

Q40XXXXX-XXX-XXX

客 户 Customer	QBIC
型 号 Model	D-1050
销 向 Sales Area	EU/USA

安规审核Safety parts:	
Yes	No

内销中文字体要求高度1.8mm以上	
Yes	No

针对带有UL logo的标签，其厂家须在最小包装上标示UL Recognized Component Mark 公司名称，型号及 UL file no.

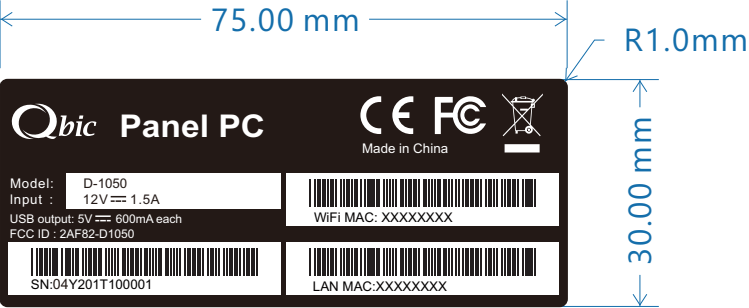
条码印刷:
barcode print:
1. 所有条码条码等级: C级及以上, 客户有特殊要求除外;

REVISION

VERSION A
版本变更说明:
Version Changed Description:

备注Remark:

嘉捷科技（福清）有限公司
TPV Electronics (Fujian) Co., Ltd.
地址(Add): 中国福建省福清市元洪路上邙
Shangzheng,Yuanhong Road, Fuqing City,
Fujian Province, China
电话(Tel): +86-591-85285555 85285559
传真(Fax): +86-591-85285447
邮编(Postcode): 350301



- NOTE:
- 印刷如上图
Printing as the drawing
 - 尺寸:具体见上图所示 (公差: +/-0.2mm),R=2mm
Dimension:as the above drawing(Tolerance:+/-0.2mm),R=2mm
 - 材质: 50#PET带不干背胶(材质需经过UL认证).
Material:50#PET with glue on the backside (material must be certified by UL laboratory)
 - 底色: 黑色; 字体颜色: 白色
Background color:Black, Fonts color:White
 - 贴附位置: 后壳(如图示)
 - 粘力: 将label切成25mm宽, 一端粘贴于钢板上, 以180°方向的力拉胶带另一端, 所得拉力即为粘力。用粘力测试仪进行测试。
Stickiness strength :Cut label into 25mm width , one end paste on the plate , with 180 °direction pulling the other end of the tape, the pull is stickiness strength. With stickiness strength instrument for testing.
 - 正常耐温测试: 在钢板上耐温范围为-20~100℃, 在80~100℃保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
在塑胶、纸箱上耐温范围为-20~65℃, 在65℃保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
The normal temperature test: The range of temperature on plate is -20 ~ 100 ℃ . In 80 ~ 100 ℃ to maintain 8 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on. The range of temperature on plastic and carton is -20 ~ 65 ℃ . In 65 ℃ to maintain 8 hours ,the label should not be warp, delamination,frothy and so on.
 - 耐温湿度循环测试: 循环条件（贴在塑胶咬花面（PET）贴在塑胶咬花面）: 温度-20~65℃, 湿度30~90%, 时间 96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
Temperature and humidity cycle test : Cycle conditions(stick on texture(PET) , stick on texture):In temperature of -20 ~ 65 ℃ and humidity of 30~90%to maintain 96 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on.
 - 裁切需均匀且印刷不可有溢墨及颜色不均等不良现象。
Printing ink can not have overflow and printing color can not be uneven etc.
 - 包装方式: 卷状, 连接处打齿孔。
Packing style: coil and there should be a toothed hole between the link of two pieces
 - 两张连接处距离3mm, 左右边离型纸3mm(公差: +/-0.5mm).
3mm should be left between the link of two pieces.Around the edge of paper distance is 3mm(Tolerance:+/-0.5mm)
 - 内容由厂内打印, 具体内容由业务提供。
The content printed by the factory barcode group and the specific content provided by SS.
 - 其它测试要求详见（FQ-背胶类产品测试检验规格）。

- 1) 根据 TPV 推行 RoHS 的有关规定, 所有的原材料及辅助材料必须符合 RoHS 的有关规定
- 2) 所有原材料的规定物质: 如镉 (Cd) 汞 (Hg) 铅 (Pb) 六价铬 PBB's PBDE's 及镉 (Cd)+汞 (Hg)+铅 (Pb)+六价铬 (针对随机出货的包装材料) 的具体含量依据最新版 RD EMS-01<<供应商环境管理物质管控标准>>的具体限值要求执行

Serial 编码原则 :

S/N: XX X XXX X X 0 0 0 0 I (SAMPLE CODE)
I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

第1~2 碼為年份, 年 = 公元年 - 1911, 取後二碼。

第 3 碼為月份, 代號如下
1月=A , 2月=B , 3月=C , 4月=D , 5月=E , 6月=J
7月=K , 8月=L , 9月=M , 10月=X , 11月=Y , 12月=Z

第 4~6碼為機種 , 同UPC code後三碼, 代號如下

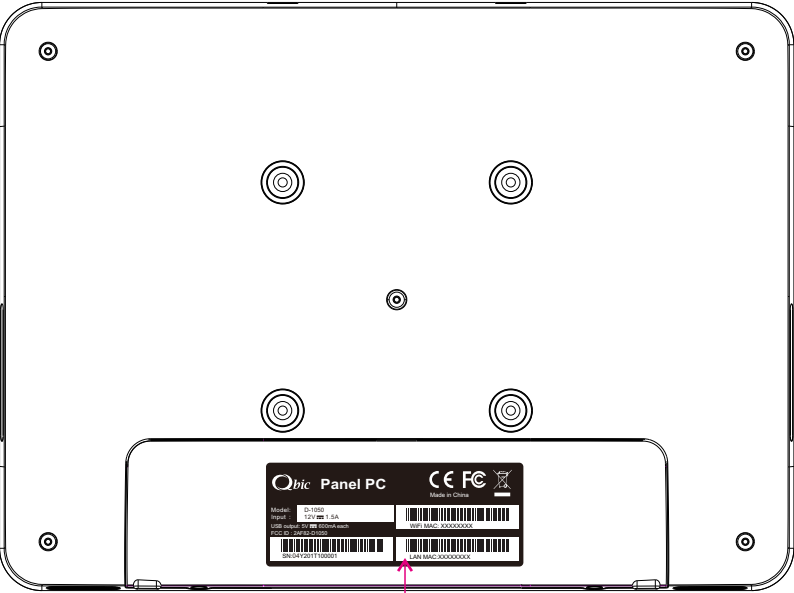
001 : FHD-100
200 :TD-1050
201 :D-1050

第 7 碼為ODM/OEM廠英文之縮寫 , ex. T : TPV

第 8 碼為硬體版(首版為I)

第 9~13 碼為流水號 , ex.00001

範例: 2015年11月生產的D-1050 , 代工廠TPV, 版本I, 第100台。
S/N : 0 4 Y 2 0 1 T 1 0 0 1 0 0



粘贴位置示意图

- 1)According to the rule about RoHS of TPV,All raw material and assistant material should accord with the rule of RoHS
- 2)All the stated substance of raw material: the actual content of Cd/Hg/Pb/Cr/PBB's/PBDE's and Cd+Hg+Pb+Cr(aim at the packing material with the product), should accord with the latest version of RD EMS-01<<The controlled standard aboutenvironment substance for supplier>>.