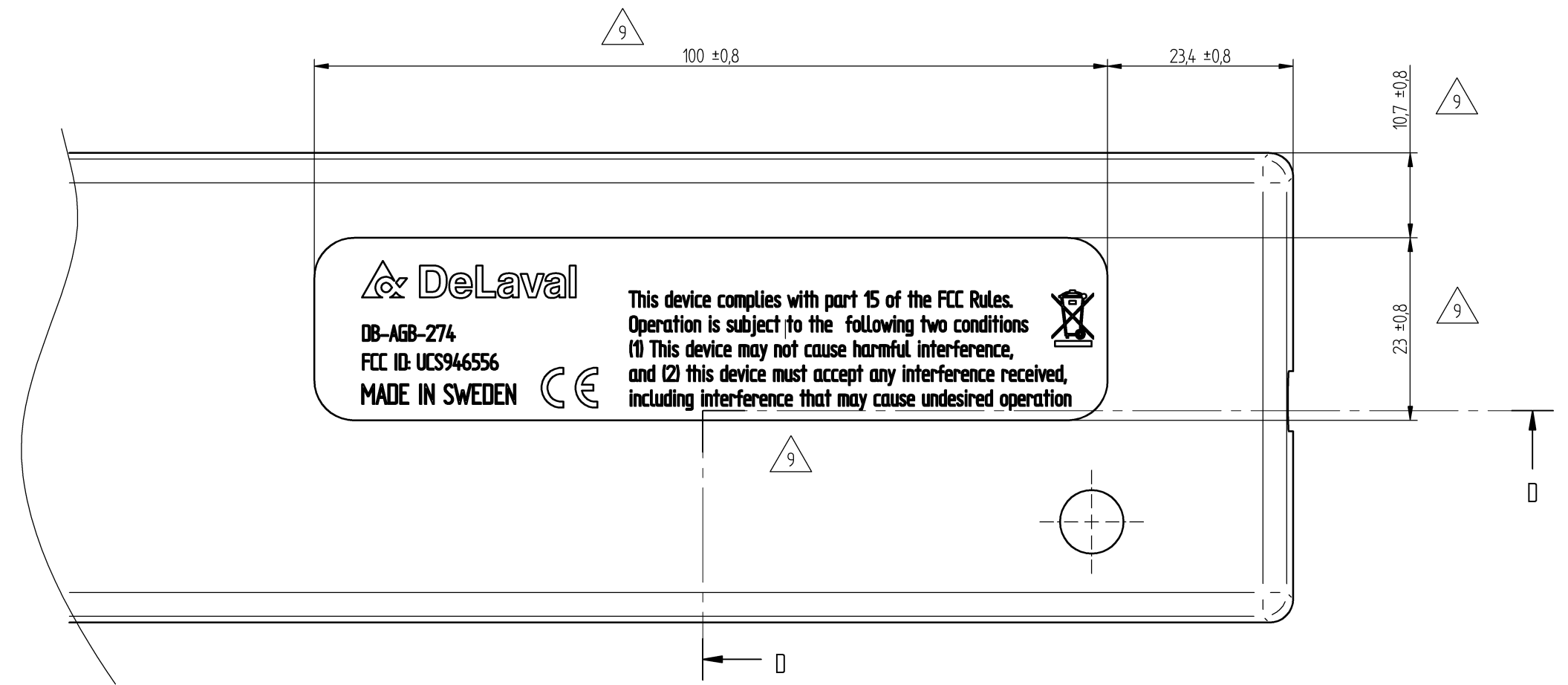
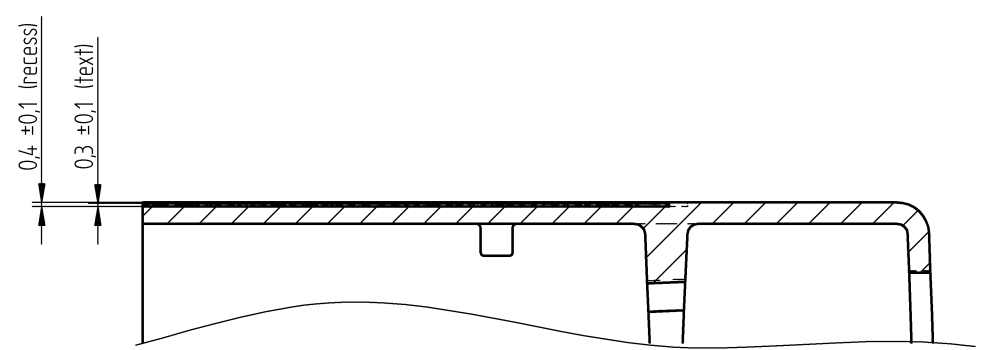
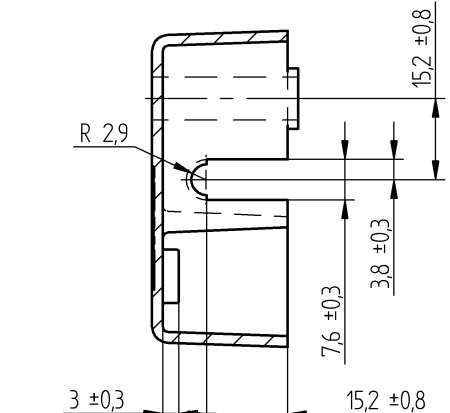
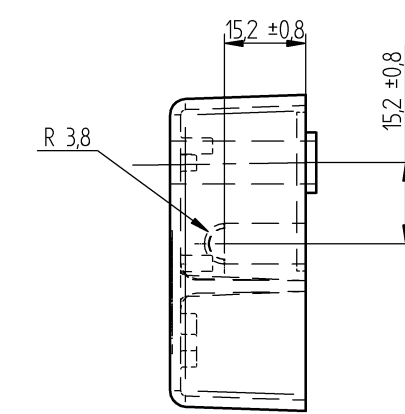
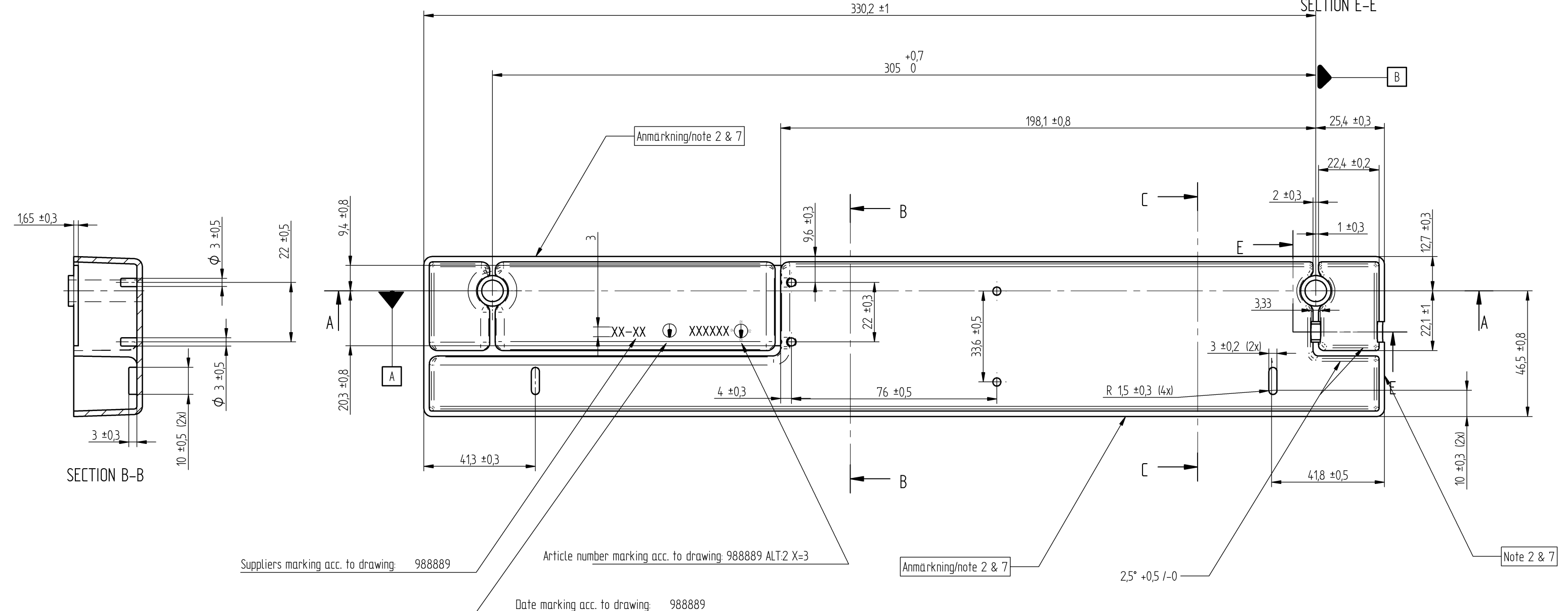


12



- Anmärkningar om ej annat anges
1. Avlägsna gjutskägg och klipp plant inom 0,3 mm
 2. Inga ingöt eller utstötär märken på dessa ytor
 3. Max 3° släppning.
 4. Nominel vägg tjocklek 2mm.
 5. Ingen släppning i håll eller spår
 6. Text och märkning enligt modell
 7. Bokstäver upphöjda i försänkning Se snitt D-D
 7. Utvendiga ytor gnistbearbetade Agie 7 (Ra 3,15)
 7. Ej försänkning snitt D-D
 8. Alla dimensioner innan släppning.
- Notes unless otherwise Specified
1. Remove all lash and cut gates flush within 0,3
 2. No gates or ejector marks on these surfaces.
 3. 3° draft max.
 4. 2 mm wall thickness typical
 5. No draft in holes or slots.
 6. Text and marking in area acc to model.
 7. Letters to be embossed in recess. See Section D-D.
 7. Outside surface spark mached Agie7(Ra 3,15) section D-D
 8. All dimensions before draft.

907041 02	ROD READER CASE	AL 113 1059-00	C601
907041 01	ROD READER CASE	AL 113 1059-00	C503-B
Article No.	Name/Designation	Material (final condition)	Colour
		Blank	
Title		DeLaval	
ROD READER LÅDA		TUMBA SWEDEN	
ROD READER CASE			
First angle projection	Scale 1:1	Dept. MAH	Date 1997-08-22
Method ISO E	Class No.	Drawn LE	Checked TKJ
Sheet No. 1		No. of sheets 1	Revision No. 9
Document No.		907041	