenschiene und
- den jeweiligen Verpackungsmaterialien.

#### **Deklarierte Einheit**

Zomanorto Zimion		
Bezeichnung	Wert	Einheit
Flächengewicht	44,8	kg/m²
Masse (Gesamtsystem)	199,35	kg
Deklarierte Einheit	1	Stk.

#### 3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor mit Optionen.

#### Module A1-3, A4 und A5

Das Produktstadium beginnt mit der Berücksichtigung der Produktion der notwendigen Rohstoffe und Energien inklusive aller entsprechenden Vorketten sowie der tatsächlichen Beschaffungstransporte. Weiterhin wurde die gesamte Herstellungsphase abgebildet, inkl. der Behandlung von Produktionsabfällen bis zum Erreichen des End-of-Waste Status (EoW). Zudem wurden ebenfalls die Distributionstransporte und der Einbau ins Gebäude berücksichtigt.

#### Modul B6

Das Modul beinhaltet den Energieverbrauch für den Betrieb der deklarierten ES 200 FFT 2D Antriebseinheit über die gesamte Nutzungsdauer von 10 Jahren.

#### Module C2-3

Die Module beinhalten die Umweltwirkungen für die Behandlung der Abfallfraktionen bis zum Erreichen des End-of-Waste Status (EoW) inklusive der zugehörigen Transporte am Ende des Produktlebenswegs.

#### Modul D

Ausweis der aus der Abfallbehandlung resultierenden Gutschriften, resultierend aus einer energetischen (MVA-Route) oder werkstofflichen Verwertung (Recycling-Route) von Verpackungen (A5), der Ersatzteile (B3) und des Produktes im End of Life (C3).

#### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Es wurden keine Abschätzungen und Annahmen getroffen, die für die Interpretation der Ökobilanzergebnisse relevant wären.

#### 3.4 Abschneideregeln

Alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung aus dem in Kapitel 3.7 genannten Betrachtungszeitraum werden berücksichtigt. Somit wurden auch Stoffströme mit einem Masseanteil kleiner ein Prozent bilanziert. Es kann davon ausgegangen werden, dass die Summe der vernachlässigten Masseanteile 5 % der Wirkkategorien nicht übersteigt.

#### 3.5 Hintergrunddaten

Zur Modellierung des Lebenszyklus wurde das Software-System zur Ganzheitlichen Bilanzierung /GaBi/ in der aktuellen Version 6 eingesetzt. Der gesamte Herstellungsprozess wurde anhand der herstellerspezifischen Daten modelliert. Für die Upstream- und Downstream-Prozesse wurden hingegen generische Hintergrunddatensätze genutzt. Alle genutzten Hintergrund-Datensätze wurden den aktuellen Versionen diverser GaBi-Datenbanken und der /ecoinvent-Datenbank/ (v2.2) entnommen. Die in den Datenbanken enthaltenen Datensätze sind online dokumentiert.

Für die Module A1-3 wurden in der Regel deutsche, für die Distributionstransporte (A4), die Nutzung (B-Module) und Entsorgungsszenarien (C-Module) die entsprechenden europäischen Datensätze genutzt. Waren keine europäischen Datensätze vorhanden, wurde auf deutsche zurückgegriffen.

#### 3.6 Datenqualität

Die für die Bilanzierung genutzten Hintergrund-Datensätze aus den GaBi-Datenbanken stammen aus dem Referenzjahr 2013. Daneben wurden vereinzelte Datensätze aus der ecoinvent-Datenbank 2.2 genutzt, die aufgrund vorliegender Erfahrungswerte als konservativ einzustufen sind.

Die Datenerfassung für die untersuchten Produkte erfolgte anhand von Auswertungen der internen Produktions- und Umweltdaten, der Erhebung LCA-relevanter Daten innerhalb der Lieferantenkette sowie durch die Messung relevanter Daten für die Energiebereitstellung. Die erhobenen Daten wurden auf Plausibilität und Konsistenz überprüft. Es ist von einer guten Repräsentativität auszugehen.

#### 3.7 Betrachtungszeitraum

Die Ökobilanz-Daten wurden für den Betrachtungszeitraum 2014/15 erhoben.

#### 3.8 Allokation

Die für die Herstellung des Produktsystems notwendigen Stoffströme wurden stückbezogen aus dem ERP-System von DORMA zusammen getragen. Die in diesem Zusammenhang berücksichtigen Energieströme wurden allesamt vor Ort gemessen. Die Gutschriften aus der thermischen Verwertung der Vertriebsverpackungen, sowie dem Recycling und der energetischen Verwertung des rückgebauten Produktes werden Modul D zugeführt. Einige Datensätze weisen die Ergebnisse für Module C3 und D nicht getrennt voneinander aus. Für diese Datensätze werden die Ergebnisse sinngemäß Modul D zugewiesen.

#### 3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.

#### 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen



Transport zu Baustelle (A4)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Transport Distanz	360	km
Auslastung (einschließlich Leerfahrten)	85	%

Bei der Ermittlung der Transport-Distanz wurden sämtliche Distributionsländer anteilmäßig erfasst. Der Transport zur Baustelle wird mit den entsprechenden Treibstoff-Datensätzen abgebildet (siehe Datei "A4 -Transportwege - Vertrieb").

#### Referenz Lebensdauer

Bezeichnung	Wert	Einheit
Referenz Nutzungsdauer	10	а
Spannungsversorgung	230 V AC / 50/60 Hz	
Schutzart	IP 20	

Betriebliche Energie (B6)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Stromverbrauch	2344	kWh
Max. Leistungsaufnahme	0,25	kW

Der Stromverbrauch wurde für die Nutzungsdauer von 10 Jahren ermittelt.

Ende des Lebenswegs (C3)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Zum Recycling	175	kg
Zur Energierückgewinnung	16	kg

Zu beachten ist eine Sammelquote von 95 %. Die Prozesse im End of Life werden mit Datensätzen modelliert, die den europäischen Durchschnitt darstellen.

Wiederverwendungs- Rückgewinnungs- und Recyclingpotential (D), relevante Szenarioangaben Bezeichnung Wert Einheit

Die Metalle und das Isolierglas werden dem stofflichen Recycling, Kunststoffe und Verpackungsmaterialien einer energetischen Verwertung zugeführt. Dabei wurden innereuropäische Transporte und Verwertungsquoten berücksichtigt.



#### 5. LCA: Ergebnisse

ANG	ABE D	ER S	YSTEN	MGRE	NZEN	(X = IN	I ÖKO	BILAN	IZ EN	THALT	ΓEN; Μ	ND = I	MODU	IL NIC	HT DE	KLARIERT)
Produktionsstadiu m			Stadiu Errich de Bauw	ntung es		Nutzungsstadium				Ent	sorgun	gsstadi	um	Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze		
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	А3	A4	A5	B1	B2	В3	B4	B5	В6	B7	C1	C2	С3	C4	D

#### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ UMWELTAUSWIRKUNGEN: Automatische Faltflügeltür FFT FLEX Green

MND

MND

MND | MND | MND | MND

Param eter	Einheit	A1-A3	A4	<b>A</b> 5	В6	C2	C3	D
GWP	[kg CO <sub>2</sub> -Äq.]	9,54E+2	3,39E+0	1,48E+1	1,11E+3	1,49E+0	6,85E+1	-5,84E+2
ODP	[kg CFC11-Äq.]	1,09E-5	1,39E-11	6,01E-11	8,23E-7	6,09E-12	4,02E-7	-1,33E-5
AP	[kg SO <sub>2</sub> -Äq.]	4,85E+0	2,18E-2	2,32E-3	5,57E+0	9,48E-3	9,59E-2	-3,08E+0
EP	[kg (PO <sub>4</sub> ) <sup>3</sup> -Äq.]	1,21E+0	5,59E-3	4,14E-4	3,03E-1	2,43E-3	7,72E-3	-1,94E-1
POCP	[kg Ethen-Äq.]	2,32E-1	-9,03E-3	1,84E-4	3,25E-1	-3,89E-3	6,61E-3	-2,00E-1
ADPE	[kg Sb-Äq.]	7,82E-2	1,32E-7	1,77E-7	1,75E-4	5,79E-8	6,71E-5	-1,14E-2
ADPF	[MJ]	1,15E+4	4,65E+1	3,13E+0	1,23E+4	2,04E+1	4,70E+2	-6,50E+3

GWP = Globales Erwärmungspotenzial; ODP = Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht; AP = Versauerungspotenzial von Boden und Legende Wasser; EP = Eutrophierungspotenzial; POCP = Bildungspotential für troposphärisches Ozon; ADPE = Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen; ADPF = Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe

#### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ RESSOURCENEINSATZ: Automatische Faltflügeltür FFT FLEX Greer

Parameter	Einheit	A1-A3	A4	A5	В6	C2	C3	D
PERE	[MJ]	2,57E+3	2,61E+0	3,57E-1	4,15E+3	1,14E+0	2,73E+1	-2,38E+3
PERM	[MJ]	1,44E+2	2,46E-12	1,15E-11	1,16E-7	1,08E-12	2,61E-2	-1,47E-2
PERT	[MJ]	2,71E+3	2,61E+0	3,57E-1	4,15E+3	1,14E+0	2,73E+1	-2,38E+3
PENRE	[MJ]	1,40E+4	4,67E+1	3,72E+0	1,97E+4	2,05E+1	5,16E+2	-7,39E+3
PENRM	[MJ]	2,21E+2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	7,32E-3	-3,85E-6
PENRT	[MJ]	1,42E+4	4,67E+1	3,72E+0	1,97E+4	2,05E+1	5,16E+2	-7,39E+3
SM	[kg]	7,77E+1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
RSF	[MJ]	0,00E+0	3,10E-4	1,02E-4	2,60E-1	1,36E-4	7,02E-3	3,02E-1
NRSF	[MJ]	0,00E+0	3,24E-3	5,60E-4	2,72E+0	1,42E-3	5,74E-2	3,40E+0
FW	[m³]	5,62E+3	2,09E-1	3,41E-1	3,74E+3	9,17E-2	2,90E+1	-6,01E+3

PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; FW = Einsatz von Süßwasserressourcen

### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN:

Parameter	Einheit	A1-A3	A4	A5	В6	C2	СЗ	D
HWD	[kg]	8,70E-2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	5,28E-2	-2,25E-3
NHWD	[kg]	2,48E+3	1,76E-1	6,35E-1	4,58E+3	7,71E-2	8,63E+1	-1,13E+3
RWD	[kg]	7,19E-1	6,38E-5	2,32E-4	2,95E+0	2,80E-5	1,83E-2	-3,65E-1
CRU	[kg]	0,00E+0						
MFR	[kg]	7,75E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,91E+1	0,00E+0
MER	[kg]	1,45E-2	0,00E+0	2,03E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,64E+0	0,00E+0
EEE	[MJ]	4,70E-1	0,00E+0	2,02E+1	0,00E+0	0,00E+0	3,92E+1	0,00E+0
EET	[MJ]	1,52E+0	0,00E+0	4,71E+1	0,00E+0	0,00E+0	9,94E+1	0,00E+0

HWD = Gefährlicher Abfall zur Deponie; NHWD = Entsorgter nicht gefährlicher Abfall; RWD = Entsorgter radioaktiver Abfall; CRU = Legende Komponenten für die Wiederverwendung; MFR = Stoffe zum Recycling; MER = Stoffe für die Energierückgewinnung; EEE = Exportierte Energie thermisch

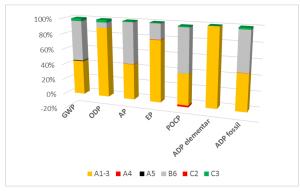
#### 6. LCA: Interpretation

#### **UMWELTWIRKUNGEN**

9

Die Auswertung der LCA-Ergebnisse ermöglicht auf Basis der aktuellen CML-Version (Stand: April 2015) folgende Interpretation:





Die Phasen der Rohstoffgewinnung und der Nutzung dominieren über alle ausgewerteten Umweltindikatoren hinweg den gesamten Lebenszyklus der Faltflügeltür FFT FLEX Green. Während die Wirkungskategorien Treibhauspotential, Versauerungspotential, photochemisches Ozonbildungspotential und der abiotische fossile Ressourcenverbrauch maßgeblich durch die Stromproduktion für den Energiebedarf in B6 verursacht wird, werden die Wirkungskategorien Ozonzerstörungspotential, Eutrophierungspotential und der abiotische, elementare Ressourcenverbrauch durch den Ressourcenbedarf in A1-3 bedingt.

Innerhalb der Phase der Rohstoffgewinnung sind insbesondere die im Produkt verbaute Antriebseinheit und der generell hohe Anteil des verwendeten Aluminiums in den Profilen der Faltflügel für die vergleichsweise hohen Werte von 42 bis fast 100 % in der Dominanzanalyse verantwortlich. Neben dem Werkstoff Aluminium sind außerdem die vergleichsweise hohen Masseanteile an Glas und Stahl für die Auswertung relevant. Der Energieeinsatz in der Herstellung ist hingegen nur von untergeordneter Bedeutung, da dieser zu 100 % aus Wasserkraft gewonnen wird.

In der Nutzenphase ist der Energieeinsatz für das Betreiben der Türanlage über die gesamte Dauer von 10 Jahren bedeutend für die Auswertung. Mit Werten zwischen 7 und 59 % in der Dominanz-Analyse ist die Nutzenphase ein wesentlicher Verursacher der berechneten Umweltwirkungen. Es ist jedoch zu berücksichtigen, dass das hier zu Grunde gelegte Nutzenszenario von 100.000 Schließzyklen pro Jahr einen maßgeblichen Einfluss hat. Höhere oder geringere Schließzyklen führen zu entsprechend höheren oder niedrigeren Ergebnissen. Zudem hat die Verwendung des gewählten Strommixes einen bestimmenden Einfluss auf dieses Ergebnis. In dieser EPD wurde der EU-27 Durchschnittsdatensatz verwendet.

Die positiven Effekte der Transportaufwendungen aus den Modulen A4 und C2 stammen, werden durch einen negativen Charakterisierungsfaktor im CML-Bewertungssystem verursacht.

Die Abfallbewirtschaftung beeinflusst die Wirkungskategorie-Ergebnisse mit prozentualen Anteilen von bis zu 3,5 % eher in geringem Umfang.

Die Transporte zur Baustelle bzw. zur Abfallbehandlungsanlage als auch der Einbau ins Gebäude haben keinen nennenswerten Einfluss auf das Ergebnis.

#### **RESSOURCENEINSATZ**

Nachfolgend wird der Ressourceneinsatz modulbezogen interpretiert.

#### Primärenergie

Der Einsatz nicht regenerierbarer Ressourcen (ADPF) dominiert die Analyse spürbar. In Modul A1-3 wird der energetische Primärenergieeinsatz insbesondere durch die Herstellung der Metalle Aluminium und Stahl, sowie der Herstellung von Einscheibensicherheitsglas (bei den Faltflügeln) verursacht. Die Nutzung von Wasserkraft in den DORMA-Werken macht sich beim regenerativen Anteil etwas bemerkbar. Die stoffliche Bindung von regenerativer Energie in Form von Biomasse ist mit 5 % Anteil am regenerativen Primärenergie-Anteil eher gering. Hier spielt insbesondere der Einsatz von Verpackungsmaterialien eine Rolle.

Der Energiebedarf in der Nutzungsphase sowie der Abfallverwertung wird durch einen EU-27 Datensatz zur Energieerzeugung dargestellt. In Modul B6 sind die erneuerbaren Energieträger, die innerhalb von Europa einen stetig steigenden Anteil im Strommix besitzen (ca 18 %), erkennbar, jedoch noch von untergeordneter Rolle.

Die Transporte üben keinen Einfluss auf die Auswertung aus.

#### Frischwasser

Der Einsatz von Frischwasser wird von den beiden Modulen A1-3 und B6 im Verhältnis 60:40 dominiert. Für dieses Ergebnis ist sowohl der Wassereinsatz in den Vorketten der Werkstoffe als auch der Wasserverbrauch in den Vorketten der Stromherstellung verantwortlich.

#### **ABFALLKATEGORIEN**

Das entstandene Abfallaufkommen wird zu nahezu 100 % von den nicht gefährlichen Abfällen dominiert. Dabei entstehen die Abfälle zu ca. 35 % in Modul A1-3, zu 64 % in Modul B6 und zu 1 % in Modul C3. Der nicht gefährliche Abfall entsteht in allen Lebensphasen und resultiert aus der Energieproduktion, den stofflichen Vorketten sowie aus den Abfallbehandlungsprozessen. Der gefährliche Abfall entsteht in kleinen Mengen ausschließlich in Modul A1-3 und stammt aus den stofflichen Vorketten der Metall- und Kunststoffherstellung. Radioaktiver Abfall entsteht hauptsächlich durch den Einsatz von Atomenergie, während der Nutzenphase, aber auch durch Atomenergienutzung in den Vorketten zur Herstellungsphase (A1).

#### 7. Nachweise

Für diese Umweltproduktdeklaration sind keine Nachweise in Bezug auf die Materialzusammensetzung im Produkt und dessen Anwendungsbereich erforderlich.



#### 8. Literaturhinweise

**Institut Bauen und Umwelt e.V.**, Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

**Allgemeine Grundsätze** für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

#### Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A:

Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

#### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

#### EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

#### **Abfallverzeichnis**

Richtlinie 2001/118/EG, Europäischer Abfallartenkatalog (EAK) – Entscheidung der Kommission vom 16. Januar 2001 zur Änderung der Entscheidung 2000/532/EG über ein Abfallverzeichnis. **AutSchR 1997** 

Richtlinie über automatische Schiebetüren in Rettungswegen; Fassung 1997-12.

#### **DIN 18650-1**

Automatische Türsysteme - Teil 1: Produktanforderungen und Prüfverfahren; 2010-02.

#### **DIN EN 13241-1**

Tore - Produktnorm - Teil 1: Produkte ohne Feuer- und Rauchschutzeigenschaften; Deutsche Fassung EN 13241-1:2003+A1:2011.

#### **DIN EN 13501-1**

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten; Deutsche Fassung EN 13501-1:2007+A1:2009.

#### **DIN EN 16005**

Kraftbetätigte Türen - Nutzungssicherheit - Anforderungen und Prüfverfahren, DIN EN 16005:2013-01.

#### **DIN EN 60335-2-103**

Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke - Teil 2-103: Besondere Anforderungen für Antriebe für Tore, Türen und Fenster, DIN EN 60335-2-103:2010-05.

#### **DIN EN ISO 9001**

Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen, DIN EN ISO 9001:2008.

#### **DIN EN ISO 13849-1**

Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze, Deutsche Fassung EN ISO 13849-1:2008.

#### **DIN EN ISO 14001**

Umweltmanagementsysteme - Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung; Deutsche und Englische Fassung, EN ISO 14001:2004 + AC:2009.

#### **DIN EN ISO 15686-1**

Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Rahmenbedingungen, DIN EN ISO 15686-1:2011-05.

#### **DIN EN ISO 15686-2**

Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 2: Verfahren zur Voraussage der Lebensdauer, DIN EN ISO 15686-2:2012-05.

#### **DIN EN ISO 15686-7**

Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 7: Leistungsbewertung für die Rückmeldung von Daten über die Nutzungsdauer aus der Praxis, DIN EN ISO 15686-7:2006-03.

#### **DIN EN ISO 15686-8**

Hochbau und Bauwerke - Planung der Lebensdauer - Teil 8: Referenznutzungsdauer und Bestimmung der Nutzungsdauer, DIN EN ISO 15686-8:2008-06.

#### **DIN EN ISO 50001**

Energiemanagementsysteme - Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung; Deutsche Fassung; DIN EN ISO 50001:2011-12.

#### **Ecoinvent**

Datenbank zur Ökobilanzierung (Sachbilanzdaten), Version 2.2. Swiss Centre for Life Cycle Inventories, St. Gallen.

#### GaBi

Software and Database for Life Cycle Engineering, IKP [Institute for Polymer Testing and Polymer Science] University of Stuttgart and PE Europe AG, Leinfelden-Echterdingen, 2012.

#### **OHSAS 18001**

Reihe zur Beurteilung des Arbeits- und Gesundheitsschutzes, BS OHSAS 18001:2007.

#### **WEEE-Richtlinie**

Richtlinie 2012/19/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte.



Herausgeber

Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel +49 (0)30 3087748- 0
Panoramastr.1 Fax +49 (0)30 3087748- 29
10178 Berlin Mail info@bau-umwelt.com
Deutschland Web www.bau-umwelt.com



Programmhalter



Ersteller der Ökobilanz

 brands & values GmbH
 Tel
 +49 421 69 68 67 15

 Vagtstr. 48/49
 Fax
 +49 421 69 68 67 16

 28203 Bremen
 Mail
 info@brandsandvalues.com

 Germany
 Web
 www.brandsandvalues.com



Inhaber der Deklaration

 DORMA Deutschland GmbH
 Tel
 +49 2333 793-0

 DORMA Platz 1
 Fax
 +49 2333 793-4950

 58256 Ennepetal
 Mail
 info@dorma.com

 Germany
 Web
 www.dorma.com