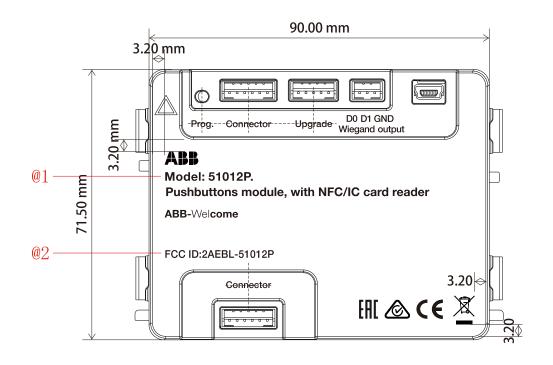
版本号	更改标记	更改前	更改后	更改人	日期
V1. 10	@1	无"Model:"	增加"Model:		0015 10 10
	@2	无FCC描述	增加FCC描述	工倁	2015. 12. 16



标准化 准

## 技术说明:

- 1.适用于MSO06机型;
- 2.未注公差按公差等级B要求;
- 3.成品外观应符合ABB振威公司制定的《塑胶件外观检验标准》;
- 4.成品应符合欧盟环保法规ROHS指令的要求; 5.图中带框尺寸为重点必检尺寸。
- 6.图中文字图标用镭雕。

一般	> 100	0.20	0.40	0.60	1.20		安键后壳配色标识图2	图	号	8-MS002-085-11				
	40-100	0.15	0.30	0.40	0.70	MSOOG				0 M3002 000 11				
公	10-40	0.10	0.20	0.30	0.40	เพรอบบา	女姓用九龍 吕你 你到2	料	号	330127000040	视	角		<b>(</b>
差	< 10	0.05	0.12	0.20	0.30			_						
±	等级	A级	B级	C级	D级	材料:		比	例	1:1	幅	面	A 4	
; į	と 计					表面处理:		此。	* 旦	V1 10	第一		. 共	
肓	核					衣面欠垤:		版本号		V1. 10	夘	张	一	瓜
	艺艺													
-					医冯ADD后设力加加力之阳八司									

厦门ABB振威电器设备有限公司