

# 王菲

邮箱: fayeholy1@163.com

电话: 17326065508

出生年月: 1996.03

## 工作经验

### 联动天翼新能源

2021.10-2024.10

#### 资深产品开发工程师

##### 工作内容

- 对客户需求进行拆分, 对结构、材料、化学体系进行优化验证, 每周进行工作汇报, 按节点对产品进行冻结, 并确保量产阶段稳定无异常;
- 对于新产品, 明确目标与KPI, 进行风险识别, 确定验证时间线, 并完成B样设计冻结。

##### 项目经历

- **26105-10.9Ah 多极耳圆柱项目, 奔驰AMG, 产品研发代表, 完成B3样冻结** 2021.10-2024.01
  1. 完成从B0阶段-B3阶段冻结, 容量从10.1Ah提升至11Ah, 能量密度从250Wh/kg提高至280Wh/kg, 进行高镍验证、硅氧含量、硅碳体系验证等; 45°C油浴中13min快充循环(10-80%SOC)寿命>700圈; 目前已给客户出货>100w pcs。
  2. 25°C快充时间提升(10-80%SOC): 通过测量不同温度析锂曲线, 得到温度-SOC-rate 2维map表, 使用simulink结合实际充电温度得到考虑温度的倍率-时间(SOC)曲线, 快充时间由25°C的21min缩短至18min, 循环验证中。
- **21700-5Ah 多极耳低内阻圆柱项目, starkfuture, 产品研发代表** 2024.6-2024.10
  1. 9系高镍, 石墨掺硅碳体系, 负极克容量做到450mAh/g, 通过优化极片长度、面密度, 并通过阿基米德螺旋优化极耳设计, 实际最小容量>5Ah, 能量密度达到265Wh/kg, ACR<4mΩ, DCR<12mΩ, 满足10C放电, 温升<55°C, 0.5C/1C@25°C循环>1500圈; **兼顾高容量、高功率和高循环寿命, 强于市场中绝大多数21700产品**, 内阻、功率仅次于新能安JP40和亿纬锂能40PL
  2. 采用二阶RC模型进行仿真: 通过放电DCR数据, 得到二阶模型电容、电阻参数, 可根据不同电流工况模拟得到电压、SOC、功率等, 与实际测量值近似。
  3. 动态计算电池SOC: 采用扩散卡尔曼滤波法计算SOC, 相比于安时积分法计算的SOC, 在20%-80%SOC最大误差<2%。
- **26105-10Ah 多极耳圆柱项目, 用于电动摩托车, 产品研发代表, 项目经理, 完成B样冻结** 2023.10-2024.4
  1. 10.9Ah的低成本体系, 采用Ni8系正极, 对石墨、导电剂、电解液、粘结剂进行降本, 成本降低10%, 低面密度体系, 25°C快充循环超过1000圈, 已完成B样冻结。
- **26650/26700-6Ah/6.5Ah 多极耳圆柱项目, 用于电动工具, 产品研发代表, 项目经理, 完成A样冻结** 2023.10-2024.02
  1. ACR<4mΩ, 10%-80%SOC快充@25°C(<22min)>1500圈;

### 瑞浦兰均新能源

2020.4-2021.9

#### 产品开发工程师

##### 工作内容

- 负责LFP电芯主材及辅材的导入以及相关实验项目跟进并进行输出报告;
- 参与高比能电芯开发, 对客户要求数据进行测试, 制定优化充电策略;

##### 项目经历

- **135Ah LFP电芯, 五菱mini、东风E70、PSA, 产品研发工程师, 2020.5-2021.9**
  1. 对135Ah LFP电池项目完成冻结及低成本验证, 完成客户需求测试, 成为当年出货数量最多的电芯产品。

## 教育背景

2017.09-2020.01 浙江工业大学 硕士 材料工程

2013.09-2017.06 闽江学院 本科 高分子材料