## First Alert



**USER MANUAL** SFA200

PLEASE READ THIS USER MANUAL COMPLETELY BEFORE OPERATING
THIS UNIT AND RETAIN THIS BOOKLET FOR FUTURE REFERENCE.

WIRELESS OBJECT AND KEY FINDER

is device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following

conditions:
(1) this device may not cause harmful interference, and
(2) this device must accept any interference received, including interference that

b digital device, pursuant for the reference in a residential and testigned to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference neasures:

Reorient or relocate the receiving antenna.

reconent or relocate the receiving antenna. Increase the separation between the equipment and receiver. Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected. Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

### CAUTION

- ON CONDENSATION
   When left in a heated room where it is warm and damp, water
- droplets or condensation may form inside the unit.

  When there is condensation inside the unit, the unit may not function
- tands for 1 to 2 hours before turning the power on, or gradually heat

### E-1

## First Alert

OBJETO INALÁMBRICO Y BUSCADOR CLAVE



MANUAL DEL PROPIETARI

POR FAVOR LEA Y OBSERVE CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE ANTES DE UTILIZAR LA UNIDAD Y RETÉNGALO PARA FUTURA REFERENCIA.

COMPLIANCE WITH FCC REGULATIONS

This device must accept any interioristic receiver, including interioristic that may cause undesired operation.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to installed and use in accordance with the institutions, may clause rainful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following

## Follow the advice below for safe operations This product is intended solely for non-commercial & non-industrial use. Do not use for any other purpose. Do not immerse in water/limited

- Do not immerse in water/liquid.

  Do not press the Function Buttons with a ball point pen or any other pointed
- object.

  Do not expose the product to direct sunlight for extended periods.

  To avoid damage to internal circuitry, do not expose the product to excessive
- humidity or dust.
  Do not drop the product or subject it to a strong impact.

### COMUNICACIONES (FCC POR SUS SIGLAS EN INGLÉS)

Este dispositivo se conforma con la parte 15 de las reglas de la FCC. La

operación cumple con las dos condiciones siguientes:

(1) este dispositivo puede no causar interferencia dañosa, y

(2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencia que pueda causar la operación indeseada.

NOTA: Este equipo ha sido probado y se ha determinado que satisface los límites para un dispositivo digital clase B, de acuerdo a lo que dispone la Parte 15 de los Reglamentos de la FCC, Estos limites tienen el propósito de proporcionar una protección razonable contra interferencia dafina en una instalación residencial. Este equipo genera, usa y puede emitir energía de radiofrecuencia, y si no se instala y se usa de acuerdo con estas instrucciones, puede causar interferencia dafina a las radiocomunicaciones.

adiotrecuencia, y si no se instanta y socialistica puede causar interferencia dañina a las radiocomunicaciones.
Sin embargo, no hay ninguna garantía de que no vaya a ocurrir interferencia en ninguna instalación Determinada. Si este equipo causa interferencia no deseada contra la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar encendiendo y apagando el aparato, se exhorta al usuario a tratar de corregir el problema de la interferencia

- tomando una o más de las siguientes medidas:

  Reoriente o reubique la antena de recepción

  Aumente la distancia de separación entre el equipo y el receptor

  Conecte el equipo a un receptáculo en un circuito distinto al que usa el receptor.
  - Consulte al concesionario o a un radiotécnico experimentado para que le
- ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a esta unidad que no estén ADVENTENCIA: Los cambios o modificaciones a esta unidad que no esten expresamente aprobados por la parte responsable de la conformidad podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

- PRECAUCIÓN

  Siga los siguientes consejos para la seguridad de las operaciones

   Este producto está destinado exclusivamente para el uso no comercial y no industrial. No lo utilice para ningún otro fin.

   No sumerja en agua / líquido.

   No presione los botones de función con un boligrafo u otro objeto puntiagudo.
- No exponga el producto a la luz solar directa durante períodos prolongado Para evitar daños en los circuitos internos, no exponga el producto a la
- humedad o polvo excesivos.

  No deje caer el producto ni lo someta a un impacto fuerte.

  No retuerza ni doble.

PRODUCT FEATURES

- Operates on 433 Mhz
- The SFA200 will help you find up to 4 items within 145 feet of the transmitter

### LOCATION OF CONTROLS

# 0

- 2 COLOR CODED BUTTONS
- TRANSMITTER LED INDICATOR 4 COLOR CODED MARKING 5 ON/OFF SWITCH
- 3 RECEIVER LED INDICATOR

- Transmitter : Powered using 1 x DC 3V=== CR1632 lithium button cell battery
  - Receiver: Each receiver is powered by 2 x DC 6V=== CR2032 lithium button

### E-2

GETTING STARTED

Acerca de la condensación

• Cuando se deja en una habitación caliente, donde es cálido y húmedo, las gotas de agua o la condensación pueden formar dentro de la unidad.

La existencia de condensación dentro de la unidad, la unidad podría no funcionar con normalidad.

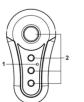
Deje que se destaca por 1 a 2 horas antes de conectar la alimentación, o el calor poco a poco la habitación y seque la unidad antes de su uso.

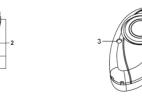
### ATRIBUTOS DEL PRODUCRES

Transmisor

El SFA200 le ayudará a encontrar hasta 4 artículos dentro de 145 pies del

### UBICACIÓN DE LOS CONTROLES





S-2

- 1 LED TRANSMISOR INDICADOR 4 UN CÓDIGO DE COLOR
- 2 BOTONES CÓDIGO DE COLOR 5 ON / OFF INTERRUPTOR 3 RECEPTOR LED INDICADOR

Receptore

- Remove the battery insulator tabs by pulling them out of the battery compartments on the transmitter and receivers before first use.
- Note: Remove and reinstall the batteries if there is no response after pulling out

MARNING
DO NOT INGEST BATTERY, CHEMICAL BURN HAZARD This product contains a coin/button cell battery. If the coin/button cell battery is swallowed, it can cause severe internal burns in just 2 hours and can lead to death

death.

Keep new and used batteries away from children. If the battery compartment does not close securely, stop using the product and keep it away from children. If you think batteries might have been swallowed or placed inside any part of the body, seek immediate medical attention.

- . Be sure that the batteries are installed correctly. Wrong polarity may damage Use only the size and type of batteries specified.
- Do not mix old and new batteries.
   If the unit is not to be used for an extended period of time, remove the batteries. Old or leaking batteries can cause damage to the unit and may void the warranty.

  5. Do not try to recharge batteries not intended to be recharged; they can

### overheat and rupture. (Follow battery manufacturer's directions) 6. Do not dispose of batteries in fire, batteries may leak or explode. PAIRING THE TRANSMITTER WITH THE RECEIVERS

- 1. The transmitter will automatically turn ON when you remove the battery
- 1. The transmitter will automatically turn on when you remove the battery insulator tab from the battery compartment on the transmitter.

  2. Remove the battery insulator tabs from the receivers.

  3. Slide the receiver ON/OFF SWITCH (#5) to the ON position.

  4. The LED INDICATOR (#3) on the receiver will flash and a beeping sound will start. The receiver is now ready for pairing with the transmitter.

  5. Press the COLOR CODED BUTTON (#2) on the transmitter that matches the COLOR CODED MARKING (#4) on the receiver that is beeping.

  6. The beep sound will stop and the transmitter is now paired with that receiver.
- 7. Repeat steps 3 to 6 to pair the other 3 receivers

 Make sure the transmitter and receiver are close to each other when pairing. . If the pairing fails, the beep sound will continue and will not stop.

### E-3

ADQUISICIÓN DE COMENZADO

Fuente de alimentación:
Transmisor: Desarrollado utilizando 1 x pila de botón de litio CR1632 3V DC (incluido).
Receptor: Cada receptor es alimentado por 2 pilas de botón de litio de la DC 6V CR2032 (incluidas). DC 6V CR2032 (incluidas). Retire las lengüetas del aislador de la batería tirando de ellos fuera de los compartimentos de la batería en el transmisor y los receptores antes del

Nota: Quite y vuelva a instalar las pilas si no hay respuesta después de sacar la ficha de aislamiento

### **▲ ADVERTENCIA** NO INGERIR LA BATERÍA, PELIGRO DE QUEMADURA QUÍMICA

NO INGERIR LA BATERIA, PELIGRO DE QUEMADURA QUIMICA El control remoto proporcionado con este producto contiene una batería de celda tipo moneda/botón. Si la batería de celda tipo moneda/botón llegara a ser ingerida, causaría quemaduras internas graves en solo 2 horas y puede causar la muerte.

Mantenga las baterías nuevas y usadas fuera del alcance de los niños. Si el compartimiento de la batería no queda bien cerrado, deje de utilizar el producto y manténgalo alejado de los niños. Si sospecha que alguien ingirió la batería o que la colocó dentro de alguna parte del cuerpo, busque atención médica de inmediato.

### CUIDADO DE LA BATERÍA

- . Asegúrese de que las pilas están instaladas correctamente. La polaridad incorrecta puede dañar la unidad.

  2. Sólo utilizar pilas del mismo tipo o equivalente, como se recomienda para
- Si la unidad no se va a utilizar durante un período prolongado de tiempo, retire las pilas. Las baterías viejas o gastadas pueden ocasionar daños er
- la unidad y anular la garantía. No intente recargar las pilas que no son recargables; pueden sobrecalentarse y reventar. (Siga las instrucciones del fabricante de la

### batería)No arroje las baterías al fuego, las pilas pueden tener fugas o explotar. SINCRONIZAR EL TRANSMISOR CON EL RECEPTORES

### El transmisor se encenderá automáticamente cuando se quita la pestaña aislante de la batería desde el compartimiento de la batería en el transmisor. Retire las lengüetas del aislador de la batería de los receptores.

### CH (#5) to the OFF position to reset the receiver. Repeat steps 3 to 6 The LED INDICATOR (#3) on the receiver will continue to flash when it is

If the pairing fails, turn off the receiver (slide the RECEIVER ON/OFF)

### HOW TO FIND THE LOST OBJECT

Attach one of the SFA200 receivers to an object like a set of keys, or something else that easily gets misplaced. Press the COLOR CODED BUTTON (#2) on the transmitter. The LED (#1) on the transmitter will turn on for about 4 seconds. The receiver with same COLOR CODED MARKING (#4) as the button you pressed on the transmitter will start beeping, and continue beeping for about 10 seconds.

NOTE : Do not press any other button on the transmitter when the TRANSMITTER LED INDICATOR (#1) is ON.

### BATTERY REPLACEMENT

- crew the three screws on the back cover and remove
- Unscrew the three screws on the back cover and remove the back cover of the SFA200 transmitter.

  Carefully replace the battery with a new "CR1632" (or equivalent) lithium button cell battery (replacement battery not included). Insert the battery into the
- titlery not included, insert the battery into the mpartment with the "+" side facing up. 
  place the back cover, insert the three screws and 
  then them. Be careful not to over tighten the screws and strip out the screw
- Unscrew the one screw on the battery door located on the back of the receiver, and remove the battery door.
- the battery door.

  Carefully replace the batteries with 2 new

  "CR2032" (or equivalent) lithium button cell
  batteries (replacement batteries not included).
  Insert the batteries into the compartment with the
- "+" side facing up.

  Replace the battery door, insert the one screw and tighten it. Be careful not to over tighten the screw and strip out the screw hole.

Note: Clean the battery contacts and terminals in the device prior to installing new

3. Deslice el receptor ON / OFF (# 5) a la posición ON.
4. El LED INDICADOR (# 3) en el receptor parpadeará y un pitido, se iniciará. El receptor está listo para su vinculación con el transmisor.
5. Presione el botón de código de color (# 2) en el transmisor que coincida con el código de color MARCADO (# 4) en el receptor que está sonando.

6. El sonido de pitido se detendrá y el transmisor está emparejada con ese receptor.

7. Repita los pasos 3 a 6 para emparejar los otros 3 receptores.

### Nota: • Asegúrese de que el transmisor y el receptor están cerca uno del otro cuando

el emparejamiento.

Si el emparejamiento falla, el pitido continuará y no se detendrá.

Si el emparejamiento falla, apague el receptor (deslice el interruptor del receptor ON / OFF (# 5) a la posición OFF para reiniciar el receptor. Repita los pasos 3 a 6 para volver a intentarlo.

El indicador LED (# 3) en el receptor continuará a parpadear cuando está

### CÓMO ENCONTRAR EL OBJETO PERDIDO

Conecte uno de los receptores SFA200 a un objeto como un juego de llaves, o transmisor. El LED (#1) en el transmisor se encenderá durante unos 4 segundos El receptor con el mismo código de color MARCADO (#4) que el botón que pulsó en el transmisor comenzará a sonar, y continuará sonando durante unos

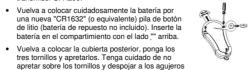
NOTA: No pulse ningún otro botón en el transmisor cuando el indicador LED TRANSMISOR (# 1) está en ON.

### SUPLENTE DE BATERÍA

Afloje los tres tornillos de la cubierta posterior y retire la tapa posterior del transmisor SFA200.

S-4

 Vuelva a colocar la cubierta posterior, ponga los tres tornillos y apretarlos. Tenga cuidado de no apretar sobre los tornillos y despojar a los agujeros de los tornillos.



### CARE AND MAINTENANCE

- Do not use harsh or abrasive cleaners or pads on this product. A soft, dry or damp (with water) cloth may be used to clean the SFA200.
- Store the product in a cool, dry place when not in use

### SPECTRA GREEN NOTICE



At Spectra, environmental and social responsibility is a core value of our business. We are dedicated to continuous implementation of responsible initiatives with an aim to conserve and maintain the environment through responsible recycling. Please visit us at <a href="http://www.spectraintl.com/green.htm">http://www.spectraintl.com/green.htm</a> for more information on Spectra's green initiatives or to find a recycler in your area.

©2014 BRK Brands Inc. All rights reserved. First Alert® is a registered trademark

### 1 YEAR LIMITED WARRANTY AND SERVICE VALID IN THE U.S.A ONLY

This product is manufactured, distributed or sold by SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC., official licensee for this product. All right, title and interest to use the "First Alert" logo trademarks and the "First Alert" trade dress are exclusively licensed by BRK Brands, Inc. and are used under license from BRK Brands, Inc. and are used under license from BRK Brands, Inc.. Please contact SPECTRA's Service Department for questions/comments, warranty, support, or service related to this product.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL. INC. warrants that this product 1) is SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. warrants that this product 1) is free from defects in materials and workmanship and 2) conforms to its specifications for a period of 1 year from the date of original customer purchase and provided the product is utilized within the U.S.A. This warranty is not assignable or transferable. Our obligation under this warranty is the repair or replacement of the defective unit or any part thereof, except batteries, when it is returned to the SPECTRA Service Department, accompanied by proof of the date of original consumer purchase, such as a duplicated copy of a sales receipt.

You must pay all shipping charges required to ship the product to SPECTRA for warranty service. If the product is repaired or replaced under warranty, the return

### Afloie el tornillo de la tapa de la batería situada en la parte posterior del

- receptor, y retire la tapa de la batería.

  Vuelva a colocar cuidadosamente las Vuelva a colocar cuidadosamente las baterías con 2 nuevos "CR2032" (o
- baterias con 2 intervos chebaz (o equivalente) pilas de botón de litio (baterías de repuesto no incluidos). Inserte las pilas en el compartimiento con el lado "+" arriba. ( - C) Vuelva a colocar la tapa de la batería, inserte el tornillo y apretarlo. Tenga cuidado de no apretar el tornillo y quitar el agujero del tornillo.

Nota: Limpie los contactos de la batería y los terminales en el dispositivo antes de instalar baterías nuevas.

### CUIDADO Y MANTENIMIENTO

- No use limpiadores ni almohadillas fuertes o abrasivos sobre este producto. . Un paño suave y seco o húmedo (con agua) se puede utilizar para limpiar e
- Guarde el producto en un lugar fresco y seco cuando no esté en uso. ©2014 BRK Brands Inc. Todos los derechos reservados. First Alert® Es una marca registrada de First Alert Trust.



SPECTRA

En Spectra, la responsabilidad ambiental y social es uno de los valores fundamentales de nuestra empresa. Nos dedicamos a la continua implementación de iniciativas responsables con el objeto de conservar y mantener el medio ambiente a través del reciclaje responsable.

Por favor visitenos en <a href="http://www.spectraintl.com/green.htm">http://www.spectraintl.com/green.htm</a> para mayor información sobre las iniciativas de protección del medio ambiente o para encontrar los centros de reciclaje en su área.

### charges will be at SPECTRA's expense. There are no other express warranties other

- This warranty is valid only in accordance with the conditions set forth below:

  1. The warranty applies to the SPECTRA product only while:

  a. It remains in the possession of the original purchaser and proof of purchase is
- a. It remains in the pussession or the original pushes.

  demonstrated
   b. It has not been subjected to accident, misuse, abuse, improper service, usage outside the descriptions and warnings covered within the owner's manual or non-SPECTRA approved modifications
   c. Claims are made within the warranty period
   This warranty does not cover damage or equipment failure caused by electrical wiring not in compliance with electrical codes or SPECTRA owner's manual specifications, or failure to provide reasonable care and necessary maintenance as outlined in the owner's manual.
- outlined in the owner's manual.

  Warranty of all SPECTRA products applies to residential use only and is void when products are used in a nonresidential environment or installed outside the Linear States.

States.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state. TO OBTAIN SERVICE please remove all batteries (if any) and pack the unit carefully and send it prepaid by insured parcel post or UPS to SPECTRA at the address shown below. IF THE UNIT IS RETURNED WITHIN THE WARRANTY PERIOD shown above, please include a proof of purchase (dated cash register receipt) so that we may establish your eligibility for warranty service and repair of the unit without cost. Also include a note with a description explaining how the unit is defective. A

process. IF THE UNIT IS OUTSIDE THE WARRANTY PERIOD, please include a check for \$12.00 to cover the cost of repair, handling and return postage. All out of warranty returns must be sent prepaid. It is recommended that you contact SPECTRA first at 1-800-777-5331 or by e-mail at

custerv@spectraintl.com for updated information on the unit requiring service. In some cases the model you have may be discontinued and SPECTRA reserves the right to offer alternative options for repair or replacement. SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. 4230 North Normandy Avenue, Chicago, IL60634, USA. 1-800-777-5331

To register your product, visit the link below on the website to enter your information.

0514 Printed in China

Este producto es fabricado, distribuido o vendido por SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC, licenciatario oficial de este producto. Todo derecho, título e interés para utilizar los "First Alert" logotipo marcas y el "First Alert" imagen comercial enen licencia exclusiva por BRK Brands. Inc. v se utilizan baio licencia de BRK Brands Inc.. Por favor, póngase en contacto con el Departamento de Servicio de espectros par preguntas / comentarios, garantía, soporte o servicio relacionado con este producto

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. garantiza que este producto 1) está libre de defectos en materiales y mano de obra, y 2) se ajusta a sus especificaciones por un período de 1 año a partir de la fecha de compra del cliente original y siempre que el producto se use dentro de U.S.A. Esta garantía no es asignable o transferible. Nuestra obligación de acuerdo a esta garantía es reparar o reemplazar la unidad con defectos o cualquier parte correspondiente, con excepción de las baterías, cuando es devuelta al Departamento de Servicios de SPECTRA, acompañada de la prueba de la fecha original de compra por parte de cliente, como por ejemplo una copia duplicada del recibo de ventas.

Usted debe pagar todos los costos de envío requeridos para entregar el producto a SPECTRA para el servicio de garantía. Si el producto es reparado o reemplazado de acuerdo a garantía, los gastos de retomo serán por cuenta de SPECTRA. No existen otras garantías expresas diferentes de aquellas declaradas en el presente documento

c. Los reclamos deben ser hechos dentro del período de garantía.

Esta garantía es válida solamente en el cumplimiento de las condiciones que se establecen a continuación:

1. La garantía se aplica solamente al producto de SPECTRA siempre que:

a. Permanezca en posesión del comprador original y se exhiba la prueba de compra.

b. Que no ha sido sometido a accidentes, mal uso, abuso, servicio inapropiado, uso
fuera de las descripciones de advertencia cubiertas dentro del manual del
propietario, o modificaciones no aprobada por SPECTRA.

2. Esta garantía no cubre daños o fallas del equipamiento causados por conexiones eléctricas que no cumplen con los códigos eléctricos, con las especificaciones del manual del propietario de SPECTRA, o la falta de cuidado razonable y mantenimien necesario como se describe en el manual del propietario.

residencial, o instalados tuera de los Estados Unidos. Esta garantía le da derechos legales específicos, y usted puede tener también otros derechos que varían de estado a estado. Para OBTENER SERVICIO por favor remueve todas las baterias (de existir) v embale la unidad con ucidado enviándola por correo todas las baterías (de existir) y embale la unidad con cuidado enviándola por correo postal asegurado y prepago o UPS a S PSECTRA, a la dirección que se menciona abajo. SI LA UNIDAD ES DEVUELTA DENTRO DEL PERÍODO DE GARANTÍA EXHIBIDO arriba, por favor incluya una prueba de compra (recibo de caja registradora con fecha), para que podamos determinar su elegibilidad para el servicio de garantía y reparación de la unidad sin costo. También incluya una nota con una descripción explicando en qu

3. La garantía de todos los productos de SPECTRA se aplica solamente al uso

forma la unidad es defectuosa. Un representante de atención al cliente tal vez deba

SI LA GARANTÍA SE ENCUENTRA FUERA DEL PERÍODO DE GARANTÍA, por favor

retorno. Todas las devoluciones cubiertas por la garantía deben ser enviadas por correo 800-777-5331 o por correo electrónico enviando un mensaje a custaervos pactrainti, com para obtener información actualizada sobre la unidad que requiere servicio. En algunos casos el modelo puede haber sido discontinuado y SPECTRA se reserva el derecho de ofrecer opciones alternativas de reparación o compolara.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. Para registrar su producto, siga el vínculo a continuación en el sitio web para ingresar su información.

Impreso en China

0514