

Rating label

客户 Customer	QBIC
型号 Model	BXP-300
销 向 Sales Area	EU/USA

安规审核Safety parts:	
Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

内销中文字体要求高度1.8mm以上	
Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

针对带有UL logo的标签，其厂家须在最小包装上标示UL Recognized Component Mark  公司名称，型号及 UL file no.	
--	--

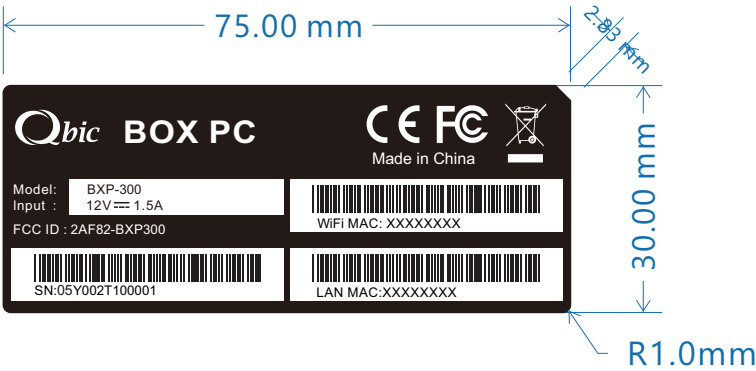
条码印刷： barcode print:	
1. 所有条码读码等级：C级以上，客户有特殊要求除外；	

REVISION
----------

VERSION A
版本变更说明： Version Changed Description:

备注Remark:
-----------

嘉捷科技（福清）有限公司 TPV Electronics (Fujian) Co., Ltd. 地址(Add)：中国福建省福清市元洪路上郊 Shangzheng,Yuanhong Road, Fuqing City, Fujian Province, China 电话(Tel)：+86-591-85285555 85285559 传真(Fax)：+86-591-85285447 邮编(Postcode)：350301
---



- NOTE:
- 印刷如上图  
Printing as the drawing
  - 尺寸:具体见上图所示 (公差: +/-0.2mm),R=2mm  
Dimension:as the above drawing(Tolerance:+/-0.2mm),R=2mm
  - 材质: 50#PET带不干背胶(材质需经过UL认证).  
Material:50#PET with glue on the backside (material must be certified by UL laboratory)
  - 底色: 黑色; 字体颜色: 白色  
Background color:Black, Fonts color:White
  - 贴附位置: 后壳(如图示)
  - 粘力: 将label切成25mm宽，一端粘贴于钢板上，以180°方向的力拉胶带另一端，所得拉力即为粘力。用粘力测试仪进行测试。  
Stickiness strength :Cut label into 25mm width ,one end paste on the plate , with 180 °direction pulling the other end of the tape, the pull is stickiness strength. With stickiness strength instrument for testing.
  - 正常耐温测试: 在钢板上耐温范围为-20~100℃，在80~100℃保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。  
在塑胶、纸箱上耐温范围为-20~65℃，在65℃保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。  
The normal temperature test: The range of temperature on plate is -20 ~ 100 °C . In 80 ~ 100 °C to maintain 8 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on. The range of temperature on plastic and carton is -20 ~ 65 °C. In 65 °C to maintain 8 hours ,the label should not be warp, delamination,frothy and so on.
  - 耐温湿度循环测试: 循环条件（贴在塑胶咬花面（PET）贴在塑胶咬花面）：温度-20~65℃，湿度30~90%，时间 96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。  
Temperature and humidity cycle test : Cycle conditions(stick on texture(PET) , stick on texture):In temperature of -20 ~ 65 °C and humidity of 30~90%to maintain 96 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on.
  - 裁切需均匀且印刷不可有溢墨及颜色不均等不良现象。  
Printing ink can not have overflow and printing color can not be uneven etc.
  - 包装方式: 卷状，连接处打齿孔。  
Packing style: coil and there should be a toothed hole between the link of two pieces
  - 两张连接处距离3mm，左右边离型纸3mm(公差: +/-0.5mm).  
3mm should be left between the link of two pieces.Around the edge of paper distance is 3mm(Tolerance:+/-0.5mm)
  - 内容由厂内打印，具体内容由业务提供。  
The content printed by the factory barcode group and the specific content provided by SS.
  - 其它测试要求详见（FQ-背胶类产品测试检验规格）。

- 1) 根据TPV推行RoHS的有关规定，所有的原材料及辅助材料必须符合RoHS的有关规定
- 2) 所有原材料的固定物质：如镉（Cd）汞（Hg）铅（Pb）六价铬PBB's PBDE's 及镉（Cd）+汞（Hg）+铅（Pb）+六价铬（针对随机出货的包装材料）的具体含量依据最新版RD EMS-01《供应商环境管理物质管控标准》的具体限值要求执行

Serial 编码原则：

S/N: 

XX	X	XXX	X	X	0	0	0	0	1
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

 11 12 13 (SAMPLE CODE)

第1~2 碼為年份，年 = 公元年 - 1911，取後二碼。

第 3 碼為月份，代號如下  
1月=A， 2月=B， 3月=C， 4月=D， 5月=E， 6月=J  
7月=K， 8月=L， 9月=M， 10月=X， 11月=Y， 12月=Z

第 4~6碼為機種，同UPC code後三碼，代號如下

001:FHD-100 002:BXP-300  
003:BXP-301 004:BXP-202

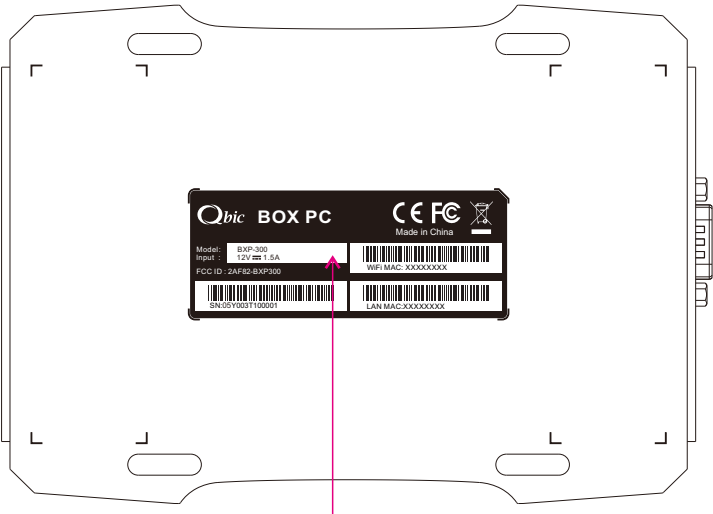
第 7 碼為ODM/OEM廠英文之縮寫， ex. T：TPV

第 8 碼為硬體版(首版為1)

第 9~13 碼為流水號，ex.00001

範例：2016 年05月生產的BXP-300，代工廠TPV，版本1，第100 台。

S/N：0 5 E 0 0 2 T 1 0 0 1 0 1



粘貼位置示意图  
Location

- 1)According to the rule abut RoHS of TPV,All raw material and assistant material and assistant material should accord with the rule of RoHS
- 2)All the stated substance of raw material: the actual content of Cd/Hg/Pb/Cr/PBB's/PBDE's and Cd+Hg+Pb+Cr(aim at the packing material with the product), should accord with the latest version of RD EMS-01<<The controlled standard aboutenvironment substance for supplier>>.