編號: <u>PA483-60</u>00A PC MODEL: MPD-X5603 製作日期: 2011.09.26 1/4 F-152A #此示意圖料號需依POI需求,版次變不作修正,料號變更始予修正. #此包裝方式爲客戶指定,不得任意修改,如需修改則需提出申請 MITSUBISH

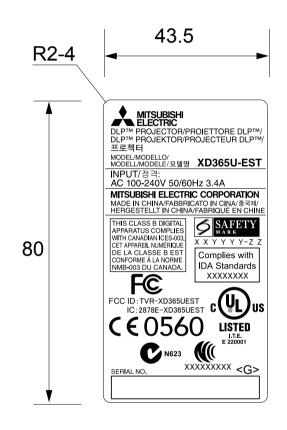
ELECTRIC

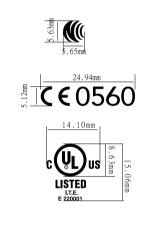
DLP™ PROJECTOR/PROJECTEUR DLP™

PROJEKTOR/PROJECTEUR DLP™ DELLO SUN XD365U-EST INPUT/ 81 #1: AC 100-240V 50/60Hz 3.4A MTSUBISHI ELECTRIC CORPORATION MADE N CHINAFABBRICATO IN CINA/ 8-318 C (VL) US WARNING LB WARNING LB P4G38-5004-00 P3X38-5002-00 FCC ID: TVG. **C**€0560 0001001 0 EPE SHEET 的邊緣在机台底部,上方要是平整的 UL LB PA438-5000-00 序號從0001001開始, 依次累加(此序號同外 箱序號貼紙序號) WARNING LB LAMP LB P3X38-5001-00 P0J38-5003-01 EPE P9B39-7000-00 P9B39-7001-00 用EPE左右夾住机台,注意EPE位置 LAMP TYPE LB P8M38-5002-00 P-VIP 230/0.8 E20.8 / VLT-XD560LP 3D LOGO LB P4H38-5011-00 EPE SHEET J4039-0080-00 鏡頭蓋 P8L34-4630-00 注意回收標志朝外 投影机底部 1)短邊 鏡頭朝上,在此處 机台上蓋朝向紙箱 0 0 (3)(4)長邊 CARTON PA439-6000-00

繪圖者: 肖秋軍

<sup>繪圖者</sup> 肖秋軍





| 可列印膜 —     |            |      |
|------------|------------|------|
| 壓克力膠 ————  |            |      |
| 75番反銀龍     |            |      |
| 网狀壓花膠 ———— |            |      |
| 格拉辛底紙 /    |            |      |
|            | Scale:100% | 單位mm |

|   | 測試項目                                 | < 注意事項 >              | 項目 | 部品名稱 | 材質編號 | 材質中文名稱   | 材質英文名稱 | 厚度        | 備註:                           | 묘   | 名     | UL LB         | 繪圖日期 | 2011.08.23            |
|---|--------------------------------------|-----------------------|----|------|------|----------|--------|-----------|-------------------------------|-----|-------|---------------|------|-----------------------|
| ŀ |                                      |                       | 0  |      |      | 反銀龍75番   |        | t 0 075mm | 背膠粘著力需 <u>&gt;</u> 0.8kg/25mm | нн  | н     | OL LD         | 相國口加 | 2011.00.20            |
|   |                                      | LB 1.文字、圖不可裁到         | 0  |      |      | 網狀壓花膠    |        |           | <b>露面膜為耐高溫材質,需可列印膜</b>        | 批批  | 揺     | MPD-X5603     | 外型公差 | -0 2mm/+0mm           |
|   | 擺放在室內(常温)一星期,                        | 2.印刷文字不可斷線或模糊不清       | •  |      |      |          |        |           |                               | 175 | 作里    | WII D 70000   | が至ム左 | 0, Zililii, 1 Ollilli |
|   | 不能有殘膠或者粘貼痕跡.<br>▼測試環境:               | 3.印刷色不可有色偏、髒點、漏白      | 8  |      |      | 可列印膜(PET |        | t 0 025mm |                               | πı  | 晫     | XD365U-EST    | 加工處理 | 背膠                    |
|   | -20'C 3H,-20'~60'C 80%RH 1H,         |                       | 4  |      |      | 格拉辛底紙    |        | t 0.025mm | ı                             | Ψ.  | が     | ABOUGG EGT    | 加工燃土 | 霧面膜                   |
|   | 60'C 80%RH 3H,60'C~-20'C 1H<br>共6個循環 | 5.需依指示確實背膠            | 6  |      |      |          |        |           | ]                             | 品   | 牌     | MITSUBISHI    |      | 755四/庆                |
|   | ☑ 列印測試:<br>列印字跡要求清晰,條碼要求可            | 本部品須符合富士康科技集團RoHS規範   | 0  |      |      |          |        |           |                               | 客戶  | 約時    |               | 印刷色  | <br>消銀底               |
|   | 掃描                                   | (ESD-A0RH-001)中所制定之禁用 | 0  |      |      |          |        |           |                               | 台广  | 11701 |               |      | 印黑色                   |
|   | ☑ TAPE測試:<br>不可有BOPP或油墨脫落.           | 與限用標準                 | 8  |      |      |          |        |           | 1                             | РС∜ | 料號    | PA438-5000-00 | 1    | 17.M.C.               |