# **UMWELT- Produktdeklaration**

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme e.V.

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

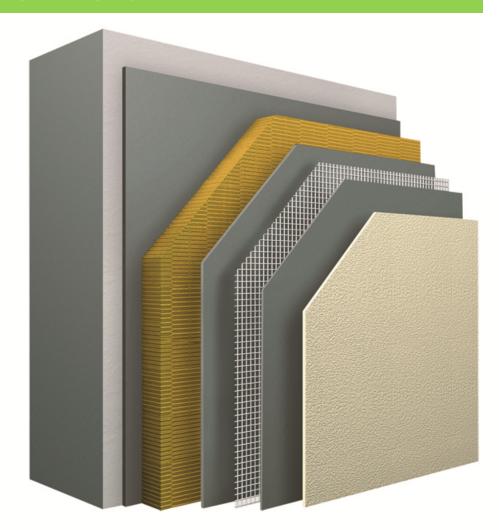
Deklarationsnummer EPD-WDV-20170081-IBG1-DE

Ausstellungsdatum 07.06.2017 Gültig bis 06.06.2022

# WDVS mit Mineralfaser Lamellen Dämmplatten geklebt Fachverband WDVS



www.ibu-epd.com / https://epd-online.com





### Allgemeine Angaben

### Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme e.V.

### Programmhalter

IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V.

Panoramastr 1

10178 Berlin

Deutschland

### Deklarationsnummer

EPD-WDV-20170081-IBG1-DE

### Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorienregeln:

Wärmedämmverbundsysteme, 07.2014 (PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat (SVR))

### Ausstellungsdatum

07.06.2017

### Gültig bis

06.06.2022

Wermanes

Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

### WDVS mit MIneralfaser Lamellen-Dämmplatten geklebt

### Inhaber der Deklaration

Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme e.V. Fremersbergstr. 33 76530 Baden-Baden

### Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

Wärmedämm-Verbundsystem, 180 mm Dämmstoffdicke mit 0,032 bis 0,048 W/(mK)

### Gültigkeitsbereich:

Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS) bestehen aus verschiedenen Komponenten/ Vorprodukten, die ihrerseits über eine verifizierte EPD verfügen. Bei der WDVS-Produktdeklaration handelt es sich um eine Verbands-Muster-EPD, bei der die Ökobilanz auf Basis der einzelnen zusammengeführten Komponenten-EPDs mit den höchsten Umweltlasten (worst case) für Kleber, Unter- und Oberputz berechnet wurde. Hinsichtlich Dämmstoff werden Durchschnitts-EPDs von drei verschiedenen Herstellern verwendet. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine

Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR

Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/

X extern

May

Matthias Klingler Unabhängige/r Verifizierer/in vom SVR bestellt

### **Produkt**

#### Produktbeschreibung/Produktdefinition 2.1

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Dämmstoffplatten aus Mineralfasern bestehen aus Kleber, Mineralfaser-Lamellendämmplatten, Armierungsgewebe, Unterputz, Haftvermittler und Oberputz.

Da zum Zeitpunkt der EPD- Erstellung noch keine europäisch, harmonisierte Norm existiert, müssen die Systeme in Deutschland entweder über eine allgemeine, bauaufsichtliche Zulassung des DIBt, Berlin oder über eine europäisch technische Bewertung /ETA Nr. xyz/ mit Hersteller-und/ oder Leistungserklärung unter Berücksichtigung der /ETAG Nr. 004/ sowie /CE- Kennzeichnung/ verfügen. Für das Inverkehrbringen des Produktes in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die Verordnung /(EU) Nr. 305/2011/ vom 9.März 2011. Für die Verwendung des Produktes gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen am Ort der Verwendung, in Deutschland der jeweiligen Landesbauordnung bzw. der /Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen.

Das hier betrachtete WDVS enthält eine Putzschicht als äußere Oberfläche, da WDVS mit Putz am häufigsten verbreitet ist. Alternativ kommen bei WDVS auch harte Beläge und weitere Anstriche zum Einsatz.

### Anwendung

Wärmedämm-Verbundsysteme dienen dem Schutz und der Wärmedämmung von Außenwänden an neuen und bestehenden Gebäuden.

Außenseitige Wärmedämm-Verbundsysteme werden auf Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz sowie auf genormten oder allgemein bauaufsichtlich zugelassenen Untergründen im Holzbau zum Zwecke des Gebäudeschutzes, der Wärmedämmung und Energieeinsparung angewendet. Darüber hinaus können Wärmedämm- Verbundsysteme unter Beachtung bauaufsichtlicher Voraussetzungen zur Aufdopplung verwendet werden

#### **Technische Daten** 2.3

Es gelten die in der Leistungserklärung übermittelten Angaben.



Bautechnische Daten (Angabe der jeweiligen

Grenzwerte bzw. Vorgaben)								
Bezeichnung	Wert	Einheit						
Wasseraufnahme nach /ETAG 004/ bzw. /DIN EN 1062- 3/	≤0,5 bzw. ≤1,0	kg/m²						
Hygrothermisches Verhalten (EOTA- Wand)	Siehe Leistungsanforderungen der /ETAG 004/	-						
Frost-Tau- Verhalten nach /ETAG 004/	Siehe Leistungsanforderungen der /ETAG 004/- nur notwendig bei einer Wasseraufnahme ≥ 0,5 kg/m²	ı						
Stoßfestigkeit nach /ETAG 004/	Nutzungskategorien I/ II/	-						
Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Wärmedämmstoff nach /ETAG 004/	≥ 80 bzw. Versagen im Dämmstoff; Prüfung an bewitterter EOTA-Wand	kPa						
Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund nach /ETAG 004/	≥ 250 im trockenen Zustand, ≥ 80 nach Wasserlagerung, ≥ 250 nach Rücktrocknung	kPa						
Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Wärmedämmstoff nach /ETAG 004/	≥ 80 im trockenen Zustand, ≥ 30 nach Wasserlagerung, ≥ 80 nach Rücktrocknung	kPa						
Haftzugfestigkeit nach Alterung nach /ETAG 004/	≥80	kPa						
Widerstand gegen Windlasten (Vorgaben aus /DIN 1055-4/) *	-	-						
Wärmedurchlasswi derstand nach /DIN EN 12667/ /DIN EN 12939/ **	4,58	m²K/W						

<sup>\*)</sup> stark abhängig von Objekt und Standort, allgemein gültige Angabe nicht möglich

Klassifizierung entsprechend /PCR Teil A/: 2c) Deklaration eines typischen oder repräsentativen Produktes, das ein spezifisches Produkt beschreibt.

### Lieferzustand

Abmessungen und Mengenangaben müssen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung /Z-33.44-xxx/ bzw. der Europäisch- Technischen Zulassung /ETA Nr. xyz/ entsprechen

#### Grundstoffe/Hilfsstoffe 2.5 Vorprodukte:

Die Daten der Vorprodukte/ Systemkomponenten sind detailliert in den einzelnen EPDs der Hersteller beschrieben und dort zu entnehmen. Es werden folgende Systemkomponenten verwendet:

### Kleber:

Mineralischer Kleber /EPD IWM 20130245 IGB1-DE/

### Dämmplatte:

Mineralfaser- Lamelle 040 WAP-zh/ /EPD SGI 20160160 CAA1-DE/, /EPD KIN 20150208 CBB1-EN/, /EPD DRW 20120112 IBC2-D/

### Armierungsgewebe:

Glasgewebe /EPD Vitrulan 20160008 IAC1-DE/ **Unterputz:** 

Mineralischer Kleber /EPD IWM 20130245 IGB1-DE/ Haftvermittler:

Dispersionssilikatbasis /EPD VDL 20140165 IBE1-DE/ Oberputz:

Dispersionsilikat /EPD VDL 20140168 IBE1-DE/

Diese Muster-EPD gilt nur, wenn folgende Komponenten mit den entsprechenden Massenanteilen eingesetzt werden: Mineralischer Kleber: 5,0 kg/m²

Mineralfaser Lamellenplatte 040 WAP- zh: 17,1 kg/m²

(180 mm)

Armierungsgewebe: 0,176 kg/m² (1,1 m²/m²)

Unterputz mineralisch: 5,6 kg/m²

Haftvermittler: 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Oberputz Dispersionssilikatputz: 3,0 kg/m²

### Hilfsstoffe und Zusatzmittel:

Hilfsstoffe und Zusatzmittel werden bei diesem System nicht verwendet.

### Stofferläuterung:

Stofferläuterungen sind den EPDs der Systemkomponenten zu entnehmen.

### Rohstoffgewinnung und Stoffherkunft:

Rohstoffherkunft und Stoffherkunft ist den EPDs zu entnehmen.

### Verfügbarkeit der Rohstoffe:

Aussagen zur Verfügbarkeit der Rohstoffe sind den einzelnen EPDs zu entnehmen.

#### 2.6 Herstellung

Die Herstellung des WDVS findet auf der Baustelle statt.

### 2.7 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Die Herstellerhinweise im Technischen Merkblatt sowie im Sicherheitsdatenblatt sind einzuhalten. Das Gefahrstoff-Informationssystem der Berufsgenossenschaft /GISBAU/ ist zu befolgen. Bei der Verarbeitung von Mineralfaserprodukten müssen zum Schutz der Atemwege und der Haut die Mindestschutzmaßnahmen ergriffen werden. Während der Verarbeitung von organisch gebundenen Produkten werden die Filmbinde-Hilfsmittel an die Atmosphäre abgegeben.

#### 2.8 Produktverarbeitung/Installation

Technische Richtlinien für die Planung und Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen gemäß BFS Merkblatt Nr. 21 /BFS/ sowie die /DIN 55699/ Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsysteme und die Verarbeitungsvorschriften der Hersteller sowie die baulichen Voraussetzungen (siehe /BFS/ Merkblatt Nr. 21/) müssen eingehalten

Die Oberfläche der Wand muss ausreichend eben. trocken, fett- und staubfrei sein und mindestens eine Abreißfestigkeit von 0,08 N/mm² aufweisen. Vollflächiger Kleberauftrag mittels Press-Spachtelung in die Oberfläche der Mineralfaser-Lamelle einmassieren, anschließend zweiten vollflächigen Klebeauftrag frisch in frisch aufkämmen. Bei

<sup>\*\*)</sup> Wert berücksichtigt das WDVS (PL 041) ohne Einbeziehung des Wandbildners



vorbeschichteten Lamellen darf der vollflächige Kleberauftrag entweder auf die vorbeschichtete Dämmplattenseite oder auf den Untergrund erfolgen. Weiterhin kann bei vorbeschichteten Dämmplatten der maschinelle Kleberauftrag auch auf den Untergrund im Wulstverfahren aufgetragen werden. Unabhängig vom Klebeverfahren sind die Dämmplatten nach dem Ansetzen auf den Untergrund einzuschwimmen (hinund herschieben).

Dämmplatten im Verband, von unten nach oben, fluchtgerecht, planeben und press-gestoßen auf den Untergrund aufbringen. Versprünge an den Stößen müssen beigeschliffen werden. An Gebäudeecken ist eine Verzahnung in Plattendicke herzustellen. Bei Gebäuden über 20 m und bei Untergründen mit nicht ausreichender Tragfähigkeit müssen die mit Klebemörtel angebrachten Dämmplatten nach ausreichender Trocknungszeit des Klebemörtels zusätzlich mit zugelassenen Tellerdübeln befestigt werden.

An der Fassade befestigte Dämmplatten sind vor Feuchtigkeit zu schützen.

Nach Verfestigung der Klebemasse und geschlossenen Plattenfugen wird der Unterputz manuell oder maschinell auf die Dämmplatten aufgetragen. Das Gewebe wird so eingearbeitet, dass es mittig in der Unterputzdicke liegt. Die Gewebestöße sind ca. 10 cm zu überlappen. Wenn der armierte Unterputz abgebunden, trocken und tragfähig ist, darf der Oberputz aufgetragen und strukturiert werden. Je nach Unter- und Oberputzart ist nach Herstellervorgabe vorher ein Haftvermittler aufzubringen. Der Hellbezugswert des Oberputzes soll im Regelfall den Wert von 20 nicht unterschreiten.

### 2.9 Verpackung

Das Recycling bzw. die weitere Verwendung der Verpackungen ist in den einzelnen EPDs der Systemkomponenten beschrieben.

### 2.10 Nutzungszustand

Durch Klima- und Umwelteinflüsse wird die Oberfläche des Systems standortabhängig im Laufe der Zeit verschmutzen und verwittern. Eine regelmäßige Wartung des Systems z.B. durch Anstriche, trägt daher zur optischen Aufwertung sowie Verlängerung der Lebensdauer bei.

### 2.11 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Oberputze mit Dispersionsbindemitteln können gegen mikrobiellen Befall für die Nutzungsphase mit Bioziden konserviert werden. Aus den beregneten Fassadenflächen werden i.d.R. nach einigen Jahren die Anteile der bioziden Schutzausrüstung ausgewaschen.

Das Auswaschen von gefährlichen Substanzen aus Bauprodukten in Boden, Grund- und Oberflächenwasser wird z.Zt. im /CEN TC 351 WG1/ horizontal normiert. Die vertikale (produktbezogene) Normierung der Baubeschichtung wird in /CEN TC 139 WG 10/ durchgeführt. Sachkundige Aussagen zur Auswirkung solcher Auswaschungen aus Oberputzen sind z.Zt. noch nicht möglich. Es werden jedoch gemäß der /Biozidrichtlinie/ 98/ 9 EG nur zugelassene Biozide, die im Rahmen des Zulassungsprozesses auf deren Wirkung und Auswaschverhalten getestet wurden, in genehmigten Konzentrationen verwendet. Über die im Einzelnen enthaltenen Inhaltsstoffe in WDVS-Produkten geben die Sicherheitsdatenblätter der jeweiligen Hersteller Auskunft.

### 2.12 Referenz-Nutzungsdauer

Die Länge der Nutzungsdauer ist vor allem von der Qualität der Verarbeitung abhängig (BFS- Merkblatt 21 /BFS/ sowie /DIN 55699/ Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen). Hierbei hat die Planung und Ausführung schlagregendichter Anschlüsse an andere Gebäude(bau)teile besondere Bedeutung.

Es liegen 50 Jahre Erfahrungen mit Wärmedämm-Verbundsystemen vor. Bei regelmäßiger sach-und fachgerechter Wartung können die Systeme die Lebensdauer der Gebäude erreichen /Lengsfeld 2015/. Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen /BNB/ gibt die Nutzungsdauer von WDVS mit 40 Jahren an. Eine Referenz-Nutzungsdauer nach /ISO 15686/ ist nicht ausgewiesen.

### 2.13 Außergewöhnliche Einwirkungen

### **Brand**

Geklebte Systeme mit Mineralfaser-Lamellendämmplatten können, je nach Zusammensetzung der Systemkomponenten, nach /DIN 4102-1/ als nichtbrennbar und der Baustoffklasse A2, bis schwer entflammbar und der Baustoffklasse B1 zugeordnet werden. Nach /EN 13501-1/ entsprechen sie der Klassifizierung A-s<sub>0</sub>- d<sub>0</sub> bzw. B-s<sub>1</sub>-d<sub>0</sub>. Für die Ausführung der WDV- Systeme sind systemspezifische Brandschutzmaßnahmen einzuhalten.

### **Brandschutz**

Bezeichnung	Wert		
Baustoffklasse nach /EN 13501-1/	Α		
Brennendes Abtropfen nach /EN 13501-1/	s0- s1		
Rauchgasentwicklung nach /EN 13501-1/	d0		

### Wasser

Kurzzeitige Belastungen eines WDV-Systeme durch Hochwasser lassen sich bei intaktem Wandbildner durch Austrocknen instand setzen.

### Mechanische Zerstörung

Bei mechanischer Zerstörung wird die Dauerhaftigkeit und Funktionsfähigkeit des Systems beeinträchtigt. Je nach Art und Größe der zerstörten Stellen können diese wieder instandgesetzt werden; das Aufbringen einer neuen Endbeschichtung über die gesamte Fassadenfläche hinweg kann dann möglich werden.

### 2.14 Nachnutzungsphase

Eine Verwertung von WDVS mit Mineralfaser-Dämmstoffen nach einem Rückbau findet bisher nicht statt. Es befinden sich jedoch Verfahren zur stofflichen Verwertung in der Erprobung.

### 2.15 Entsorgung

Die ausgehärteten Bestandteile sind als Feststoff deponierbar, es gelten die /Abfallschlüssel 179107 bzw. 170904/ (gemischte Bau- und Abbruchabfälle) und /170603/ (Dämmmaterial) des /Abfallkataloges/ auf Basis des/ Europäischen Abfallverzeichnisses/. Mineralfaser-Dämmplatten werden stofflich nicht verwertet, sondern deponiert.



### 2.16 Weitere Informationen

Weitere Informationen über Wärmedämm-Verbundsysteme sind den jeweiligen Hersteller-Leistungserklärungen zu entnehmen.

### 3. LCA: Rechenregeln

### 3.1 Deklarierte Einheit

Die Deklaration bezieht sich auf die Herstellung und Entsorgung von 1 m² WDVS. Umrechnungsfaktoren sind der Tabelle zu entnehmen.

**Deklarierte Einheit** 

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	m <sup>2</sup>
Flächengewicht	31,1	kg/m²
Dicke inkl. Kleber und Putz	0,19	m
Umrechnungsfaktor zu 1 kg	0,032	-
Wärmedurchgangskoeffizient (U- Wert) des Wämredämm- Verbundsystems (PL 041) - ohne Wandbildner	0,22	W/(m <sup>2</sup> K)

### 3.2 Systemgrenze

In der EPD werden die folgenden Lebenswegzyklusstadien berücksichtigt:

- Produktstadium (A1-A3)
- Entsorgungsstadium (C1-C4)
- Nutzenpotentiale und Lasten außerhalb der Systemgrenzen (D)

### Module A1-A3

Ein WDVS besteht aus verschiedenen Komponenten, die jeweils separat hergestellt und erst auf der Baustelle zu einem WDVS zusammengesetzt werden. Die Systemgrenzen für die Herstellung des WDVS werden bis zur Herstellung und Bereitstellung der Systemkomponenten gezogen. Die EPD-Umweltergebnisse (Modul A1-A3) der Einzelkomponenten werden für die Berechnung der WDVS-EPDs herangezogen. Diese enthalten neben der Berücksichtigung des Energie- und Rohstoffeinsatzes bereits den Rohstofftransport, die Aufwendungen für Verpackungsmaterialien sowie ggf. die postindustrielle Abfallbehandlung. Für alle Materialien sind gültige EPDs vorhanden. Das Stadium der Errichtung des Bauwerks ist nicht Teil der Studie.

### Module C und D

Über die Entsorgung der WDVS gibt es bisher nur wenige Erfahrungswerte. Zumeist werden WDVS nicht abgebaut, sondern "aufgedoppelt", da auch ältere Systeme noch Dämmwirkung besitzen. Um aber Tendenzen für die Umweltlsasten, die bei der Entsorgung der WDVS entstehen, abschätzen zu können, wird für Systeme mit Mineralwolle-Dämmkern die Entsorgung auf der Inertstoff-Deponie berücksichtigt.

### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Als Entsorgungstransport werden 50 km als typische Entfernung angenommen.

Andere Abschätzungen sind im Rahmen der Studie nicht notwendig. Gegebenenfalls werden Abschätzungen in den einzelnen EPDs der WDVS-Komponenten ausgewiesen.

### 3.4 Abschneideregeln

Innerhalb der WDVS-Komponenten werden keine Abschneidekriterien angewandt, alle notwendigen

Materialien der WDVS werden betrachtet. Da die Datengrundlage vorrangig auf EPDs basiert, ist das Vorgehen hinsichtlich Abschneidekriterien den Einzel-EPDs der WDVS-Komponenten zu entnehmen.

### 3.5 Hintergrunddaten

Hintergrunddaten für die Modellierung der Module C und D stammen aus /GaBi 2016 Datenbanken/ und sind repräsentativ für die Jahre 2012-2016. Die letzte Aktualisierung der Datenbank erfolgte 2016.

Alle anderen Daten basieren auf folgenden EPDs der WDVS-Komponenten:

- Mineralischer Kleber: (EPD IWM 20130245 IGB1-DE/
- Mineralfaser-Lamelle: /EPD SGI 20160160
   CAA1-DE/, /EPD KIN 20150208 CBB1-EN/,
   /EPD DRW 20120112 IBC2-D/
- Glasgewebe: /EPD Vitrulan 20160008 IAC1-DE/
- Unterputz (mineralischer Kleber): /EPD IWM 20130245 IGB1-DE/
- Haftvermittler (Dispersionssilikatbasis): /EPD VDL 20140165 IBE1-DE/
- Oberputz (Dispersionsilikat): /EPD VDL 20140168 IBE1-DE/

### 3.6 Datenqualität

Die Datenqualität kann als gut bezeichnet werden. Die Berechnung der Umweltergebnisse basiert zum Großteil auf extern geprüften LCA-Daten aus Umweltproduktdeklarationen des IBU. Die Daten der einzelnen Komponenten weisen jedoch infolge der Nutzung von EPDs als Datenbasis unterschiedliche Bezugszeiträume auf. Die Datenerhebung der Komponenten-EPDs erfolgte zwischen 2011 und 2015. Das kann zu geringfügigen Inkonsistenzen in den verwendeten Energiedatensätzen führen.

### 3.7 Betrachtungszeitraum

Informationen zum Komponenten-Mix, den eingesetzten Mengen pro m² und die zugrundeliegenden EPDs wurden vom Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme e.V. im Rahmen dieser Studie festgelegt. Sie repräsentieren Varianten von aktuell verwendeten WDVS-Aufbauten.

### 3.8 Allokation

Bei der Erstellung von WDVS fallen keine Kuppelprodukte an.

Bezüglich der einzelnen Komponenten kann davon ausgegangen werden, dass relevante Allokationen während der jeweiligen EPD-Erstellung oder in der Erstellung der Hintergrunddaten vorab berücksichtigt wurden.

### 3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu



vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden

Als Hintergrunddatenbank wurde GaBi /GaBi ts/ verwendet..

### 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die folgenden technischen Informationen sind Grundlage für die deklarierten Module oder können für die Entwicklung von spezifischen Szenarien im Kontext einer Gebäudebewertung genutzt werden.

### Ende des Lebenswegs (C1-C4)

Als Nachnutzungsszenario wird die Entsorgung auf der Inertstoff-Deponie betrachtet.

Bezeichnung	Wert	Einheit		
Als gemischter Bauabfall gesammelt	31,1	kg		
Zur Deponierung	31,1	kg		

Als Entsorgungstransport (Modul C2) werden 50 km Entfernung mit einer Auslastung von 40 % nach Masse angenommen.



### 5. LCA: Ergebnisse

Nachfolgende Tabellen enthalten die Ergebnisse der Ökobilanz, bezogen auf die verschiedenen Lebenswegstadien. Basis-Informationen zu allen deklarierten Modulen liefert Kapitel 4. Das Szenario für die Nachnutzungsphase (C4 und D) beinhaltet die Entsorgung auf der Bauschuttdeponie.

<b>ANG</b>	ABE D	ER S	YSTEN	/IGREI	NZEN	(X = IN)	IOKO	BILA	NZ EN	THAL	ΓEN; Ν	IND =	MODU	L NIC	HT DEI	KLARIERT)
Produktionsstadiu Errichtung des Bauwerks					Nutz	utzungsstadium				Entsorgungsstadium			l-	Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze		
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	А3	A4	<b>A5</b>	B1	B2	В3	B4	B5	В6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Х	Х	Х	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	Х	Х	Х	Х
	ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ UMWELTAUSWIRKUNGEN: 1 m² WDVS Mineralwolle-Lamelle geklebt, mit 180 mm Dämmstoffdicke; 31,1 kg/m²															
Parameter							Einheit		A1-A3	C2		СЗ		C4	D	
			s Erwärm				[k	[kg CO <sub>2</sub> -Äq.]		26,36 0,16			0,00		0,50	0,00
			ler stratos				[kg	[kg CFC11-Äq.]				5E-13 0,00E+0			4,91E-12	0,00E+0
Versauerungspotenzial von Boden und Wasser						[k	[kg SO <sub>2</sub> -Äq.]				0,00E				0,00E+0	
Eutrophierungspotenzial						[kg	[kg (PO <sub>4</sub> ) <sup>3</sup> -Äq.]				2E-4 0,00E+0 66E-4 0,00E+0			4,07E-4	0,00E+0	
Bildungspotential für troposphärisches Ozon							[kg Ethen-Äq.]		9,63E-3		-1,36E-4			2,87E-4	0,00E+0	
Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen						ո լ	[kg Sb-Äq.]		7,08E-5 370,88			0,00E+ 0,00	0	1,72E-7 6,49	0,00E+0 0,00	
ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ RESSOURCENEINSATZ: 1 m² WDVS Mineralwolle-Lamelle geklebt, mit 180 mm Dämmstoffdicke; 31,1 kg/m²																
	Parameter						ı	Einheit	A1-	<b>\3</b>	C2		СЗ		C4	D
	Francisco Dinetarania da Francistata							FA 4 17	47.0		0.45		0.00		0.70	0.00

180 mm Dämmstoffdicke; 31,1 kg/m²										
Parameter	Einheit	A1-A3	C2	C3	C4	D				
Emeuerbare Primärenergie als Energieträger	[MJ]	47,84	0,15	0,00	0,76	0,00				
Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung	[MJ]	9,65	0,00	0,00	0,00	0,00				
Total emeuerbare Primärenergie	[MJ]	56,16	0,15	0,00	0,76	0,00				
Nicht-emeuerbare Primärenergie als Energieträger	[MJ]	365,05	2,14	0,00	6,72	0,00				
Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung	[MJ]	38,99	0,00	0,00	0,00	0,00				
Total nicht erneuerbare Primärenergie	[MJ]	404,07	2,14	0,00	6,72	0,00				
Einsatz von Sekundärstoffen	[kg]	4,96	0,00	0,00	0,00	0,00				
Erneuerbare Sekundärbrennstoffe	[MJ]	2,71E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0				
Nicht erneuerbare Sekundärbrennstoffe	[MJ]	6,15E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0				

#### Einsatz von Süßwasserressourcen IND 2,19E-4 1,37E-3 0,00E+0 [m³] 0.00E+0 ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN: 1 m² WDVS Mineralwolle-Lamelle geklebt, mit 180 mm Dämmstoffdicke; 31,1 kg/m² Einheit A1-A3 C2 СЗ C4 D 2,75E-7 0,00E+0 Gefährlicher Abfall zur Deponie IND 1,54E-7 0,00E+0 [kg] Entsorgter nicht gefährlicher Abfall [kg] IND 2.65E-4 0.00E+0 3.11E+1 0.00E+0 Entsorgter radioaktiver Abfall IND 2,90E-6 0,00E+0 9,28E-5 0,00E+0 [kg] Komponenten für die Wiederverwendung [kg] 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 Stoffe zum Recycling 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 [kg] Stoffe für die Energierückgewinnung 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 [kg] Exportierte elektrische Energie [MJ] 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 Exportierte thermische Energie [MJ]

Hinweis zu IND (Abk. Indikator nicht deklariert): Nicht alle der für die Berechnung der Ökobilanz verwendeten EPDs unterstützen den methodischen Ansatz zur Deklaration der Wasser- und Abfallindikatoren (Größen Einsatz von Süßwasserressourcen, Gefährlicher Abfall, Entsorgter nicht gefährlicher Abfall, Entsorgter radioaktiver Abfall). Die Indikatoren werden deshalb in den betreffenden Modulen nicht ausgewiesen.

Im Anhang zu dieser EPD werden die Umweltwirkungen für die WDVS-Verklebung und Beschichtung sowie den puren Dämmstoff getrennt ausgewiesen. Dies ermöglicht es dem Nutzer, die Umweltwirkungen für unterschiedliche Dämmstoffdicken zu ermitteln.

### 6. LCA: Interpretation

### Modul A1-A3

Die Herstellung des Mineralwolle-Dämmstoffes besitzt signifikanten Einfluss in allen Wirkungskategorien. Die Putze weisen einen gewissen Beitrag hinsichtlich fossilem Ressourcenverbrauch (**ADP** fossil), Treibhauspotential (**GWP**), Sommersmogpotential (**POCP**) und der Primärenergiebedarf auf. Die Befestigung mit mineralischem Kleber ist von geringer



Bedeutung. Auch der Haftvermittler hat zu vernachlässigenden Einfluss.

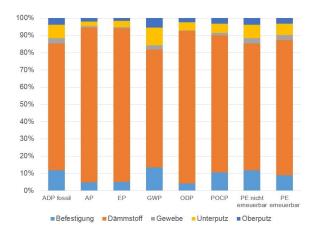


Abbildung 6-1: Dominanzanalyse für die Module A1-A3

### Gesamter Lebenszyklus

Die Entsorgung des WDVS auf der Bauschuttdeponie ist hinsichtlich der betrachteten Umweltwirkungen von marginaler Bedeutung (<2 %).

### 7. Nachweise

### 7.1 Radioaktivität

Eine Messung der Radioaktivität wurde nicht vorgenommen, da keine gesetzlichen Grenzwerte vorliegen und die Radioaktivität von Dämmstoffen nach derzeitigem Kenntnisstand für Gesundheit und Umwelt nicht relevant ist.

7.2 Auslaugungsverhalten

Derzeit existieren weder Prüfverfahren noch

Bewertungskriterien, die zur Beurteilung der Biozidauswaschungen von beregneten Bauprodukten herangezogen werden könnten. Ein Prüfstandard wird durch /CEN TC 351/ erarbeitet werden, weshalb zum jetzigen Zeitpunkt keine Angaben möglich sind.

### 8. Literaturhinweise

**Institut Bauen und Umwelt e.V.**, Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

### EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

### Abfallschlüssel

Abfallkatalog auf Basis des Europäischen Abfallverzeichnisses Stand: 2002, Berichtsjahr 2016

### BFS Merkblatt Nr. 21

Technische Richtlinien für die Planung und Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen, Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt am Main, Mai 2012

### **BNB**

Nutzungsdauern von Bauteilen für LCA nach Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (BNB); Code-Nr. 335.641 für WDVS mit Steinwolle und Polystyrol-Dämmung

http://www.nachhaltigesbauen.de/fileadmin/pdf/baustof f\_gebauededaten/BNB\_Nutzungsdauern\_von\_Bauteile n 2011-11-03.pdf

### **CE-Kennzeichnung**

www.ce-zeichen.de nach der Verordnung (EU) 305/2011 bzw. DIN EN 15824

### **CEN TC 351 WG 1**

Freisetzung in Boden und Grundwasser/ Oberflächenwasser

### **CEN TC 139 WG 10**

Auswaschungen von Substanzen aus Beschichtungen

### **DIN 1055-4**

Hoch- und Brückenbauten, Schalen, Leichte Flächentragwerke – Neue Windlastnorm, Ausgabe 2009

### **DIN EN 1062-3**

Beschichtungsstoffe - Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für mineralische Substrate und Beton im Außenbereich, April 2008

### **DIN 55699**

Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen, Februar 2005

### **DIN EN 12667**

Wärmetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten- Bestimmung des Wärmedurchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit Plattengerät und dem Wärmestrommessplatten-Gerät -

Produkte mit hohem und mittlerem Wärmedurchlasswiderstand, Mai 2001

### **DIN EN 12939**

Wärmetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten- Bestimmung des Wärmedurchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit



Plattengerät und dem Wärmestrommessplatten-Gerät -Dicke Produkte mit hohem und mittlerem Wärmedurchlasswiderstand, Februar 2001

### **DIN EN 13162**

Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus Mineralwolle (MW) -Spezifikation, April 2015

### **DIN EN 13501-1**

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten- Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten. Januar 2010

### **EPD IWM 20130245 IGB1-DE**

Mineralische Werkmörtel: Putzmörtel-Armierungsputz, Industrieverband WerkMörtel e.V. (IWM) 07.02.2014

### **EPD SGI 20160160 CAA1-DE**

Unkaschierte Steinwolle-Platten und -Filze, Saint-Gobain ISOVER G+H AG 20.12.2016

### **EPD KIN 20150208 CBB1-EN**

FKL/ FKL C1/ FKL C2/ FKLL/ FKLL C1/ FKLL C2, Knauf Insulation 15.09.2015

### EPD DRW 20120112 IBC2-D

Steinwolle-Dämmstoffe im mittleren Rohdichtebereich, Deutsche ROCKWOOL Mineralwoll GmbH & Co. OHG 18.12.2012

### EPD Vitrulan 20160008 IAC1-DE

Glasarmierungsgitter, Vitrulan Technical Textiles GmbH 08.04.2016

### **EPD IWM 20130245 IGB1-DE**

Mineralische Werkmörtel: Putzmörtel-Armierungsputz, Industrieverband WerkMörtel e.V. (IWM) 07.02.2014

### EPD VDL 20140165 IBE1-DE

Haftvermittlerauf Dispersionssilikatbasis, Verband der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie e.V. (VdL) 23.10.2014

### EPD VDL 20140168 IBE1-DE

Dispersionssilikatputz, Verband der deutschen Lackund Druckfarbenindustrie e.V. (VdL) 23.10.2014

### **EPD IWM 20130243 IGE1-DE**

Mineralische Werkmörtel: Putzmörtel-Normalputz/ Edelputz mit besonderen Eigenschaften, Industrieverband WerkMörtel e.V. (IWM) 07.02.2014

### ETA Nr. xyz

European Technical Assessment/ Europäisch technische Bewertung

### **ETAG 004**

Guideline for European Technical Approval of External Thermal Insulation Composite Systems with Rendering. Edition 2000, Progress File 02/2013

### GaBi ts

GaBi ts Software und Datenbanken, LBP Universität Stuttgart und

thinkstep AG, Leinfelden-Echterdingen, 2016 (http://www.gabi-software.com/international/databases)

### **GISBAU**

Gefahrstoff- Informationssystem der Berufsgenossenschaft Bau

### **ISO 15686**

ISO 15686:2011-05: Hochbau und Bauwerke – Planung der Lebensdauer

### **LENGSFELD 2015**

Lengsfeld, Kristin: Beurteilung der Langzeitbewährung von Ausgeführten Wärmedämmverbundsystemen, Fraunhofer IBP-Bericht HTB-06/2015, beauftragt vom Fachverband Wärmedämmverbundsystem e. V., Juni 2015

### **PCR Teil A**

PCR - Part A: Calculation rules for the Life Cycle Assessment and Requirements on the Background Report, Institut Bauen und Umwelt e.V., www.bau-umwelt.com. Version 1.5. 2016

### **PCR Teil B**

PCR – Teil B: Anforderungen an die EPD für Wärmedämmverbundsysteme, Institut Bauen und Umwelt e.V., www.bau-umwelt.com, Version 1.6\_IBU 2014

### Verordnung über Biozidprodukte

BPR, Verordnung (EU) Nr. 528/2012

# Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen

Nationale Bestimmungen für Bauwerke, Bauteile und Bauprodukte

### Z-33.43-xxx

allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt, Berlin



### Herausgeber

Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel
Panoramastr.1 Fax
10178 Berlin Mail
Deutschland Web

Tel +49 (0)30 3087748- 0 Fax +49 (0)30 3087748- 29 Mail info@ibu-epd.com Web www.ibu-epd.com



### Programmhalter



# thinkstep

### Ersteller der Ökobilanz

 thinkstep AG
 Tel
 +49 711 341817-0

 Hauptstraße 111- 113
 Fax
 +49 711 341817-25

 70771 Leinfelden-Echterdingen
 Mail
 info@thinkstep.com

 Germany
 Web
 www.thinkstep.com



### Inhaber der Deklaration

Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme e.V. Fremersbergstr. 33 76530 Baden-Baden Germany Tel 0049(0)7221-300989-0 Fax 0049(0)7221-300989-9 Mail info@fachverband-wdvs

Mail info@fachverband-wdvs.de Web **www.heizkosten-einsparen.de**