

Diamantinstrumente



Dauerhafte, präzise kontrollierte Qualität
Dichte und gleichmäßige Verteilung der Diamantpartikel
Dreischichtige Diamantmatrix

SS White® Diamantinstrumente

Diamantinstrumente von SS White® schleifen bei allen Anwendungen schnell, sauber und hocheffizient. Durch ihre hoch entwickelten Eigenschaften und den sorgfältigen Herstellungsprozess zeigen sie während des gesamten Präparationsvorgangs eine konstant hohe Schneidleistung.

Dauerhafte, präzise kontrollierte Qualität
mit manueller Abschlussbehandlung durch geschultes Fachpersonal.

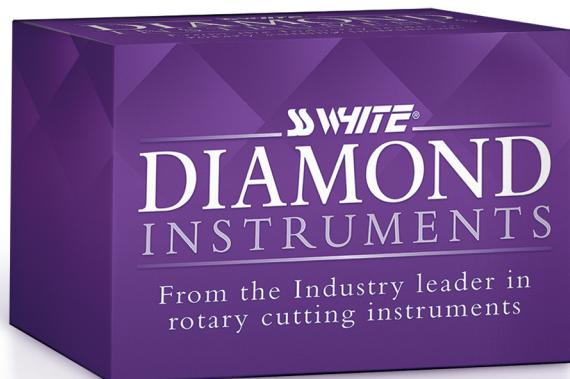
Dichte und gleichmäßige Verteilung der Diamantpartikel für schnellen, homogenen Substanzabtrag.

Dreischichtige Diamantmatrix
für hervorragende Schneidleistung auch nach mehrfacher Verwendung.

Höhere Konzentrität als nach ISO erforderlich,
für vibrationsfreien Rundlauf der Instrumente und eine lange Lebensdauer der Lager im Antriebsinstrument.

Diamantinstrumente in fast 1000 Formen, Größen und Körnungen – eine reiche Auswahl für alle individuellen Ansprüche und Präferenzen.

Farbringe am Schaft
für leichte Unterscheidbarkeit der Körnungen.



KÖRNUNGEN DER DIAMANTINSTRUMENTE (ISO 7711/3)

KÖRNUNG	FARB-CODIERUNG	WETTBEWERBSSYSTEME		SS WHITE® HIWEISE	
		KORNGRÖSSE (µm)	US-NORMAL Mesh	Micrometer (µm)	Maschenweite
Supergrob	Schwarzer Ring ●	149 ÷ 177 177 ÷ 210 210 ÷ 250	80 ÷ 100 70 ÷ 80 60 ÷ 70	149 ÷ 177	80 ÷ 100
Grob	Grüner Ring ●●	105 ÷ 125 125 ÷ 149 149 ÷ 177	120 ÷ 140 100 ÷ 120 80 ÷ 100	105 ÷ 125 125 ÷ 149	120 ÷ 140 100 ÷ 120
Mittel	Blauer Ring ●●●	62 ÷ 74 74 ÷ 88 88 ÷ 105 105 ÷ 125	200 ÷ 230 170 ÷ 200 140 ÷ 170 120 ÷ 140	62 ÷ 74 88 ÷ 105 105 ÷ 125	200 ÷ 230 140 ÷ 170 120 ÷ 140
Fein	Roter Ring ●●●●	37 ÷ 44 44 ÷ 53 53 ÷ 62 62 ÷ 74	325 ÷ 400 270 ÷ 325 230 ÷ 270 200 ÷ 230	38 ÷ 45	325 ÷ 400
Extrafein	Gelber Ring ●●●●●	28 ÷ 46	400 ÷ 500	30 ÷ 38	400 ÷ 500
Ultrafein	Weißer Ring ○	8 ÷ 28		8 ÷ 12	8 ÷ 12

ANWENDUNGSHINWEISE

GRÖSSE (ø 1/10 mm)	MAX. DREHZAHL (min⁻¹) FG	EMPFOHLENE DREHZAHL (min⁻¹) mit Wasserkühlung, minimum 50 ml/min.	DIAMANT-KÖRNUNG	FARB-CODIERUNG	ANPRESS-DRUCK (g)
008-018	360,000	Kavitäten Präparation	300,000	Supergrob ●	40-300
018-023	300,000	Kronen Präparation	140,000	Grob ●●	40-300
023-027	180,000	Kronen Finishing Präparation	60,000	Mittel ●●●	40-300
027-031	140,000	Composite/Cavity Finishing	15,000	Fein ●●●●	20-100
031-040	100,000			Extrafein ●●●●●	10-50
040-050	80,000			Ultrafein ○	10-50

DIAMANTINSTRUMENTE

SCHAFTMATERIAL	ARBEITSTEIL
Edelstahl	Natürliche Diamanten

STERILISATIONSHINWEISE

AUTOKLAVEN	CHEMISCHE STERILISATION	DAMPFSTERILISATION
3 bar 135°C	130°C	180°C

SS White® Diamantinstrumente

FG Diamantinstrumente / Kurz / Kürzer als Kurz / Index nach Form und Größe

		Seite		Seite		Seite		
	KB - IN - OK - PI	55		TM	49		KB - PI	50
ISO 257 368 Knospe			ISO 042 815 Rad			ISO 171 846 Konus*		
		58		TM	56		KB - PI	50
ISO 507 369 A Konus, Seite konkav			ISO 041 818 Rad			ISO 545 846KR Konus, Übergänge abgerundet		
		57		TM	56		KB - PI	51
ISO 260 378 Konus kurz, Stirn rund			ISO 042 819 Rad			ISO 172 847 Konus*		
	KB - IN - OK - PI	56		PI	56		KB - PI	51
ISO 277 379 Ei			ISO 042 820 Rad			ISO 546 847KR Konus, Übergänge abgerundet		
	Ä - FI - OK	57			49		KB - PI	51
ISO 274 390 Granate			ISO 304 825 Linse			ISO 172 847L Konus*		
	Ä - FI	58		Ä - TM	56		KB - PI	51
ISO 465 392 Interdental			ISO 054 828 Rillenschleifer			ISO 173 848 Konus*		
		57		FT - PI	49		KB - PI	51
ISO 015 432 Umgekehrter Kegel, kurz			ISO 237 830 Birne			ISO 195 849 Konus, Stirn rund		
		57		FT - PI	49		KB - PI	51
ISO 195 467 Konus, Stirn rund, schlank			ISO 239 830L Birne lang			ISO 199 850 Konus, Stirn rund		
		58		Ä - TM	56		EN - KB - PI	57
ISO 540 800L Konus kurz, langer Hals			ISO 552 834 Tiefenmarkierer			ISO 219 851 Konus, Stirn rund und nicht schneidend		
	FT - PI	48		FT	49		KB - PI	52
ISO 001 801 Kugel			ISO 108 835 Zylinder*			ISO 164 852 Konus spitz		
	FT - PI	48		FT - PI	49		KB - PI	52
ISO 001 801L Kugel, schmaler Hals			ISO 110 836 Zylinder*			ISO 197 855 Konus, Stirn rund		
	FT	48		KB - PI	50		KB - PI	52
ISO 002 802 Kugel, mit Ansatz			ISO 111 837 Zylinder*			ISO 198 856 Konus, Stirn rund		
	FT	48		FT - PI	49		KB - PI	52
ISO 010 805 Umgekehrter Kegel*			ISO 139 838 Zylinder, Stirn rund			ISO 198 856L Konus, Stirn rund		
	FT	48		KB - PI	54		EN - KB - PI	57
ISO 019 806 Umgek. Kegel, mit Ansatz*			ISO 289 839 Torpedo			ISO 220 857 Konus, Stirn rund und nicht schneidend		
		49		FI	50		KB - PI	52
ISO 225 807 Umgekehrter Kegel lang*			ISO 171 844 Konus			ISO 165 858 Konus spitz		
	OK - PI	56		FT - PI	50		KB - PI	53
ISO 038/039 811 Doppelkegel*			ISO 170 845 Konus*			ISO 167 859 Konus spitz		
	FT - PI	49		Ä - IO - PI	50		KB - PI	53
ISO 032 813 Diabolo*			ISO 544 845KR Konus, Übergänge abgerun.			ISO 222 859R Konus spitz, Stirn rund		

*Hinweis: Scharfkantige Instrumente können im Anschluss an die Füllungstherapie/K+B-Versorgung zu Kerbspannungen im Zahn führen.

ANWENDUNGEN:

Ä : Ästhetik
KB : Kronen und Brücken

TM : Tiefenmarkierer
EN : Endodontie

FI : Finierer
IN : Inzisal

IO : Inlay/Onlay
OK : Okklusal

FT : Füllungstherapie
PI : Präparations-Instrumente

FG Diamantinstrumente / Kurz / Kürzer als Kurz / Index nach Form und Größe

		Seite		Seite		Seite		
	KB - PI	53		KB - PI	54			57
ISO 247 860 Flamme			ISO 290 879 Torpedo			ISO 540 889 Nadel kurz, langer Hals		
	KB - PI	53		KB - PI	54		FI - PI	57
ISO 248 861 Flamme			ISO 299 879K Torpedo konisch, Curettage			905 Okklusalschleifer		
	KB - PI	53		KB - PI	55		KB - IN - OK - PI	56
ISO 249 862 Flamme			ISO 140 880 Zylinder, Stirn rund			ISO 068 909 Rad, Seiten rund		
	KB - PI	53		KB - PI	55		KB - FI	58
ISO 249 862L Flamme			ISO 141 881 Zylinder, Stirn rund			ISO 150 10839 Zylinder, Stirn schneidend		
	KB - PI	53		KB - PI	55		KB - PI	58
ISO 250 863 Flamme			ISO 142 882 Zylinder, Stirn rund			ISO 150 10839L Zylinder, Stirn schneidend		
	KB - IN - OK - PI	56			57		Zylinder, Stirn rund	55
ISO 243 868 Knospe			ISO 539 883 Nadel kurz, langer Hals			ISO 510 BR1 - 2 mit geraden Rillen		
	KB - PI	54		KB - PI	55		Konus, Stirn rund mit geraden Rillen	55
ISO 296 876K Torpedo konisch, Curettage			ISO 129 884 Zylinder, Stirn spitz			ISO 516 BR3 - 4 mit geraden Rillen		
	KB - PI	54		KB - PI	55		Ä - KB - PI	58
ISO 288 877 Torpedo			ISO 130 885 Zylinder, Stirn spitz			ISO 141 KS KS Modifizierter Typ		
	KB - PI	54		KB - PI	58		Ä - FI	58
ISO 297 877K Torpedo konisch, Curettage			ISO 210 885K Konus, Stirn spitz			ISO 216/217 SE Finierer konisch, Stirn nicht schneidend		
	KB - PI	54		KB - PI	55		Ä - FI	58
ISO 289 878 Torpedo			ISO 131 886 Zylinder, Stirn spitz			ISO 218/219 SE Finierer konisch, Stirn nicht schneidend		
	KB - PI	54		KB - PI	54			
ISO 298 878K Torpedo konisch, Curettage			ISO 496 888 Nadel					

RA Diamantinstrumente / Index nach Form und Größe

	59		49		59
ISO 190 468 Konus schlank, Stirn nicht schneidend		ISO 225 807 Umgekehrter Kegel lang*		ISO 059 821 Rad, Umfang und Rückseite schneidend	
	48		59		59
ISO 001 801 Kugel		ISO 021 810 Umgekehrter Kegel, Stirn schneidend		ISO 058 823 Rad, Umfang und Stirn schneidend	
	48		59		49
ISO 002 802 Kugel, mit Ansatz		ISO 022 812 Umgekehrter Kegel, Seite schneidend		ISO 304 825 Linse	
	48		56		49
ISO 010 805 Umgekehrter Kegel*		ISO 041 818 Rad		ISO 108 835 Zylinder*	
	48		56		49
ISO 019 806 Umgekehrter Kegel, mit Ansatz*		ISO 042 820 Rad		ISO 110 836 Zylinder*	

*Hinweis: Scharfkantige Instrumente können im Anschluss an die Füllungstherapie/K+B-Versorgung zu Kerbspannungen im Zahn führen.

ANWENDUNGEN:

Ä : Ästhetik
KB : Kronen und Brücken

TM : Tiefenmarkierer
EN : Endodontie

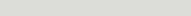
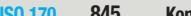
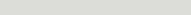
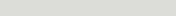
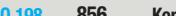
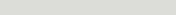
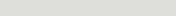
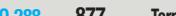
FI : Finierer
IN : Inzisal

IO : Inlay/Onlay
OK : Okklusal

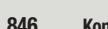
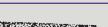
FT : Füllungstherapie
PI : Präparations-Instrumente

SS White® Diamantinstrumente

RA Diamantinstrumente / Index nach Form und Größe

		Seite
	ISO 111 837 Zylinder*	50
	ISO 170 845 Konus*	50
	ISO 171 846 Konus*	50
	ISO 172 847 Konus*	51
	ISO 173 848 Konus*	51
	ISO 195 849 Konus, Stirn rund	51
	ISO 199 850 Konus, Stirn rund	51
	ISO 164 852 Konus spitz	52
	ISO 219 853 Konus, Stirn rund und nicht schneidend	59
		Seite
	ISO 197 855 Konus, Stirn rund	52
	ISO 198 856 Konus, Stirn rund	52
	ISO 220 857 Konus, Stirn rund und nicht schneidend	57
	ISO 165 858 Konus spitz	52
	ISO 167 859 Konus spitz	53
	ISO 247 860 Flamme	53
	ISO 248 861 Flamme	53
	ISO 249 862 Flamme	53
	ISO 250 863 Flamme	53
	ISO 243 868 Knospe	56
	ISO 288 877 Torpedo	54
	ISO 289 878 Torpedo	54
	ISO 290 879 Torpedo	54
	ISO 068 909 Rad, Seiten rund	56

HP Diamantinstrumente / Index nach Form und Größe

	48		56		50
ISO 001 801 Kugel		ISO 042 820 Rad		ISO 170 845 Konus*	
	48		49		50
ISO 010 805 Umgekehrter Kegel*		ISO 304 825 Linse		ISO 171 846 Konus*	
	49		59		51
ISO 225 807 Umgekehrter Kegel lang*		ISO 310 826 Linse, mit Ansatz		ISO 172 847 Konus*	
	59		49		51
ISO 022 812 Umgekehrter Kegel, Seite schneidend		ISO 239 830L Birne lang		ISO 173 848 Konus*	
	49		49		51
ISO 042 815 Rad		ISO 108 835 Zylinder*		ISO 195 849 Konus, Stirn rund	
	59		49		51
ISO 044 816 Rad, mit Ansatz		ISO 110 836 Zylinder*		ISO 199 850 Konus, Stirn rund	
	56		50		52
ISO 041 818 Rad		ISO 111 837 Zylinder*		ISO 164 852 Konus spitz	

*Hinweis: Scharfkantige Instrumente können im Anschluss an die Füllungstherapie/K+B-Versorgung zu Kerbspannungen im Zahn führen.

ANWENDUNGEN:

Ä : Ästhetik
KB : Kronen und Brücken

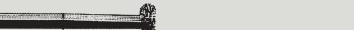
TM : Tiefenmarkierer
EN : Endodontie

FI : Finierer
IN : Inzisal

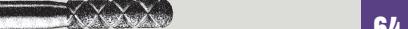
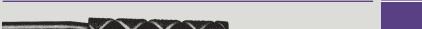
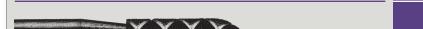
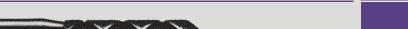
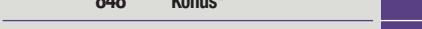
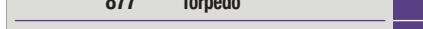
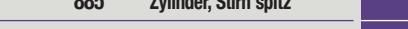
IO : Inlay/Onlay
OK : Okklusal

FT : Füllungstherapie
PI : Präparations-Instrumente

HP Diamantinstrumente / Index nach Form und Größe

		Seite		Seite		
	ISO 197 855 Konus, Stirn rund	52		ISO 247 860 Flamme	53	
	ISO 198 856 Konus, Stirn rund	52		ISO 248 861 Flamme	53	
	ISO 165 858 Konus spitz	52		ISO 249 862 Flamme	53	
	ISO 167 859 Konus spitz	53		ISO 250 863 Flamme	53	
					ISO 068 909 Rad, Seiten rund	56

TDA® Turbo-Double-Action Diamantinstrumente / Index nach Form und Größe

	847 Konus*	62		868 Knospe	64		882 Zylinder, Stirn rund	64
	848 Konus*	62		877 Torpedo	63		885 Zylinder, Stirn spitz	64
	849 Konus, Stirn rund	62		878 Torpedo	63		878K Torpedo konisch, Curettage	63
	854 Konus, Stirn rund	62		879 Torpedo	63		885K Konus, Stirn spitz	63
	855 Konus, Stirn rund	62		880 Zylinder, Stirn rund	64		886K Torpedo konisch, Curettage	63
	856 Konus, Stirn rund	62		881 Zylinder, Stirn rund	64			

*Hinweis: Scharfkantige Instrumente können im Anschluss an die Füllungstherapie/K+B-Versorgung zu Kerbspannungen im Zahn führen.

ANWENDUNGEN:

Ä : Ästhetik
KB : Kronen und Brücken

TM : Tiefenmarkierer
EN : Endodontie

FI : Finierer
IN : Inzisal

IO : Inlay/Onlay
OK : Okklusal

FT : Füllungstherapie
PI : Präparations-Instrumente

SS White® Diamantinstrumente

ISO 001
801

Ø 1/10 mm 008 009 010 012 013 014 015 016 018 021 023 027 035

314 FG

● 806 314 001 544									023		
● 806 314 001 534			012		014		016	018	021	023	
● 806 314 001 524	008	009	010	012	013	014	015	016	018	021	023
● 806 314 001 514					013	014	015	016	018	021	023
● 806 314 001 504						014		018		023	035
● 806 314 001 494				012		014		018		023	

313 FG Kurz

● 806 313 001 524		010		014		018					
-------------------	--	-----	--	-----	--	-----	--	--	--	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 001 524	008	009	010	012		014		016	018	023	027	035
							014				023		035
							014				023		

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 001 524	008	009	010	012		014		016	018	023	027
--------	-----------------	-----	-----	-----	-----	--	-----	--	-----	-----	-----	-----

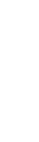


ISO 001
801L

Ø 1/10 mm 016

314 FG

● 806 314 001 524	016
-------------------	-----



ISO 010
805

Ø 1/10 mm 010 012 014 016 018 021 027

314 FG

● 806 314 010 534	010	012	014	016	018		
● 806 314 010 524	010	012	014	016	018	021	
● 806 314 010 514			014				

313 FG Kurz

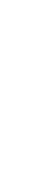
● 806 313 010 524	010	014	018		
-------------------	-----	-----	-----	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 010 524		012	014	016	018	021	027
--------	-----------------	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 010 524		012	014	016	018	021	027
--------	-----------------	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----



ISO 019
806

Ø 1/10 mm 010 012 014 016 018

314 FG

● 806 314 019 534	010	012	014	016	
● 806 314 019 524	010	012	014	016	018

313 FG Kurz

● 806 313 019 524	010	014	018	
-------------------	-----	-----	-----	--

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 019 524		012	014	016	018
--------	-----------------	--	-----	-----	-----	-----

Diamantkörnung:

- 544 Supergrob
- 534 Grob

Schwarzer Ring
Grüner Ring

● 524 Mittel
MITTEL 524 Mittel

Blauer Ring
Kein Farbring

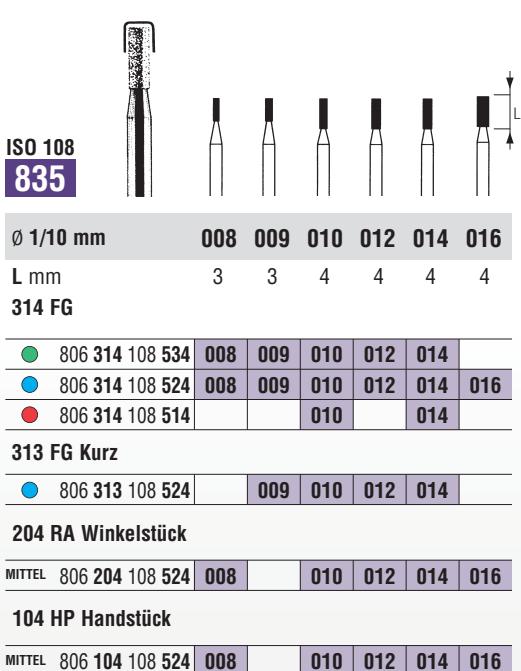
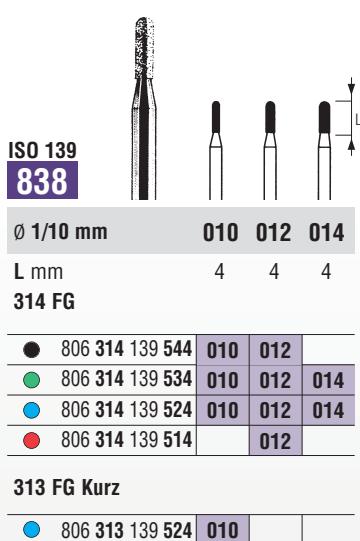
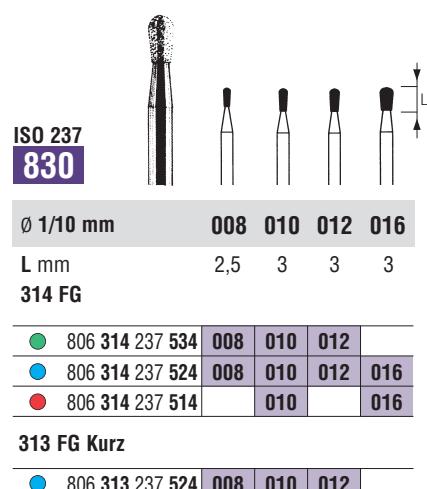
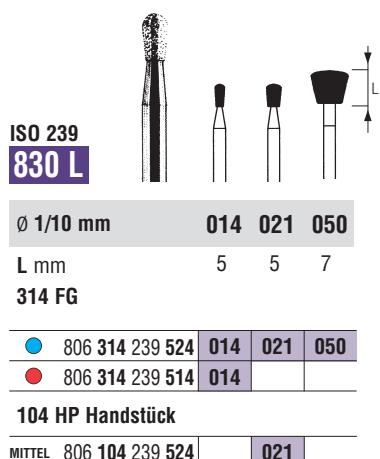
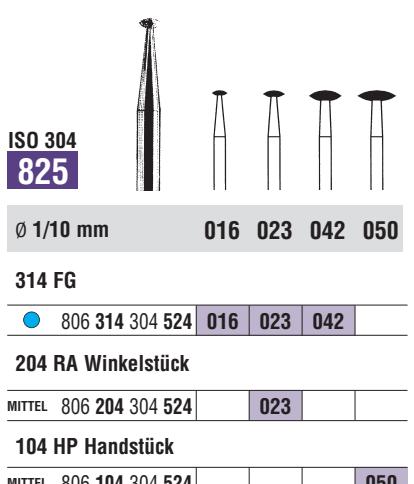
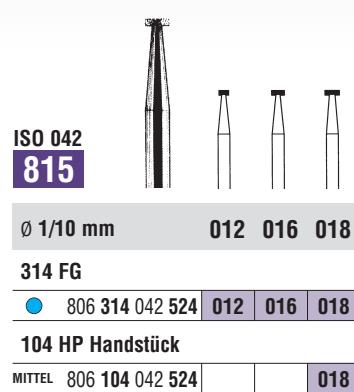
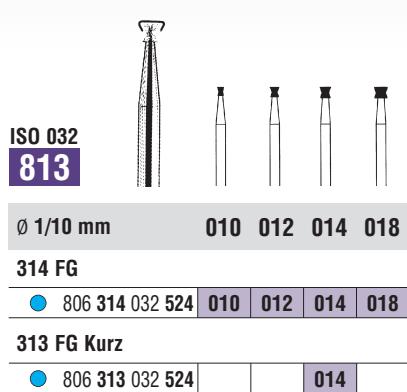
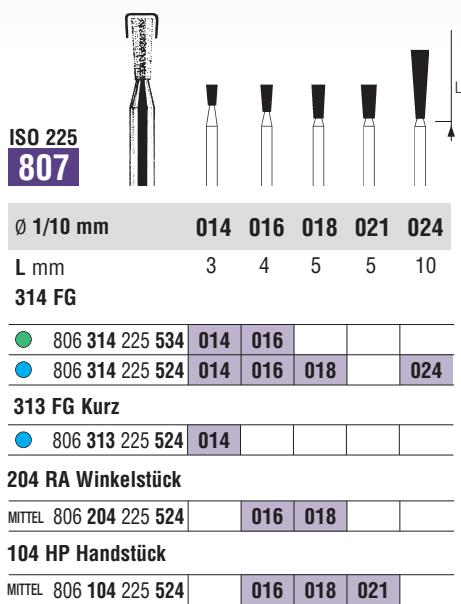
- 514 Fein

Roter Ring
Gelber Ring

- 504 Extrafein

Weißer Ring

SS White® Diamantinstrumente



Diamantkörnung:

● 544 Supergrob Schwarzer Ring
● 534 Grob Grüner Ring

● 524 Mittel Blauer Ring
MITTEL 524 Mittel Kein Farbring

● 514 Fein Roter Ring
● 504 Extrafein Gelber Ring
○ 494 Ultrafein Weißer Ring

SS White® Diamantinstrumente



ISO 111
837

Ø 1/10 mm 012 014 016 018 021 027

L mm 8 8 8 8 8 8

314 FG

● 806 314 111 544		014				
● 806 314 111 534	012	014	016	018		
● 806 314 111 524	012	014	016	018		
● 806 314 111 514		014				

313 FG Kurz

● 806 313 111 524		014				
-------------------	--	-----	--	--	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 111 524	012	014	016		021	027
------------------------	-----	-----	-----	--	-----	-----

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 111 524	012	014	016		021	027
------------------------	-----	-----	-----	--	-----	-----



ISO 170
845

Ø 1/10 mm 008 009 010 012 014 016

L mm 4 4 4 4 4 4

314 FG

● 806 314 170 534			010	012	014	
● 806 314 170 524		009	010	012	014	
● 806 314 170 514				012		

313 FG Kurz

● 806 313 170 524		009		012		
-------------------	--	-----	--	-----	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 170 524	008	009	010	012	014	016
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 170 524			010	012	014	016
------------------------	--	--	-----	-----	-----	-----



ISO 544
845KR

Ø 1/10 mm 016 018 025

L mm 4 4 4

314 FG

● 806 314 544 534	016	018	025
● 806 314 544 524		018	025

313 FG Kurz

● 806 313 544 534		018
-------------------	--	-----



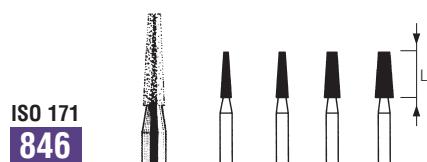
ISO 171
844

Ø 1/10 mm 012 014

L mm 6 6

314 FG

● 806 314 171 524	012	014
-------------------	-----	-----



ISO 171
846

Ø 1/10 mm 014 016 018 021

L mm 6 6 6 6

314 FG

● 806 314 171 534	014	016	018	021
● 806 314 171 524	014	016	018	021
● 806 314 171 514	014	016		

313 FG Kurz

● 806 313 171 524	014			
-------------------	-----	--	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 171 524		016		
------------------------	--	-----	--	--

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 171 524		016		021
------------------------	--	-----	--	-----



ISO 545
846KR

Ø 1/10 mm 014 016 018

L mm 6 6 6

314 FG

● 806 314 545 534	014	016	018
● 806 314 545 524	014	016	018

313 FG Kurz

● 806 313 545 534		016
-------------------	--	-----

312 FG Kürzer als Kurz

● 806 312 545 534		016
-------------------	--	-----

Diamantkörnung:

● 544 Supergrob
● 534 Grob

Schwarzer Ring
Grüner Ring

● 524 Mittel
MITTEL 524 Mittel

Blauer Ring
Kein Farbring

● 514 Fein

Roter Ring
Gelber Ring

● 504 Extrafein
○ 494 Ultrafein

Roter Ring
Gelber Ring

Weißen Ring



**ISO 172
847**

Ø 1/10 mm 012 014 016 018 020 021

L mm 8 8 8 8 8 8

314 FG

● 806 314 172 544		014	016	018		
● 806 314 172 534	012	014	016	018	020	
● 806 314 172 524	012	014	016	018		
● 806 314 172 514		014	016	018		

313 FG Kurz

● 806 313 172 544			016			
● 806 313 172 534	012	014	016	018		
● 806 313 172 524			016	018		

312 FG Kürzer als Kurz

● 806 312 172 544		014	016	018		
-------------------	--	-----	-----	-----	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 172 524		014	016	018		021
● 806 204 172 514			016			

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 172 524		014	016	018		021
------------------------	--	-----	-----	-----	--	-----



**ISO 199
850**

Ø 1/10 mm 012 014 016 018 021

L mm 10 10 10 10 10

314 FG

● 806 314 199 544	012	014	016	018	
● 806 314 199 534	012	014	016	018	021
● 806 314 199 524	012	014	016	018	021
● 806 314 199 514	012	014	016	018	021

313 FG Kurz

● 806 313 199 544	012			018	
● 806 313 199 534			016		021
● 806 313 199 524		014	016	018	021

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 199 524		014		018	
● 806 204 199 514				018	

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 199 524			018	
------------------------	--	--	-----	--

Diamantkörnung:

● 544 Supergrob

Schwarzer Ring

● 534 Grob

Grüner Ring

● 524 Mittel

Blauer Ring

MITTEL 524 Mittel

Kein Farbring

● 504 Extrafein

Gelber Ring

● 494 Ultrafein

Weißer Ring

● 514 Fein

Roter Ring

● 504 Extrafein

Gelber Ring

● 494 Ultrafein

Weißer Ring



**ISO 172
847L**

Ø 1/10 mm 014 016 018

L mm 9 9

314 FG

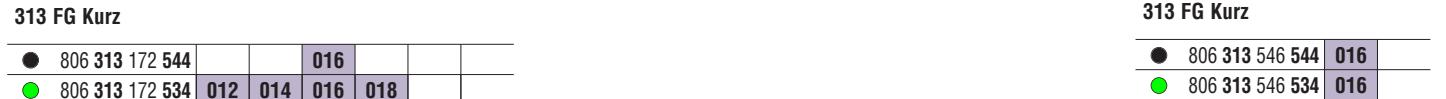
● 806 314 172 534	012	014	016	018	020
● 806 314 172 524	012	014	016	018	
● 806 314 172 514		014	016	018	
● 806 314 172 504					

● 806 314 172 534

● 806 314 172 524

● 806 314 172 514

● 806 314 172 504



**ISO 546
847KR**

Ø 1/10 mm 016 018

L mm 8 8

314 FG

● 806 314 546 544	016	018
● 806 314 546 534	016	018
● 806 314 546 524	016	018
● 806 314 546 514	016	018

● 806 314 546 544

● 806 314 546 534

● 806 314 546 524

● 806 314 546 514

● 806 314 546 504



313 FG Kurz

● 806 313 546 544	016	018	021	023
● 806 313 546 534	016	018	021	

● 806 313 546 544

● 806 313 546 534

● 806 313 546 524

● 806 313 546 514

● 806 313 546 504



**ISO 195
849**

Ø 1/10 mm 011 012

L mm 4 4

314 FG

● 806 314 195 534	011	012
● 806 314 195 524	011	012
● 806 314 195 514	011	012
● 806 314 195 504	011	012

● 806 314 195 534

● 806 314 195 524

● 806 314 195 514

● 806 314 195 504



313 FG Kurz

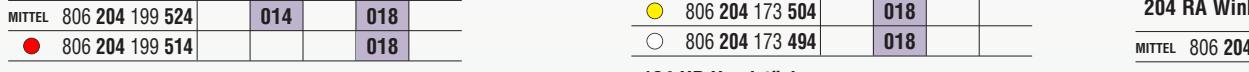
● 806 313 195 524	011	012
● 806 313 195 514		

● 806 313 195 524

● 806 313 195 514

● 806 313 195 504

● 806 313 195 504



204 RA Winkelstück

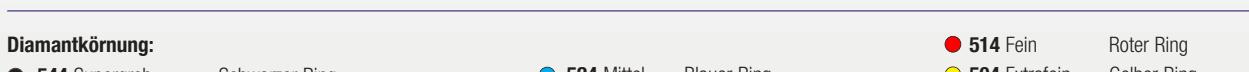
MITTEL 806 204 195 524	016	018		023
● 806 204 195 504		018		
● 806 204 195 494		018		

MITTEL 806 204 195 524

● 806 204 195 504

● 806 204 195 494

● 806 204 195 494



104 HP Handstück

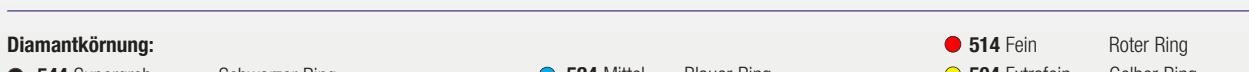
MITTEL 806 104 195 524	016	018		023
● 806 104 195 504		018		

MITTEL 806 104 195 524

● 806 104 195 504

● 806 104 195 504

● 806 104 195 504



104 HP Handstück

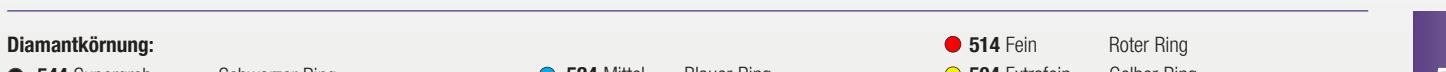
MITTEL 806 104 195 524	016	018	
● 806 104 195 504		018	

MITTEL 806 104 195 524

● 806 104 195 504

● 806 104 195 504

● 806 104 195 504



SS White® Diamantinstrumente



**ISO 164
852**

Ø 1/10 mm	010	012	023	037
L mm	6	6	6	7

314 FG

● 806 314 164 534	010			
● 806 314 164 524	010	012		
● 806 314 164 514		012		
● 806 314 164 504		012		
○ 806 314 164 494		012		

313 FG Kurz

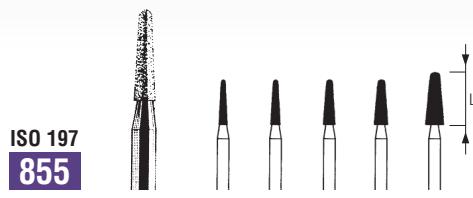
● 806 313 164 524		012		
-------------------	--	-----	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 164 524		023	037
--------	-----------------	--	-----	-----

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 164 524		012	037
--------	-----------------	--	-----	-----



**ISO 197
855**

Ø 1/10 mm	012	014	016	018	025
L mm	6	6	6	6	7

314 FG

● 806 314 197 544		014	016	018	025
● 806 314 197 534		014	016	018	025
● 806 314 197 524	012	014	016	018	025
● 806 314 197 514	012	014	016	018	

313 FG Kurz

● 806 313 197 534		014			
● 806 313 197 524		014	016	018	025

312 FG Kürzer als Kurz

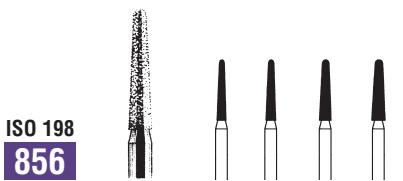
● 806 312 197 524			016		
-------------------	--	--	-----	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 197 524		014		
--------	-----------------	--	-----	--	--

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 197 524		014		
--------	-----------------	--	-----	--	--



**ISO 198
856**

Ø 1/10 mm	012	014	016	018	020	021	023	024	025
L mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8

314 FG

● 806 314 198 544	012	014	016	018	020	021			025
● 806 314 198 534	012	014	016	018	020	021			025
● 806 314 198 524	012	014	016	018		021			025
● 806 314 198 514	012	014	016	018		021	023	024	

313 FG Kurz

● 806 313 198 544			016	018					
● 806 313 198 534	012	014	016	018		021			025
● 806 313 198 524		014	016	018					

312 FG Kürzer als Kurz

● 806 312 198 544			016						
● 806 312 198 534			016						

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 198 524		016						
--------	-----------------	--	-----	--	--	--	--	--	--

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 198 524		016						
--------	-----------------	--	-----	--	--	--	--	--	--



**ISO 198
856L**

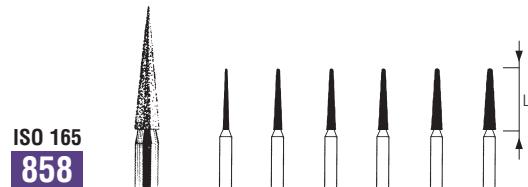
Ø 1/10 mm	014	016	018
L mm	9	9	9

314 FG

● 806 314 198 544	014	016	018
● 806 314 198 534	014	016	018
● 806 314 198 524	014	016	018
● 806 314 198 514	014	016	018
● 806 314 198 504	014	016	018

313 FG Kurz

● 806 313 198 534	014	016	018
-------------------	-----	-----	-----



**ISO 165
858**

Ø 1/10 mm	008	012	013	014	016	018
L mm	8	8	8	8	8	8

314 FG

● 806 314 165 544			014			
● 806 314 165 534			014	016	018	
● 806 314 165 524	008	012	013	014	016	018
● 806 314 165 514	008		013	014	016	
● 806 314 165 504	008			014		

313 FG Kurz

● 806 313 165 534			014		
● 806 313 165 524			014	016	
● 806 313 165 514	008				

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 165 524		014	016		
--------	-----------------	--	-----	-----	--	--

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 165 524		014	016		
--------	-----------------	--	-----	-----	--	--

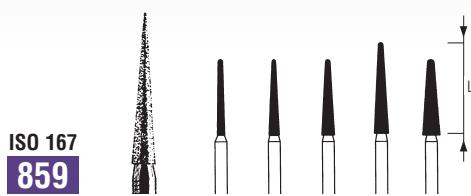
Diamantkörnung:

- 544 Supergrob Schwarzer Ring
- 534 Grob Grüner Ring

- 524 Mittel Blauer Ring
- MITTEL 524 Mittel Kein Farbring

- 514 Fein Roter Ring

- 504 Extrafein Gelber Ring
- 494 Ultrafein Weißer Ring



Ø 1/10 mm 010 014 016 018 023

L mm 10 10 10 12 10

314 FG

●	806 314 167 534	010	014	016	018	
●	806 314 167 524	010	014	016	018	
●	806 314 167 514	010	014	016	018	
●	806 314 167 504		014	016	018	
○	806 314 167 494	010	014	016		

313 FG Kurz

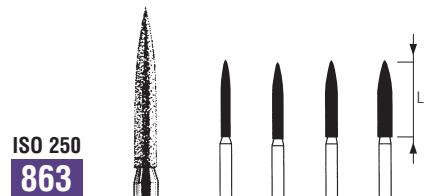
●	806 313 167 534	010	014	016	018	
●	806 313 167 524	010		016	018	
●	806 313 167 514			016		

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 167 524		016	018	023	
●	806 204 167 514			018		
●	806 204 167 504			018		
○	806 204 167 494			018		

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 167 524		016	018		
--------	-----------------	--	-----	-----	--	--



Ø 1/10 mm 012 014 016 018

L mm 10 10 10 10

314 FG

●	806 314 250 534	012	014	016	018	
●	806 314 250 524	012	014	016	018	
●	806 314 250 514	012	014	016	018	

313 FG Kurz

●	806 313 250 534	012	014	016	018	
●	806 313 250 524	012	014	016	018	
●	806 313 250 514		014			

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 250 524	012		018		
--------	-----------------	-----	--	-----	--	--

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 250 524		014	018		
--------	-----------------	--	-----	-----	--	--



Ø 1/10 mm 016

L mm 10

314 FG

●	806 314 222 524	016				
●	806 314 222 514	016				



Ø 1/10 mm 010 012 014 016

L mm 3 4 5 5

314 FG

●	806 314 247 534	010	012	014	016	
●	806 314 247 524	010	012	014	016	
●	806 314 247 514		012			
●	806 314 247 504		012			
○	806 314 247 494		012			

313 FG Kurz

●	806 313 247 524	010				
-------------------------------------	-----------------	-----	--	--	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 247 524	010	012			
●	806 204 247 514		012			

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 247 524	010	012	014	016	
--------	-----------------	-----	-----	-----	-----	--



Ø 1/10 mm 012 016

L mm 5 6

314 FG

●	806 314 248 534		016			
●	806 314 248 524	012	016			

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 248 524		016			
--------	-----------------	--	-----	--	--	--

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 248 524		016			
--------	-----------------	--	-----	--	--	--

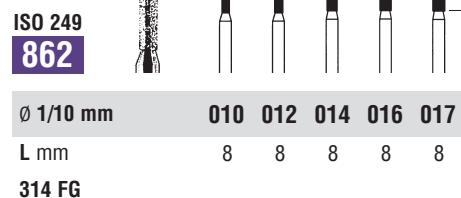


Ø 1/10 mm 018

L mm 9

314 FG

●	806 314 249 534	018				
●	806 314 249 524	018				
●	806 314 249 514	010	012	014	016	017



Ø 1/10 mm 010 012 014 016 017

L mm 8 8 8 8 8

313 FG Kurz

●	806 313 249 544		012			
●	806 313 249 534		012	014	016	
●	806 313 249 524		012	014		

312 FG Kürzer als Kurz

●	806 312 249 544		012			
●	806 312 249 534		012			
●	806 312 249 524		012	014		

204 RA Winkelstück

MITTEL	806 204 249 524			014		
○	806 204 249 494			012		

104 HP Handstück

MITTEL	806 104 249 524			014		
--------	-----------------	--	--	-----	--	--

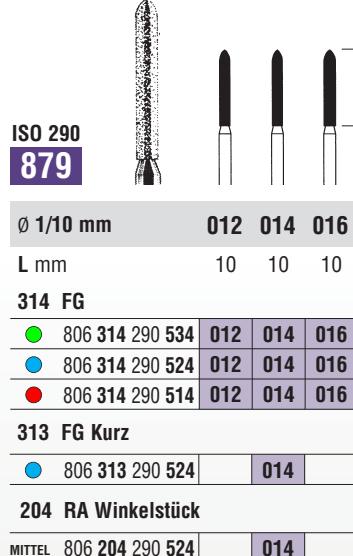
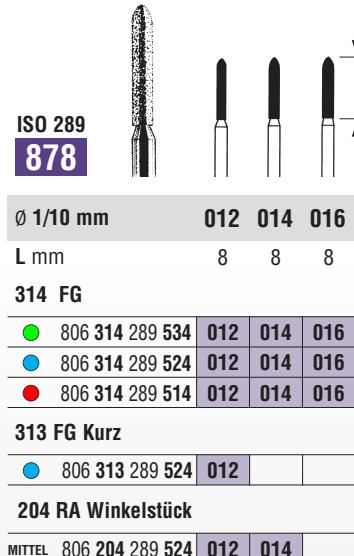
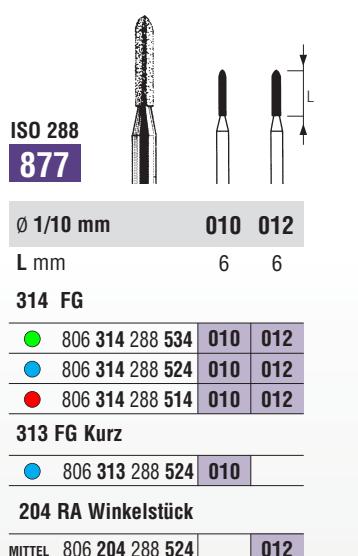
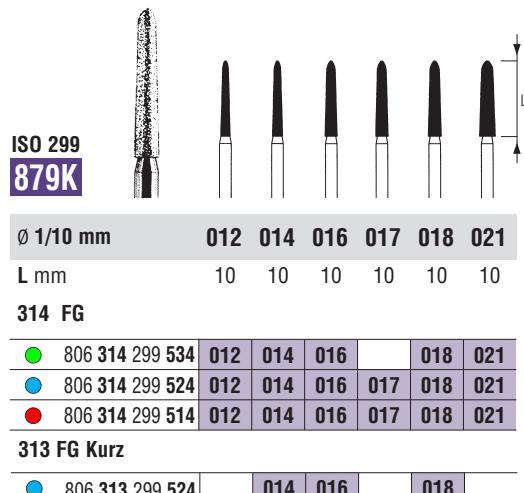
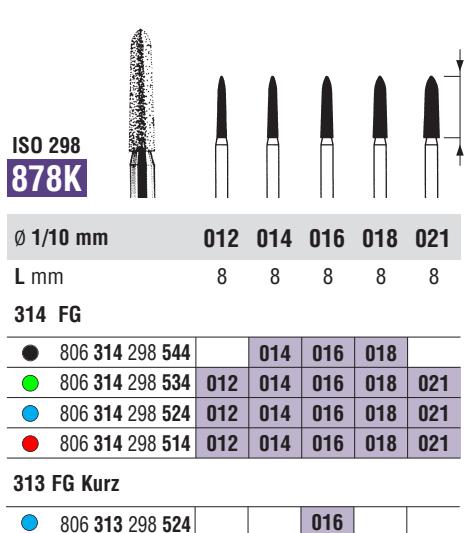
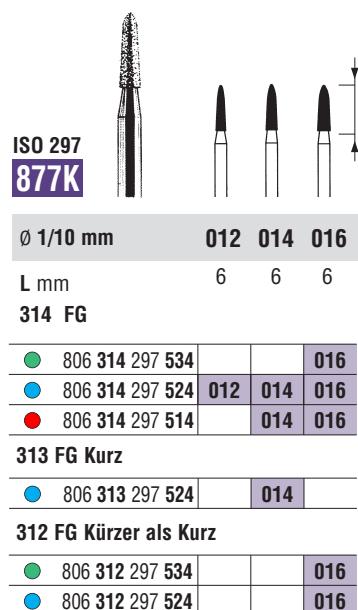
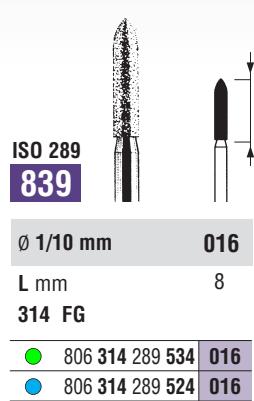
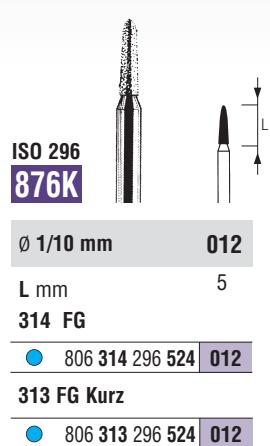
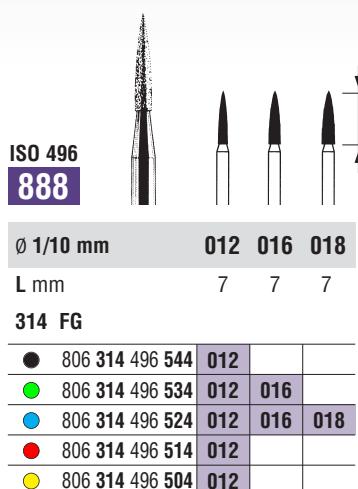
Diamantkörnung:

- 544 Supergrob Schwarzer Ring
- 534 Grob Grüner Ring

- 524 Mittel Blauer Ring
- 524 Mittel Kein Farbring

- 514 Fein Roter Ring
- 504 Extrafein Gelber Ring
- 494 Ultrafein Weißer Ring

SS White® Diamantinstrumente



Diamantkörnung:

● 544 Supergrob

Schwarzer Ring
Grüner Ring

● 534 Grob

● 524 Mittel

Blauer Ring

MITTEL 524 Mittel

Kein Farbring

● 514 Fein

Roter Ring

● 504 Extrafein

Gelber Ring

○ 494 Ultrafein

Weißen Ring

SS White® Diamantinstrumente

ISO 140 880				
Ø 1/10 mm	010 012 014 021			
L mm	6 6 6 6			
314 FG				
(●) 806 314 140 534	010	012	014	021
(●) 806 314 140 524	010	012	014	021
(●) 806 314 140 514	010	012	014	
313 FG Kurz				
(●) 806 313 140 524		012	014	

ISO 141 881					
Ø 1/10 mm	009 010 012 014 016 018				
L mm	8 8 8 8 8 8				
314 FG					
(●) 806 314 141 544				016	018
(●) 806 314 141 534	009		012	014	016
(●) 806 314 141 524		010	012	014	016
(●) 806 314 141 514		010	012	014	016
(●) 806 314 141 504				016	
313 FG Kurz					
(●) 806 313 141 534		010	012	014	
(●) 806 313 141 524				014	



ISO 142 882				
Ø 1/10 mm	010 016			
L mm	10 10			
314 FG				
(●) 806 314 142 534			016	
(●) 806 314 142 524		010		

ISO 129 884			
Ø 1/10 mm	010 012		
L mm	6 6		
314 FG			
(●) 806 314 129 534		012	
(●) 806 314 129 524	010	012	
(●) 806 314 129 514		012	
313 FG Kurz			
(●) 806 313 129 524	010		

ISO 130 885				
Ø 1/10 mm	010 012 014 016			
L mm	8 8 8 8			
314 FG				
(●) 806 314 130 544		012	014	
(●) 806 314 130 534	010	012	014	016
(●) 806 314 130 524	010	012	014	016
(●) 806 314 130 514		012	014	016
(●) 806 314 130 504		012		016
313 FG Kurz				
(●) 806 313 130 534		012		016
(●) 806 313 130 524		012		016



ISO 131 886				
Ø 1/10 mm	012 014 016			
L mm	10 10 10			
314 FG				
(●) 806 314 131 534		012	014	016
(●) 806 314 131 524		012	014	016
(●) 806 314 131 514		012	014	016
313 FG Kurz				
(●) 806 313 131 534				016
(●) 806 313 131 524				014

ISO 510 BR 1-2			
Ø 1/10 mm	016 018		
L mm	7 10		
314 FG			
(●) 806 314 510 524	016	018	

ISO 516 BR 3-4			
Ø 1/10 mm	018 020		
L mm	8 10		
314 FG			
(●) 806 314 516 524	018	020	

ISO 257 368				
Ø 1/10 mm	016 018 020 021 023			
L mm	3 4,5 4,5 4,5 5			
314 FG				
(●) 806 314 257 544				023
(●) 806 314 257 534	016		020	021
(●) 806 314 257 524	016	018		021
(●) 806 314 257 514	016			021
(●) 806 314 257 504	016			023

Diamantkörnung:

● 544 Supergrob Schwarzer Ring
 ● 534 Grob Grüner Ring

● 524 Mittel Blauer Ring
 MITTEL 524 Mittel Kein Farbring

● 514 Fein Roter Ring
 ● 504 Extrafein Gelber Ring
 ○ 494 Ultrafein Weißer Ring

SS White® Diamantinstrumente



**ISO 277
379**

Ø 1/10 mm 018 023

L mm 3,4 4,2

314 FG

● 806 314 277 544		023
● 806 314 277 534	018	023
● 806 314 277 524	018	023
● 806 314 277 514	018	023
● 806 314 277 504	018	023

313 FG Kurz

● 806 313 277 534	018			
-------------------	-----	--	--	--



**ISO 243
868**

Ø 1/10 mm 016 018 021 022 023 024

L mm 5 5 5 5 5 5

314 FG

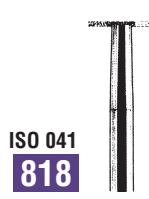
● 806 314 243 534	016	018	021			024
● 806 314 243 524	016	018	021			024
● 806 314 243 514	016	018		022	023	
● 806 314 243 504	016	018	021			023
● 806 314 243 494	016	018	021			

313 FG Kurz

● 806 313 243 524		018			
-------------------	--	-----	--	--	--

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 243 524	018			024
● 806 204 243 514	018			
● 806 204 243 504	018			
● 806 204 243 494	018			024



**ISO 041
818**

Ø 1/10 mm 045 050 060 080 100

L mm 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5

314 FG

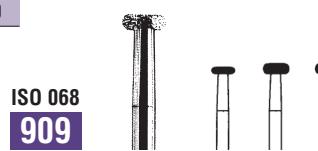
● 806 314 041 534	045			
● 806 314 041 524	045		060	

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 041 524	050		080	100
------------------------	-----	--	-----	-----

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 041 524	050		080	100
------------------------	-----	--	-----	-----



**ISO 068
909**

Ø 1/10 mm 031 033 035 040 042 055

L mm 1 1,5 1,5 1,5 1,5 1,6

314 FG

● 806 314 068 544				040	042	
● 806 314 068 534	031	033	035	040	042	
● 806 314 068 524	031		035	040	042	055
● 806 314 068 514			035	040		

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 068 524					055
------------------------	--	--	--	--	-----

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 068 524					055
------------------------	--	--	--	--	-----



**ISO 042
819**

Ø 1/10 mm 035

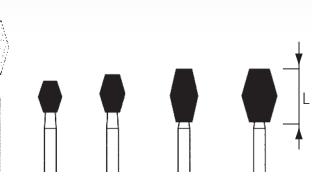
L mm 0,9

314 FG

● 806 314 042 534	035			
● 806 314 042 524	035			

313 FG Kurz

● 806 313 042 524	035			
-------------------	-----	--	--	--



**ISO 038
811**

Ø 1/10 mm 031

ISO 038

Ø 1/10 mm 033

ISO 039

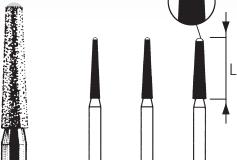
Ø 1/10 mm 037

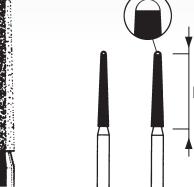
ISO 039

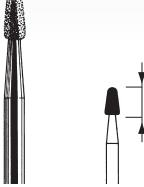
Ø 1/10 mm 047

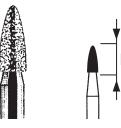
ISO 039

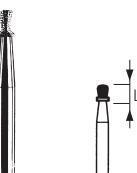
SS White® Diamantinstrumente

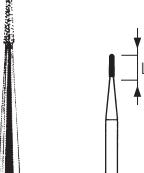
	ISO 219 851	Ø 1/10 mm	012 014 016	L mm	8 8 8
314 FG					
(● 806 314 219 524 012 014 016)					
(● 806 314 219 514 012 014 016)					

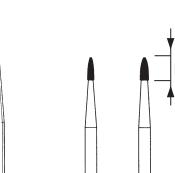
	ISO 220 857	Ø 1/10 mm	014 016	L mm	10 10
314 FG					
(● 806 314 220 524 014 016)					
204 RA Winkelstück					
MITTEL 806 204 220 524 016					

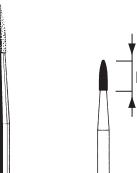
	ISO 260 378	Ø 1/10 mm	018	L mm	3,4
314 FG					
(● 806 314 260 504 018)					

	ISO 274 390	Ø 1/10 mm	014	L mm	3,5
314 FG					
(● 806 314 274 514 014)					
(● 806 314 274 504 014)					

	ISO 015 432	Ø 1/10 mm	016	L mm	2,1
314 FG					
(● 806 314 015 524 016)					

	ISO 195 467	Ø 1/10 mm	005	L mm	3
314 FG					
(● 806 314 195 524 005)					

	ISO 539 883	Ø 1/10 mm	007 010	L mm	3 3
314 FG					
(● 806 314 539 534 010)					
(● 806 314 539 524 007 010)					
(● 806 314 539 514 007)					

	ISO 540 889	Ø 1/10 mm	010	L mm	4
314 FG					
(● 806 314 540 534 010)					
(● 806 314 540 524 010)					
(● 806 314 540 514 010)					

	905	Ø 1/10 mm	023 027 031	L mm	2,6 2,7 3
314 FG					
(● 806 314 ____ 524 023 027 031)					
(● 806 314 ____ 514 023 027 031)					

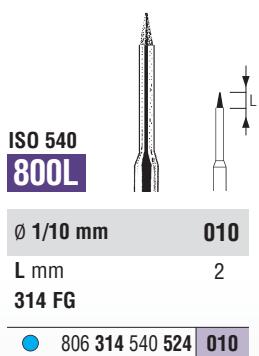
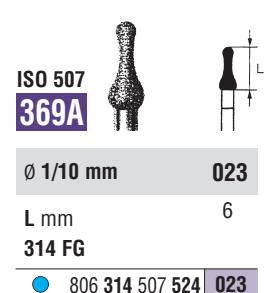
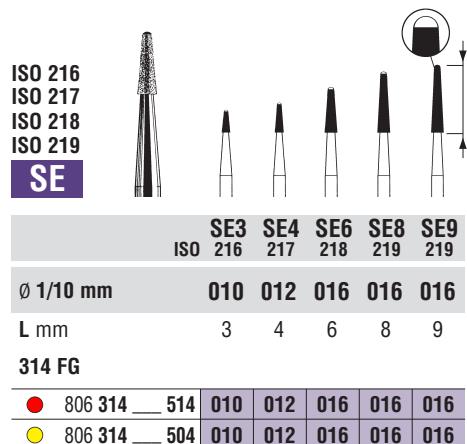
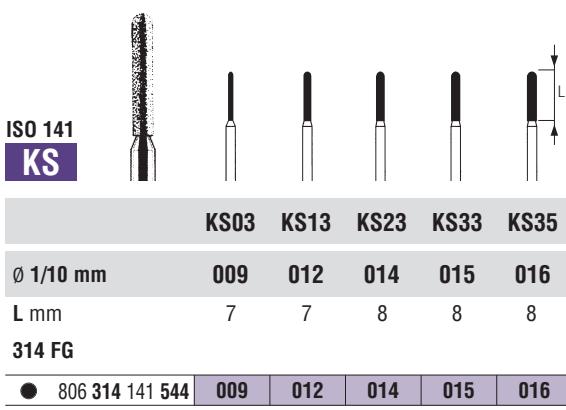
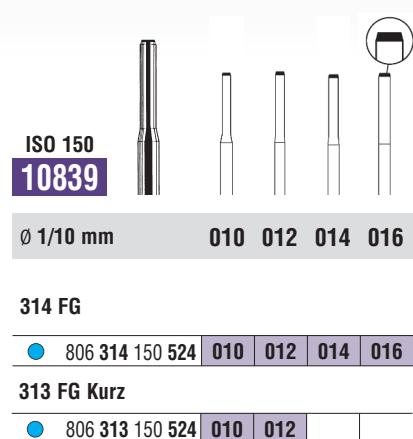
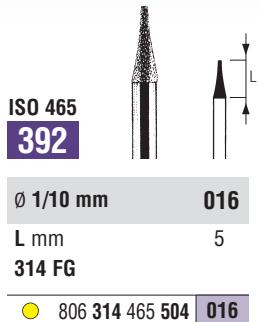
Diamantkörnung:

● 544 Supergrob Schwarzer Ring
 ● 534 Grob Grüner Ring

● 524 Mittel Blauer Ring
 MITTEL 524 Mittel Kein Farbring

● 514 Fein Roter Ring
 ● 504 Extrafein Gelber Ring
 ○ 494 Ultrafein Weißer Ring

SS White® Diamantinstrumente



Diamantkörnung:

- 544 Supergrob
- 534 Grob

Schwarzer Ring
Grüner Ring

● 524 Mittel
MITTEL 524 Mittel

Blauer Ring
Kein Farbring

- 514 Fein

● 504 Extrafein
○ 494 Ultrafein

Roter Ring
Gelber Ring
Weißen Ring



ISO 059

821

Ø 1/10 mm

100

L mm

0,6

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 059 524 | **100**



ISO 058

823

Ø 1/10 mm

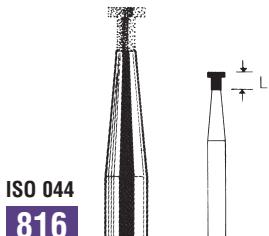
100

L mm

0,6

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 058 524 | **100**



ISO 044

816

Ø 1/10 mm

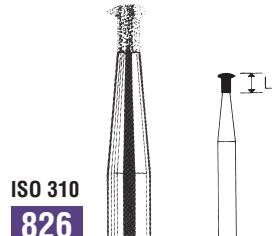
023

L mm

2,5

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 044 524 | **023**



ISO 310

826

Ø 1/10 mm

025

L mm

2,5

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 310 524 | **025**



ISO 219

853

Ø 1/10 mm

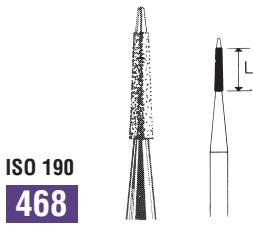
012 016

L mm

8 8

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 219 524 | **012 016**



ISO 190

468

Ø 1/10 mm

010

L mm

7

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 190 524 | **010**



ISO 021

810

Ø 1/10 mm

055 090

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 021 524 | **055 090**



ISO 022

812

Ø 1/10 mm

055 090

L mm

2,5 4,5

204 RA Winkelstück

MITTEL 806 204 022 524 | **055**

104 HP Handstück

MITTEL 806 104 022 524 | **055 090**

Diamantkörnung:

● **544** Supergrob

Schwarzer Ring

● **534** Grob

Grüner Ring

● **524** Mittel

Blauer Ring

MITTEL **524** Mittel

Kein Farbring

● **514** Fein

Roter Ring

● **504** Extrafein

Gelber Ring

● **494** Ultrafein

Weißer Ring

Höhere Schleifleistung bedeutet kürzere Behandlungsdauer!

EFFIZIENTE GROBPRÄPARATION UND GLEICHZEITIGES VORFINIEREN

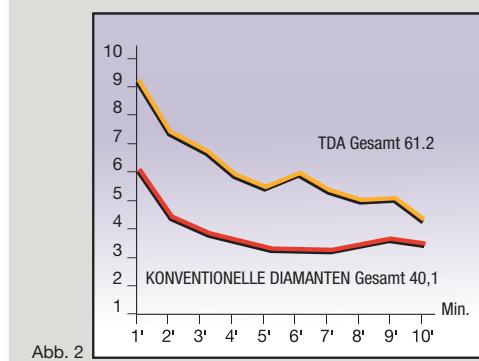
Dank patentierter rhomboider Schleifflächen und spiralförmiger Kanäle erlauben TDA® Diamantinstrumente eine effiziente, atraumatische Grobpräparation. Gleichzeitig wird das abschließende Finieren erleichtert. Das Arbeitsprinzip: Die schneidenartigen Kanten der Schleifkanäle entfernen effizient Schmelz und Dentin. Im selben Arbeitsgang glätten die diamantierten Flächen das frisch präparierte Dentin und bereiten es für das Finieren vor (Abb. 1). Schleifleistung und Effizienz sind somit höher als bei konventionellen Diamanten.



Abb. 1

WIRKSAMER ABTRANSPORT DER SCHLEIFRÜCKSTÄNDE

Durch die spiralförmigen Kanäle der TDA® Diamanten wird ein kühlendes „Turbo-Wasserspray“ vom hochtourigen Winkelstück bis zur Spitze des Arbeitsteils geführt. Dieses Spray entfernt die Schleifrückstände optimal von der Zahnoberfläche und aus den Räumen zwischen den Diamantpartikeln. Das Instrument verschmiert nur minimal und wird daher kaum abgebremst. Die Präparation wird schneller und effizienter (Abb. 2 und 3).)

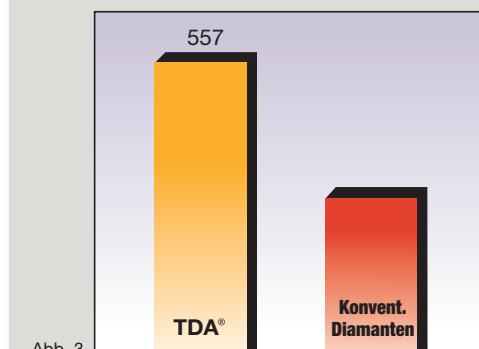


Eindringtiefe (mm) von 0 bis 10 Minuten

Druck: 200 G.
Material: Glas
Kühlung: Wasser
Drehzahl: 324.000 min⁻¹

SCHNELLE WÄRMEABLEITUNG – WENIGER PRÄPARATIONSTRAUMA

Die einander überlagernden spiralförmigen Kanäle sorgen für eine wirksame Kühlung. Bei hochtouriger Präparation mit TDA® Diamanten sammelt sich das Wasserspray aufgrund der einwirkenden Drehkräfte in den Kanälen und wird bis zur Spitze des Arbeitsteils geführt. Dies hat zur Folge, dass das Kühlsspray länger mit dem Zahn und dem Instrument in Kontakt bleibt. Die Wärme wird somit effektiver abgeleitet. Die Gefahr eines Präparationstraumas durch Überhitzung wird reduziert, und das Instrument hat eine längere Lebensdauer.



Materialabtrag (mm³) in 10 Minuten.

Druck: 200 G.
Material: Glas
Kühlung: Wasser
Drehzahl: 324.000 min⁻¹

Präparation einer Hohlkehle, einer modifizierten Hohlkehle oder einer Schulter mit jeweils ein oder zwei Instrumenten

* Die angegebene Technik wird in den USA häufig als Normalpräparation für Kronen und Brücken empfohlen. Anstelle von in Deutschland üblichen Torpedo-Instrumenten (ISO 288-290) werden konisch zulaufende Torpedos mit spitzer Stirn (ISO 206-212) oder konische Instrumente mit runder Stirn (ISO 195-198) verwendet.

Das Ziel:

Klar definierte Präparationsgrenze für hohe Passgenauigkeit der Restauration.*

Die Vorgehensweise:

1. Wahl des passenden Instruments

Die Präparationsform hängt von der Form des verwendeten TDA® Diamantinstruments ab. Für jede Art der Kronenpräparation (Hohlkehle, modifizierte Hohlkehle oder Schulter) stehen spezielle Instrumentenformen zur Verfügung.

2. Einfache Bestimmung der Präparationstiefe

Die empfohlene Tiefe des Substanzabtrags entspricht der Hälfte des Durchmessers des verwendeten TDA® Diamantinstruments.

Wählen Sie also einen TDA® Diamanten, dessen Durchmesser mindestens doppelt so groß ist wie die gewünschte Präparationstiefe (gemessen auf Höhe des Gingivalrandes).

3. Gleichmäßige supragingivale Abschrägung

Um Verletzungen des benachbarten Gingivawebes zu vermeiden, sollte bei jeder Präparationsart zunächst supragingival mit einem TDA® Diamanten 885K, ISO-Durchmesser 020, eine Abschrägung (50°-Winkel) präpariert werden. Dann kann mit TDA® Diamanten der geeigneten Formen und Größen eine Schulter (90°-Winkel) oder eine Hohlkehle präpariert oder die modifizierte Hohlkehle finiert werden.

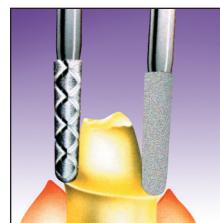
Die Technik

Hohlkehl-präparation

- Mit einem TDA® Diamanten 885K-020 supragingival vorpräparieren und mit einem 856-020 (Stirn rund) in der gewünschten Höhe im Verhältnis zum Gingivalrand eine Hohlkehle präparieren.

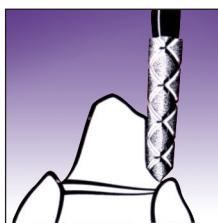


- Mit dem TDA® Diamanten FG 856F-020 die Hohlkehl-präparation finieren.

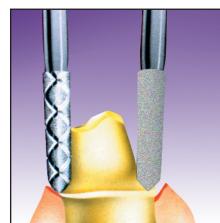


Modifizierte Hohlkehle (50°-Abschrägung)

- Für eine modifizierte Hohlkehle mit 50-Grad-Abschrägung ein TDA® Diamantinstrument FG 885K-020 wie in der Abbildung einsetzen.

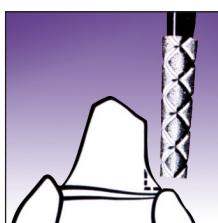


- Mit dem TDA® Diamanten FG 885KF-020 die Abschrägung finieren.

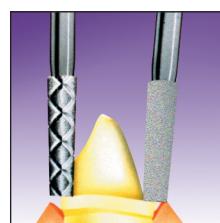


Schulter-präparation (90°-Winkel)

- Mit einem TDA® Diamanten 885K-020 supragingival vorpräparieren und mit einem 847-020 (Stirn flach) in der gewünschten Höhe im Verhältnis zum Gingivalrand eine Schulter präparieren.



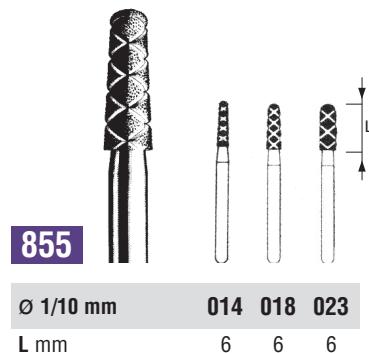
- Mit dem TDA® Diamanten FG 847F-020 die Schulter-präparation finieren.



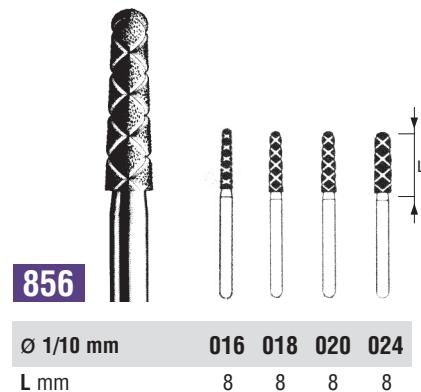
SS White® Diamantinstrumente



849	012	018	022
Anwendungen	KT	HP	HP



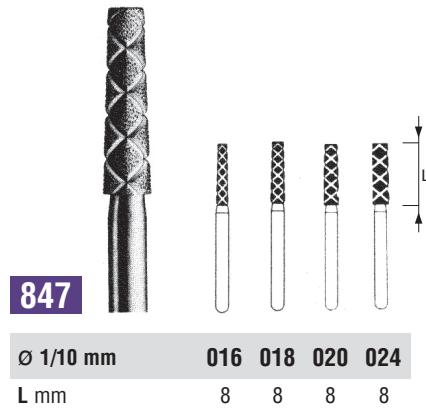
855	014	018	023
Anwendungen	KT	HP	HP



856	016	018	020	024
Anwendungen	KT	HP	HP	HP



854	018
-----	------------



847	016	018	020	024
Anwendungen			SP	SP



848	020
Anwendung	SP

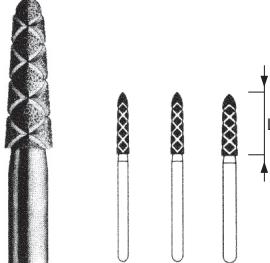
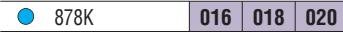
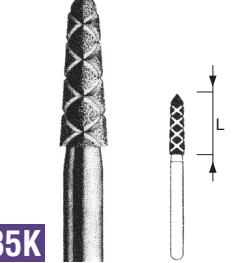
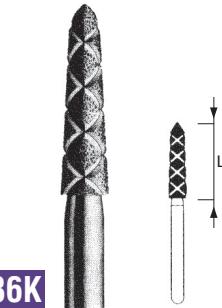
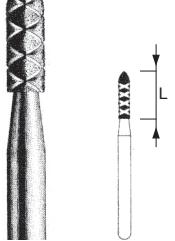
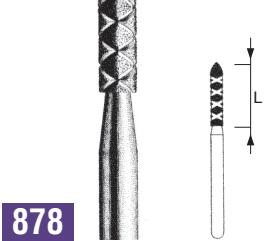
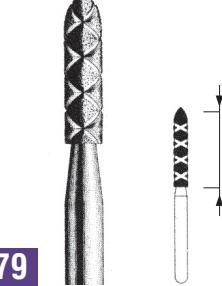
ANWENDUNGEN:

KT : Kontaktpunkt-Trennung
HP : Hohlkehlpräparation

SP : Schulterpräparation
MHP : Modifizierte Hohlkehlpräparation

PL : Palatinal/Lingual
Fl : Finieren

VP : Veneerpräparation
VF : Vollkeramik-Frontzahnkronen

	878K	Ø 1/10 mm	016 018 020	L mm	8 8 8	
	885K	Ø 1/10 mm	020	L mm	8	
	886K	Ø 1/10 mm	023	L mm	10	
	877	Ø 1/10 mm	014	L mm	6	
	878	Ø 1/10 mm	016	L mm	8	
	879	Ø 1/10 mm	018	L mm	10	

ANWENDUNGEN:

KT : Kontaktpunkt-Trennung
HP : Hohlkehlpräparation

SP : Schulterpräparation
MHP : Modifizierte Hohlkehlpräparation

PL : Palatinall/Lingual
FI : Finieren

VP : Veneerpräparation
VF : Vollkeramik-Frontzahnkronen

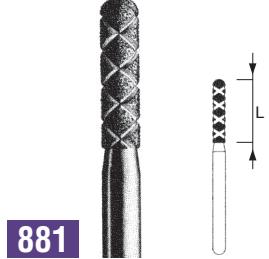
SS White® Diamantinstrumente



880

Ø 1/10 mm
L mm

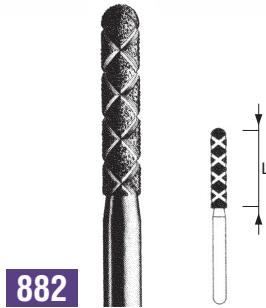
880
Anwendung
VF



881

Ø 1/10 mm
L mm

881
Anwendung
VF



882

Ø 1/10 mm
L mm

882
Anwendung
VF



868

Ø 1/10 mm
L mm

868
Anwendungen
PL PL



885

Ø 1/10 mm
L mm

885
Anwendung
VP



ISO 165
858

Ø 1/10 mm

008 012 013 014 016 018

L mm

Anwendungsempfehlungen

Die optimalen Drehzahlen für Diamantinstrumente richten sich einerseits nach Form und Größe der Arbeitsteile, andererseits nach der gewählten Anwendung. Die empfohlene Arbeitsdrehzahl liegt für Standardpräparatoren bei einem Durchmesser von bis zu ISO 016 zwischen 50.000 und 160.000 min⁻¹, die maximale Arbeitsdrehzahl bei 300.000 min⁻¹. Bei Arbeitsteildurchmessern ab ISO 021 sollte die Arbeitsdrehzahl nicht über 50.000 min⁻¹ betragen. In pulpennahen Bereichen liegt die empfohlene Arbeitsdrehzahl bei 4.500 min⁻¹. Diamantfinierer werden am besten bei 20.000 bis 40.000 min⁻¹ eingesetzt.

Hygiene-Empfehlungen

Informationen zur geeigneten Desinfektion und Sterilisation von Diamantinstrumenten können Sie dem Abschnitt Hygiene-Empfehlungen auf Seite 8 entnehmen. Zur Reinigung von verschmutzten Diamantinstrumenten eignen sich Ultraschallbäder und/oder spezielle Reinigungssteine.

SS White® Diamantinstrumente sind in den Schaftarten FG (ISO 314), FG Kurz (ISO 313), FG Kürzer als Kurz (ISO 312), RA (ISO 204) und HP (ISO 104) lieferbar.

TDA® Diamantinstrumente sind ausschließlich in FG (ISO 314) lieferbar.

Bestellbeispiel:

314 FG 806 314 165 544 + 014
= Bestell-Nr.
Packungsinhalt: 5 Stück

● 806 314 165 544			014		
● 806 314 165 534			014	016	018
● 806 314 165 524	008	012	013	014	016
● 806 314 165 514	008		013	014	016
● 806 314 165 504	008			014	

ANWENDUNGEN:

KT : Kontaktpunkt-Trennung
HP : Hohlkehlepräparation

SP : Schulterpräparation
MHP : Modifizierte Hohlkehlepräparation

PL : Palatinal/Lingual
FI : Finieren

VP : Veneerpräparation
VF : Vollkeramik-Frontzahnkrone