



ART WORK FORM
(密级：C级)

品牌名称（BRAND NAME）：EATON

文档提供（FROM）：TCL TONLY

工艺说明：尺寸单位：毫米（mm）

02/49/54/55/56/57/67/79 类：

部品	美规底壳
工艺、颜色	
成型及颜色 (直接注塑颜色)	白色：颜色参考 02-S170R1-0UHC8
喷油及颜色	N/A
丝印颜色 /移印颜色	丝印颜色：pantone cool gray 6C
电镀/真空镀 及颜色	N/A
烫金及颜色	N/A
镭 雕	N/A
其他工艺	N/A
备 注	需要过抗UV测试 更新FCC信息

74 类：

印刷方式	XXXX
备 注	N/A

76 类：

印刷方式	XXXX
表面工艺	N/A
样板需求	签正式样板 <input type="checkbox"/> 签彩稿样板 <input type="checkbox"/> 基础机型彩盒样板参考料号： 76-XXXXXX-XXXXX
备 注	N/A

70/72/99（说明书光盘）类：

语言种类	XXXX
材 质	封面：XXXX 内页：XXXX
尺 寸	长：XXXX 宽：XXXX
印刷方式	XXXX
装订方式	XXXX
页 数	XXXX
备 注	N/A

71 类：

表纸材质	型号：XXXX 厚度：XXXX
胶水材质	型号：XXXX 是否可移：XXXX
尺 寸	长：XXXX 宽：XXXX
印刷方式	XXXX
表面工艺	XXXX
打印方式	XXXX
粘贴位置	XXXX
材质库编码	N/A
样板需求	需要签样 <input type="checkbox"/> 不需要签样 <input type="checkbox"/> 参考料号：71-XXXXXX-XXXXX
<input type="checkbox"/> 12NC	N/A
<input type="checkbox"/> EAN / <input type="checkbox"/> UPC	N/A
备 注	N/A

制作要求：

- 通过ROHS标准检测；
- 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准；
- 必须符合TCL《公司环境管理物质标准》；
- 条码扫描等级达到C级以上；

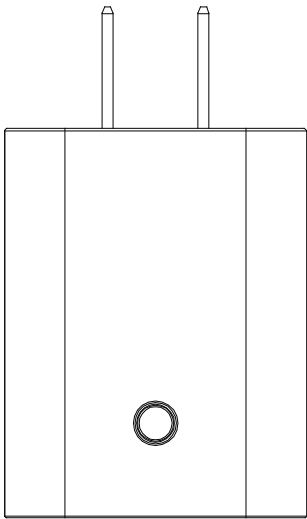
- 胶袋材质、胶袋上透气孔的大小、位置以结构认可书为准；
- PE材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许3mm误差；
- 珍珠棉等材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许5mm误差；
- 彩盒/卡通箱上必须印有供应商商检码。

★ FOR HUAWEI:

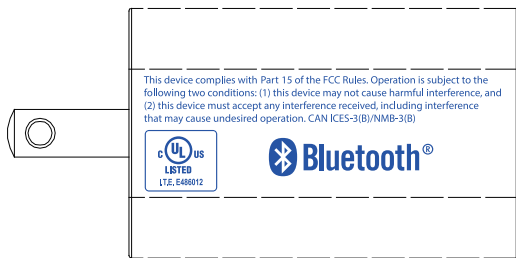
- 满足无卤及不含有邻苯二甲酸盐要求

★ FOR SONY:

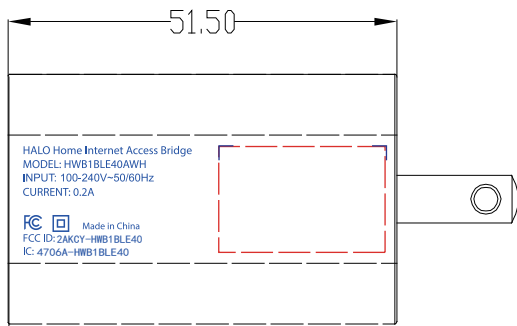
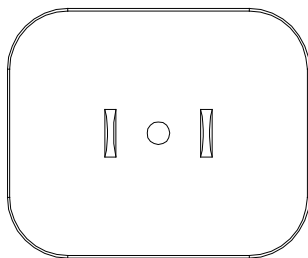
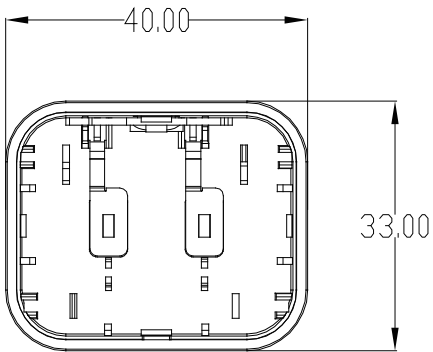
- 禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质
- 再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购



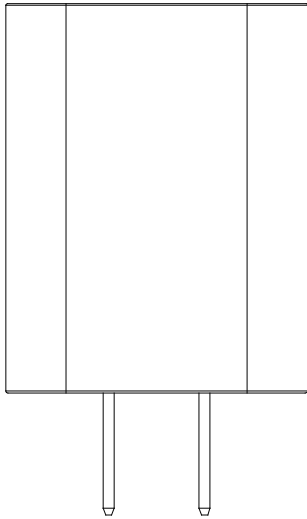
前视图



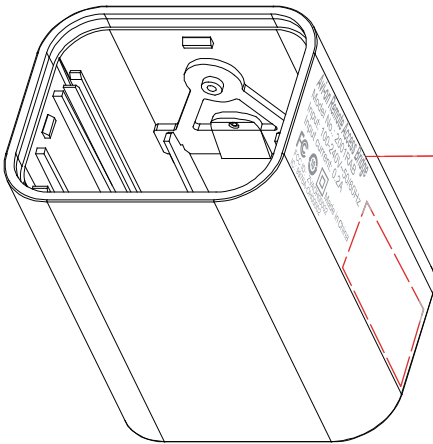
左视图



右视图

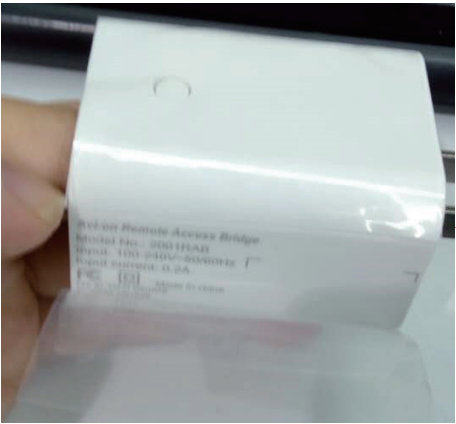


后视图



丝印位置参考，文字不做参考。

表面覆膜效果图：



覆膜的开始开口不能挡住贴纸位的丝印

丝印颜色：pantone cool gray 6C

红色虚线框为序列号贴纸预留位，不需要丝印，注意丝印贴纸位符号
注意：保护膜覆膜开始的时候不能挡住贴纸位影响粘贴SN贴纸

注塑颜色