

- 1.目的:控制说明书的品质标准。
- 2.范围: 适用于小米路由器说明书的产品的检验。

3.检验条件与环境:

- 3.1 常温、常湿即可。
- 3.2 避免阳光直晒。
- 3.3 所有产品检验项目均需在正常自然光和日光灯度为600-800ZUX光源条件下,眼睛距离产品约30cm,检查角度为45度(直观)进行检验。
- 3.4 检验时间10-12S。

4 职责

- 4.1 小米供应商负责对所有产品的检验与质量控制。
- 4.2 品质部: 工厂品质部负责检验及质量控制。

5说明

- 5.1 检验依据: 封样样品、图纸、工艺规范书等。
- 5.2 以下检验项目为常规要求,若另有特殊要求,以特殊要求为准
- 5.3 若有未设定的检验项目,可能影响到产品销售的,由品质提出,电商平面设计部与销售开会评审决定。

6.质量标准

6.1 印刷不良

定义:印刷区域有污点检查方法:目测 菲林尺

- 6.1.1 整批产品印刷颜色一致,不能色差太大,反之拒收;
- 6.1.2 表面不得有脏污、划花、水干、异色、墨点等;
- 6.1.3 文字、图案清晰、位置准确、无内容错误残缺、印刷露白明显等不良现象。
- 6.2 表面处理
- 6.2.1 按工艺书要求,huber上光油及抗磨保护油用油正确,达到防纸屑掉落及抗磨150次以上的的要求。
- 6.2.2 表面干净、无脏污、划痕、水印。

- 6.3裁切
- 6.3.1 裁切尺寸准确, 公差不超过±0.5mm;
- 6.3.2 不可出现模切到字、图案等现象出现。