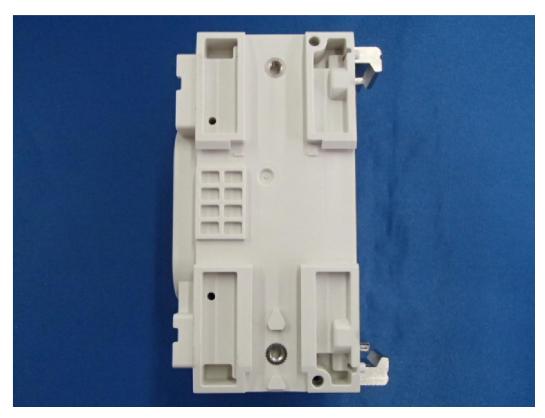


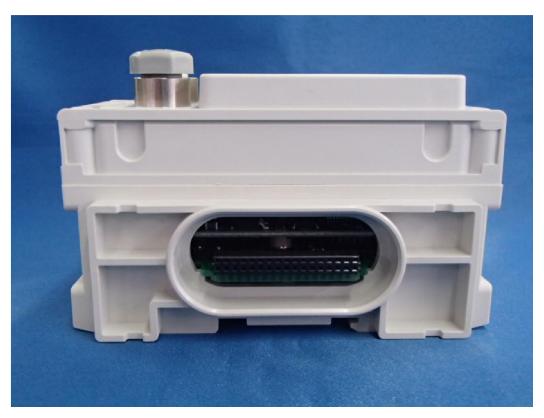
EX600-WPN1 Front side



EX600-WPN1 Back side



EX600-WPN1 Left side



EX600-WPN1 Right side

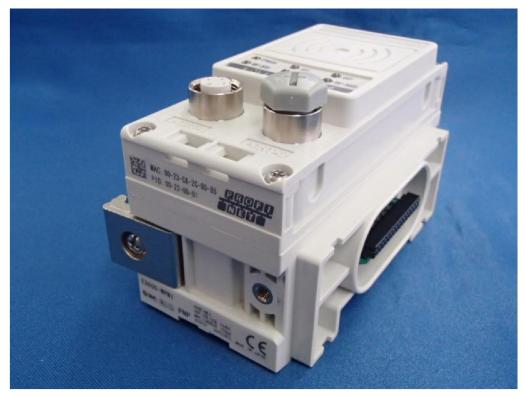


EX600-WPN1 Top side

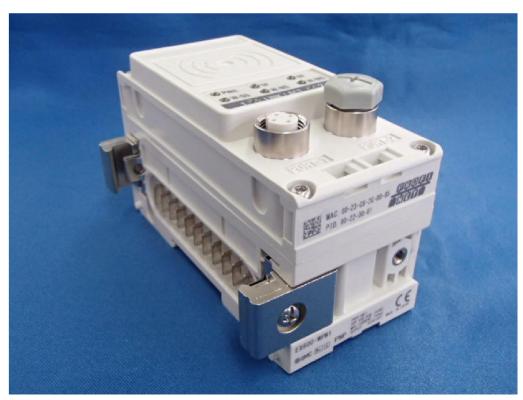


EX600-WPN1 Bottom side

FCC ID: 2AJE7SMC-WEX01



EX600-WPN1 Overview



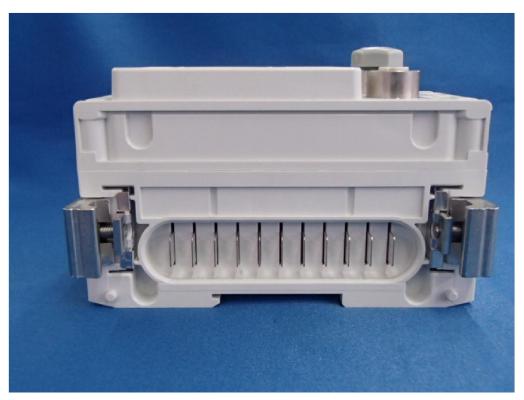
EX600-WPN1 Overview

FCC ID: 2AJE7SMC-WEX01



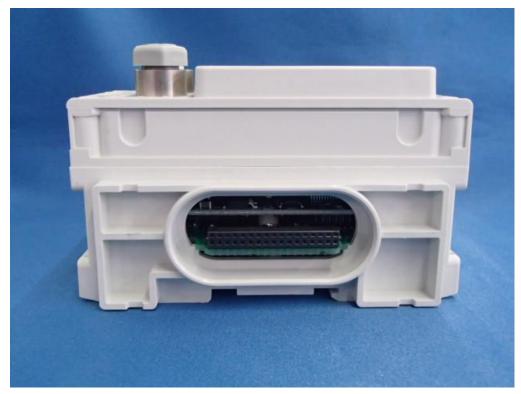
EX600-WPN2 Front side

EX600-WPN2 Back side



EX600-WPN2 Left side

FCC ID: 2AJE7SMC-WEX01



EX600-WPN2 Right side



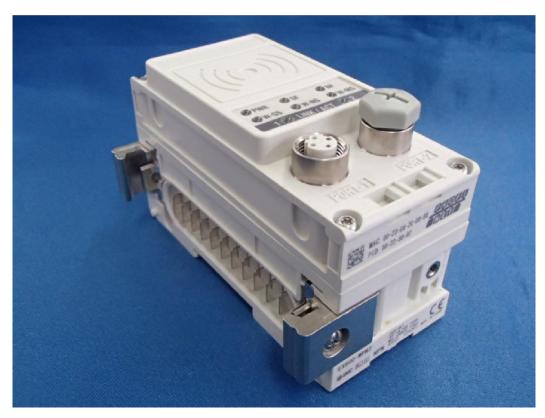
EX600-WPN2 Top side



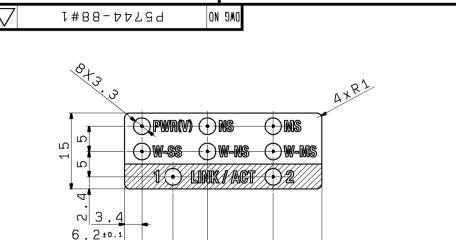
EX600-WPN2 Bottom side



EX600-WPN2 Overview



EX600-WPN2 Overview



13±0.1

39

注 記

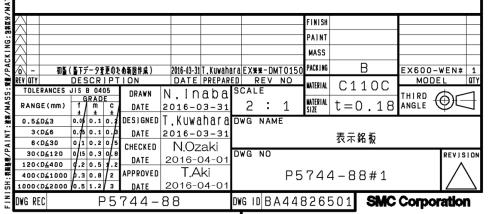
1.版下データNO.СОО903-Bを使用する。

13±0.1

地:アーパンホワイト1

指示以外のスミ部:DIC 545(ダークグレー)

- 2.印刷された文字は鮮明であること。
- 3.裏面は、糊印刷のこと。
- 4.指示無き寸法公差は、JIS B0405-mのこと。



DMC NO

注記

1#96-bbl9d

- 1.版下データNO.CO5119-Bを使用する。地:アーパンホワイト1指示以外のスミ部:DIC 545(ダークグレー)
- 2.印刷された文字は鮮明であること。
- 3.裏面は、糊印刷のこと。
- 4.指示無き寸法公差は、JIS BO405-mのこと。

₹L																		
包装区分	\bigwedge												FINISH					
NG: 3	$\overline{\lambda}$	H											PAINT			\vdash		
	$\sqrt{}$												MASS					
PACK		-	初點	(デザ	イン変	更の為	、新図作成)	2016-11-25	T.Kuwaha	ara EX¥	¥-DI	MU0092	PACKING		В	EX600	-WPN*	1
": I	_	QTY OLF	RANCES		SCR B 04	_	100	DATE	PREPAR	ED F	<u> 8 E V</u>	NO	WATERIAL	C 1	10C		DEL	QTY
/MASS			E(mm)		RAD		DRAWN DATE	C.Shi			:	1	MATERIAL Size	to	.18	THIRD ANGLE	\oplus \in	\exists
¥ NIVI	0	_	D <u>≤</u> 3 D <u>≤</u> 30	0.45	0.1	o. 3	DESIGNED DATE CHECKED	T.Kuwa 2016-1 N.Oz	1-25	DWG	NAN	ИE		表示	銘板			
SH:表面是種/P	1	20<	D≦120 D≦400 D≦1000 D≦2000	d.2	0.3 0.5 0.8	2 2	DATE	2016-1	11-28 ki	DWG	NO	Р5	744	4 – 9	6#1		REVIS	10N
Z)₩(WG REC P 5 7 4 4 - 9 6							DWG I	В	A475	7778	301	SMC	Corp	oratio	n	