Der aktuelle Erzeugnisstand muss aus dem Stuecklistenkopf entnommen und mit "X" im ersten Feld gekennzeichnet werden. Die nachfolgenden drei Erzeugnisstaende sind im Klartext anzugeben. Die Darstellung entspricht dem Erzeugnisstand: "01". Der aktuelle Firmwarestand muss aus dem Artikelstamm der Firmware (siehe Listenteil der Stueckliste) entnommen Die Darstellung entspricht dem Firmwarestand V1.0.0.

Gesamte Beschriftung im Laserverfahren direkt aufgebracht: - Kontrast und Farbe: entsprechend Fertigungsmuster - Strichstaerke: 0.2mm

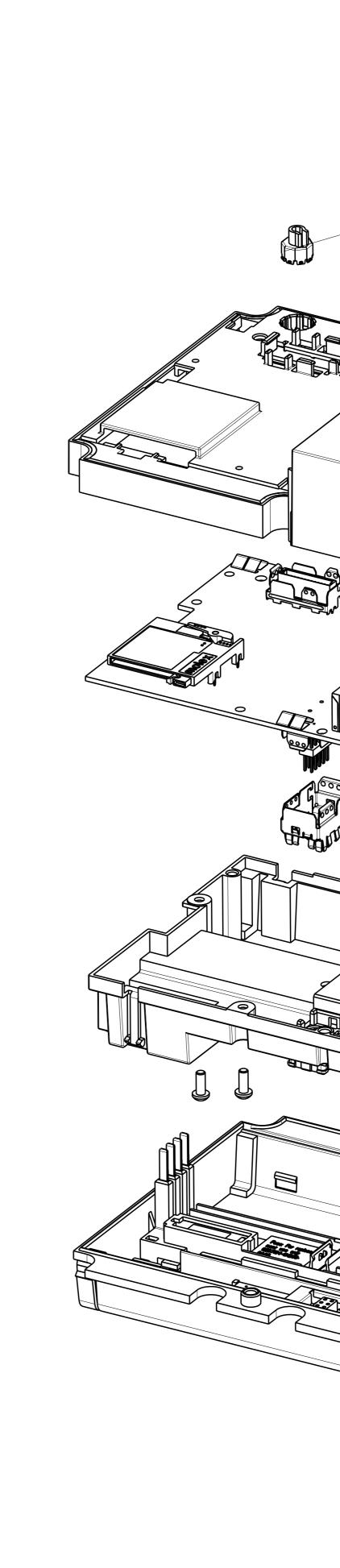
- Schriftart: Schrift SN 34181-A1 ... -RAL9005 - Verwendete Schrifthoehen: 1.0mm, 1.2mm, 1.7mm, 2.2mm, 2.7mm, 3.2mm, 3.5mm; - Teilungstoleranz und Toleranz der Schrifthoehe: ±0.1mm

- Zugehoerige Unterlagen: Beschriftungsdateien

Erzeugniskennzeichnung nach SN 60 450 Teil 1 Firmenmarke nach SN 66 324-A4-L9005

Darstellung ohne Pos. 110

In das zusammengebaute Geraet darf nach einer Pruefung nach IEC 529 (IP66 / IP67) kein Wasser eindringen.



in Pos. 10 verschraubt Anzugsdrehmoment 300Ncm Montage erfolgt nach Laser-beschriftung in Pos. 110 gefuegt entsprechend dem Codierplan in Aussparung von Pos. 10 eingerastet in Pos. 10 eingeschnappt in Aussparung von Pos. 10 eingeklebt in Pos. 10 unverlierbar eingesetzt (2x) in Pos. 10 ueber Zentrierzapfen (2x) eingesetzt in Pos. 50 eingerastet zusammen mit Pos. 50 und Pos. 40 in Pos. 10 eingeschraubt (4x) Anzugsdrehmoment 40...60Ncm Montage erfolgt nach Laserbeschriftung A5E02522329 Gewicht Rohteil, Halbzeug, ... Weight Raw mat., semi-fin. produc stoffzusatz / Material notes: CAD - Pro/E 782 / ET200pro
| Datum / Date: | 2 2:1 26.03.2009 rheber / Author: Schmelz Interfacemodul IM 165-4 PN HF IWLAN USA-Variante **SIEMENS** A5E02522329A

S Aenderungsnr. Datum Name ev. Modification Date Name

